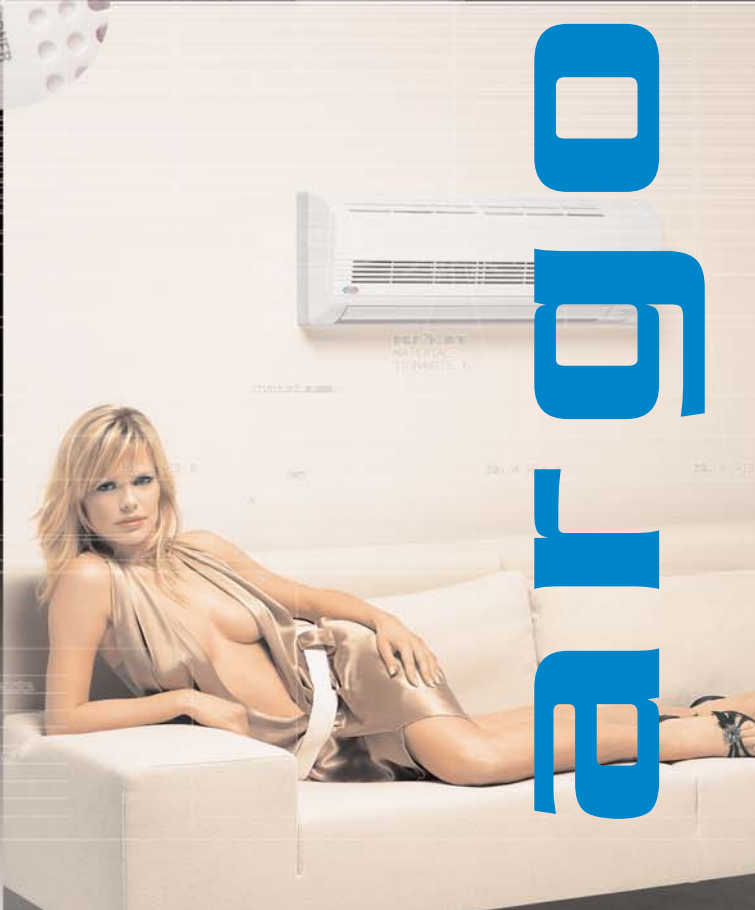




improve your life

Argo
CLIMATE
SOLUTIONS





improve your life

INTRODUZIONE

Argoclima S.p.A. ha la sua sede in Italia ed è presente in Francia, Spagna e Grecia attraverso aziende del gruppo AER.FI che gestiscono i due marchi: Argo e Technibel.

La principale unità produttiva del gruppo è in Italia nella stessa area ove si trova la sede di Argoclima, in provincia di Varese nei pressi di Milano Malpensa; altre fabbriche si trovano fuori dal territorio italiano ed in particolare in Francia nei pressi di Lione.

Argoclima produce e commercializza una vastissima gamma di prodotti nei settori della climatizzazione, del trattamento aria e del riscaldamento, garantendo un elevato livello qualitativo non solo nei prodotti ma anche nei servizi: dalla gestione commerciale alla logistica, al supporto tecnico di pre-vendita e post-vendita, con circa 500 centri assistenza certificati ed una gestione centralizzata dei ricambi per tutto il territorio europeo.

La nostra azienda ha saputo valorizzare il marchio ARGO e la sua storia di successo nata nel decennio del 1920, trasformandosi e gestendo in modo dinamico il cambiamento delle abitudini, dei consumi, degli stili di vita e dell'organizzazione del mondo del lavoro.

Oggi Argo è un marchio giovane e dinamico ma al contempo elegante e classico.



improve your life

INDICE GENERALE

SEZIONE R410A

SPLIT MULTISPLIT ON/OFF R410A	pag	6-20
SPLIT MULTISPLIT DC INVERTER R410A	pag	22-30
PACKAGE - MULTIPACKAGE DC INVERTER R410A	pag	32-45
MULTISET V.R.F. R410A	pag	47-75
SISTEMI IDRONICI	pag	77-80
RECUPERATORI DI CALORE	pag	82-83

SEZIONE R407C

SPLIT MULTISPLIT ON/OFF R407C	pag	85-99
PACKAGE - MULTIPACKAGE R407C	pag	101-116
MULTISET V.R.F. R407C	pag	118-147



improve your life

www.argoclima.com

SPLIT / MULTISPLIT ON / OFF R410A



improve your life

Wall - ON/OFF R410A

AWS20/26/35H



- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Equipaggiato con Natural Ionizer Tape ad emissione di ioni negativi
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri ed ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico condensa (dx/sx)
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AWS20H		AWS26H		AWS35H	
Unità interna		AWS20H		AWS26H		AWS35H	
Unità esterna		AES20H		AES26H		AES35H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raff.	Risc.	Raff.	Risc.	Raff.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,65	3,00	3,50	4,00
	BTU/h	7.500	8.530	9.100	10.230	12.000	13.700
	kcal/h	1.890	2.150	2.280	2.580	3.010	3.440
Classe energetica	ABCDEFGH	A	A	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,62	3,21	3,61	3,21	3,62
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	430-380-350		480-430-390		500-460-410	
Deumidificazione	l/h	1,3		1,8		2,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1		3 + Auto/1		3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-31-30		38-32-31		41-39-36	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	46		48		49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,685	0,690	0,825	0,830	1,090	1,105
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	343	-	413	-	545	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15		15		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15		15		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	10/29		10/35		10/37	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x825x189		285x825x189		285x825x189	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	548x720x265		548x720x265		565x790x285	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Wall - ON/OFF R410A

AWS52/52 3P



- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Equipaggiato con Natural Ionizer Tape ad emissione di ioni negativi
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri ed ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrapressioni
- Doppio scarico condensa (dx/sx)
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AWS52H		AWS52H3	
Unità interna		AWS52H		AWS52H	
Unità esterna		AES52H		AES52H3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,15	5,70	5,15	5,70
	BTU/h	17.600	19.500	17.600	19.500
	kcal/h	4.430	4.900	4.430	4.900
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,22	3,61	3,22	3,61
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	810-710-630		810-710-630	
Deumidificazione	l/h	2,30		2,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	42-38-35		42-38-35	
Pressione sonora U.E. (a.m.b.)	dB(A)	55		55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	1,600	1,580	1,600	1,580
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	800	-	800	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/50		12/50	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	298x1065x218		298x1065x218	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	670x880x285		670x880x285	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Wall - ON/OFF R410A

AWS64/64 3P



- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Equipaggiato con Natural Ionizer Tape ad emissione di ioni negativi
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri ed ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrapressioni
- Doppio scarico condensa (dx/sx)
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AWS64H		AWS64H3	
Unità interna		AWS64H		AWS64H	
Unità esterna		AES64H		AES64H3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	6,40	7,10	6,40	7,10
	BTU/h	21.900	24.200	21.900	24.200
	kcal/h	5.500	6.110	5.500	6.110
Classe energetica	ABCDEFG	C	C	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,81	3,21	2,81	3,21
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	900-800-710		900-800-710	
Deumidificazione	l/h	3,3		3,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-41-39		46-41-39	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	60		60	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,275	2,210	2,275	2,210
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1138	-	1138	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10		10	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30		30	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/58		12/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	298x1065x218		298x1065x218	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	670x880x285		670x880x285	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.

AS26/35HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Predisposizione per canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AS26HG		AS35HG	
Unità interna		AS26HG		AS35HG	
Unità esterna		AES26H		AES35H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,87	3,10	3,65	4,52
	BTU/h	9.800	10.580	12.450	15.420
	kcal/h	2.470	2.670	3.140	3.890
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,28	4,00	3,40	4,28
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	700-600-500		700-600-500	
Deumidificazione	l/h	0,5		1,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36		43-39-36	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48		49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,875	0,775	1,075	1,055
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	438	-	538	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / griglia / U.E.	Kg	16,5/2,5/35		16,5/2,5/37	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575		296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730		64x730x730	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	548x720x265		565x790x285	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor/Ceiling - ON/OFF R410A

FC35HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale telecomandabile a 6 posizioni o in oscillazione automatica
- Deflettore verticale orientabile
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		FC35HG	
Unità interna		FC35HG	
Unità esterna		AES35H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,36	4,35
	BTU/h	11.460	14.840
	kcal/h	2.890	3.740
Classe energetica	ABCDEFG	B	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,18	4,16
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	700-590-500	
Deumidificazione	l/h	1,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-43-38	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,055	1,045
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	528	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/37	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	565x790x285	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Ducted - ON/OFF R410A



AD26/35HG

- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di speciale ricevitore wireless e telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Plenum a due vie (opzionale)
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AD26HG		AD35HG		
Unità interna		AD26HG		AD35HG		
Unità esterna		AES26H		AES35H		
Caratteristiche		Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW		3,07	3,20	4,05	4,62
	BTU/h		10.470	10.920	13.810	15.760
	kcal/h		2.640	2.750	3.490	3.970
Classe energetica	ABCDEFHG		A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)		3,49	4,10	3,58	4,36
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h		600-510-440		600-510-440	
Deumidificazione	l/h		0,8		1,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.		5-7		5-7	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°		3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)		54-52-49		54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)		45-43-40		45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)		< 20		< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)		48		49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,880		0,780	1,130	1,060
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	440		-	565	-
Tipo di compressore			Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante			R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")		6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")		9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m		7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m		15		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m		15		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m		7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m		7		7	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm		200		200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore / U.E.	Kg		30/36/35		30/36/37	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm		266x926x571		266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm		266x926x771		266x926x771	



improve your life

Split Floor - ON/OFF R410A

AF26HG

- Climatizzatore e Pompa di Calore split a pavimento
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Telecomando con cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore tangenziale a tre velocità
- Deflettori orizzontale e verticale orientabili
- Filtri antimuffa ed antibatteri del tipo lavabile
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AF26HG	
Unità interna		AF26HG	
Unità esterna		AES26H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,65	3,20
	BTU/h	9.040	10.920
	kcal/h	2.280	2.750
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,95
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	400-360-300	
Deumidificazione	l/h	1,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-34	
Pressione sonora U.E. (a.m.b.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,825	0,810
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	412	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	18,6/35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	700x560x200	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	548x720x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ULISSE 10 CLA

- Climatizzatore portatile split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità ed adeguato ad installazioni fisse o trasferibili
- Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali
- Dotato di telecomando digitale a raggi infrarossi con funzioni di timer 24h programmabile, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato nel telecomando
- Funzione I Feel per un funzionamento completamente automatizzato
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando
- Aspira l'aria frontalmente e può quindi essere collocato tra due pareti
- Vaporizza automaticamente la condensa attraverso la valigetta
- Dotato di attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/sconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso
- Griglia di emissione dell'aria, orientabile per una migliore diffusione dell'aria fresca
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Riparte automaticamente dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica del compressore contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia
- Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa
- Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)



Telecomando digitale (versione R410A)

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna) su entrambe le versioni

MODELLO		ULISSE 10CLA
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	2,98
	BTU/h	10.160
	kcal/h	2.560
Classe energetica	ABCDEFG	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,22
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	370
Deumidificazioen	litri/h	1,2
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-33-32
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,925
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	463
Tipo di refrigerante		R410A
Lunghezza tubazioni standard	m	2
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2
Peso netto U.I. / U.E.	Kq	44/9,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	435x440x230

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Portable - ON/OFF R410A

ULISSE 10 HLA

- Climatizzatore portatile split per raffrescamento e pompa di calore
- Installabile a pavimento in modo trasferibile o fisso e realizzato in soli 24 cm di profondità
- Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali
- Dotato di telecomando digitale a raggi infrarossi con funzioni di timer 24h programmabile, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato nel telecomando
- Funzione I Feel per un funzionamento completamente automatizzato
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando
- Aspira l'aria frontalmente e può quindi essere collocato tra due pareti
- Vaporizza automaticamente la condensa attraverso la valigetta
- Dotato di attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/sconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso
- Griglia di emissione dell'aria, orientabile per una migliore diffusione dell'aria fresca
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Riparte automaticamente dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica del compressore contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia
- Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa
- Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)



Telecomando digitale (versione R410A)

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna) su entrambe le versioni

NOME DEL PRODOTTO		ULISSE 10HLA	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,98	3,34
	BTU/h	10.160	11.390
	kcal/h	2.560	2.870
Classe energetica	ABCDEF	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,22	3,67
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h		370
Deumidificazione	litri/h		1,2
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-33-32	
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,925	0,910
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	463	
Tipo di refrigerante		R410A	
Lunghezza tubazioni standard	m	2	
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	490x525x250	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Portable - ON/OFF R410A

ULISSE 13 CLA

- Climatizzatore portatile split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità ed adeguato ad installazioni fisse o trasferibili
- Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali
- Dotato di telecomando digitale a raggi infrarossi con funzioni di timer 24h programmabile, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato nel telecomando
- Funzione I Feel per un funzionamento completamente automatizzato
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando
- Aspira l'aria frontalmente e può quindi essere collocato tra due pareti
- Vaporizza automaticamente la condensa attraverso la valigetta
- Dotato di attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/sconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso
- Griglia di emissione dell'aria, orientabile per una migliore diffusione dell'aria fresca
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Riparte automaticamente dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica del compressore contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia
- Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa
- Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)



Telecomando digitale (versione R410A)

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna) su entrambe le versioni

MODELLO		ULISSE 13CLA
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	3,98
	BTU/h	13.570
	kcal/h	3.420
Classe energetica	ABCDEFG	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,21
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	450
Deumidificazione	litri/h	1,5
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	37-34-33
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,240
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	620
Tipo di refrigerante		R410A
Lunghezza tubazioni standard	m	2
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	490x525x250

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R410A



UNITÀ INTERNE ABBINABILI

Unità interne			
	Tipo	HxLxP	Peso netto
AW609ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AS609ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
Griglia per cassette	-	mm 64x730x730	kg 2,5
AD609ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	mm 266x926x200	kg 6,0
AF609ACL	Pavimento	mm 700x560x200	kg 18,6

AE518ADC

- Climatizzatore Dual Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Completa abbinabilità delle unità interne citate in tabella anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrapressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



NOME DEL PRODOTTO		AE518ADC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	6,05	
Potenza frigorifera	kW	6,05	-
	BTU/h	20.630	-
	kcal/h	5.200	-
Classe energetica	ABCDEF G	C	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,81	-
Portata d'aria (a.)	m³/h	940	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	1	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,150	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.075	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 2	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	59	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R410A



UNITÀ INTERNE ABBINABILI

AE524ADC

Unità interne			
	Tipo	HxLxP	Peso netto
AW609ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AW612ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AS609ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
AS612ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
Griglia per cassette	-	mm 64x730x730	kg 2,5
AD609ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
AD612ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	mm 266x926x200	kg 6,0
AF609ACL	Pavimento	mm 700x560x200	kg 18,6
FC612ACL	Pavimento/Soffitto	mm 680x900x190	kg 23,5

- Climatizzatore Dual Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Completa abbinabilità delle unità interne citate in tabella anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



NOME DEL PRODOTTO		AE524ADC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	7,45	
Potenza frigorifera	kW	7,45	-
	BTU/h	25.400	-
	kcal/h	6.410	-
Classe energetica	ABCDEFG	C	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,81	-
Portata d'aria (a.)	m³/h	980	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	2 (Auto)	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,650	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.325	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 2	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2") x 2	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	67,5	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	835x850x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R410A



UNITÀ INTERNE ABBINABILI

AE518ADH

Unità interne			
	Tipo	HxLxP	Peso netto
AW509ADHL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AS509ADHL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
Griglia per cassette	-	mm 64x730x730	kg 2,5
AD509ADHL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	mm 266x926x200	kg 6,0
AF509ADHL	Pavimento	mm 700x560x200	kg 18,6

- Climatizzatore e Pompa di Calore Dual Split per applicazioni di raffreddamento, riscaldamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Completa abbinabilità delle unità interne citate in tabella anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



NOME DEL PRODOTTO		AE518ADH	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	5,25	7,04
	kW	5,25	7,04
	BTU/h	17.900	24.000
Potenza frigorifera	kcal/h	4.515	6.055
Classe energetica	ABCDEFHG	E	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,41	3,61
Portata d'aria (a.)	m³/h	940	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	1	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,180	1,950
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.090	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 2	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	61	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R410A



UNITÀ INTERNE ABBINABILI

AE522AQC

	Unità interne		
	Tipo	HxLxP	Peso netto
AW609ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AS609ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
Griglia per cassette	-	mm 64x730x730	kg 2,5
AD609ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	mm 266x926x200	kg 6,0
AF609ACL	Pavimento	mm 700x560x200	kg 18,6

- Climatizzatore Triad/Quadri Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti dei quali uno è sdoppiato su due unità interne
- Con l'ausilio di un kit esterno DKA può essere configurato per realizzare un sistema quadri split
- Completa abbinabilità delle unità interne citate in tabella anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 6 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 6 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



NOME DEL PRODOTTO		AE522AQC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	3	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	6,02	
Potenza frigorifera	kW	6,02	-
	BTU/h	20.550	-
	kcal/h	5.180	-
Classe energetica	ABCDEFG	B	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,01	-
Portata d'aria (a.)	m³/h	1.410	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	1	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,000	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.000	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 3	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 3	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	20 su A+B e 15 su C	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	61	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R410A

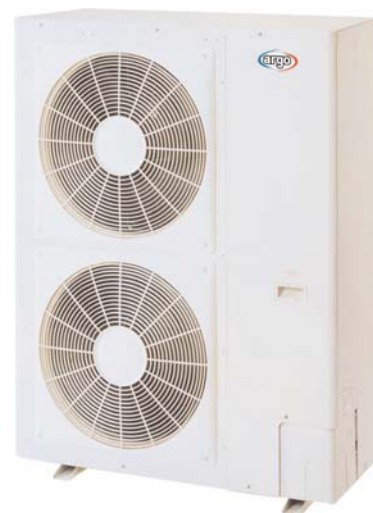


UNITÀ INTERNE ABBINABILI

AE534AQC

Unità interne			
	Tipo	HxLxP	Peso netto
AW609ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AW612ACL	Murale	mm 270x805x177	kg 8,0
AW518ACL	Murale	mm 285x995x206	kg 12,0
AS609ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
AS612ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 16,5
AS518ACL	Cassette	mm 296x575x575	kg 18,0
Griglia per cassette	-	mm 64x730x730	kg 2,5
AD609ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
AD612ACL	Canalizzabile	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	mm 266x926x200	kg 6,0
AD518ACL	Canalizzabile	mm 266x1132x571	kg 35,0
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	mm 266x1132x200	kg 7,5
AF609ACL	Pavimento	mm 700x560x200	kg 18,6
FC612ACL	Pavimento/Soffitto	mm 680x900x190	kg 23,5
FC518ACL	Pavimento/Soffitto	mm 680x900x190	kg 23,5

- Climatizzatore Triad/Quadri Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti dei quali uno è sdoppiato su due unità interne
- Con l'ausilio di un kit esterno DKA può essere configurato per realizzare un sistema quadri split
- Completa abbinabilità delle unità interne citate in tabella anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 8 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 8 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



NOME DEL PRODOTTO		AE534AQC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	3 (4 con kit esterno)	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	11,38	
Potenza frigorifera	kW	11,38	-
	BTU/h	38.800	-
	kcal/h	9.785	-
Classe energetica	ABCDEF G	C	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,81	-
Portata d'aria (a.)	m³/h	1.700	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	2 (Auto)	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	4,050	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.025	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 3	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2 + 12,7(1/2")	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	20 su A+B e 15 su C	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	108	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

www.argoclima.com

SPLIT/MULTISPLIT DC INVERTER R410A



improve your life

DC Inverter Mono R410A

AWI25AHL



- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Tecnologia DC Inverter R410A
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri ed ai carboni attivi
- Equipaggiato con Natural Ionizer Tape ad emissione di ioni negativi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico della condensa (dx/sx)
- Compressore DC inverter a doppio rotore ed alta efficienza, coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AWI25AHL	
Unità interna		AWI25AHL	
Unità esterna		AEI25AH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,65(0,90-3,20)	3,60(0,90-5,00)
	BTU/h	9.100	12.300
	kcal/h	2.280	3.100
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,51	3,62
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	530-480-450	
Deumidificazione	l/h	1,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/ 2 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	34-31-28	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,755 (0,250-1,150)	0,995(0,250-1,340)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	378	-
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC Inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	10	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	10/29	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x825x189	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	548x720x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

DC Inverter Mono R410A

AWI35AHL



- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Tecnologia DC Inverter R410A
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Funzione Dry per la deumidificazione
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri ed ai carboni attivi
- Equipaggiato con Natural Ionizer Tape ad emissione di ioni negativi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico della condensa (dx/sx)
- Compressore DC inverter a doppio rotore ed alta efficienza, coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura
(su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AWI35AHL	
Unità interna		AWI35AHL	
Unità esterna		AEI35AH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,50(0,90-3,80)	4,20(0,90-5,80)
	BTU/h	11.900	14.300
	kcal/h	3.010	3.610
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,61
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	540-490-460	
Deumidificazione	l/h	2,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/ 2 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-33-29	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,090(0,250-1,300)	1,165(0,250-1,500)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	545	-
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC Inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	10/30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x825x189	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	548x720x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

DC Inverter Multi R410A



AE2MI56AH

- Climatizzatore e Pompa di Calore Dual Split per applicazioni di raffrescamento, deumidificazione e riscaldamento
- Tecnologia DC Inverter R410A con modulazione continua del flusso di refrigerante
- Due valvole di controllo del refrigerante pilotate da un sofisticato sistema elettronico a microprocessore
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra evidenziate (murale, cassette, canalizzabile e pavimento/soffitto) anche in configurazione mista (nella pagine seguenti sono riportate le informazioni sulle unità interne e le possibili combinazioni...)
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di utilizzo in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Funziona con un minimo di due unità interne collegate
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore DC inverter a doppio rotore ed alta efficienza, coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AE2MI56AH	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	2
Minimo numero di unità interne collegabili	n°	2	2
Potenza frigorifera nominale (min-max)	kW	5,60 (1,40-6,50)	7,30 (1,70-8,40)
	BTU/h	19.100	24.900
	kcal/h	4.820	6.280
Classe energetica	ABCDEF	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,13	3,46
Portata d'aria U.E.	m ³ /h	2.400	2.400
Velocità di ventilazione U.E.	n°	2 (Auto)	2 (Auto)
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,790	2,110
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	895	-
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 2	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	25	
Lunghezza massima totale delle tubazioni	m	35	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	non richiesta	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Peso netto U.E.	Kg	69	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	730x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

DC Inverter Multi R410A



AE3MI70AH

- Climatizzatore e Pompa di Calore Split per applicazioni di raffrescamento, deumidificazione e riscaldamento
- Tecnologia DC Inverter R410A con modulazione continua del flusso di refrigerante
- Potenza frigorifera massima erogata in raffrescamento: 6,8 kW
- Potenza frigorifera massima erogata in riscaldamento: 8,6 kW
- Tre valvole di controllo del refrigerante pilotate da un sofisticato sistema elettronico a microprocessore
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra evidenziate (murale, cassette, canalizzabile e pavimento/soffitto) anche in configurazione mista (nella pagine seguenti sono riportate le informazioni sulle unità interne e le possibili combinazioni...)
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 6 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 6 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di utilizzo in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Funziona con un minimo di due unità interne collegate
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore DC inverter a doppio rotore ed alta efficienza, coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AE3MI70AH	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	3	
Minimo numero di unità interne collegabili	n°	2	
Potenza frigorifera nominale (min-max)	kW	6,80 (1,40-8,10)	8,60 (1,70-9,00)
	BTU/h	23.200	29.300
	kcal/h	5.850	7.400
Classe energetica	ABCDEF	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,33	3,81
Portata d'aria U.E.	m ³ /h	2.400	
Velocità di ventilazione U.E.	n°	2 (Auto)	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,040	2,260
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.020	-
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 3	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 3	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	25	
Lunghezza massima totale delle tubazioni	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	non richiesta	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Peso netto U.E.	Kg	70	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	730x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

DC Inverter Multi R410A



AE4MI91AH

- Climatizzatore e Pompa di Calore Quadri Split per applicazioni di raffrescamento, deumidificazione e riscaldamento
- Tecnologia DC Inverter R410A con modulazione continua del flusso di refrigerante
- Potenza frigorifera massima erogata in raffrescamento: 9,0 kW
- Potenza frigorifera massima erogata in riscaldamento: 10,0 kW
- Quattro valvole di controllo del refrigerante pilotate da un sofisticato sistema elettronico a microprocessore
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra evidenziate (murale, cassette, canalizzabile e pavimento/soffitto) anche in configurazione mista (nella pagine seguenti sono riportate le informazioni sulle unità interne e le possibili combinazioni...)
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 8 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 8 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di utilizzo in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Funziona con un minimo di due unità interne collegate
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore DC inverter a doppio rotore ed alta efficienza, coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale

doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

NOME DEL PRODOTTO		AE4MI91AH	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	4	
Minimo numero di unità interne collegabili	n°	2	
Potenza frigorifera nominale (min-max)	kW	9,00 (1,20-10,50)	10,00 (1,70-10,80)
	BTU/h	30.700	34.100
	kcal/h	7.740	8.600
Classe energetica	ABCDEF	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	4,64	4,61
Portata d'aria U.E.	m ³ /h	2.800	
Velocità di ventilazione U.E.	n°	2 (Auto)	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	53	54
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,940	2,170
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	970	-
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 4	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")x3 - 12,7(1/2")x1	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	30	
Lunghezza massima totale delle tubazioni	m	70	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	non richiesta	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Peso netto U.E.	Kg	90	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	880x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

DC Inverter Multi R410A



TABELLA COMBINAZIONI

MODELLO UNITA' ESTERNA			AE2MI56AH									
Prestazioni			Raffrescamento					Riscaldamento				
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne combinabili	1 unità	28	2,80	-	-	-	2,80	4,00	-	-	-	4,00
		36	3,60	-	-	-	3,60	4,80	-	-	-	4,80
		50	5,00	-	-	-	5,00	7,10	-	-	-	7,10
	2 unità	28+28	2,80	2,80	-	-	5,60	3,65	3,65	-	-	7,30
		28+36	2,45	3,15	-	-	5,60	3,30	4,00	-	-	7,30
		28+50	2,00	3,60	-	-	5,60	2,65	4,65	-	-	7,30
	36+36	2,80	2,80	-	-	5,60	3,65	3,65	-	-	7,30	
	36+50	2,35	3,25	-	-	5,60	2,95	4,35	-	-	7,30	

MODELLO UNITA' ESTERNA			AE3MI70AH									
Prestazioni			Raffrescamento					Riscaldamento				
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne combinabili	1 unità	28	2,80	-	-	-	2,80	4,00	-	-	-	4,00
		36	3,60	-	-	-	3,60	4,80	-	-	-	4,80
		50	5,00	-	-	-	5,00	7,10	-	-	-	7,10
	2 unità	28+28	2,80	2,80	-	-	5,60	4,00	4,00	-	-	8,00
		28+36	2,80	3,60	-	-	6,40	3,90	4,70	-	-	8,60
		28+50	2,45	4,35	-	-	6,80	3,10	5,50	-	-	8,60
		36+36	3,40	3,40	-	-	6,80	4,30	4,30	-	-	8,60
		36+50	2,85	3,95	-	-	6,80	3,45	5,15	-	-	8,60
	3 unità	28+28+28	2,26	2,26	2,26	-	6,80	2,86	2,86	2,86	-	8,60
		28+28+36	2,07	2,07	2,65	-	6,80	2,70	2,70	3,20	-	8,60
		28+28+50	1,80	1,80	3,20	-	6,80	2,30	2,30	4,00	-	8,60
		28+36+36	1,90	2,45	2,45	-	6,80	2,50	3,05	3,05	-	8,60
28+36+50		1,65	2,15	3,00	-	6,80	2,15	2,60	3,85	-	8,60	
	36+36+36	2,26	2,26	2,26	-	6,80	2,86	2,86	2,86	-	8,60	

MODELLO UNITA' ESTERNA			AE4MI91AH									
Prestazioni			Raffrescamento					Riscaldamento				
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW
Unità interne combinabili	1 unità	28	2,80	-	-	-	2,80	4,00	-	-	-	4,00
		36	3,60	-	-	-	3,60	4,80	-	-	-	4,80
		50	5,00	-	-	-	5,00	7,10	-	-	-	7,10
		70	7,00	-	-	-	7,00	8,00	-	-	-	8,00
	2 unità	28+28	2,80	2,80	-	-	5,60	4,00	4,00	-	-	8,00
		28+36	2,80	3,60	-	-	6,40	4,00	4,80	-	-	8,80
		36+36	3,60	3,60	-	-	7,20	4,80	4,80	-	-	9,60
		28+50	2,80	5,00	-	-	7,80	3,60	6,40	-	-	10,00
		36+50	3,60	5,00	-	-	8,60	4,00	6,00	-	-	10,00
	3 unità	28+70	2,55	6,45	-	-	9,00	3,35	6,65	-	-	10,00
		28+28+28	2,80	2,80	2,80	-	8,40	3,33	3,33	3,33	-	10,00
		28+28+36	2,75	2,75	3,50	-	9,00	3,10	3,10	3,80	-	10,00
		28+28+50	2,40	2,40	4,20	-	9,00	2,65	2,65	4,70	-	10,00
		28+28+70	2,00	2,00	5,00	-	9,00	2,50	2,50	5,00	-	10,00
		28+36+36	2,50	3,25	3,25	-	9,00	2,90	3,55	3,55	-	10,00
		28+36+50	2,20	2,85	3,95	-	9,00	2,50	3,00	4,50	-	10,00
		36+36+36	3,00	3,00	3,00	-	9,00	3,33	3,33	3,33	-	10,00
		36+36+50	2,65	2,65	3,70	-	9,00	2,85	2,85	4,30	-	10,00
		28+28+28+28	2,25	2,25	2,25	2,25	9,00	2,50	2,50	2,50	2,50	10,00
	4 unità	28+28+28+36	2,10	2,10	2,10	2,70	9,00	2,40	2,40	2,40	2,80	10,00
		28+28+28+50	1,90	1,90	1,90	3,30	9,00	2,10	2,10	2,10	3,70	10,00
		28+28+28+70	1,65	1,65	1,65	4,05	9,00	2,00	2,00	2,00	4,00	10,00
		28+28+36+36	2,00	2,00	2,50	2,50	9,00	2,25	2,25	2,75	2,75	10,00
		28+28+36+50	1,75	1,75	2,30	3,20	9,00	2,00	2,00	2,40	3,60	10,00
28+36+36+36		1,80	2,40	2,40	2,40	9,00	2,20	2,60	2,60	2,60	10,00	
28+36+36+50		1,70	2,15	2,15	3,00	9,00	1,95	2,30	2,30	3,45	10,00	
	36+36+36+36	2,25	2,25	2,25	2,25	9,00	2,50	2,50	2,50	2,50	10,00	

TABELLA UNITA' INTERNE

MURALE



CASSETTE



CANALIZZABILI



PAVIMENTO/SOFFITTO



Unità a parete						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AWMI28AHL	m ³ /h 620-510-370	l/h 1,6	3 + Auto	dB(A) 41-38-33	mm 275x805x178	kg 8,5
AWMI36AHL	m ³ /h 580-450-400	l/h 2,0	3 + Auto	dB(A) 46-39-33	mm 285x805x219	kg 9,5
AWMI50AHL	m ³ /h 680-620-530	l/h 2,8	3 + Auto	dB(A) 49-44-38	mm 285x805x219	kg 9,5
AWMI70AHL	m ³ /h 1100-1000-920	l/h 3,4	3 + Auto	dB(A) 47-43-38	mm 330x1140x228	kg 18

Unità a cassette						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
ASMI28HG	m ³ /h 700-600-500	l/h 0,5	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 296x575x575	kg 16,5
ASMI36HG	m ³ /h 700-600-500	l/h 1,0	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 296x575x575	kg 16,5
ASMI50HG	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-39-36	mm 296x575x575	kg 18,0
ASGMI28HG (griglia)	-	-	-	-	mm 64x730x730	kg 2,5

Unità canalizzabili						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
ADMI28HG	m ³ /h 600-510-440	l/h 0,8	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30,0
ADMI36HG	m ³ /h 600-510-440	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6,0
ADMI50HG	m ³ /h 760-630-550	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-38-33	mm 266x1132x571	kg 35,0
ADMI70HG	m ³ /h 1000-700-600	l/h 2,6	3 + Auto	dB(A) 48-40-37	mm 266x1132x571	kg 35,0
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5

Unità pavimento/soffitto						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AFMI28HG	m ³ /h 400-360-300	l/h 1,0	3 + Auto	dB(A) 43-40-34	mm 700x560x200	kg 18,6
FCMI36HG	m ³ /h 700-590-500	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 47-43-38	mm 680x900x190	kg 23,5
FCMI50HG	m ³ /h 800-700-590	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 51-47-43	mm 680x900x190	kg 23,5
FCMI70HG	m ³ /h 840-770-670	l/h 3,3	3 + Auto	dB(A) 52-49-46	mm 680x900x190	kg 23,5

NB: Per le potenze delle unità interne fare riferimento alla tabella combinazioni

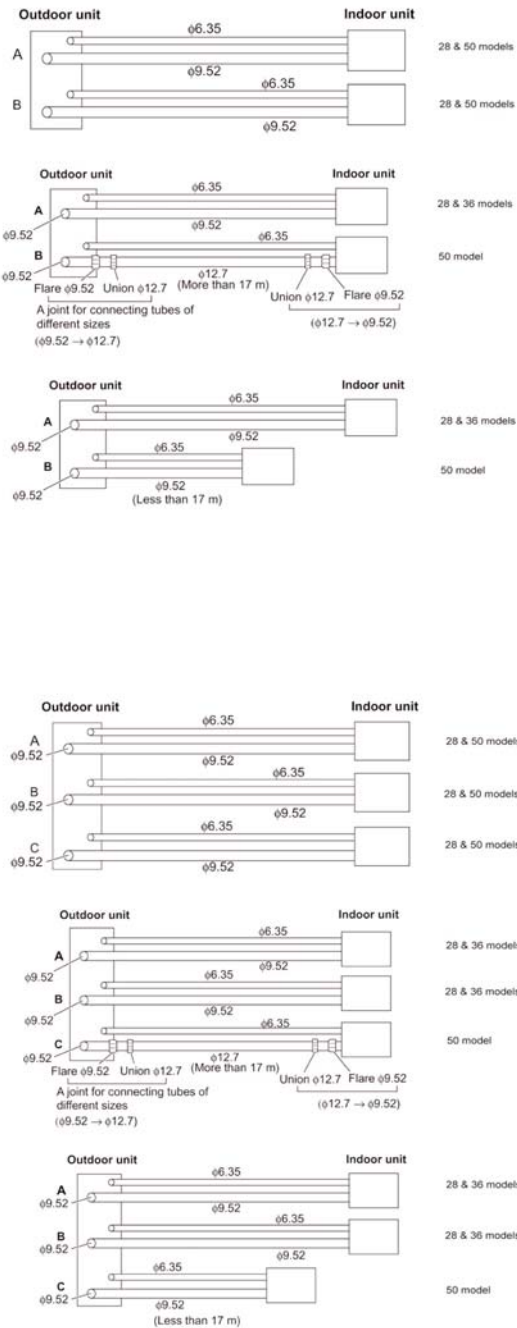


improve your life

DC Inverter Multi R410A



TABELLA TUBAZIONI DUAL/TRIAL



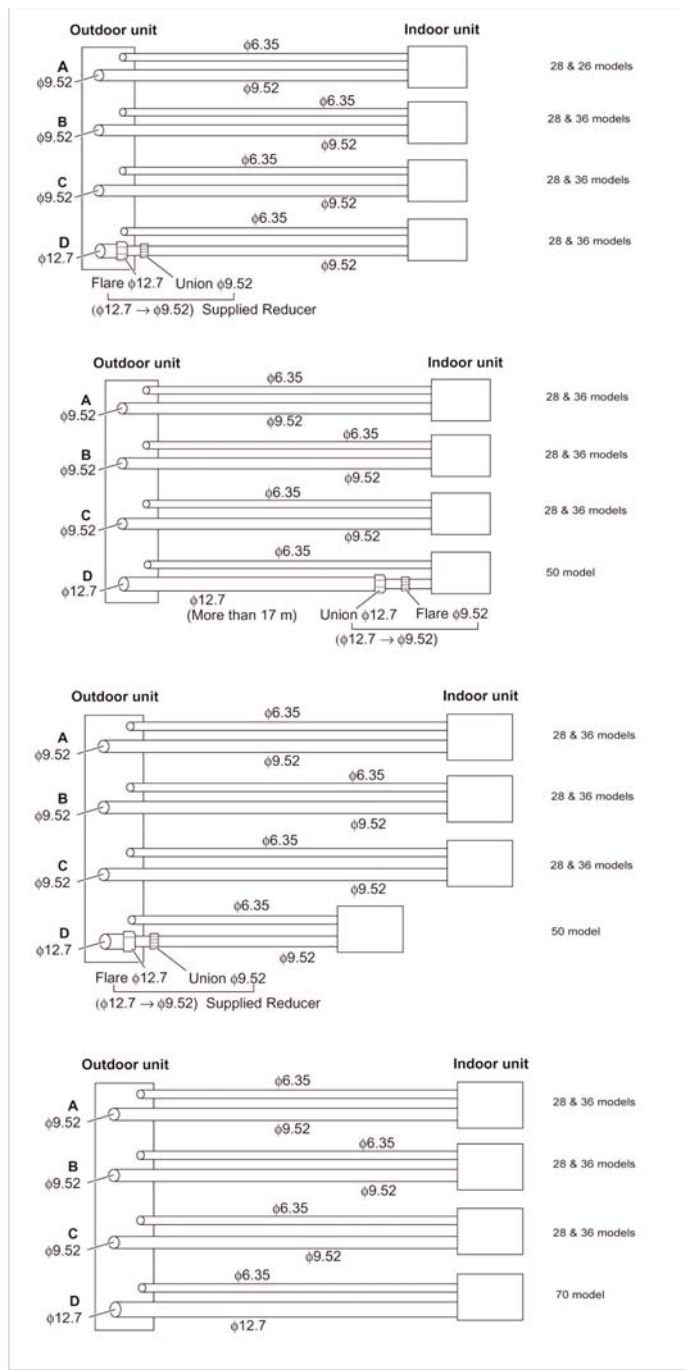


improve your life

DC Inverter Multi R410A



TABELLA TUBAZIONI QUADRI





improve your life

www.argoclima.com

PACKAGE/MULTIPACKAGE DC INVERTER R410A



improve your life

AWS71PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore a parete
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		AWS71PH	
Unità interna		AWS71PH	
Unità esterna		AES71PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,01	3,54
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	4,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-37-34	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,36	2,26
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.180	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kq	21/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	330x1.140x228	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ASS71PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- 4 deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ASS71PH	
Unità interna		ASS71PH	
Unità esterna		AES71PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,33	3,86
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,13	2,07
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.065	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	28/58	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life



ASS100PH

- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- 4 deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ASS100PH	
Unità interna		ASS100PH	
Unità esterna		AES100PIH	
Caratteristiche		Unità di misura	Raffreddamento Riscaldamento
Potenza frigorifera		kW	10,00 (2,2-11,2) 11,20 (2,2-12,50)
		BTU/h	34.000 38.000
		kcal/h	8.600 9.630
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,78
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	4,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	3,12	2,96
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1,560	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	35/65	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ASS125PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ASS125PH	
Unità interna		ASS125PH	
Unità esterna		AES125PIH	
Caratteristiche		Unità di misura	Raffreddamento / Riscaldamento
Potenza frigorifera		kW	12,50 (2,2-14,0) / 14,00 (2,2-16,00)
		BTU/h	42.500 / 48.000
		kcal/h	10.750 / 12.040
Classe energetica		ABCDEF	A / A
E.E.R. / C.O.P.		(kW/kW)	3,24 / 3,66
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)		m³/h	1.920-1.680-1.320
Deumidificazione		l/h	6,3
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)		n°	3 + Auto / 3 (Auto)
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)		dB(A)	53-50-46
Pressione sonora U.E. (a.)		dB(A)	53
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita		kW	3,86 / 3,83
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE		kWh	1.930 / -
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido		mm(inch")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas		mm(inch")	15,88(5/8")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)		m	30
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)		m	50
Carica aggiuntiva di refrigerante		gr/m	40
Dislivello massimo (unità esterna sopra)		m	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)		m	30
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.		Kg	35/100
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)		mm	338x1.150x860
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)		mm	1.230x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ADS71PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Tecnologia DCInverter PAM
- Distribuzione dell'aria a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ADS71PH	
Unità interna		ADS71PH	
Unità esterna		AES71PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEF	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,83	3,35
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,51	2,39
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.255	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	32/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ducted - DC Inverter - R410A



ADS100PH

- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Tecnologia DCInverter PAM
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ADS100PH	
Unità interna		ADS100PH	
Unità esterna		AES100PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,00 (2,2-11,2)	11,20 (2,2-12,50)
	BTU/h	34.000	38.000
	kcal/h	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEF	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,82	3,39
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	3,55	3,30
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.775	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life



ADS125PH

- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Tecnologia DCInverter PAM
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ADS125PH	
Unità interna		ADS125PH	
Unità esterna		AES125PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 (2,2-14,0)	14,00 (2,2-16,00)
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEFG	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,87	3,26
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.980-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	53	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	4,36	4,29
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.180	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/100	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ceiling - DC Inverter - R410A

ACS71PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinatorio, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ACS71PH	
Unità interna		ACS71PH	
Unità esterna		AES71PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEF	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,02	3,56
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.098-900-840	
Deumidificazione	l/h	3,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,35	2,25
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.175	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	25/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ceiling - DC Inverter - R410A



ACS100PH

- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinatorio, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffreddamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ACS100PH	
Unità interna		ACS100PH	
Unità esterna		AES100PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,00 (2,2-11,2)	11,20 (2,2-12,50)
	BTU/h	34.000	38.000
	kcal/h	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	B	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,04	3,67
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,9	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-38-35	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	3,29	3,67
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.645	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	33/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ceiling - DC Inverter - R410A

ACS125PH



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffreddamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale

NOME DEL PRODOTTO		ACS125PH	
Unità interna		ACS125PH	
Unità esterna		AES125PIH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 (2,2-14,0)	14,00 (2,2-16,00)
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEF	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,03	3,44
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	53	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	4,12	4,07
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.060	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	35/100	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.

Esempi di configurazione



Tipo di unità interne combinabili



I climatizzatori/pompe di calore della serie Package DCInverter R410A, sono configurabili anche per installazioni con due, tre o quattro unità interne in funzionamento simultaneo; questo tipo di installazione è l'ideale per grandi negozi, uffici open space, sale di ristoranti...

L'installazione in singolo grande ambiente di più unità interne, consente una migliore diffusione dell'aria climatizzata

I sistemi di controllo abbinabili alla serie MultiPackage DCInverter R410A, consentono una gestione molto sofisticata di configurazioni mono e multi package per zone, con la possibilità di arrivare fino a 256 unità interne gestibili da un solo intelligent controller

Vengono mantenute tutte le caratteristiche dei sistemi Package DCInverter R410A a singola unità descritti nelle pagine precedenti e si aggiungono funzionalità di commutazione e controllo di gruppo, sia in raffrescamento che in riscaldamento

Le combinazioni a due unità (duo) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione a due vie

Le combinazioni a tre unità (trio) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione e tre vie

Le combinazioni a quattro unità (quartet) vengono realizzate con l'ausilio di tre kit di distribuzione a due vie, in configurazione ad albero (1 > 2 > 4)

Uno speciale sistema interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente

Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort

Adattamento automatico alla temperatura notturna

Tutti i sistemi MultiPackage DCInverter R410A sono gestibili da telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura integrato o tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale; nelle pagine seguenti sono illustrati i sistemi di controllo per MultiPackage DCInverter R410A

Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore

Auto restart dopo un black out di corrente

Protezione elettronica contro le sovrappressioni

Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento

Alimentazione elettrica monofase 230/1/50 grazie ai ridotti consumi della tecnologia DCInverter

Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Tabella delle combinazioni delle unità esterne/interne



AES71PIH



AES100PIH



AES125PIH

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES71PIH									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Potenza totale kW	Riscaldamento					
			Potenza unità interna(kW)					Potenza unità interna(kW)					
				A	B	C	D	A	B	C	D	Potenza totale kW	
Unità interne combinabili	1 unità	AWS71PH	Parete	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS71PH	Cassette	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ACS71PH	Soffitto	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
	2 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS36PH	Cassette	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ADS36PH	Canalizzabile	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		FC36PHG	Soffitto/Pavimento	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES100PIH									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Potenza totale kW	Riscaldamento					
			Potenza unità interna(kW)					Potenza unità interna(kW)					
				A	B	C	D	A	B	C	D	Potenza totale kW	
Unità interne combinabili	1 unità	ASS100PH	Cassette	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ACS100PH	Soffitto	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS100PH	Canalizzabile	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
	2 unità anche in mix	AWS56PH	Parete	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ASS56PH	Cassette	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS56PH	Canalizzabile	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		FC56PHG	Soffitto/Pavimento	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)

MODELLO UNITA' ESTERNA -->				AES125PIH									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Potenza totale kW	Riscaldamento					
			Potenza unità interna(kW)					Potenza unità interna(kW)					
				A	B	C	D	A	B	C	D	Potenza totale kW	
Unità interne combinabili	1 unità	ASS125PH	Cassette	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS125PH	Soffitto	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS125PH	Canalizzabile	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	2 unità anche in mix	AWS71PH	Parete	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS71PH	Cassette	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS71PH	Soffitto	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	3 unità	AWS45PH	Parete	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS45PH	Cassette	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS45PH	Canalizzabile	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		FC45PHG	Soffitto/Pav.	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		4 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50
	ASS36PH		Cassette	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
	ADS36PH		Canalizzabile	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
	FC36PHG		Soffitto/Pav.	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)

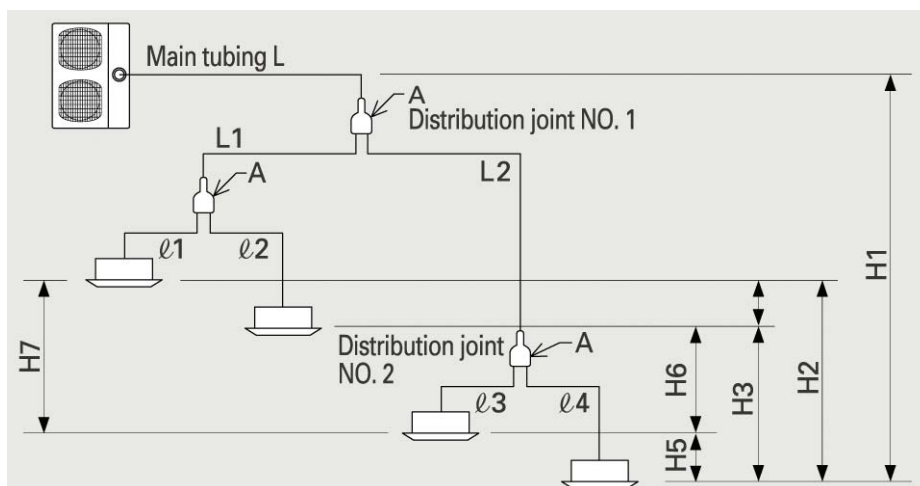
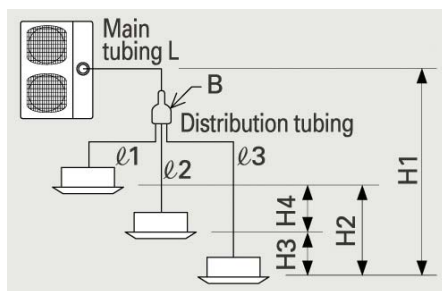
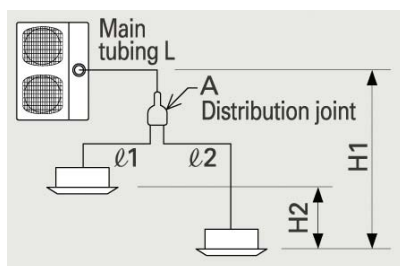
Nota n.1 Le sigle delle unità interne riportano un numero che identifica la loro potenza nominale in kW (es: 71=7,1kW=25000 BTU/h)

Nota n.2 Le unità interne citate in tabella, hanno le stesse caratteristiche delle unità interne utilizzate nei sistemi MultiSet DCInverter descritti nelle pagine seguenti; da esse differiscono solo per il tipo di scheda elettronica installata

Nota n.3 I sistemi di controllo (telecomandi, comandi a filo, programmatori settimanali, controller di gruppo ecc...) sono gli stessi impiegati con i sistemi MultiSet DCInverter descritti nelle pagine seguenti

TUBAZIONI

Lunghezza e dislivelli delle tubazioni in configurazione duo, trio e quartet



Descrizione	Duo	Trio	Quartet	Lunghezza (m)
Lunghezza delle tubazioni dalla unità esterna alla più lontana unità interna	L+I1 L+I2	L+I1, L+I2 L+I3	L+L1+I1, L+L1+I2 L+L2+I3, L+L2+I4	50
Lunghezza delle tubazioni dopo la prima diramazione	I1, I2	I1, I2, I3	L1+I1, L1+I2 L2+I3, L2+I4	15
Differenza tra la massima e la minima lunghezza dei tubi, dopo la prima diramazione	I1 > I2 I1 - I2	I1 > I2 > I3 I1 - I2 I1 - I3 I2 - I3	Max: L2+I4 Min: L1+I1 (L2+I4)-(L1+I1)	10
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al primo distributore	-	-	L2 > L1 L2 - L1	10
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al secondo distributore	-	-	I2 > I1 I4 > I3 I2 - I1 I4 - I3	10
Massimo dislivello con unità esterna in alto		H1		30
Massimo dislivello con unità esterna in basso		H1		15
Massimo dislivello tra unità interne	H2	H2, H3, H4	H2, H3, H4, H5, H6, H7	0,5

Diametro delle tubazioni per modello di unità interna

Serie di potenza della unità interna -->		36	45	56	71	100	125
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")



improve your life

Package Duo-Trio-Quartet DC Inverter - R410A

TABELLA UNITA' INTERNE MULTIPACKAGE

Unità a parete						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AWS36PH	m ³ /h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS45PH	m ³ /h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS56PH	m ³ /h 780-660-480	l/h 2,1	3 + Auto	dB(A) 38-34-30	mm 285x995x203	kg 12
AWS71PH	m ³ /h 1140-1020-840	l/h 4,0	3 + Auto	dB(A) 41-37-34	mm 330x1140x228	kg 21

Unità a cassette						
ASS36PH	m ³ /h 700-600-500	l/h 1,2	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 273x575x575	kg 16
ASS45PH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-39-36	mm 273x575x575	kg 18
ASS56PH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-39-36	mm 273x575x575	kg 18
ASGM0918 (griglia)	-	-	-	-	mm 64x730x730	kg 2,5
ASS71PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1140-1020-840	l/h 3,6	3 + Auto	dB(A) 47-45-41	mm 338x860x860	kg 22
ASG0025E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x860x860	kg 6
ASS100PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 4,6	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASS125PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 6,3	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASG3648E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x1150x860	kg 8

Unità canalizzabili						
ADS36PH	m ³ /h 600-510-440	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6
ADS45PH	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x1132x571	kg 35
ADS56PH	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x1132x571	kg 35
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5
ADS71PH	m ³ /h 1080-900-780	l/h 3,5	3 + Auto	dB(A) 34-30-27	mm 310x1000x630	kg 32
ADS100PH	m ³ /h 1800-1560-1260	l/h 4,2	3 + Auto	dB(A) 38-33-31	mm 310x1480x630	kg 47
ADS125PH	m ³ /h 1980-1560-1320	l/h 6,6	3 + Auto	dB(A) 40-37-33	mm 310x1480x630	kg 47

Unità a pavimento/soffitto						
FC36PHG	m ³ /h 630-540-450	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 49- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC45PHG	m ³ /h 720-650-580	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 51- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC56PHG	m ³ /h 720-650-580	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 51- -	mm 680x900x190	kg 23,5

Unità a soffitto						
ACS71PH	m ³ /h 1098-900-840	l/h 3,0	3 + Auto	dB(A) 38-36-33	mm 210x1180x680	kg 25
ACS100PH	m ³ /h 1650-1380-1200	l/h 3,9	3 + Auto	dB(A) 41-38-35	mm 210x1595x680	kg 33
ACS125PH	m ³ /h 1800-1560-1320	l/h 5,6	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 210x1595x680	kg 35

NB: Per le potenze delle unità interne fare riferimento alla tabella combinazioni

www.argoclima.com

MULTISET V.R.F. DC INVERTER R410A



improve your life



improve your life

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Compressore DC Inverter + Scroll AC Compressor, il connubio perfetto per un sistema ad alta efficienza in grado di erogare fino a 48HP modulati automaticamente dal circuito DCI PAM (dc inverter pulse amplitude modulation) su un massimo di 40 unità interne collegate

DCI + SAC

Variable Refrigerant Flow; gestione dinamica del flusso di refrigerante che attraversa il circuito frigorifero di un sistema di climatizzazione in grado di fornire il meglio in termini di comfort, con livelli di efficienza elevatissimi (C.O.P. fino a 4,09)

V.R.F.

Il refrigerante più ecologico ed efficiente attualmente disponibile per la realizzazione di sistemi di climatizzazione di questa capacità termica

R410A

Sistema a due vie con facilità di ampliamento di condensanti ed unità interne grazie al semplice circuito frigorifero ad albero

TWO WAYS

Innovativa soluzione a tre vie con recupero di calore che offre la simultaneità del funzionamento indipendente in raffrescamento e/o riscaldamento su ogni unità interna

THREE WAYS

Riduzione del volume totale di refrigerante pari al 21% rispetto ai precedenti sistemi

HFC= - 21%

Circuito frigorifero di lunghezza massima fino a 300 metri, realizzabile con notevole risparmio di tempo grazie alla ridotta dimensione delle tubazioni ed alla semplice ed efficace struttura ad albero che consente facili ampliamenti e non richiede l'installazione di costosi apparati concentratori

300 m

LAN (local area network) per l'interconnessione di tutte le unità interne/esterne e di controllo del sistema, realizzata con soli due fili non polarizzati; i controller intelligenti sono in grado di effettuare l'autoprogrammazione di tutte le unità, semplificando e riducendo al minimo il tempo necessario per l'avviamento

LAN

Uno speciale sistema elettronico gestisce i cicli di funzionamento dei compressori, bilanciando il carico e prolungandone l'efficienza nel tempo

LONG LIFE

Il sistema è in grado di attivare il back up automatico di unità condensanti entrate in errore o bloccate; il sofisticato sistema di controllo sopperisce al malfunzionamento della unità esterna in blocco gestendo il carico termico attraverso le altre unità del sistema in configurazione multipla

BACK UP

Mai prima d'ora si erano raggiunti livelli sonori inferiori ai 52 dB; grazie agli speciali ventilatori ed allo studio accurato dei movimenti dell'aria in aspirazione, sono stati ridotti i livelli sonori di oltre 4 dB rispetto ai precedenti modelli

SILENCE

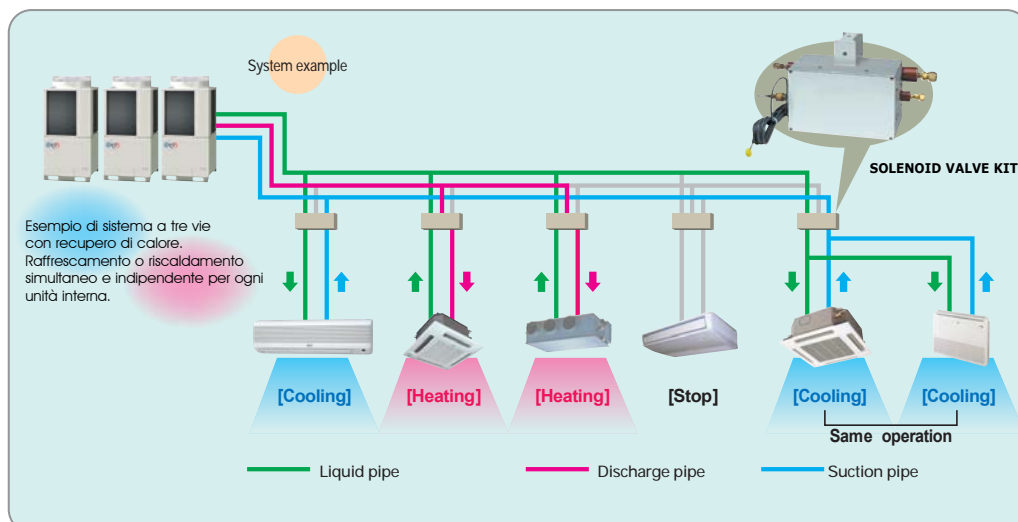
L'ampio range di temperature esterne supportate consente il funzionamento anche in condizioni estreme:

Sistemi a due vie: da -5°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15,5°C in pompa di calore
Sistemi a tre vie: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a +15,5°C in pompa di calore

WIDE RANGE

Le unità condensanti in configurazione multipla, possono essere installate a soli 10 cm di distanza tra loro o lontanissime, anche su piani diversi dell'edificio; questa caratteristica aumenta in modo considerevole la flessibilità del sistema rispetto alle varie circostanze in cui deve essere installato

FREE PLACE





improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A



U.E. 2 VIE DC INVERTER



U.E. 2 VIE C.S.



U.E. 3 VIE DC INVERTER

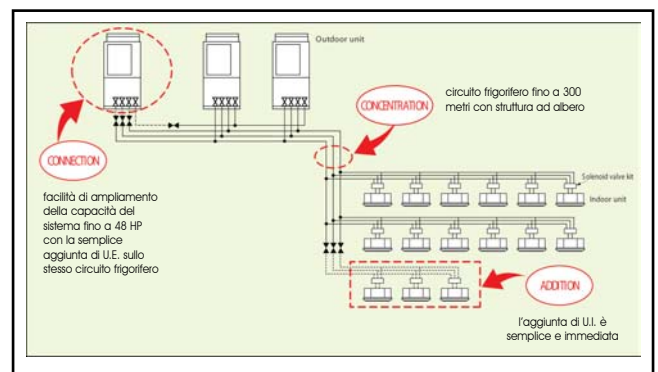
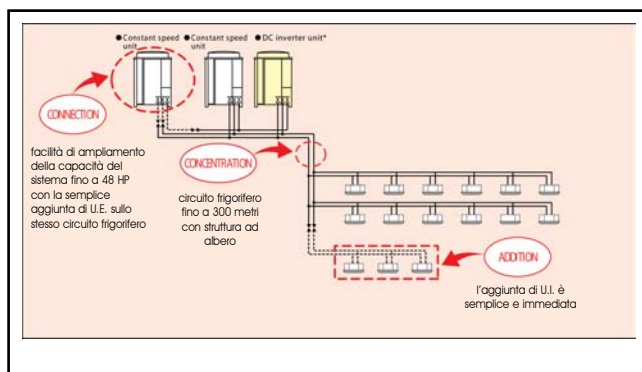
CONFIGURAZIONI DEL SISTEMA

MULTISET V.R.F. DC INVERTER R410A - TABELLA DELLE POTENZE DI SISTEMA A DUE VIE






Classe potenza in HP	Max UI collegabili	U.E. n° 1 DCInverter Circuito a 2 vie	U.E. n° 2 Constant Speed Circuito a 2 vie	U.E. n° 3 Constant Speed Circuito a 2 vie	U.E. n° 4 Constant Speed Circuito a 2 vie	Raffrescamento (kW)			Riscaldamento (kW)		
						Potenza totale 1+2+3+4	Consumo kW	E.E.R.	Potenza totale 1+2+3+4	Consumo kW	C.O.P.
6	9	AES06MI2H	-	-	-	16,0	4,6	3,51	18,0	4,8	3,75
8	13	AES08MI2H	-	-	-	22,4	6,7	3,34	25,0	6,9	3,65
10	16	AES10MI2H	-	-	-	28,0	8,7	3,21	31,5	8,9	3,53
12	19	AES12MI2H	-	-	-	33,5	10,9	3,07	37,5	11,4	3,29
14	23	AES06MI2H	AES08M2H	-	-	40,0	12,5	3,20	45,0	12,9	3,49
16	26	AES08MI2H	AES08M2H	-	-	45,0	13,9	3,24	50,0	14,1	3,55
18	29	AES10MI2H	AES08M2H	-	-	50,4	15,9	3,17	56,5	16,1	3,51
20	33	AES10MI2H	AES10M2H	-	-	56,0	17,9	3,13	63,0	18,3	3,44
22	36	AES12MI2H	AES10M2H	-	-	61,5	20,2	3,04	69,0	20,7	3,33
24	40	AES12MI2H	AES12M2H	-	-	68,0	22,7	3,00	76,5	23,6	3,24
26	40	AES10MI2H	AES08M2H	AES08M2H	-	73,0	23,2	3,15	81,5	23,3	3,50
28	40	AES10MI2H	AES10M2H	AES08M2H	-	78,5	25,1	3,13	88,0	25,5	3,45
30	40	AES10MI2H	AES10M2H	AES10M2H	-	85,0	27,6	3,08	95,0	27,9	3,41
32	40	AES12MI2H	AES10M2H	AES10M2H	-	90,0	29,6	3,04	100,5	30,1	3,34
34	40	AES12MI2H	AES12M2H	AES10M2H	-	96,0	31,9	3,01	108,0	33,0	3,27
36	40	AES12MI2H	AES12M2H	AES12M2H	-	101,0	33,8	2,99	113,0	34,7	3,26
38	40	AES10MI2H	AES10M2H	AES10M2H	AES08M2H	106,5	34,4	3,10	119,5	34,9	3,42
40	40	AES10MI2H	AES10M2H	AES10M2H	AES10M2H	113,0	36,8	3,07	126,5	37,4	3,38
42	40	AES12MI2H	AES10M2H	AES10M2H	AES10M2H	118,0	38,8	3,04	132,0	39,5	3,34
44	40	AES12MI2H	AES12M2H	AES10M2H	AES10M2H	123,5	40,9	3,02	138,0	41,7	3,31
46	40	AES12MI2H	AES12M2H	AES12M2H	AES10M2H	130,0	43,5	2,99	145,0	44,3	3,27
48	40	AES12MI2H	AES12M2H	AES12M2H	AES12M2H	135,0	45,3	2,98	150,0	46,2	3,25

MULTISET V.R.F. DC INVERTER R410A - TABELLA DELLE POTENZE DI SISTEMA A TRE VIE CON RECUPERO DI CALORE

Classe potenza in HP	Max UI collegabili	U.E. n° 1 DCInverter Circuito a 3 vie	U.E. n° 2 DCInverter Circuito a 3 vie	U.E. n° 3 DCInverter Circuito a 3 vie	U.E. n° 4 DCInverter Circuito a 3 vie	Raffrescamento (kW)			Riscaldamento (kW)		
						Potenza totale 1+2+3+4	Consumo kW	E.E.R.	Potenza totale 1+2+3+4	Consumo kW	C.O.P.
8	13	AES08MI3H	-	-	-	22,4	5,93	3,78	25,0	6,11	4,09
10	16	AES10MI3H	-	-	-	28,0	8,12	3,45	31,5	7,97	3,95
12	19	AES12MI3H	-	-	-	33,5	9,82	3,41	37,5	9,84	3,81
14	23	AES14MI3H	-	-	-	40,0	11,6	3,45	45,0	11,5	3,91
16	26	AES16MI3H	-	-	-	45,0	13,3	3,38	50,0	13,2	3,79
18	29	AES08MI3H	AES10MI3H	-	-	50,4	14,1	3,57	56,5	14,1	4,01
20	33	AES10MI3H	AES10MI3H	-	-	56,0	16,2	3,46	63,0	15,9	3,96
22	36	AES10MI3H	AES12MI3H	-	-	61,5	17,9	3,44	69,0	17,8	3,88
24	40	AES12MI3H	AES12MI3H	-	-	68,0	19,7	3,45	76,5	19,5	3,92
26	40	AES10MI3H	AES16MI3H	-	-	73,0	21,4	3,41	81,5	21,2	3,84
28	40	AES12MI3H	AES16MI3H	-	-	78,5	23,1	3,40	87,5	23,0	3,80
30	40	AES14MI3H	AES16MI3H	-	-	85,0	24,9	3,41	95,0	24,7	3,85
32	40	AES16MI3H	AES16MI3H	-	-	90,0	26,6	3,38	100,0	26,4	3,79
34	40	AES10MI3H	AES10MI3H	AES14MI3H	-	96,0	27,8	3,45	108,0	27,5	3,93
36	40	AES10MI3H	AES10MI3H	AES16MI3H	-	101,0	29,6	3,41	113,0	29,1	3,88
38	40	AES10MI3H	AES12MI3H	AES16MI3H	-	107,0	31,3	3,42	119,0	31,0	3,84
40	40	AES10MI3H	AES14MI3H	AES16MI3H	-	113,0	33,0	3,42	127,0	32,7	3,88
42	40	AES10MI3H	AES16MI3H	AES16MI3H	-	118,0	34,7	3,40	132,0	34,4	3,84
44	40	AES12MI3H	AES16MI3H	AES16MI3H	-	124,0	36,4	3,41	138,0	36,2	3,81
46	40	AES14MI3H	AES16MI3H	AES16MI3H	-	130,0	38,2	3,40	145,0	37,9	3,83
48	40	AES16MI3H	AES16MI3H	AES16MI3H	-	135,0	39,9	3,38	150,0	39,6	3,79



UNITÀ INTERNE COLLEGABILI AI SISTEMI A 2 E 3 VIE

MURALE	CASSETTE	CANALIZZABILI	SOFFITTO	PAVIMENTO/SOFFITTO
				
22/28/36/56/73	22/28/36/45/56/73 106/140	22/28/36/45/56/64 73/106/140	73/106/140	22/28/36/45/56

Unità a parete

	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AWS22MH	m ³ /h 600-480-360	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 36-32-28	mm 285x995x203	kg 14
AWS28MH	m ³ /h 600-480-360	l/h 1,6	3 + Auto	dB(A) 36-32-28	mm 285x995x203	kg 14
AWS36MH	m ³ /h 600-480-360	l/h 2,0	3 + Auto	dB(A) 36-32-28	mm 285x995x203	kg 14
AWS56MH	m ³ /h 720-600-480	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 36-32-28	mm 285x995x203	kg 14
AWS73MH	m ³ /h 960-840-600	l/h 4,0	3 + Auto	dB(A) 42-38-35	mm 330x1140x228	kg 21

Unità a cassette

ASS22MH	m ³ /h 700-600-500	l/h 0,9	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 273x575x575	kg 16
ASS28MH	m ³ /h 700-600-500	l/h 1,0	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 273x575x575	kg 16
ASS36MH	m ³ /h 700-600-500	l/h 1,2	3 + Auto	dB(A) 43-39-36	mm 273x575x575	kg 16
ASS45MH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-39-36	mm 273x575x575	kg 18
ASS56MH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-39-36	mm 273x575x575	kg 18
ASGM0918 (griglia)	-	-	-	-	mm 64x730x730	kg 2,5
ASS73MH (inclusa griglia)	m ³ /h 1140-1020-840	l/h 3,6	3 + Auto	dB(A) 47-45-41	mm 338x860x860	kg 22
ASG0025E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x860x860	kg 6
ASS106MH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 4,6	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASS140MH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 6,3	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASG3648E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x1150x860	kg 8

Unità canalizzabili

ADS22MH	m ³ /h 600-510-440	l/h 0,8	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
ADS28MH	m ³ /h 600-510-440	l/h 0,8	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
ADS36MH	m ³ /h 600-510-440	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6
AD45MHG	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x1132x571	kg 35
ADS56MH	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x1132x571	kg 35
AD64MHG	m ³ /h 1000-700-600	l/h 2,6	3 + Auto	dB(A) 48-46-43	mm 266x1132x571	kg 35
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5
ADS73MH	m ³ /h 1080-900-780	l/h 3,5	3 + Auto	dB(A) 34-30-27	mm 310x1000x630	kg 32
ADS106MH	m ³ /h 1800-1560-1260	l/h 4,2	3 + Auto	dB(A) 38-33-31	mm 310x1480x630	kg 47
ADS140MH	m ³ /h 1980-1560-1320	l/h 6,6	3 + Auto	dB(A) 40-37-33	mm 310x1480x630	kg 47

Unità a pavimento/soffitto

FC22MHG	m ³ /h 630-540-450	l/h 1,0	3 + Auto	dB(A) 49- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC28MHG	m ³ /h 630-540-450	l/h 1,2	3 + Auto	dB(A) 49- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC36MHG	m ³ /h 630-540-450	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 49- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC45MHG	m ³ /h 720-650-580	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 51- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC56MHG	m ³ /h 720-650-580	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 51- -	mm 680x900x190	kg 23,5
FC64MHG	m ³ /h 900- -	l/h 3,3	3 + Auto	dB(A) 50- -	mm 680x900x190	kg 23,5

Unità a soffitto

ACS73MH	m ³ /h 1098-900-840	l/h 3,0	3 + Auto	dB(A) 38-36-33	mm 210x1180x680	kg 25
ACS106MH	m ³ /h 1650-1380-1200	l/h 3,9	3 + Auto	dB(A) 41-38-35	mm 210x1595x680	kg 33
ACS140MH	m ³ /h 1800-1560-1320	l/h 5,6	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 210x1595x680	kg 33



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A



Unità esterne primarie - sistemi a 2 Vie

- Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a due vie
- Da installare come unità primarie
- Abbinabili ad unità secondarie Constant-Speed
- Refrigerante HFC R410A
- Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione
- Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato
- L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore
- Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato
- Riduzione del livello sonoro grazie ad un ventilatore speciale realizzato in resina (tutti i modelli tranne AE506M12H)
- Una speciale griglia in resina è stata progettata ed impiegata in questa unità, con il fine di ridurre al minimo le perdite di pressione dell'aria e ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna
- Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concezione ad altissima efficienza con tre vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali
- Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC
- Connessione dei tubi dall'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata
- Equipaggiata con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante
- Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori
- Ampio range di temperatura esterna: da -5°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15,5°C in pompa di calore
- Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri
- Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne
- Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz



improve your life

NOME DEL PRODOTTO		AES06MI2H (primary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	16,00	18,00
	BTU/h	54.600	61.400
	kcal/h	13.760	15.480
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,51	3,75
Portata d'aria (a)	m ³ /h	4.800	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	53/48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	4,6	4,8
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	7,5	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	198	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x750(+73)x890	

NOME DEL PRODOTTO		AES08MI2H (primary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,40	25,00
	BTU/h	76.400	85.300
	kcal/h	19.270	21.500
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,34	3,65
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	55/50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	6,7	6,9
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	278	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	

NOME DEL PRODOTTO		AES10MI2H (primary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	28,00	31,50
	BTU/h	95.500	107.500
	kcal/h	24.080	27.090
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,21	3,53
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	55/50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	8,7	8,9
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	22,22(7/8")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	280	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	

NOME DEL PRODOTTO		AES12MI2H (primary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	33,50	37,50
	BTU/h	114.300	128.000
	kcal/h	28.810	32.250
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,07	3,29
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	56/51	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	10,9	11,4
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,40(1")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	128	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	280	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

Unità esterne secondarie - sistemi a 2 Vie



- Unità esterne Constant-Speed per sistemi Multiset V.R.F. a due vie
- Da installare come unità secondarie
- Da abbinare ad unità primarie DC Inverter
- Refrigerante HFC R410A
- Scroll compressor ad alta efficienza
- Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato
- L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore
- Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato
- Riduzione del livello sonoro grazie ad un ventilatore speciale realizzato in resina
- Una speciale griglia in resina è stata progettata ed impiegata in questa unità, con il fine di ridurre al minimo le perdite di pressione dell'aria e ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna
- Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concezione ad altissima efficienza con tre vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali
- Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC
- Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata
- Equipaggiata con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante
- Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori
- Ampio range di temperatura esterna: da +5°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a +15,5°C in pompa di calore
- Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri
- Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne
- Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		AES08M2H (secondary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,40	25,00
	BTU/h	76.400	85.300
	kcal/h	19.270	21.500
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,11	3,47
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5/49,5	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	7,2	7,2
Tipo di compressore		Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	276	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	

NOME DEL PRODOTTO		AES10M2H (secondary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	28,00	31,50
	BTU/h	95.500	107.500
	kcal/h	24.080	27.090
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,03	3,35
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	55/50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	9,2	9,4
Tipo di compressore		Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	22,22(7/8")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	280	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	

NOME DEL PRODOTTO		AES12M2H (secondary)	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	33,50	37,50
	BTU/h	114.300	128.000
	kcal/h	28.810	32.250
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,96	3,23
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	55,5/50,5	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	11,3	11,6
Tipo di compressore		Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,40(1")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	10,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	128	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	276	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.580x890(+75)x890	



improve your life

Unità esterne per sistemi a 3 Vie



- Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a TRE VIE
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento e viceversa per ogni singola unità interna; questa prestazione basata sulla tecnologia a tre vie con recupero di calore, consente un funzionamento completamente indipendente per ogni unità interna
- Refrigerante HFC R410A
- Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione abbinato ad un compressore Scroll Constant-Speed all'interno della stessa unità
- Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato
- L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore
- Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni per tutti i modelli di potenza termica, con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato
- Riduzione del livello sonoro sotto i 52 dB grazie ad un ventilatore speciale realizzato in resina; il livello sonoro più basso oggi disponibile
- Una speciale griglia in resina è stata progettata ed impiegata in questa unità, con il fine di ridurre al minimo le perdite di pressione dell'aria e ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna
- Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concezione ad altissima efficienza con quattro vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali
- Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC
- Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata
- Equipaggiata con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante
- Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori
- Supporta la funzione "OnDemand" che consente di utilizzare al meglio le caratteristiche intrinseche della tecnologia DC Inverter, settando tre differenti livelli di potenza elettrica sui quali i microprocessori di controllo si regolano automaticamente per ottenere le massime performance, con una conseguente riduzione dei consumi elettrici
- Extra range di temperatura esterna: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15,5°C in pompa di calore
- Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri
- Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne
- Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz



improve your life

NOME DEL PRODOTTO Caratteristiche	Unità di misura	AES08MI3H (three ways)		AES10MI3H (three ways)	
		Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,40	25,00	28,00	31,50
	BTU/h	76.400	85.300	95.500	107.500
	kcal/h	19.270	21.500	24.080	27.090
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,78	4,09	3,45	3,95
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000		9.600	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5/51,5		55/52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50		400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	5,93	6,11	8,12	7,97
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas (suzione)	mm(inch")	19,05(3/4")		22,22(7/8")	
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	15,88(5/8")		19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300		300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,00		12,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	56		56	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50		50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40		40	
Peso netto	Kg	290		290	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)		1.887x890x890(+60)	

NOME DEL PRODOTTO Caratteristiche	Unità di misura	AES12MI3H (three ways)	
		Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	33,50	37,50
	BTU/h	114.300	128.000
	kcal/h	28.810	32.250
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,41	3,81
Portata d'aria (a)	m ³ /h	10.800	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	56/53	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	9,82	9,84
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	
Diametro del tubo gas (suzione)	mm(inch")	25,40(1")	
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	128	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	290	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	

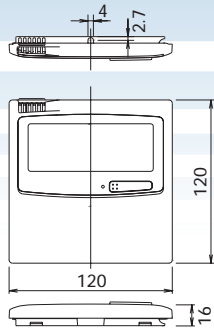
NOME DEL PRODOTTO Caratteristiche	Unità di misura	AES14MI3H (three ways)	
		Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	40,00	45,00
	BTU/h	136.500	153.600
	kcal/h	34.400	38.700
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45	3,91
Portata d'aria (a)	m ³ /h	12.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	60/57	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	11,6	11,5
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	
Diametro del tubo gas (suzione)	mm(inch")	25,40(1")	
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	22,22(7/8")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	128	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	350	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	

NOME DEL PRODOTTO Caratteristiche	Unità di misura	AES16MI3H (three ways)	
		Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	45,00	50,00
	BTU/h	153.600	170.600
	kcal/h	38.700	43.000
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,38	3,79
Portata d'aria (a)	m ³ /h	13.200	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	61/58	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	13,3	13,2
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInverter + Scroll CS	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	
Diametro del tubo gas (suzione)	mm(inch")	28,58(1-1/8")	
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	22,22(7/8")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,00	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	128	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	
Peso netto	Kg	350	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	

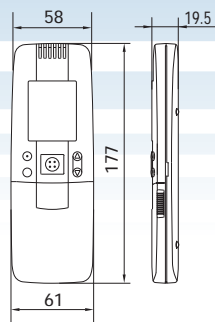
DIMENSIONI DEI SISTEMI DI CONTROLLO

● Standard wired remote controller

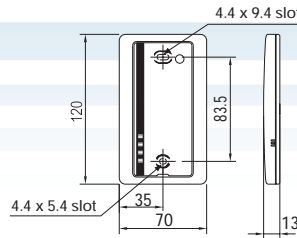
● Schedule timer



● Wireless remote controller

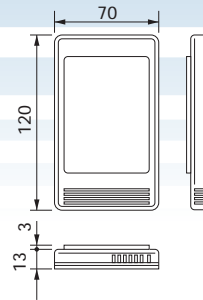


● Separate receiver for wireless remote controller

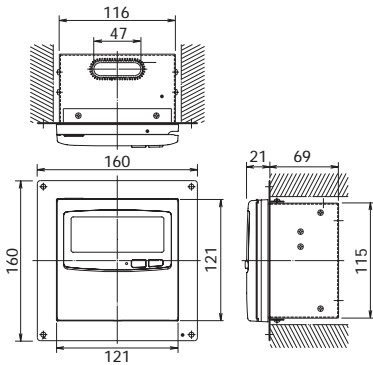


● Simplified remote controller

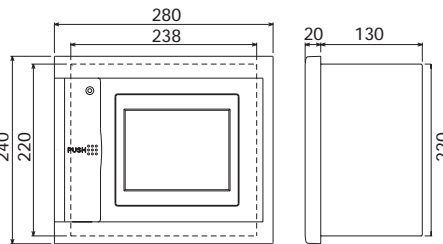
● Remote sensor



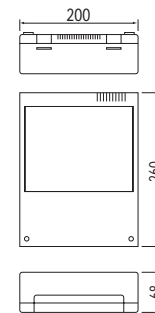
● System controller



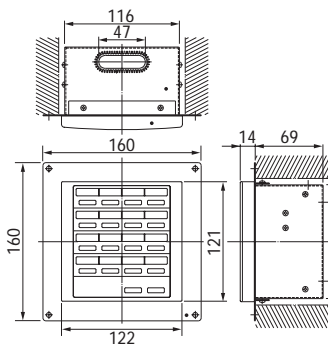
● Intelligent controller



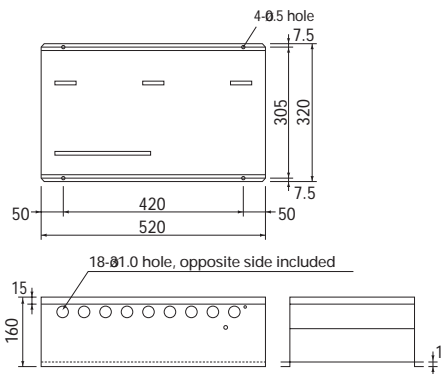
● Communication adapter



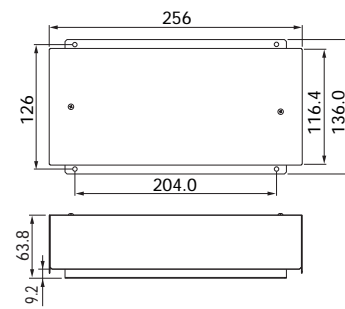
● ON/OFF controller



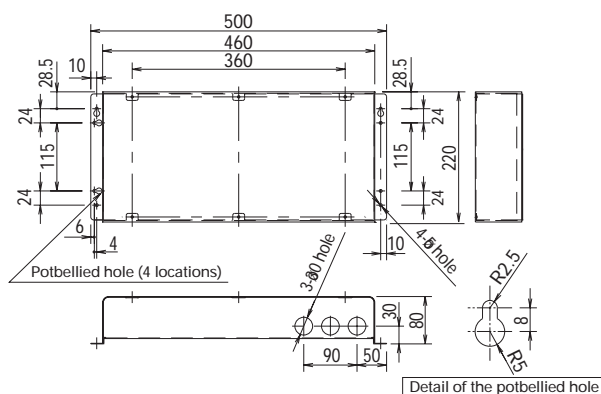
● Seri-Para I/O unit for 16 groups indoor unit



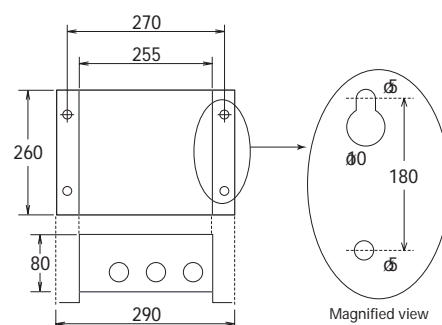
● Seri-Para I/O unit for each indoor unit



● LonWorks interface



● Seri-Para I/O unit for outdoor unit

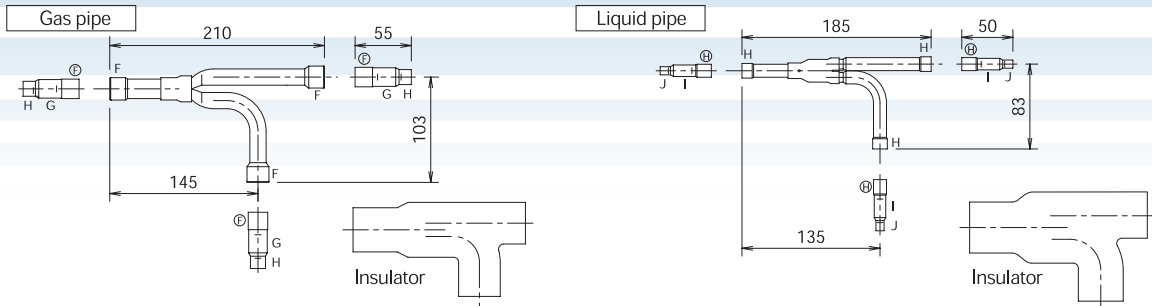


improve your life

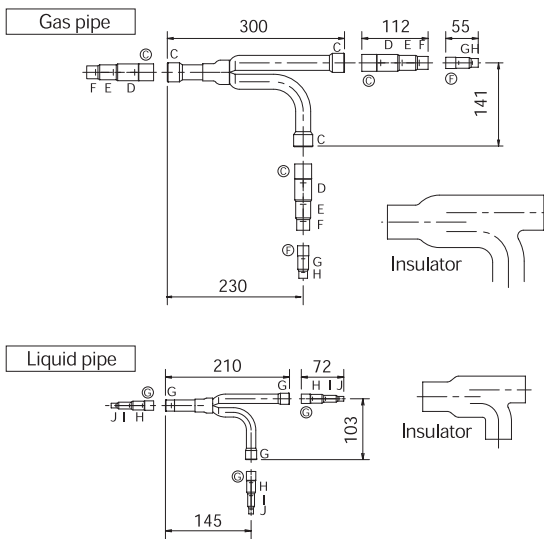
KIT DI DISTRIBUZIONE

Position	Part A	Part B	Part C	Part D	Part E	Part F	Part G	Part H	Part I	Part J
Dimension	38,1(1-1/2")	31,75(1-1/4")	28,58(1-1/8")	25,4(1")	22,22(7/8")	19,05(3/4")	15,88(5/8")	12,7(1/2")	9,52(3/8")	6,35(1/4")

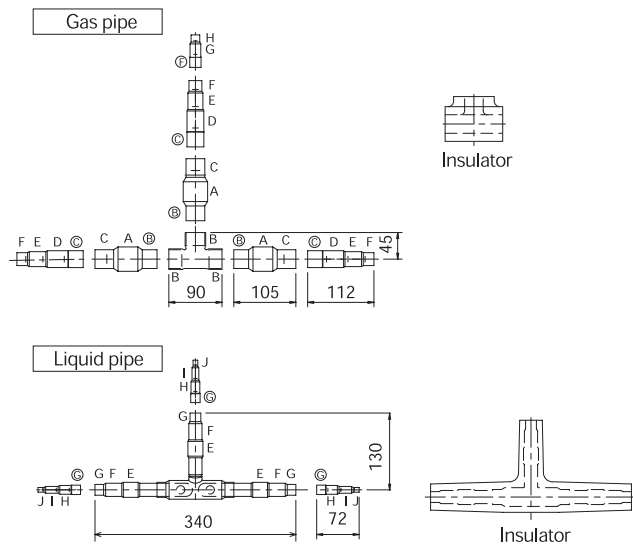
● **DDV116** (per unità interne) (capacità dopo distributore di 16.0 kW o meno)



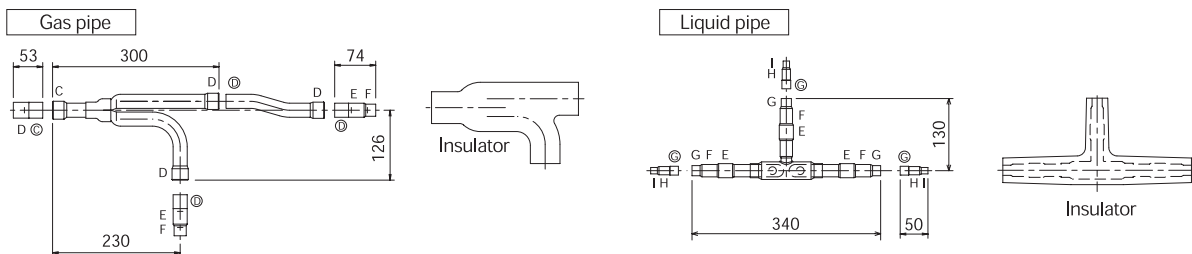
● **DDV68** (per unità interne) (capacità dopo distributore maggiore di 16.0 kW e non più di 68.0 kW)



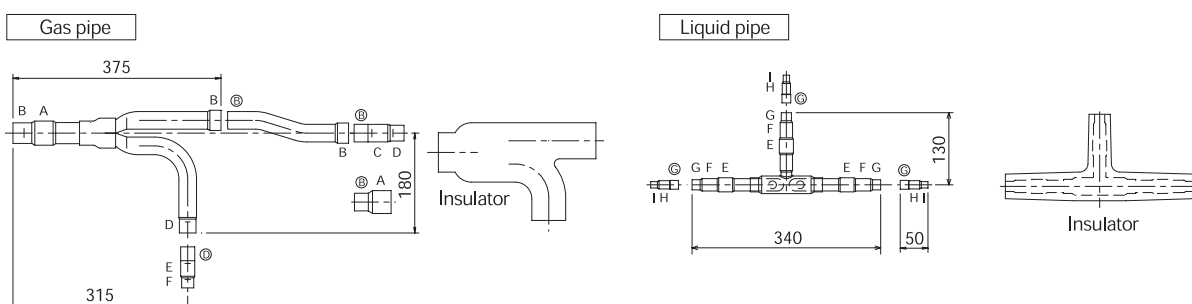
● **DDV135** (per unità interne) (capacità dopo distributore maggiore di 68.0 kW e non più di 135.0 kW)



● **DDVE68** (per unità esterne) (capacità dopo distributore di 68.0 kW o meno)



● **DDVE135** (per unità esterne) (capacità dopo distributore maggiore di 68.0 kW e non più di 135.0 kW)



LEGENDA: (F) lettera cerchiata = lato femmina - F lettera non cerchiata = lato maschio



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

AWS22/28/36/56/73MH



- Unità interna a parete da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Scarico condensa a tre vie (destra/centrale/sinistra)
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

NOME DEL PRODOTTO		AWS22MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50
	BTU/h	7.500	8.520
	kcal/h	1.890	2.150
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	600/480/360	
Deumidificazione	l/h	1,3	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	14,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203	

NOME DEL PRODOTTO		AWS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.550	10.920
	kcal/h	2.410	2.750
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	600/480/360	
Deumidificazione	l/h	1,6	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	14,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203	

NOME DEL PRODOTTO		AWS36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	16.020	17.740
	kcal/h	4.040	4.470
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	600/480/360	
Deumidificazione	l/h	2,0	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	14,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203	

NOME DEL PRODOTTO		AWS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	720/600/480	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	14,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203	

NOME DEL PRODOTTO		AWS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	960/840/600	
Deumidificazione	l/h	4,0	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	42-38-35	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,052	0,052
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	21	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	330x1.140x228	



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

ASS22/28/36/45/56MH



- Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		ASS22MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50
	BTU/h	7.500	8.520
	kcal/h	1.890	2.150
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700/600/500	
Deumidificazione	l/h	0,9	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.550	10.920
	kcal/h	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700/600/500	
Deumidificazione	l/h	1,0	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.280	14.320
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700/600/500	
Deumidificazione	l/h	1,2	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS45MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,70	5,20
	BTU/h	16.020	17.740
	kcal/h	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	750/630/530	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	44-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	750/630/530	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	44-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	



improve your life

ASS73/106/140MH



modello ASS73MH



modelli ASS106/140MH

- Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Speciali sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		ASS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.140/1.020/840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,175	0,120
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	22/6	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x860x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.150	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	4,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

ADS22/28/36MH



- Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a due vie, da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

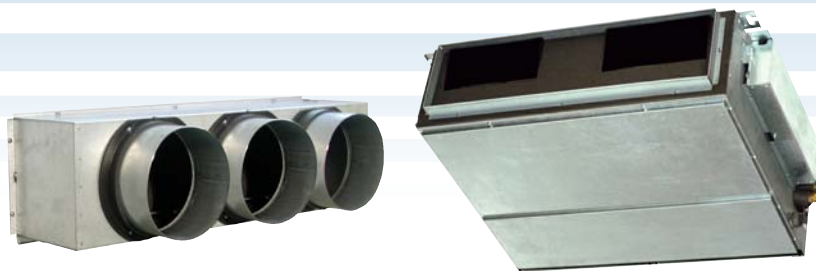
V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		ADS22MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50
	BTU/h	7.500	8.520
	kcal/h	1.890	2.150
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.550	10.920
	kcal/h	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.280	14.320
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	600/510/440	
Deumidificazione	l/h	1,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

ADS45/56/64MH



- Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a tre vie, da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		AD45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,70	5,20
	BTU/h	16.020	17.740
	kcal/h	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	875/600/400	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x871	

NOME DEL PRODOTTO		AD556MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	875/600/400	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x871	

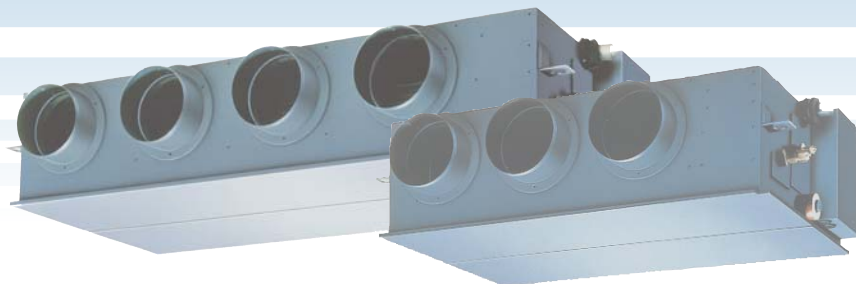
NOME DEL PRODOTTO		AD64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	6,40	7,00
	BTU/h	21.850	23.870
	kcal/h	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1000/700/600	
Deumidificazione	l/h	2,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	57-55-52	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	48-46-43	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,136	0,136
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x871	



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

AD73/106/140MH



- Unità interna canalizzabile con diffusore a tre/quattro vie, da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 10 mm c.a.)
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		ADS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,195	0,183
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	32	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	

NOME DEL PRODOTTO		ADS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,327	0,315
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	

NOME DEL PRODOTTO		ADS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.980-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,325	0,313
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	



improve your life

ACS73/106/140MH



- Unità interna a soffitto da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO		ACS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.098-900-840	
Deumidificazione	l/h	3,0	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,043	0,042
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	25,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680	

NOME DEL PRODOTTO		ACS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,9	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	41-38-35	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,074	0,073
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	

NOME DEL PRODOTTO		ACS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,086	0,085
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

FC22/28/36/45/56/64MHG



- Unità interna a pavimento/soffitto da utilizzare con i sistemi Multiset DCInverter V.R.F.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DCInverter V.R.F.
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



Telecomando



Comando a filo



Comando a filo semplice



Programmatore settimanale



improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A

NOME DEL PRODOTTO	Unità di misura	FC22MHG		FC28MHG	
		Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	630/540/450		630/540/450	
Deumidificazione	l/h	1,0		1,2	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	49		49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,065	0,065
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

NOME DEL PRODOTTO	Unità di misura	FC36MHG		FC45MHG	
		Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	630/540/450		720/650/580	
Deumidificazione	l/h	1,3		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	49		51	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,075	0,075
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

NOME DEL PRODOTTO	Unità di misura	FC56MHG		FC64MHG	
		Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	6,40	7,00
	BTU/h	19.100	21.480	21.850	23.870
	kcal/h	4.820	5.420	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	720/650/580		900	
Deumidificazione	l/h	2,3		3,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	51		50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,075	0,075	0,088	0,088
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

CONTROLLI

Telecomando a raggi infrarossi utilizzabile con tutte le unità interne a parete, cassette, pavimento/soffitto, soffitto e canalizzabili, direttamente o in abbinamento ad appositi ricevitori del segnale



Comando a filo semplificato utilizzabile con tutte le unità interne; consente il controllo di tutte le principali funzioni



Comando a filo completo che consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale



Programmatore settimanale in grado di gestire fino a 64 unità interne con programmazione personalizzata di tutte le funzioni, dei cicli di accensione/spengimento ecc...



Controller di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 64 unità interne, anche senza l'ausilio dei comandi a filo; può essere abbinato al programmatore settimanale ed al controller intelligente che lo interroga come subcontroller di gruppo



Intelligent Controller di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 256 unità interne divise in 4 gruppi da 64, anche senza l'ausilio dei comandi a filo; può essere abbinato al programmatore settimanale e nel caso di installazioni a tre/quattro gruppi, deve essere abbinato al communication adapter



Software di gestione centralizzato, da utilizzarsi in abbinamento al communication adapter indicato in fotografia. Consente la completa gestione di grandi sistemi di climatizzazione utilizzando un personal computer in ambiente Windows tramite interfaccia Web (Internet Explorer 4.0 o superiore)





improve your life

V.R.F. DC Inverter R410A Controls & Accessories

Accessori di impianto, dimensionamento, calcolo termico e disegno tecnico

I sistemi Multiset DC Inverter V.R.F. a due o tre vie, richiedono il rispetto di precise regole nella progettazione del circuito frigorifero.

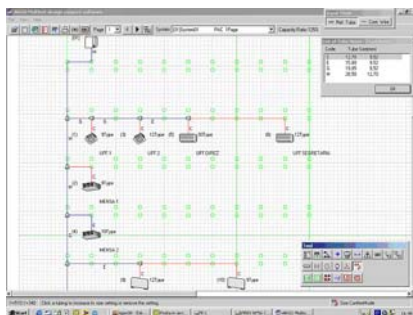
Argoclima mette a disposizione dei progettisti di sistema tutti i supporti e gli accessori necessari alla corretta realizzazione di un impianto di climatizzazione.

- Software di progettazione e di disegno tecnico
- Kit di diramazione di vario tipo
- Valvole di espansione a controllo elettronico
- Accessori per il ricambio dell'aria con l'esterno
- Filtri di ricambio per unità interne

La descrizione dei metodi di calcolo del circuito frigorifero e degli accessori sopra citati esula dallo scopo del catalogo; per una corretta implementazione di un impianto è necessario e semplice richiedere l'adeguata e completa documentazione tecnica del sistema Multiset V.R.F DC Inverter, direttamente al nostro rappresentate o tramite il nostro sito web all'indirizzo

www.argoclima.com

L'organizzazione di tecnici e progettisti Argo è a vostra disposizione per lo sviluppo dei progetti, la realizzazione dei disegni CAD, il collaudo/avviamento del sistema e per il supporto specialistico post-vendita.



Proposta prodotto	
Selezionare il numero di ambienti richiesto	1
Inserire i dati seguendo i menù a tendina del programma di calcolo	
Cliccare sul comando "Ricalcola" all'interno del menù Apporto di Calore e/o Dispersione di Calore	
Cliccare sul pulsante "Risultati" a fondo pagina, per sapere le caratteristiche del prodotto	

English instructions	
Select your room number	
Input data using the menu on the program	
Click on "Refresh" button on Heat Gain and/or Heat Loss menu	
Click on "Result" button below this page, for the product's characteristics	

Dati generali	
Language selection	Italiano
Calcolo	Sub-estate

Condizioni di calcolo	
Temper. int. estiva (21°C + 30°C)	25
Temper. int. invern. (15°C + 25°C)	20
Temper. max. estiva (25°C + 45°C)	25
Temper. min. invern. (10°C + 10°C)	0
Mese	luglio
Ora	17:00
Temperatura esterna	34 °C

Altre condizioni	
Ambiente esterno	abitazione tipica
Calchi interni (W)	0
Uso del locale	abitazione
<input checked="" type="checkbox"/> Ricambio naturale	
<input type="checkbox"/> Ventilazione forzata (portata m ³ /h)	
Numero persone	1

Risultati - Result



improve your life



MC C e MC H

- Refrigeratori studiati per ridurre al minimo i lavori di installazione ed estremamente silenziosi grazie a speciali ventilatori a velocità ridotta ed alla speciale insonorizzazione dei compressori
- Dimensioni compatte e gamma di potenze li rendono ideali sia per applicazioni commerciali che residenziali
- Completi di Modulo Idraulico (accumulo, pompa di circolazione, valvola di isolamento ecc...)
- Compressore rotativo ad alta efficienza in R410A
- Efficienza ai più alti livelli oggi disponibili (elevato E.E.R./C.O.P.)
- La regolazione elettronica consente il controllo e la visualizzazione istantanea dei parametri di funzionamento e la gestione degli allarmi
- Controllo di portata dell'acqua
- Regolazione quattro stagioni proporzionale
- Pressostato di bassa pressione
- Pressostato di alta pressione
- Filtro idraulico (da collegare)

NOME DEL PRODOTTO			MC18C	MC18C3	MC111C3	MC115C3	MC117C3
Caratteristiche	Unità di misura						
Potenza frigorifera	kW		8,00	8,00	11,00	15,00	17,00
	BTU/h		27.280	27.280	37.510	51.150	57.970
	kcal/h		6.880	6.880	9.460	12.900	14.620
Potenza in pompa di calore	kW		-	-	-	-	-
	BTU/h		-	-	-	-	-
	kcal/h		-	-	-	-	-
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita in raffreddamento	kW		3,00	3,00	3,50	5,00	6,00
Potenza assorbita in riscaldamento	kW		-	-	-	-	-
Portata d'acqua	m3/h		1,40	1,40	1,90	2,60	3,00
Perdite di carico sull'acqua	kPa		52	52	60	60	60
Volume del vaso di espansione	l		2	2	2	2	2
Diametro del raccordo acqua (maschio)	inch		3/4"	3/4"	1"	1"	1"
Potenza sonora	dB(A)		67	67	69	69	69
Pressione sonora (a 10 m in campo libero)	dB(A)		39	39	41	41	41
Numero di circuiti frigoriferi	n°		1	1	1	1	1
Numero di compressori	n°		1	1	1	1	1
Peso netto	Kg		97	97	116	125	135
Altezza	mm		735	735	1.235	1.235	1.235
Larghezza	mm		1.190	1.190	1.190	1.190	1.190
Profondità	mm		340	340	340	340	340

NOME DEL PRODOTTO			MC18H	MC18H3	MC111H	MC111H3	MC115H3	MC117H3
Caratteristiche	Unità di misura							
Potenza frigorifera	kW		6,35	6,35	8,15	8,15	10,10	14,20
	BTU/h		21.650	21.650	27.790	27.790	49.850	57.120
	kcal/h		5.460	5.460	7.000	7.000	12.570	14.400
Potenza in pompa di calore	kW		8,50	8,50	10,54	10,54	14,62	16,75
	BTU/h		28.985	28.985	35.940	35.940	49.850	57.120
	kcal/h		7.310	7.310	9.060	9.060	12.570	14.400
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50	400/3N/50	230/1/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita in raffreddamento	kW		2,74	2,74	3,26	3,26	4,12	5,92
Potenza assorbita in riscaldamento	kW		2,94	2,94	3,60	3,60	5,02	5,77
Portata d'acqua in raffreddamento	m3/h		1,10	1,10	1,50	1,50	1,90	2,50
Portata d'acqua in riscaldamento	m3/h		1,50	1,50	1,90	1,90	2,50	2,90
Perdite di carico sull'acqua in raffreddamento	kPa		53	53	75	75	65	65
Perdite di carico sull'acqua in riscaldamento	kPa		50	50	60	60	60	60
Diametro del raccordo acqua (maschio)	inch		3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
Potenza sonora	dB(A)		67	67	69	69	69	69
Pressione sonora (a 10 m in campo libero)	dB(A)		39	39	41	41	41	41
Numero di circuiti frigoriferi	n°		1	1	1	1	1	1
Numero di compressori	n°		1	1	1	1	1	1
Peso netto	Kg		100	100	120	120	130	140
Altezza	mm		735	735	1.235	1.235	1.235	1.235
Larghezza	mm		1.190	1.190	1.190	1.190	1.190	1.190
Profondità	mm		340	340	340	340	340	340



improve your life

Unità Terminali Idroniche



AWW1500/2000

- Unità terminali idroniche a parete
- Dimensioni compatte
- Disponibile in due potenze (1500 e 2000 watt)
- Raffrescamento o riscaldamento tramite scambiatore ad acqua a due tubi
- Ventilatore tangenziale ad alta efficienza estremamente silenzioso
- Deflettore verticale orientabile
- Deflettore orizzontale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Filtro opzionale ai carboni attivi per la deodorizzazione dell'aria
- Comprende i tubi flessibili di collegamento all'impianto idronico
- Collegabile a termostati tradizionali o digitali con programmatore elettronico
- Abbinabile a tutti i chiller ARGO ed a refrigeratori di terze parti

NOME DEL PRODOTTO		AWW1500	AWW2000
Caratteristiche	Unità di misura		
Potenza frigorifera in raffreddamento	kW	1,24	1,67
	BTU/h	4.300	5.700
	kcal/h	1.070	1.440
Potenza frigorifera in riscaldamento	kW	1,72	2,38
	BTU/h	5.850	8.200
	kcal/h	1.480	2.050
Portata d'aria	m ³ /h	220	270
Portata d'acqua	l/h	210	290
Perdite di carico sull'acqua in raffreddamento	kPa	16,1	27,2
Perdite di carico sull'acqua in riscaldamento	kPa	15,3	26,2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,02	0,02
Diametro del raccordo idraulico femmina	inch	1/2"	1/2"
Potenza sonora	dB(A)	28	35
Pressione sonora	dB(A)	15	22
Larghezza	mm	805	805
Profondità	mm	177	177
Altezza	mm	270	270
Peso netto	Kg	8	8



improve your life



ASW3000/5000

- Unità terminali idroniche a cassette / quattro vie
- Dimensioni compatte (60x60)
- Disponibile in due potenze (3000 e 5000 watt)
- Raffrescamento o riscaldamento tramite scambiatore ad acqua a due o quattro tubi
- Ventilatore elicocentrifugo ad alta efficienza estremamente silenzioso
- Deflettori orientabili
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa incorporata
- Fori pre-tranciati per canalizzazione ausiliaria dell'aria climatizzata
- Collegabile a termostati tradizionali o digitali con programmatore elettronico
- Abbinabile a tutti i chiller ARGO ed a refrigeratori di terze parti ed a caldaie per riscaldamento (versioni a 4 tubi)

NOME DEL PRODOTTO		ASW3000	ASW3000	ASW5000	ASW5000
Caratteristiche	Unità di misura	2 tubi	4 tubi	2 tubi	4 tubi
Potenza frigorifera in raffrescamento	kW	2,60	2,08	4,70	3,76
	BTU/h	8.900	7.100	16.000	12.800
	kCal/h	2.240	1.800	4.050	3.240
Potenza frigorifera in riscaldamento	kW	3,70	1,61	5,70	2,33
	BTU/h	12.600	5.500	19.450	7.950
	kCal/h	3.180	1.380	4.900	2.000
Portata d'aria	m3/h	520	520	750	750
Portata d'acqua (batteria primaria/secondaria)	l/h	447	358/108	808	647/167
Perdite di carico sull'acqua in raffrescamento	kPa	22	22	42	42
Perdite di carico sull'acqua in riscaldamento	kPa	18	18	33	33
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,055	0,055	0,090	0,090
Diametro del raccordo idraulico femmina	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Potenza sonora	dB(A)	35	35	44	44
Pressione sonora	dB(A)	22	22	31	31
Dimensioni nette senza griglia (H./L./P.)	mm	337x575x575			
Dimensioni nette della griglia (H./L./P.)	mm	41x730x730			
Peso netto (con griglia e senza acqua)	Kg	21	21	24	24



improve your life



FCW3000

- Unità terminali idroniche a pavimento/soffitto
- Dimensioni compatte
- Disponibile in due potenze (3000 watt)
- Raffrescamento o riscaldamento tramite scambiatore ad acqua a due tubi
- Ventilatore cocentrifugo ad alta efficienza estremamente silenzioso
- Grande portata d'aria
- Deflettore verticale orientabile
- Deflettore orizzontale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Collegabile a termostati tradizionali o digitali con programmatore elettronico
- Abbinabile a tutti i chiller ARGO ed a refrigeratori di terze parti

NOME DEL PRODOTTO		FCW3000
Caratteristiche	Unità di misura	
Potenza frigorifera in raffrescamento	kW	3,19
	BTU/h	10.900
	kcal/h	2.740
Potenza frigorifera in riscaldamento	kW	4,07
	BTU/h	13.900
	kcal/h	3.500
Portata d'aria	m ³ /h	520
Portata d'acqua	l/h	420
Perdite di carico sull'acqua in raffrescamento	kPa	26,6
Perdite di carico sull'acqua in riscaldamento	kPa	23,7
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,046
Diametro del raccordo idraulico maschio	inch	1/2"
Potenza sonora	dB(A)	35
Pressione sonora	dB(A)	22
Larghezza	mm	900
Profondità	mm	190
Altezza	mm	680
Peso netto	Kg	23,5



improve your life

www.argoclima.com

RECUPERATORI DI CALORE

REC 400/850 e REC 600/1150

Per garantire condizioni di massimo comfort, le norme sanitarie richiedono un continuo ricambio di aria nei locali in cui viviamo, in particolare se essi sono ermeticamente isolati dall'ambiente esterno. Un adeguato ricambio dell'aria può essere realizzato attraverso un recuperatore di calore che è di fatto un sistema di ventilazione forzata tra il locale climatizzato e l'ambiente esterno

L'aria espulsa viene rimpiazzata da una quantità equivalente di aria nuova: l'aria che entra ha però una temperatura diversa da quella dell'ambiente: il recuperatore si pone all'incrocio tra aria in uscita ed aria in entrata con il compito di espellere l'aria viziata e raffreddare o riscaldare l'aria esterna in entrata, in modo da garantire il mantenimento nell'ambiente delle condizioni di temperatura, umidità e purezza necessarie e desiderate

I requisiti fondamentali di un recuperatore di calore sono:

- la portata d'aria (cioè il volume d'aria trattata) adeguata al locale
- la dimensione compatta dell'unità
- l'efficienza termica
- l'efficienza di filtrazione

I recuperatori di calore Argo oggi disponibili sono stati realizzati per applicazioni di tipo residenziale e commerciale e permettono di coniugare il massimo comfort ambientale con un sicuro risparmio energetico

La camera di scambio è realizzata con una speciale carta trattata in grado di scambiare efficientemente temperatura ed umidità tra l'aria aspirata e quella di mandata

Utilizzando un recuperatore statico in alluminio Argo si risparmia più del 50% dell'energia termica che altrimenti andrebbe perduta con l'aria viziata espulsa

I recuperatori di calore, se abbinati ad un impianto di riscaldamento e/o climatizzazione, consentono di dimensionare le apparecchiature d'impianto per potenze termiche inferiori, offrendo di conseguenza risparmi di gestione

Queste unità hanno una doppia portata d'aria e si integrano con i tradizionali sistemi di climatizzazione e riscaldamento, realizzati con tecnologie ad espansione diretta o idroniche o con i tradizionali impianti di riscaldamento primario

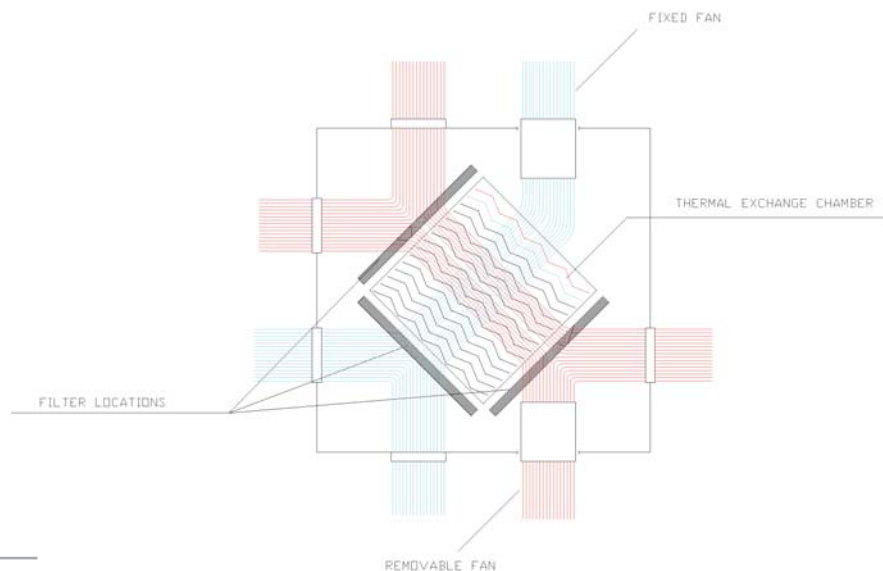
Solo un ventilatore è in posizione fissa mentre il secondo ventilatore e le bocche di aspirazione/mandata sono spostabili sui vari lati del prodotto; in questo modo il sistema si adegua facilmente ad ogni contesto in cui deve essere installato

Un apposito collegamento consente il drenaggio di eventuale condensa che può formarsi nel processo di scambio termico all'interno della camera di scambio

I recuperatori Argo sono equipaggiati di serie con filtri antimuffa ed antibatteri del tipo lavabile; opzionalmente si possono installare anche i filtri ai carboni attivi

I recuperatori di calore Argo sono dotati di un sistema per il facile accesso all'unità in caso di manutenzione e controllo

Adatti a funzionare sia in estate che in inverno, offrono sempre una qualità dell'aria ed un comfort eccellenti





improve your life

Recuperatori di Calore



REC 400/850 e REC 600/1150

NOME DEL PRODOTTO		REC 400/850
Caratteristiche	Unità di misura	
Portata d'aria nominale	m ³ /h	900
Portata d'aria (max)	m ³ /h	856
Prevalenza statica disponibile	Pa	50
Assorbimento (max)	A	2,6
Potenza assorbita (max)	W	598
Potenza sonora	dB(A)	53
Poli	n°	2
Numero di velocità	n°	4
Grado di protezione IP	IP	20
Classe di isolamento	-	F
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Efficienza termica	%	54
Potenza termica recuperata (max)	kW	2,73
Temperatura di uscita dell'aria di rinnovo	°C	8,5
Efficienza di filtrazione	EN779	G4
Dimensioni dei filtri	mm	500x230x48
Filtro ai carboni attivi	-	opzionale
Larghezza	mm	950
Profondità	mm	950
Altezza	mm	310
Peso netto	Kg	50
Diametro condotti	mm	200

NOME DEL PRODOTTO		REC 600/1150
Caratteristiche	Unità di misura	
Portata d'aria nominale	m ³ /h	1200
Portata d'aria (max)	m ³ /h	1160
Prevalenza statica disponibile	Pa	50
Assorbimento (max)	A	2,46
Potenza assorbita (max)	W	562
Potenza sonora	dB(A)	53
Poli	n°	4
Numero di velocità	n°	3
Grado di protezione IP	IP	20
Classe di isolamento	-	B
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Efficienza termica	%	54,6
Potenza termica recuperata (max)	kW	4,71
Temperatura di uscita dell'aria di rinnovo	°C	8,6
Efficienza di filtrazione	EN779	G4
Dimensioni dei filtri	mm	500x370x48
Filtro ai carboni attivi	-	opzionale
Larghezza	mm	950
Profondità	mm	950
Altezza	mm	450
Peso netto	Kg	70
Dimensioni delle prese d'aria in mandata	mm	230x205
Dimensioni delle prese d'aria in aspirazione	mm	390x370

www.argoclima.com

SPLIT/MULTISPLIT ON/OFF R407C



improve your life



improve your life

Wall - ON/OFF R407C



AWR515HL

- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Filtri ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AWR515HL	
Unità interna		AWR518HL	
Unità esterna		AER515SH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,10	5,60
	BTU/h	14.000	19.100
	kcal/h	3.600	4.900
Classe energetica	ABCDEF	F	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,21	2,75
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	760-630-550	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-41-39	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,85	2,04
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	925	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/50	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x206	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Wall - ON/OFF R407C



AWR518HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Filtri ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AWR518HL		AWR518HL3		
Unità interna		AWR518HL		AWR518HL		
Unità esterna		AER518SHB		AER518SH3B		
Caratteristiche		Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,80	6,60	4,70	6,40	
	BTU/h	16.400	22.500	16.100	21.900	
	kcal/h	4.200	5.700	4.100	5.500	
Classe energetica	ABCDEFGF	G	E	F	D	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,09	2,72	2,22	2,91	
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	760-630-550		760-630-550		
Deumidificazione	l/h	2,3		2,3		
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1		
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-41-39		46-41-39		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45		46		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50		
Potenza assorbita	kW	2,30	2,43	2,12	2,20	
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.150	-	1.060	-	
Tipo di compressore		Rotary		Rotary		
Tipo di refrigerante		R407C		R407C		
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		12,7(1/2")		
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5		
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		20		
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25		
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7		
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7		
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/59		12/59		
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x206		285x995x206		
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305		630x830x305		

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Wall - ON/OFF R407C



AWR522HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore split fisso a parete
- Disponibile con alimentazione elettrica Monofase (230/1/50) e Trifase (400/3N/50)
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Attivazione del riscaldamento inibita durante i cicli di sbrinamento
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettore verticale orientabile
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Filtri ai carboni attivi
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AWR522HL		AWR522HL3		
Unità interna		AWR522HL		AWR522HL		
Unità esterna		AER522SH		AER522SH3		
Caratteristiche		Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,85	7,00	5,60	7,40	
	BTU/h	20.000	23.900	19.100	25.300	
	kcal/h	5.100	6.100	4.900	6.400	
Classe energetica	ABCDEFG	E	E	G	F	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,44	2,75	2,07	2,47	
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	830-720-630		830-720-630		
Deumidificazione	l/h	3,3		3,3		
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1		
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	49-45-42		49-45-42		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48		48		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50		
Potenza assorbita	kW	2,40	2,55	2,70	3,00	
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.200	-	1.350	-	
Tipo di compressore		Rotary		Rotary		
Tipo di refrigerante		R407C		R407C		
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")		
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5		
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30		30		
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25		
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7		
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7		
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/70		12/70		
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x206		285x995x206		
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	835x850x305		835x850x305		

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Cassette - ON/OFF R407C



ASR518HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Alimentazione elettrica trifase 400/3N/50
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Predisposizione per canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		ASR518HL		ASR518HL3	
Unità interna		ASR518HL		ASR518HL	
Unità esterna		AER518SHB		AER518SH3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,80	6,60	4,70	6,40
	BTU/h	16.400	22.500	16.100	21.900
	kcal/h	4.150	5.700	4.050	5.500
Classe energetica	ABCDEFG	G	E	F	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,09	2,72	2,22	2,91
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	750-630-530		750-630-530	
Deumidificazione	l/h	2,3		2,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	44-39-36		44-39-36	
Pressione sonora U.E. (a.m.b.)	dB(A)	45		45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,30	2,43	2,12	2,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.150	-	1.060	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / griglia / U.E.	Kg	18/2,5/52		18/2,5/52	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575		273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730		64x730x730	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305		630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Ducted - ON/OFF R407C



ADR518HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a tre vie
- Disponibile anche con alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di speciale ricevitore wireless e telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		ADR518HL		ADR518HL3	
Unità interna		ADR518HL		ADR518HL	
Unità esterna		AER518SHB		AER518SH3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,80	6,60	4,7	6,4
	BTU/h	16.400	22.500	16.100	21.900
	kcal/h	4.150	5.700	4.050	5.500
Classe energetica	ABCDEF	G	E	F	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,09	2,72	2,22	2,91
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	760-630-550		760-630-550	
Deumidificazione	l/h	2,3		2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7		5-7	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42		54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33		45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20		< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45		46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,300	2,430	2,120	2,200
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.150	-	1.060	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		20	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200		200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore / U.E.	Kg	35/42,5/59		35/42,5/59	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571		266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771		266x1.132x771	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305		630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Ducted - ON/OFF R407C



ADR522HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a tre vie
- Disponibile anche con Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di speciale ricevitore wireless e telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtri lavabili antimuffa ed antibatteri
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		ADR522HL		ADR522HL3	
Unità interna		ADR522HL		ADR522HL	
Unità esterna		AER522SH		AER522SH3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	6,00	7,10	6,50	8,00
	BTU/h	20.500	24.200	22.200	2.800
	kcal/h	5.160	6.110	5.590	6.880
Classe energetica	ABCDEF	E	D	F	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,50	2,96	2,36	2,81
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1000-700-600		1000-700-600	
Deumidificazione	l/h	2,6		3,0	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7		5-7	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	57-49-46		57-49-46	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	48-40-37		48-40-37	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20		< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48		48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,400	2,400	2,750	2,850
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.200	-	1.375	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30		30	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200		200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore / U.E.	Kg	35/42,5/70		35/42,5/70	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571		266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771		266x1.132x771	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	835x850x305		835x850x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Portable - ON/OFF R407C

ULISSE 10/13 CL



- Climatizzatore split trasferibile a pavimento
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deflettori (orizzontale e verticale) orientabili
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



Telecomando digitale con doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

MODELLO		ULISSE 10 CL	ULISSE 13 CL
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	2,65	3,67
	BTU/h	9.100	12.500
	kcal/h	2.280	3.160
Classe energetica	ABCDEFGH	D	C
E.E.R.	(kW/kW)	2,62	2,82
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /ora	370	450
Deumidificazione	litri/ora	1,2	1,5
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-33-32	37-34-33
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	47	45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,010	1,300
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	505	650
Tipo di refrigerante		R407C	R407C
Lunghezza tubazioni standard	m	2	2
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	2-4
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	1,2
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	5,2
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/9,5	44/15
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245	790x580x245
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	435x440x230	490x525x250

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Portable - ON/OFF R407C

ULISSE 10 HL



Telecomando digitale con doppio sensore di temperatura (su telecomando ed unità interna)

- Climatizzatore e Pompa di Calore split trasferibile a pavimento
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- unzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deflettori (orizzontale e verticale) orientabili
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ULISSE 10 HL	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,14
	BTU/h	9.600	10.700
	kcal/h	2.410	2.700
Classe energetica	ABCDEFG	D	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,64	3,31
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h		370
Deumidificazione	l/h		1,2
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°		3 + Auto / 1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)		36-33-32
Pressione sonora U.E. (a.m.b.)	dB(A)		45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,060	0,950
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	530	
Tipo di refrigerante			R407C
Lunghezza tubazioni standard	m		2
Lunghezza tubazioni supplementari	m		2-4
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m		1,2
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m		5,2
Peso netto U.I. / U.E.	Kg		44/15
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm		790x580x245
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm		490x525x250

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Ceiling - ON/OFF R407C



FCR518 HL /HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Disponibile anche con alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		FCR518HL		FCR518HL3		
Unità interna		FCR518HL		FCR518HL		
Unità esterna		AER518SHB		AER518SH3B		
Caratteristiche		Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	4,80	6,60	4,70	6,40	
	BTU/h	16.400	22.500	16.100	21.900	
	kcal/h	4.130	5.680	4.040	5.500	
Classe energetica	ABCDEF	G	E	F	D	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,09	2,72	2,22	2,91	
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	800-700-590		800-700-590		
Deumidificazione	l/h	2,3		2,3		
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1		
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	51-47-43		51-47-43		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45		45		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50		
Potenza assorbita	kW	2,30	2,43	2,12	2,20	
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.150	-	1.060	-	
Tipo di compressore		Rotary		Rotary		
Tipo di refrigerante		R407C		R407C		
Diámetro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		
Diámetro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")		12,7(1/2")		
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5		
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20		20		
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	25		25		
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7		
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7		
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/59		23,5/59		
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190		
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305		630x830x305		

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Floor Ceiling - ON/OFF R407C



FCR522 HL / HL3

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Disponibile anche con alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		FCR522HL		FCR522HL3	
Unità interna		FCR522HL		FCR522HL	
Unità esterna		AER522SH		AER522SH3	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,85	7,00	5,60	7,40
	BTU/h	20.000	23.900	19.100	25.300
	kcal/h	5.030	6.020	4.820	6.370
Classe energetica	ABCDEF	E	E	G	F
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,44	2,75	2,07	2,47
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	840-770-670		840-770-670	
Deumidificazione	l/h	3,3		3,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1		3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46		52-49-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48		48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,40	2,55	2,70	3,00
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.200	-	1.350	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30		30	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25		25	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/70		23,5/70	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	835x850x305		835x850x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R407C



TABELLA DELLE UNITA' INTERNE ABBINABILI			
Parete	Cassette	Canalizzabili	Pavimento
AWR609CL	ASR609CL	ADR609CL	AFR609CL

AER 518 DC

- Climatizzatore Dual Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Potenza frigorifera massima erogata pari 5,3 kW suddivisa in parti uguali di 2,65 kW ciascuna
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra citate anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Le unità interne impiegate hanno le stesse caratteristiche e sono le stesse dei sistemi mono split



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AER518DC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	5,30	
Potenza frigorifera	kW	5,30	-
	BTU/h	18.100	-
	kcal/h	4.600	-
Classe energetica	ABCDEFGF	E	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,47	-
Portata d'aria (a.)	m³/h	940	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	1	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,15	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.025	-
Tipo di compressore			Rotary
Tipo di refrigerante			R407C
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 2	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	59	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R407C



TABELLA DELLE UNITA' INTERNE ABBINABILI			
Parete	Cassette	Canalizzabili	Pavimento
AWR609CL	ASR609CL	ADR609CL	AFR609CL
AWR612CL	ASR612CL	ADR612CL	FCR612CL

AER 524 DC

- Climatizzatore Dual Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Potenza frigorifera massima erogata pari 6,7 kW così suddivisa:- 2,6 kW per ogni unità della serie xx9xx- 3,35 kW per ogni unità della serie xx12xx
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra citate anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Le unità interne impiegate hanno le stesse caratteristiche e sono le stesse dei sistemi mono split



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AER524DC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	6,70	
Potenza frigorifera	kW	6,70	-
	BTU/h	22.900	-
	kcal/h	5.760	-
Classe energetica	ABCDEFGH	E	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,53	-
Portata d'aria (a.)	m³/h		980
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°		2 (Auto)
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)		47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50
Potenza assorbita	kW	2,65	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.325	-
Tipo di compressore			Rotary
Tipo di refrigerante			R407C
Diametro del tubo liquido	mm(inch")		6,35(1/4") x 2
Diametro del tubo gas	mm(inch")		12,7(1/2") x 2
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m		7,5
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m		20
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m		25
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m		7
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m		7
Peso netto U.E.	Kg		67,5
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm		835x850x305

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R407C



AER 518 DH

TABELLA DELLE UNITA' INTERNE ABBINABILI			
Parete	Cassette	Canalizzabili	Pavimento
AWR509DHL	ASR509DHL	ADR509DHL	AFR509DHL

- Climatizzatore e Pompa di Calore Dual Split per applicazioni di raffrescamento, deumidificazione e riscaldamento
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti
- Potenza frigorifera massima erogata pari 6,3 kW in funzione di riscaldamento
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra citate anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 4 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 4 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle due unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AER518DH	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	2	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	4,70	6,30
	kW	4,70	6,30
Potenza frigorifera	BTU/h	16.100	21.500
	kcal/h	4.040	5.420
Classe energetica	ABCDEFGF	G	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,16	3,23
Portata d'aria (a.)	m³/h		940
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°		1
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)		45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		230/1/50
Potenza assorbita	kW	2,18	1,95
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.090	-
Tipo di compressore			Rotary
Tipo di refrigerante			R407C
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	x 2
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	x 2
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m		7,5
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m		15
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m		15
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m		7
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m		7
Peso netto U.E.	Kg		61
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm		630x830x305

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R407C



AER 522 QC

TABELLA DELLE UNITA' INTERNE ABBINABILI			
Parete	Cassette	Canalizzabili	Pavimento
AWR609CL	ASR609CL	ADR609CL	AFR609CL

- Climatizzatore Triad/Quadri Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti dei quali uno sdoppiato su due unità interne
- Potenza frigorifera massima erogata pari 5,5 kW così suddivisi: - 2,5 kW sul circuito primario- 1,5 kW sul primo ramo del secondo circuito- 1,5 kW sul secondo ramo del secondo circuito
- Abbinabile allo sdoppiatore DKR5555 per sistemi quadri split
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra citate anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 6 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 6 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Le unità interne impiegate hanno le stesse caratteristiche e sono le stesse dei sistemi mono split



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AER522QC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	3	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	5,50	-
Potenza frigorifera	kW	5,50	-
	BTU/h	18.800	-
	kcal/h	4.730	-
Classe energetica	ABCDEF	D	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,75	-
Portata d'aria (a.)	m ³ /h	1.410	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	1	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,00	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.000	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 3	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 3	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	20 su A+B e 15 su C	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	61	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Multisplit - ON/OFF R407C



AER 534 QC

TABELLA DELLE UNITA' INTERNE ABBINABILI			
Parete	Cassette	Canalizzabili	Pavimento
AWR509DHL	ASR509DHL	ADR509DHL	AFR509DHL

- Climatizzatore Triad Quadri Split per applicazioni di raffrescamento e deumidificazione tramite funzione Dry
- Sistema con due circuiti frigoriferi indipendenti dei quali uno è sdoppiato su due unità interne
- Potenza frigorifera massima erogata pari 9,8 kW così suddivisa:- 4,3 kW sul primo circuito- 2,75 kW sul secondo circuito- 2,75 kW sul terzo circuito
- Configurabile anche come sistema Quadri con l'ausilio di un Kit DKR8585C
- Completa abbinabilità delle unità interne sopra citate anche in configurazione mista
- Utilizzando in modo opportuno le unità a cassette e/o canalizzabili, è possibile climatizzare fino a 8 locali suddivisi in due gruppi indipendenti, oppure un unico grande ambiente con 8 punti di distribuzione dell'aria
- Ognuna delle unità collegabili è gestita dal proprio telecomando
- Nel caso di installazione in ambiente unico è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da evitare interferenze e gestire ogni unità interna autonomamente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Doppio Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Le unità interne impiegate hanno le stesse caratteristiche e sono le stesse dei sistemi mono split



telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato

NOME DEL PRODOTTO		AER534QC	
Unità esterna			
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Unità interne collegabili	n°	3 (4 con kit esterno)	
Max potenza unità interne collegate/funzionanti	kW	9,80	
Potenza frigorifera	kW	9,80	-
	BTU/h	33.500	-
	kcal/h	8.430	-
Classe energetica	ABCDEF	E	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,42	-
Portata d'aria (a.)	m ³ /h	1.700	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	2 (Auto)	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	4,05	-
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.025	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4") x 3	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") x 2 + 12,7(1/2")	
Lunghezza massima delle tubazioni (per unità)	m	7,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	20 su A+B e 15 su C	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.E.	Kg	108	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.

www.argoclima.com

PACKAGE/MULTIPACKAGE R407C



improve your life



improve your life

ASR425HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ASR425HG	
Unità interna		ASR425HG	
Unità esterna		AER425SHLE	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	25.000	27.000
	kcal/h	6.280	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	E	F
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,46	2,52
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,97	3,17
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.485	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diámetro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diámetro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	27/71	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ASR425HG3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ASR425HG3	
Unità interna		ASR425HG	
Unità esterna		AER425SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	25.000	27.000
	kcal/h	6.280	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	E	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,58	2,61
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,83	3,06
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.415	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	27/71	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Cassette - ON/OFF R407C

ASR436HG3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento al riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ASR436HG3	
Unità interna		ASR436HG	
Unità esterna		AER436SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.000	39.000
	kcal/h	9.120	9.800
Classe energetica	ABCDEF	D	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,67	2,65
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,97	4,30
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.985	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	34/106	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	368x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ASR448HG3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore scroll ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ASR448HG3	
Unità interna		ASR448HG	
Unità esterna		AER448SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,60	15,30
	BTU/h	43.000	52.200
	kcal/h	10.840	13.160
Classe energetica	ABCDEFG	-	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,87	2,90
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,39	5,27
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diámetro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diámetro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	34/106	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	368x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	



improve your life

ADR425HL



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ADR425HL	
Unità interna		ADR425H	
Unità esterna		AER425SHLE	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,60
	BTU/h	25.000	29.300
	kcal/h	6.280	7.410
Classe energetica	ABCDEFG	E	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,48	2,70
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	56-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	47-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,940	3,190
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.470	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kq	32/71	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.

ADR425HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ADR425HL3	
Unità interna		ADR425H	
Unità esterna		AER425SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,60
	BTU/h	25.000	29.300
	kcal/h	6.280	7.410
Classe energetica	ABCDEF	D	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,61	2,76
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	56-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	47-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,800	3,120
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.400	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kq	32/71	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ducted - ON/OFF R407C

ADR436HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ADR436HL3	
Unità interna		ADR436H	
Unità esterna		AER436SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	12,50
	BTU/h	36.000	42.700
	kcal/h	9.120	10.750
Classe energetica	ABCDEF	E	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,59	2,80
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	7-12	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	60-55-53	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	51-46-44	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,090	4,470
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.045	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a 4 vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kq	47/106	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ADR448HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffreddamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore scroll ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ADR448HL3	
Unità interna		ADR448H	
Unità esterna		AER448SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,60	15,30
	BTU/h	43.000	52.200
	kcal/h	10.840	13.160
Classe energetica	ABCDEF	-	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,65	2,75
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.980-1.800-1.500	
Deumidificazione	l/h	5,4	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	7-12	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	62-59-55	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,760	5,570
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Diametro dei condotti del convogliatore a 4 vie	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/108	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	



improve your life

Package Ceiling - ON/OFF R407C

ACR425HL



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento edurante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ACR425HL	
Unità interna		ACR425H	
Unità esterna		AER425SHLE	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,60
	BTU/h	25.000	29.300
	kcal/h	6.280	7.410
Classe energetica	ABCDEFG	E	E
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,57	2,78
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-960-840	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	48-46-43	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	2,840	3,090
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.420	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	26/71	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	190x1.300x670	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

ACR425HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ACR425HL3	
Unità interna		ACR425H	
Unità esterna		AER425SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,60
	BTU/h	25.000	29.300
	kcal/h	6.280	7.410
Classe energetica	ABCDEFG	D	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,70	2,85
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-960-840	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	48-46-43	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,700	3,020
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.350	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	45	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	26/71	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	190x1.300x670	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ceiling - ON/OFF R407C

ACR436HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ACR436HL3	
Unità interna		ACR436H	
Unità esterna		AER436SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	12,50
	BTU/h	36.000	42.700
	kcal/h	9.120	10.750
Classe energetica	ABCDEFG	D	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,67	2,88
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.200	
Deumidificazione	l/h	4,7	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-50-45	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,970	4,340
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.985	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	38/106	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	240x1.575x670	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511.



improve your life

Package Ceiling - ON/OFF R407C

ACR448HL3



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore scroll ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



NOME DEL PRODOTTO		ACR448HL3	
Unità interna		ACR448H	
Unità esterna		AER448SHL3E	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,60	15,30
	BTU/h	43.000	52.200
	kcal/h	10.840	13.160
Classe energetica	ABCDEFG	-	-
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,72	2,81
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,9	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,640	5,450
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	-
Tipo di compressore		Scroll	
Tipo di refrigerante		R407C	
Di diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Di diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	38/108	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	240x1.575x670	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	



improve your life

AFS41H

- Climatizzatore e Pompa di Calore a colonna per installazione a pavimento
- Dotato di comandi digitali, display LCD e timer 24h
- Sensore di temperatura incorporato nell'unità
- Funzione "I Feel" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Equipaggiato con termoventilatore ausiliario con PTC
- Ventilatore tangenziale automatico, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale orientabile
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Mantiene i parametri impostati anche in caso di black out
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza



NOME DEL PRODOTTO		AFS41H	
Unità interna		AFS41H	
Unità esterna		AFS41EH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,00	13,00
	BTU/h	41.000	44.400
	kCal/h	10.320	11.180
Classe energetica	ABCDEFG	E	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,48	2,85
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.700-1.600-1.500	
Deumidificazione	l/h	5	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	55-51-46	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	62	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	4,48	4,56
Potenza assorbita da PTC	kW	-	2,50
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.420	-
Tipo di compressore		SCROLL	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	55/89	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.765x540x362	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	793x890x414	



improve your life

AFS55H

- Climatizzatore e Pompa di Calore a colonna per installazione a pavimento
- Dotato di comandi digitali, display LCD e timer 24h
- Sensore di temperatura incorporato nell'unità
- Funzione "I Feel" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Equipaggiato con termoventilatore ausiliario con PTC
- Ventilatore tangenziale automatico, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale orientabile
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Mantiene i parametri impostati anche in caso di black out
- Alimentazione elettrica Trifase 400/3N/50
- Compressore rotativo ad alta efficienza



NOME DEL PRODOTTO		AFS55H	
Unità interna		AFS55H	
Unità esterna		AFS55EH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	16,00	16,50
	BTU/h	54.600	56.300
	kCal/h	13.760	14.190
Classe energetica	ABCDEFGF	E	D
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,45	2,84
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	2.100-2.000-1.900	
Deumidificazione	l/h	6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	61-56-51	
Pressione sonora U.E. (a.m.b.)	dB(A)	66	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	6,53	5,81
Potenza assorbita da PTC	kW	-	3,50
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	-
Tipo di compressore		SCROLL	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diámetro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diámetro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	35	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	61/120	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.800x600x362	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.243x940x440	

MULTIPACKAGE E.R.F.

- Climatizzatori e Pompe di Calore con deumidificazione attivabile tramite funzione DRY, per impianti in open space di medio/grandi dimensioni
- Classe di potenza dei sistemi: da 7 a 14 kW
- Unità esterne in grado di gestire due, tre e quattro unità interne
- Massima configurabilità nell'abbinamento tra unità esterne ed unità interne
- Gestibili tramite speciali comandi a filo con abbinabile un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer) e di sistema (SYS) o anche con telecomandi a raggi infrarossi con indirizzamento logico dell'unità interna (AS/AC/FC)
- Possibilità di collegamento dei comandi a filo con un solo controllo master
- Sistema E.R.F. (Electronic Refrigerant Flow control) per la gestione dinamica del flusso di refrigerante sulle unità interne, basato su una valvola elettronica controllata da microprocessore e fuzzy logic per ogni singola unità
- Tipologia delle unità interne:- a soffitto (serie AC)- a soffitto/pavimento reversibili (serie FC)- a cassette per controsoffitti (serie AS)- canalizzabili a due, tre e quattro vie (serie AD)- a parete (serie AW)
- Commutazione automatica di gruppo, da raffreddamento a riscaldamento
- Ampio range di temperature operative esterne da -15°C a +43°C
- Disponibilità di modelli con alimentazione monofase (sistema da 7 kW) o trifase (400/3N/50) per tutti gli altri modelli
- Protezione del compressore contro le sovrapressioni e restart automatico nel caso di interruzione della corrente elettrica
- Elevate distanze e dislivelli tra unità esterne ed unità interne consentono grande flessibilità nella fase di installazione
- Compressori rotativi e scroll ad alta efficienza coperti da 5 anni di garanzia



Telecomando



Comando a filo



Weekly Timer



Comando di gruppo





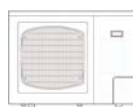
improve your life

MULTIPACKAGE E.R.F.

Gli abbinamenti delle unità interne tra loro sono liberi, ma devono essere rispettate le seguenti regole:

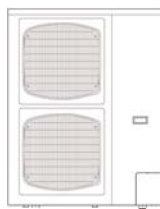
- 1) la capacità totale (in termini di potenza frigorifera) delle unità interne, deve essere compresa tra il 93% ed il 107% della capacità totale della unità esterna
- 2) quando si combinano unità interne la cui capacità totale eccede il 100% della capacità dell'unità esterna, la potenza resa in raffrescamento e/o in riscaldamento, è di fatto quella massima erogata dall'unità esterna
- 3) i sistemi di controllo di soluzioni combinate del tipo dual, trial e quadri package, prevedono l'installazione delle unità interne nello stesso ambiente (funzionamento simultaneo); le soluzioni MultiPackage sono infatti pensate per medio/grandi ambienti open space, come hall di alberghi, sale per conferenze, grandi negozi e/o superfici commerciali, grandi uffici pubblici ecc...
- 4) i sistemi di controllo possono essere del tipo a filo o senza filo (telecomandi a raggi infrarossi); questi ultimi supportano la funzione multiaddress fino a 3 indirizzamenti distinti per ambiente
- 5) il singolo circuito frigorifero che si sviluppa nel collegamento tra l'unità esterna e le unità interne, prevede l'utilizzo di appositi kit distributori in rame che consentono di realizzare una struttura ramificata

N.B. Per l'elenco di accessori consultare la sezione multiset VRF R407C



Unità esterne	Combinazioni	Unità interne	N° unità
AER425SHLE AER425SHL3E	Single type	ASR425H-ASR425HG/A CR425H/A DR425H	x 1
	Tw in type	ASR412VHG - FCR412V HG - ADR412VHG-A WR412VH	x 2

AER436SHL3E	Single type	ASR436H-ASR436HG/A CR436H/A DR436H	x 1
	Tw in type	ASR418VHG - FCR418V HG - ADR418VHG-A WR418VH	x 2
	Triple type	ASR412VHG - FCR412V HG - ADR412VHG-A WR412VH	x 3
		(A SR/FCR/ADR418VHG - AWR418VH x 1) + (ASR409VHG - FCR409VHG - ADR409VHG-AWR409V H x 2)	(1x18+2x9)
Quartet type	ASR409VHG - FCR409V HG - ADR409VHG - AWR409V H	x 4	



AER448SHL3E	Single type	ASR448H-ASR448HG/A CR448H/A DR448H	x 1
	Tw in type	ASR425H-ASR425HG/A CR425H/A DR425H	x 2
		(A SR436H-A SR436HG/ACR436H/ADR436H x 1)+ASR/FCR/ADR412VHG-AWR412VH x 1)	(1x36 + 1x12)
	Triple type	(A SR-/FCR/A DR418VHG - AWR418VH x 2) + (ASR409VHG - FCR409VHG - ADR409VHG-AWR409V H x 1)	(2x18+1x9)
		(A SR-/FCR/A DR418VHG - AWR418VH x 2) + (ASR412VHG - FCR412VHG - ADR412VHG-AWR412V H x 1)	(2x18+1x12)
ASR425HG-A SR425H/ A CR425H / ADR425H-ADR425HG x 1) + (A SR/FCR/ADR412VHG - AWR412VH x 2)		(1x25+2x12)	
Quartet type	ASR412VHG - FCR412V HG - ADR412VHG-A WR412VH (A SR-/FCR/A DR418VHG - AWR418VH x 1) + (ASR409VHG - FCR409VHG - ADR409VHG-AWR409V H x 3)	x 4 (1x18+3x9)	



improve your life

www.argoclima.com

MULTISET V.R.F. R407C



improve your life



Multiset è un sistema a flusso variabile di refrigerante (VRF) conforme alle normative europee, che utilizza il refrigerante R407C appartenente alla categoria degli HFC.

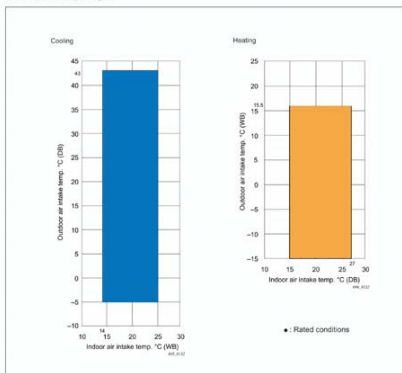
La gamma delle condensanti si articola su tre modelli da 14 fino a 31,50 kW (5, 8 e 10 HP) in pompa di calore.

Multiset modula la quantità di refrigerante immessa nel circuito frigorifero e quindi nelle unità interne, attraverso una esclusiva tecnologia di controllo del compressore che non impiega circuiti inverter ma ottiene pari prestazioni ed efficienza.

Il range operativo consente applicazioni in raffrescamento con temperature esterne a partire da -5°C, ed in riscaldamento a partire da -15°C.

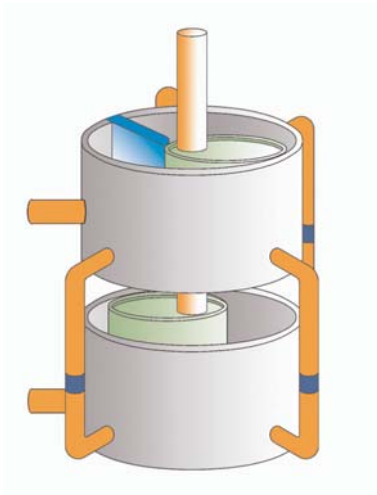
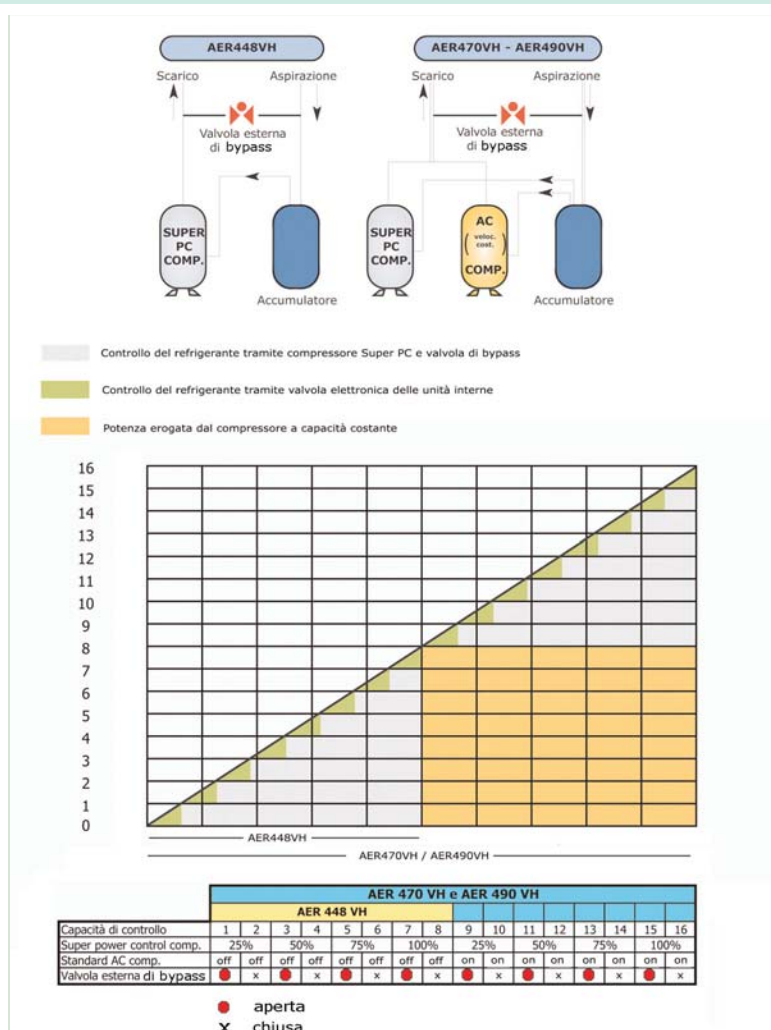
Le unità interne abbinabili in numero da 6 a 13 in funzione della condensante utilizzata, soddisfano tutte le esigenze applicative; sono disponibili unità a cassette, canalizzabili, murali, a pavimento e soffitto. Il sistema di cablaggio è basato su due semplici conduttori schermati e non polarizzati; attraverso questo circuito molto semplice da installare ed al quale sono collegate le unità esterne, quelle interne ed i vari tipi di comando, si svolgono tutte le operazioni di configurazione, indirizzamento, programmazione, diagnostica e selezione/impostazione dei parametri di utente.

1-1. Operating range



MULTISET

La modulazione della potenza termica avviene tramite il lavoro contemporaneo del Power Controlled Compressor, delle valvole elettroniche di controllo del flusso di refrigerante installate in ognuna delle unità interne del sistema e della valvola esterna di bypass. Nel modello AER448VH viene utilizzato un solo PC Compressor; nei modelli AER470VH ed AER490VH si utilizzano due compressori, di cui uno del tipo PC compressor ed uno del tipo standard.

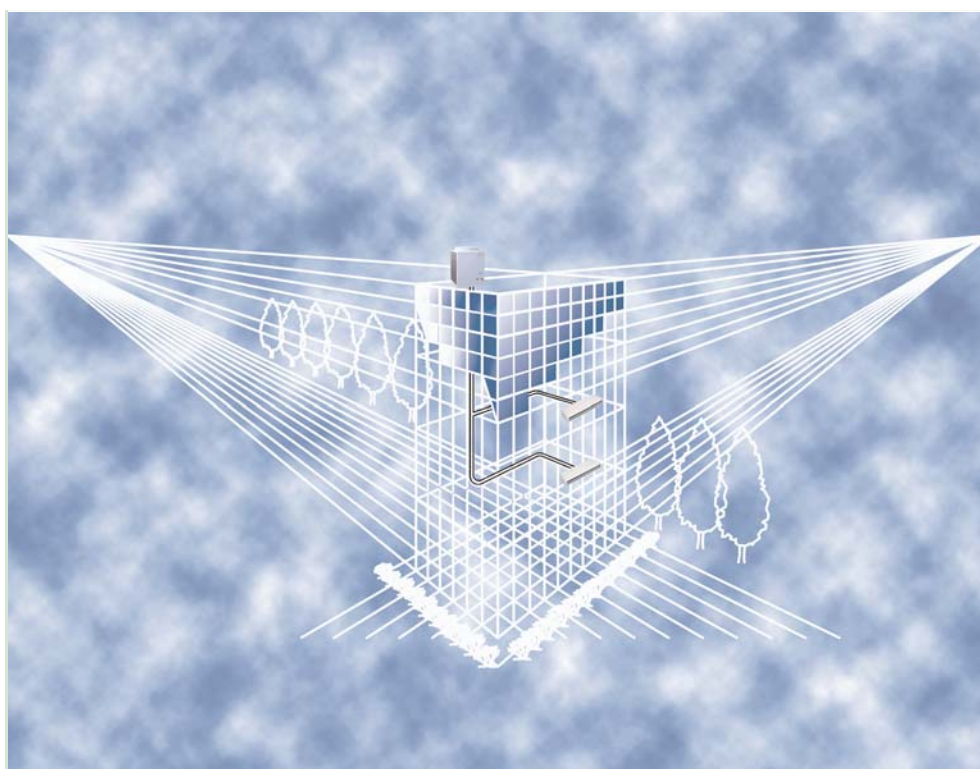


Il PC Compressor è costituito da due cilindri che sono collegati tra loro da tre bypass in cui il flusso di refrigerante è controllato da tre valvole; alla apertura di ogni singolo bypass corrisponde una riduzione della potenza massima pari al 25%; si hanno quindi diversi livelli di potenza erogabile suddivisi in quattro aree: il 25% del totale, il 50% del totale, il 75% del totale ed il 100% quando tutte le valvole sono chiuse.

MULTISET

Una delle caratteristiche peculiari del sistema VRF Multiset di Argo è la massima lunghezza delle tubazioni del circuito frigorifero ed il dislivello possibile tra unità esterne ed unità interne; i circuiti frigoriferi possono raggiungere distanze massime fino a 100 metri lineari (125 m equivalenti) con dislivelli fino a 50 metri tra condensante ed unità interne.

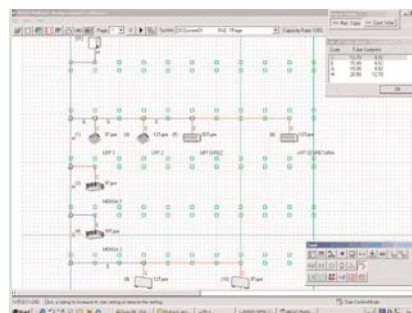
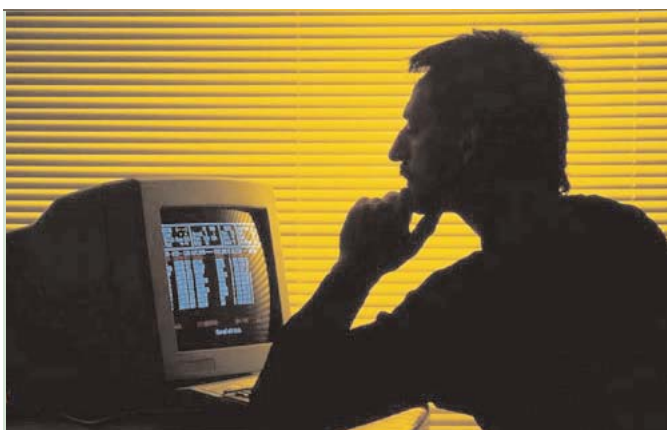
Distanze massime in metri		AER448VH	AER470VH	AER490VH
Dislivello	UE installata in alto	40	50	50
	UE installata in basso	30	30	30
	tra unità interne	15	15	15
Lunghezza fisica massima delle tubazioni		70	100	100





improve your life

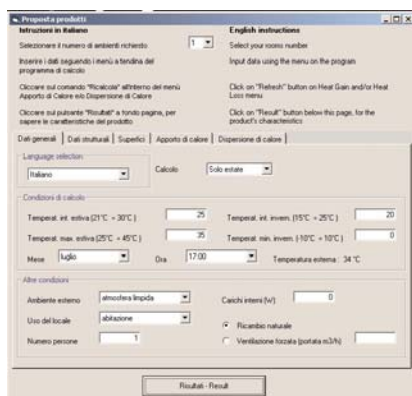
MULTISET



VRF Multiset è corredato di un potente software su piattaforma Window (32bit) per la progettazione, il disegno ed il dimensionamento degli impianti.

Il modulo di disegno include tutte le facility per la grafica delle unità di sistema, delle evaporanti di diversa tipologia e degli accessori di impianto.

La stesura di un progetto risulta notevolmente facilitata, integrata in un solo ambiente operativo e può generare un documento in formato standard PDF.



Il modulo di dimensionamento termico degli impianti è disponibile anche on-line sul sito internet www.argoclima.com, sia per il download ed il successivo utilizzo sul proprio pc, sia in modalità on-line.

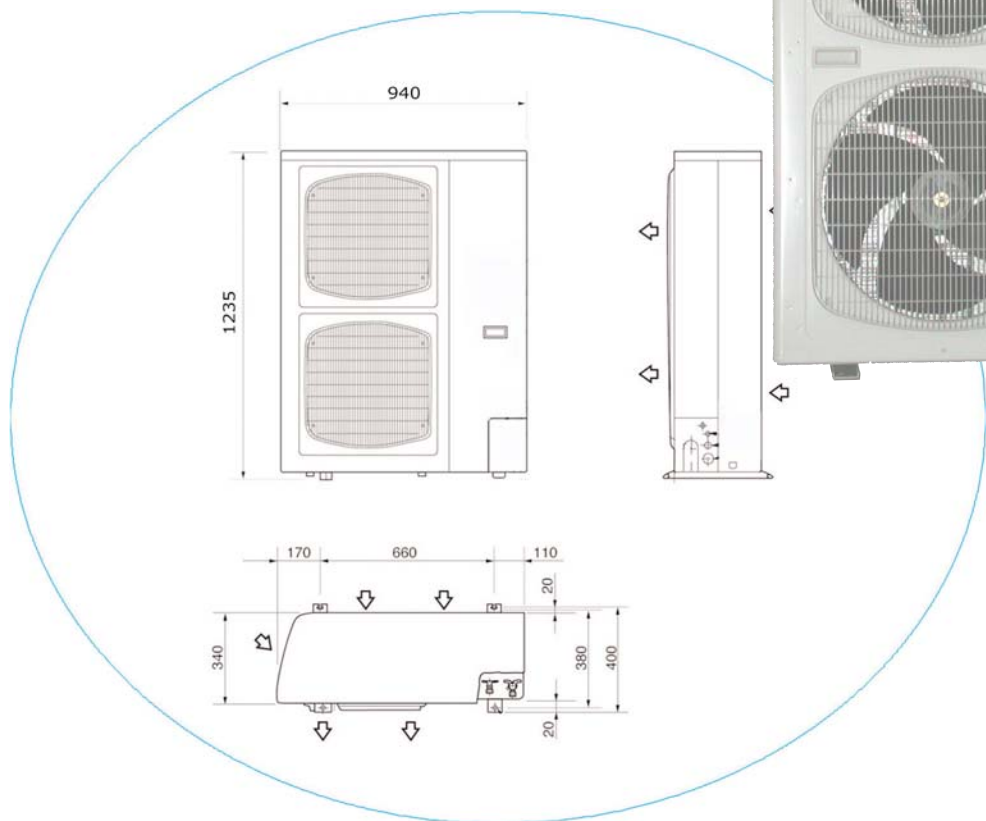
Questo modulo realizzato in multilingua, consente di parametrizzare tutti i particolari degli ambienti da climatizzare e dai valori impostati deriva un corretto e preciso dimensionamento termico.



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

AER448 VH



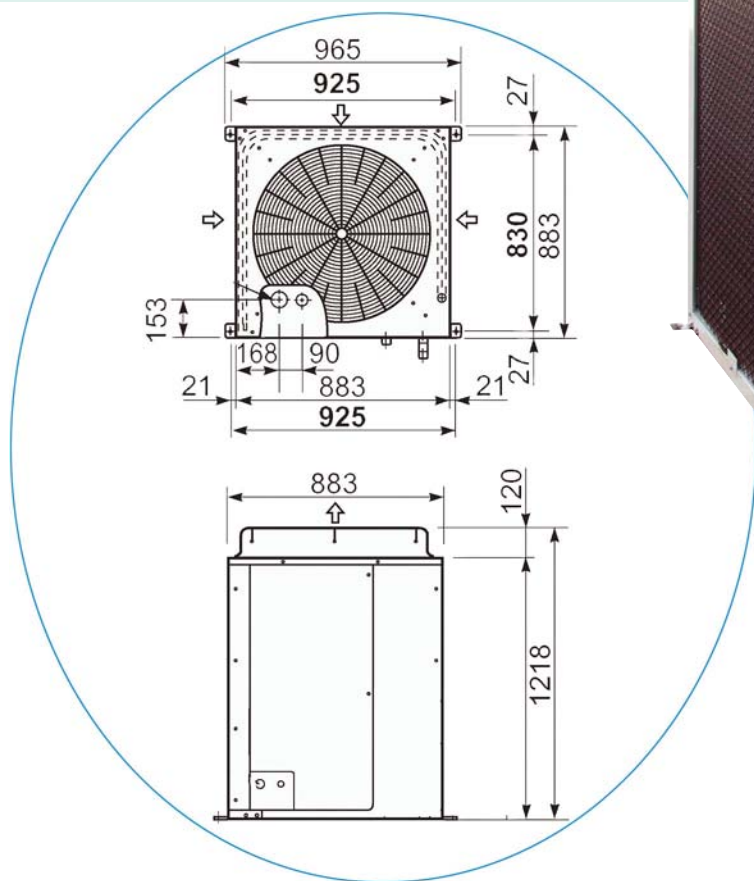
NOME DEL PRODOTTO		AER448VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.800	54.500
	kcal/h	12.040	13.760
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,50	3,04
Portata d'aria (a.)	m ³ /h	5.040	
Pressione sonora (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	5,61	5,27
Tipo di compressore		Rotary (ermetico)-Power Control	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	70	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	3,6	
Carica aggiuntiva di refrigerante	qr/m	75	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	40	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto	Kg	120	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.235x940x340	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

AER470 VH



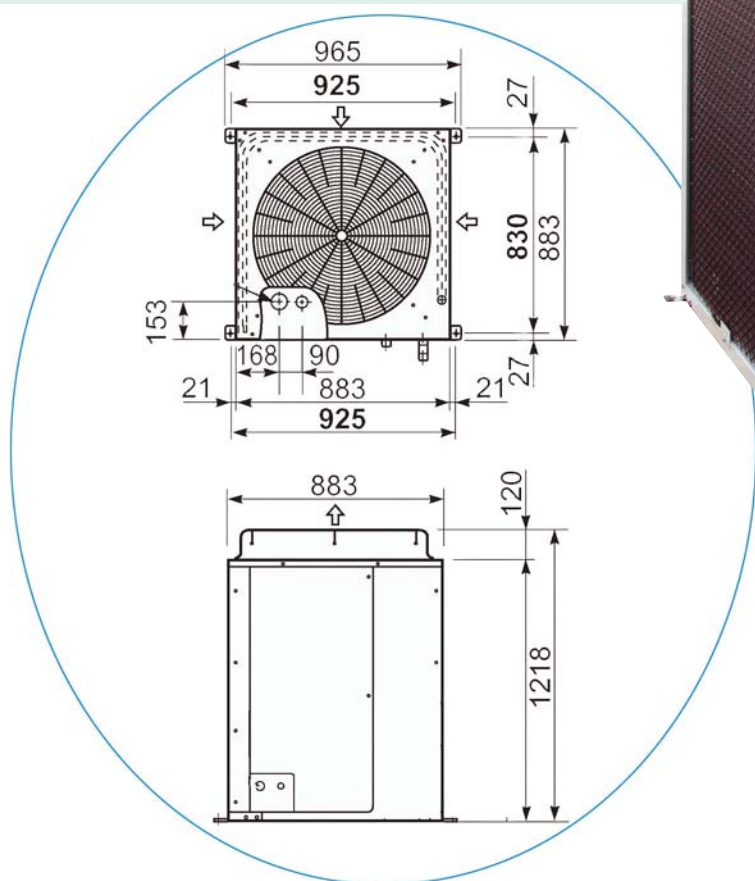
NOME DEL PRODOTTO		AER470VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,40	25,00
	BTU/h	76.400	85.300
	kcal/h	19.270	21.500
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,36	2,92
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.300	
Pressione sonora (a.)	dB(A)	52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	9,50	8,57
Tipo di compressore		Doppio rotary ermetico - Super Power Control	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,4(1")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	100	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	9,5	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	125	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto	Kg	231	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.218x883x883	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

AER490 VH



NOME DEL PRODOTTO		AER490VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	28,00	31,50
	BTU/h	95.500	107.500
	kcal/h	24.080	27.090
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,46	2,97
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.000	
Pressione sonora (a.)	dB(A)	52	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	
Potenza assorbita	kW	11,40	10,60
Tipo di compressore		Doppio rotary ermetico - Super Power Control	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	28,58(1-1/8")	
Lunghezza massima delle tubazioni	m	100	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	11	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	125	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto	Kg	243	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.218x883x883	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR409 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR409VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.600	11.000
	kcal/h	2.410	2.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700-600-500	
Deumidificazione	l/h	0,5	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16,5/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR412 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR412VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.300	14.300
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700-600-500	
Deumidificazione	l/h	1	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16,5/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR418 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR418VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.500
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	750-630-530	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	44-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	273x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	64x730x730	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR425 HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR425HG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	25.000	27.000
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,14	0,09
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto (inclusa griglia)	Kg	27	
Dimensioni nette (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x860x860	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR436 HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR436HG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.000	39.000
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	4,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,21	0,15
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto (inclusa griglia)	Kg	34	
Dimensioni nette (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	368x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ASR448 HG



- Climatizzatore e Pompa di Calore a cassette per contro soffitti
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Predisposizione tramite fori pre-tranciati, per doppia canalizzazione dell'aria climatizzata in ambiente limitrofo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ASR448HG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.800	54.600
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,21	0,15
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto (inclusa griglia)	Kg	34	
Dimensioni nette (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	368x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ACR425 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ACR425H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	25.000	27.000
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-960-840	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	48-46-43	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,095	0,075
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	26	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	190x1.300x670	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ACR436 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffreddamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffreddamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ACR436H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.000	39.000
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.200	
Deumidificazione	l/h	4,7	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	52-50-45	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,190
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto	Kg	38	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	240x1.575x670	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ACR448 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore a soffitto
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffreddamento
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffreddamento o riscaldamento)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ACR448H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.800	54.600
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	7	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-50-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,190
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto	Kg	38	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	240x1.575x670	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ADR409 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a due vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR409VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.600	11.000
	kcal/h	2.410	2.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	600-510-440	
Deumidificazione	l/h	1	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,125	0,109
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30/36	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ADR412 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a due vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR412VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.300	14.400
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	600-510-440	
Deumidificazione	l/h	1,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,125	0,109
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a due vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30/36	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ADR418 VHG



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile con o senza diffusore a tre vie
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffreddamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR418VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.500
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	875-600-400	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore a tre vie (opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35/42,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x871	

ADR425 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR425H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	25.000	27.000
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora U.I. (a. velocità mandata)	dB(A)	56-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	47-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,195	0,183
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto	Kg	32	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ADR436 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR436H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.000	39.000
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	7-12	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	60-55-53	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	51-46-44	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,327	0,315
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 4 vie	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C

ADR448 H



- Climatizzatore e Pompa di Calore canalizzabile
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Gestibile tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria e garantisce ottime prestazioni anche nelle installazioni con elevate perdite di carico nei condotti
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo tramite apposito kit con filtro antimuffa ed antibatteri; attraverso il kit risultano accessibili i componenti interni dell'unità, senza doverla disinstallare per manutenzione
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		ADR448H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.800	54.600
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.980-1.800-1.500	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	7-12	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora U.I. (a. velocità mandata)	dB(A)	62-59-55	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,325	0,313
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 4 vie	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



FCR409 VHG

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		FCR409VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.600	11.000
	kcal/h	2.410	2.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	630-540-450	
Deumidificazione	l/h	1	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-43-38	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,06	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



FCR412 VHG

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		FCR412VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.300	14.400
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	630-540-450	
Deumidificazione	l/h	1,5	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-43-38	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,06	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



FCR418 VHG

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a pavimento e/o soffitto
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel telecomando
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		FCR418VHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.500
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	720-650-580	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	51-47-43	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,07	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



AWR409 VH

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore tangenziale a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		AWR409VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.600	11.000
	kcal/h	2.410	2.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	450-390-340	
Deumidificazione	l/h	1,3	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	40-36-33	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,05	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto	Kg	15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	360x1.000x205	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



AWR412 VH

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore tangenziale a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		AWR412VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.300	14.400
	kcal/h	3.100	3.610
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	630-490-430	
Deumidificazione	l/h	1,6	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	42-39-36	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,054	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Peso netto	Kg	15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	360x1.000x205	



improve your life

MULTISET V.R.F. R407C



AWR418 VH

- Climatizzatore e Pompa di Calore per installazione a parete
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Comando a filo con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Sensore di temperatura incorporato nel comando a filo
- Funzione "I Feel Automatica" per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e collegabile anche ad un sofisticato programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Funzione Dry per la deumidificazione senza raffrescamento
- Ventilatore tangenziale a variazione automatica con tre velocità telecomandabili
- Deflettore orizzontale motorizzato con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Filtro lavabile antimuffa ed antibatteri
- Controllo dinamico del refrigerante controllato da microprocessore, valvola elettronica e fuzzy logic

NOME DEL PRODOTTO		AWR418VH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,00	6,00
	BTU/h	17.000	20.000
	kcal/h	4.300	5.160
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	800-660-520	
Deumidificazione	l/h	2,5	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	49-45-40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,08	
Tipo di refrigerante		R407C	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	360x1.000x205	



improve your life

controls and accessories
MULTISET V.R.F. R407C

COMANDI

REM-HLA

Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a cassette, pavimento/soffitto, soffitto



REM-HWS

Comando a filo semplificato per tutte le unità interne



REM-HWA

Comando a filo per tutte le unità interne



REM-SYS-HW

Controllore di tutto il sistema installato



WEEKLY TIMER

Programmatore settimanale digitale abbinabile alle varie unità interne controllate da comando a filo



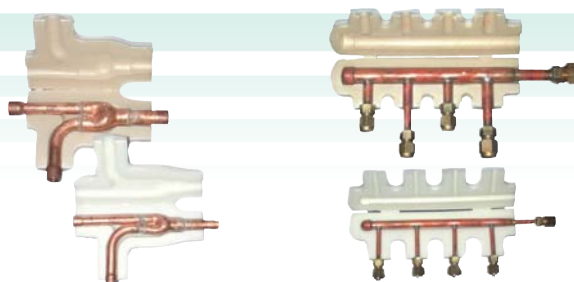


improve your life

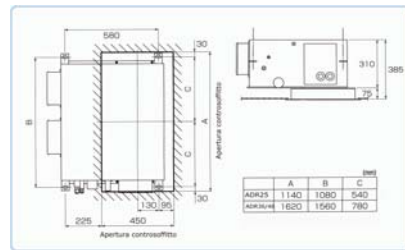
controls and accessories
MULTISET V.R.F. R407C

ACCESSORI

Kit di distribuzione a due o più vie



Kit di ripresa aria per canalizzabili serie ADR425, ADR436, ADR448



Convogliatore a due vie per canalizzabili serie ADRxx9, ADRxx12



Convogliatore a tre vie per canalizzabili serie ADRxx18, ADRxx22



Valvola elettronica di controllo del refrigerante, per installazione separata dalla unità interna





www.argoclima.com

argoclima S.p.A.
headquarters
Via Varese, 90
21013 Gallarate (VA) ITALY
Tel: +39 0331 755111
Fax: +39 0331 776240
www.argoclima.com

argoclima Iberica S.L.
C/Chile nº10 Ed.Madrid 92.Of.011.
28290 Las Matas de las RozasMadrid
Tel: +34 916 304661
Fax: +34 916 303613
N° S.A.T.: 902 195054

argoclima Hellas A.E.
Vouliagmenis Avenue 25 & Tzavella 8
165 61 Glyfada-GREECE
Tel: +30 2 1096 37428-429
Fax: +30 2 1096 37432

argoclima France
Z.I. Reyrieux
B.P. 131 TREVOUX Cédex
France
Tel: +33 4 74 00 92 92
Fax: +33 4 74 00 42 00

N.B. La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.