

 **CHIGO**

More than
comfort



CATALOGO | Residenziale
2015 | &
Commerciale

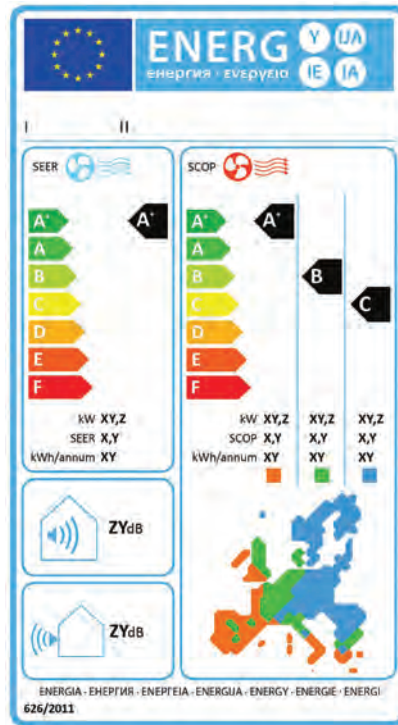


Efficienza Energetica

La grande attenzione ai problemi dell'ambiente ha portato la Comunità Europea a promulgare una direttiva, 2010/30 EU e Regulation successiva n° 626/2011 che impone a tutti i costruttori di climatizzatori di indicare il consumo energetico dei propri prodotti mediante una specifica etichettatura presente sul prodotto stesso.

L'etichetta indica la classe di efficienza dell'apparecchio mediante una lettera da A+++ a G, ognuna delle quali è associata ad un colore.

Grazie a questa etichetta, i consumatori possono valutare il consumo e l'efficienza energetica del climatizzatore che intendono acquistare.



Classi di Efficienza Energetica

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori monosplit e multisplit con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A+++	SEER ≥ 8,50
A++	6,10 ≤ SEER < 8,50
A+	5,60 ≤ SEER < 6,10
A	5,10 ≤ SEER < 5,60
B	4,60 ≤ SEER < 5,10
C	4,10 ≤ SEER < 4,60
D	3,60 ≤ SEER < 4,10

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A+++	SCOP ≥ 5,10
A++	4,60 ≤ SCOP < 5,10
A+	4,00 ≤ SCOP < 4,60
A	3,40 ≤ SCOP < 4,00
B	3,10 ≤ SCOP < 3,40
C	2,80 ≤ SCOP < 3,10
D	2,50 ≤ SCOP < 2,80

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori portatili con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A+++	≥ 4,10
A++	3,60 ≤ EER < 4,10
A+	3,10 ≤ EER < 3,60
A	2,60 ≤ EER < 3,10
B	2,40 ≤ EER < 2,60
C	2,10 ≤ EER < 2,40
D	1,80 ≤ EER < 2,10

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A+++	≥ 3,60
A++	3,10 ≤ COP < 3,60
A+	2,60 ≤ COP < 3,10
A	2,30 ≤ COP < 2,60
B	2,00 ≤ COP < 2,30
C	1,80 ≤ COP < 2,00
D	1,60 ≤ COP < 1,80

PRODURRE CONDIZIONATORI CON CUORE ED ANIMA.

La **Chigo Air Conditioning Co. Ltd.**, è uno dei principali produttori mondiali di condizionatori. Il Gruppo è quotato alla borsa di Hong Kong (cod. 449).

La sede è situata a 20 km dall'aeroporto di Canton in un'area industriale di 3 milioni di metri quadrati; al suo interno lavorano circa 16.000 dipendenti.

Attualmente la capacità produttiva annuale è di 10 milioni di pezzi, sono stati prodotti 4 milioni di pezzi.



Linea di assemblaggio



Produzione air chiller

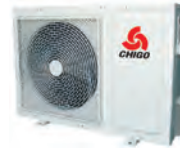
Monosplit DC INVERTER



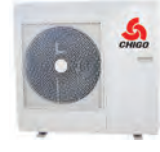
RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



unità esterne
1P09 NEW



unità esterne
2P05 NEW



unità esterne
3P04 NEW



Classe A++
(vedi tabella)



Classe A+
(vedi tabella)



3D Inverter
(modello 12.000 btu)



2D Inverter
(modello 9.000 btu)



Compressore
alta efficienza



Distribuz. aria
tridimensionale



Modalità
risparmio energetico
in stand-by



Gold Fin
Condensatore
anticorrosione



Isolamento
fonoassorbente



Tubazioni scanalate
internamente



Evaporatore
multipieghie



Deumidificatore
indipendente



Modalità
Notte



Easy
Led Display



Timer
On/Off



Auto
Defrost



Auto
Diagnosi



Carboni
Attivi



AutoRestart

Modello		CS-25V3A-MB152AY4T		CS-35V3A-MB152AY4H		CS-51V3A-PB152AE2Q		CS-70V3A-W***ATF		
Unità interna		CS-25V3A-MB152AT		CS-35V3A-MB152AH		CS-51V3A-PB152AQ		CS-70V3A-W***AF		
Unità esterna		CS-25V3A-Y4T		CS-35V3A-Y4H		CS-51V3A-E2Q		CS-70V3A-TF		
Capacità (*)	Btu/h	9000		12000		18000		24000		
Alimentazione elettrica (unità interna)	V-Ph-Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità nominale (*)	W	2500(1500-3300)	2600(1300-3400)	3500(1600-3800)	3600(2000-4200)	5100(1900-5500)	5200(2000-5700)	7000(4000-8400)	7600(4000-9000)	
Potenza nominale assorbita	W	775(380-1200)	720(390-1200)	1090(340-1400)	990(420-1350)	1580(660-1880)	1440(670-1920)	2180(900-3360)	2100(900-3360)	
Corrente nominale assorbita	A	3.5(1.6-5.4)	3.3(1.7-5.5)	4.9(1.6-6.4)	4.5(1.9-6.2)	7.2(2.8-8.5)	6.6(2.9-8.7)	10.0(4.2-15.4)	9.6(4.2-15.4)	
Indice efficienza energ. SEER/SCOP (EN14825)	W/W	6,1	3,8	6,1	3,8	5,6	3,8	5,6	4,0	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A	A++	A	A+	A	A+	A+	
Zona climatica in riscaldamento (stagione)		/	Media	/	Media	/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	2500	2400	3500	3000	5100	5100	7000	7000	
Temp. bivalente massima in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	/	-7	/	-7	
Temp. limite max funz. in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo termostato spento	W	29		29		66		80		
Consumo in Modo attesa (Stand-by)	W	0,5		0,5		0,5		0,5		
Consumo in Modo spento	W	0		0		0		0		
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0		0		0		0		
Consumo energetico annuo	kWh/anno	143	884	201	1105	319	1879	437	2450	
Temperature di utilizzo	°C	8 ~ 46	-10 ~ 24	8 ~ 46	-10 ~ 24	8 ~ 46	-10 ~ 24	8 ~ 46	-10 ~ 24	
Valvola a 4 vie elettronica (EEV)		non incluso		incluso		incluso		incluso		
Deumidificazione	L/ora	0,95		1,3		1,86		2,56		
Compressore	Modello	5RS092ZJB21		5RS092ZJB21		ASG133RDNB7AT		ATL232SDNC9AUA		
	Tipo	rotativo		rotativo		rotativo		twin rotary		
	Marchio	Panasonic		Panasonic		Highly		Highly		
Unità interna	Tipo motore per ventola	AC		AC		AC		AC		
	Portata d'aria min/med/max	m3/ora	300/400/500	350/450/550		600/750/850		800/950/1050		
	Dimensioni (L*P*A) montato a muro	mm	800x190x280	800x190x280		900x215x292		1080x220x302		
	Imballo (L*P*A)	mm	865x275x358	865x275x358		983x300x377		1275x318x392		
	Peso netto/lordo	Kg	10/12	10/12		14/17		16/20		
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38	30-40		42-46		42-48		
	Potenza sonora	dB(A)	40-48	40-50		52-56		52-58		
Unità esterna	Tipo unità esterna	1P09 NEW		1P09 NEW		2P05 NEW		3P04 NEW		
	Tipo motore per ventola	DC		DC		DC		DC		
	Portata d'aria	m3/ora	1800	1800		2400		3200		
	Dimensioni (L*P*A)	mm	715x235x540	715x235x540		850x295x605		900x330x835		
	Imballo (L*P*A)	mm	851x335x600	851x335x600		995x415x690		1030x440x960		
	Peso netto/lordo	Kg	28/30	30/32		45/51		65/80		
	Pressione sonora minima	dB(A)	53	53		55		53		
	Potenza sonora	dB(A)	63	63		65		68		
	Refrigerante / precarica / GWP		R410A/770g/1730kgCO2		R410A/1000g/1730kgCO2		R410A/1700g/1730kgCO2		R410A/2400g/1730kgCO2	
	Carica addizionale gas R410A	g/m	20		20		30		40	
Sbrinatorio automatico		incluso		incluso		incluso		incluso		
Tubazioni refrigerante	Classe climatica	T1		T1		T1		T1		
	Diametro tubi liquido/gas	mm(pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")		6.35 (1/4") - 12.7 (1/2")		9.52 (3/8") - 15.88 (5/8")		
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5	3,5		4		5		
	Lunghezza minima tubazioni	m	2,5	2,5		2,5		2,5		
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15		15		15		
Collegamenti elettrici	Max dislivello unità interna/esterna	5		5		5		5		
	Cavo alimentazione unità interna	3x1.5mm²x2000mm - spina Shuko 16A		3x1.5mm²x2000mm - spina Shuko 16A		3x2.5mm²x2680mm incluso senza spina		3x2.5mm²x2680mm incluso senza spina		
	Cavo collegamento interna/esterna	4x1.5mm² (non incluso)		4x1.5mm² (non incluso)		4x1.5mm² (non incluso)		4x2.5mm² (non incluso)		

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



unità esterne
1P09 NEW



unità esterne
1.5P08 NEW



Classe A++
(vedi tabella)



Classe A+
(vedi tabella)



Full Inverter



Compressore
alta efficienza



Distribuz. aria
tridimensionale



Modalità
risparmio energetico
in stand-by



Gold Fin
Condensatore
anticorrosione



Isolamento
fonoassorbente



Tubazioni scanalate
internamente



P Design



Evaporatore
multi pieghe



Deumidificatore
indipendente



Modalità
Notte



Easy
Led Display



Timer
On / Off



Auto
Defrost



Auto
Diagnosi



Carboni
Attivi



AutoRestart

Modello		CS-25V3A-MB150EY4S		CS-35V3A-MB150EH5J		
Unità interna		CS-25V3A-MB150ES		CS-35V3A-MB150EJ		
Unità esterna		CS-25V3A-Y4S		CS-35V3A-H5J		
Capacità (*)		9000		12000		
Alimentazione elettrica (unità interna)	V-Ph-Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità nominale (*)	W	2800(1300-3300)	2900(1400-3400)	3500(1600-4200)	3500(1600-4600)	
Potenza nominale assorbita	W	780(380-1200)	800(390-1200)	1000(350-1500)	940(360-1550)	
Corrente nominale assorbita	A	3.7(1.6-5.4)	3.8(1.7-5.5)	4.6(1.6-6.8)	4.3(1.6-7.0)	
Indice efficienza energetica SEER/SCOP (EN 14825)	W/W	6,1	4,0	6,6	4,0	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A+	A++	A+	
Zona climatica in riscaldamento (stagione)		/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	2500	2500	3500	3500	
Temp. bivalente massima in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	
Temp. limite max funz. in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo termostato spento	W	29		29		
Consumo in Modo attesa (Stand-by)	W	0,5		0,5		
Consumo in Modo spento	W	0		0		
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0		0		
Consumo energetico annuo	kWh/anno	143	875	186	1225	
Temperature di utilizzo	°C	8 ~ 46	-10 ~ 24	8 ~ 46	-10 ~ 24	
Valvola a 4 vie elettronica (EEV)		incluso		incluso		
Deumidificazione	L/ora	0,95		1,3		
Compressore	Modello	5RS092ZJB21		5RS102ZJA21		
	Tipo	Rotativo		Rotativo		
	Marchio	Panasonic		Panasonic		
Unità interna	Tipo motore per ventola	DC		DC		
	Portata d'aria min/med/max	m3/ora	300/400/500	350/450/550		
	Dimensioni (L*P*A) montato a muro	mm	800x190x280		800x190x280	
	Imballo (L*P*A)	mm	865x275x358		865x275x358	
	Peso netto/lordo	Kg	10/12		10/12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38		30-40	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48		40-50	
	Unità esterna	Tipo unità esterna	1P09 NEW		1.5P08 NEW	
Tipo motore per ventola		DC		DC		
Portata d'aria		m3/ora	1800		1800	
Dimensioni (L*P*A)		mm	715x235x540		812x256x540	
Imballo (L*P*A)		mm	851x335x600		920x335x595	
Peso netto/lordo		Kg	30/32		34/38	
Pressione sonora minima		dB(A)	53		52	
Potenza sonora		dB(A)	63		62	
Refrigerante / precarica / GWP		g	R410A/1000g/1730kgCO2		R410A/1280g/1730kgCO2	
Carica aggiuntiva gas R410A		g/m	20		20	
Sbrinatorio automatico			incluso		incluso	
Tubazioni refrigerante	Classe climatica	T1		T1		
	Diametro tubi liquido/gas	mm(pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")		6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5		3,5	
	Lunghezza minima tubazioni	m	2,5		2,5	
	Lunghezza massima tubazioni	m	15		15	
Max dislivello unità interna/esterna	m	5		5		
Collegamenti elettrici	Cavo alimentazione unità interna	3x1.5mm²x2000mm con spina Shuko 16A		3x1.5mm²x2000mm con spina Shuko 16A		
	Cavo collegamento interna/esterna	4x1.5mm² (non incluso)		4x1.5mm² (non incluso)		

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

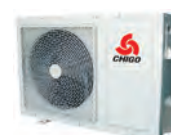
(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



Product
119



unità esterne
1P09

unità esterne
1.5P08

unità esterne
2P05

unità esterne
NEW 3P



Auto restart



Tubazioni scanalate internamente



Compressore alta efficienza



Evaporatore multipieghere



Batteria evaporatore



Deumidificazione indipendente



Modalità notte



Distribuzione aria 3D



Led Display



Timer On / Off



Auto defrost



Auto diagnosi



Carboni attivi

Modello			CS-25V3A-M**AY4Q	CS-35V3A-M**AH5R	CS-51V3A-P**AE2P	CS-70V3A-W**ATE	
Unità interna			CS-25V3A-M119AQ	CS-35V3A-M119AR	CS-51V3A-P119AP	CS-70V3A-W119AE	
Unità esterna			CS-25V3A-Y4Q	CS-35V3A-H5R	CS-51V3A-E2P	CS-70V3A-TE	
Capacità (*)		Btu/h	9000	12000	18000	24000	
Alimentazione		V-Ph-Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	
Modalità			Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità (*)		W	1300~3300	1400~3700	1800~4000	1600~4300	
Potenza nominale assorbita		W	380~1200	390~1200	450~1400	400~1500	
Corrente nominale assorbita		A	1.6~5.4	1.7~5.5	2.2~6.8	2.0~7.5	
SEER/SCOP(W/W)		W/W	5.37	3.4	5.45	3.4	
Classe Energetica (**)			A	A	A	A	
Zona climatica in riscaldamento (stagione)			/	MEDIA	/	MEDIA	
Carico teorico (capacità di progetto)		W	2500	2500	3500	3500	
Temp. bivalente massima in riscaldamento		°C	/	-5	/	-7	
Temp. limite max funz. in riscaldamento		°C	/	-10	/	-10	
Modo termostato spento		W	25	/	25	/	
Modo attesa		W	1	/	1	/	
Modo spento		W	1	/	1	/	
Consumo energia modo riscald. carter			0	/	0	/	
Deumidificazione		L/h	0,9	/	1,27	/	
Compressore		Modello	5RS092ZJB21	5RS102ZBC21	ASG133RDNB7AT	ATL232SDNC9AUA	
		Tipo	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	
		Marchio	Panasonic	Panasonic	Hitachi	Hitachi	
Unità interna		Portata d'aria	m3/ora	500	550	850	1050
		Dimensioni (LxWxH)	mm	800x280x190	800x280x190	900x292x215	1080x302x220
		Imballo (LxWxH)	mm	865x358x275	865x358x275	983x377x300	1275x392x318
		Peso netto/lordo	KG	10/12	10/12	14/17	16/20
		Potenza sonora	dB/A	40~48	40~50	52~56	52~58
Unità esterna		Tipo unità esterna		1P09	1.5P08	2P05	NEW 3P
		Dimensioni (LxWxH)	mm	715x235x540	812x256x540	850x295x605	900x330x835
		Imballo (LxWxH)	mm	851x335x600	920x335x595	995x415x690	1030x440x960
		Peso netto/lordo	KG	28/33	34/38	45/51	56/64
		Potenza sonora	dB/A	63	64	65	68
		Refrigerante / precarica	g	R410A/770g	R410A/1395g	R410A/1700g	R410A/2220g
		Carica addizionale gas	g/m	20	20	30	40
Sbrinamento automatico			incluso	incluso	incluso	incluso	
Classe climatica			T1	T1	T1	T1	
Tubazioni refrigerante		Diametro tubi liquido/gas	inch	6.35 (1/4) - 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) - 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) - 12.7 (1/2)	9.52 (3/8) - 15.88 (5/8)
		Lung. tubaz. carica standard	m	3,5	3,5	4	5
		Lungh. minima tubazioni	m	2,5	2,5	2,5	2,5
		Lungh. massima tubazioni	m	15	15	15	15
Max dislivello unità int/est		m	5	5	5	5	
Collegamenti elettrici		Cavo aliment. unità interna		3x1.5mm2	3x1.5mm2	3x2.5mm2	3x2.5mm2
		Cavo colleg. int/est		4x1.5mm2	4x1.5mm2	4x1.5mm2	4x2.5mm

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO

Product H16A

Product J17A

Product 18A

Tubazioni scanalate internamente

Compressore alta efficienza

Deumidificazione indipendente

Modalità notte

Auto restart

Auto defrost

Carboni attivi

Auto diagnosi

Modello		CP-25C3A-H16A	CP-25H3A-H16A	CP-35C3A-J17A	CP-35H3A-J17A	CMP-20C3A-K18A	CMP-25C3A-K18A	
Funzione		Solo raffrescamento	Pompa di calore	Solo raffrescamento	Pompa di Calore	Solo raffrescamento	Solo raffrescamento	
Alimentazione	Ph-V-Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	
Estetica		16	16	17	17	18	18	
Capacità (*)	Btu/h	9000	9000	12000	12000	7000	9000	
Raffrescamento	Capacità	W	2638	2638	3500	2150	2931	
	Potenza nominale assorbita	W	1015	1015	1345	1345	827	1127
	Corrente nominale assorbita	A	4.7	4.7	5.9	6.0	3,6	5,5
	EER	w/w	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
	Classe energetica (**)		A	A	A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W		2930		3800		
	Potenza nominale assorbita	W		890		1188		
	Corrente nominale assorbita	A		3.9		5.5		
	COP	w/w		3,292		3.2		
	Classe energetica (**)			A		A		
Consumo massimo	W	1300	1300	1420	1460	900	1350	
Assorbimento massimo	A	5.7	5.7	6.3	7.2	3,9	7,9	
Compressore	Modello	PA103M1C-4DZDE	PA103M1C-4DZDE	PA130G1C-4FT	PA130G1C-4FT	PA79M1C-4DZDE1	PA103M1C-4DZDE	
	Tipo		Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	
	Marchio		Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)
Portata d'aria	m3/h	360	360	480	480	350	350	
Potenza sonora	dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	
Ambient temp	°C - °C	17-35	2-35	17-35	2-35	17-35	17-35	
Operation temp	°C - °C	17-31	17-31	17-31	17-31	17-31	17-31	
Dimensioni (W*H*D)	mm	420*340*740	420*340*740	460*430*830	460*430*830	310*540*635	310*540*635	
Imballo (W*H*D)	mm	490*460*890	490*460*890	525*600*885	525*600*885	350*667*594	350*667*594	
Peso netto/lordo	Kg	35/39	35/39	42/51	42/51	25/28	26/29	
Refrigerante tipo/precarica	g	R410A/600g	R410A/640g	R410A/715g	R410A/760g	R410A/410g	R410A/460g	
Design pressure (Hi/Low)	MPa	4.2/1.2	4.2/1.2	4.2/1.2	4.2/1.2	3.9/1.0	3.9/1.0	

DEUMIDIFICATORI



DEUMIDIFICAZIONE



Tubazioni scanalate internamente



Compressore alta efficienza



Auto defrost



Auto diagnosi



(C09Z)



Modello		CBD-12H3E-C09Z	CBD-18H3E-C09Z
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Deumidificazione 27°C, R.H. 60%	Litri/giorno	6	10
Deumidificazione 30°C, R.H. 80%	Litri/giorno	12	18
Portata d'aria	m³/h	120	120
Rumorosità	dB(A)	46	46
Refrigerante / carica	g	R134a / 155g	R134a / 170g
Capacità Recipiente raccolta acqua	Litri	2,5	2,5
Potenza nominale assorbita 26,7°C, R.H. 60%	W	210	325
Potenza nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	W	260	390
Corrente nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	A	1,2	1,9
Pannello di controllo		E(electronico)	E(electronico)
Tipo termostato		electronico	electronico
Compressore	Modello	BSA418CV-R1AN	BSA645CV-R1EN
	Tipo	Rotativo	Rotativo
	Produttore	HIGHLY	HIGHLY
Dimensioni unità (LxPxA)	mm	260x285x485	260x285x485
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	345x305x525	345x305x525
Peso Netto/ Peso Lordo	Kg	13/14,5	13/14,5



Canalizzabili

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori rotativi

La gamma comprende 3 modelli con potenze da 6+10 kW

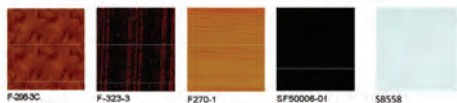
Unità Interna (Monofase)

Unità Esterna

Unità Interna (Monofase)				Unità Esterna					
Modello		GDRFC-06N	GDRFC-08N	GDRFC-10N	Modello		GDRFC-06W	GDRFC-08W	GDRFC-10W
Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10	Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8	Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8
Ventilatore	Quantità	3	3	3	Compressore	Modello	Compressore	Compressore	Compressore
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B				Quantità	1	1	1
	Alimentazione	Diretta 220±10%V-1Ph-50Hz				Alimentazione Elettrica	220±10%V-1Ph-50Hz	380±10%V-3Ph-50Hz	
	Potenza Assorbimento (kW)	0.05 x 3	0.05 x 3	0.06 x 3		Potenza Assorbita (kW)	2.3	2.6	3.0
	Portata Aria (m³/h)	1300	1700	2100		Tipo / Quantità	Assiale / 1	Assiale / 2	Assiale / 2
Pressione Sonora dB(A)	≤ 46	≤ 48	≤ 50	Potenza Motore (kW)	0.08	0.080 x 2	0.08 x 2		
Pressione Statica (Pa)	20	20	30	Portata Aria (m³/h)	2500	2500 x 2	2500 x 2		
Filtro Aria	Pre Filtro Sintetico			Diametro Ventilatore (mm)	450	450	450		
Batteria elettrica (kW)	2	3	3	Pressione Sonora dB(A)	≤60	≤60	≤60		
Collegamenti	A Raccordo			Quantità Refrigerante R407C (kg)	2.2	3.0	3.8		
Diametro Tubi Liquido (mm)	9.52	9.52	12.7	Diametro Tubo Liquido (mm)	9.52	9.52	12.7		
Diametro Tubi Gas (mm)	15.88	15.88	19	Diametro Tubo Gas (mm)	15.88	15.88	19		
Dimensioni	L (mm)	1395	1630	1630	Dimensioni	L (mm)	950	950	950
	P (mm)	485	485	485		W (mm)	340	340	340
	A (mm)	230	230	230		H (mm)	850	980	1250



CANTINE REFRIGERATE VINO



Modello		JC-62	JC-103	JC-188LA1	JC-270L2A	JC-270L	JC-370LA1	JC-370L2A
Alimentazione	V- Ph- Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Capacità	W	62	75	92	224	224	185	185
Volume	L	62	103	188	270	270	370	370
Capacità in bottiglie	pz	24	48	72	102	102	209	209
Tipo di motore		Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore
Tipo di controllo		Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
Zone di temperatura	n	singola	singola	doppia	doppia	singola	singola	doppia
Controllo temp. zona singola	°C	5-22	5-22	-	-	5-22	5-22	-
Controllo temp. zona doppia	°C	-	-	sotto 5-12 sopra 12-22	sotto 5-12 sopra 12-22	-	-	sotto 5-12 sopra 12-22
Piani in dotazione	pz	4	3	4	5	5	6	6
Rumorosità	dBa	40	29	32	32	32	42	42
Colore porta		nero	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Refrigerante	Tipo	R600a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Peso netto	Kg	28	48	62	78	76	83	83
Peso imballo	Kg	31	53	70	85	83	92	92
Dimensioni	mm	425x460x725	595x600x840	595x600x1240	595x600x1640	595x600x1640	727x660x1595	727x660x1595
Dimensioni imballo	mm	466x492x745	648x672x930	648x672x1330	648x672x1730	648x672x1730	777x685x1685	777x685x1685
Pz container 20		175	48	24	24	24	23	23
Pz container 40		360	108	54	54	54	49	49
Pz container 40HQ		360	108	108	54	54	49	49



Utente Sig. / Società _____

Indirizzo _____

Telefono _____

Email _____

Installatore _____

Email installatore _____

Cellulare Installatore _____

Installatore con patentino frigorista SI NO

Certificato di conformità impianto SI NO

Patentino presso Camera di Commercio di : _____

Numero di registro FGAS : _____

Scheda collaudo installazione da inviare compilata insieme al modulo garanzia : assistenza@sunebo.it o fax 011/6407364

DATA INSTALLAZIONE _____

DATA COLLAUDO _____

N° PROTOCOLLO _____

MARCA _____

MODELLO _____

MATRICOLA : unità interna JAA0 _____

unità esterna JAA0 _____

Btu/h _____

Gas _____

CHIGO SERVICE CODE : unità interna _____

unità esterna _____

MACCHINA POSIZIONATA

Unità esterna posizionata :

A TERRA

STAFFE A MURO

CON ANTIVIBRANTI

SUL TETTO

VICINO A FONTI DI CALORE

SU BASI

SENZA BARRIERE ALLA CIRCOLAZIONE DELL'ARIA

INSTALLAZIONE CON PONTEGGIO

SI NO

a MT _____

Unità interna :

METRI QUADRI DEL LOCALE _____

ALTEZZA DEL SOFFITTO _____

TOTALE METRI CUBI _____

DISLIVELLO tra unità INTERNA ed ESTERNA metri _____

Unità interna più in alto rispetto ad unità esterna : SI NO

TUBAZIONI GAS

Metri tubi gas R410A: mandata _____ ritorno _____

Numero curve a 90° _____

Diametro tubi : mandata _____ ritorno _____

AGGIUNTA DI GAS SI NO

Quantità gas grammi _____

SIFONE : SI NO

Metri distanza sifone da unità esterna _____

SI NO

Metri dislivello tra sifone e unità esterna _____

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Interruttore Magnetotermico classe A : SI NO

SI NO

SPD o stabilizzatore di tensione : SI NO

SI NO

Voltaggio linea di alimentazione : stabile 220/240 V +/-10% : SI NO

SI NO

Presenza di presa e spina (16A) : SI NO

SI NO

Neutro a norma 0 V : SI NO

SI NO

Tipo di cavo di collegamento tra unità interna ed esterna : _____

Collegamento alla linea di terra : SI NO

SI NO

Tipo di cavo di alimentazione unità interna : (Es. 3x2,5 mm2) _____

Presenza di disturbi elettromagnetici ? SI NO

SI NO

a MT : _____

SCARICO ACQUA DI CONDENSAZIONE (unità interna)

Pompa per scarico acqua di condensaione : SI NO

SI NO

Scarico acqua condensaione con caduta a gravità : SI NO

SI NO

SALDATURE

SALDATURE SU: _____

unità INTERNA

unità ESTERNA

LINEA FRIGORIFERA

NESSUNA

Specificare dove sono state necessarie le saldature

PROVA TENUTA CARTELLE e PROVA PRESSIONE GAS

VUOTO IMPIANTO SI NO

SI NO

MESSA IN PRESSIONE CON AZOTO

SI NO

Pressione Azoto _____

PROVA TENUTA CARTELLE A MACCHINA ACCESA CON "SAPONE" O CERCAFUGHE

SI NO

TEMPERATURA AMBIENTE AL MOMENTO DEL COLLAUDO

zona unità INTERNA _____

zona unità ESTERNA _____

Umidità relativa esterna

Vento durante collaudo

SI NO

FUNZIONAMENTO IN RAFFREDDAMENTO

Temperatura aria ingresso unità esterna _____

Temperatura aria uscita unità interna _____

Temperatura vapore surriscaldato _____

PRESSIONE DI BASSA Bar _____

CORRENTE ASSORBITA Amp. _____

Nota : (1 Bar = 10 MPa)

FUNZIONAMENTO IN POMPA DI CALORE

Temperatura aria ingresso unità esterna _____

Temperatura aria uscita unità interna _____

Temperatura liquido sottoraffreddato _____

PRESSIONE DI ALTA Bar _____

CORRENTE ASSORBITA Amp. _____

PRESSIONE STATICA A MACCHINA SPENTA

PRESSIONE Bar _____

NOTE _____

FIRMA E TIMBRO
INSTALLATORE

FIRMA CLIENTE

Legenda



Classe A++ di efficienza energetica secondo Regolamento 626/2011. Test secondo normativa UNI-EN 14825. Varia a seconda della modalità (raffreddamento o riscaldamento) e dei modelli.



P Design è la capacità effettiva del compressore di progetto e varia a seconda dei modelli.



Classe A+ di efficienza energetica secondo Regolamento 626/2011. Test secondo normativa UNI-EN 14825. Varia a seconda della modalità (raffreddamento o riscaldamento) e dei modelli.



Evaporatore multipli dell'unità interna aumenta l'area di scambio termico e migliora l'efficienza.



Full DC Inverter per compressore, motoventola unità interna, motoventola unità esterna e valvola di espansione gas (EEV) motorizzata.



Deumidificazione indipendente dell'unità interna.



3D Inverter per compressore, motoventola unità esterna e valvola di espansione gas (EEV) motorizzata.



Modalità notte regola automaticamente la temperatura nelle ore notturne.



2D Inverter per compressore e motoventola unità esterna.



Led display per un utilizzo più pratico del climatizzatore con facilità di regolazione ed impostazione tramite telecomando.



Compressore ad alta efficienza energetica e silenziosità a seconda dei modelli.



Timer ON/OFF il timer può essere regolato automaticamente per il periodo di 24 ore.



Flusso dell'aria verticale ed orizzontale automatico e tridimensionale, per miglior comfort e diffusione in tutte le zone dell'ambiente.



Auto DEFROST sbrinamento automatico dello scambiatore dell'unità esterna è controllato elettronicamente.



STAND-BY 0.5W modalità di risparmio energetico per consumo di solo 0,5W in modo attesa (stand by).



Auto diagnosi con scheda elettronica di ultima generazione che tramite la visualizzazione di codici di errore sul led display permette una diagnosi automatica dei difetti per una più rapida manutenzione ed assistenza.



GOLD FIN. Trattamento protettivo al condensatore dell'unità esterna tipo «oro» per migliorare l'efficienza, lo sbrinamento e rallentare usura da salsedine, pioggia e altri agenti corrosivi.



Carboni attivi filtro per purificazione e sanificazione dell'aria.



Isolamento fono assorbente e riduzione della velocità delle ventole permettono la diminuzione della rumorosità oltre a triplo strato di materiale fonoassorbente intorno al compressore



Auto RESTART per riaccensione automatica in caso di sospensione dell'alimentazione.



Tubazioni in rame di alta qualità con scanalature interne.



Funzione Raffreddamento



Funzione Riscaldamento

**RETE
ASSISTENZA TECNICA**

Assistenza
011 640 32 24



CHIGO ITALY OFFICE

VIA B. BUOZZI, 28 10024 MONCALIERI (TORINO) ITALY

Tel. +39 011 640 32 24 - Fax +39 011 640 73 64

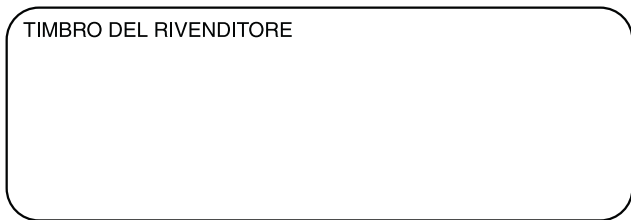
e-mail: sunebo@sunebo.it

www.chigogroup.it



European
Community
CE
certification

TIMBRO DEL RIVENDITORE



Vers. 0315A

SUNEBO si affida a società autorizzata dal CENTRO DI COORDINAMENTO RAEE per la gestione dei prodotti immessi sul mercato.

IL COSTRUTTORE SI RISERVA DI MODIFICARE I DATI CONTENUTI IN QUESTO LISTINO SENZA ALCUN PREAVVISO