Sistemi termici a condensazione di alta potenza

Power HT 45-150 kW









Info Tech a pag.

& 45





- Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox a doppia camera: alto rendimento, dimensioni compatte, affidabilità e durevolezza
- Pannello di controllo digitale "advanced CPS system" con elettronica evoluta per la gestione di installazioni singole e in cascata
- Linea completa di accessori per la termoregolazione
- Peso e dimensioni contenuti



Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox con ampia superficie di scambio data dalla doppia camera di condensazione e combustione



Elettronica evoluta per la termoregolazione e la gestione di applicazioni in cascata: elevato grado di controllo delle potenze

Sistema idraulico Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox AISI 316L Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox AISI 316L Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Sistema di termoregolazione Predisposizione telecontrollo e regolatore climatico Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional) Predisposizione per installazione in impianti misti (alta-bassa temperatura) Predisposizione per installazione in cascata Predisposizione sonda per controllo bollitore

Sistema di controllo Programmatore riscaldamento e sanitario Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua Manometro Dispositivo antigelo Termometro elettronico Gamma completa di accessori per installazioni singole e in cascata

		Solo riscaldamento						
					1.1000		1.1200	1.1500
Portata termica nominale riscaldamento	kW	46,4	67	87,2	102,7	115	123,2	154
Potenza termica nominale risc. 80/60°C	kW	45	65	85	100	112	120	150
Potenza termica nominale risc. 50/30°C	kW	48,7	70,3	91,6	107,8	121,1	129,7	162
Potenza termica ridotta 80/60°C	kW	11,8	13,4	32,2	35,8	39	39	40,4
Potenza termica ridotta 50/30°C	kW	12,8	14,5	34,9	38,8	42,1	42,1	43,7
Rendimento energetico (92/42/CEE)		****	****	****	****	****	****	****
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8	109,8	109,8	109,8	109,8	109,8	109,8
Rendimento nominale 80/60°C	%	97,3	97,3	97,5	97,4	97,4	97,4	97,4
Rendimento nominale 50/30°C	%	105,2	105,3	105,1	105	105,3	105,3	105,2
Rendimento al 30%	%	107,6	107,6	107,3	107,4	107,5	107,5	107,2
Classe NOx (EN 483)		5	5	5	5	5	5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5	-5	-5	-5
Pressione d'intervento valvola di sicurezza bar		3	3	3	3	3	3	3
Pressione massima acqua circuito termico	o bar	4	4	4	4	4	4	4
Temperatura massima acqua								
riscaldamento selezionabile	°C.	25/80	25/80	25/80	25/80	25/80	25/80	25/80
Portata acqua circuito primario (ΔT=20°C) l/h		1.935	2.795	3.700	4.300	4.800	5.200	6.500
Contenuto d'acqua	I	5.1	6,5	13.7	21	23.3	23.3	25.3
Tubo scarico	ø mm	80	80	100	100	100	100	100
Portata massica fumi max	kg/s	0.022	0.031	0,041	0.049	0.054	0.059	0.073
Portata massica fumi min	kg/s	0,006	0,007	0,016	0,018	0,019	0,019	0,02
Temperatura fumi max	°C	72	73	78	80	72	77	75
Dimensioni altezza	mm	850	850	850	850	850	850	850
lunghezza	mm	450	450	450	450	450	450	450
profondità	mm	621	693	801	871	1024	1024	1132
Peso netto	kg	60	68	75	83	95	95	103
Tipo di gas Metano/GPLMetano/GPLMetano/GPLMetano/GPLMetano/GPLMetano/GPLMetano								
Potenza elettrica nominale	W	90	110	100	160	128	135	235