



With the future in mind



**Smart Multi E**  
200 - 300 - 400  
600 - 800



*excellence in hot water*

# Smart Multi E

## 200 - 300 - 400 - 600 - 800



SMART MULTI E  
È PERFETTO  
PER OGNI CASA

Ideale per tutte le utenze mono - plurifamiliari dotate di impianto di riscaldamento a pavimento a bassa temperatura, elevate esigenze di comfort sanitario nel massimo rispetto dell'ambiente e del risparmio energetico mediante l'utilizzo di energie alternative, quali il solare, le pompe di calore e le caldaie a combustibile solido o i termocamini.

### DESCRIZIONE PRODOTTO

- Bollitore MULTIENERGIA Tank in Tank in acciaio inox per installazioni a basamento, con accumulo/ scambiatore Tank in Tank in acciaio inox integrato
- Scambiatore a serpentino in acciaio al carbonio completamente immerso nel primario per evitare i depositi di calcare, abbinabile a impianti solari, pompe di calore, desurriscaldatori ed energie di recupero
- Manicotto da 1" 1/2 per l'inserimento di una resistenza elettrica da 3 o 6 kW collocata nel circuito primario per evitare le incrostazioni di calcare (tranne mod. 800)
- Isolamento di elevata qualità in poliuretano rigido spessore 50 mm (mod. 200 - 600), in poliuretano morbido spessore 100 mm (mod. 800)
- Doppie connessioni di mandata e ritorno riscaldamento
- Termostato di comando (sostituibile con sonda in caso di funzionamento con caldaia a regolazione elettronica)
- 5 modelli con capacità da 200 a 800 litri
- Massima potenza assorbita bollitore da 31 a 73 kW

### Auto-disincrostante

#### Longevità, rendimento costante nel tempo

Il serbatoio sanitario dello Smart è libero di contrarsi ed estendersi seguendo la variazione di pressione dell'acqua sanitaria. Le esclusive ondulazioni della parete del serbatoio amplificano questo movimento ed riducono la capacità del calcare di aderire al bollitore.

### Acciaio inox

#### Resistenza alla corrosione

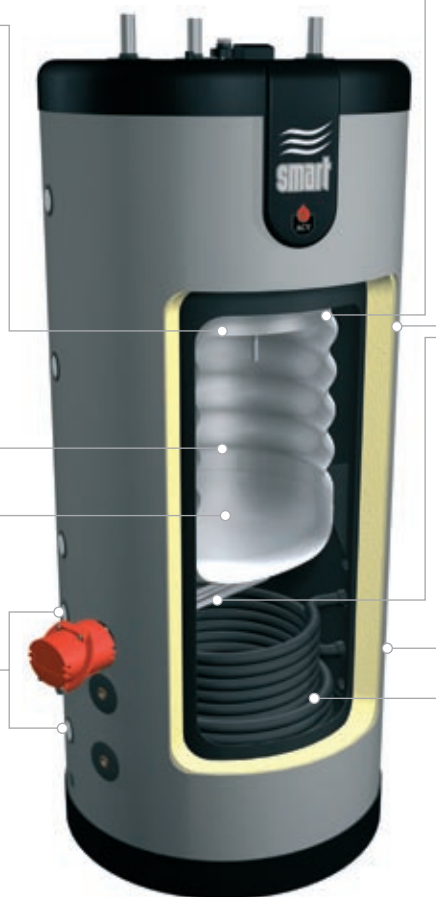
L'acciaio inox conferisce al bollitore un'eccezionale resistenza alla corrosione.

### Minima manutenzione

Grazie all'acciaio inox ed all'esclusivo sistema Tank in Tank il bollitore non necessita di anodo di protezione.

### Integrazione Termocamino

Grazie al Kit Termocamino messo a punto da ACV, è possibile collegare il sistema ad un termocamino o ad una caldaia a legna o a pellets, massimizzando così lo sfruttamento delle energie alternative per l'integrazione del riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria.



### Elevata superficie di scambio

Tempi di ripristino e consumi energetici ridotti nel minimo ingombro

### Anti-legionella

#### Garanzia d'igienicità

Il serbatoio dell'acqua calda sanitaria è totalmente immerso, ciò permette di mantenere dell'acqua stoccata a temperatura uniforme e superiore a 60°C.

### Isolamento ottimale

Dispersioni contenute, minimo consumo energetico

### Resistenza elettrica (opzione)

Adatto per abbinamento ad impianti fotovoltaici.

### Integrazione Riscaldamento

Se abbinato ad un impianto di riscaldamento a pavimento (bassa temperatura) permette di utilizzare l'energia solare innalzando la temperatura dei ritorni dell'impianto e limitando l'accensione della caldaia.

### Ideale per abbinamento ad Impianti Solari

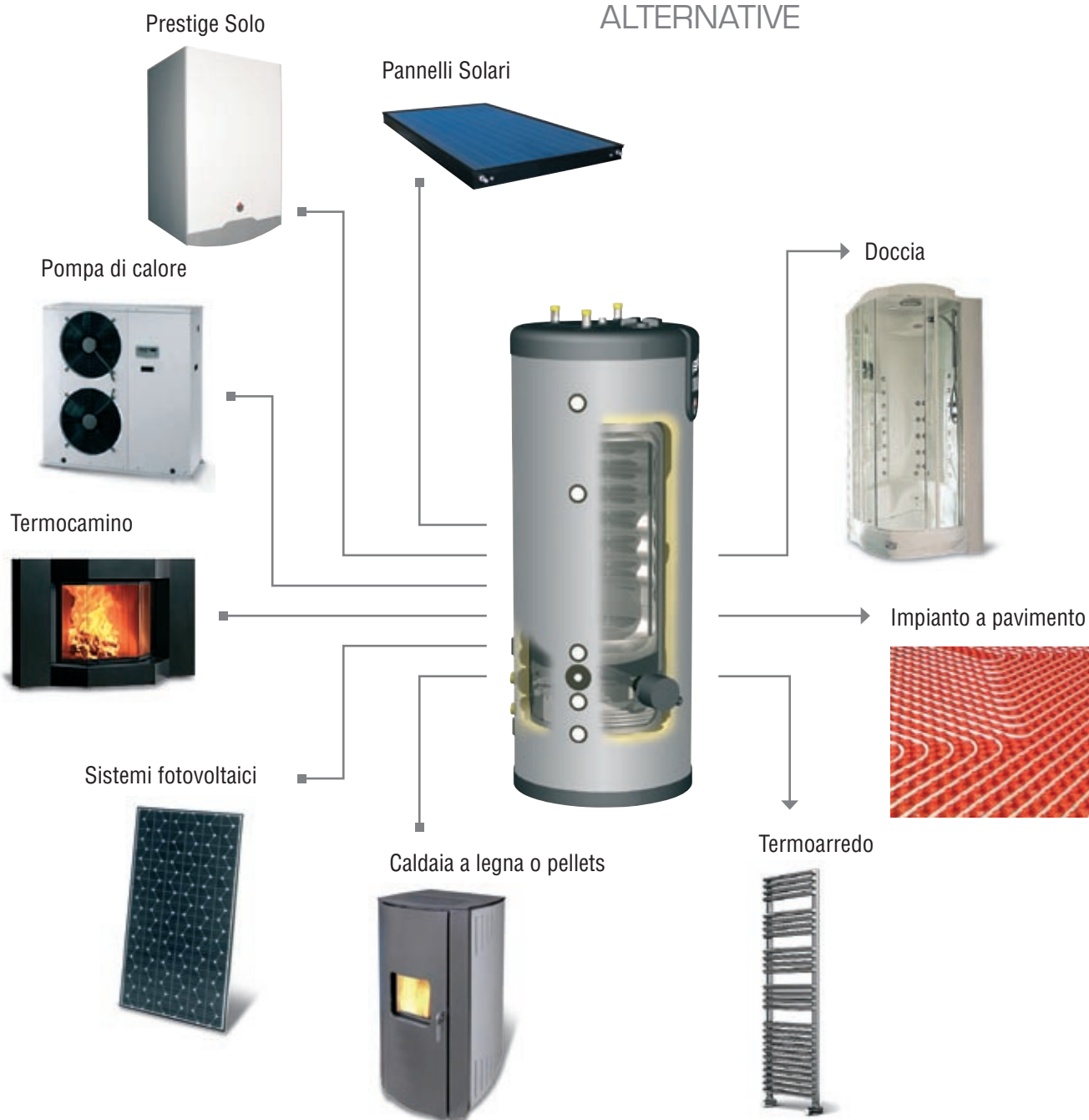
Il serpentino in acciaio al carbonio, completamente immerso nel primario per evitare i depositi di calcare, permette l'abbinamento a fonti energetiche alternative.

# Semplice e completo

## Integra tutte le energie alternative

Il Tank in Tank del bollitore multienergia Smart Multi E raccoglie tutte le fonti di energia presenti nell'utenza per poi renderle disponibili ottimizzando al massimo la produzione di acqua calda sanitaria e integrando il riscaldamento, riducendo al minimo i consumi. Per questo è perfetto sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni.

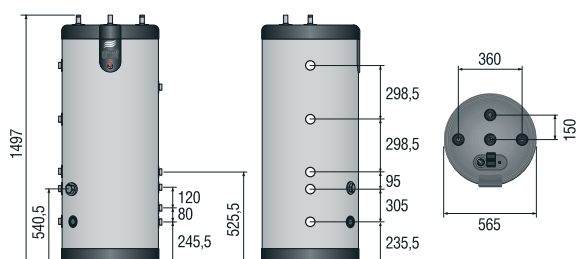
SMARTMULTI E  
L'UNICO BOLLITORE IBRIDO  
CHE INTEGRA L'ENERGIA SOLARE  
E TUTTE LE FONTI ENERGETICHE  
ALTERNATIVE



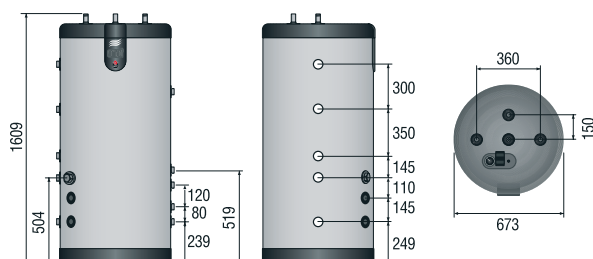
# Caratteristiche tecniche



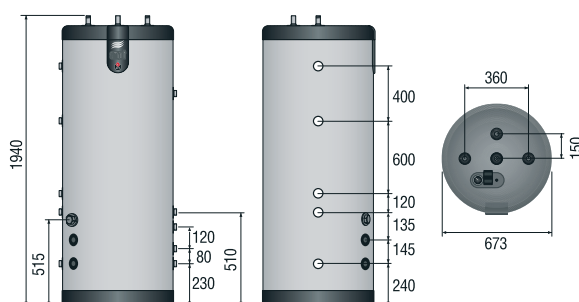
## Dimensioni



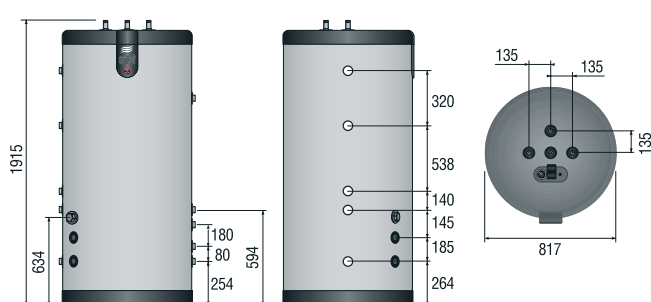
Smart Multi E 200



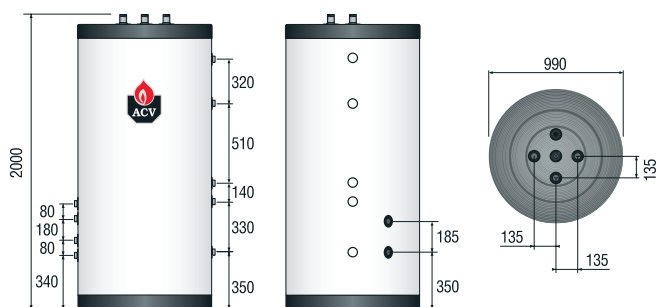
Smart Multi E 300



Smart Multi E 400



Smart Multi E 600



Smart Multi E 800

## Accessori

### Resistenza elettrica (escluso mod. Smart Multi E 800)

Le resistenze elettriche sono dotate di un termostato regolabile ed un termostato di sicurezza integrati, per il funzionamento indipendente rispetto alla caldaia. Disponibili in due modelli da 3 kW e 6 kW nelle versioni monofase 230 V o trifase 400 V.

ACV raccomanda l'uso della valvola o del gruppo di sicurezza, del vaso d'espansione e del miscelatore termostatico con tutti i suoi bollitori e produttori di acqua calda.



Resistenza elettrica 3 kW (1 x 230 Volt)

Resistenza elettrica 3 kW (3 x 400 Volt + N)

Resistenza elettrica 6 kW (1 x 230 Volt)

Resistenza elettrica 6 kW (3 x 400 Volt + N)



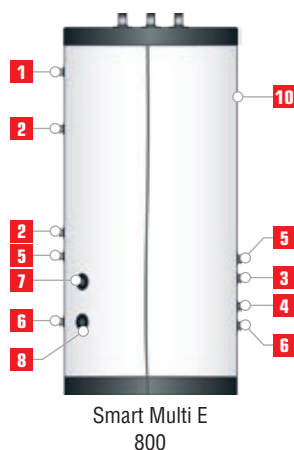
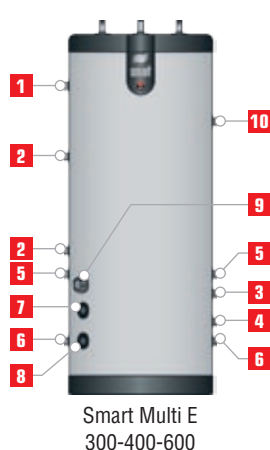
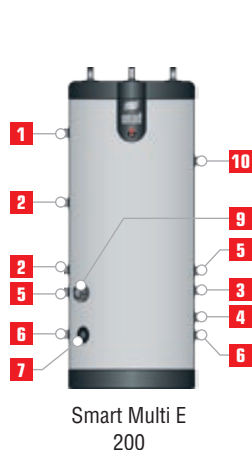
# Dati tecnici

		Smart Multi E 200	Smart Multi E 300	Smart Multi E 400	Smart Multi E 600	Smart Multi E 800
Capacità totale	L	203	303	395	606	800
Capacità primario	L	95,7	165	219	365	517
Capacità sanitario	L	99	126	164	225	263
Capacità del serpentino	L	8,3	12	12	16	20
Superficie di scambio Tank	m <sup>2</sup>	1,26	1,46	1,94	1,9	2,65
Superficie di scambio serpentino	m <sup>2</sup>	1,42	1,8	1,8	2,5	3
Perdite di carico primario	mbar	40	42	45	48	50
Perdite di carico serpentino	mbar	460	533	533	186	216
Portata primario	L/h	3000	3000	3000	3000	3000
Portata serpentino	L/h	3000	3000	3000	3000	3000
Collegamenti primario (F)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"
Collegamenti sanitario (M)	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/2
Collegamenti serpentino (M)	Ø	1"	1"	1"	1"	1"
Peso a vuoto	Kg	68	99	120	180	220

## Dimensioni dei tubi

Modelli	Collegamento circuito primario	Collegamento al serpentino	Collegamento elemento elettrico opzionale
Smart Multi E 120	Ø 3/4" [F]	Ø 3/4" [F]	Ø 1"1/2 [F]
Smart Multi E 200	Ø 1" [F]	Ø 1" [M]	Ø 1"1/2 [F]
Smart Multi E 300	Ø 1" [F]	Ø 1" [M]	Ø 1"1/2 [F]
Smart Multi E 400	Ø 1" [F]	Ø 1" [M]	Ø 1"1/2 [F]
Smart Multi E 600	Ø 1" [F]	Ø 1" [M]	Ø 1"1/2 [F]
Smart Multi E 800	Ø 1" [M]	Ø 1" [M]	-

- 1 Uscita riscaldamento complementare
- 2 Ritorno riscaldamento complementare
- 3 Uscita serpentino
- 4 Ritorno serpentino
- 5 Uscita riscaldamento
- 6 Ritorno riscaldamento
- 7 Pozzetto portasonda (serpentino)
- 8 Pozzetto portasonda (bassa T del bollitore)
- 9 Collegamento elemento elettrico (opzionale)
- 10 Punto di fissaggio per il montaggio del kit idraulico
- 11 Ingresso acqua fredda sanitaria
- 12 Ricircolo acqua sanitaria
- 13 Uscita acqua calda sanitaria





# Massimo comfort con il minimo consumo di energia pregiata



Il 60% del fabbisogno di ACS è soddisfatto sfruttando l'energia solare, pertanto buona parte della produzione di ACS è gratuita. Solo quando l'energia solare non è sufficiente interviene la caldaia. In questi casi lo Smart Multi E si è dimostrato essere il sistema più efficiente ed economico presente sul mercato, garantendo acqua calda a volontà anche quando si utilizza l'energia pregiata grazie al Tank in Tank ibrido ACV che, con la sua elevata superficie di scambio, garantisce veloci tempi di ripristino, riducendo sensibilmente il consumo di gas.

## PRESTAZIONI ACQUA CALDA SANITARIA

### Smart Multi E 200

**Regime di funzionamento**  
Mandata Riscaldamento: 70°C  
Ritorno Riscaldamento: 60°C  
Acqua di alimentazione: 10°C

T° Acqua Calda	Prelievo		Portata in continuo		Tempo di ripristino a T° di prelievo (min.)
	L/10'	L/60'	L/h	KW	Da 10° a 60° C
40	237	787	679	24	22
45	193	633	536	22	23
50	160	514	426	20	23
55	134	418	336	18	24

### Smart Multi E 300

**Regime di funzionamento**  
Mandata Riscaldamento: 70°C  
Ritorno Riscaldamento: 60°C  
Acqua di alimentazione: 10°C

T° Acqua Calda	Prelievo		Portata in continuo		Tempo di ripristino a T° di prelievo (min.)
	L/10'	L/60'	L/h	KW	Da 10° a 60° C
40	319	871	721	25	27
45	262	702	569	23	27
50	220	572	452	21	28
55	186	467	357	19	30

### Smart Multi E 400

**Regime di funzionamento**  
Mandata Riscaldamento: 70°C  
Ritorno Riscaldamento: 60°C  
Acqua di alimentazione: 10°C

T° Acqua Calda	Prelievo		Portata in continuo		Tempo di ripristino a T° di prelievo (min.)
	L/10'	L/60'	L/h	KW	Da 10° a 60° C
40	415	1132	936	33	27
45	341	912	739	30	27
50	286	743	587	27	28
55	242	607	464	24	30

### Smart Multi E 600

**Regime di funzionamento**  
Mandata Riscaldamento: 70°C  
Ritorno Riscaldamento: 60°C  
Acqua di alimentazione: 10°C

T° Acqua Calda	Prelievo		Portata in continuo		Tempo di ripristino a T° di prelievo (min.)
	L/10'	L/60'	L/h	KW	Da 10° a 60° C
40	518	1330	1088	38	28
45	426	1073	859	35	29
50	357	875	682	32	30
55	304	716	538	28	31

### Smart Multi E 800

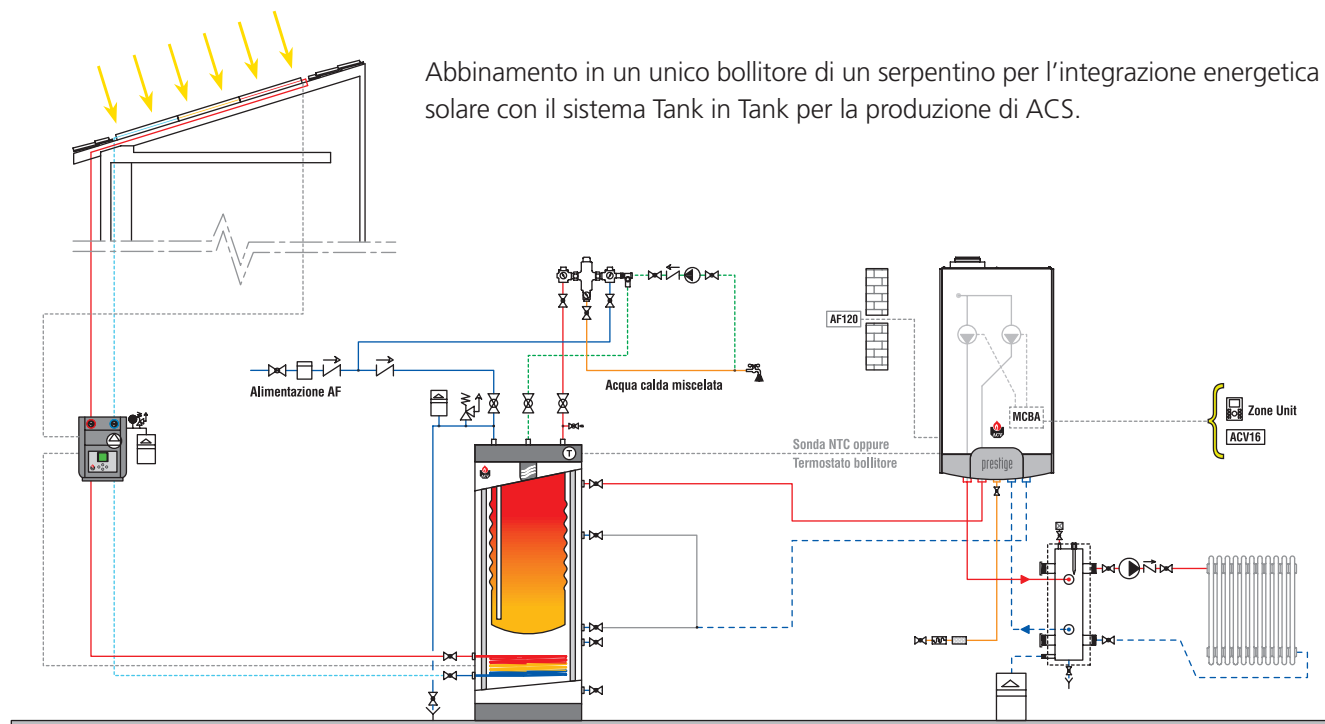
**Regime di funzionamento**  
Mandata Riscaldamento: 70°C  
Ritorno Riscaldamento: 60°C  
Acqua di alimentazione: 10°C

T° Acqua Calda	Prelievo		Portata in continuo		Tempo di ripristino a T° di prelievo (min.)
	L/10'	L/60'	L/h	KW	Da 10° a 60° C
40	655	1883	1576	55	26
45	539	1517	1245	51	26
50	452	1235	989	46	27
55	384	1007	780	41	28

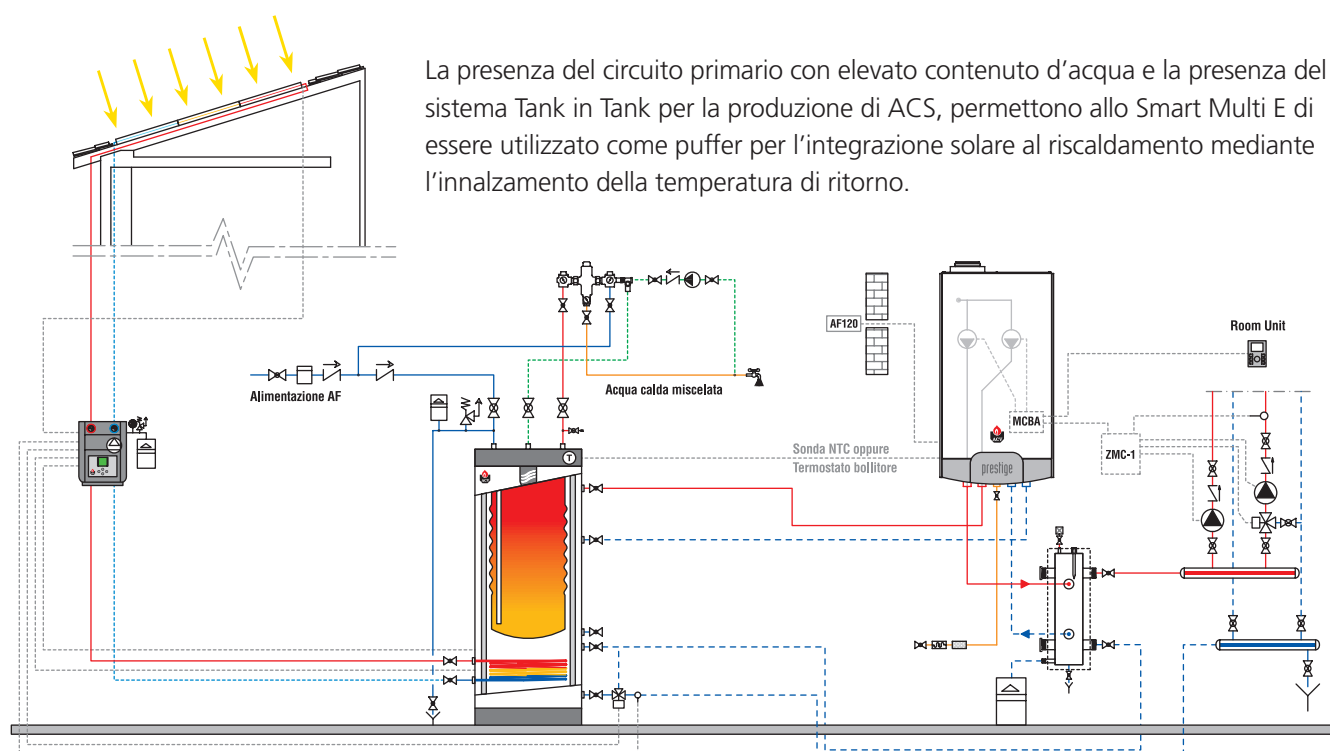


# Schemi d'applicazione

## Produzione Acqua Calda Sanitaria con integrazione Solare



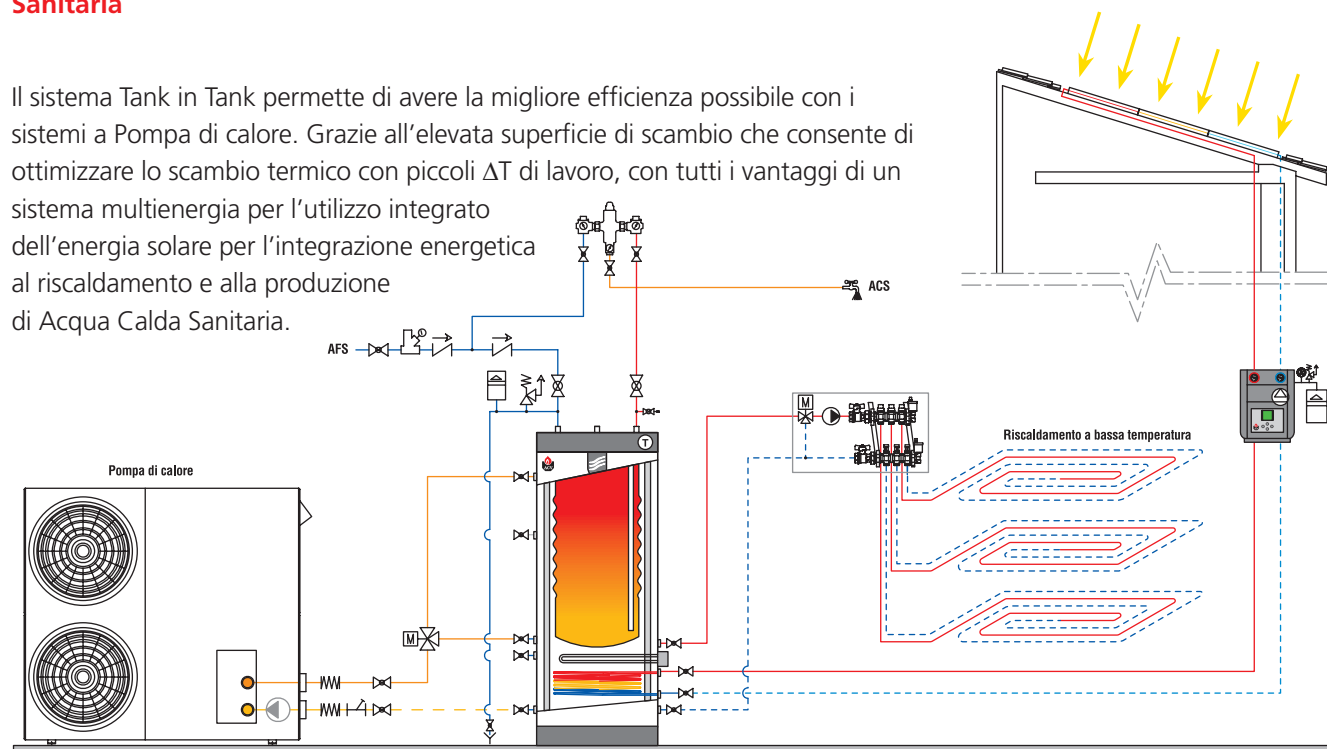
## Integrazione Solare al riscaldamento e alla produzione di Acqua Calda Sanitaria



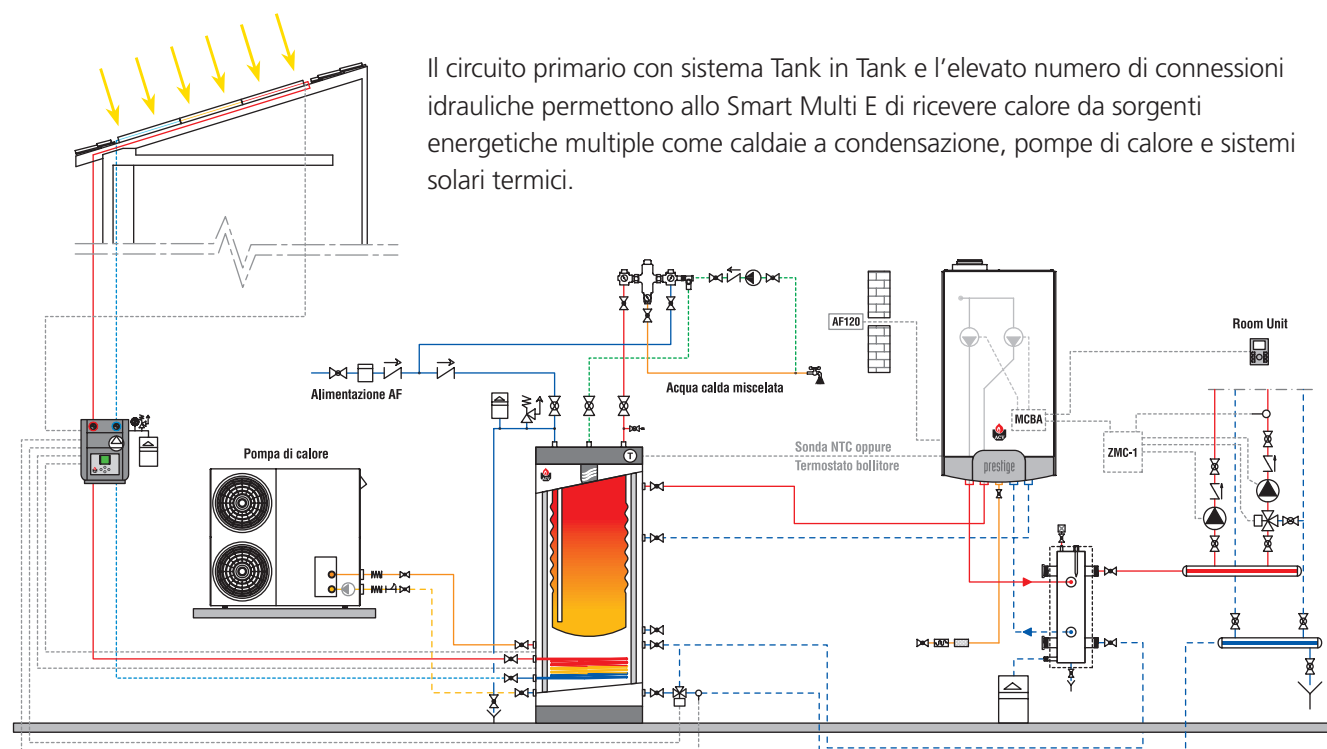
# Schemi d'applicazione

## Sistema a Pompa di calore con integrazione Solare al riscaldamento e alla produzione di Acqua Calda Sanitaria

Il sistema Tank in Tank permette di avere la migliore efficienza possibile con i sistemi a Pompa di calore. Grazie all'elevata superficie di scambio che consente di ottimizzare lo scambio termico con piccoli  $\Delta T$  di lavoro, con tutti i vantaggi di un sistema multienergia per l'utilizzo integrato dell'energia solare per l'integrazione energetica al riscaldamento e alla produzione di Acqua Calda Sanitaria.



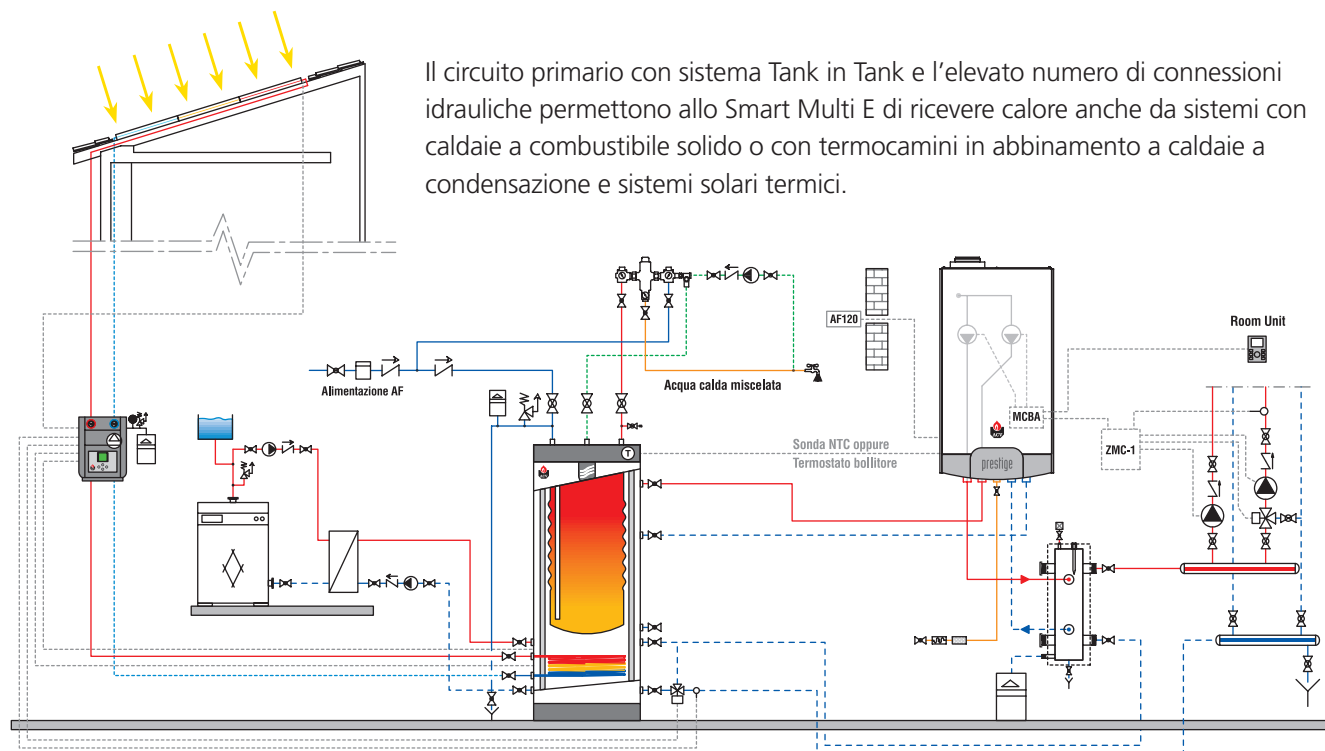
## Abbinamento Caldaia a condensazione e sistema con Pompa di calore per la produzione di Acqua Calda Sanitaria e per riscaldamento con integrazione Solare





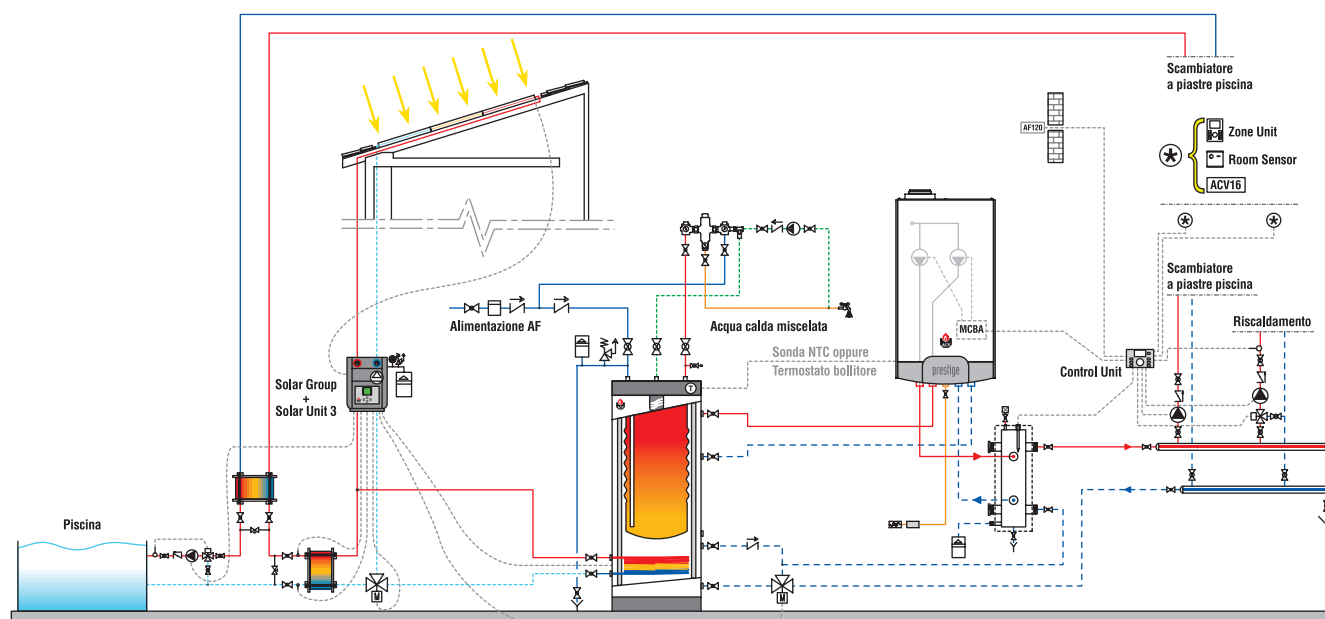
SMART MULTI E È L'UNICO SISTEMA CAPACE DI GESTIRE SISTEMI DI RISCALDAMENTO OPERANTI A DIVERSE TEMPERATURE E LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA INTEGRANDO L'ENERGIA SOLARE E TUTTE LE FONTI ENERGETICHE ALTERNATIVE.

**Abbinamento Caldaia a condensazione e caldaia a combustibile solido (legna, pellets) o termocamini per produzione Acqua Calda Sanitaria e per riscaldamento con integrazione Solare**



**Integrazione Solare alla produzione di Acqua Calda Sanitaria, al riscaldamento ambienti e al riscaldamento di piscine**

Il sistema Tank in Tank con circuito primario permette di utilizzare lo Smart Multi E come puffer per utilizzare l'energia dell'impianto sia per la produzione di Acqua Calda Sanitaria che per il riscaldamento degli ambienti e di piscine.



# Smart Multi E: i vantaggi non finiscono mai



Abbinato alla migliore tecnologia a condensazione, con lo sfruttamento dell'energia solare e delle altre energie alternative, riduce al minimo i consumi energetici, tutelando l'ambiente e riducendo le emissioni.

RISPETTO  
PER L'AMBIENTE

## Agevolazioni fiscali

Le agevolazioni e detrazioni previste sono numerose. Tra queste, a titolo esemplificativo, ricordiamo le detrazioni fiscali del 55%, l'aliquota IVA agevolata nei casi previsti dalla legge, i finanziamenti a fondo perduto e gli incentivi previsti da Regioni e Comuni per il solare termico.

**55%**  
BONUS  
FISCALE



Produzione  
Acqua Calda  
Sanitaria

**Tank in Tank  
+ 50%**



## Tanta acqua calda subito, consumi energetici ridotti e massima efficienza!

**Elevata superficie di scambio e ridotti tempi di ricarica per il minimo consumo di gas**

A parità di capacità il Tank in Tank dello SmartMulti E produce il 50% in più rispetto ad un tradizionale bollitore a doppio serpentino.

L'elevata superficie di scambio e la particolare ondulazione del Tank interno accelera lo scambio di calore e quindi le performances di acqua calda sanitaria, riducendo al minimo i tempi di intervento della caldaia per ottimizzare lo sfruttamento dell'energia solare.

SMART MULTI E: L'UNICO CHE RIDUCE  
I COSTI DELL'ACQUA CALDA SANITARIA  
ANCHE SENZA L'ENERGIA DEL SOLE

## Smart Multi E aumenta il valore della tua casa

Il solare termico rappresenta un ottimo investimento non solo per l'entità dei contributi pubblici disponibili e gli sgravi fiscali previsti, ma garantisce anche una sicura valorizzazione dell'immobile in funzione degli obblighi di certificazione energetica.



# Descrizioni per capitolato



## SMART Multi E

Bollitore multi-energia per la produzione di acqua calda sanitaria per sola installazione a basamento, avente:

- Scambiatore/accumulo Tank in Tank, realizzato in acciaio INOX austenitico per alte temperature, totalmente immerso nel circuito primario, impiegato per soddisfare i prelievi nel periodo di punta e funzione di scambiatore indiretto per garantire un'elevata produzione anche in continuo
- Pareti esterne ed interne ondulate su tutta la lunghezza con funzione anticalcare
- Totale riscaldamento dell'accumulo sanitario per funzione anti-legionella
- Predisposizione all'inserimento di una resistenza elettrica da 3,0 o 6,0 kW, monofase o trifase (solo modelli 200 - 300 - 400 - 600)
- Serpentino addizionale in acciaio INOX
- N. 2 attacchi ausiliari posti sul circuito primario, immediatamente sopra al serpentino solare
- Pozzetto addizionale per sonda di temperatura a livello serpentino
- Isolamento di elevata qualità in poliuretano rigido spessore 50 mm (mod. 200 - 600), in poliuretano morbido spessore 100 mm (mod. 800)

### Dotazione di serie

- Termostato di comando (escluso mod. Smart Multi E 800)
- Cannaletta rompi getto
- Connessione per ricircolo sanitario

### Dati tecnici principali

		Smart Multi E 200	Smart Multi E 300	Smart Multi E 400	Smart Multi E 600	Smart Multi E 800
Pressione d'esercizio circuito primario	bar	3	3	3	3	3
Pressione d'esercizio circuito sanitario	bar	10	10	10	10	10
Pressione d'esercizio serpentino	bar	10	10	10	10	10
Dimensioni D x H	mm	565 x 1497	673 x 1609	669 x 1974	817 x 1915	950 x 2001
Collegamenti primario	Ø	1"	1"	1"	1"	1"
Collegamenti sanitario	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1" 1/2
Collegamenti serpentino	Ø	1"	1"	1"	1"	1"
Capacità totale	L	203	303	395	606	800
Capacità primario	L	95,7	165	219	365	517
Capacità sanitario	L	99	126	164	225	263
Peso a vuoto	Kg	68	99	120	180	220
Perdite di carico intercapedine	mbar	40	42	45	48	50
Perdite di carico serpentino	mbar	460	533	533	186	216
Superficie di scambio Tank in Tank	m <sup>2</sup>	1,26	1,46	1,94	1,9	2,65
Superficie di scambio serpentino	m <sup>2</sup>	1,42	1,8	1,8	2,5	3
Potenza max assorbita Tank	kW	31	32	43	48	73
Potenza max assorbita serpentino	kW	16,3	19	25	29	35

With the future in mind



*excellence in hot water*

ACV Italia srl  
Via Pana, 92  
I-48018 Faenza (RA) - ITALY  
tel. +39 0546 646144  
fax +39 0546 646150  
italia.info@acv.com

ACV International nv/sa  
Kerkplein, 39  
B-1601 Ruisbroek - BELGIUM  
tel. +32 (0)2 334 82 20  
fax +32 (0)2 378 16 49  
international.info@acv.com  
[www.acv.com](http://www.acv.com)

ACV declina qualsiasi responsabilità derivante da inesattezze di trascrizione o di stampa del presente documento. Nell'ottica di un miglioramento costante dei suoi prodotti, ACV si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e gli impianti dei prodotti senza previa notifica.

Distributore