

## LUNA 3



- Pannello di controllo digitale con ampio display LCD
- Scambiatore di calore maggiorato
- Gruppo idraulico in ottone con flussometro a turbina (modelli con produzione istantanea acqua sanitaria)
- Funzione preriscaldamento sanitario
- Predisposizione per abbinamento al sistema solare integrato Baxi



Ampio display LCD per una visualizzazione chiara e immediata delle informazioni, con tasti di programmazione e regolazione.



Gruppo idraulico in ottone. Con valvola a 3 vie elettrica e flussometro a turbina che modula la potenza in base alla portata d'acqua sanitaria.

### Sistema idraulico

- Bruciatore in acciaio
- Scambiatore acqua/fumi in rame protetto da lega anticorrosiva
- Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox (modelli misti istantanei)
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione a basso consumo con degasatore incorporato
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

### Sistema di termoregolazione

- Due campi di temperatura riscaldamento selezionabili: 30/85°C, 30/45°C
- Predisposizione controllo remoto e regolatore climatico
- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna optional)

### Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Pressostato aria di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi (modelli Fi)
- Termostato di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi (modelli i)
- Manometro circuito riscaldamento
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Sistema AFR brevettato Baxi di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento (modelli Fi con condotti di scarico/aspirazione separati)

		Riscaldamento e produzione istantanea ACS		Solo riscaldamento	
		Camera stagna 240 Fi	310 Fi	Tiraggio naturale 240 i	Camera stagna 1.310 Fi
Portata termica nominale	kW	26,9	33,3	26,3	33,3
Portata termica ridotta	kW	10,6	11,9	10,6	11,9
Potenza termica nominale	kW	25	31	24	31
Potenza termica ridotta	kW	9,3	10,4	9,3	10,4
Rendimento diretto nominale	%	92,9	93,1	91,2	93,1
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★	★★★	★★	★★★
Rendimento al 30%	%	90,2	90,8	90,29	90,8
Temp. min. di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,5	10/0,5	8/0,5	10/0,5
Pressione massima acqua circuito termico	bar	3	3	3	3
Regolazione temp. acqua circuito termico	°C	30/85	30/85	30/85	30/85
		30/45	30/45	30/45	30/45
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35/60	35/60	35/60	35/60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C	l/min	14,3	18	13,7	-
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2	2	2	-
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,15	0,15	0,15	-
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8	8	-
Tubo scarico	Ø mm	-	-	120	-
Lunghezza max tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	5	4	-	4
Lunghezza max tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	40	25	-	25
Portata massica fumi max	kg/s	0,017	0,018	0,019	0,018
Portata massica fumi min	kg/s	0,017	0,019	0,017	0,019
Temperatura fumi max	°C	135	145	110	145
Dimensioni (h x l x p)	mm	760x450x345			
Peso netto	kg	38	40	33	38
Tipo gas		Metano/GPL	Metano/GPL	Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	135	165	80	165
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D