

 **CHIGO**

more
than
comfort



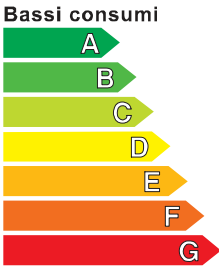
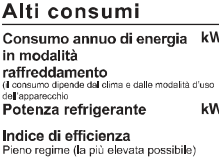
CATALOGO
2012
RESIDENZIALE
&
COMMERCIALE

Efficienza Energetica

La grande attenzione ai problemi dell'ambiente ha portato la Comunità Europea a promulgare una direttiva, 2002/31, che impone a tutti i costruttori di climatizzatori di indicare il consumo energetico dei propri prodotti mediante una specifica etichettatura presente sul prodotto stesso.

L'etichetta indica la classe di efficienza dell'apparecchio mediante una lettera da A a G, (A = alta efficienza, quindi consumi contenuti, G = bassa efficienza quindi consumi maggiori), ognuna delle quali è associata ad un colore.

Grazie a questa etichetta, i consumatori possono valutare il consumo e l'efficienza energetica del climatizzatore che intendono acquistare.

Energia		Condizionatore d'aria
Costruttore	CHIGO	
Unità esterna	ABC 123	
Unità interna	ABC 123	
Bassi consumi		
Alti consumi		
Consumo annuo di energia in modalità raffreddamento	kWh	X.Y
Potenza refrigerante	kW	X.Y
Indice di efficienza		X.Y
Tipo	<input type="checkbox"/> Solo raffreddamento <input type="checkbox"/> Raffreddamento/ riscaldamento <input type="checkbox"/> Raffreddamento ad aria <input type="checkbox"/> Raffreddamento ad acqua	
Potenza di riscaldamento	kW	X.Y
Efficienza energetica in modalità riscaldamento		A B C D E F G
Rumore	[dB(A) re 1pW]	
<small>Gli opuscoli informativi contengono una scheda particolareggiata</small> <small>Norma EN 14511</small> <small>Condizionatore d'aria</small> <small>Direttive 2002/31/CE - Etichettatura energetica</small>		

- Tipo di prodotto
- Produttore
- Codici Unità Interna ed Unità Esterna
- Classe di Efficienza Energetica del prodotto
"Le classi sono sette, dalla A alla G"
- Consumo di energia annuale
Il consumo di energia annuale è calcolato moltiplicando il consumo di energia orario alla massima velocità di raffreddamento per una media di 500 ore di funzionamento annuo.
- Potenza in raffreddamento
- Coefficiente di efficienza energetica in raffreddamento
(Più alto è il valore di questo coefficiente, migliore è l'efficienza energetica del condizionatore).
- Tipo di climatizzatore
- Potenza in riscaldamento (Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).
- Coefficiente di efficienza energetica in riscaldamento
(Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).
- Rumorosità del climatizzatore

Classi di Efficienza Energetica

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori Monosplit e Multisplit con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A	EER > 3.20
B	3.20 ≥ EER > 3.00
C	3.00 ≥ EER > 2.80
D	2.80 ≥ EER > 2.60
E	2.60 ≥ EER > 2.40
F	2.40 ≥ EER > 2.20
G	2.20 ≥ EER

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A	COP > 3.60
B	3.60 ≥ COP > 3.40
C	3.40 ≥ COP > 3.20
D	3.20 ≥ COP > 2.80
E	2.80 ≥ COP > 2.60
F	2.60 ≥ COP > 2.40
G	2.40 ≥ COP

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai portatili con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A	EER > 2.60
B	2.40 < EER > 2.60
C	2.20 < EER > 2.40
D	2.00 < EER > 2.20
E	1.80 < EER > 2.00
F	1.60 < EER > 1.80
G	1.60 ≤ EER

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A	COP > 3.00
B	2.80 < COP ≤ 3.00
C	2.60 < COP ≤ 2.80
D	2.40 < COP ≤ 2.60
E	2.10 < COP ≤ 2.40
F	1.80 < COP ≤ 2.10
G	1.80 ≤ COP

PRODURRE CONDIZIONATORI CON CUORE ED ANIMA.

La **Chigo Air Conditioning Co. Ltd.**, è uno dei principali produttori mondiali di condizionatori. Il Gruppo è quotato alla borsa di Hong Kong (cod. 449).

La sede è situata a 20 km dall'aeroporto di Canton in un'area industriale di 3 milioni di metri quadrati; al suo interno lavorano circa 16.000 dipendenti.

Attualmente la capacità produttiva annuale è di 10 milioni di pezzi, nel 2011 sono stati prodotti 4 milioni di pezzi.



Linea di assemblaggio



Produzione air chiller



RESIDENZIALI

LINE 119

Monosplit DC INVERTER



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(119)



disponibile (106)

unità esterna
1P09unità esterna
2P05

Modello			CS-25V3A-V119AY4M	CS-35V3A-M119AY4P	CS-51V3A-P119AE2K	CS-61V3A-P119AE2E
Unità interna			CS-25V3A-V119AM	CS-35V3A-M119AP	CS-51V3A-P119AK	CS-61V3A-P119E
Unità esterna			CS-25V3A-Y4M	CS-35V3A-Y4P	CS-51V3A-E2K	CS-61V3A-E2E
Capacità (*)			9000 BTU	12000 BTU	18000 BTU	24000 BTU
Alimentazione		V-Ph-Hz	230V, 1 +N, 50Hz	230V, 1 +N, 50Hz	230V, 1 +N, 50Hz	230V, 1 +N, 50Hz
Raffreddamento	Capacità	W	2648(1600-2800)	3500(2200-3800)	5100(2400-5600)	6100(1800-6500)
	Potenza nominale assorbita	W	825 (490-1100)	1092 (600-1400)	1560(590-1820)	1880(490-2250)
	Corrente nominale assorbita	A	3,8(2,3-5,4)	4,8(2,6-6,0)	7,1(2,7-8,3)	8,2(2,2-9,8)
	EER	W/W	3,21	3,21	3,27	3,24
	Classe Energetica (**)		A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W	2900 (1800-3600)	3700 (2400-4000)	5500 (2500-6400)	6500 (1900-7000)
	Potenza nominale assorbita	W	800 (420-1190)	1024 (600-1300)	1520 (600-1960)	1750 (480-2400)
	Corrente nominale assorbita	A	3,5 (2,0-5,7)	4,5 (2,6-5,8)	7,0 (2,7-8,9)	7,6 (2,2-10,5)
	COP	W/W	3,63	3,61	3,62	3,71
	Classe Energetica (**)		A	A	A	A
Tipo Unità Esterna			1P09	1P09	2P05	2P05
Compressore	Modello		5RS092ZJB21	5RS102ZBC21	ASG133SDNB7AT	C-6RVN93HON
	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Produttore		Panasonic	Panasonic	Hitachi	Sanyo
Unità interna	Portata d'aria	m ³ /h	450	500	850	850
	Pressione sonora	dB(A)	30~38	29~40	37~44	42~46
	Dimensioni unità (LxPxX)	mm	745x250x195	800x280x190	900x292x215	900x292x215
	Dimensioni imballo (LxPxX)	mm	833x330x278	865x358x275	983x377x300	1105x377x318
	Peso netto - Peso lordo	Kg	9/11	10/12	13/15	14/17,5
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	52	54	55	55
	Peso netto - Peso imballo	Kg	29/33	29/33	45/51	45/51
	Dimensioni unità (LxPxX)	mm	715x235x540	715x235x540	850x295x605	850x295x605
	Dimensioni imballo (LxPxX)	mm	851x335x600	851x335x600	995x415x690	995x415x690
	Refrigerante/Pre-carica	g	R410A/720	R410A/850	R410A/1200	R410A/1650
Carica aggiuntiva di refrigerante	g/m	20	20	30	40	
Tubazioni Refrigerante	Diametro Tubi Liquido/Gas	inch	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,50	3,50	4,00	4,00
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15	15	15
	Dislivello massimo U.E.-U.I.	m	5	5	5	5

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14511.

LINE 119

Monosplit ON/OFF

 RESIDENZIALI



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(119)



disponibile (106)



unità esterna
1P06



unità esterna
1.5P08 e 1P09



unità esterna
2P05



unità esterna
small 3P

Modello			CS-25H3A-V**AY2G	CS-32H3A-V**AY4D	CS-51H3A-P**AH4	CS-61H3A-P**AE2	CS-70H3A-W**ASA
Unità interna			CS-25H3A-V119AG	CS-32H3A-V119AD	CS-51H3A-P119A	CS-61H3A-P119A	CS-70H3A-W119AA
Unità esterna			CS-25H3A-Y2G	CS-32H3A-Y4D	CS-51H3A-H4	CS-61H3A-E2	CS-70H3A-SA
Capacità (*)		Btu/hr	9000	12000	18000	24000	26000
Alimentazione		V-Ph-Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Raffreddamento	Capacità	W	2700	3200	5100	6400	7200
	Potenza nominale assorbita	W	840	995	1590	1990	2240
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	4,5	6,8	8,9	10,1
	EER	W/W	3,21	3,22	3,21	3,22	3,21
	Classe energetica (**)		A	A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W	2750	3750	5500	6600	7400
	Potenza nominale assorbita	W	760	1040	1524	1940	2160
	Corrente nominale assorbita	A	3,5	1,76	6,5	8,7	9,7
	COP	W/W	3,62	3,61	3,61	3,40	3,43
	Classe energetica (**)		A	A	A	B	B
Tipo Unità Esterna			1P06	1P09	1.5P08	2P05	small 3P
Compressore	Modello		44A203BK&FJKC	44A263BK-FJKC	PA200X2CS-4KU1	PA240X2CS-4KU1	PA270X3CS-4MU2
	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Produttore		Rechi	Rechi	GMCC	GMCC	GMCC
Unità interne	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m ³ /h	500	500	800	900	1050
	Pressione sonora (Hi/Lo)	dB(A)	30-39	32-40	37-44	42-46	42-48
	Dimensione Unità (LxPxX)	mm	745x250x195	745x250x195	900x292x215	900x292x215	1080x302x220
	Dimensione Imballo (LxPxX)	mm	833x330x278	833x330x278	983x377x300	1105x377x300	1275x392x318
	Peso netto/lordo	Kg	9-11	9-11	13-15	14-17,5	16-20
Unità esterne	Pressione sonora (Hi/Lo)	dB(A)	51	54	54	54	56
	Dimensione Unità (LxPxX)	mm	700x225x500	715x235x540	795x255x540	850x295x605	870x310x700
	Dimensione Imballo (LxPxX)	mm	825x320x550	851x335x600	920x335x595	995x415x690	990x410x780
	Peso netto/ Peso lordo	Kg	25-29	28-33	38-42	45-51	58-64
	Refrigerante / Precarica	g	R410A/600g	R410A/770g	R410A/1500g	R410A/1900g	R410A/1850g
Carica aggiuntiva di refrigerante		g/m	20	20	30	40	40
Tubazioni Refrigerante	Diametro Tubi Liquido/Gas	Inch.	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) - 15,88 (5/8)
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5	3,5	4	4	5
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15	15	15	15
	Dislivello massimo U.E.-U.I.	m	5	5	5	5	5

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24° BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14511.



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



COMBI SYSTEM



unità esterna DUAL
C2OU-14HVR1
C2OU-18HVR1



unità esterna TRIAL
C3OU-21HVR1
C3OU-27HVR1

Modello unità esterna		C2OU-14HVR1				C2OU-18HVR1				C3OU-21HVR1			C3OU-27HVR1				
Numero unità		1		2		1		2		1	2		3	1	2		3
Alimentazione		V-Ph-Hz 230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz	230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz	230V,1+N,50Hz	230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz
Tipo alimentazione		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna	unità esterna		unità esterna	unità esterna	unità esterna		unità esterna
Raffred.	Capacità**	Btu/hr 7000-12000		14000		7000-12000		18000		7000-12000	14000-18000		21000	7000-18000	14000-24000		27000
	Potenza resa	W 2050-3500		4100		2050-3500		5300		2050-3500	4100-5300		6150	2050-5300	4100-7050		7800
	Potenza nominale ass.	W 600-1040		1214		600-1050		1603		600-1040	1213-1584		1860	600-1040	1181-2087		2434
	Corrente nominale ass.	A 3,0-5,1		6,0		3,0-5,1		7,9		3,0-5,1	6,0-7,8		9,2	3,0-5,1	5,8-10,3		12
	EER	Btu/hr/W 11,5 3,38		11,5 3,38		11,2 3,29		11,2 3,29		11,3 3,31	11,3 3,31		11,3 3,31	11,1 3,25	11,1 3,25		11,1 3,25
Riscal.	Capacità**	Btu/hr 8.500-13.800		17.000		8500-13800		21000		8500-13800	17000-20800		25500	8500-19800	17000-27600		31200
	Potenza resa	W 2.500-4.050		5.000		2500-4050		6150		2500-4050	5000-6100		7500	2500-5800	5000-8100		9150
	Potenza nominale ass.	W 660-1084		1343		660-1090		1665		648-1062	1318-1630		2031	657-1542	1325-2182		2511
	Corrente nominale ass.	A 3,3-5,4		6,6		3,3-5,4		8,2		3,2-5,2	6,5-8,1		10	3,2-7,6	6,5-10,8		12,4
	COP	Btu/hr/W 12,7 3,71		12,7 3,71		12,6 3,70		12,6 3,70		12,6 3,68	12,6 3,68		12,6 3,68	12,4 3,64	12,4 3,64		12,4 3,64
Max potenza nominale ass.		W 1410		1650		1780		2270		1560	2170		2650	1940	2510		3000
Max corrente nominale ass.		A 6,3		7,4		8,8		10,2		8,1	10,2		11,8	10,0	11,8		13,3
Compres.	Modello	SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB172FEGMC	SNB172FEGMC		SNB172FEGMC	SNB172FEGMC	SNB172FEGMC		SNB172FEGMC
	Tipo	DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary	DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary	DC inverter twin-rotary	DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary
	Marchio	MITSUBISHI		MITSUBISHI		MITSUBISHI		MITSUBISHI		MITSUBISHI	MITSUBISHI		MITSUBISHI	MITSUBISHI	MITSUBISHI		MITSUBISHI
Motore ventola Pot. nomin. ass.		W 160		160		160		160		160	160		160	160	160		160
Portata d'aria		m³/h 2500		2500		2500		2500		2880	2880		2880	3100	3100		3100
Pressione sonora		dB(A) 57		57		57		57		57	57		57	57	57		57
Unità esterna	Dimensione Unità (LxPxX)	mm 940x332x608		940x332x608		940x332x608		940x332x608		900x332x840	900x332x840		900x332x840	900x332x840	900x332x840		900x332x840
	Dimensione Imballo (LxPxX)	mm 995x415x680		995x415x680		995x415x680		995x415x680		1030x440x960	1030x440x960		1030x440x960	1030x440x960	1030x440x960		1030x440x960
	Peso netto/lordo	Kg 38/41		38/41		39/42		39/42		62/67	62/67		62/67	63/68	63/68		63/68
Refrigerante / Pre carica	Tipo	R410a		R410a		R410a		R410a		R410a	R410a		R410a	R410a	R410a		R410a
	Pre carica	g 1150		1150		1450		1450		1550	1550		1550	1550	1550		1550
Valvola espansione		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica	valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica	valvola espansione elettronica	valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica
Tubazioni	Liquido/Gas	mm 6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)		6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)
	Lunghezza max tubi per unità	m 15		15		15		15		15	15		15	15	15		15
	Lunghezza max tubi totale	m 30		30		30		30		45	45		45	45	45		45
	Lungh.tub. carica standard per unità	m 5		5		5		5		5	5		5	5	5		5
	Carica aggiuntiva per unità	g/m 15		15		15		15		15	15		15	15	15		15
Cavi di collegamento	Dislivello massimo U.E.-U.I.	m 10		10		10		10		10	10		10	10	10		10
	Sezione cavo di alimentazione	mm² 1,5		1,5		1,5		1,5		2,5	2,5		2,5	2,5	2,5		2,5
	Sezione cavo di segnale	mm² 1		1		1		1		1	1		1	1	1		1
Temperatura esterna di utilizzo		°C -15~46		-15~46		-15~46		-15~46		-15~46	-15~46		-15~46	-15~46	-15~46		-15~46

Condizioni di riferimento :
 Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24° BU.
 Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.
 (*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.
 (**): La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14511.

Modello unità interna			CSG-07HVR1-M84	CSG-09HVR1-M84	CSG-12HVR1-M84	CSG-18HVR1-M84
Alimentazione			230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Tipo di alimentazione			da unità esterna	da unità esterna	da unità esterna	da unità esterna
Raffreddamento	Capacità**	Btu/h	7000	9000	12000	18000
	Potenza nominale ass.	W	40	40	40	60
	Corrente nominale ass.	A	0,2	0,2	0,2	0,27
Riscaldamento	Capacità**	Btu/h	8500	10400	13800	19800
	Potenza nominale ass.	W	40	40	40	60
	Corrente nominale ass.	A	0,2	0,2	0,2	0,27
Portata d'aria (H/M/L)		m³/h	400x345x290	450x390x327	500x431x364	750x600x420
Pressione sonora (H/M/L)		dB(A)	30x28x26	33x30x27	35x32x28	43x39x35
Unità interna	Dimensioni unità (LxPxA)	mm	800x287x192	800x287x192	800x287x192	900x282x202
	Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	865x358x275	865x358x275	865x358x275	983x377x300
	Peso Netto / Peso Lordo	Kg	9/11	9/11	9/11	14/16
Refrigerante			R410a	R410a	R410a	R410a
Tabulazioni (Liquido / Gas)		mm	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)
Diametro tubo scarico condensa		mm	DN25	DN25	DN25	DN25

TAVOLA COMBINAZIONI*



Raffreddamento



Riscaldamento

Unità esterna	Unità interna				Combinazione	Classe Raffreddamento	Classe Riscaldamento
	CSG-7HVR1-M84	CSG-9HVR1-M84	CSG-12HVR1-M84	CSG-18HVR1-M84			
C20U-14HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	A	B
C20U-18HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	B	B
C30U-21HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	A	A
			●●		12+12	A	A
	●●●				7+7+7	A	A
	●●●	●			7+7+9	A	A
	●●		●		7+7+12	A	A
	●	●●			7+9+9	A	A
	●	●	●		7+9+12	B	B
	●		●●		7+12+12	B	B
		●●●			9+9+9	B	B
	●●	●		9+9+12	B	B	
	●	●●		9+12+12	A	A	
		●●●		12+12+12	A	A	
C30U-27HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
	●			●	7+18	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	A	A
		●		●	9+18	A	A
			●●		12+12	A	A
			●	●	12+18	B	B
				●●	18+18	A	B
	●●●				7+7+7	A	A
	●●●	●			7+7+9	A	A
	●●		●		7+7+12	A	A
	●●			●	7+7+18	A	B
	●	●●			7+9+9	A	A
	●	●	●		7+9+12	A	A
	●	●		●	7+9+18	A	A
	●		●●		7+12+12	A	B
	●		●	●	7+12+18	A	A
		●●●			9+9+9	A	A
	●●	●		9+9+12	A	B	
	●●		●	9+9+18	A	A	
	●	●●		9+12+12	A	B	
	●	●	●	9+12+18	A	A	
		●●●		12+12+12	A	A	

* Per TAVOLA COMBINAZIONE completa dei dati in watt contattare assistenza tecnica

PORTATILI ON/OFF

 **RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO**



Modello		CP-20C3A-H16A	CP-25C3A-H16A	CP-25H3A-H16A	CP-35C3A-J17A	CP-35H3A-J17A	CP-41C3A-J17A
Funzione		Solo Raffrescamento	Solo Raffrescamento	Pompa di calore	Solo Raffrescamento	Pompa di calore	Solo Raffrescamento
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Estetica		16	16	16	17	17	17
Capacità (*)	Btu/h	7000	9000	9000	12000	12000	14000
Raffreddamento	Capacità	W	2190	2785	2785	3500	4100
	Potenza nominale assorbita	W	841	1070	1070	1345	1708
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	4,8	4,7	5,9	7,5
	EER	W/W	2,602	2,603	2,603	2,60	2,60
	Classe Energetica (**)		A	A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W	-	-	3064	-	3800
	Potenza nominale assorbita	W	-	-	970	-	1250
	Corrente nominale assorbita	A	-	-	4,3	-	5,5
	COP	W/W	-	-	3,16	-	3,04
	Classe Energetica (**)				A		A
Compressore	Modello	PA89X1C-4DZDE	PA108X1C-4DZDE	PA108X1C-4DZDE	PA130G1C-4FT	PA130G1C-4FT	PA160X2C-4FT
	Tipo	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
	Produttore	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
Portata d'aria	m ³ /h	360	360	380	480	480	480
Pressione sonora	dB(A)	≤56/58dB(A)	≤56/58dB(A)	≤56dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)
Dimensioni unità (LxPxA)	mm	420x340x740	420x340x740	420x340x740	460x430x830	460x430x830	460x430x830
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	490x460x888	490x460x888	490x460x888	525x600x885	525x600x885	525x600x885
Peso Netto - Peso Lordo	Kg	35/39	35/39	35/39	42/51	42/51	42/51
Refrigerante / Peso o Precarica	Tipo	R410A/490g	R410A/620g	R410A/650g	R410A/760g	R410A/800g	R410A/790g

DEUMIDIFICATORI



DEUMIDIFICAZIONE



Modello		CBD-12H3E-C09Z	CBD-18H3E-C09Z	CBD-30H3A-B03L
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Deumidificazione 27°C, R.H. 60%	Litri/giorno	6	10	-
Deumidificazione 30°C, R.H. 80%	Litri/giorno	12	18	30
Portata d'aria	m ³ /h	120	120	-
Rumorosità	dB(A)	46	46	54
Refrigerante / carica	g	R134a / 155g	R134a / 170g	R410a / 530g
Capacità Recipiente raccolta acqua	Litri	2,5	2,5	8
Potenza nominale assorbita 26,7°C, R.H. 60%	W	210	325	-
Potenza nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	W	260	390	970
Corrente nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	A	1,2	1,9	4,5
Pannello di controllo		E(elettronico)	E(elettronico)	E(elettronico)
Tipo termostato		elettronico	elettronico	elettronico
Compressore	Modello	BSA418CV-R1AN	BSA645CV-R1EN	PA82G0C-4BZDE
	Tipo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Produttore	HIGHLY	HIGHLY	GMCC
Dimensioni unità (LxPxA)	mm	260x285x485	260x285x485	455x630x403
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	345x305x525	345x305x525	470x645x410
Peso Netto/ Peso Lordo	Kg	13/14,5	13/14,5	23/25



Canalizzabili

R407C



Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori rotativi

La gamma comprende 3 modelli con potenze da 6÷10 kW

Unità Interna (Monofase)			
Modello	GD RFC-06N	GD RFC-08N	GD RFC-10N
Potenza Frigorifera (kW)	6,2	8,0	10
Potenza Termica (kW)	7,4	9,6	11,8
Quantità	3	3	3
Tipo	Centrifugo con grado di protezione B		
Alimentazione	Diretta 220±10%V-1Ph-50Hz		
Potenza Assorbimento (kW)	0,05 x 3	0,05 x 3	0,06 x 3
Portata Aria (m³/h)	1300	1700	2100
Pressione Sonora dB(A)	≤ 46	≤ 48	≤ 50
Pressione Statica (Pa)	20	20	30
Filtro Aria	Pre Filtro Sintetico		
Batteria elettrica (kW)	2	3	3
Collegamenti	A Racordo		
Diametro Tubo Liquido (mm)	9,52	9,52	12,7
Diametro Tubo Gas (mm)	15,88	15,88	19
Dimensioni	L (mm)	1395	1630
	P (mm)	485	485
A (mm)	230	230	230

R407C

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori scroll

La gamma comprende 6 modelli con potenze da 15÷50 kW



Unità Interna (Trifase)						
Modello	GD RFC-15N	GD RFC-20N	GD RFC-25N	GD RFC-30N	GD RFC-40N	GD RFC-50N
Potenza Frigorifera (kW)	15	18	24	29	36	48
Potenza Termica (kW)	16	22	29	35	44	58
Quantità	2	3	4	2	2	2
Tipo	Centrifugo con grado di protezione B					
Alimentazione	Diretta 380±10%V-3Ph-50Hz					
Potenza Assorbimento (kW)	0,2 x 2	0,2 x 3	0,2 x 4	1,0 x 2	1,0 x 2	1,5 x 2
Portata Aria (m³/h)	3200	4300	5400	6100	8400	11000
Pressione Sonora dB(A)	≤ 55	≤ 60	≤ 60	≤ 66	≤ 66	≤ 68
Pressione Statica (Pa)	100	150	160	180	220	300
Filtro Aria	Pre Filtro Sintetico					
Batteria elettrica (kW)	4	5	6	7	10	12
Collegamenti	A Racordo	A Saldare				
Diametro Tubo Liquido (mm)	12,7	16	16	16	16 x 2	16 x 2
Diametro Tubo Gas (mm)	19	22	28	28	22 x 2	28 x 2
Dimensioni	L (mm)	1685	1885	2225	2125	2125
	P (mm)	950	950	950	1150	1150
A (mm)	400	400	400	530	680	680

Unità Esterna (Monofase)

Unità Esterna (Monofase)			
Modello	GD RFC-06W	GD RFC-08W	GD RFC-10W
Potenza Frigorifera (kW)	6,2	8,0	10
Potenza Termica (kW)	7,4	9,6	11,8
Modello	Compressore Eretico Rotativo	Compressore Eretico Rotativo	Compressore Eretico Scroll
Quantità	1	1	1
Alimentazione Elettrica	220±10%V-1Ph-50Hz		
Potenza Assorbita (kW)	2,3	2,6	3,0
Tipo	Assiale		
Quantità	1	2	
Alimentazione	220±10%V-1Ph-50Hz		
Potenza Motore (kW)	0,08	0,080 x 2	0,08 x 2
Portata Aria (m³/h)	2500	2500 x 2	2500 x 2
Esposizione Aria	Orizzontale		
Diametro Ventilatore (mm)	450	450	450
Pressione Sonora dB(A)	≤ 60	≤ 60	≤ 60
Quantità Refrigerante R407C (kg)	2,2	3,0	3,8
Collegamenti	A Racordo		
Diametro Tubo Liquido (mm)	9,52	9,52	12,7
Diametro Tubo Gas (mm)	15,88	15,88	19
Dimensioni	L (mm)	950	950
	W (mm)	340	340
H (mm)	850	980	1250

Unità Esterna (Trifase)

Unità Esterna (Trifase)						
Modello	GD RFC-15W	GD RFC-20W	GD RFC-25W	GD RFC-30W	GD RFC-40W	GD RFC-50W
Potenza Frigorifera (kW)	15	18	24	29	36	45
Potenza Termica (kW)	16	22	29	35	44	55
Modello	Compressore Eretico Scroll					
Quantità	1	1	1	1	2	2
Alimentazione Elettrica	380±10%V-3Ph-50Hz					
Potenza Assorbita (kW)	5,2	6,2	8,1	9,94	6,2 x 2	8,1 x 2
Tipo	Assiale					
Quantità	2					
Alimentazione	220±10%V-1Ph-50Hz					
Potenza Motore (kW)	0,15 x 2	0,37 x 2	0,37 x 2	0,37 x 2	0,75 x 2	0,75 x 2
Portata Aria (m³/h)	5000 x 2	6000 x 2	8000 x 2	8000 x 2	12000 x 2	15000 x 2
Esposizione Aria	Orizzontale			Verticale		
Diametro Ventilatore (mm)	450	550	590	590	690	690
Pressione Sonora dB(A)	≤ 64	≤ 64	≤ 64	≤ 68	≤ 70	≤ 72
Quantità Refrigerante R407C (kg)	6	7,5	9	12	7,5 x 2	9 x 2
Collegamenti	A Saldare					
Diametro Tubo Liquido (mm)	12,7	16	16	16	16 x 2	16 x 2
Diametro Tubo Gas (mm)	19	22	28	28	22 x 2	28 x 2
Dimensioni	L (mm)	1208	1500	1620	1620	1820
	W (mm)	590	760	800	800	920
H (mm)	1328	1080	1030	1180	1180	1380

R407C

Canalizzabili

Condizioni di riferimento : Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU, Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU. Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS, Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

CANTINE REFRIGERATE VINO



Modello		JC-42LBB	JCS-62AB	JC-103A23X	JC-188A23X	JC-270A23X	JCS-370A23A	
Volume	L	42	62	103	188	270	370	
Capacità in bottiglie	pz.	16	24	50	100	150	200	
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	
Potenza nominale assorbita	W	65	75	113	137	175	185	
Consumo	.h/24h	0,35kw	0,55kw	0,65kw	0,8kw	0,95kw	1,3kw	
Sistema di controllo	Tipo	Scheda elettronica a 2 temperature	Scheda elettronica a 2 temperature	Scheda elettronica a 2 temperature	Scheda elettronica a 2 temperature	Scheda elettronica a 2 temperature	Scheda elettronica	
Refrigerante / carica	Tipo/g	R134a / 30g	R134a / 40g	R134a / 55g	R134a / 95g	R134a / 155g	R134a / 210g	
Composizione schiuma		C ₅ H ₁₀	C ₅ H ₁₀	C ₅ H ₁₀	C ₅ H ₁₀	C ₅ H ₁₀	C ₅ H ₁₀	
Controllo Temperatura °C	sotto	5-18	5-18	5-12	5-12	5-12	5-18	
Controllo Temperatura °C	sopra	12-22	12-22	12-22	12-22	12-22	5-18	
Colore standard		F-296-3C - F-323-3 - F270-1 - SF50006-01 - SB558						Black
Dimensioni macchina (LxPxA)	mm	422x432x548	422x432x720	595x600x840	595x600x1240	595x600x1640	660X727X1595	
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	462X488X573	462X488X745	648X638X875	648X638X1330	648X638X1730	777X685X1685	
Piani in dotazione	pz.	4	6	2	3	4	5	
Peso netto	kg	20	28	48	61	68	83	
Peso lordo	kg	22	31	53	68	75	92	

PROFESSIONAL



BARRIERE D'ARIA

Modello		FM-3509S-L/Y	FM-3512S-L/Y	FM-3515S-L/Y
Lunghezza	mm	900	1200	1500
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz	230V, 1+N , 50Hz
Potenza nominale assorbita	W	280	360	480
Corrente nominale assorbita	A	1,8	2,4	3,0
Velocità dell'aria	m/s	14-15	14-15	14-15
Velocità selezionabile	n°	2	2	2
Portata d'aria	m ₃ /h	1020	1360	1700
Altezza max installabile	mm	3500	3500	3500
Pressione sonora	dB	44	45	48
Lunghezza	mm	900	1200	1500
Diametro ventola	mm	120	120	120
Peso netto	Kg	17	21	25
Peso lordo	Kg	20	24	29
Dimensioni (LxPxA)	mm	900x212x230	1200x212x230	1500x212x230
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	960x270x290	1260x270x290	1560x270x290



Legenda



Funzione Raffreddamento



Funzione Riscaldamento



Funzione AUTORESTART



Tubazioni scanalate internamente



Compressore ad alta efficienza



Evaporatore multiplies



Ventilatori progettati per ridurre la rumorosità



Batteria evaporatore con rivestimento in alluminio idrofilo blu



Funzione di deumidificazione indipendente



Funzione sleep



Distribuzione dell'aria con schema tridimensionale



Easy operational DISPLAY



Timer ON/OFF



Funzione di sbrinamento



Super Quiet



Catalizzazione a freddo



Controllo intelligente della temperatura



Ampio spettro di tensioni di funzionamento



Funzione di Pre riscaldamento:

Quando il condizionatore è in modalità riscaldamento, questa funzione impedisce la circolazione di aria eccessivamente fredda nella stanza. Il ventilatore interno dell'apparecchio viene attivato solo quando la temperatura dei tubi supera i 28°C. Dopo un minuto il ventilatore inizia a funzionare a velocità minima e poi aumenta fino a raggiungere la velocità preimpostata.



Tubazioni in rame di alta qualità con scanalatura interna:

Tubazioni di rame di qualità superiore con scanalature all'interno per permettere al refrigerante di scorrere più velocemente. Questi tubi producono valori di efficienza dello scambio di calore superiori del 30-50% rispetto ai tubi lisci tradizionali.



Evaporatore multiplies:

L'evaporatore multiplies dell'unità interna, aumenta l'area di scambio termico e migliora l'efficienza sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento; rendendo inoltre gli apparecchi più compatti.



Rivestimento dell'evaporatore con una pellicola idrofila blu:

La pellicola idrofila su lamina di alluminio di colore blu dello scambiatore dell'unità interna, rende più efficiente lo scambio di calore e protegge lo scambiatore dal contatto con l'acqua permettendo all'acqua stessa di scorrere più facilmente verso la vaschetta di raccolta d'acqua.



Funzionamento in modalità "Sleep":

Attivando il condizionatore in modalità "Sleep", la temperatura dell'ambiente si regola automaticamente alla temperatura corporea umana durante il sonno.



Tecnologia di distribuzione dell'aria con schema tridimensionale:

La distribuzione dell'aria avviene in più direzioni per avvolgere completamente il corpo umano e raggiungere ogni parte dell'ambiente climatizzato.



Sbrinamento automatico:

Lo sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna è controllato completamente da un micro processore che assicura il mantenimento delle impostazioni di riscaldamento impostate.

TECNOLOGIA DEL CATALIZZATORE FREDDO (COLD CATALYST TECHNOLOGY):

Principio: La Cold Catalyst Technology fa uso principalmente dell'azione dell'ossidazione dissociativa di un ossido come ad esempio l'ossido di rame o il diossido di manganese per creare ossigeno direttamente e degradare i gas dannosi come la formaldeide, il metil mercaptano e l'etil mercaptano). Questa tecnologia funziona sia a bassa temperatura che a temperatura ambiente. Si potrebbe dire che la Cold Catalyst Technology può catalizzare, trasformare e assorbire le sostanze dannose evitando di creare in un secondo tempo inquinamento.

Efficacia: Questa tecnologia ha la capacità di eliminare i gas dannosi con una percentuale del 95% per il solfuro di idrogeno e del 90% per la formaldeide e l'ammoniaca.

Posizionamento: Il Cold Catalyst è posizionato sul filtro del condizionatore.

RETE
ASSISTENZA TECNICA

Assistenza
011 640 32 24



assistenza@sunebo.it



CHIGO ITALY OFFICE

VIA B. BUOZZI, 28 10024 MONCALIERI (TORINO) ITALY

Tel. +39 011 640 32 24 - Fax +39 011 640 73 64

e-mail: info@sunebo.it

www.chigogroup.it

RoHS
Certificate

Weee
Certificate



European
Community
CE
certification



TIMBRO DEL RIVENDITORE

VERS. 0312A

SUNEBO S.r.l. HA ADERITO AL CONSORZIO NAZIONALE MEMBER OF CONSORZIO CCR PER IL RICICLAGGIO DEI CLIMATIZZATORI E DEUMIDIFICATORI

IL COSTRUTTORE SI RISERVA DI MODIFICARE I DATI CONTENUTI IN QUESTO LISTINO SENZA ALCUN PREAVVISO