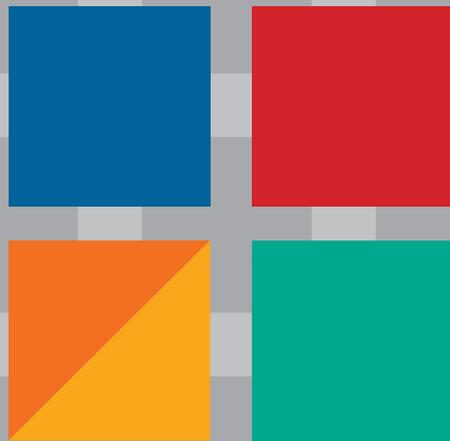




improve your life



CLIMATIZZAZIONE
CATALOGO GENERALE

2011



improve your life

LA SOCIETÀ, I PRODOTTI E I MERCATI DI RIFERIMENTO

Argoclima S.p.A. è specializzata nella fornitura di prodotti e servizi nel mercato della climatizzazione, del riscaldamento e del trattamento dell'aria.

La gamma di prodotti, quasi totalmente progettata e realizzata nelle fabbriche Argoclima (Italia e Francia), si compone di soluzioni all'avanguardia per il livello tecnologico, il design e la modularità, tutti aspetti che consentono di risolvere brillantemente problematiche di varia natura e di offrire soluzioni ottimali, al top dell'efficienza energetica.

Oltre ai prodotti comunemente proposti attraverso il canale retail (climatizzatori portatili, fissi a parete, deumidificatori, riscaldamento complementare...), la nostra società propone con il marchio ARGO, sistemi di climatizzazione ad espansione diretta da 2,2 a 150 kW di potenza termica con livelli di COP superiori a 5.

La segmentazione per potenza termica consente di identificare in modo immediato, la differenziazione ed il posizionamento dell'offerta, focalizzata su applicazioni che si estendono dalla casa unifamiliare alla palazzina uffici, da punti vendita di piccola e media dimensione a centri commerciali... I sistemi ad espansione diretta sono accomunati dall'utilizzo della tecnologia Full DC Inverter fino alla potenza di 14 kW; per livelli superiori di potenza si utilizza la tecnologia a volume variabile di refrigerante (V.R.F.) che, abbinata al controllo Full DC Inverter, consente la realizzazione di impianti con molte decine di unità interne, con oltre 300 metri di tubazioni e dislivelli tra unità superiori a 50 metri.

Unità condensanti ed unità terminali, sono realizzate con le più moderne tecniche di progettazione e produzione, operano brillantemente con un range di temperature esterne esteso da -20°C a +43°C, hanno caratteristiche meccaniche che facilitano la movimentazione e l'installazione, riducendo di conseguenza i costi di realizzazione degli impianti e sono gestibili con le più moderne tecniche di controllo degli edifici (CIB/BMS), attraverso controllori locali, centralizzati e/o remoti con interfaccia web ed interfacce fieldbus (lonworks...).



ORGANIZZAZIONE E SERVIZI

L'organizzazione di Argoclima S.p.A. è articolata e dimensionata per supportare al meglio le varie tipologie di clienti: le esigenze dei clienti Retail, rispetto a quelle di Installatori, Grossisti e operatori del canale B2B, sono a volte simili e talvolta molto diverse tra loro.

Anche il consumatore privato trova risposta alle sue domande sia attraverso mezzi e servizi tradizionali, sia sempre più utilizzando le nuove tecnologie telematiche: il sito internet www.argoclima.com fornisce una grande quantità di informazioni a diversi livelli di specializzazione ed accesso, tali da soddisfare qualsiasi tipo di richiesta.

Una capillare rete di Centri di Assistenza Tecnica ed il Centro Europeo Ricambi garantiscono la qualità nei servizi post-vendita; i Centri di Assistenza Tecnica sono collegati via Internet a specifiche applicazioni web con le quali gestiscono le varie fasi degli interventi di manutenzione programmata o correttiva.

Per soddisfare particolari esigenze di installatori specializzati nella vendita di sistemi centralizzati Argoclima S.p.A. offre adeguati servizi attraverso un'articolata organizzazione che fa capo alla Divisione Sistemi:

- visite di sopralluogo e verifica delle esigenze con il cliente e/o con il progettista;
- proposta e/o scelta della migliore soluzione tecnologica per lo specifico contesto/progettazione dell'impianto nel suo insieme;
- supporto nella fase di installazione/avviamento dell'impianto;
- servizio di assistenza post-vendita con contratti di manutenzione personalizzati;
- supporto tecnico/commerciale nel tempo, per aggiornamento ed eventuale adeguamento alle nuove tecnologie.

Per la fornitura dei servizi sopra citati, Argoclima S.p.A. si avvale di tecnici e funzionari commerciali specializzati e continuamente aggiornati sotto l'aspetto tecnologico e normativo.

Il polo logistico di Argoclima S.p.A. è situato nei pressi della città di Brescia e gestisce tutto il processo di logistica, sia in ingresso che in uscita, verso i clienti di tutta l'Europa ed altre nazioni del mondo.

Argoclima S.p.A. è presente sul mercato da 80 anni, un'esperienza che è evidente garanzia della capacità di Innovazione, Qualità e Servizio di questa società che ancora fa del Made in Italy il suo fiore all'occhiello.

04

iSERIES 

Concetti, Collegamenti, Unità Interne, Unità esterne, Elettronica, Dati tecnici

29

XFETTO 

Concetti, Applicazioni, Schede Tecniche

37

SPLIT/PACKAGE DCI

Schede Tecniche, Accessori, Collegamenti

61

SPLIT/PACKAGE ON OFF

Schede Tecniche, Accessori, Collegamenti

73

SISTEMI VRF

Schede Tecniche, Accessori, Collegamenti

I concetti

La stessa unità esterna può essere mono o multi.

Il sistema iSeries propone una soluzione tecnologica inedita fino ad ora, in cui lo stesso modello di unità esterna può soddisfare un sistema monosplit o multisplit, cioè può essere collegata ad una sola unità interna oppure a più di una, fino ad arrivare alla sua massima capacità di raffreddamento o riscaldamento.

Ogni unità interna è intelligente e capace di autoconfigurarsi in modo da adattarsi al meglio alle dimensioni del locale in cui viene installata ed al carico termico da bilanciare.

Le unità interne della gamma iSERIES sono equipaggiate con un controller intelligente, in grado di confrontare un modello matematico del locale "piccolo" o "grande" integrato nel software del controller stesso, rispetto al locale reale in cui viene installata l'unità. Tramite questa comparazione dinamica, la macchina è in grado di fornire costantemente attraverso il bus di comunicazione, le opportune informazioni all'unità esterna iSERIES che provvede a modulare il flusso e il volume di refrigerante per adattare la resa dell'unità interna al carico termico da bilanciare. L'abilitazione della funzione iFeel sul telecomando, consente un'ulteriore ottimizzazione del funzionamento ed un comfort ottimale e costante.

7, 9, 12, 18, 24.. Eliminato!

La particolare modalità di funzionamento del sistema iSERIES consente di ridurre in modo apprezzabile il numero dei modelli di unità interna per resa; non abbiamo più la classica suddivisione in 7, 9, 12, 18, 24000 BTU/h... abbiamo solamente tre diversi SIZE ed all'interno di ognuno si applica la soluzione "locale piccolo / locale grande".

I tre size sono:

- **Size A** per un massimo carico termico di 4 kW;
- **Size B** per un carico termico da 4 a 7 kW;
- **Size C** per un carico termico superiore a 7 Kw.

Un'elettronica... intelligente

L'elettronica del sistema è basata sul concetto della rete locale con intelligenza distribuita su microprocessori indipendenti per ogni unità esterna/interna, in modo simile al concetto dei server e dei client di una rete di computer. Il server è l'unità esterna che gestisce la distribuzione del refrigerante alle unità interne in modo dinamico senza predeterminazione di volume; in base al carico termico rilevato dal microprocessore di ogni unità interna, il microprocessore di gestione del sistema installato sull'unità esterna comanda il microprocessore di controllo motori e gestisce le valvole di espansione per modulare il volume di refrigerante verso le unità interne.

Il controllo di flusso del refrigerante è realizzato tramite la modulazione del compressore, mentre con la valvola di espansione elettronica si ottiene il controllo di volume del refrigerante.

Ogni unità interna ha una corrispondente valvola di espansione elettronica che modula il volume di refrigerante in funzione del carico termico da bilanciare.

Quest'architettura ci consente di rendere intelligente la distribuzione dell'energia senza predeterminare la potenza di ogni singola unità interna, con un'evidente riduzione di elementi (unità interne) e quindi una grande semplificazione per la supply chain.

I vantaggi

Semplificazione della gamma

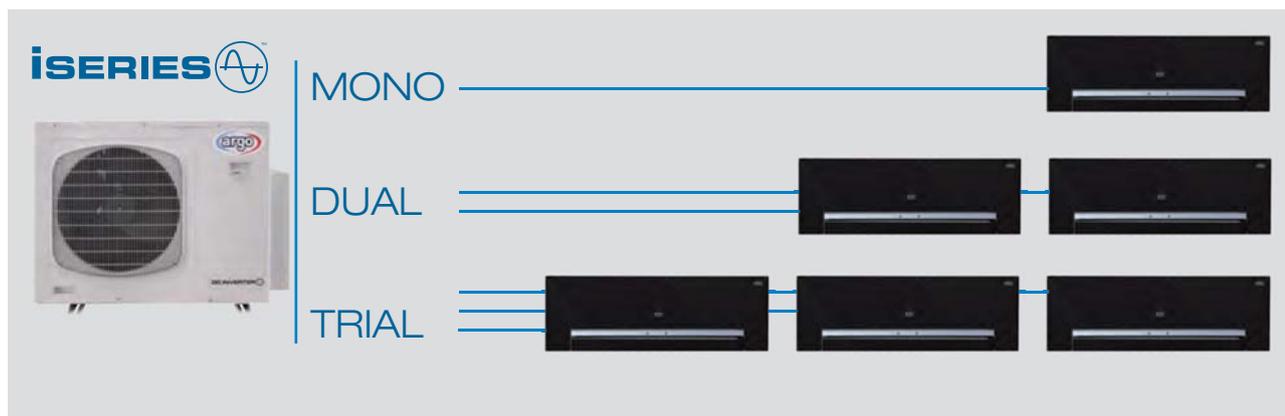
Ampia scelta di applicazioni

Soluzioni integrate

Scalabilità dei sistemi

Configurabilità in base alle esigenze

Espandibilità dei sistemi



Peculiarità sistema iSERIES™

Tecnologia FULL DC inverter con modulazione SVPWM 180°

Il controllo del flusso di refrigerante e della modulazione dei motori di compressore e ventilatori è affidato alla sofisticata elettronica inverter sinusoidale 180° installata nelle unità esterne, capace di controllare con la massima efficienza la coppia dei compressori durante tutti i 360° della rotazione dell'albero motore (modulazione Space Vector PWM 180°) senza pause nella iniezione di corrente sugli avvolgimenti dei motori sincroni a magneti permanenti.

Altissima Efficienza Energetica, oltre la classe AA.

“Non stop operation” durante il defrost: iSERIES non smette di scaldare durante lo sbrinamento perché non inverte il ciclo per eseguire questa importante fase di funzionamento. Il refrigerante caldo che esce dalla mandata del compressore viene prelevato ed utilizzato per evitare formazione di ghiaccio sulla batteria dell'unità esterna; il valore di questa caratteristica risiede negli algoritmi che regolano la gestione di questa porzione di gas prelevato, senza disturbare il funzionamento in riscaldamento.

“Wide range operation”: iSERIES può lavorare con un range di temperature esterne molto ampio, da -32°C a oltre +50°C.

“Oil Freeze prevention” : tramite un'apposita resistenza elettrica, è garantita la protezione antighiaccio dell'olio nel compressore; la funzione è gestita dal microprocessore dell'unità esterna, anche in condizioni di stand by, quando il processore è in sleep mode, qualora la temperatura esterna sia inferiore a zero gradi.

“Bottom plate antifreeze protection”: è la funzione che ci consente di evitare formazione di ghiaccio sul basamento dell'unità esterna in condizioni di temperatura inferiori allo zero; anche questa funzione è gestita da microprocessore. La nostra soluzione è non solo

“full option” di serie ma in più non crea alcun problema all'installatore che altrimenti dovrebbe agire internamente alla macchina; inoltre non si riduce l'efficienza (COP) per maggior consumo elettrico, se non quando è necessario accendere la protezione.

“Antifreeze and Low ambient indoor”: la possibilità di regolare la temperatura ambiente da +10 a +32°C è una funzione standard esattamente come qualsiasi altro valore di setpoint ed è operativa sia in riscaldamento (antifreeze) che in raffreddamento (low ambient indoor).

“PV Power”: è una funzione attivabile via telecomando, per abilitare un controllo elettronico speciale sull'unità esterna, che consente l'ottimizzazione del carico elettrico quando il climatizzatore è alimentato da un sistema fotovoltaico.

“Domotics”: è una funzione disponibile sulla PCB indoor che consente di controllare l'accensione/spegnimento da un sistema esterno e di ricevere allarmi in caso di malfunzionamento.

“SuperLow EMC/EMF noise”: indica la bassa emissione di rumore elettromagnetico della nostra piattaforma inverter; le emissioni elettromagnetiche del nostro sistema di controllo sono inferiori del 10% rispetto ai requisiti di normativa Europea.

“Cold-draft prevention”: funzione che consente di evitare emissione di aria fredda dagli evaporatori quando il sistema non è ancora a regime.

Sistema di alimentazione flessibile, realizzabile a partire da unità interna, esterna o indipendenti.

Consumo elettrico di poco superiore a **1 solo watt in condizioni di stand-by.**

iSERIES 

un sistema, non un semplice split...

Le applicazioni di oggi e di domani

Il sistema iSERIES è progettato per offrire soluzioni complete per il riscaldamento con pompa di calore e la climatizzazione estiva, nonché sola deumidificazione, ventilazione e purificazione dell'aria, di ambienti molto diversificati, dal semplice mono-locale fino all'edificio composto da 8 stanze.

In pratica iSERIES può diventare un sistema multisplit con un numero variabile di unità interne combinabili in configurazioni "ad hoc" fino ad un massimo di 8 e, nel caso siano necessarie più unità interne, il sistema iSERIES può comunque estendersi ulteriormente secondo il concetto della "scalabilità", arrivando a gestire fino a quattro unità esterne e trentadue unità interne, tutte controllabili in modo individuale, a cluster, oppure in modo totalmente centralizzato.

Nelle applicazioni con più di quattro unità interne, il sistema iSERIES è da considerarsi una soluzione ideale per il terziario, uffici, hotel, alberghi e ristoranti e tanti altri contesti simili, diversi dal tipico ambito residenziale. Per il terziario, iSERIES offre alcune features dedicate, come il controllo tramite web server integrato abbinato ad applicazioni di configurazione, manutenzione, accounting e gestione dell'energia elettrica e termica.

È già disponibile oggi, su AEI1G40 (a richiesta per gli altri modelli), un'alimentazione elettrica ottimizzata per pannelli solari fotovoltaici, per cui è stata implementata la funzione "PV Power": attivabile via telecomando, serve per abilitare un controllo elettronico speciale sull'unità esterna, che consente l'ottimizzazione del carico elettrico quando appunto il climatizzatore è alimentato da un sistema fotovoltaico.

I modelli di unità esterna oggi disponibili sono:

AEI1G40 per applicazioni mono
AEI1G50 per applicazioni mono e dual
AEI1G65 per applicazioni mono, dual e trial

Il futuro di iSeries è fatto di nuove configurazioni, nuove unità esterne, nuove unità interne, funzionalità aggiuntive che consentiranno di comporre soluzioni integrate per le abitazioni e per il terziario.

Arriveranno infatti le nuove unità esterne **AEI1G80**, **AEI2G110**, **AEI2G110 trifase**, **AEI2G140** ed **AEI2G140 trifase**, che saranno accompagnate da unità interne **Size C**.

Le unità interne attuali resteranno pienamente compatibili con le future unità esterne, che saranno in grado di gestire fino ad 8 utenze di tipo e size diversificato, tramite la combinazione di "multibox intelligenti" denominati **AMB2** ed **AMB3**. Il primo con un ingresso e due uscite, il secondo con un ingresso e tre uscite. Nei modelli **AEI1G40**, **AEI1G50** ed **AEI1G65**, il multibox è invece di tipo "embedded", cioè risiede all'interno della macchina che si presenta all'installatore come un classico multisplit con due o tre collegamenti a cartella.



Tre unità esterne



AEI 1G 40

MONO



AEI 1G 50

MONO

DUAL



AEI 1G 65

MONO

DUAL

TRIAL

Indoor



- | | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| (A7) AWIA ^{S7F} | (FC) FCIA ^{S8} | (SD) SDIA ^{S8} | (AS) ASIA ^{S8} |
| (REF) AWIA ^{REF} | | | |
| (A8) AWIA ^{S87} | | | |
| (A8) AWIA ^{S8*} | | | |



- | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| (A9) AWIB ^{S9} | (FC) FCIB ^{S9} | (SD) SDIB ^{S9} | (AS) ASIB ^{S9**} |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|

* Modello a parete per applicazioni mono con AEI1G40
 ** In combinazione con AEI1G65 solo per applicazioni multi, con AEI1G50 solo per applicazione mono

Outdoor



AEI 1G 40



AEI 1G 50

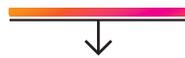


AEI 1G 65

Combinazioni



a



b

a+a



b

a+a

b+a

b+b

a+a+a

a+a+b

Lunghezze massime delle tubazioni e distanze massime tra unità esterna ed unità interne

AEI 1G 40



AEI 1G 50



AEI 1G 65



Ⓛ Lunghezze singole Ⓛ Lunghezza Totale

L'unità esterna AEI1G50 equipaggiata con carica di refrigerante standard (precaricata in fabbrica) permette una lunghezza massima delle tubazioni in configurazione mono pari a 7,5 metri ed in configurazione dual fino a 15 metri. Aggiungendo refrigerante (20 grammi al metro nel caso di configurazione mono e 15 grammi al metro nel caso di configurazione dual) la lunghezza massima diventa pari a 20 metri in configurazione mono e 30 metri in configurazione dual.

Nel caso di configurazioni dual è anche fondamentale considerare che ciascuna delle due unità interne può essere posizionata ad una distanza differente rispetto all'unità esterna. Poiché la distanza massima della prima unità interna dall'unità esterna è 12 metri, la seconda unità interna potrà essere collocata ad una distanza massima di 3 metri dall'unità esterna, in quanto non si deve mai superare la lunghezza massima delle tubazioni, che è 15 metri. Ovviamente nel caso di carica aggiuntiva, la distanza massima della prima unità interna potrà arrivare a 25 metri e quella della seconda a 5.

Analoghi concetti sono estendibili anche al caso dell'unità esterna AEI1G65 e lo saranno anche per future unità esterne della gamma iSeries.

La tabella sotto riportata consente, con l'ausilio dello schema grafico, di identificare facilmente i valori massimi delle lunghezze delle tubazioni / distanze massime tra unità esterna ed unità interne.

Unità esterna	Configurazione	Carica standard		Carica aggiuntiva	
		L tot	Ln	L tot	Ln
AEI1G40	monosplit	15	-	15	-
AEI1G50	monosplit	7,5	-	20	-
AEI1G50	dualsplit	15	12	30	25
AEI1G65	monosplit	20	-	35	-
AEI1G65	dualsplit	30	25	45	30
AEI1G65	trialsplit	30	20	45	25

L tot = lunghezza totale delle tubazioni, data dalla somma delle tubazioni di ogni singola unità interna
Ln = lunghezza massima delle tubazioni della singola unità interna, sia essa la n.1, 2, 3...

Dislivelli tra unità esterna ed interne e tra unità interne

Il dislivello massimo tra l'unità esterna e la/le unità interne, non dipende dalle distanze e/o dalla lunghezza delle tubazioni sopra descritte, ma dalla somma dei dislivelli tra le varie unità (esterna ed interne incluse) che compongono il sistema split e multisplit.

Nelle configurazioni multisplit esiste inoltre una relazione tra il dislivello massimo tra unità esterna e unità interne (somma dei dislivelli) ed il massimo dislivello tra due unità interne; ad esempio, se il dislivello massimo totale tra unità esterne e unità interne dichiarato dal costruttore è pari a 10 metri ed il massimo dislivello tra due unità interne è 5 metri, in un dual con l'unità esterna al piano terra, si potrà installare la prima unità interna fino a 7 metri verso l'alto (o verso il basso), ma la seconda unità interna potrà essere installata solo ad un massimo di 3 metri verso l'alto (o verso il basso), proprio per non superare i 10 metri ($7+3 = 10$) ed allo stesso tempo non superare i 5 metri di dislivello massimo tra due unità interne ($7-3 = 4$).

Al contrario, non sarà possibile posizionare la prima unità interna a 8 metri e l'altra ad 1 metro dall'unità esterna, perchè se è vero che la somma dei dislivelli sarebbe all'interno del dislivello massimo di 10 metri ($8+1 = 9$), il dislivello tra le due unità interne arriverebbe però a 7 metri, superando così il massimo dislivello consentito.

Considerando il caso della stessa unità esterna dual posizionata ad un dislivello intermedio tra le due unità interne, si potrà installare la prima unità interna anche ad un metro sotto l'unità esterna, ma di conseguenza la seconda unità interna potrà essere installata fino ad un massimo di quattro metri sopra l'unità esterna, perchè non si possono superare i 5 metri di dislivello tra due unità interne; in queste installazioni, infatti, tipicamente le due unità interne sono a 2,5 metri di dislivello rispetto all'unità esterna.

Dislivello massimo (somma dei dislivelli)
AEI1G40 = 7 m
AEI1G50 = 10 m
AEI1G65 = 10 m

Massimo dislivello tra due unità interne (solo per multisplit)
AEI1G50 = 5 m
AEI1G65 = 5 m

AEI 1G 40

	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	3,50 (1,25-4,25)	3,90 (1,20-5,20)
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale (min.-max.)	(kW/kW)	3,68 (4,63-3,00)	4,19 (6,32-3,30)
Carico termico minino	W	1250	1200
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	44	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	0,950 (0,27-1,415)	0,930 (0,19-1,575)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	475	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni	m	15	
Dislivello massimo	m	7	
Peso netto	Kg	39	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x895x345	

AEI 1G 50

	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	4,45 (2,55-5,25)	5,00 (2,65-5,35)
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale (min.-max.)	(kW/kW)	3,22 (4,11-2,64)	4,24 (5,02-3,89)
Carico termico minino	W	2000	1950
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	44	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	1,382 (0,620-1,989)	1,180 (0,520-1,375)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	691	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza tot. tubi (con carica standard)	m	15 tot. Dual / 7,5 mono	
Lunghezza tot. tubi (con carica aggiuntiva)	m	30 tot. Dual / 20 mono	
Lunghezza tubi per unità (con carica standard)	m	12 Dual	
Lunghezza tubi per unità (con carica aggiuntiva)	m	25 Dual	
Dislivello massimo	m	10 tot. Dual / 7 Mono	
Peso netto	Kg	39	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x895x345	

AEI 1G 65

	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	6,50 (1,57-8,71)	7,30 (1,82-8,67)
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale (min.-max.)	(kW/kW)	3,25 (3,78-3,00)	4,32 (5,06-3,82)
Carico termico minino	W	1200	800
Velocità di ventilazione	n°	auto modulante	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	2,0 (0,415-2,90)	1,69 (0,36-2,27)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1000	-
Tipo di compressore		Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8") / 12,77(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30 tot. Dual-Trial / 20 mono	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	45 tot. Dual-Trial / 35 mono	
Lunghezza tubi per unità (con carica standard)	m	12 Dual	
Lunghezza tubi per unità (con carica aggiuntiva)	m	25 Dual	
Dislivello massimo	m	10 tot. Dual-Trial / 5 Mono	
Peso netto	Kg	71	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x1030x400	

I dati sopra indicati sono conformi alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE



A8

Design, eleganza e tecnologia

Design raffinato ed elegante, pulito e lineare, perfettamente integrabile in ogni stile d'arredo, utilizzo di materiali ricercati di elevatissima qualità, colori discreti e cura dei minimi dettagli, estetici e funzionali: questa è A8... Pannello in PMMA bianco satinato oppure nero lucido, fibra di carbonio, struttura in ABS lucido high gloss e indicatori led blu/bianco, disattivabili da telecomando, donano ad A8 un aspetto tecnologico elegante e discreto.



Struttura in ABS lucido hi-gloss e led disattivabili da telecomando



Sistema di fissaggio con tasselli e collegamento anche su fianco dx

SCARICO
CONDENSA
Destro
○
Sinistro

Griglie di protezione su flap conformi EN60335 che consentono l'installazione anche sotto i due metri di altezza da pavimento



Black fibra di carbonio



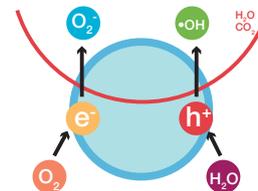
White effetto satinato

Incassabile con apposito kit



Filtri al Biossido di Titanio e Qualita' dell'aria

Questo filtro utilizza il potere ossidante del Biossido di Titanio (TiO_2) per distruggere i batteri e inibire l'attività dei virus. Svolge inoltre un'azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle d'impurità e nella prevenzione dei cattivi odori.



Composti organici, odori, batteri, virus...

molto silenzioso:
solo 21 dB(A)

Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore



REFLEXO

Diverso dal solito

Diverso nel colore: alluminio è il colore della sua struttura, realizzata in ABS rivestito con una vernice speciale poliuretanic.

Diverso nella finitura: il pannello è realizzato con uno speciale laminato metallico usato per finiture d'arredo, con un effetto riflettente estremamente elegante; al suo interno sono collocati led di colore bianco e blu elettrico, disattivabili da telecomando.

Struttura in ABS satinato e verniciato colore alluminio



SCARICO
CONDENSA
Destro
○
Sinistro

Pannello in laminato metallico con effetto riflettente



Griglie di protezione su flap conformi EN60335 che consentono l'installazione anche sotto i due metri di altezza da pavimento

molto silenzioso:
solo 23 dB(A)

Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore



Led funzionamento disattivabili da telecomando
Filtri a rete con opzione antiodorante ai carboni attivi



A7

Discreta e funzionale

La linea estetica pulita e sobria di A7 ne esalta l'eleganza pur nella semplicità della forma. Il corpo macchina dell'unità interna è in PS satinato mentre il pannello frontale è in plastica bianca satinata. Tutti i materiali sono accuratamente selezionati ed opportunamente trattati per poter durare inalterati nel tempo. A7 è talmente discreta da stare bene davvero ovunque... e poi è semplice da installare e da utilizzare.

A9

Unità in due dimensioni per la massima versatilità di installazione



Griglie di protezione su flap conformi EN60335 che consentono l'installazione anche sotto i due metri di altezza da pavimento



SCARICO CONDENSA
Destro o Sinistro

Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore

molto silenzioso:
solo 23 dB(A)

Filtri a rete con
opzione antiodorante
ai carboni attivi

Il filtro opzionale ai carboni attivi è composto da uno strato di materiale sintetico, piegato a fisarmonica per aumentare la superficie filtrante e trattato con antibatterico di tipo professionale, accoppiato ad un reticolo di carboni attivi.

I carboni attivi sono dei materiali, contenenti principalmente carbonio sottoforma di microcristalli di grafite, trattati in modo da ottenere una struttura porosa con una vasta area superficiale interna.

Il flusso forzato dell'aria, attraversando l'elemento filtrante, lo carica di energia statica permettendogli così di trattenere anche le più piccole particelle inquinanti e gli allergeni fino alle dimensioni di 0,01 micron. Lo strato di carbone attivo attrae a sé e adsorbe le molecole di origine organica responsabili dei cattivi odori, eliminando gli odori sgradevoli.



Led funzionamento
disattivabili da
telecomando



Per installazione a pavimento e soffitto

Grazie al suo ridottissimo spessore (soli 19 cm) e al design sobrio ma elegante, FC si integra facilmente in ogni ambiente ed è discreto; può essere collocato sia a pavimento, in qualsiasi punto lungo la parete oppure nel vano sotto alla finestra, sia a soffitto in senso orizzontale.

La struttura è in ABS lucido, lo scambiatore in alluminio idrofilico inorganico inodore, il filtro a rete può essere completato con opzione antiodorante ai carboni attivi.

Installazione e scarico condensa facilitati



Facilità di manutenzione

molto silenzioso:
solo 24 dB(A)



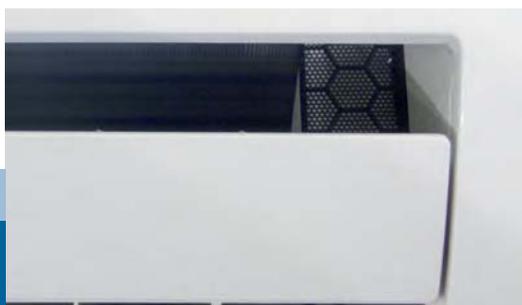
Trova sempre il suo posto!!!



Installazione a soffitto

Led funzionamento
disattivabili da
telecomando

Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore



Anti gocciolamento condensa



Da nascondere nel muro o nel mobile o nel soffitto

Sd è l'unità dal profilo ultrasottile, ideale per installazione nascosta in orizzontale e/o verticale, in nicchie murali predisposte, per controsoffitti o integrato in mobili su misura...Ideale all'interno di strutture in cartongesso o in legno e mobili su misura.

La struttura è in metallo verniciato, lo scambiatore in alluminio idrofilico inorganico inodore, il filtro a rete può essere completato con opzione antiodorante ai carboni attivi.

Struttura in metallo verniciato anti corrosione



SOLO 19 CM!!!

Installazione e scarico condensa facilitati

Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore

molto silenzioso:
solo 24 dB(A)

Installazione verticale



Installazione orizzontale



L'ideale nei controsoffitti di negozi, uffici, bar...

Cassette a 4 vie dal design moderno, compatto e gradevole, caratterizzato da linee leggermente arrotondate. Ideale per installazione semi-nascosta in controsoffitto modulare 60 x 60 cm.

Griglia ultra-piatta (solo 41 mm di spessore) in PS bianco satinato, indicatori led disattivabili da telecomando, scambiatore multilayer in alluminio idrofilico inorganico inodore e filtro a rete facilmente ispezionabile per manutenzione regolare.

Installazione e scarico condensa facilitati

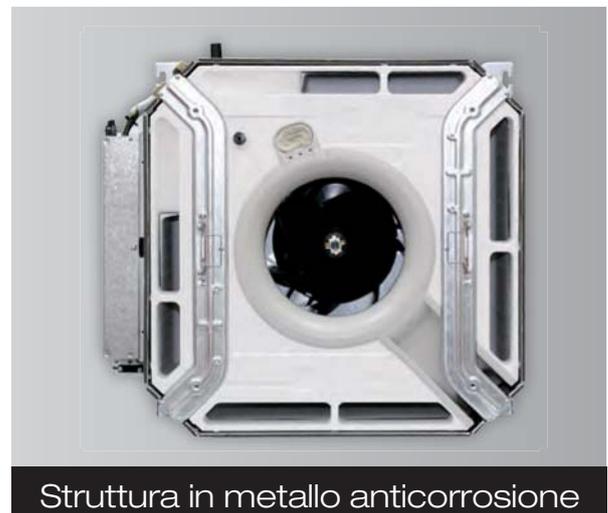


scarico condensa
con pompa integrata

molto silenzioso:
solo 35 dB(A)



Scambiatore
in alluminio idrofilico
inorganico inodore





Telecomando Digitale Universale

Tutti i parametri di funzionamento del climatizzatore sono regolabili dal telecomando: modalità operative (auto oppure solo raffreddamento, solo pompa di calore, solo deumidificazione, solo ventilazione), timer 1h e 24h, temperatura desiderata, rilevazione della temperatura ambiente, attivazione del filtro al TiO_2 (ove disponibile), velocità dei ventilatori, oscillazione del flap per la distribuzione ottimale dell'aria in ambiente, funzione "economy o night"... Molte operazioni possono essere impostate in automatico o gestite a piacere, compresa la disattivazione degli indicatori led, per chi non ama la luce nelle ore notturne.

Ampio display con simboli grafici ed indicatori alfanumerici



Supporto a muro



Funzione "i Feel"

Un sensore installato nel telecomando trasmette con cadenza regolare la temperatura ambiente al sistema elettronico di controllo dell'unità interna, il quale provvede a modulare la potenza termica in relazione alla temperatura desiderata dall'utilizzatore. In questo modo la temperatura ambiente viene regolata a partire dal telecomando e non dalla posizione in cui è installata l'unità interna

Sensore Temperatura Incorporato



Ampio raggio d'azione

La presenza di doppio trasmettitore ad infrarossi assicura un raggio di azione molto ampio: basterà quindi posizionare il telecomando dove si desidera, per avere in quel luogo il comfort "su misura".

Doppio trasmettitore

Funzione "i Flap"

Il flusso d'aria può essere immesso in ambiente in modo "intelligente" secondo la modalità riscaldamento o raffreddamento grazie allo speciale sistema di controllo dell'oscillazione del flap orizzontale.

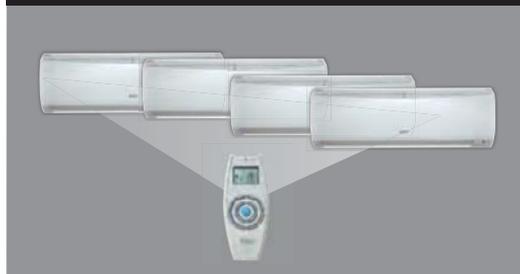


Funzione "Hi power" (turbo)

Il massimo comfort subito: quando il climatizzatore inizia a funzionare, sviluppa una potenza termica ben più elevata di quella nominale allo scopo di raggiungere velocemente il setpoint.

Set point regolabile da 10 a 32°C sia in freddo che in pompa di calore.

One for all



One to one

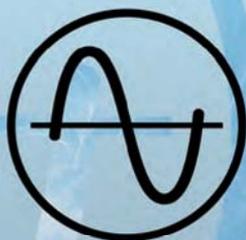


Multi indirizzabilità

Il telecomando può essere indirizzato per quattro unità diverse in open space in modo da ottenere il controllo unificato oppure personalizzato di temperatura, timer, modalità operativa... e di tutte le altre funzioni.

Dati Tecnici Unità Interne

www.argoclima.com



iSeries



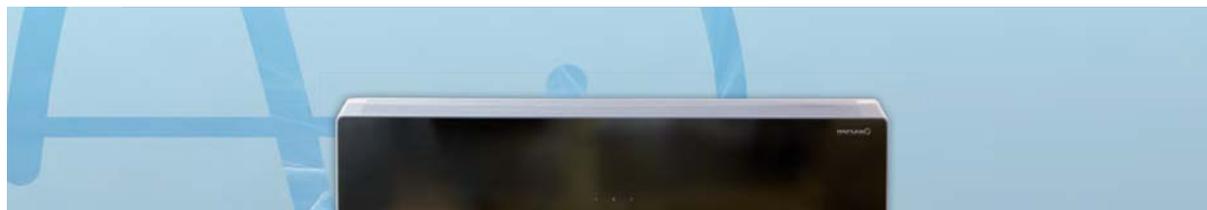
(B)



(W)

(A8)

	Unità di misura	AWIA S87 W/B	AWIA S8 W/B
Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)	max 4 kW (iseries size A)
Portata d'aria U.I. (sb.-b.-m.-a.)	m ³ /h	250-410-480-600	250-410-480-600
Deumidificazione	l/h	1,5	1,5
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	21-29-36-39	21-29-36-39
Potenza sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	30-41-45-50	30-41-45-50
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,031	0,031
Corrente assorbita	A	0,13	0,13
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Peso netto U.I.	Kg	10,5	10,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro./ Prof.U.I.incassata)	mm	305x895x195/110	305x895x195/110



REF

AWIA REF

Unità di misura

Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)
Portata d'aria U.I.(sb.-b.-m.-a.)	m³/h	390-430-470-450
Deumidificazione	l/h	1,5
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	23-29-36-39
Potenza sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	32-38-45-48
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,031
Corrente assorbita	A	0,13
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")
Peso netto U.I.	Kg	8
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215



A7

A9

AWIA S7

AWIB S9

Unità di misura

Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)	4-7 kW (iseries size B)
Portata d'aria U.I.(sb.-b.-m.-a.)	m³/h	390-430-470-450	410-580-710-880
Deumidificazione	l/h	1,5	2,0
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	23-29-36-39	29-35-43-47
Potenza sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	32-38-45-48	38-44-52-56
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,031	0,031
Corrente assorbita	A	0,13	0,13
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	Kg	8	12
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	285x995x240

Dati Tecnici Unità Interne



FC

Unità di misura		FCIA S8	FCIB S9
Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)	4-7 kW (iseries size B)
Portata d'aria (s.b.-b.-m.-a.)	m³/h	450-500-590-700	615-665-760-830
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora (s.b.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Potenza sonora (s.b.-b.-m.-a.)	dB(A)	32-34-38-45	43-48-54-57
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	Kg	23,5	23,5
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680/900/190



SD

Unità di misura		SDIA S8	SDIB S9
Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)	4-7 kW (iseries size B)
Portata d'aria (s.b.-b.-m.-a.)	m³/h	300-340-380-470	470-520-600-680
Deumidificazione	l/h	1,3	3,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora (s.b.-b.-m.-a.)	dB(A)	24-26-30-37	35-40-46-49
Potenza sonora (s.b.-b.-m.-a.)	dB(A)	32-34-38-45	43-48-54-57
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	Kg	25	25
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190	585x890x190

Dati Tecnici Unità Interne



Unità di misura		ASIA S8	ASIB S9
Carico termico supportato	kW	max 4 kW (iseries size A)	4-7 kW (iseries size B)
Portata d'aria U.I.(sb.-b.-m.-a.)	m³/h	470-500-600-700	500-530-630-750
Deumidificazione	l/h	1,2	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	35-37-40-44	35-37-40-44
Potenza sonora U.I. (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	44-46-49-52	44-46-49-53
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Corrente assorbita	A	0,41	0,41
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto U.I.	Kg	16,5 + 2,5	18 + 2,5
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	296x575x575
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	41x730x730

Note:



XFETTO™

Bello, sottile, versatile e... senza unità esterna

Xfetto trova posto ovunque, anche nelle nicchie sotto alle finestre, magari al posto del calorifero. Anche perché sa fare il calorifero oltre al climatizzatore e al deumidificatore... e poi non ha unità esterna ed è molto facile da installare!

Realizzato in ABS con finitura perlata "high gloss", Xfetto ha un design moderno ma lineare che ben si integra in ogni ambiente.

XFETTO™ addio unità esterna...

XFETTO™ ARIA / ARIA

Bastano 2 fori nel muro ...

per mettere in comunicazione Xfetto condensato ad aria con l'esterno, purché i fori siano praticati su una parete perimetrale.

Xfetto aria-aria racchiude in sé l'unità esterna e, poiché utilizza l'aria per raffreddare il condensatore, per funzionare correttamente, ha bisogno di un continuo scambio di aria con l'esterno. Questo avviene appunto attraverso due fori del diametro di 16,2 cm (1 foro di ripresa ed 1 foro di mandata) da praticare sulla parete di installazione, che dunque deve essere perimetrale.

Grazie alle speciali griglie può essere installato con molta semplicità anche dall'interno del locale, attraverso muri o strutture fino a 2 metri di spessore senza alcuna perdita di performance ed anche direttamente su vetrate di verande...

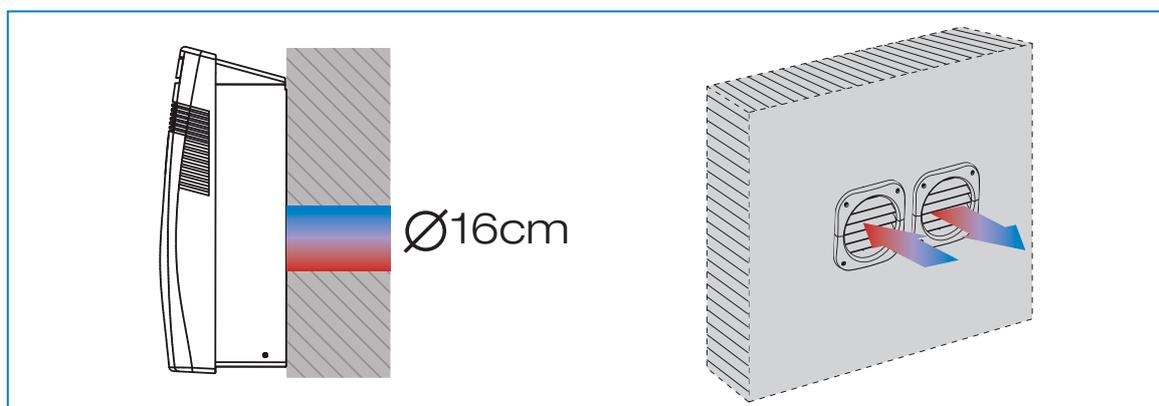
XFETTO è stato disegnato anche per installazione ad incasso nel muro; in questo caso la sua profondità visibile si riduce a soli 10 centimetri.

Quando Xfetto funziona in raffreddamento o sola deumidificazione lo smaltimento della condensa avviene per evaporazione interna sul condensatore: quindi nei modelli solo freddo non occorre predisporre alcuno scarico per la condensa.

Nei modelli a pompa di calore lo scarico della condensa è necessario, anche se limitatamente al funzionamento in "pompa di calore", e può essere convogliato all'esterno o all'interno del locale perché nello chassis della macchina è prevista un'apposita canalizzazione.



Condensato ad aria



Xfetto elimina il problema dell'unità esterna in due modi alternativi che possono risolvere brillantemente diversi problemi e soddisfare varie esigenze.

XFETTO ARIA / ACQUA

COP fino a 4,68

Installabile anche su una parete non perimetrale

Xfetto condensato ad acqua elimina il problema dell'unità esterna integrandola sempre al suo interno ma, invece di utilizzare l'aria per raffreddare il condensatore, utilizza l'acqua, con il vantaggio di non dover praticare fori nel muro e poter installare la macchina su qualsiasi tipo di parete, anche non perimetrale.

Tra i vantaggi di quest'applicazione: grande efficienza energetica (COP fino a 4,68), bassi consumi elettrici (630 watt per ottenere una potenza termica superiore a 3 kW) ed ancor maggiore silenziosità dovuta al fatto che il condensatore è privo di sistemi di ventilazione perchè raffreddato ad acqua.

Non solo, ma la versione di Xfetto condensata ad acqua, con un solo metro cubo di consumo di acqua al giorno (meno di un euro), unica e speciale, offre soluzioni in applicazioni di nicchia ma molto più frequenti di quanto si possa pensare... dalle abitazioni in località storiche ad ampia disponibilità di acqua, agli impianti con torri di raffreddamento, pompe di calore e/o caldaie su loop a circuito chiuso, anche controllati da sistemi BMS, come all'aeroporto di Lione...

utilizzo di acqua di città

Applicazione ideale per zone con regolamentazioni rigide in tema di interventi strutturali in facciate e senza limitazioni nell'uso di acqua, ha un consumo di acqua comunque contenuto che, in condizioni normali di funzionamento nel periodo estivo, può arrivare a circa un metro cubo di acqua, con un costo praticamente inferiore ad un euro al giorno. Necessita solo del collegamento con due tubi dell'acqua, in entrata e in uscita.

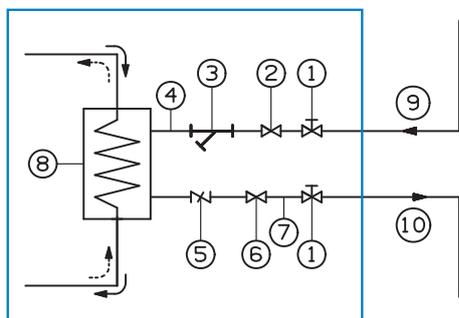
utilizzo di acqua in circuito chiuso

Xfetto può funzionare anche come terminale di un impianto a circuito chiuso (water loop) con acqua a 30°C secondo specifiche EN14511. L'acqua utilizzata per il raffreddamento del condensatore viene immessa in un circuito e condotta ad una torre di raffreddamento, dove viene raffreddata per essere poi riutilizzata dalla macchina.

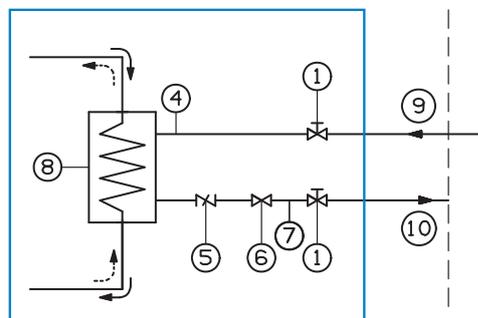
Condensato ad acqua



Acqua di città



Acqua di ricircolo



Legenda

- | | | |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|
| ① Rubinetto | ⑤ Flussostato | ⑨ Entrata acqua |
| ② Valvola regolatrice di portata | ⑥ Elettrovalvola | ⑩ Uscita acqua |
| ③ Filtro meccanico a rete 0,5mm | ⑦ Tubo flessibile uscita acqua | |
| ④ Tubo flessibile entrata acqua | ⑧ Scambiatore acqua | |

Di grande valore per le versioni on/off, condensate sia ad aria che ad acqua, è la possibilità di collegare Xfetto all'impianto di riscaldamento centralizzato e non, oppure di utilizzarlo come climatizzatore autonomo anche in condizioni low ambient fino a -15°C di temperatura esterna, in abitazioni, container, bunker... Funziona come calorifero se collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie.

Per utilizzare la funzione di calorifero è necessario collegare Xfetto all'impianto di riscaldamento, sia esso centralizzato o autonomo, purché vengano fatte opportune verifiche sull'impianto che hanno lo scopo di accertare le condizioni di portata dell'acqua in termini volumetrici ed in termini di resa termica.

Il collegamento è reso possibile da un apposito kit opzionale, che concettualmente rappresenta una sorta di modulo di interfaccia tra xfetto e l'impianto di riscaldamento; senza l'ausilio del kit sopra citato, xfetto può essere installato con la massima flessibilità, come climatizzatore/pompa di calore senza unità esterna (ad esempio laddove per ragioni climatiche non esiste un impianto di riscaldamento).

Il kit di raccordo all'impianto di riscaldamento è simmetrico ed installabile sia sul lato destro che sul lato sinistro; è stato realizzato per adattarsi al meglio alle svariate situazioni già esistenti (tubi a destra, tubi a sinistra, mandata a destra e ritorno a sinistra, mandata in alto e ritorno in basso.....). Ciò significa che lo stesso kit è utilizzabile per entrambi i lati; le dimensioni e la forma del kit, consentono di coprire elegantemente la stragrande maggioranza delle connessioni idrauliche ed inoltre, per semplificare il lavoro all'installatore, lo spessore delle plastiche della parte superiore ed inferiore è stato ridotto per facilitare l'adattamento all'impianto.

Il kit è composto dall'involucro di plastica e da tutti i componenti (elettronici ed idraulici) necessari al funzionamento nella modalità calorifero; l'installatore dovrà solo occuparsi di effettuare i raccordi idraulici verso la mandata ed il ritorno dell'impianto di riscaldamento.



Installazione con modulo idraulico
per collegamento alla caldaia
FUNZIONE CALORIFERO!



4 stagioni

**WINTER
FUNCTION**



MODULO RADIATORE

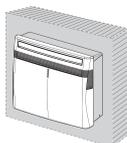
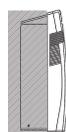
Finitura perlata High Gloss



Solo 26 cm di spessore



possibile incasso

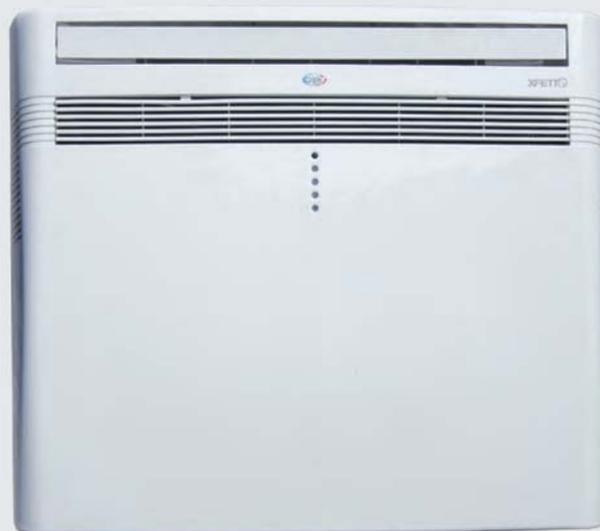


BUILT IN - SYS

Novità 2011



Oltre i 3kW Classe AA



La tecnologia **FULL DCI** è il cuore del nuovissimo **XFETTO DCI**, realizzato in due versioni distinte ottimizzate per applicazioni ove prevale l'esigenza di riscaldare oppure quella di raffreddare. offre inoltre un controllo di massima efficienza a massima rotazione con minima generazione di rumore elettromagnetico ed un controllo di velocità estremamente preciso al minimo numero di giri, consentendo il miglior risultato nel controllo di coppia soprattutto ai bassi regimi la raffinatezza del controllo consente il vero risparmio energetico... è molto più facile arrivare in fretta al setpoint che cercare di mantenerlo costante con il minimo consumo elettrico...

La potenza frigorifera supera i 3 kW per una classe di efficienza energetica AA, ma ci sono altre caratteristiche molto importanti da sottolineare, quali l'estrema silenziosità, minimo carico termico inferiore a 1000 watt, speciale compressore mini-rotary, funzionamento fino a basse temperature esterne sia in riscaldamento che in raffreddamento...

ANCORA PIÙ SILENZIOSO

Grazie allo speciale ventilatore tangenziale, Xfetto ha un'elevata portata d'aria ma è molto silenzioso, perché totalmente trattato con materiali fonoassorbenti.

La tecnologia **FULL DC INVERTER - SVPWM 180°** prevede la contemporanea modulazione di tutti i parametri fondamentali: capacità del compressore, velocità dei ventilatori e flusso di refrigerante. La modulazione SVPWM180° garantisce la massima efficienza energetica perché controlla con corrente sinusoidale per tutti i 360° la rotazione dei motori sincroni a magneti permanenti.

Xfetto DCI è la soluzione ottimale per tutti i 365 giorni dell'anno: automatico, silenzioso, consuma poco, è molto efficiente ed è comodo in ogni circostanza, dagli edifici storici a negozi, appartamenti, unità mobili, container per cantieri, chioschi, edicole...

disponibile nel corso del 2011



XFETTO CONDENSATO AD ARIA



245C solo freddo
235H pompa di calore

XFETTO

- Installazione su una parete perimetrale
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata (235H)
- Funzionamento come calorifero se collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi
- Doppio sensore di temperatura (su unità e telecomando)
- Funzione "i Feel"
- Funzione "Night"
- Deflettore orizzontale telecomandabile in posizione fissa o oscillante
- Condensante con ventilatore esterno a velocità variabile per la massima silenziosità
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Dispositivo che previene l'immissione di aria fredda in ambiente, attivando la modalità pompa di calore e durante i cicli di sbrinamento (235H)
- Dispositivo che previene la circolazione di aria in ambiente con temperatura dell'acqua di riscaldamento minore di 40°C in modalità calorifero
- Termostato di precisione con regolazione da 6°C a 40°C in modalità calorifero
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Piedini opzionali per installazioni a pavimento (vetrate, mansarde...)

NOME DEL PRODOTTO		XFETTO 245C	XFETTO 235H	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,45	2,35	2,25
	BTU/h	8.360	8.020	7.700
	kcal/h	2.110	2.020	1.935
Potenza in modalità calorifero	kW	2,10	2,10	
Classe energetica	ABCDEF	A	A	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,62	2,61	2,65
Portata d'aria (a.m.b.)	m³/h	330-300-280	330-300-280	
Deumidificazione	litri/h	1,2	1,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-43-41	45-43-41	
Pressione sonora in modalità calorifero (a.m.b.)	dB(A)	42-39-32	42-39-32	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	
Potenza assorbita in modo climatizzatore	kW	0,935	0,900	0,850
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	468	450	-
Potenza assorbita in modo calorifero	kW	0,027	0,027	
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	
Diametro condotti aria di condensazione	mm	162	162	
Diametro attacchi dell'acqua in modalità calorifero		1/2"	1/2" gas F	
Scarico condensa		non richiesto	tramite condotto esterno o interno	
Peso netto	Kg	50	52	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	735/839/260-280	735x839x260-280	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

Argo Xfetto è protetto dal brevetto N. 261412 rilasciato ad Argoclima S.p.A. il 8 Gennaio 2009

XFETTO CONDENSATO AD ACQUA



245SCH₂O solo freddo

235HPH₂O pompa di calore

- Installabile su qualsiasi parete, anche non perimetrale, perchè non richiede fori nel muro
- Progettato per operare con Acqua di città o acqua di Pozzo/Falda, può funzionare anche come terminale su impianto a circuito chiuso (water loop) con acqua a 30°C secondo specifiche EN14511
- Livelli di efficienza molto elevati (EER fino a 4,68)
- Commuta automaticamente da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata (235HP)
- Funziona come calorifero se collegato al circuito dell'impianto di riscaldamento tramite l'apposito modulo idraulico (opzionale), che include valvola di bypass a tre vie
- Scambiatore a piastra del tipo ad alta efficienza e valvola solenoide per blocco circolazione acqua di rete a compressore spento
- Protezioni antighiaccio sul circuito dell'acqua di condensazione
- ISTALLAZIONE di un filtro ispezionabile sull'ingresso dell'acqua di rete (a cura dell'installatore) consigliabile
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi
- Doppio sensore di temperatura (su unità e telecomando)
- Funzioni Dry; Sola ventilazione; i Feel; Night
- Deflettore orizzontale telecomandabile in posizione fissa o oscillante
- Filtri dell'aria lavabili
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Dispositivo che previene l'immissione di aria fredda in ambiente, in pompa di calore (235HP)
- Dispositivo che previene la circolazione di aria in ambiente con temperatura dell'acqua di riscaldamento minore di 40°C in modalità calorifero
- Termostato di precisione con regolazione da 6°C a 40°C in modalità calorifero
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Piedini opzionali per installazioni a pavimento (vetrate, mansarde...)

NOME DEL PRODOTTO	XFETTO 245SCH ₂ O				XFETTO 235HPH ₂ O			
		acqua di città	water loop		acqua di città	water loop		
Funzionamento								
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento		Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	
Potenza frigorifera	kW	2,83	2,7	2,95	3,15	3,00	3,56	
	BTU/h	9.650	9.200	10.060	10.740	10.230	12.140	
	kcal/h	2.430	2.320	2.540	2.710	2.580	3.060	
Classe energetica	ABCDEFG	-	B	-	-	A	C	
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	4,42	4,15	4,68	3,80	4,41	4,14	
Portata d'aria [a.m.b.]	m ³ /h	330-300-280		330-300-280		330-300-280		
Deumidificazione	litri/h	1,2	1,2	1,3		1,3		
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto		3 + Auto		
Pressione sonora [a.m.b.] in modalità climatizzazione	dB(A)	44-42-41	44-42-41	44-42-41		44-42-41		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50				
Potenza assorbita in modalità climatizzazione	kW	0,640	0,650	0,630	0,830	0,680	0,860	
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	-	325	-	-	340	-	
Portata d'acqua per lo scambiatore	m ³ /h	0,150	0,525	0,150		0,525		
Perdite di carico	KPa	2,9	38,0	2,9		40,3		
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A		R410A		
Diametro attacchi dell'acqua (in/out)	mm	1/2" (gas) F	1/2" (gas) F	1/2" (gas) F		1/2" (gas) F		
Diametro attacco scarico condensa (interno/esterno)	mm	13/18	13/18	13/18		13/18		
Calore ceduto all'acqua	kW	3,47	3,35	3,58	-	3,68	-	
Calore asportato dall'acqua	kW	-	-	-	2,04	-	2,7	
Potenza resa in modalità calorifero	kW		2,1			2,1		
Potenza assorbita in modalità calorifero	kW		0,027			0,027		
Portata d'acqua in modalità calorifero	m ³ /h		0,19			0,19		
Perdite di carico in modalità calorifero	kPa		2,9			2,9		
Diametro attacchi dell'acqua all'impianto riscaldamento	mm		1/2" F			1/2" (gas) F		
Pressione sonora [a.m.b.] in modalità calorifero	dB(A)		42-39-32			42-39-32		
Peso netto	Kg		46			48		
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm		735/839/260-280			735x839x260-280		

water loop: condiz. normalizzate EN 14511

Acqua di città - Raffr: Temp. amb. 27°C b.s. / 19°C b.u. - Temp. acqua entr. 18°C - usc. 36°C / Pompa calore: Temp. amb. 20°C b.s. - Temp. acqua entr. 18°C - usc. 6°C

Water loop - Raffr: Temp. amb. 27°C b.s. / 19°C b.u. - Temp. acqua entr. 30°C - usc. 35°C / Pompa calore: Temp. amb. 20°C b.s. - Temp. acqua 15°C

Calorifero - Temp. amb. 20°C - Temp. acqua entr. 70°C - usc. 60°C

Argo Xfetto è protetto dal brevetto N. 261412 rilasciato ad Argoclima S.p.A. il 8 Gennaio 2009

SPLIT/PACKAGE DCI



SPLIT/PACKAGE DCI



DCI

Split e package DC Inverter a pompa di calore fino a 14 kW di potenza termica per applicazioni mono e multi a parete, a pavimento/soffitto oppure ad incasso (cassette e canalizzati)

MONOSPLIT DC INVERTER



AWI 726

- Tecnologia FULL DC INVERTER - SVPWM 180°: contemporanea modulazione di tutti i parametri fondamentali: capacità del compressore, velocità dei ventilatori e flusso di refrigerante.
- Pressione sonora poco superiore ai 20 dB(A), in prossimità del setpoint.
- C.O.P. oltre 4: più della classe AA
- Consumo minimo vicino alle condizioni di comfort sotto i 300W.
- Consumo in stand-by attorno a 1 W.
- Massima facilità e flessibilità di installazione; scarico condensa realizzabile a destra o sinistra
- Telecomando digitale con doppio trasmettitore ad ampio raggio di azione e sensore incorporato
- Filtri dell'aria lavabili e filtri a carboni attivi (opzionali)
- i Feel di default: il comfort nel punto esatto in cui viene posizionato il telecomando.
- Progressive Cooling: il fresco desiderato con delicatezza.
- High Power: il turbo per avere subito il massimo raffrescamento o riscaldamento.
- Regolazione della temperatura da 10°C a 32°C, sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Economy e Night: per ridurre ulteriormente il consumo energetico
- i Flap: oscillazione verticale intelligente del flap, secondo la modalità raffrescamento o riscaldamento
- Multi-indirizzamento: il telecomando può gestire separatamente fino a 4 unità interne installate nello stesso ambiente
- No stop al funzionamento in pompa di calore durante i cicli di sbrinamento (solo combinazioni con unità esterne SHN)
- Protezioni elettroniche sull'unità interna e sull'unità esterna
- Compressore totalmente isolato con apposito materiale fonoassorbente, per la massima silenziosità anche al massimo regime di giri

NOME DEL PRODOTTO		AWI726HQ	
Unità interna		AWI726HLQ	
Unità esterna		AEI726SHQ/SHNQ	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	2,85 (1,05-3,15)	3,24 (1,15-4,0)
Classe energetica	ABCDEFGH	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale (min.-max.)	{kW/kW}	3,65 (4,57-2,86)	4,10 (5,48-3,20)
Portata d'aria U.I. (a.-m.-b.)	m³/h	450-400-370	
Deumidificazione	l/h	1,2	-
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/auto	
Pressione sonora U.I. (a.-m.-b.-sb.)	dB(A)	39-36-29-23	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	37	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	0,78 (0,23-1,1)	0,79 (0,21-1,25)
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	390	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8 / 35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE



AWI 735

- Tecnologia FULL DC INVERTER - SVPWM 180°: contemporanea modulazione di tutti i parametri fondamentali: capacità del compressore, velocità dei ventilatori e flusso di refrigerante.
- Pressione sonora poco superiore ai 20 dB(A), in prossimità del setpoint.
- C.O.P. oltre 4: più della classe AA
- Consumo minimo vicino alle condizioni di comfort sotto i 300W.
- Consumo in stand-by attorno a 1 W.
- Massima facilità e flessibilità di installazione; scarico condensa realizzabile a destra o sinistra
- Telecomando digitale con doppio trasmettitore ad ampio raggio di azione e sensore incorporato
- Filtri dell'aria lavabili e filtri a carboni attivi (opzionali)
- i Feel di default: il comfort nel punto esatto in cui viene posizionato il telecomando.
- Progressive Cooling: il fresco desiderato con delicatezza.
- High Power: il turbo per avere subito il massimo raffrescamento o riscaldamento.
- Regolazione della temperatura da 10°C a 32°C, sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Economy e Night: per ridurre ulteriormente il consumo energetico
- i Flap: oscillazione verticale intelligente del flap, secondo la modalità raffrescamento o riscaldamento
- Multi-indirizzamento: il telecomando può gestire separatamente fino a 4 unità interne installate nello stesso ambiente
- No stop al funzionamento in pompa di calore durante i cicli di sbrinamento (solo combinazioni con unità esterne SHN)
- Protezioni elettroniche sull'unità interna e sull'unità esterna
- Compressore totalmente isolato con apposito materiale fonoassorbente, per la massima silenziosità anche al massimo regime di giri

NOME DEL PRODOTTO		AWI735HQ	
Unità interna		AWI735HLQ	
Unità esterna		AEI735SHQ/SHNQ	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera nominale (min.-max.)	kW	3,25 [1,1-3,7]	3,40 [1,25-4,65]
Classe energetica	ABCDEFGH	A	A
E.E.R. / C.O.P. nominale (min.-max.)	[kW/kW]	3,32 [4,4-2,78]	3,82 [5,21-3,0]
Portata d'aria U.I. (a.-m.-b.)	m ³ /h	470-430-390	
Deumidificazione	l/h	1,5	-
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/auto	
Pressione sonora U.I. (a.-m.-b.-sb.)	dB(A)	39-36-29-23	
Pressione sonora U.E. (max.)	dB(A)	40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita nominale (min.-max.)	kW	0,98 [0,25-1,33]	0,89 [0,24-1,55]
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	490	-
Tipo di compressore		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8 / 35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

quadri: AE4MI80AH/B

cool: 8 kW - heat: 9,4 kW



dual/trial: AE3MI56AH

cool: 5,6 kW - heat: 7,3 kW

trial: AE3MI68AH/B

cool: 6,8 kW - heat: 8,6 kW



- Multisplit pompa di calore, la soluzione ideale per garantire condizioni di comfort in 2, 3 o 4 locali utilizzando un'unica unità esterna
- 3 potenze disponibili: da 5,60 a 9,40 kW
- Tecnologia DC Inverter - R410A
- Classe A - I multisplit appartengono alla classe di efficienza energetica più elevata, quella che garantisce il miglior rapporto tra consumo di energia e potenza resa, sia in freddo che in pompa di calore grazie a:
 - compressore a doppio rotore di ultima generazione, caratterizzato da un funzionamento perfettamente bilanciato e stabile, quindi prestazioni estremamente efficienti, da rapidità di raffreddamento/riscaldamento e da particolare silenziosità
 - minimizzazione dei costi di funzionamento e quindi dei costi dell'intero ciclo di vita utile
- Sistema rapido e preciso di controllo della temperatura grazie alla Tecnologia "Advanced Digital Hybrid" (ADH): il compressore DC Inverter funziona al massimo della sua potenza per assicurare riscaldamento/raffreddamento quasi istantaneo e quando la temperatura impostata viene raggiunta interviene una speciale modulazione che, agendo sulla larghezza dell'impulso (Pulse Width Modulation), automaticamente regola la frequenza del compressore in modo da assicurare in ogni momento le condizioni di comfort desiderate
- Massima flessibilità di installazione: la lunghezza delle tubazioni può arrivare fino a 70 m; inoltre la precarica di refrigerante fino a 45 metri totali semplifica l'installazione
- Sistema di riscaldamento no-stop: è uno speciale sistema di by-pass del gas caldo nello scambiatore esterno, che garantisce condizioni di comfort all'interno anche durante i cicli di sbrinamento, quando la temperatura esterna è molto bassa
- Completa abbinabilità delle unità esterne Multisplit con tutte le tipologie di unità interna (murale, cassette, canalizzati, pavimento e pavimento/soffitto) anche in configurazione mista
- Funzione "LED clean", sterilizzazione fotocatalitica a LED contro odori, germi e batteri nelle unità interne flat a parete
- Ognuna delle unità interne è gestita dal proprio telecomando, con sensore di temperatura incorporato, timer 1h e 24h, selezione della modalità di funzionamento, controllo della velocità di ventilazione, impostazione della temperatura desiderata
- Nel caso di installazione di più unità interne in uno stesso ambiente è possibile utilizzare i telecomandi con multi-indirizzamento dell'unità interna, in modo da gestire ogni unità interna autonomamente
- Funziona con un minimo di due unità interne collegate
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Alimentazione elettrica Monofase 230/1/50

NOME DEL PRODOTTO		AE3MI56AH		AE3MI68AH (B)		AE4MI80AH (B)	
Unità esterna							
Caratteristiche		Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Unità interne funzionanti simultaneamente		3		3		4	
No. minimo unità interne collegabili		2		2		2	
Potenza resa - nominale (min-max)		kW		kW		kW	
Classe energetica		A		A		A	
E.E.R. / C.O.P.		3,40		3,40		4,64	
Portata d'aria U.E.		m ³ /h		m ³ /h		m ³ /h	
Velocità di ventilazione U.E.		n°		n°		n°	
Pressione sonora U.E. (a.) a 4 m		dB(A)		dB(A)		dB(A)	
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz		V/Ph/Hz		V/Ph/Hz	
Potenza assorbita		kW		kW		kW	
Corrente assorbita		A		A		A	
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE		kWh		kWh		kWh	
Tipo di compressore		Twin Rotary (DC inverter)		Twin Rotary (DC inverter)		Twin Rotary (DC inverter)	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido		mm(inch")		mm(inch")		mm(inch")	
Diametro del tubo gas		mm(inch")		mm(inch")		mm(inch")	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità		m		m		m	
Lunghezza massima totale delle tubazioni		m		m		m	
Lunghezza tub. carica standard - totale		m		m		m	
Carica aggiuntiva di refrigerante (fino a 60 m)		gr/m		gr/m		gr/m	
Distlivello massimo (unità esterna sopra)		m		m		m	
Distlivello massimo (unità interna sopra)		m		m		m	
Peso netto U.E.		Kg		Kg		Kg	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)		mm		mm		mm	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

Unità interne



PARETE 2.2 - 2.7 - 3.5 kW



PARETE 5.2 - 6.8 kW



CASSETTE



CANALIZZATO



PAVIMENTO/SOFFITTO



PAVIMENTO

TABELLA Unità Interne

Unità a parete						
	Portata d'aria (a.) (raffr./risc.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (silen.-b.-m.-a.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AWMI22AHLF	m ³ /h 440 / 480	l/h 1,3	4 + Auto	dB(A) 22-27-30-33	mm 285x825x189	kg 10
AWMI27AHLF	m ³ /h 460 / 480	l/h 1,6	4 + Auto	dB(A) 22-28-31-34	mm 285x825x189	kg 10
AWMI35AHL	m ³ /h 480 / 500	l/h 2,0	4 + Auto	dB(A) 25-29-33-36	mm 285x825x189	kg 10
AWI52AHLF	m ³ /h 840 / 880	l/h 2,3	4 + Auto	dB(A) 28-34-38-41	mm 298x1065x234	kg 12
AWI68AHLF	m ³ /h 890 / 930	l/h 2,3	4 + Auto	dB(A) 30-38-41-44	mm 298x1065x234	kg 12

Unità a cassette						
	Portata d'aria (b.-m.-a.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (b.-m.-a.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
ASMI27HG	m ³ /h 500-600-700	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 37-40-44	mm 296x575x575	kg 16,5
ASMI35HG	m ³ /h 500-600-700	l/h 1,8	3 + Auto	dB(A) 37-40-44	mm 296x575x575	kg 16,5
ASI55AHL	m ³ /h 580-660-790	l/h 2,0	3 + Auto	dB(A) 37-40-45	mm 296x575x575	kg 18,0
ASGMI28HG (griglia)	-	-	-	-	mm 41x730x730	kg 2,5

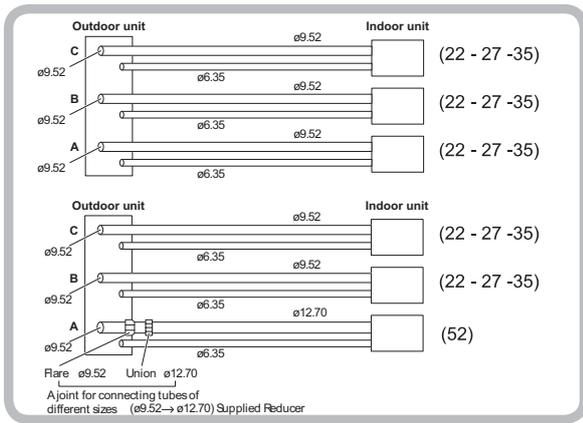
Unità canalizzabili						
	Portata d'aria (b.-m.-a.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (b.-m.-a.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
ADMI27HG	m ³ /h 470-560-620	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 40-43-45	mm 266x926x571	kg 30,0
ADMI35HG	m ³ /h 470-560-620	l/h 1,8	3 + Auto	dB(A) 40-43-45	mm 266x926x571	kg 30,0
Plenum a due vie diam. 200	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6,0
ADI55AHL	m ³ /h 455-645-865	l/h 2,0	3 + Auto	dB(A) 33-38-45	mm 266x1132x571	kg 35,0
ADI70AHL	m ³ /h 530-760-985	l/h 2,5	3 + Auto	dB(A) 37-40-48	mm 266x1132x571	kg 35,0
Plenum a due vie diam. 200	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5

Unità pavimento/soffitto						
	Portata d'aria (b.-m.-a.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (b.-m.-a.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AFMI27HG	m ³ /h 320-390-425	l/h 1,6	3 + Auto	dB(A) 34-40-43	mm 700x560x200	kg 18,6
FCMI35HG	m ³ /h 500-590-700	l/h 2,0	3 + Auto	dB(A) 38-43-47	mm 680x900x190	kg 23,5
FCI55AHL	m ³ /h 515-615-720	l/h 2,8	3 + Auto	dB(A) 39-44-48	mm 680x900x190	kg 23,5
FCI70AHL	m ³ /h 650-800-900	l/h 3,4	3 + Auto	dB(A) 44-47-50	mm 680x900x190	kg 23,5

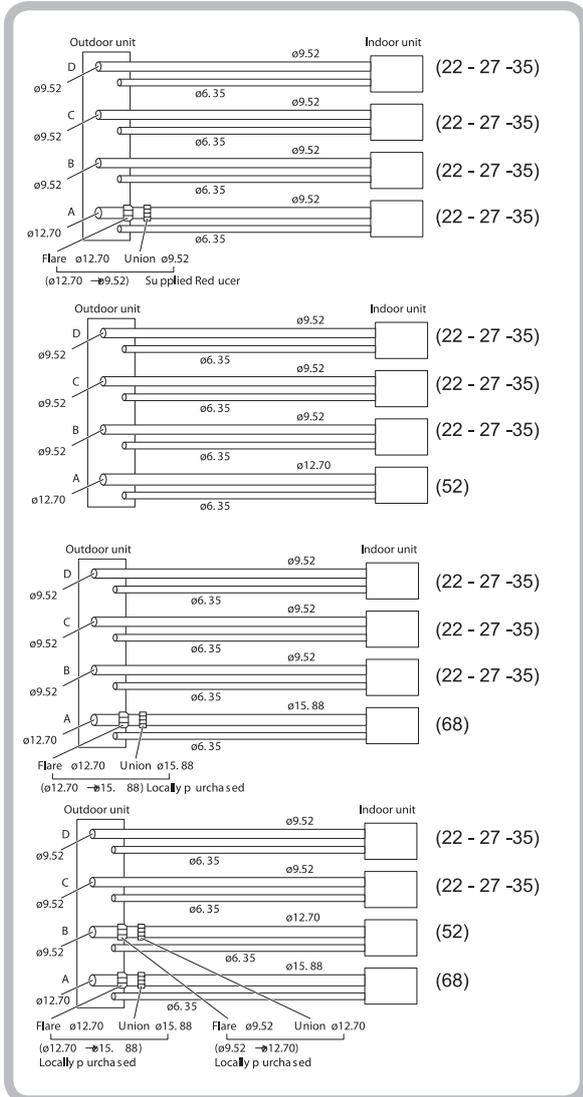
NB: Per le potenze delle unità interne fare riferimento alla tabella combinazioni

Tabelle tubazioni

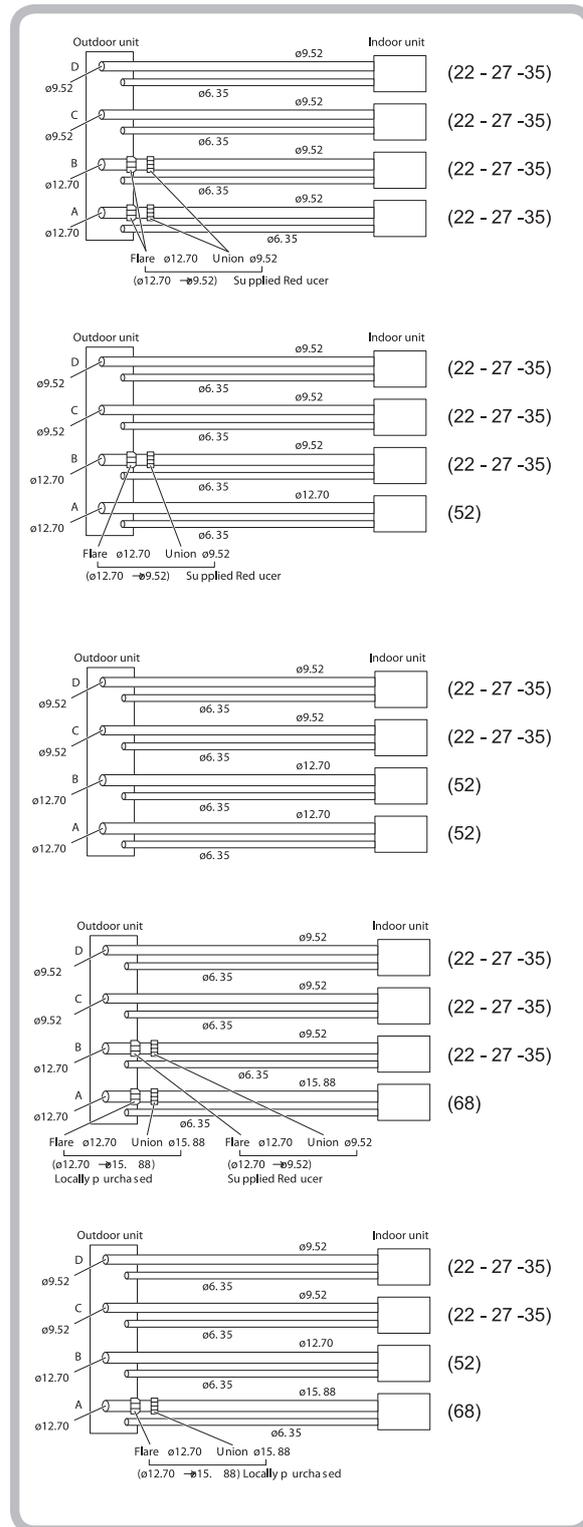
DUAL/TRIAL



TRIAL



QUADRI



Nota: L'unità esterna Trial permette di collegare fino a 4 unità interne, tuttavia solo 3 unità possono funzionare contemporaneamente.

SPLIT/PACKAGE DCI

Combinazioni unità interne

MODELLO UNITA' ESTERNA			DUAL/TRIAL AE3MI56AH											
Prestazioni			Raffrescamento				Riscaldamento							
			Potenza unità interna(kW)			Potenza totale (min.-max.)	Potenza assorbita (min.-max.)	EER	Potenza unità interna(kW)			Potenza totale (min.-max.)	Potenza assorbita (min.-max.)	COP
			A	B	C	kW	kW		A	B	C	kW	kW	
Unità interne combinabili 22=AWMI22AHL/F 27=AWMI27AHL/F 35=AWMI35AHL/F 52=AWI52AHL/F	1 unità	22	2,20	-	-	2,20 (1,4-2,6)			2,50	-	-	2,50 (1,8-4,3)		
		27	2,65	-	-	2,65 (1,4-3,2)			3,60	-	-	3,60 (1,8-4,7)		
		35	3,50	-	-	3,50 (1,5-3,6)			4,20	-	-	4,20 (1,9-5,1)		
		52	5,15	-	-	5,15 (1,6-5,8)			6,00	-	-	6,00 (2,0-7,8)		
	2 unità	22+22	2,20	2,20	-	4,40 (2,0-5,1)	1,28 (0,81-1,80)	3,44	2,50	2,50	-	5,00 (2,0-6,4)	1,18 (0,75-1,79)	4,24
		22+27	2,20	2,65	-	4,85 (2,0-5,8)	1,37 (0,81-1,98)	3,54	2,50	3,60	-	6,10 (2,1-7,5)	1,57 (0,75-2,32)	3,89
		22+35	1,97	3,13	-	5,10 (2,0-6,7)	1,44 (0,81-2,56)	3,54	2,40	3,90	-	6,30 (2,1-8,3)	1,65 (0,75-2,72)	3,82
		22+52	1,65	3,85	-	5,50 (2,1-6,8)	1,55 (0,82-2,26)	3,55	2,03	4,87	-	6,90 (2,4-8,4)	1,67 (0,68-2,27)	4,13
		27+27	2,50	2,50	-	5,00 (2,0-6,3)	1,39 (0,81-2,29)	3,60	3,20	3,20	-	6,45 (2,3-8,4)	1,68 (0,75-2,72)	3,84
		27+35	2,24	2,96	-	5,20 (2,1-6,8)	1,46 (0,81-2,55)	3,56	3,07	3,58	-	6,65 (2,3-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	3,83
		27+52	1,90	3,70	-	5,60 (2,1-6,8)	1,695 (0,82-2,26)	3,30	2,74	4,56	-	7,30 (2,4-8,4)	1,735 (0,68-2,27)	4,21
		35+35	2,70	2,70	-	5,40 (2,0-6,8)	1,59 (0,81-2,55)	3,40	3,45	3,45	-	6,90 (2,3-8,4)	1,82 (0,75-2,72)	3,79
35+52		2,27	3,33	-	5,60 (2,1-6,8)	1,695 (0,82-2,26)	3,30	3,01	4,29	-	7,30 (2,4-8,4)	1,735 (0,68-2,27)	4,21	
52+52		1,77	1,77	1,77	5,30 (2,5-6,9)	1,34 (0,82-2,38)	3,96	2,18	2,18	2,18	6,55 (2,7-8,4)	1,47 (0,68-2,30)	4,46	
3 unità		22+22+22	1,69	1,69	2,03	5,40 (2,9-7,0)	1,37 (0,82-2,38)	3,94	2,02	2,02	2,91	6,95 (3,0-8,4)	1,60 (0,68-2,30)	4,34
		22+22+35	1,56	1,56	2,48	5,60 (2,9-7,2)	1,47 (0,81-2,25)	3,81	1,94	1,94	3,26	7,15 (3,2-8,4)	1,62 (0,68-2,30)	4,41
	22+22+52	1,29	1,29	3,02	5,60 (2,9-7,2)	1,48 (0,83-2,38)	3,78	1,66	1,66	3,98	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	22+27+27	1,63	1,96	1,96	5,55 (2,9-7,2)	1,36 (0,82-2,38)	4,08	1,88	2,71	2,71	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	22+27+35	1,48	1,78	2,35	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,25)	3,61	1,77	2,55	2,98	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	22+27+52	1,23	1,48	2,88	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,83-2,38)	3,61	1,51	2,17	3,62	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	22+35+35	1,34	2,13	2,13	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,38)	3,61	1,67	2,81	2,81	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	27+27+27	1,87	1,87	1,87	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,38)	3,61	2,43	2,43	2,43	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	27+27+35	1,69	1,69	2,23	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,38)	3,61	2,31	2,31	2,69	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	27+35+35	1,54	2,03	2,03	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,38)	3,61	2,19	2,56	2,56	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	
	35+35+35	1,87	1,87	1,87	5,60 (2,9-7,2)	1,55 (0,82-2,38)	3,61	2,43	2,43	2,43	7,30 (3,4-8,4)	1,735 (0,68-2,30)	4,21	

MODELLO UNITA' ESTERNA			AE3MI68AH (B)											
Prestazioni			Raffrescamento				Riscaldamento							
			Potenza unità interna(kW)			Potenza totale (min.-max.)	Potenza assorbita (min.-max.)	EER	Potenza unità interna(kW)			Potenza totale (min.-max.)	Potenza assorbita (min.-max.)	COP
			A	B	C	kW	kW		A	B	C	kW	kW	
Unità interne combinabili 22=AWMI22AHL/F 27=AWMI27AHL/F 35=AWMI35AHL/F 52=AWI52AHL/F	1 unità	22	2,20	-	-	2,20 (1,4-2,6)			2,50	-	-	2,50 (1,8-4,3)		
		27	2,65	-	-	2,65 (1,4-3,2)			3,60	-	-	3,60 (1,8-4,7)		
		35	3,50	-	-	3,50 (1,5-3,6)			4,20	-	-	4,20 (1,9-5,1)		
		52	5,15	-	-	5,15 (1,6-5,8)			6,00	-	-	6,00 (2,0-7,8)		
	2 unità	22+22	2,20	2,20	-	4,40 (2,0-5,1)			2,50	2,50	-	5,00 (2,0-6,4)		
		22+27	2,20	2,50	-	4,85 (2,0-5,8)			2,50	3,60	-	6,10 (2,1-7,5)		
		22+35	2,20	3,50	-	5,70 (2,0-6,7)			2,50	4,20	-	6,70 (2,1-8,3)		
		22+52	1,98	4,62	-	6,60 (2,1-7,7)			2,44	5,86	-	8,30 (2,4-9,0)		
		22+68	1,61	5,19	-	6,80 (2,1-8,1)			1,95	6,65	-	8,60 (2,4-9,0)		
		27+27	2,65	2,65	-	5,30 (2,0-6,3)			3,60	3,60	-	7,20 (2,3-8,5)		
		27+35	2,54	2,54	-	5,90 (2,0-6,8)			3,51	4,09	-	7,60 (2,3-8,5)		
		27+52	2,28	4,42	-	6,70 (2,1-8,1)			3,15	5,25	-	8,40 (2,4-9,0)		
27+68		1,85	4,95	-	6,80 (2,1-8,1)			2,56	6,04	-	8,60 (2,4-9,0)			
35+35		3,30	3,30	-	6,60 (2,0-8,1)			4,00	4,00	-	8,00 (2,3-8,5)			
35+52		2,75	4,05	-	6,80 (2,1-8,1)			3,50	5,00	-	8,50 (2,4-9,0)			
52+52		2,25	4,55	-	6,80 (2,1-8,1)			2,84	5,76	-	8,60 (2,4-9,0)			
3 unità	22+22+22	2,20	2,20	2,20	6,50 (2,5-7,7)	2,00 (0,82-2,57)	3,25	2,50	2,50	2,50	7,50 (2,7-8,5)	1,78 (0,68-2,3)	4,21	
	22+22+27	2,06	2,06	2,48	6,60 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,30	2,30	2,30	2,30	8,00 (3,0-9,0)	1,87 (0,68-2,46)	4,28	
	22+22+35	1,88	1,88	2,99	6,75 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,38	2,26	2,26	3,79	8,30 (3,2-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,15	
	22+22+52	1,57	1,57	3,67	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	1,95	1,95	4,69	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,69-2,46)	4,30	
	22+27+27	1,97	2,40	2,40	6,70 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,35	2,16	3,12	3,12	8,40 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,20	
	22+27+35	1,79	2,16	2,85	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	2,06	2,97	3,47	8,50 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,25	
	22+27+52	1,50	1,80	3,50	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	1,78	2,56	4,26	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,69-2,46)	4,30	
	22+35+35	1,63	2,59	2,59	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	1,97	3,31	3,31	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30	
	22+35+52	1,38	2,19	3,23	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	1,69	2,84	4,06	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,69-2,46)	4,30	
	27+27+27	2,27	2,27	2,27	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	2,87	2,87	2,87	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30	
	27+27+35	2,05	2,05	2,70	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	2,72	2,72	3,17	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30	
	27+27+52	1,72	1,72	3,35	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	2,35	2,35	3,91	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,69-2,46)	4,30	
27+35+35	1,87	2,47	2,47	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	2,58	3,01	3,01	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30		
27+35+52	1,59	2,11	3,10	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	2,24	2,62	3,74	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30		
35+35+35	2,27	2,27	2,27	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,82-2,6)	3,40	2,87	2,87	2,87	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,68-2,46)	4,30		
35+35+52	1,96	1,96	2,88	6,80 (2,9-8,1)	2,00 (0,83-2,6)	3,40	2,51	2,51	3,58	8,60 (3,4-9,0)	2,00 (0,69-2,46)	4,30		

Combinazioni unità interne

MODELLO UNITA' ESTERNA			AE4M180AH(B)													
Prestazioni			Raffrescamento					Riscaldamento					COP			
			Potenza unità interna[kW]				Potenza totale [min.-max.]	Potenza assorbita [min.-max.]	EER	Potenza unità interna[kW]				Potenza totale [min.-max.]	Potenza assorbita [min.-max.]	
			A	B	C	D	kW	kW		A	B	C		D	kW	kW
1 unità	22	2,20	-	-	-	2,20 [1,5-2,6]			2,50	-	-	-	2,50 [1,8-4,3]			
	27	2,65	-	-	-	2,65 [1,5-3,2]			3,60	-	-	-	3,60 [1,8-4,7]			
	35	3,50	-	-	-	3,50 [1,6-3,6]			4,20	-	-	-	4,20 [1,9-5,1]			
	52	5,15	-	-	-	5,15 [1,7-5,8]			6,00	-	-	-	6,00 [2,0-7,8]			
2 unità	68	7,10	-	-	-	7,10 [1,8-7,4]			8,50	-	-	-	8,50 [2,0-8,8]			
	22+22	2,20	2,20	-	-	4,40 [2,0-5,1]			2,50	2,50	-	-	5,00 [2,0-6,4]			
	22+27	2,20	2,65	-	-	4,85 [2,0-5,8]			2,50	3,60	-	-	6,10 [2,1-7,5]			
	22+35	2,20	3,50	-	-	5,70 [2,0-6,7]			2,50	4,20	-	-	6,70 [2,3-8,3]			
	22+52	2,14	5,01	-	-	7,15 [2,2-7,7]			2,50	6,00	-	-	8,50 [3,0-9,4]			
	22+68	1,81	5,84	-	-	7,65 [2,3-8,8]			2,01	6,84	-	-	8,85 [3,0-9,8]			
	27+27	2,65	2,65	-	-	5,30 [2,0-6,5]			3,60	3,60	-	-	7,20 [2,4-8,5]			
	27+35	2,54	3,36	-	-	5,90 [2,0-7,4]			3,51	4,09	-	-	7,60 [2,6-8,5]			
	27+52	2,46	4,79	-	-	7,25 [2,3-8,5]			3,24	5,41	-	-	8,65 [3,3-9,4]			
	27+68	2,11	5,64	-	-	7,75 [2,3-8,8]			2,68	6,32	-	-	9,00 [3,3-9,8]			
	35+35	3,40	3,40	-	-	6,80 [2,2-8,4]			4,00	4,00	-	-	8,00 [2,9-8,5]			
	35+52	3,03	4,47	-	-	7,50 [2,6-8,8]			3,60	5,15	-	-	8,75 [3,4-9,8]			
	35+68	2,63	5,33	-	-	7,95 [2,6-8,8]			3,02	6,12	-	-	9,14 [3,4-9,8]			
	52+52	3,95	3,95	-	-	7,90 [2,6-8,8]			4,50	4,50	-	-	9,00 [3,4-9,8]			
	52+68	3,36	4,64	-	-	8,00 [2,7-8,8]			3,89	5,51	-	-	9,40 [3,4-9,8]			
	3 unità	22+22+22	2,20	2,20	2,20	-	6,60 [2,0-7,7]			2,50	2,50	2,50	-	7,50 [2,7-9,0]		
22+22+27		2,20	2,20	2,65	-	7,05 [2,0-8,4]			2,47	2,47	3,56	-	8,50 [3,0-9,2]			
22+22+35		2,03	2,03	3,23	-	7,30 [2,4-8,6]			2,34	2,34	3,93	-	8,6 [3,2-9,8]			
22+22+52		1,77	1,77	4,15	-	7,70 [2,7-9,0]			2,01	2,01	4,83	-	8,85 [3,4-9,8]			
22+22+68		1,53	1,53	4,94	-	8,00 [2,9-9,0]			1,71	1,71	5,82	-	9,25 [3,4-9,8]			
22+27+27		2,11	2,54	2,54	-	7,20 [2,3-8,6]			2,23	3,21	3,21	-	8,65 [3,3-9,3]			
22+27+35		1,95	2,35	3,10	-	7,40 [2,6-9,0]			2,12	3,06	3,57	-	8,75 [3,4-9,8]			
22+27+52		1,72	2,07	4,02	-	7,80 [2,9-9,0]			1,86	2,68	4,46	-	9,00 [3,4-9,8]			
22+27+68		1,47	1,77	4,75	-	8,00 [2,9-9,0]			1,61	2,32	5,47	-	9,40 [3,4-9,8]			
22+35+35		1,82	2,89	2,89	-	7,60 [2,7-9,0]			2,03	3,41	3,41	-	8,85 [3,4-9,8]			
22+35+52		1,60	2,55	3,75	-	7,90 [2,9-9,0]			1,79	3,01	4,30	-	9,10 [3,4-9,8]			
22+35+68		1,38	2,19	4,44	-	8,00 [2,9-9,0]			1,55	2,60	5,26	-	9,4 [3,4-9,8]			
22+52+52		1,41	3,30	3,30	-	8,00 [2,9-9,0]			1,62	3,89	3,89	-	9,4 [3,4-9,8]			
22+52+68		1,22	2,85	3,93	-	8,00 [2,9-9,0]			1,38	3,32	4,70	-	9,4 [3,4-9,8]			
27+27+27		2,43	2,43	2,43	-	7,30 [2,5-8,6]			2,95	2,95	2,95	-	8,85 [3,4-9,4]			
27+27+35		2,26	2,26	2,98	-	7,50 [2,7-9,0]			2,81	2,81	3,28	-	8,90 [3,4-9,8]			
27+27+52		2,00	2,00	3,89	-	7,90 [2,9-9,0]			2,51	2,51	4,18	-	9,20 [3,4-9,8]			
27+27+68		1,71	1,71	4,58	-	8,00 [2,9-9,0]			2,16	2,16	5,09	-	9,40 [3,4-9,8]			
27+35+35		2,13	2,81	2,81	-	7,75 [2,7-9,0]			2,70	3,15	3,15	-	9,00 [3,4-9,8]			
27+35+52		1,88	2,48	3,65	-	8,00 [2,9-9,0]			2,43	2,83	4,04	-	9,30 [3,4-9,8]			
27+35+68		1,60	2,11	4,29	-	8,00 [2,9-9,0]			2,08	2,62	4,90	-	9,40 [3,4-9,8]			
27+52+52		1,64	3,18	3,18	-	8,00 [2,9-9,0]			2,17	3,62	3,62	-	9,40 [3,4-9,8]			
35+35+35		2,65	2,65	2,65	-	7,95 [2,9-9,0]			3,03	3,03	3,03	-	9,10 [3,4-9,8]			
35+35+52		2,30	2,30	3,39	-	8,00 [2,9-9,0]			2,73	2,73	3,90	-	9,35 [3,4-9,8]			
35+35+68		1,99	1,99	4,03	-	8,00 [2,9-9,0]			2,34	2,34	4,73	-	9,40 [3,4-9,8]			
35+52+68		2,03	2,99	2,99	-	8,00 [2,9-9,0]			2,44	3,48	3,48	-	9,40 [3,4-9,8]			
4 unità		22+22+22+22	1,88	1,88	1,88	1,88	7,50 [2,9-9,2]	1,88 [0,95-2,71]	3,99	2,18	2,18	2,18	2,18	8,70 [3,4-9,8]	1,88 [0,8-2,41]	4,63
		22+22+22+27	1,82	1,82	1,82	2,19	7,65 [2,9-9,2]	1,88 [0,95-2,71]	4,07	1,99	1,99	1,99	2,87	8,85 [3,4-9,8]	1,92 [0,75-2,41]	4,61
		22+22+22+35	1,71	1,71	1,71	2,72	7,85 [2,9-9,2]	1,88 [0,95-2,71]	4,18	1,91	1,91	1,91	3,21	8,95 [3,4-9,8]	1,97 [0,75-2,41]	4,54
		22+22+22+52	1,50	1,50	1,50	3,51	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,71	1,71	1,71	4,11	9,25 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,53
		22+22+22+68	1,28	1,28	1,28	4,15	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,47	1,47	1,47	4,99	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61
		22+22+27+27	1,76	1,76	2,12	2,12	7,75 [2,9-9,2]	1,88 [0,95-2,71]	4,12	1,85	1,85	2,67	2,67	9,05 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,44
	22+22+27+35	1,66	1,66	2,00	2,64	7,95 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,61	1,79	1,79	2,57	3,00	9,15 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,49	
	22+22+27+52	1,44	1,44	1,74	3,38	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,61	1,61	2,32	3,86	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+22+27+68	1,24	1,24	1,50	4,01	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,37	1,37	1,98	4,67	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+22+35+35	1,54	1,54	2,46	2,46	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,72	1,72	2,88	2,88	9,20 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,51	
	22+22+35+52	1,35	1,35	2,15	3,16	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,55	1,55	2,60	3,71	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+22+52+52	1,20	1,20	2,80	2,80	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,38	1,38	3,32	3,32	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+27+27+27	1,70	2,05	2,05	2,05	7,85 [2,9-9,2]	1,90 [0,95-2,71]	4,13	1,73	2,49	2,49	2,49	9,20 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,51	
	22+27+27+35	1,60	1,93	1,93	2,55	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,67	2,41	2,41	2,81	9,30 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,56	
	22+27+27+52	1,39	1,68	1,68	3,26	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,50	2,16	2,16	3,59	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+27+35+35	1,49	1,79	2,36	2,36	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,62	2,33	2,72	2,72	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+27+35+52	1,30	1,57	2,07	3,05	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,44	2,08	2,42	3,46	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+35+35+35	1,39	2,20	2,20	2,20	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,56	2,61	2,61	2,61	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	22+35+35+52	1,23	1,95	1,95	2,87	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,39	2,34	2,34	3,34	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+27+27+27	2,00	2,00	2,00	2,00	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,35	2,35	2,35	2,35	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+27+27+35	1,85	1,85	1,85	2,45	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,26	2,26	2,26	2,63	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+27+27+52	1,62	1,62	1,62	3,15	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,01	2,01	2,01	3,36	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+27+35+35	1,72	1,72	2,28	2,28	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,17	2,17	2,53	2,53	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+27+35+52	1,52	1,52	2,01	2,95	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	1,94	1,94	2,27	3,24	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	27+35+35+35	1,61	2,13	2,13	2,13	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,09	2,44	2,44	2,44	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	
	35+35+35+35	2,00	2,00	2,00	2,00	8,00 [2,9-9,2]	1,725 [0,95-2,71]	4,64	2,35	2,35	2,35	2,35	9,40 [3,4-9,8]	2,04 [0,75-2,41]	4,61	

Unità interne combinabili

SPLIT/PACKAGE DCI

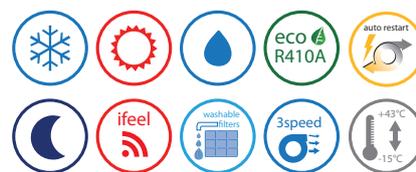
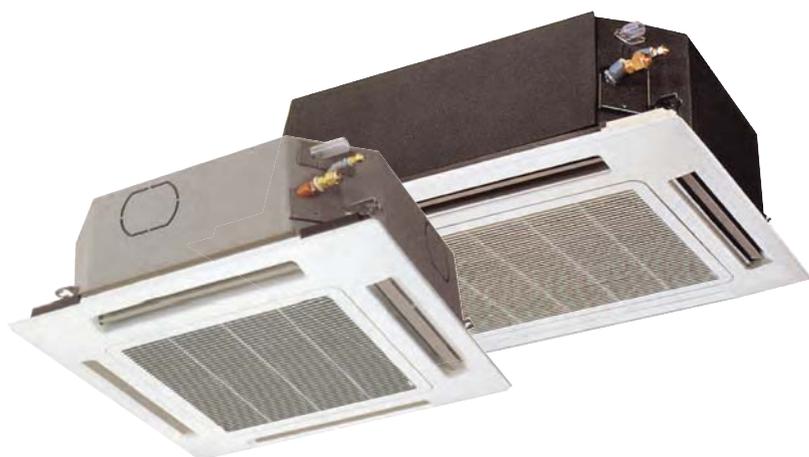


AWS 71 PH/H3

- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h.
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel").
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Filtri dell'aria lavabili
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		AWS71PH/H3/H3B	
Unità interna		AWS71PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 (2,2-8,0)	8,00 (2,2-9,0)
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,01	3,54
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.140-1.020-840	
Deumidificazione	U/h	4,0	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 3 (Auto)	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-37-34	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	49	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50- 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,36	2,26
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.180	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	21/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	330x1.140x228	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.



ASS 71/100 PH/H3

- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato ("I Feel")
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro dell'aria lavabile
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ASS71PH/H3/H3B		ASS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ASS71PH		ASS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche		Unità di misura		Unità di misura	
		Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	7,10 [2,2-8,0]	8,00 [2,2-9,0]	10,00 [2,2-11,2]	11,20 [2,2-12,50]
	BTU/h	24.000	27.000	34.000	38.000
	kcal/h	6.100	6.880	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,33	3,86	3,21	3,78
Portata d'aria U.I. [a.m.b.]	m³/h	1.140-1.020-840		1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	3,6		4,6	
Velocità di ventilazione [U.I. / U.E.]	mm c.a.	3 + Auto / variabile		3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. [a.m.b.]	n°	47-45-41		53-50-46	
Pressione sonora U.E. [a.]	dB(A)	47	49	51	52
Alimentazione elettrica [1ph-3ph]	dB(A)	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	dB(A)	2,13	2,07	3,12	2,96
Consumo annuo di energia in raffr. [500h]-Dir. 2002/31/CE	dB(A)	1,065	-	1,560	-
Tipo di compressore	V/Ph/Hz	DCInverter Twin Rotary		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm[inch"]	9,52[3/8"]		9,52[3/8"]	
Diametro del tubo gas	mm[inch"]	15,88[5/8"]		15,88[5/8"]	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30		30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50		50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15		15	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	28/58		35/65	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) [Alt./Lar./Pro.]	mm	338x860x860		338x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. [Alt./Lar./Pro.]	mm	780x940x340		780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

PACKAGE DC INVERTER



ASS 125 PH/H3

- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura incorporato ("I Feel")
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Quattro deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Filtro dell'aria lavabile
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ASS125PH/H3/H3B	
Unità interna		ASS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/H3/H3B	
Caratteristiche		Unità di misura	Raffrescamento Riscaldamento
Potenza frigorifera		kW	12,50 (2,7-14,0) 14,00 (2,7-16,00)
		BTU/h	42.500 48.000
		kcal/h	10.750 12.040
Classe energetica	ABCDEF		A A
E.E.R. / C.O.P.	[kW/kW]		3,24 3,66
Portata d'aria U.I. [a.m.b.]	m³/h	1.920-1.680-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Velocità di ventilazione [U.I. / U.E.]	n°	3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. [a.m.b.]	dB(A)	53-50-46	
Pressione sonora U.E. [a.]	dB(A)	52	53
Alimentazione elettrica [1ph-3ph]	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,86	3,83
Consumo annuo di energia in raffr. [500h]-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.930	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	35/100 [76]	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) [Alt./Lar./Pro.]	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette U.E. [Alt./Lar./Pro.]	mm	1.230x940x340 / 910x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

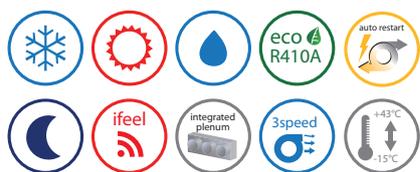


ADS 71 PH/H3

- Tecnologia DC Inverter PAM
- Distribuzione dell'aria a tre vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel").
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ADS71PH/H3/H3B	
Unità interna		ADS71PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
	Potenza frigorifera	kW	7,10 [2,2-8,0]
	BTU/h	24.000	27.000
	kcal/h	6.100	6.880
Classe energetica	ABCDEFG	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,83	3,35
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	49
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,51	2,39
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.255	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	32/58	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.



ADS 100 PH/H3

- Tecnologia DC Inverter PAM
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel").
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ADS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ADS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
	Potenza frigorifera	kW	10,00 [2,2-11,2]
	BTU/h	34.000	38.000
	kcal/h	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFHG	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,82	3,39
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	← 20	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	51	52
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	3,55	3,30
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1,775	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Distlivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Distlivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.



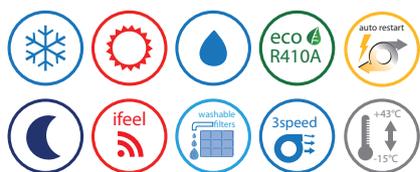
ADS 125 PH/H3

- Tecnologia DC Inverter PAM
- Distribuzione dell'aria a quattro vie
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinatorio, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel").
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry

- Ventilatore centrifugo di nuova concezione a doppia prevalenza, a tre velocità programmabili o automatiche
- Possibilità di aumentare la pressione statica tramite semplice predisposizione
- Pompa di smaltimento della condensa integrata
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ADS125PH/H3/H3B	
Unità interna		ADS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 [2,7-14,0]	14,00 [2,7-16,00]
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEF	C	C
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	2,87	3,26
Portata d'aria U.I. [a.m.b.]	m ³ /h	1.980-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza [min-max]	mm c.a.	5-10	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Potenza sonora U.I. [a.m.b. velocità mandata]	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Pressione sonora U.E. [a.]	dB(A)	52	53
Alimentazione elettrica [1ph-3ph]	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,36	4,29
Consumo annuo di energia in raffr. [500h]-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.180	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm[inch"]	9,52[3/8"]	
Diametro del tubo gas	mm[inch"]	15,88[5/8"]	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	47/100 [76]	
Dimensioni nette U.I. [Alt./Lar./Pro.]	mm	310x1.480x630	
Dimensioni nette U.E. [Alt./Lar./Pro.]	mm	1.230x940x340 / 910x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.



ACS 71/100 PH/H3

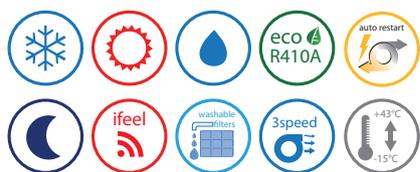
- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche,

che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria

- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffrescamento o riscaldamento)
- Filtri dell'aria lavabili
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ACS71PH/H3/H3B		ACS100PH/H3/H3B	
Unità interna		ACS71PH		ACS100PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES71PIH/H3/H3B		AES100PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,10 [2,2-8,0]	8,00 [2,2-9,0]	10,00 [2,2-11,2]	11,20 [2,2-12,50]
	BTU/h	24.000	27.000	34.000	38.000
	kcal/h	6.100	6.880	8.600	9.630
Classe energetica	ABCDEFG	B	B	B	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,02	3,56	3,04	3,67
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.098-900-840		1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,0		3,9	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile		3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33		41-38-35	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47	49	51	52
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,35	2,25	3,29	3,67
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.175	-	1.645	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30		30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50		50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15		15	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	25/58		33/65	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680		210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	780x940x340		780x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.



ACS 125 PH/H3

- Tecnologia DCInverter PAM
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Tra i comandi opzionali disponibili, c'è il telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h
- Il telecomando è dotato inoltre di sensore di temperatura che garantisce automaticamente le migliori condizioni di comfort (funzione "I Feel")
- Gestibile anche tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale (weekly timer)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche,

che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria

- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile in posizione fissa, con posizionamento automatico in funzione del modo selezionato (raffreddamento o riscaldamento)
- Filtri dell'aria lavabili
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffreddamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia

NOME DEL PRODOTTO		ACS125PH/H3/H3B	
Unità interna		ACS125PH	
Unità esterna (monofase/trifase)		AES125PIH/H3/H3B	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	12,50 [2,7-14,0]	14,00 [2,7-16,00]
	BTU/h	42.500	48.000
	kcal/h	10.750	12.040
Classe energetica	ABCDEFG	B	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,03	3,44
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / variabile	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52	53
Alimentazione elettrica (1ph-3ph)	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	4,12	4,07
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	2.060	-
Tipo di compressore		DCInverter Twin Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	30	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	50	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	35/100 (76)	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340 / 910x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE.

Multipackage DC Inverter

AES 125 PIH/H3

Raffrescamento: 12,5 kW
Riscaldamento: 14 kW



AES 125 PIH3B

Raffrescamento: 12,5 kW
Riscaldamento: 14 kW

AES 71 PIH/H3(B)

Raffrescamento: 7,1 kW
Riscaldamento: 8 kW

AES 100 PIH/H3(B)

Raffrescamento: 10 kW
Riscaldamento: 11,2 kW

COMBINAZIONI UNITÀ INTERNE/ESTERNE

MODELLO UNITA' ESTERNA --->				AES71PIH/H3(B)									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Riscaldamento						
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW	
Unità interne combinabili	1 unità	AWS71PH	Parete	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS71PH	Cassette	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ACS71PH	Soffitto	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	7,10	-	-	-	7,1 (2,2-8,0)	8,00	-	-	-	8,0 (2,2-9,0)
	2 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ASS36PH	Cassette	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		ADS36PH	Canalizzabile	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)
		FC36PHG	Soffitto/Pavimento	3,55	3,55	-	-	7,1 (2,2-8,0)	4,00	4,00	-	-	8,0 (2,2-9,0)

MODELLO UNITA' ESTERNA --->				AES100PIH/H3(B)									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Riscaldamento						
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW	
Unità interne combinabili	1 unità	ASS100PH	Cassette	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ACS100PH	Soffitto	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS100PH	Canalizzabile	10,00	-	-	-	10,0 (2,2-11,2)	11,20	-	-	-	11,2 (2,2-12,5)
	2 unità anche in mix	AWS56PH	Parete	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ASS56PH	Cassette	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		ADS56PH	Canalizzabile	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
		FC56PHG	Soffitto/Pavimento	5,00	5,00	-	-	10,0 (2,2-11,2)	5,60	5,60	-	-	11,2 (2,2-12,5)
	3 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		ASS36PH	Cassette	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		ADS36PH	Canalizzabile	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0
		FC36PHG	Soffitto/Pav.	3,55	3,55	3,55	-	10,65	4,00	4,00	4,00	-	12,0

MODELLO UNITA' ESTERNA --->				AES125PIH/H3(B)									
Modelli unità interne		Tipo	Raffrescamento				Riscaldamento						
			Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	Potenza unità interna(kW)				Potenza totale	
			A	B	C	D	kW	A	B	C	D	kW	
Unità interne	1 unità	ASS125PH	Cassette	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS125PH	Soffitto	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS125PH	Canalizzabile	12,50	-	-	-	12,5 (2,7-14,0)	14,00	-	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	2 unità anche in mix	AWS71PH	Parete	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS71PH	Cassette	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ACS71PH	Soffitto	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS71PH	Canalizzabile	6,25	6,25	-	-	12,5 (2,7-14,0)	7,00	7,00	-	-	14,0 (2,7-16,0)
	3 unità anche in mix	AWS45PH	Parete	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ASS45PH	Cassette	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		ADS45PH	Canalizzabile	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
		FC45PHG	Soffitto/Pav.	4,16	4,16	4,16	-	12,5 (2,7-14,0)	4,66	4,66	4,66	-	14,0 (2,7-16,0)
	4 unità anche in mix	AWS36PH	Parete	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		ASS36PH	Cassette	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		ADS36PH	Canalizzabile	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)
		FC36PHG	Soffitto/Pav.	3,12	3,12	3,12	3,12	12,5 (2,7-14,0)	3,50	3,50	3,50	3,50	14,0 (2,7-16,0)

Caratteristiche Multipackage DCI

- I climatizzatori/pompe di calore della serie Package DCInverter R410A, sono configurabili anche per installazioni con due, tre o quattro unità interne in funzionamento simultaneo; questo tipo di installazione è l'ideale per grandi negozi, uffici open space, sale di ristoranti....
- L'installazione in singolo grande ambiente di più unità interne, consente una migliore diffusione dell'aria climatizzata
- I sistemi di controllo abbinabili alla serie MultiPackage DCInverter R410A, consentono una gestione molto sofisticata di configurazioni mono e multi package per zone, con la possibilità di arrivare fino a 256 unità interne gestibili da un solo intelligent controller
- Vengono mantenute tutte le caratteristiche dei sistemi Package DCInverter R410A a singola unità descritti nelle pagine precedenti e si aggiungono funzionalità di commutazione e controllo di gruppo, sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Le combinazioni a due unità (duo) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione a 2 vie
- Le combinazioni a tre unità (trio) vengono realizzate con l'ausilio di un kit di distribuzione e 3 vie
- Le combinazioni a quattro unità (quartet) vengono realizzate con l'ausilio di tre kit di distribuzione a 2 vie, in configurazione ad albero (1 > 2 > 4)
- Uno speciale sistema interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Funzione "I Feel" automatica", per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Tutti i sistemi MultiPackage DCInverter R410A sono gestibili da telecomando a raggi infrarossi con funzioni di cronotermostato digitale 24h e sensore di temperatura integrato o tramite speciale comando a filo con funzioni di configurazione, diagnostica e programmatore digitale settimanale; nelle pagine seguenti sono illustrati i sistemi di controllo per MultiPackage DCInverter R410A, tutti opzionali
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DCInverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Ampio range di funzionamento con temperature esterne fino a -15°C sia in raffrescamento che in riscaldamento
- Alimentazione elettrica monofase e trifase
- Compressore a doppio rotore ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia



UNITÀ INTERNE A PARETE



UNITÀ INTERNE A CASSETTA



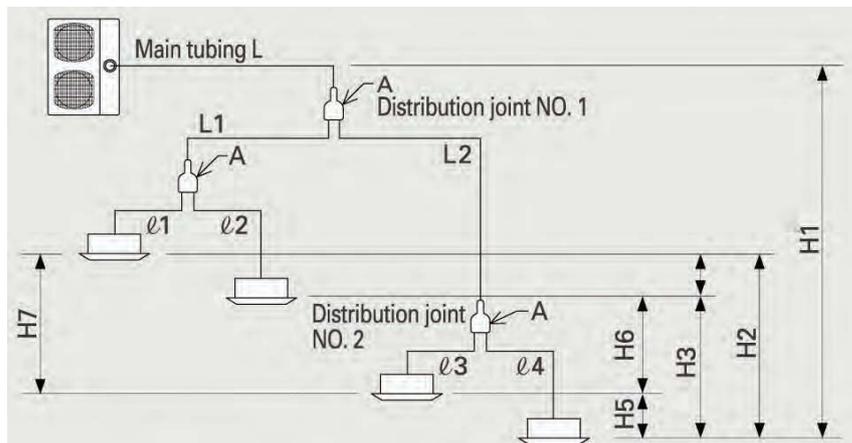
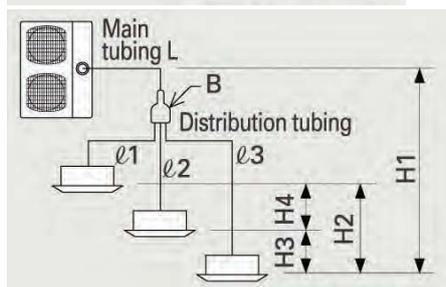
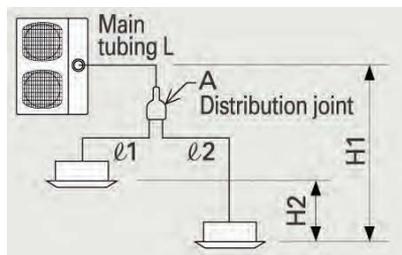
UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI



UNITÀ INTERNE A SOFFITTO

UNITÀ INTERNE
A PAVIMENTO/SOFFITTO

Tubazioni



LUNGHEZZA E DISLIVELLI DELLE TUBAZIONI (DUO/TRIO/QUARTET)

Descrizione	Duo	Trio	Quartet	Lunghezza (m)
Lunghezza delle tubazioni dalla unità esterna alla più lontana unità interna	L+l1 L+l2	L+l1, L+l2 L+l3	L+L1+l1, L+L1+l2 L+L2+l3, L+L2+l4	50
Lunghezza delle tubazioni dopo la prima diramazione	l1, l2	l1, l2, l3	L1+l1, L1+l2 L2+l3, L2+l4	15
Differenza tra la massima e la minima lunghezza dei tubi, dopo la prima diramazione	l1>l2	l1>l2>l3	Max: L2+l4	10
	l1-l2	l1-l2 l1-l3 l2-l3	Min: L1+l1 (L2+l4)-(L1+l1)	
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al primo distributore	-	-	L2>L1 L2-L1	10
Massima differenza tra la lunghezza dei tubi al secondo distributore	-	-	l2>l1 l4>l3 l2-l1 l4-l3	10
Massimo dislivello con unità esterna in alto		H1		30
Massimo dislivello con unità esterna in basso		H1		15
Massimo dislivello tra unità interne	H2	H2, H3, H4	H2, H3, H4, H5, H6, H7	0,5

DIAMETRO DELLE TUBAZIONI PER MODELLO (U.I.)

Serie di potenza della unità interna ---->		36	45	56	71	100	125
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")

Tabella unità interne

Unità a parete						
	Portata d'aria (a.m.b.)	Dry	Ventilazione	Pressione sonora (a.m.b.)	Dimensioni (HxLxP)	Peso netto
AWS36PH	m ³ /h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS45PH	m ³ /h 720-600-420	l/h 1,9	3 + Auto	dB(A) 35-31-27	mm 285x995x203	kg 12
AWS56PH	m ³ /h 780-660-480	l/h 2,1	3 + Auto	dB(A) 38-34-30	mm 285x995x203	kg 12
AWS71PH	m ³ /h 1140-1020-840	l/h 4,0	3 + Auto	dB(A) 41-37-34	mm 330x1140x228	kg 21

Unità a cassette						
ASS36PH	m ³ /h 700-600-500	l/h 1,2	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 296x575x575	kg 16
ASS45PH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-40-37	mm 296x575x575	kg 18
ASS56PH	m ³ /h 750-630-530	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 44-40-37	mm 296x575x575	kg 18
ASGM0918 (griglia)	-	-	-	-	mm 41x730x730	kg 2,5
ASS71PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1140-1020-840	l/h 3,6	3 + Auto	dB(A) 47-45-41	mm 338x860x860	kg 22
ASG0025E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x860x860	kg 6
ASS100PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 4,6	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASS125PH (inclusa griglia)	m ³ /h 1920-1680-1320	l/h 6,3	3 + Auto	dB(A) 53-50-46	mm 338x1150x860	kg 27
ASG3648E (griglia)	-	-	-	-	mm 30x1150x860	kg 8

Unità canalizzabili						
ADS36PH	m ³ /h 600-510-440	l/h 1,5	3 + Auto	dB(A) 45-43-40	mm 266x926x571	kg 30
Plenum a due vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x926x200	kg 6
ADS45PH	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-38-33	mm 266x1132x571	kg 35
ADS56PH	m ³ /h 875-600-400	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 45-38-33	mm 266x1132x571	kg 35
Plenum a tre vie da 200 mm cad.	-	-	-	-	mm 266x1132x200	kg 7,5
ADS71PH	m ³ /h 1080-900-780	l/h 3,5	3 + Auto	dB(A) 34-30-27	mm 310x1000x630	kg 32
ADS100PH	m ³ /h 1800-1560-1260	l/h 4,2	3 + Auto	dB(A) 38-33-31	mm 310x1480x630	kg 47
ADS125PH	m ³ /h 1980-1560-1320	l/h 6,6	3 + Auto	dB(A) 40-37-33	mm 310x1480x630	kg 47

Unità a pavimento/soffitto						
FC36PHG	m ³ /h 700-590-500	l/h 1,3	3 + Auto	dB(A) 47-43-38	mm 680x900x190	kg 23,5
FC45PHG	m ³ /h 830-760-665	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 52-49-46	mm 680x900x190	kg 23,5
FC56PHG	m ³ /h 830-760-665	l/h 2,3	3 + Auto	dB(A) 52-49-46	mm 680x900x190	kg 23,5

Unità a soffitto						
ACS71PH	m ³ /h 1098-900-840	l/h 3,0	3 + Auto	dB(A) 38-36-33	mm 210x1180x680	kg 25
ACS100PH	m ³ /h 1650-1380-1200	l/h 3,9	3 + Auto	dB(A) 41-38-35	mm 210x1595x680	kg 33
ACS125PH	m ³ /h 1800-1560-1320	l/h 5,6	3 + Auto	dB(A) 43-40-37	mm 210x1595x680	kg 35

NB: Per le potenze delle unità interne fare riferimento alla tabella combinazioni

Controlli e accessori

Telecomando ad infrarossi / u.i. PARETE

Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a parete



Telecomando ad infrarossi / u.i. AS-FC

Telecomando a raggi infrarossi per unità interne tipo cassette e pavimento/soffitto



Telecomando ad infrarossi / u.i. AC

Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a soffitto



Telecomando ad infrarossi con ricevitore

Telecomando a raggi infrarossi abbinato ad apposito ricevitore installabile a muro, utilizzabile con tutte le tipologie di unità interne; visualizza lo stato di funzionamento del climatizzatore.



Comando a filo completo

Comando a filo completo che consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale



Comando a filo semplificato

Comando a filo semplificato utilizzabile con tutte le unità interne; consente il controllo di tutte le principali funzioni



Sensore remoto

Sensore remoto utilizzabile per rilevare la temperatura ambiente nel caso in cui non venga utilizzato il sensore del comando a distanza o quello dell'unità interna: consigliato per sistemi di climatizzazione non dotati di comando a distanza



Programmatore settimanale

Programmatore settimanale in grado di gestire fino a 64 unità interne con programmazione personalizzata di tutte le funzioni, dei cicli di accensione/spegnimento ecc...



Kit di distribuzione opzionali

DDVI 16

capacità dopo distributore di 16.0 kW o meno

DTVP

capacità dopo distributore di 28.0 kW o meno

Dimensioni diramazioni di distribuzione (Ø1, Ø2, Ø3, Ø4)

Unità: mm (in.)

Unità interne	tipo 12	tipo 16	tipo 18	tipo 25	tipo 36	tipo 48
Tubo grande		12.7 (1/2)			15.88 (5/8)	
Tubo piccolo		6.53 (1/4)			9.52 (3/8)	

DDVI16

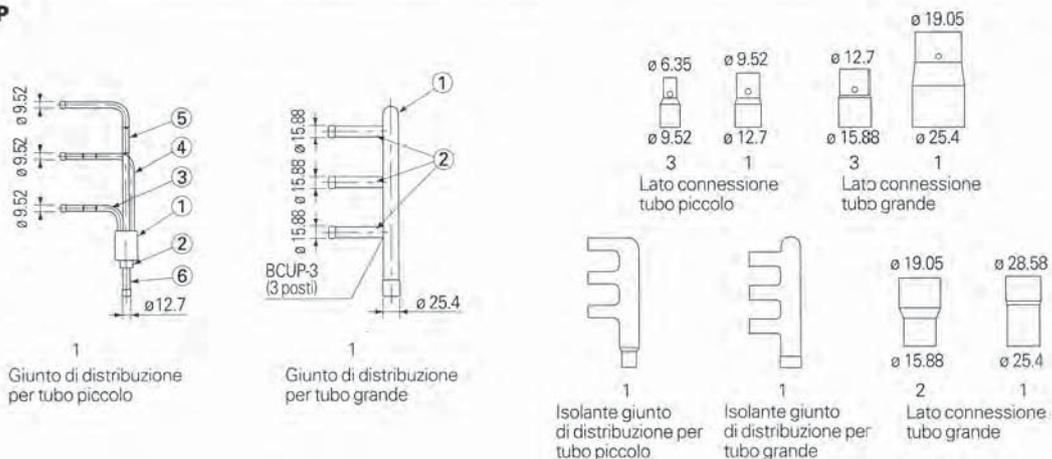


Dimensioni del punto di connessione (diametro interno delle tubazioni)

Unità: mm (in.)

Posizione	A	B	C	D	E	F	G
Misura	Ø 28.58	Ø 25.4	Ø 19.05	Ø 15.88	Ø 12.7	Ø 9.52	Ø 6.35

DTVP

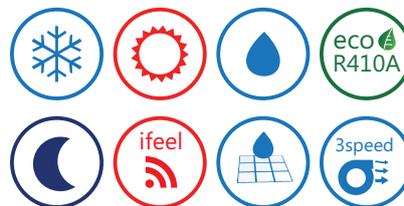


SPLIT/PACKAGE ON OFF



ON OFF

Split e package on/off, a pompa di calore e low ambient, fino a 14 kW di potenza termica per applicazioni mono e multi a parete, a pavimento/soffitto oppure ad incasso (cassette)



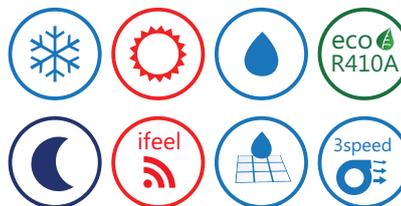
AW 726/735 H

- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi
- Doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse
- Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezioni elettroniche sull'unità interna: protezioni anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna, prevenzione flussi d'aria fredda in ambiente durante il funzionamento in pompa di calore
- Protezione elettronica dell'unità esterna da sovrappressioni.
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		AW726H		AW735H	
Unità interna		AW726HLF		AW735HLF	
Unità esterna		AE726SH		AE735SH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,65	3,00	3,4	3,7
	BTU/h	9.040	10.230	11.600	12.620
	kcal/h	2.280	2.580	2.920	3.180
Classe energetica	ABCDEFG	A	A	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,44	3,80	3,21	3,61
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	450-400-370		470-430-390	
Deumidificazione	l/h	1,2	-	1,5	-
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1		3 + Auto/1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-36-32		41-36-32	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	37		40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,770	0,790	1,060	1,025
Corrente assorbita	A	3,50	3,60	5,40	5,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	385	-	530	-
Tipo di compressore		Rotary		Rotary	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	9,52(3/8")		12,7(1/2")	
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5		7,5	
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15		15	
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20		20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7		7	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7		7	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8/35		8/35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x214		270x805x214	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265		540x700x265	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

MONOSPLIT ON/OFF



AW 752/764_H/764_{H3}

- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento sulla base della temperatura impostata
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi
- Doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse
- Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezioni elettroniche sull'unità interna: protezioni anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna, prevenzione flussi d'aria fredda in ambiente durante il funzionamento in pompa di calore
- Protezione elettronica dell'unità esterna da sovrappressioni.
- Funzioni di autodiagnostica
- Alimentazione monofase e trifase (764H3)

NOME DEL PRODOTTO		AW752H		AW764H		AW764H3		
nità interna		AW752HL		AW764HL		AW764HL		
nità esterna		AE752SH		AE764SH		AE764SH3		
caratteristiche		Unità di misura		Raffr.		Risc.		
potenza frigorifera		kW	5,00	5,80	6,60	7,80	6,80	8,00
		BTU/h	17.100	19.780	22.500	26.600	23.200	27.280
		kcal/h	4.300	4.990	5.676	6.710	5.848	6.880
classe energetica		ABCDEFG	A	A	A	A	A	A
I.E.R. / C.O.P.		[kW/kW]	3,23	3,82	3,22	3,63	3,24	3,64
portata d'aria U.I. [a.m.b.]		m³/h	880-710-580		880-710-580		880-710-580	
umidificazione		l/h	1,5	-	2,0	-	2,0	-
velocità di ventilazione [U.I. / U.E.]		n°	3 + Auto/1		3 + Auto/1		3 + Auto/1	
pressione sonora U.I. [a.m.b.]		dB(A)	46-43-38		49-43-38		49-43-38	
pressione sonora U.E. [a.]		dB(A)	43		47		47	
alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50		400/3N/50	
potenza assorbita		kW	1,55	1,52	2,05	2,15	2,10	2,20
corrente assorbita		A	7,00	6,70	9,20	9,50	4,10	4,30
consumo annuo di energia in raffr. [500h]-Dir. 2002/31/CE		kWh	775	-	1025	-	1050	-
tipo di compressore			Rotary		Rotary		Rotary	
tipo di refrigerante			R410A		R410A		R410A	
diametro del tubo liquido		mm[inch"]	6,35[1/4"]		6,35[1/4"]		6,35[1/4"]	
diametro del tubo gas		mm[inch"]	12,7[1/2"]		15,88[5/8"]		15,88[5/8"]	
altezza delle tubazioni (con carica standard)		m	10		12,5		12,5	
altezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)		m	20		30		30	
carica aggiuntiva di refrigerante		gr/m	20		25		25	
livello massimo (unità esterna sopra)		m	15		15		15	
livello massimo (unità interna sopra)		m	15		15		15	
peso netto U.I. / U.E.		Kg	12/57		12/71		12/71	
dimensioni nette U.I. [Alt./Lar./Pro.]		mm	285x995x240		285x995x240		285x995x240	
dimensioni nette U.E. [Alt./Lar./Pro.]		mm	630x830x305		735x940x340		735x940x340	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE



ATTACCHI RAPIDI AEROQUIP

solo freddo

Ulisse 13 PCLA

Ulisse 10 CLA

- Climatizzatore split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità, ideale per installazioni sia fisse che trasferibili
- Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali
- Vaporizzazione automatica della condensa attraverso la valigetta nei modelli CLA e PCLA
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato
- Funzione "I Feel" di default
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando
- Collocabile anche tra due pareti, grazie all'aspirazione frontale dell'aria
- Attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/disconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso
- Griglia di emissione dell'aria orientabile, per una migliore diffusione dell'aria fresca
- Filtri dell'aria lavabili
- Riavvio automatico dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica del compressore contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia
- Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa
- Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)

MODELLO		ULISSE 13PCLA	ULISSE 10CLA	ULISSE 10HLA	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Raffr.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	4,00	2,98	2,98	3,34
	BTU/h	13.640	10.160	10.160	11.390
	kcal/h	3.440	2.560	2.560	2.870
Classe energetica	ABCDEFGH	A	A	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,21	3,22	3,22	3,67
Portata d'aria (a.)	m ³ /ora	400-375-335	370	370	
Deumidificazione	litri/ora	1,9	1,2	1,2	
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	37-36-34	36-36-34	35-31-29	
Pressione sonora U.E. (a)	dB(A)	42	45	39	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,25	0,925	0,925	0,910
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	625	463	463	
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	
Lunghezza tubazioni standard	m	2	2	2	
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	2-4	2-4	
Distlivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	1,2	1,2	
Distlivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	5,2	5,2	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15	44/9,5	44/15	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	790x580x245	790x580x245	790x580x245	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	490x525x250	435x440x230	490x525x250	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

SPLIT A PAVIMENTO



pompa di calore

Ulisse 10 HLA

- Climatizzatore split a pavimento realizzato in soli 24 cm di profondità, ideale per installazioni sia fisse che trasferibili
- Condensante a valigetta di ridotte dimensioni, appositamente studiata per installazioni a balcone, davanzale o murali
- Vaporizzazione automatica della condensa attraverso la valigetta nei modelli CLA e PCLA
- Telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h, night set back, attivazione del climatizzatore, del deumidificatore, della sola ventilazione a tre velocità, della regolazione digitale della temperatura e del controllo della temperatura ambiente tramite apposito sensore incorporato
- Funzione "I Feel" di default
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore a tre velocità gestite in automatico o controllabili da telecomando
- Collocabile anche tra due pareti, grazie all'aspirazione frontale dell'aria
- Attacchi rapidi AeroQuip per la connessione/disconnessione della valigetta nel caso si voglia realizzare una installazione di tipo fisso
- Griglia di emissione dell'aria orientabile, per una migliore diffusione dell'aria fresca
- Filtri dell'aria lavabili
- Riavvio automatico dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica del compressore contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza con 5 anni di garanzia
- Accessori per il montaggio esterno della valigetta inclusi nella confezione ed utilizzabili in caso di installazione fissa
- Prolunghe di collegamento U.I./U.E. da 2 e 4 metri (opzionali)

MODELLO		ULISSE 13PCLA	ULISSE 10CLA	ULISSE 10HLA	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Raffr.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	4,00	2,98	2,98	3,34
	BTU/h	13.640	10.160	10.160	11.390
	kcal/h	3.440	2.560	2.560	2.870
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,21	3,22	3,22	3,67
Portata d'aria [a.]	m ³ /ora	400-375-335	370	370	
Deumidificazione	litri/ora	1,9	1,2	1,2	
Velocità ventilatore (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1	3 + Auto / 1	
Pressione sonora U.I. [a.m.b.]	dB(A)	37-36-34	36-36-34	35-31-29	
Pressione sonora U.E. [a]	dB(A)	42	45	39	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,25	0,925	0,925	0,910
Consumo annuo di energia in raffr.-Dir. 2002/31/CE	kWh	625	463	463	
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	
Lunghezza tubazioni standard	m	2	2	2	
Lunghezza tubazioni supplementari	m	2-4	2-4	2-4	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sopra)	m	1,2	1,2	1,2	
Dislivello massimo tra unità (unità esterna sotto)	m	5,2	5,2	5,2	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	44/15	44/9,5	44/15	
Dimensioni nette U.I. [Alt./Lar./Pro.]	mm	790x580x245	790x580x245	790x580x245	
Dimensioni nette U.E. [Alt./Lar./Pro.]	mm	490x525x250	435x440x230	490x525x250	

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE



MONOSPLIT LOW AMBIENT



solo freddo

AW 726/735 CL

- Funziona con temperature esterne fino a -15°C
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse
- Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezioni elettroniche sull'unità interna: anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna
- Protezione elettronica dell'unità esterna contro le sovrappressioni
- Funzioni di autodiagnostica

ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)

NOME DEL PRODOTTO		AW726CL	AW735CL
Unità interna		AW726CLF	AW735CLF
Unità esterna		AE726SCL	AE735SCL
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	2,70	3,40
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,51	3,24
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m ³ /h	450-400-370	470-430-390
Deumidificazione	l/h	0,8	1,5
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	41-36-32	41-36-32
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	37	40
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,770	1,050
Corrente assorbita	A	3,40	4,70
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	385	525
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm["]	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm["]	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	7,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	15
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	7
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	7
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8/34	8/34
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x214	270x805x214
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	540x700x265

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

MONOSPLIT LOW AMBIENT



solo freddo

AW 752 CL/CL3

- Alimentazione monofase e trifase
- Funziona con temperature esterne fino a -15°C
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse
- Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezioni elettroniche sull'unità interna: anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna
- Protezione elettronica dell'unità esterna contro le sovrappressioni
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		AW752CL	AW752CL3
Unità interna		AW752CL	AW752CL
Unità esterna		AE752SCL	AE752SCL3
Caratteristiche		Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	Unità di misura kW	5,20	5,30
Classe energetica	ABCDEFG	A	A
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,25	3,21
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	880-710-580	880-710-580
Deumidificazione	l/h	2,0	2,0
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-43-38	46-43-38
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	43	44
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	1,60	1,65
Corrente assorbita	A	7,10	3,40
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	800	825
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10	10
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	20
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20
Distivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	15
Distivello massimo (unità interna sopra)	m	15	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/55	12/55
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x240	285x995x240
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	630x830x305

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE



MONOSPLIT LOW AMBIENT



solo freddo

AW 764 CL3

- Alimentazione trifase
- Funziona con temperature esterne fino a -15°C
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore tangenziale a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse
- Deflettore verticale con griglia di protezione posteriore: permette di eseguire installazioni sicure dell'unità interna anche a distanze ridotte dal pavimento (minimo 1,7 m)
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Doppio scarico condensa (DX/SX) per facilitare le operazioni di installazione
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezioni elettroniche sull'unità interna: anti-gelo e anti-surriscaldamento della batteria dell'unità interna
- Protezione elettronica dell'unità esterna contro le sovrappressioni
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		AW764CL3
Unità interna		AW764CL
Unità esterna		AE764SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Cooling
Potenza frigorifera	kW	6,50
Classe energetica	ABCDEFG	B
E.E.R.	(kW/kW)	3,13
Portata d'aria U.I. (a.-m.-b.)	m ³ /h	880-710-580
Deumidificazione	l/h	2,5
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.-m.-b.)	dB(A)	49-43-38
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	2,08
Corrente assorbita	A	4,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1040
Tipo di compressore		Rotary
Tipo di refrigerante		R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	12,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	25
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	12/71
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x240
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE

MONOSPLIT LOW AMBIENT



solo freddo

FC 735/752 CL

- Alimentazione monofase
- Funziona con temperature esterne fino a -15°C
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche
- Deflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse o oscillante in modo automatico nella modalità auto
- Deflettore verticale orientabile
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		FC735CL	FC752CL
Unità interna		FC735CL	FC752CL
Unità esterna		AE735SCL	AE752SCL
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	3,40	5,00
Classe energetica	ABCDEFGF	A	A
E.E.R.	(kW/kW)	3,24	3,23
Portata d'aria U.I. (a.-m.-b.)	m³/h	670-550-450	715-610-510
Deumidificazione	l/h	1,5	1,8
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.-m.-b.)	dB(A)	47-44-39	49-47-40
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	40	43
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	1,05	1,55
Corrente assorbita	A	4,70	7,00
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	525	775
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(“)	6,35(1/4“)	6,35(1/4“)
Diametro del tubo gas	mm(“)	12,7(1/2“)	12,7(1/2“)
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	10
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	15	20
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	20
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	7	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	7	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/34	23,5/55
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680x900x190
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x700x265	630x830x305

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE



solo freddo

FC 752/764 CL3

- Alimentazione trifase
- Funziona con temperature esterne fino a -15°C
- Dotato di telecomando con funzioni di cronotermostato digitale 24h e possibilità di 4 indirizzi; doppio sensore di temperatura (sia su telecomando che su unità interna)
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Filtri dell'aria lavabili; filtri ai carboni attivi (opzionali)
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche
- Defflettore orizzontale con funzionamento oscillante o programmabile su una delle 6 posizioni fisse o oscillante in modo automatico nella modalità auto
- Defflettore verticale orientabile
- Compressore rotativo ad alta efficienza coperto da 5 anni di garanzia
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		FC752CL	FC764CL
Unità interna		FC752CL	FC764CL
Unità esterna		AE752SCL3	AE764SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Raffrescamento
Potenza frigorifera	kW	5,00	6,50
Classe energetica	ABCDEFG	A	B
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,23	3,13
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m^3/h	715-610-510	890-790-640
Deumidificazione	l/h	1,8	2,0
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/1	3 + Auto/1
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	49-47-40	51-49-46
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	44	47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	1,55	2,08
Corrente assorbita	A	3,20	4,20
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	775	1040
Tipo di compressore		Rotary	Rotary
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm["]	6,35[1/4"]	6,35[1/4"]
Diametro del tubo gas	mm["]	12,7[1/2"]	15,88[5/8"]
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	10	12,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	20	30
Carica aggiuntiva di refrigerante	gr/m	20	25
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	15
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	15
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	23,5/55	23,5/71
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680x900x190
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	630x830x305	735x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511, come da Direttiva 2002/31/CE



solo freddo

AS 71/100/125 CL3

- Climatizzatore a cassette con alimentazione Trifase (400/3N/50)
- Capace di funzionare con temperature esterne fino a -15°C
- Telecomando a raggi infrarossi; timer digitale 24h; 4 possibilità di indirizzamento
- Doppio sensore di temperatura, sul telecomando e sull'unità interna
- Funzione "I Feel" di default, per ottenere le migliori condizioni di comfort
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Ventilatore centrifugo a tre velocità programmabili o automatiche
- Sistema speciale che previene eventuali formazioni di condensa sulle mandate d'aria
- Possibilità di funzionamento anche senza telecomando
- 4 Deflettori orizzontali con funzionamento oscillante o programmabile su una delle posizioni fisse
- Filtri lavabili
- Pompa di scarico condensa integrata
- Auto restart dopo un black out di corrente
- Protezione elettronica contro le sovrappressioni
- Compressore rotativo ad alta efficienza
- Contatto di servizio per abilitazione/disabilitazione funzionamento; contatto di allarme
- Funzioni di autodiagnostica

NOME DEL PRODOTTO		AS71CL3	AS100CL3	AS125CL3
Unità interna		AS71CL	AS100CL	AS100CL
Unità esterna		AE71SCL3	AE100SCL3	AE100SCL3
Caratteristiche	Unità di misura	Raffreddamento	Raffreddamento	Raffreddamento
Potenza frigorifera	kW	7,80	10,60	14,10
Classe energetica	ABCDEFG	B	A	*
E.E.R. / C.O.P.	[kW/kW]	3,02	3,21	2,82
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	680-840-1.020	1.320-1.680-1.920	1.320-1.680-1.920
Deumidificazione	l/h	3,0	3,5	5,0
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	3 + Auto/ 2-3 (Auto)	3 + Auto/ 2-3 (Auto)	3 + Auto/ 2-3 (Auto)
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-45-44	53-52-49	53-52-49
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	48	50	51
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita	kW	2,58	3,30	5,00
Corrente assorbita	A	5,10	6,60	9,70
Consumo annuo di energia in raffr. (500h)-Dir. 2002/31/CE	kWh	1.290	1.650	*
Tipo di compressore		Rotary	Rotary	Scroll
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Lunghezza delle tubazioni (con carica standard)	m	7,5	7,5	7,5
Lunghezza delle tubazioni (con carica aggiuntiva)	m	30	40	40
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	15	25	25
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	15	25	25
Peso netto U.I. (inclusa griglia) / U.E.	Kg	22/71	27/104	27/128
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	368x1.150x860	368x1.150x860
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	735x940x340	1.235x940x340	1.235x940x340

I dati tecnici riportati fanno riferimento alla normativa europea EN14511 - Direttiva 2002/31/CE

* non soggetto a etichettatura energetica

SISTEMI VRF



VRF

Sistemi modulari a 2 e 3 vie
per impianti fino a 135 kW/48HP
max 3 unità esterne e 40 unità interne

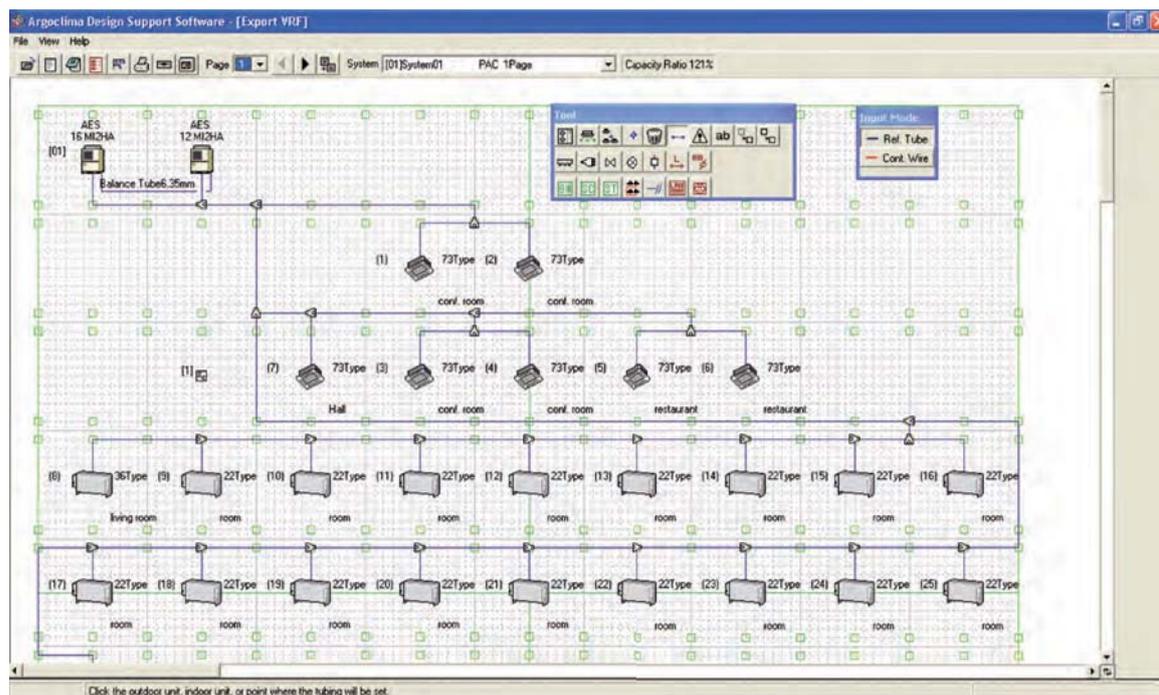
Multiset V.R.F. DC Inverter

I sistemi Multiset DC Inverter V.R.F. a due o tre vie, richiedono il rispetto di precise regole nella progettazione del circuito frigorifero.

Argoclima mette a disposizione dei progettisti di sistema tutti i supporti e gli accessori necessari alla corretta realizzazione di un impianto di climatizzazione.

- Software di progettazione e di disegno tecnico;
- Kit di diramazione di vario tipo;
- Valvole di espansione a controllo elettronico;
- Accessori per il ricambio dell'aria con l'esterno.

ARGOCLIMA MULTISSET DESIGN SUPPORT SOFTWARE



La nostra organizzazione di tecnici e progettisti Argo è a vostra disposizione per lo sviluppo dei progetti, la realizzazione dei disegni CAD, il collaudo/avviamento del sistema ed il supporto specialistico post-vendita.

Vantaggi dei sistemi Multiset V.R.F

PER CHI PROPONE E PER CHI PROGETTA



NOTEVOLE FLESSIBILITA' NEL TRACCIATO: L'elevata lunghezza dei tubi di refrigerante tra unità interna ed esterna facilita l'adattamento dell'impianto alla configurazione dell'edificio; inoltre le grandi distanze tra unità esterne ed interne permettono di scegliere facilmente la migliore ubicazione per le unità motocondensanti.



SISTEMA DI CONTROLLO VERSATILE: Il sistema di controllo permette numerose combinazioni tra il controllo individuale, il controllo di gruppo o il controllo di sistema.



FACILITA' DI MODIFICHE E IMPLEMENTAZIONI: Se in fase di progettazione lo si è previsto, è possibile ampliare l'impianto con l'aggiunta di unità interne ed esterne in modo semplice e pratico.



FLESSIBILITA' DI GESTIONE: E' possibile prevedere il sistema con un rapporto di potenza tra unità interne ed esterne da 50% al 130%.

PER CHI ACQUISTA E PER CHI INSTALLA



RIDUZIONE DEI COSTI: Il sistema utilizza solo due tubazioni (tre nel caso di sistemi a recupero di calore): il costo e il tempo di installazione sono dunque ridotti.



SEMPLICITA' DI INSTALLAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO: Il sistema di controllo utilizza un circuito di trasmissione formato da due fili senza polarità: in questo modo, si evitano errori e si riduce considerevolmente il tempo necessario per il collegamento. **RIDOTTA INVASIVITA'**



NELL'EDIFICIO: Le ridotte dimensioni delle tubazioni permettono di non deturpare in modo eccessivo l'edificio in cui verrà installato il sistema. Questo vantaggio è particolarmente importante nel caso di strutture già esistenti o in fase di ristrutturazione.



TEMPI DI INSTALLAZIONE RIDOTTI: Gli accessori per la connessione dei tubi ed il montaggio di tipo modulare facilitano e accelerano i tempi necessari all'installazione.

PER CHI UTILIZZA E PER CHI FA MANUTENZIONE



SELEZIONE PERSONALIZZATA: L'utente può selezionare a piacere le condizioni ambientali di ogni zona o stanza per ottenere una climatizzazione ottimale.



UN AMBIENTE CONFORTEVOLE: Il controllo di temperatura riduce il tempo necessario per il raggiungimento delle condizioni desiderate mantenendole in modo costante.



SEMPLICITA' DI UTILIZZO DEI CONTROLLI REMOTI: Il controllo remoto consente di ottenere in modo molto semplice le prestazioni massime da ogni unità interna. E' possibile selezionare senza difficoltà il tipo di funzionamento (deumidificazione/raffreddamento/riscaldamento/ventilazione automatica), la temperatura desiderata, la portata d'aria, la direzione della mandata, ecc.



COMPRESSORI ROTATIVI A RENDIMENTO ELEVATO: Il design avanzato dei compressori unito al sistema LONG-LIFE di utilizzo ciclico dei compressori in installazioni multiple ne prolungano la vita utile.



FUNZIONE DI AUTODIAGNOSTICA: In caso di guasto, sia i dispositivi remoti sia le unità esterne, forniscono le informazioni necessarie per venire a conoscenza dell'ubicazione e delle caratteristiche dello stesso, riducendo i tempi di riparazione e manutenzione.

AES04MMIH/H3 Raffreddamento: 11,2 kW
Riscaldamento: 12,5 kW

AES05MMIH/H3 Raffreddamento: 14 kW
Riscaldamento: 16 kW

AES06MMIH/H3 Raffreddamento: 15,5 kW
Riscaldamento: 17,6 kW



Mini Multiset V.R.F. DCI

Il sistema Mini Multiset V.R.F. DC Inverter è la nuova frontiera della tecnologia applicata agli impianti di climatizzazione residenziali e piccolo-commerciali

DCI Compressore DC Inverter ad alta efficienza, circuito DCI PAM (dc inverter pulse amplitude modulation), massimo 9 unità interne collegabili; motore ventilatore DC Inverter

V.R.F. Variable Refrigerant Flow; gestione dinamica del flusso di refrigerante che attraversa il circuito frigorifero di un sistema di climatizzazione in grado di fornire il meglio in termini di comfort, con livelli di efficienza elevatissimi (C.O.P. fino a 4,06)

R410A Il refrigerante più ecologico ed efficiente attualmente disponibile per la realizzazione di sistemi di climatizzazione di questa capacità termica.

COMPACT Unità esterna di dimensioni ridotte

WIDE RANGE 3 potenze disponibili: 4-5-6 HP

230/400V Alimentazione elettrica Monofase (230/1/50) e Trifase (400/3/50)

150 m Circuito frigorifero di lunghezza massima fino a 150 metri, realizzabile con notevole risparmio di tempo grazie alla ridotta dimensione delle tubazioni ed alla semplice ed efficace struttura ad albero che consente facili ampliamenti e non richiede l'installazione di costosi apparati concentratori

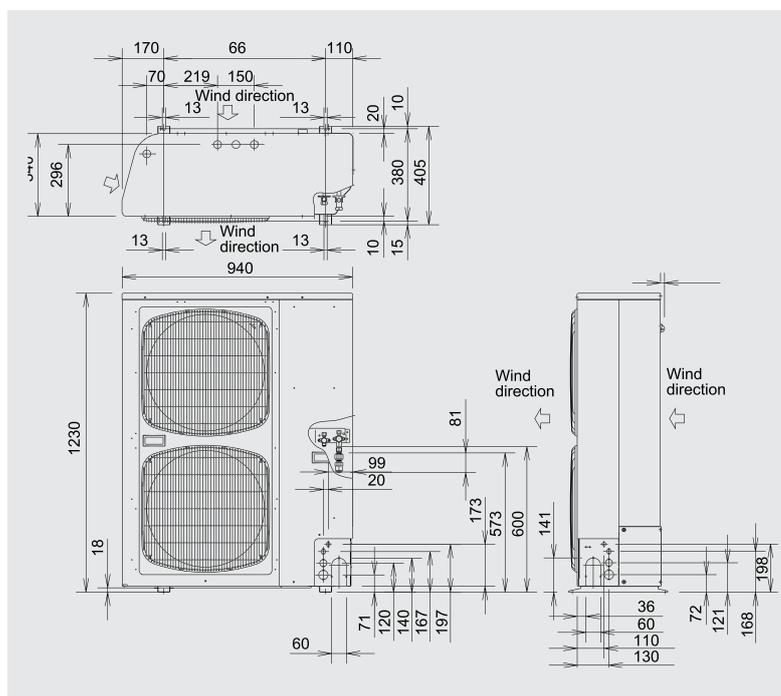
LAN Local area network per l'interconnessione di tutte le unità interne/esterne e di controllo del sistema, realizzata con soli due fili non polarizzati; i controller intelligenti sono in grado di effettuare l'autoprogrammazione di tutte le unità, semplificando e riducendo al minimo il tempo necessario per l'avviamento

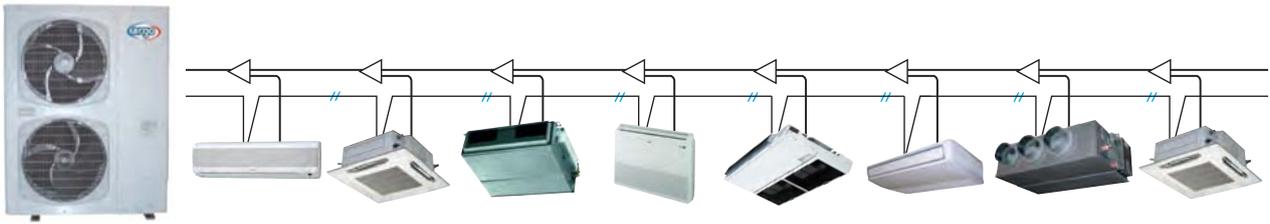
SILENCE Bassi livelli sonori grazie agli speciali ventilatori ed allo studio accurato dei movimenti dell'aria in aspirazione

WIDE LIMITS L'ampio range di temperature esterne supportate consente il funzionamento anche in condizioni estreme:

da -10°C a +43°C in raffrescamento
da -20°C a +15,5°C in pompa di calore

MATCHING & CONTROLS Unità interne, comandi (opzionali) e accessori comuni ai sistemi Multiset V.R.F. DCI a 2 e 3 vie





Mini Multiset V.R.F. DCI

■ Diametro tubazioni dopo distribuzione

Potenza totale dopo distribuzione	meno di kW	7.1	16
	da kW e oltre	—	7.1
Diam.tubi	Tubo gas (mm)	12.7	15.88
	Tubo liquido (mm)	9.52	9.52

■ Lunghezza delle tubazioni

Modello	04	05	06
Rapporto tra potenza U.I. e U.E.	50 - 130%		
Massimo numero di U.I. collegabili	6	8	9
Massima lunghezza effettiva delle tubazioni	150		
Massima lunghezza totale delle tubazioni	200		
Massimo dislivello consentito	Unità esterna sopra unità interna	50	
	Unità esterna sotto unità interna	40	
Massimo dislivello tra unità interne	15		

■ Tubazioni di collegamento delle unità interne

Unità interna	Modello	22	28	36	45	56	73	106	140	
	HP	0.8	1	1.3	1.6	2	2.5	4	5	
Diam.tubi	Tubo gas	12.7						15.88		
	Tubo liquido	6.35						9.52		

NOME DEL PRODOTTO	Unità di misura	AES04MMIH/H3		AES05MMIH/H3		AES06MMIH/H3	
		Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Caratteristiche	HP	4		5		6	
Potenza frigorifera	kW	11,2	12,5	14,0	16,0	15,5	17,6
	BTU/h	38.200	42.700	47.800	54.600	52.900	60.000
	kcal/h	9.630	10.750	12.040	13.760	13.330	15.140
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	4,06	4,34	3,66	4,1	3,39	3,84
Portata d'aria (a)	m³/h	6.000		6.000		6.000	
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	51/48		51/48		52/48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Potenza assorbita	kW	2,76	2,88	3,83	3,90	4,57	4,58
Tipo di compressore		DC Inverter		DC Inverter		DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")		9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")		15,88(5/8")		19,05(3/4")	
Numero max unità interne collegabili	no.	6		8		9	
Lunghezza massima totale delle tubazioni	m	150		150		150	
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	3,5		3,5		3,5	
Distanza massima tra unità interne	m	15		15		15	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50		50		50	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	0		0		0	
Peso netto	Kg	104		104		104	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.230x940x340		1.230x940x340		1.230x940x340	



Multiset V.R.F. DCI

DCI + SAC Compressore DC Inverter + Scroll AC Compressor, il connubio perfetto per un sistema ad alta efficienza in grado di erogare fino a 48HP modulati automaticamente dal circuito DCI PAM (dc inverter pulse amplitude modulation) su un massimo di 40 unità interne collegate

V.R.F. Variable Refrigerant Flow; gestione dinamica del flusso di refrigerante che attraversa il circuito frigorifero di un sistema di climatizzazione in grado di fornire il meglio in termini di comfort, con livelli di efficienza elevatissimi (C.O.P. fino a 4,09)

R410A Il refrigerante più ecologico ed efficiente attualmente disponibile per la realizzazione di sistemi di climatizzazione di questa capacità termica.

2 WAY Sistema a due vie con facilità di ampliamento di condensanti ed unità interne grazie al semplice circuito frigorifero ad albero

3 WAY Innovativa soluzione a tre vie con recupero di calore che offre la simultaneità del funzionamento indipendente in raffrescamento e/o riscaldamento su ogni unità interna

HFC= -21% Riduzione del volume totale di refrigerante pari al 21% rispetto ai precedenti sistemi

300m Circuito frigorifero di lunghezza massima fino a 300 metri, realizzabile con notevole risparmio di tempo grazie alla ridotta dimensione delle tubazioni ed alla semplice ed efficace struttura ad albero che consente facili ampliamenti e non richiede l'installazione di costosi apparati concentratori

LAN (local area network) per l'interconnessione di tutte le unità interne/esterne e di controllo del sistema, realizzata con soli due fili non polarizzati; i controller intelligenti sono in grado di effettuare l'autoprogrammazione di tutte le unità, semplificando e riducendo al minimo il tempo necessario per l'avviamento

LONG LIFE Uno speciale sistema elettronico gestisce i cicli di funzionamento dei compressori, bilanciando il carico e prolungandone l'efficienza nel tempo

BACK UP Il sistema è in grado di attivare il back up automatico di unità condensanti entrate in errore o bloccate; il sofisticato sistema di controllo sopperisce al malfunzionamento della unità esterna in blocco gestendo il carico termico attraverso le altre unità del sistema in configurazione multipla

SILENCE Mai prima d'ora si erano raggiunti livelli sonori inferiori ai 52 dB; grazie agli speciali ventilatori ed allo studio accurato dei movimenti dell'aria in aspirazione, sono stati ridotti i livelli sonori di oltre 4 dB rispetto ai precedenti modelli

WIDE RANGE L'ampio range di temperature esterne supportate consente il funzionamento anche in condizioni estreme: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a +15°C in pompa di calore

FREE PLACE Le unità condensanti in configurazione multipla, possono essere installate a soli 10 cm di distanza tra loro o lontanissime, anche su piani diversi dell'edificio; questa caratteristica aumenta in modo considerevole la flessibilità del sistema rispetto alle varie circostanze in cui deve essere installato



Unità esterne Sistemi a 2 Vie

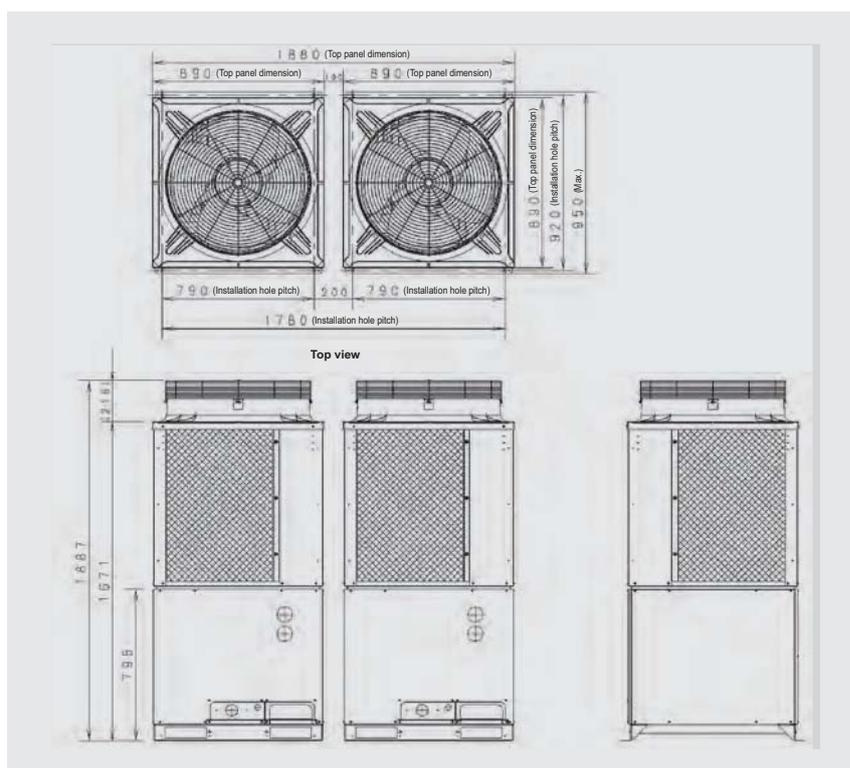
Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a DUE VIE caratterizzate da:

- dimensione compatta, per un più agevole posizionamento
 - semplificazione dei lavori di impianto, quindi riduzione dei costi dei materiali
 - flessibilità di installazione
 - elevata efficienza (C.O.P. ai livelli più elevati per questa gamma: 3,90 come media degli indici in freddo/pompa di calore per l'unità da 8 HP)
 - riduzione dei costi dell'intero ciclo di vita
 - accurata capacità di controllo
 - possibilità di scelta tra un'ampia gamma di comandi e controlli
- Massimo numero di Unità esterne collegabili: 3
 - Massima capacità totale del sistema: 135 kW (48 HP)
 - Massimo numero di Unità interne collegabili: 40
 - Refrigerante HFC R410A
 - Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione
 - Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perchè è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato
 - L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore
 - Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato
 - Riduzione del livello sonoro grazie ad un ventilatore speciale realizzato in resina
 - Una speciale griglia in resina è stata progettata ed impiegata in questa unità, al fine di ridurre al minimo le perdite di pressione dell'aria e ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna
 - Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concezione ad altissima efficienza con tre vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali
 - Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC
 - Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata
 - Equipaggiate con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante
 - Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori
 - Ampio range di temperatura esterna: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15°C in pompa di calore
 - Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri
 - Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perchè è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne
 - Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz

DATI TECNICI

UNITA' ESTERNE INVERTER - 2 vie		AES08MI2HA	AES10MI2HA	AES12MI2HA
Caratteristiche	Unità di misura			
Potenza raffrescamento / riscaldamento	kW	22,40 / 25,00	28,00 / 31,50	33,50 / 37,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,74 / 4,05	3,54 / 4,08	3,50 / 3,91
Portata d'aria [a]	m³/h	9.000	9.600	10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5 / 51,5	55 / 52	56 / 53
Potenza sonora (normal)	dB(A)	65,5	66,5	67,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita raff./risc.	kW	5,99 / 6,17	7,90 / 7,75	9,58 / 9,60
Corrente assorbita	A	9,20 / 9,50	12,30 / 12,00	14,90 / 14,90
Tipo di compressore		Twin Rotary DCI (N°1)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°2)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°2)
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm[inch"]	9,52(3/8")	9,52(3/8")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm[inch"]	19,05(3/4")	22,22(7/8")	25,40(1")
Balance pipe	mm[inch"]	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12	12	12
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	13	16	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40	40
Peso netto	Kg	245	295	295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890

UNITA' ESTERNE INVERTER - 2 vie		AES14MI2HA	AES16MI2HA
Caratteristiche	Unità di misura		
Potenza raffrescamento / riscaldamento	kW	40,00 / 45,00	45,00 / 50,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,91	3,38 / 3,79
Portata d'aria [a]	m³/h	12.000	13.200
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	61 / 58	62 / 59
Potenza sonora (normal)	dB(A)	71,5	72
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita raff./risc.	kW	11,60 / 11,50	13,30 / 13,20
Corrente assorbita	A	18,60 / 18,50	21,30 / 21,20
Tipo di compressore		Twin Rotary DCI+Scroll(N°3)	Twin Rotary DCI+Scroll(N°3)
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm[inch"]	12,70(1/2")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm[inch"]	25,40(1")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm[inch"]	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13	13
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	19	26
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40
Peso netto	Kg	345	345
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890(+60)x890	1.887x890(+60)x890



DATI TECNICI COMBINAZIONI unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		18 HP	20 HP	22 HP
Combinazioni Unità esterne		AES10+AES08 MI2HA	AES10+AES10 MI2HA	AES12+AES10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	50,40 / 56,50	56,00 / 63,00	61,50 / 69,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,63 / 4,06	3,54 / 3,80	3,51 / 3,97
Portata d'aria (a)	m ³ /h	9.600 + 9.000	9.600 x 2	10.800 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	58 / 55	58 / 55	58,5 / 55,5
Potenza sonora (normal)		69	69,5	69,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	13,9 / 13,9	15,8 / 15,5	17,5 / 17,4
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	21,60 / 21,60	24,7 / 24,2	27,2 / 27,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,0 x 2	12,0 x 2	12,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	29	33	36
Peso netto U. E.	Kg	295 + 245	295 x 2	295 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		24 HP	26 HP	28 HP
Combinazioni Unità esterne		AES14+AES10 MI2HA	AES16+AES10 MI2HA	AES16+AES12 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	68,00 / 76,50	73,00 / 81,50	78,50 / 87,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,49 / 3,96	3,44 / 3,88	3,43 / 3,84
Portata d'aria (a)	m ³ /h	12.000 + 9.600	13.200 + 9.600	13.200 + 10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	62 / 59	63 / 60	63 / 60
Potenza sonora (normal)		72,5	73	73,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	19,5 / 19,3	21,2 / 21,0	22,9 / 22,8
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	30,8 / 30,4	33,6 / 33,3	36,3 / 36,2
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espansione elettronica	Valv.espansione elettronica
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 + 12,0	13,0 + 12,0	13,0 + 12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 + 295	345 + 295	345 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		30 HP	32 HP	34 HP
Combinazioni Unità esterne		AES16+AES14 MI2HA	AES16+AES16 MI2HA	AES 14+10+10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	85,00 / 95,00	90,00 / 100,00	96,00 / 108,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,41 / 3,85	3,38 / 3,79	3,50 / 4,00
Portata d'aria (a)	m ³ /h	13.200 + 12.000	13.200 x 2	12.000 + 9.600 x 2
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	64,5 / 61,5	65 / 62	63 / 60
Potenza sonora (normal)		74,5	75	73,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	24,9 / 24,7	26,6 / 26,4	27,4 / 27,0
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	39,9 / 39,6	42,7 / 42,3	43,1 / 42,5
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 2	13,0 x 2	13,0+12,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 2	345 x 2	345 + 295 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

DATI TECNICI COMBINAZIONI unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		36 HP	38 HP	40 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+10+10 MI2HA	AES 16+12+10 MI2HA	AES 16+14+10 MI2HA
	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	101,00 / 113,00	107,00 / 119,00	113,00 / 127,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,47 / 3,94	3,47 / 3,68	3,45 / 3,91
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 + 9.600 x 2	13.200 + 10.800 + 9.600	13.200 + 12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	63,5 / 60,5	63,5 / 60,5	65 / 62
Potenza sonora (normal)		74	74,5	75
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	29,1 / 28,7	30,8 / 30,6	32,8 / 32,5
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	45,8 / 45,2	48,0 / 48,0	52,0 / 52,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0+12,0 x 2	13,0+12,0 x 2	13,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		42 HP	44 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+16+10 MI2HA	AES 16+16+12 MI2HA
	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	118,00 / 132,00	124,00 / 138,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,42 / 3,86	3,43 / 3,83
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 x 2 + 9.600	13.200 x 2 + 10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	65,5 / 62,5	65,5 / 62,5
Potenza sonora (normal)		75,5	76
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	34,5 / 34,2	36,2 / 36,0
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	55,0 / 54,0	57,0 / 57,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 2+12,0	13,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 2 + 295	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		46 HP	48 HP
Combinazioni Unità esterne		AES 16+16+14 MI2HA	AES 16+16+16 MI2HA
	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	130,00 / 145,00	135,00 / 150,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,40 / 3,83	3,38 / 3,79
Portata d'aria (a)	m³/h	13.200 x 2 + 12.000	13.200 x 3
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	66,5 / 63,5	67,0 / 64,0
Potenza sonora (normal)	dB(A)	76,5	77
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	38,2 / 37,9	39,9 / 39,6
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	61,0 / 61,0	64,0 / 64,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans.elettron.	Valv.espans.elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,10(1-1/2")	38,10(1-1/2")
Diametro tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	13,0 x 3	13,0 x 3
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40
Peso netto U. E.	Kg	345 x 3	345 x 3
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)



Unità esterne Sistemi a 3 Vie

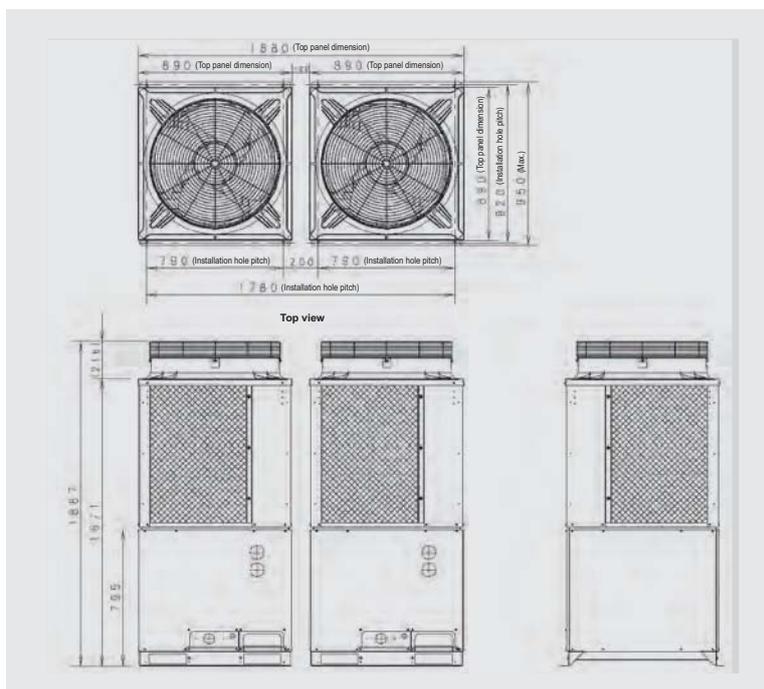
Unità esterne DC Inverter per sistemi Multiset V.R.F. a TRE VIE caratterizzate da:

- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento e viceversa per ogni singola unità interna; questa prestazione basata sulla tecnologia a tre vie con recupero di calore, consente un funzionamento completamente indipendente per ogni unità interna
- Refrigerante HFC R410A
- Compressore DC Inverter Twin Rotary particolarmente efficiente alle basse frequenze di rotazione abbinato ad un compressore Scroll Constant-Speed all'interno della stessa unità
- Ventilatore con motore in corrente continua che consente una riduzione dei consumi di circa il 50% ed una modulazione delle velocità fino a 16 step contro i convenzionali 4 step dei motori in corrente alternata; questa prestazione aumenta notevolmente l'efficienza del sistema termodinamico perché è in grado di adattarsi in modo ottimale alle variazioni di temperatura e di carico termico dei locali dell'edificio climatizzato
- L'utilizzo di uno speciale sensore dell'olio consente per la prima volta al mondo, di monitorare la corretta lubrificazione delle parti meccaniche del compressore
- Speciali aperture di aerazione e tecnologia di costruzione a Doppia Camera hanno permesso di unificare le dimensioni per tutti i modelli di potenza termica, con una conseguente facilitazione di accostamento per installazioni multiple nelle quali le unità possono stare ad una distanza di soli 10 cm, lo spazio più contenuto oggi disponibile sul mercato
- Basso livello sonoro grazie ad uno speciale ventilatore in resina e ad una griglia particolare, sempre in resina, progettata ed impiegata in questa unità con il fine di minimizzare le perdite di pressione dell'aria e di ridurre di ben 4 dB il livello sonoro dell'unità esterna
- Scambiatore di calore Cross-Arranged di nuova concezione ad altissima efficienza con quattro vie di aspirazione, diviso in due sezioni con doppio controllo del ciclo di defrost che viene gestito in minor tempo rispetto ai sistemi tradizionali
- Controllo di pressione automatico e monitorabile anche da software su PC
- Connessione dei tubi all'interno dello chassis dell'unità tramite apposito spazio richiudibile ad installazione terminata
- Equipaggiate con sistema Fault-Tolerant che in installazioni multiple garantisce il funzionamento del sistema di climatizzazione anche in caso di blocco totale di una unità condensante
- Supporto al sistema Long-Life che in installazioni multiple consente un utilizzo ciclico delle unità condensanti garantendo un bilanciamento dell'operatività dei compressori
- Funzione "Demand" che consente di utilizzare al meglio le caratteristiche intrinseche della tecnologia DC Inverter, settando tre differenti livelli di potenza elettrica sui quali i microprocessori di controllo si regolano automaticamente per ottenere le massime performance, con una conseguente riduzione dei consumi elettrici
- Ampio range di temperatura esterna: da -10°C a +43°C in raffrescamento e da -20°C a + 15°C in pompa di calore
- Lunghezza massima del circuito frigorifero estesa fino a 300 metri
- Il circuito frigorifero non richiede apparati di distribuzione a valle dell'unità perché è realizzabile con una struttura ad albero con il solo ausilio degli appropriati accessori di diramazione; questa caratteristica semplifica ogni tipo di espansione del sistema, sia per l'aggiunta di condensanti che per l'aggiunta di unità interne
- Alimentazione trifase autosense 380-415/3N/50Hz

DATI TECNICI

UNITA' ESTERNE INVERTER - 3 vie		AES08MI3H	AES10MI3H	AES12MI3H
Caratteristiche	Unità di misura			
Potenza Raffr./Riscald.	kW	22,40 / 25,00	28,00 / 31,50	33,50 / 37,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,78 / 4,09	3,45 / 3,95	3,41 / 3,81
Portata d'aria [a]	m³/h	9.000	9.600	10.800
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	54,5/51,5	55/52	56/53
Potenza sonora (normal)	dB(A)	65,5	66	67
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	5,93 / 6,11	8,12 / 7,97	9,82 / 9,84
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	9,20 / 9,50	12,30 / 12,0	14,9 / 14,9
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	22,22(7/8")	25,40(1")
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	15,88(5/8")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12	12	12
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. Potenza u.e.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	13	16	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40	40
Peso netto	Kg	290	290	290
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)

UNITA' ESTERNE INVERTER - 3 vie		AES14MI3H	AES16MI3H
Caratteristiche	Unità di misura		
Potenza Raffr./Riscald.	kW	40,00 / 45,00	45,00 / 50,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,91	3,38 / 3,79
Portata d'aria [a]	m³/h	12.000	13.200
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	60/57	61/58
Potenza sonora (normal)	dB(A)	71	72
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	11,6 / 11,5	13,3 / 13,2
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	18,6 / 18,5	21,3 / 21,2
Tipo di compressore		Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS	Twin Rotary DCInv.+ Scroll CS
Tipo di refrigerante		R410A	R410A
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	12,70(1/2")	12,70(1/2")
Diametro del tubo gas	mm(inch")	25,40(1")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo gas (scarico)	mm(inch")	22,22(7/8")	22,22(7/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15	15
Limiti di funzionamento raff./risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. Potenza u.e.	%	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	19	19
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	50	50
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	40	40
Peso netto	Kg	350	350
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x890x890(+60)	1.887x890x890(+60)



DATI TECNICI Combinazioni unità esterne

CLASSE DI POTENZA IN HP		18 HP	20 HP	22 HP	24 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 10+08 MI3H	AES 10+10 MI3H	AES 12+10 MI3H	AES 14+10 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	50,40 / 56,50	56,00 / 63,00	61,50 / 69,00	68,00 / 76,50
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,57 / 4,01	3,46 / 3,96	3,44 / 3,88	3,45 / 3,92
Portata d'aria [a]	m³/h	9.600 + 9.000	9.600 x 2	10.800 + 9.600	12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	58 / 55	58 / 55	58,5 / 55,5	58 / 55
Potenza sonora (normal)	dB(A)	69	69	69,5	72,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	14,1 / 14,1	16,2 / 15,9	17,9 / 17,8	19,7 / 19,5
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	22,6 / 22,6	26,0 / 25,5	28,7 / 28,5	31,9 / 31,6
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	22,22(7/8")	22,22(7/8")	25,4(1")	25,4(1")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	12,0 x 2	12,0 x 2	12,0 x 2	13,0 + 12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	29	33	36	40
Peso netto	Kg	295 + 245	295 x 2	295 x 2	345 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		26 HP	28 HP	30 HP	32 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 16+10 MI3H	AES 16+12 MI3H	AES 16+14 MI3H	AES 16+16 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	73,00 / 81,50	78,50 / 87,50	85,00 / 95,00	90,00 / 100,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,41 / 3,84	3,40 / 3,80	3,41 / 3,85	3,38 / 3,79
Portata d'aria [a]	m³/h	13.200 + 9.600	13.200 + 10.800	13.200 + 12.000	13.200 x 2
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	60 / 57	60,5 / 57,5	61 / 58	61,5 / 58,5
Potenza sonora (normal)	dB(A)	73	73,5	74,5	75
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	21,4 / 21,2	23,1 / 23,0	24,9 / 24,7	26,6 / 26,4
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	34,7 / 34,4	37,5 / 37,3	40,8 / 40,5	43,6 / 43,3
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	25,4(1")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0 + 12,0	15,0 + 12,0	13,0 x 2	15,0 x 2
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 + 295	345 + 295	345 x 2	345 x 2
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)	1.887x1.880x890(+60)

DATI TECNICI Combinazioni unità esterne

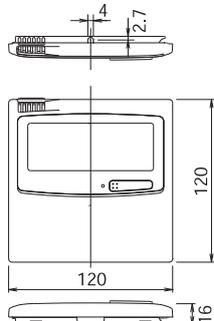
CLASSE DI POTENZA IN HP		34 HP	36 HP	38 HP	40 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 14+10+10 MI3H	AES 16+10+10 MI3H	AES16+12+10 MI3H	AES 16+14+10 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	96,00 / 108,00	101,00 / 113,00	107,00 / 119,00	113,00 / 127,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,45 / 3,93	3,41 / 3,88	3,42 / 3,84	3,42 / 3,88
Portata d'aria [a]	m³/h	12.000 + 9.600 x 2	13.200 + 9.600 x 2	13.200 + 10.800 + 9.600	13.200 + 12.000 + 9.600
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	61 / 58	61,5 / 58,5	61,5 / 58,5	62 / 59
Potenza sonora (normal)	dB(A)	73,5	74	74	75,5
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	27,8 / 27,5	29,1 / 28,7	31,3 / 31,0	33,0 / 32,7
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	45,1 / 44,6	48,0 / 47,2	51,0 / 50,0	54,0 / 54,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	28,58(1-1/8")	28,58(1-1/8")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0+12,0 x 2	15,0+12,0 x 2	15,0+12,0 x 2	15,0 x 2+12,0
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 + 295 x 2	345 x 2 + 295
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

CLASSE DI POTENZA IN HP		42 HP	44 HP	46 HP	48 HP
Combinazioni Unità esterna		AES 16+16+10 MI3H	AES 16+16+12 MI3H	AES 16+16+14 MI3H	AES 16+16+16 MI3H
Caratteristiche	Unità di misura				
Potenza Raffr./Riscald.	kW	118,00 / 132,00	124,00 / 138,00	130,00 / 145,00	135,00 / 150,00
E.E.R. / C.O.P.	(kW/kW)	3,40 / 3,84	3,41 / 3,81	3,40 / 3,83	3,38 / 3,79
Portata d'aria [a]	m³/h	13.200 x 2 + 9.600	13.200 x 2 + 10.800	13.200 x 2 + 12.000	13.200 x 3
Pressione sonora (normal/silent mode)	dB(A)	62,5 / 59,5	62,5 / 59,5	63 / 60	63 / 60
Potenza sonora (normal)	dB(A)	75,5	76	76,5	77
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50	400/3N/50
Potenza assorbita Raffr./Riscald.	kW	34,7 / 34,4	36,4 / 36,2	38,2 / 37,9	39,9 / 39,6
Corrente assorbita Raffr./Riscald.	A	57,0 / 56,0	60,0 / 59,0	63,0 / 62,0	65,0 / 65,0
Tipo di compressore		Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll	Twin Rotary+Scroll
Controllo refrigerante		Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.	Valv.espans. Elettron.
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
Diametro del tubo liquido dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")	19,05(3/4")
Diametro del tubo gas dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")	38,1(1-1/2")
Diametro del tubo di scarico dopo 1° Kit distributore	mm(inch")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")	31,75(1-1/4")
Diametro del tubo bilanciamento	mm(inch")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")	9,52(3/8")
Lunghezza massima delle tubazioni	m	300	300	300	300
Carica di refrigerante alla spedizione	Kg	15,0 x 2+12,0	15,0 x 2+12,0	15,0 x 3	15,0 x 3
Limiti di funzionamento Raffr. / Risc.	°C	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15	-10 ~ +43 / -20 ~ +15
Potenza unità interne risp. potenza U.E.	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130
Unità interne collegabili	N°	40	40	40	40
Peso netto	Kg	345 x 2 + 295	345 x 2 + 295	345 x 3	345 x 3
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)	1.887x2.870x890(+60)

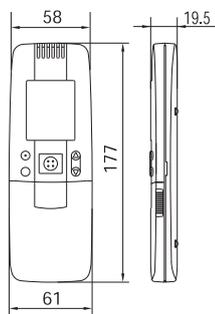
DIMENSIONI DEI SISTEMI DI CONTROLLO

●Comando a filo standard

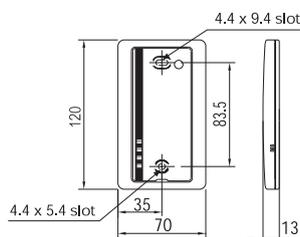
●Programmatore settimanale



●Telecomando a raggi infrarossi

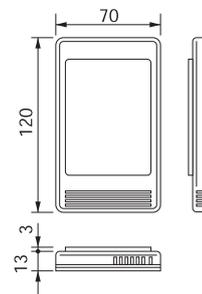


● Ricevitore a muro da abbinare a telecomando a raggi infrarossi.

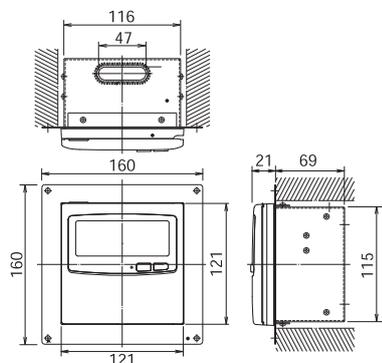


●Comando a filo semplificato

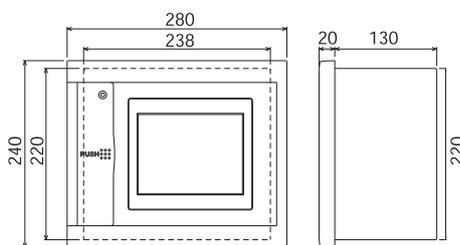
●Sensore remoto



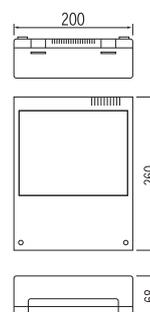
●Controllore di sistema



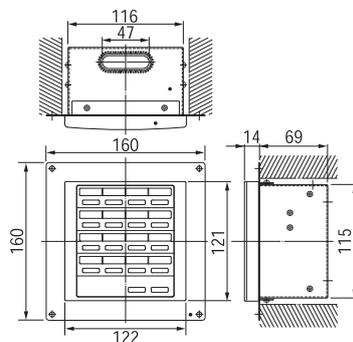
●Intelligent controller



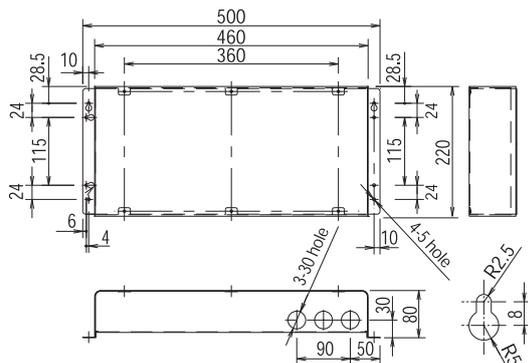
●Communication adapter



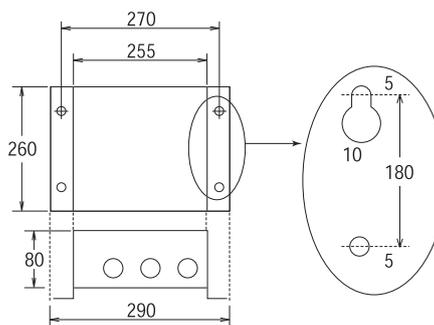
●controllore di sistema ON/OFF



●interfaccia per sistema LONWORK



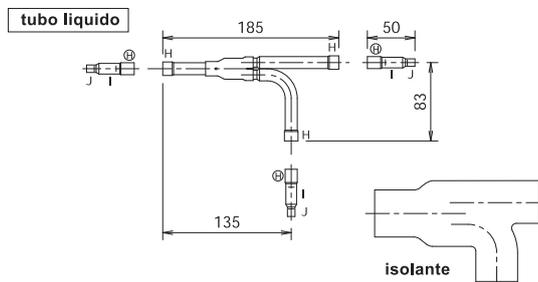
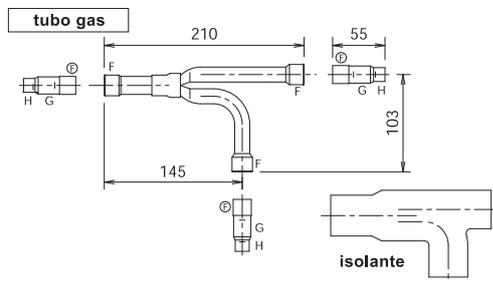
●Interfaccia PLC per unità esterne



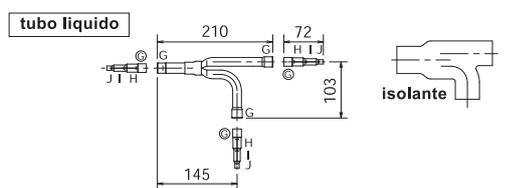
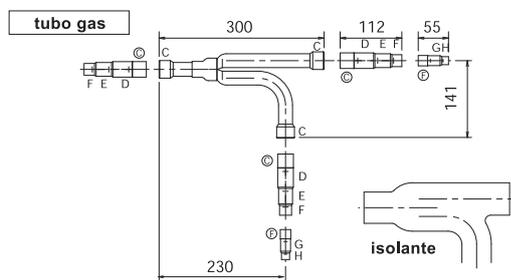
KIT DI DISTRIBUZIONE SISTEMI A 2 VIE

Posizione	parte A	parte B	parte C	parte D	parte E	parte F	parte G	parte H	parte I	parte J
Dimensione	38.1(1-1/2")	31.75(1-1/4")	28.58(1-1/8")	25.4(1")	22.22(7/8")	19.05(3/4")	15.88(5/8")	12.7(1/2")	9.52(3/8")	6.35(1/4")

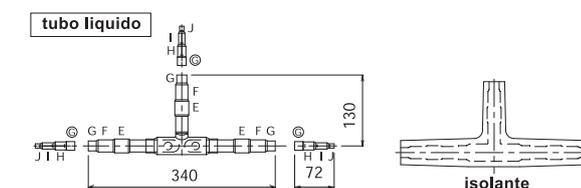
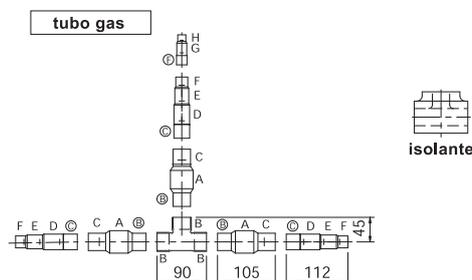
●DDVI16



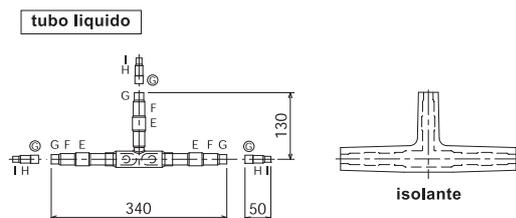
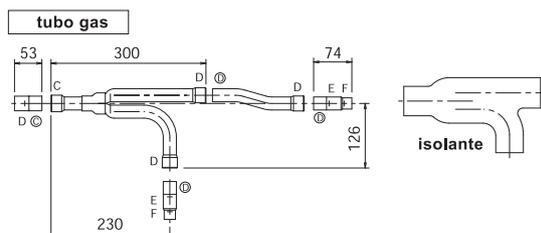
●DDVI68



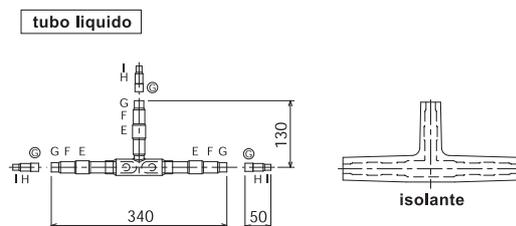
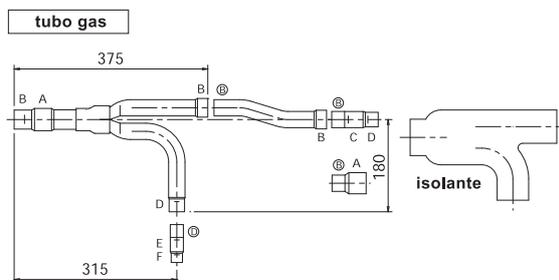
●DDVI135



●DDVE68



●DDVE135



LEGENDA :
 (F) lettera cerchiata = lato femmina
 F lettera non cerchiata = lato maschio

KIT VALVOLE SOLENOIDI PER SISTEMI A 3 VIE

M3 EVV 22-56B (per collegamento unità interne - modelli da 22 a 56)

É possibile collegare 1 solo kit valvola solenoide che comanda più unità interne, con potenza complessiva di 5,6 kW; le unità interne del gruppo funzioneranno tutte allo stesso modo (o raffreddamento, o riscaldamento)

M3 EVV 73-140B (per collegamento unità interne - modelli da 73 a 140)

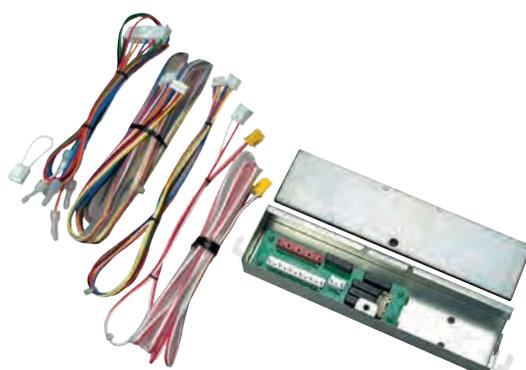
É possibile collegare 1 solo kit valvola solenoide che comanda più unità interne, con potenza complessiva di 14,0 kW; le unità interne del gruppo funzioneranno tutte allo stesso modo (o raffreddamento, o riscaldamento).

Nel caso in cui un solo kit valvola solenoide controlli un gruppo di unità interne, dev'essere utilizzato un solo comando per l'intero gruppo.



SCHEDA DI CONTROLLO VALVOLA SOLENOIDE

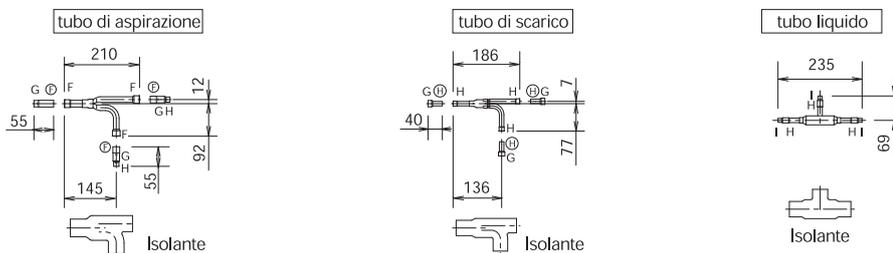
M3 EVVC (B)



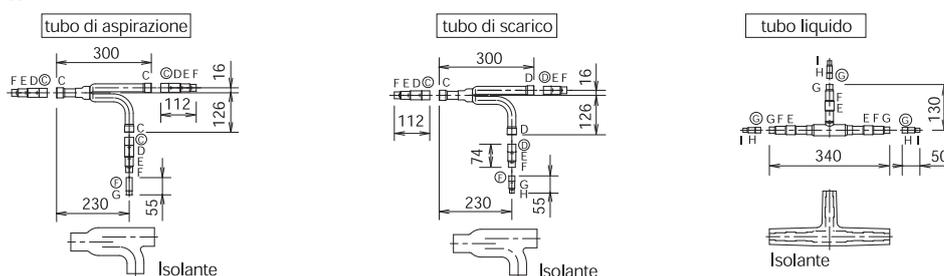
KIT DI DISTRIBUZIONE SISTEMI A 3 VIE

Posizione	parte A	parte B	parte C	parte D	parte E	parte F	parte G	parte H	parte I	parte J
Dimensione	38.1(1-1/2")	31.75(1-1/4")	28.58(1-1/8")	25.4(1")	22.22(7/8")	19.05(3/4")	15.88(5/8")	12.7(1/2")	9.52(3/8")	6.35(1/4")

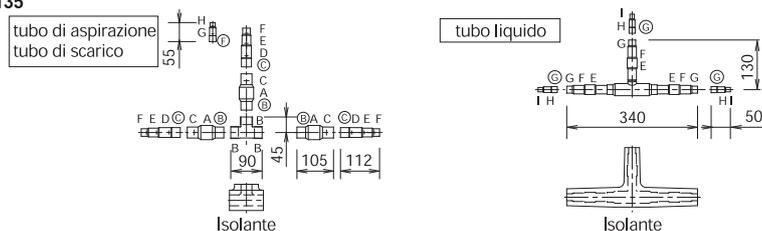
●M3DDV22



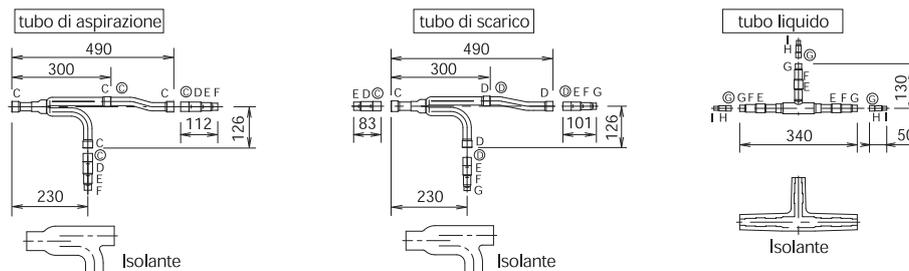
●M3DDV68



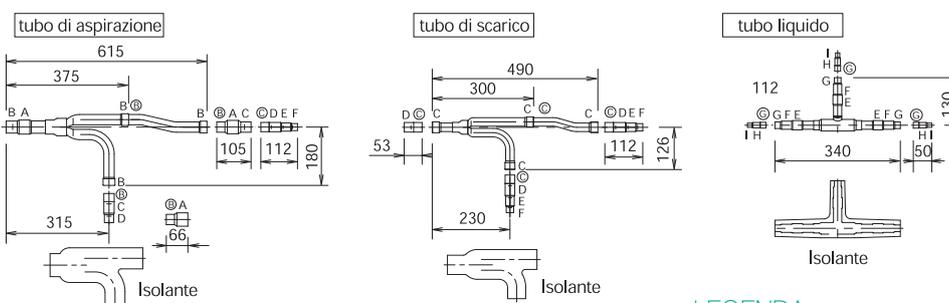
●M3DDV135



●M3DDVE68



●M3DDVE135



LEGENDA :

- F lettera cerchiata = lato femmina
- F lettera non cerchiata = lato maschio



AWF 22-28-36



AWS 56-73

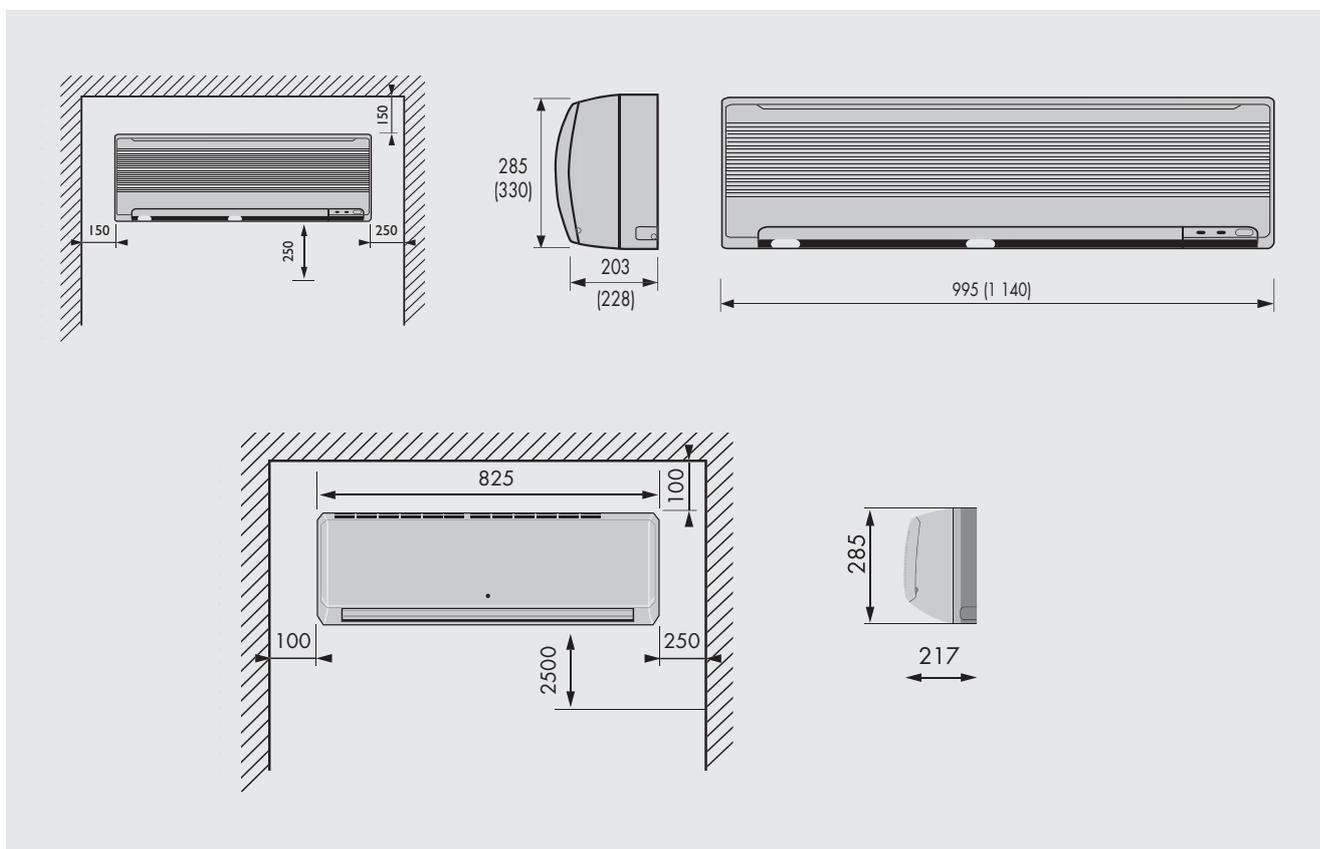
AWF 22-28-36 / AWS 56-73

- Unità interna a parete per sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Nuova unità flat, compatta ed elegante, impreziosita da un pannello bianco perlato, perfettamente integrabile in qualsiasi tipo di arredamento, disponibile nei modelli da 2,2-2,8-3,6 kW
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e sensore di temperatura integrato nel telecomando
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore tangenziale di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Molto silenziosa
- Filtro dell'aria lavabile
- Scarico condensa a tre vie (destra/centrale/sinistra)
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore

DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		AWF22MH		AWF28MH		AWF36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20	3,60	4,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920	12.280	14.320
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750	3.100	3.610
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	540/450/360		540/450/360		600/510/390	
Deumidificazione	l/h	1,3		1,6		2,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	35-32-28		35-32-28		37-33-29	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	46-43-39		46-43-39		48-44-40	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,038	0,037	0,038	0,043	0,044
Tipo di refrigerante		R410A		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	10,0		10,0		10,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x825x217		285x825x217		285x825x217	

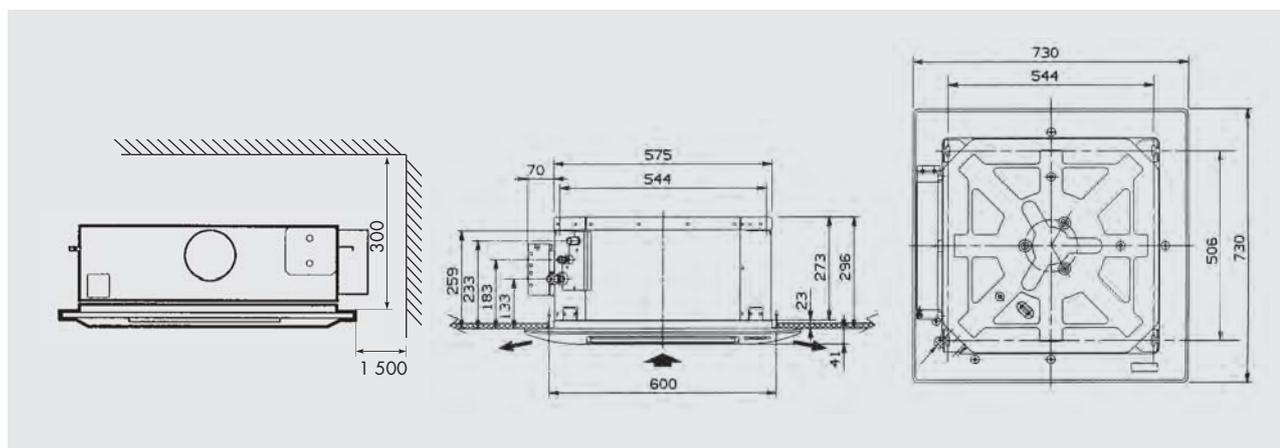
NOME DEL PRODOTTO		AWS56MH		AWS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	7,30	8,00
	BTU/h	19.100	21.480	24.890	27.280
	kcal/h	4.820	5.420	6.280	6.880
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	720/600/480		960/840/600	
Deumidificazione	l/h	2,3		4,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	36-32-28		42-38-35	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47-33-39		53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,033	0,033	0,052	0,052
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	14,0		21	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	285x995x203		330x1.140x228	





ASS 22-28-36-45-56

- Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicentrico di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Filtro dell'aria lavabile
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		ASS22MH		ASS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	700/600/500		700/600/500	
Deumidificazione	l/h	0,9		1,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37		43-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46		52-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16/2,5		16/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575		296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730		41x730x730	

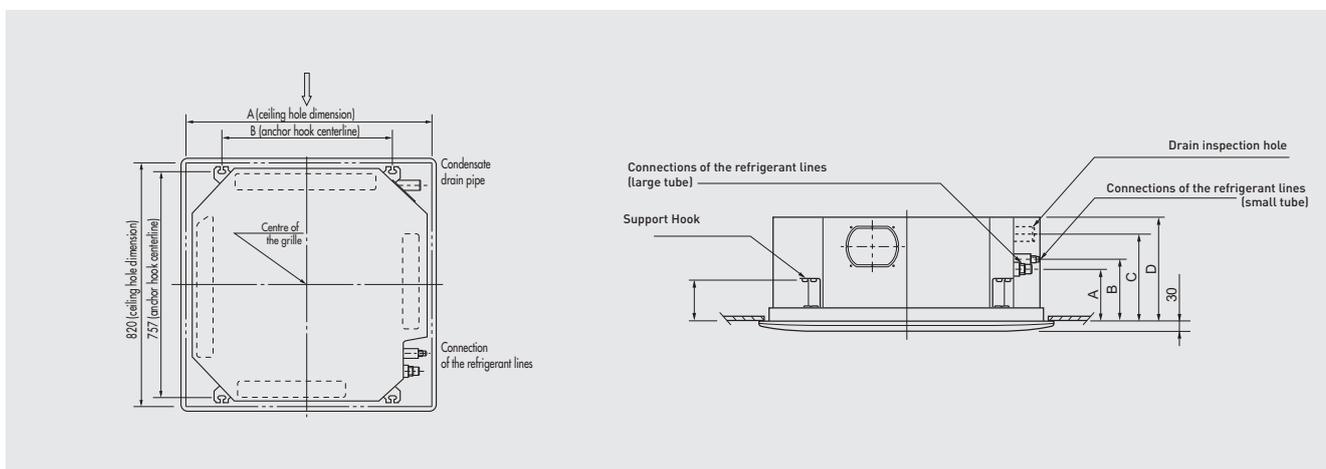
NOME DEL PRODOTTO		ASS36MH		ASS45MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	700/600/500		750/630/530	
Deumidificazione	l/h	1,2		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37		44-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46		53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	16/2,5		18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575		296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730		41x730x730	

NOME DEL PRODOTTO		ASS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
	kcal/h	4.820	5.420
Portata d'aria U.I. (a.m.b.)	m³/h	750/630/530	
Deumidificazione	l/h	2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	44-40-37	
Potenza sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	53-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,087	0,087
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	18/2,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	



ASS 73-106-140

- Unità interna cassette a quattro vie da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore elicocentrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Speciale sistema anticondensa sulle quattro mandate dell'aria climatizzata
- Filtro dell'aria lavabile
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



DATI TECNICI

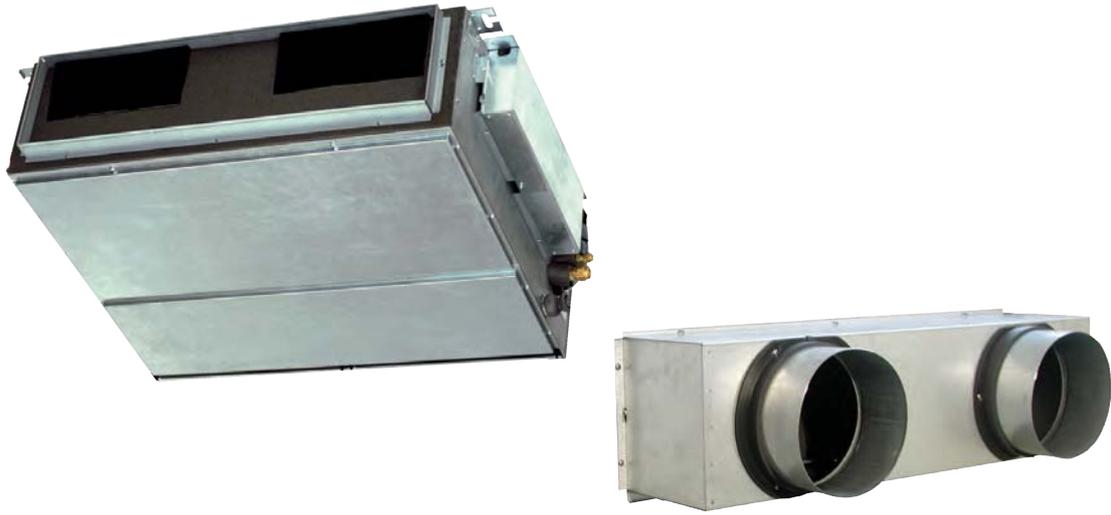
NOME DEL PRODOTTO		ASS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,30	8,00
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.140/1.020/840	
Deumidificazione	l/h	3,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	47-45-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,175	0,120
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	22/6	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x860x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x860x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,60	11,40
	BTU/h	36.150	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	4,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	53-50-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	62-59-55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	

NOME DEL PRODOTTO		ASS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.920/1.680/1.320	
Deumidificazione	l/h	6,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	53-50-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	62-59-55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,210	0,150
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I. / griglia	Kg	27/8	
Dimensioni nette U.I. (inclusa griglia) (Alt./Lar./Pro.)	mm	338x1.150x860	
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	30x1.150x860	

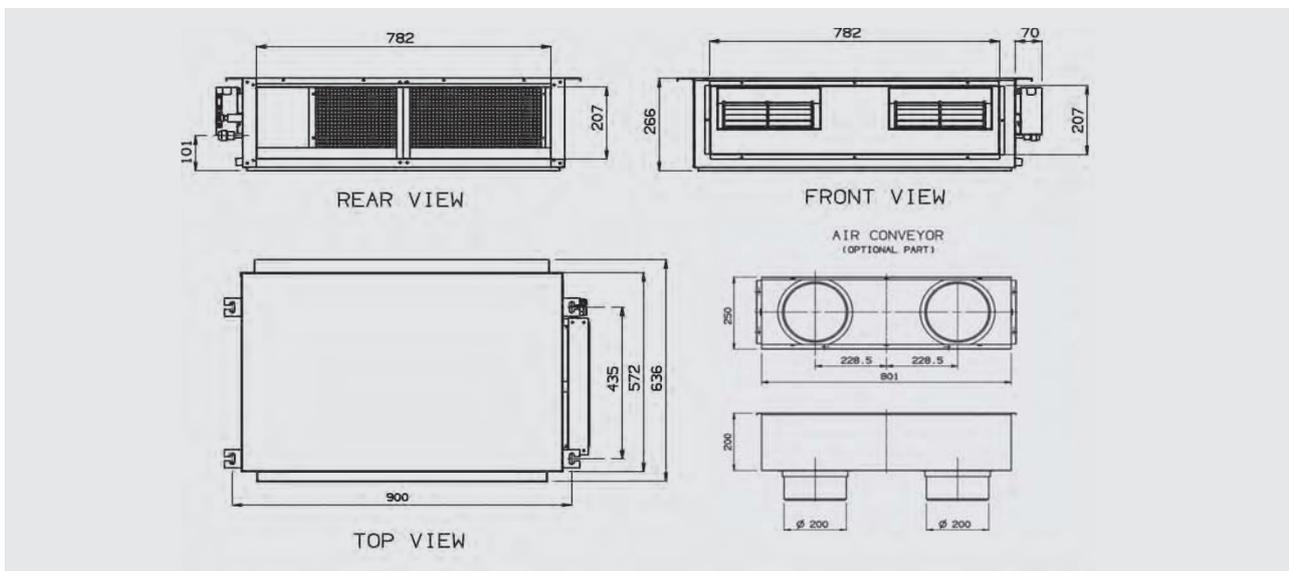
	A (mm)	B (mm)
ASS 73	820	566
ASS 106/140	1 110	856

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Weight (kg)
ASS 73	157	182	261	308	124	28
ASS 106/140	157	182	291	338	124	35



ADS 22-28-36

- Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a due vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtri dell'aria lavabili
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore

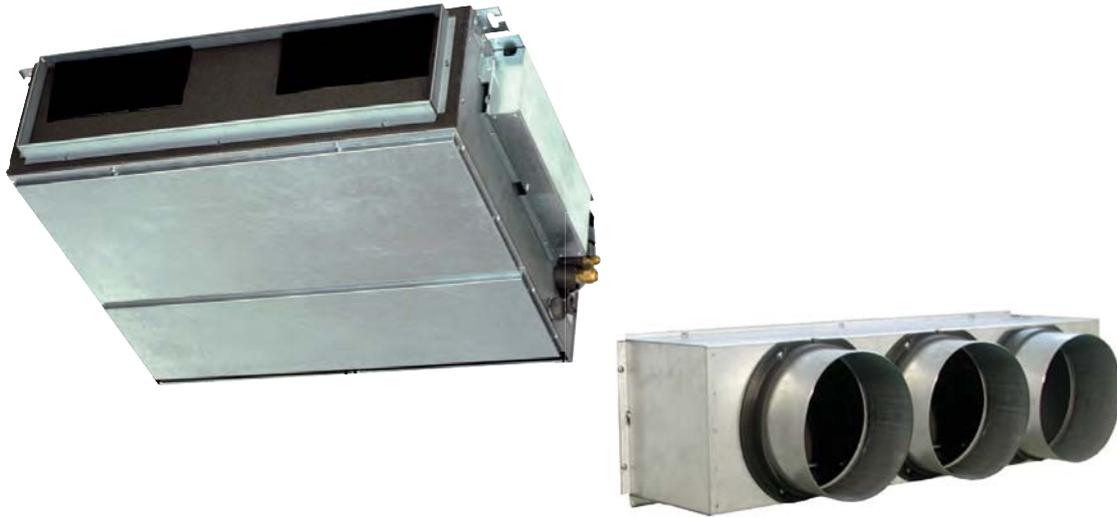


DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		ADS22MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	2,20	2,50
	BTU/h	7.500	8.520
Potenza frigorifera	kcal/h	1.890	2.150
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 600/510/440	
	Deumidificazione	l/h 0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

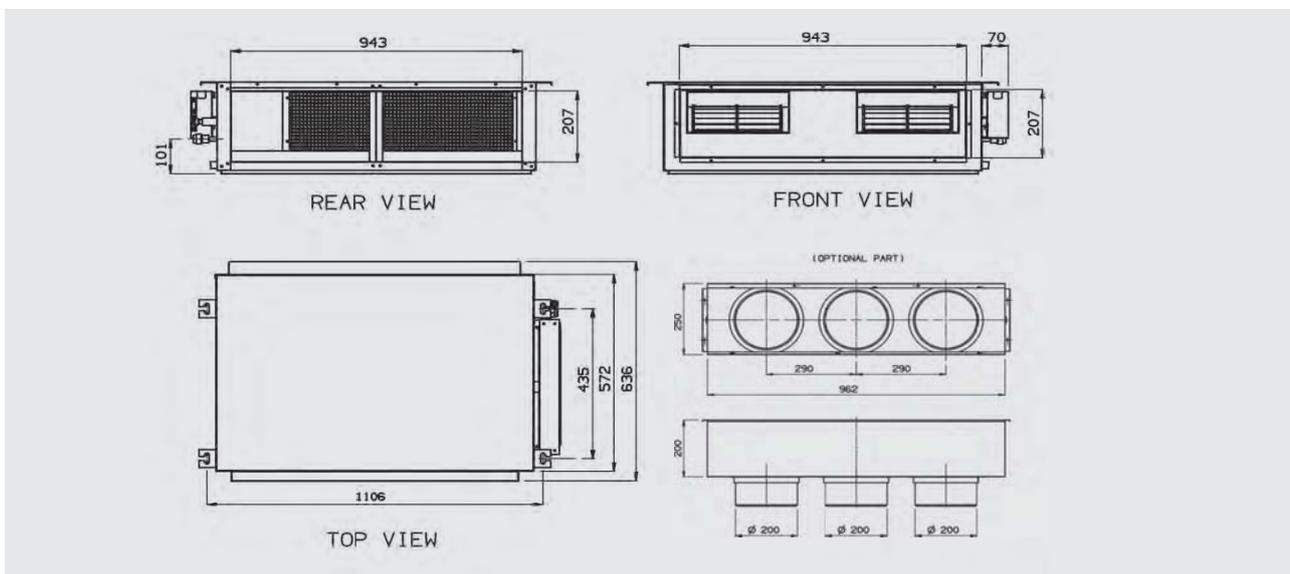
NOME DEL PRODOTTO		ADS28MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	2,80	3,20
	BTU/h	9.550	10.920
Potenza frigorifera	kcal/h	2.410	2.750
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 600/510/440	
	Deumidificazione	l/h 0,8	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS36MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	3,60	4,20
	BTU/h	12.280	14.320
Potenza frigorifera	kcal/h	3.100	3.610
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 600/510/440	
	Deumidificazione	l/h 1,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-52-49	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-43-40	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,110	0,110
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a2vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	30	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x926x771	



ADS 45-56-64

- Unità interna canalizzabile con o senza diffusore a tre vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F.(tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 7 mm c.a.)
- Filtri dell'aria lavabili
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		AD45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	4,70	5,20
	BTU/h	16.020	17.740
Potenza frigorifera	kcal/h	4.040	4.470
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 875/600/400	
	Deumidificazione	l/h 2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

NOME DEL PRODOTTO		ADS56MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	5,60	6,30
	BTU/h	19.100	21.480
Potenza frigorifera	kcal/h	4.820	5.420
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 875/600/400	
	Deumidificazione	l/h 2,3	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	54-47-42	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	45-38-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,138	0,138
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,7(1/2")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

NOME DEL PRODOTTO		AD64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.
	kW	6,40	7,00
	BTU/h	21.850	23.870
Potenza frigorifera	kcal/h	5.500	6.020
	Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h 1000/700/600	
	Deumidificazione	l/h 2,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5-7	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	57-49-46	
Pressione sonora U.I. (a.m.b. all'attacco del plenum)	dB(A)	48-40-37	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,136	0,136
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti del convogliatore a 3vie(opzionale)	mm	200	
Peso netto U.I. / U.I. con convogliatore	Kg	35	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x571	
Dimensioni nette U.I. con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x1.132x771	

ADS 106-140

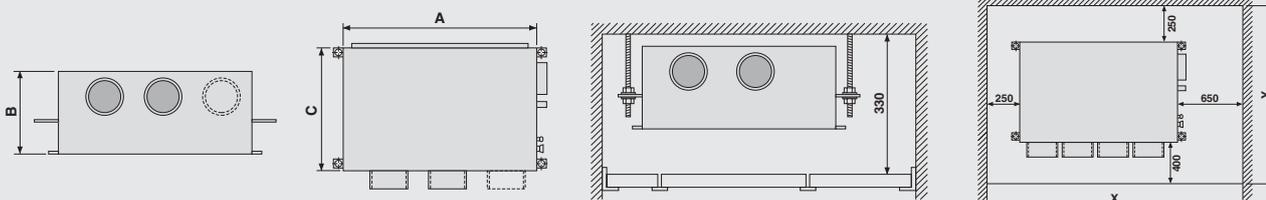


ADS 73

ADS 73-106-140

- Unità interna canalizzabile a tre o quattro vie, da utilizzare con i sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F.(tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo a variazione automatica con tre velocità telecomandabili e settaggio per doppia prevalenza (da 5 a 10 mm c.a.)
- Pompa di scarico della condensa integrata nell'unità
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	X (mm)	Y (mm)	Weight (kg)
ADS 73	1 150	310	665	1 950	1 315	32
ADS 106/140	1 480	310	665	2 380	1 315	47



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		ADS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.080-900-780	
Deumidificazione	l/h	3,5	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	5,1-9,4	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	43-39-36	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	34-30-27	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,195	0,183
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	32	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.000x630	

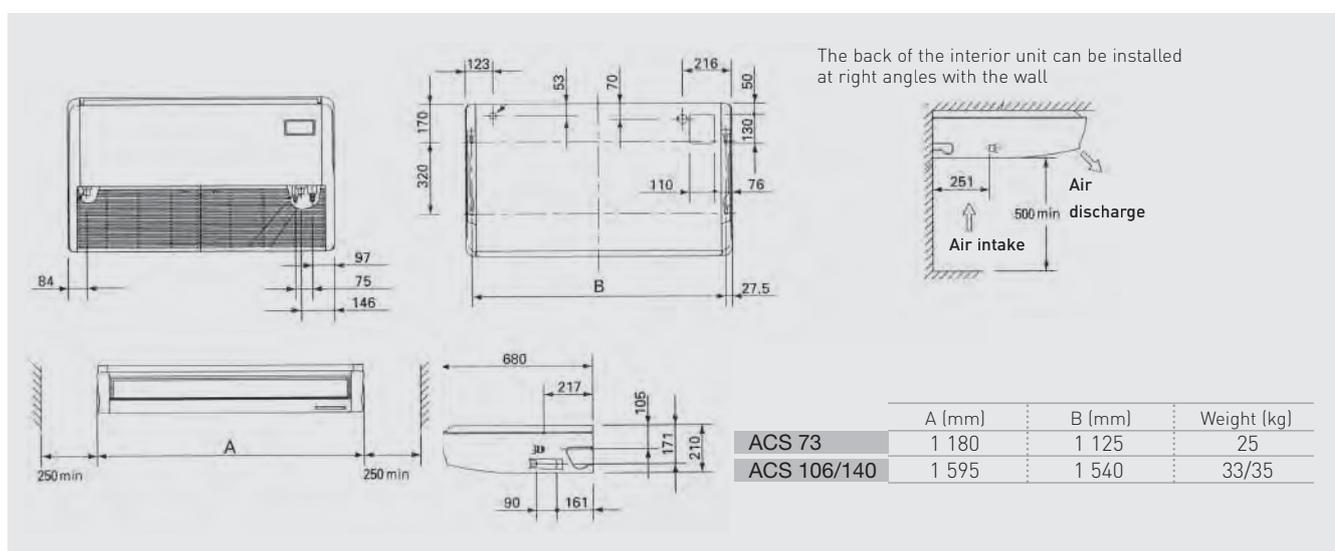
NOME DEL PRODOTTO		ADS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.260	
Deumidificazione	l/h	4,2	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	81-12,4	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	47-42-40	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	38-33-31	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,327	0,315
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	

NOME DEL PRODOTTO		ADS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.980-1.800-1.500	
Deumidificazione	l/h	6,6	
Prevalenza (min-max)	mm c.a.	8-11,5	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Potenza sonora (a.m.b. velocità mandata)	dB(A)	49-46-42	
Pressione sonora U.I.	dB(A)	40-37-33	
Pressione sonora all'uscita dei canali	dB(A)	< 20	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,325	0,313
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Diametro dei condotti	mm	200	
Peso netto U.I.	Kg	47	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	310x1.480x630	



ACS 73-106-140

- Unità interna a soffitto da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F.(tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Predisposizione per la ripresa dell'aria di rinnovo
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente micro-processore



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		ACS73MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	7,3	8,0
	BTU/h	24.890	27.280
	kcal/h	6.280	6.880
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.098-900-840	
Deumidificazione	l/h	3,0	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	38-36-33	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	49-47-44	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,043	0,042
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	25,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.180x680	

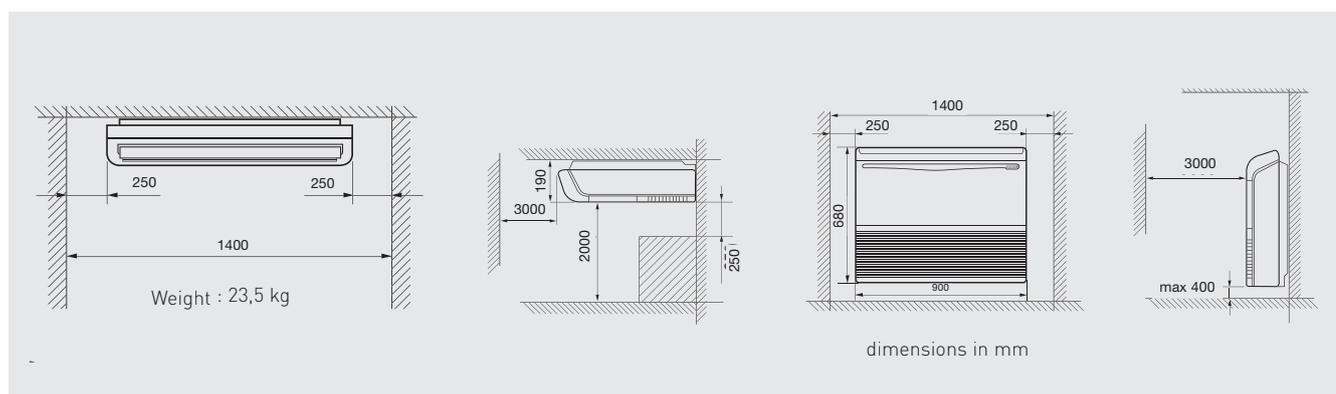
NOME DEL PRODOTTO		ACS106MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	10,6	11,4
	BTU/h	36.140	38.880
	kcal/h	9.120	9.800
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.650-1.380-1.200	
Deumidificazione	l/h	3,9	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	41-38-35	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	52-49-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,074	0,073
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	

NOME DEL PRODOTTO		ACS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,00	16,00
	BTU/h	47.740	54.560
	kcal/h	12.040	13.760
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	1.800-1.560-1.320	
Deumidificazione	l/h	5,6	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.)	dB(A)	43-40-37	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	54-51-48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,086	0,085
Tipo di refrigerante		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	33,0	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	210x1.595x680	



FC 22-28-36-45-56-64

- Unità interna a pavimento/soffitto da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F.(tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Filtri dell'aria lavabili; filtri alta efficienza a carboni attivi opzionali
- Deflettori orizzontali motorizzati con funzionamento oscillante automatico o programmabile in posizione fissa
- Deflettori verticali orientabili
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		FC22MHG		FC28MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700/590/500		700/590/500	
Deumidificazione	l/h	1,0		1,2	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	47-43-38		47-43-38	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	55-51-46		55-51-46	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,065	0,065
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

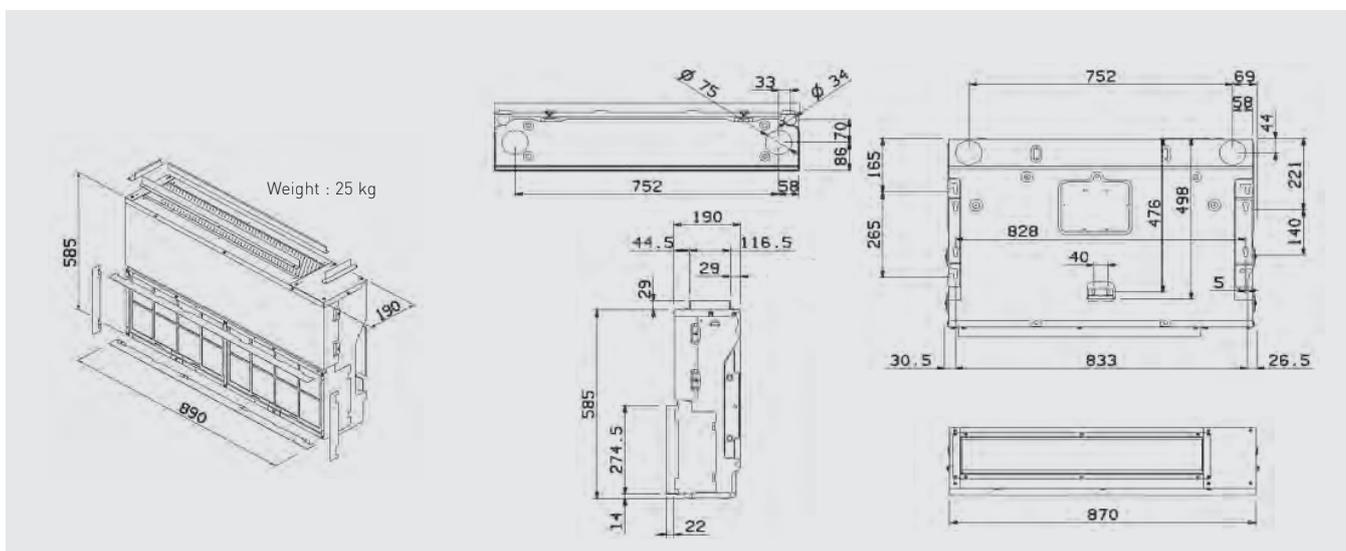
NOME DEL PRODOTTO		FC36MHG		FC45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	700/590/500		830/760/665	
Deumidificazione	l/h	1,3		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	47-43-38		52-49-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	55-51-46		60-57-54	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,075	0,075
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	

NOME DEL PRODOTTO		FC56MHG		FC64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	6,40	7,00
	BTU/h	19.100	21.480	21.850	23.870
	kcal/h	4.820	5.420	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	830/760/665		830/760/665	
Deumidificazione	l/h	2,3		3,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	52-49-46		52-49-46	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	60-57-54		60-57-54	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,075	0,075	0,088	0,088
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	23,5		23,5	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190		680x900x190	



SD 22-28-36-45-56-64

- Unità interna da incasso ultra-piatta, installabile a pavimento e a soffitto, da utilizzare con i sistemi Mini Multiset e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Particolarmente adatta ad installazione in camere d'albergo.
- Commutazione automatica da raffrescamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Ventilatore centrifugo di nuova concezione, a tre velocità programmabili o automatiche, che provvede ad una migliore e più silenziosa distribuzione dell'aria
- Filtri dell'aria lavabili; filtri alta efficienza a carboni attivi opzionali
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		SD22MHG		SD28MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	2,20	2,50	2,80	3,20
	BTU/h	7.500	8.520	9.550	10.920
	kcal/h	1.890	2.150	2.410	2.750
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	470/380/340		470/380/340	
Deumidificazione	l/h	1,0		1,2	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	37-30-26		37-30-26	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-38-34		45-38-34	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,037	0,037	0,037
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

NOME DEL PRODOTTO		SD36MHG		SD45MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	3,60	4,20	4,70	5,20
	BTU/h	12.280	14.320	16.020	17.740
	kcal/h	3.100	3.610	4.040	4.470
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	470/380/340		620/540/450	
Deumidificazione	l/h	1,3		2,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	37-30-26		45-41-33	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	45-38-34		53-49-41	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,037	0,037	0,065	0,065
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		12,70(1/2")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

NOME DEL PRODOTTO		SD56MHG		SD64MHG	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	5,60	6,30	6,40	7,00
	BTU/h	19.100	21.480	21.850	23.870
	kcal/h	4.820	5.420	5.500	6.020
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	620/540/450		680/600/520	
Deumidificazione	l/h	2,3		3,3	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto		3 + Auto	
Pressione sonora (a.m.b.) a 2 m	dB(A)	45-41-33		49-45-40	
Potenza sonora (a.m.b.)	dB(A)	53-49-41		57-53-48	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,065	0,065	0,088	0,088
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	6,35(1/4")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	12,70(1/2")		15,88(5/8")	
Peso netto	Kg	25		25	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190		585x890x190	

ADPS 140

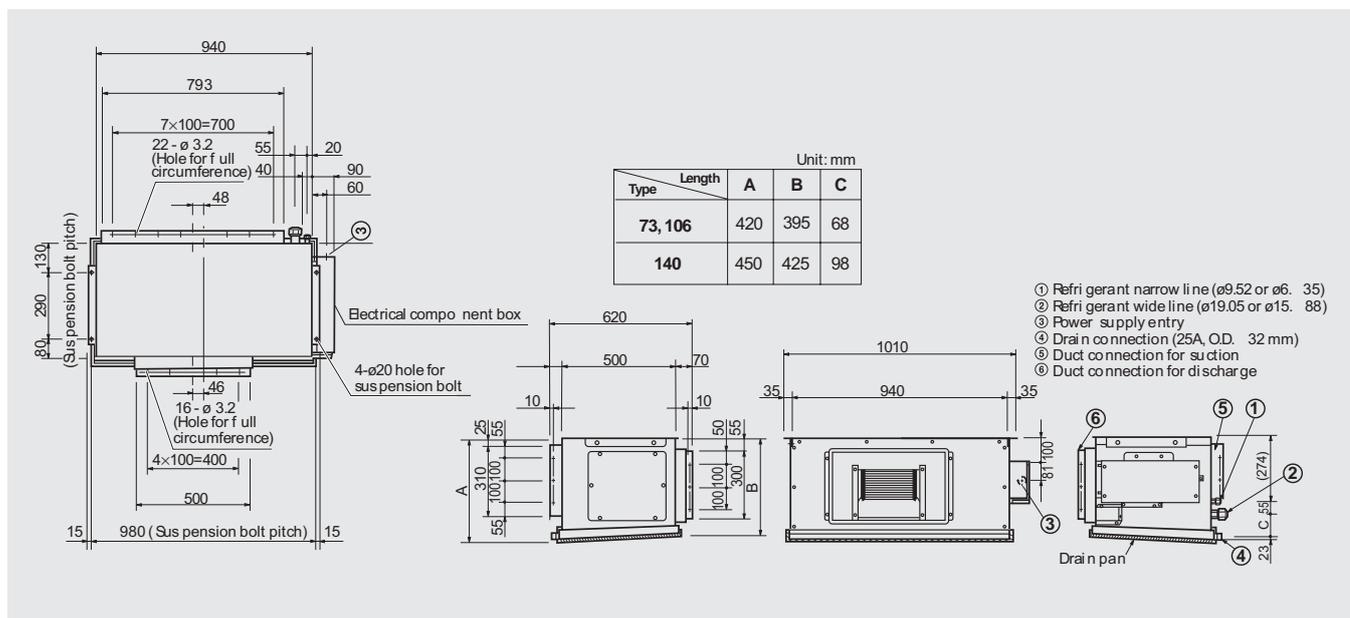


ADPS 224-280



ADPS 140-224-280

- Unità interna canalizzabile per sistemi Mini e Multiset V.R.F. DC Inverter
- Elevata pressione statica, bassa rumorosità
- Facile collocazione in qualsiasi ambiente interno
- Commutazione automatica da raffreddamento a riscaldamento
- Speciale sistema che interviene alla partenza del riscaldamento e durante i cicli di sbrinamento, per evitare l'emissione di aria fredda in ambiente
- Adattamento automatico alla temperatura notturna
- Gestibile tramite i controlli a filo e senza filo previsti dal sistema Multiset DC Inverter V.R.F. (tutti opzionali)
- Funzione "I Feel" automatica e doppio sensore di temperatura, nel telecomando e sull'unità interna
- Deumidificazione tramite funzione Dry
- Controllo dinamico del refrigerante tramite compressore e circuito DC Inverter, valvola elettronica e fuzzy logic gestiti da un potente microprocessore
- Kit di valvole di prevenzione accumulo gas: ad esclusione dei sistemi singoli, sono necessarie 2 valvole per ogni unità interna modello 224 e 280 se collegate in sistema multiplo alla stessa unità esterna.



DATI TECNICI

NOME DEL PRODOTTO		ADPS140MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	14,0	16,0
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	36/35/33	
Pressione statica (max)	Pa	167	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	47/46/44	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	58/57/55	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Corrente assorbita (min/med/max)	A	2,80/2,90/3,00	2,80/2,90/3,00
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	0,60/0,66/0,71	0,60/0,66/0,71
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	15,88(5/8")	
Peso netto U.I.	Kg	54	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	450/1065/620	

NOME DEL PRODOTTO		ADPS224MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	22,4	25
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	56/53/50	
Pressione statica (max)	Pa	176	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	48/47/46	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	59/58/57	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Corrente assorbita (min/med/max)	A	4,05/4,06/4,07	6,04/6,06/6,07
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	0,87/0,90/0,93	0,87/0,90/0,93
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	19,05(3/4")	
Peso netto U.I.	Kg	110	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	467/1428/1230	

NOME DEL PRODOTTO		ADPS280MH	
Caratteristiche	Unità di misura	Raffrescamento	Riscaldamento
Potenza frigorifera	kW	28,0	31,50
Portata d'aria (a.m.b.)	m ³ /h	72/70/66	
Pressione statica (max)	Pa	216	
Velocità di ventilazione	n°	3 + Auto	
Pressione sonora U.I. (a.m.b.)	dB(A)	51/50/49	
Potenza sonora U. I. (a.m.b.)	dB(A)	62/61/60	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Corrente assorbita (min/med/max)	A	6,04/6,06/6,07	6,04/6,06/6,07
Potenza assorbita (min/med/max)	kW	1,27/1,33/1,39	1,27/1,33/1,39
Diametro del tubo liquido	mm(inch")	9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm(inch")	22,22 (7/8")	
Peso netto U.I.	Kg	120	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	467/1428/1230	

CONTROLLI E ACCESSORI

Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a parete



Programmatore settimanale in grado di gestire fino a 64 unità interne con programmazione personalizzata di tutte le funzioni, dei cicli di accensione/spegnimento ecc...



Telecomando a raggi infrarossi per unità interne tipo cassette e pavimento/soffitto



Controllore di sistema per gestire unicamente l'accensione/spegnimento di max 16 gruppi/64 unità interne, da utilizzare in abbinamento ad altri comandi (a distanza, di sistema)



Telecomando a raggi infrarossi per unità interne a soffitto



Controller di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 64 unità interne, anche senza l'ausilio dei comandi a filo; può essere abbinato al programmatore settimanale ed al controller intelligente che lo interroga come subcontroller di gruppo



Telecomando a raggi infrarossi abbinato ad apposito ricevitore installabile a muro, utilizzabile con tutte le tipologie di unità interne; visualizza lo stato di funzionamento del climatizzatore.



Interfaccia PLC per unità esterne: può controllare fino a 4 unità. E' indispensabile per la funzione "Demand", propria dei sistemi a tre vie



Comando a filo completo che consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale



Comando a filo standard completo di programmatore settimanale: consente il controllo completo delle unità ed offre funzionalità di autodiagnostica e programmazione centralizzata, automatica o manuale. Controlla 1 gruppo di max 8 unità.



Comando a filo semplificato utilizzabile con tutte le unità interne; consente il controllo di tutte le principali funzioni



Nuovo Intelligent Controller per WEB: controllore di sistema utilizzabile per gestire e programmare un intero sistema fino a 256 unità interne divise in 4 gruppi da 64, anche senza l'ausilio dei comandi a filo. Permette di controllare un sistema VRF da un PC, usando una connessione a Internet con un collegamento alla rete locale (LAN).



Sensore remoto utilizzabile per rilevare la temperatura ambiente nel caso in cui non venga utilizzato il sensore del comando a distanza o quello dell'unità interna: consigliato per sistemi di climatizzazione non dotati di comando a distanza



FUNZIONI COMANDI MULTISSET V.R.F.

	COMANDI INDIVIDUALI				TIMER
Immagine					
Descrizione	Comando standard	Comando standard + timer	Comando semplificato	Comando a raggi infrarossi	Programmatore settimanale
Modello	REM HW standard	REM HW TM	REM HWS	REM HL	REM HW T
Funzioni					-
	 17 / 27 °C	 17 / 27 °C	 17 / 27 °C	 17 / 27 °C	-
	 16 / 26 °C	 16 / 26 °C	 16 / 26 °C	 16 / 26 °C	-
	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	-
	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C	-
	 3 + auto	 3 + auto	 3 + auto	 3 + auto	-
	 temperatura +/-	 temperatura +/-	 temperatura +/-	 temperatura +/-	-
	 flap	 flap	 flap	 flap	-
	 timer 72 h	 timer sett.le	-	 timer 72 h	 timer sett.le
	 sensore t.(2)	 sensore t.(2)	 sensore t.(2)	 sensore t.(2)	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna
	 Allarme guasti	 Allarme guasti	 Allarme guasti	-	-
	 Filtro sporco	 Filtro sporco	 Filtro sporco	-	-
N° unità controllate	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	1 gruppo con 64 unità 8 gruppi con 8 unità 4 gruppi con 16 unità
Altro	funziona solo con 1 comando secondario	6 programmi giornalieri x7 gg + vacanze			
				possibile selezionare 6 indirizzi diversi	Alimentazione dal REM HW 64 S o connettore T10-PCB unità interna

FUNZIONI COMANDI MULTISERIE V.R.F.

COMANDI DI GRUPPO						
Immagine						
Descrizione	Comando del sistema	Comando del sistema ON/OFF	Intelligent touch controller	Adattatore per comando di sistema	Interfaccia LonWorks	Interfaccia PLC
Modello	REM HW 64S	REM HW 16S	REM HW256S	REM HWAS	LWI	IEM
Funzioni	 OFF/ON	 OFF/ON	 OFF/ON	-	 OFF/ON	 OFF/ON
	 FUNZIONE AUTOMATICA FREDDO FREDDO CALDO 17 / 27 °C	-	 FUNZIONE AUTOMATICA FREDDO FREDDO CALDO 17 / 27 °C	-	 FUNZIONE AUTOMATICA FREDDO FREDDO CALDO 17 / 27 °C	 FUNZIONE AUTOMATICA FREDDO FREDDO CALDO 17 / 27 °C
	 16 / 26 °C	-	 16 / 26 °C	-	 16 / 26 °C	 16 / 26 °C
	 18 / 30 °C	-	 18 / 30 °C	-	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C
	 18 / 30 °C	-	 18 / 30 °C	-	 18 / 30 °C	 18 / 30 °C
	 3 + auto	-	 3 + auto	-	 3 + auto	 3 + auto
	 temperatura +/-	-	 temperatura +/-	-	 temperatura +/-	 temperatura +/-
	 flap	-	 flap	-	 flap	 flap
	-	-	 timer	-	-	-
	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna	-	Interdizione per l'utilizzo funzioni comando unità interna	-	-	-
	 segn.anomalia	-	 Allarme guasti	-	 Allarme guasti	-
	 Filtro sporco	-	-	-	-	-
N° unità controllate	64 unità e 4 zone 1 zona x 16 gruppi	16 gruppi da 4 unità (max 64 unità)	64 unità x 4 sistemi max 256 unità interne 30 unità x 4 sistemi max 120 unità esterne	2 sistemi, 64 unità x 2 massimo 128 unità	16 gruppi da 4 unità (max 64 unità)	16 gruppi da 4 unità (max 64 unità)
Altro			Oltre 3 sistemi, è necessario anche il REMHWAS (max7) Monitoraggio e calcolo della ripartizione dei consumi	da utilizzare con REMHW256S (+3 sistemi)	La centrale di controllo, può svolgere funzioni del comando a distanza e di sistema, Intelligent controller	Si devono utilizzare i comandi individuali



RCT 55/75/100

- Gli scambiatori totali di calore serie RCT sono caratterizzati da un'elevata portata di aria fresca, che consente di mantenere le giuste condizioni di temperatura e di umidità in spazi commerciali di media dimensione
- Integrano la tecnologia a recupero totale di calore con quella ad espansione diretta, per un controllo ottimale della temperatura
- Assicurano un'elevata efficienza di recupero sia sulla temperatura, sia sull'umidità
- Sono compatti e silenziosi
- Hanno un'alta pressione statica disponibile
- Il plenum con attacchi circolari assicurano un facile e rapido collegamento ai canali
- I filtri lavabili consentono di prevenire la formazione di muffe e batteri
- Sono infine facili da installare e mantenere grazie al quadro elettrico esterno
- Possono essere combinati con tutte le unità esterne MINI-MULTISET e MULTISET a 2 e 3 vie

MODELLI			RCT 50	RCT 75	RCT 100
Portata aria nominale	Alta	m ³ /h	500	750	1000
Alimentazione elettrica		V/ph/Hz	230/1/50		
Potenza frigorifera equivalente		kW	3,6	5,6	7,3
		BTU/h	12000	19000	25000
Potenza assorbita	freddo	kW	0,532	0,737	0,798
	caldo	kW	0,532	0,737	0,798
Corrente assorbita	freddo	A	2,4	3,2	3,5
	caldo	A	2,4	3,2	3,5
Efficienza di scambio entalpica	freddo	%	59		
	caldo	%	67		
Efficienza di scambio temperatura			75		
Potenza recuperata ⁽¹⁾	freddo		5,3 (1,7) ¹	8,2 (2,6) ¹	10,7 (3,4) ¹
	caldo		6,5 (2,3) ¹	9,8 (3,5) ¹	12,6 (4,6) ¹
VENTILATORI					
Tipo			Sirocco		
Pressione statica utile ritorno		Pa	1,2	1,4	3
Pressione statica utile mandata		Pa	3	3	3
Potenza disponibile		kW	0,28(4P)x2	0,35(4P)x2	
Potenza sonora	freddo	dB (A)	57	58	59
	caldo	dB (A)	58	59	60
Pressione sonora	freddo	dB (A)	46	47	48
	caldo	dB (A)	47	48	49
Diametro del tubo liquido		mm(inch")	6,35(1/4")		
Diametro del tubo gas		mm(inch")	12,7(1/2")		
Diametro dei condotti		mm	250		300
DIMENSIONI/PESO					
Alt./Largh./Prof.		mm	425/1785/1000	425/1903/1120	425/1903/1220
Peso netto		Kg	134	153	168

⁽¹⁾ Capacità di recupero calore della batteria



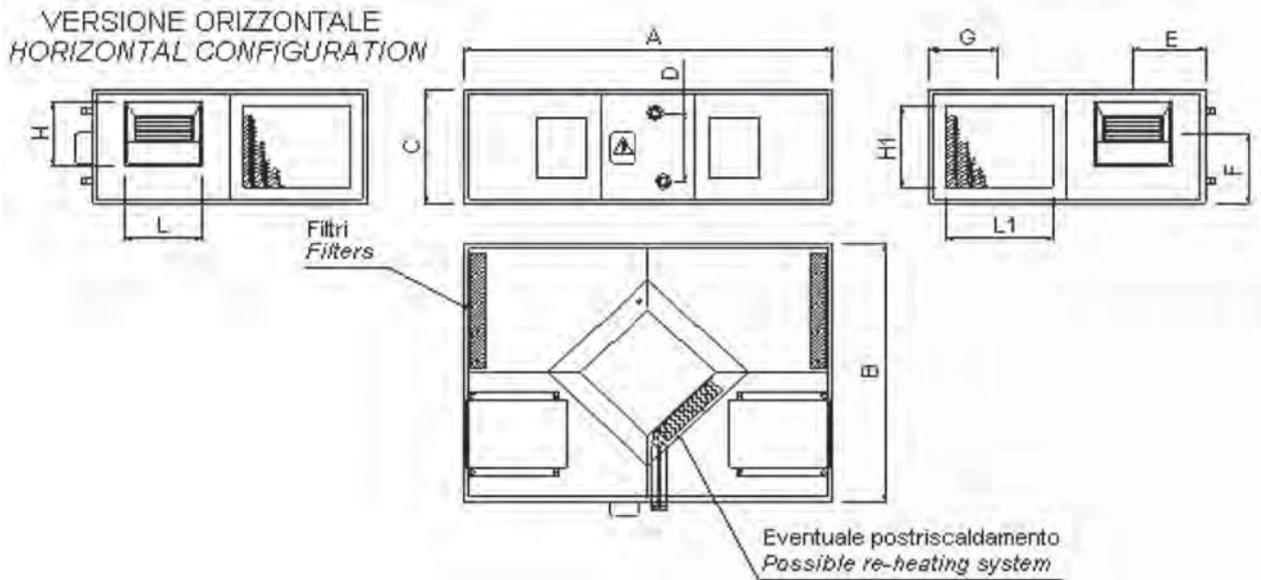
REC 03/06/10/14/19/25/30/40

- I recuperatori serie REC, caratterizzati da ridotte dimensioni e facili da installare in controsoffitto, sono adatti ad applicazioni sia residenziali che commerciali.
- Le normative vigenti richiedono una ventilazione forzata nella realizzazione degli impianti di condizionamento e trattamento dell'aria, con relativa espulsione dell'aria trattata con conseguente aumento del consumo energetico e dei costi. In tutti questi casi i recuperatori REC consentono un risparmio energetico superiore al 50% dell'energia e assicurano un comfort ambientale adeguato, grazie all'utilizzo di uno scambiatore statico in alluminio.
- I recuperatori serie REC sono disponibili in 8 grandezze, con portate d'aria da 300 a 4.000 m³/h ed elevata pressione statica.
- Funzionano sia nella stagione estiva che in quella invernale.
- Particolarmente indicati per essere posti a controsoffitto, possono essere opportunamente canalizzati per l'estrazione o l'immissione dell'aria in ambiente.
- I recuperatori REC sono ad alto rendimento di tipo statico a piastra in alluminio, con flussi aria incrociati e mantenuti separati da apposita sigillatura
- I pannelli laterali sono amovibili, realizzati in lamiera a doppio strato con isolamento acustico e termico in polietilene/poliestere con spessore medio di 10 mm per i modelli REC 03-06-10 e 20mm per gli altri modelli.
- Nella parte sottostante del recuperatore è installata la vaschetta di raccolta condensa in acciaio INOX, con scarico rivolto verso il basso.
- Il gruppo ventilatori è costituito da 2 ventilatori di tipo centrifugo a doppia aspirazione (per il modello REC 03 a semplice aspirazione) separati, uno per la ripresa dell'aria di rinnovo, l'altro per l'aria di espulsione. Motori elettrici monofase (solo REC 40 trifase), a 2 o 3 velocità.
- I ventilatori sono montati su supporti antivibranti, che ne assicurano una emissione acustica molto limitata anche alla massima velocità.
- Sono inoltre dotati di filtri aria con classe di efficienza G3, facilmente estraibili da ogni lato dell'unità e rigenerabili.
- I recuperatori serie REC sono disponibili anche in versione verticale.

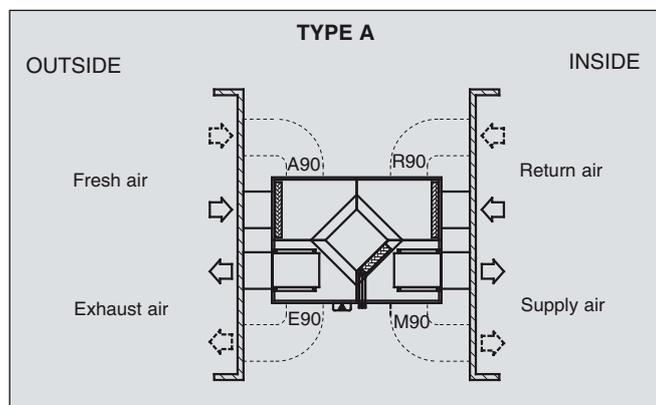
ACCESSORI PRINCIPALI



- Controllo velocità REC./CNTL-3 S - CVU
- Pannello comandi remoto PCR
- Resistenza elettrica integrativa EH
- Batteria interna di post-riscaldamento ad acqua SKW
- Filtri alta efficienza FTK
- Attacchi circolari BBC



MODELLO MODEL		03	06	10	14	19	25	30	40
A	mm	990	990	1150	1350	1450	1700	1700	1700
B	mm	750	750	860	900	900	1230	1230	1230
C	mm	270	270	385	410	470	490	530	630
D	mm	-	-	230	230	280	305	305	405
L	mm	162	162	240	240	240	306	339	339
H	mm	100	100	218	270	270	270	297	297
L1	mm	275	275	330	337	337	502	502	502
H1	mm	153	153	267	267	327	347	387	487
E	mm	195	195	245	241	241	323	308	308
E1	mm	195	195	205	241	241	323	345	345
F	mm	170	170	238	224	284	290	331	377
G	mm	197	197	225	241	241	323	323	323
φ		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
	kg	39	41	68	91	99	140	155	179



MODELLI			REC 03	REC 06	REC 10	REC 14
Portata aria nominale	Max	m³/h	300	500	1000	1400
	Med		200	300	900	1250
	Min		100	150	800	850
Pressione statica utile	Max	Pa	100	100	90	145
	Med		160	129	70	133
	Min		167	127	47	113
Pressione sonora a 1 m	Max	dB (A)	51,1	51,1	52,2	62,3
	Med		49,7	47,4	48,8	56,9
	Min		44,3	41,0	45,3	45,6
Efficienza di recupero ⁽¹⁾	Max	%	52,0	56,1	53,4	52,1
	Med		57,0	62,5	54,8	53,5
	Min		66,4	71,1	56,3	58,4
Potenza recuperata ⁽¹⁾	Max	kW	1,4	2,6	4,9	6,7
	Med		1,0	1,7	4,5	6,1
	Min		0,6	1,0	4,1	4,5
Temperatura di mandata ⁽¹⁾	Max	°C	8,0	9,0	8,4	8,0
	Med		9,3	10,6	8,7	8,4
	Min		11,6	12,8	9,1	9,6
VENTILATORI						
Potenza disponibile all'asse	W		2x60	2x60	2x147	2x350
Corrente max. assorbita	A		1,2	1,4	3	5,8
Velocità ventilatore	n°		3	3	3	3
Poli	n°		2	2	4	4
Grado di protezione minimo	IP		20			
Classe di isolamento			B			
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz		230/1/50			
DIMENSIONI/PESO REC						
Largh./lungh./alt.	mm		990/750/270	990/750/270	1150/860/385	1350/900/410
Peso	Kg		39	41	68	91

⁽¹⁾ Prestazioni valutate alle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ripresa (espulsione) 20°C; temperatura dell'aria esterna -5°C.

MODELLI			REC 19	REC 25	REC 30	REC 40
Portata aria nominale	Max	m³/h	1900	2500	3200	4000
	Med		1570	1830	2500	-
	Min		1340	1100	1800	3000
Pressione statica utile	Max	Pa	120	110	170	170
	Med		121	112	159	-
	Min		119	112	144	147
Pressione sonora a 1 m	Max	dB (A)	58,4	56,0	58,8	62,1
	Med		53,7	51,0	53,5	-
	Min		42,1	44,6	51,1	54,9
Efficienza di recupero ⁽¹⁾	Max	%	51,8	57,6	56,0	55,7
	Med		54,1	61,5	59,0	-
	Min		56,1	67,7	63,1	59,2
Potenza recuperata ⁽¹⁾	Max	kW	9,0	13,2	16,4	20,3
	Med		7,8	10,3	13,5	-
	Min		6,9	8,6	10,4	16,2
Temperatura di mandata ⁽¹⁾	Max	°C	7,9	9,4	9,0	8,9
	Med		8,5	10,4	9,8	-
	Min		9,0	11,9	10,8	9,8
VENTILATORI						
Potenza disponibile all'asse	W		2x350	2x350	2x550	2x750
Corrente max. assorbita	A		6,2	6	11,4	6,2
Velocità ventilatore	n°		3	3	3	2
Poli	n°		4	4	4	4
Grado di protezione minimo	IP		20			
Classe di isolamento			B			
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz		230/1/50			400/3/50
DIMENSIONI/PESO REC						
Largh./lungh./alt.	mm		1450/900/470	1700/1230/490	1700/230/530	1700/1230/630
Peso	Kg		99	140	155	179

⁽¹⁾ Prestazioni valutate alle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ripresa (espulsione) 20°C; temperatura dell'aria esterna -5°C.

NORME SULL'ETICHETTATURA ENERGETICA

I climatizzatori Argo sono conformi alle più recenti normative europee relative al contenimento dei consumi energetici ed alla riduzione dell'inquinamento atmosferico.

Le etichette che indicano la classe energetica, sono state introdotte con la direttiva della Comunità Europea 2002/31/CE, nella quale sono contenuti i riferimenti alla norma EN14511 che indica in modo preciso le tabelle di riferimento per il calcolo della classe di efficienza energetica.

Le etichette energetiche vanno applicate ai prodotti (climatizzatori con potenza frigorifera fino a 12 kW) in esposizione all'interno dei punti vendita, per informare il consumatore sulla efficienza del prodotto che intende acquistare; sono suddivise in due parti; una colorata che è generica ed una in bianco/nero (adesiva) che deve essere applicata sopra quella colorata.

La nostra azienda provvede a fornire entrambe le sopra citate etichette; quella generica è fornita direttamente ai punti vendita mentre quella specifica è inserita nell'imballo di ogni climatizzatore venduto.

Nel caso in cui l'etichetta specifica sia stata smarrita, ogni punto vendita potrà disporre in modo immediato scaricandola da Internet oppure richiederla al nostro ufficio marketing.



L'etichetta energetica indica la classe di appartenenza; la classe A è la migliore e viene assegnata sulla base di tabelle che mettono in rapporto il rendimento termico ed il consumo energetico.

Gli indicatori del rapporto suddetto sono denominati:

E.E.R. = energy efficiency ratio è il rapporto tra la potenza refrigerante (in kw) ed il consumo elettrico in raffreddamento (in kw)

C.O.P. = coefficient of performance è il rapporto tra la potenza riscaldante (in kw) ed il consumo elettrico in riscaldamento (in kw)



improve your life

argoclima s.p.a.

headquarter

Via Varese, 90

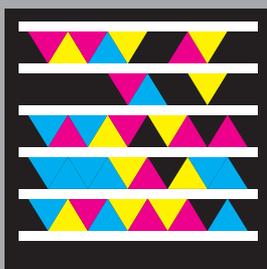
21013 Gallarate (VA) ITALY

Tel: +39 0331 755111

Fax: +39 0331 776240

www.argoclima.com

 <http://gettag.mobi>



QR CODE



www.argoclima.com

N.B. La casa costruttrice non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

Argo è un marchio di **argoclima s.p.a.** leader europeo nei settori della Climatizzazione, Riscaldamento e Trattamento Aria.