



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



- Classe A++**
(vedi tabella)
- Classe A+**
(vedi tabella)
- Anti muffa**
- Compressore alta efficienza**
- Modalità risparmio energetico in stand-by**
- Isolamento fonoassorbente**
- Modalità Notte**
- Timer On/Off**
- Auto Defrost**
- Auto Diagnosi**
- Follow Me**
- Gold Fin Condensatore anticorrosione**
- Distribuz. aria tridimensionale**
- Carboni Attivi**

Modelli		CMV-(25+25)V3A-MB150FSA		CMV-(25+35)V3A-MB150FSA		
Unità esterna		CMV-61V3A-SA		CMV-61V3A-SA		
Unità interna A		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-25V3A-MB150FA		
Unità interna B		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-35V3A-MB150FA		
UNITÀ ESTERNA		CMV-61V3A-SA		CMV-61V3A-SA		
Capacità (*)	Btu/h	22000 BTU DUAL 9+9		22000 BTU DUAL 9+12		
Alimentazione elettrica (unità interna)	V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità nominale	W	2600 / 7200	2700 / 7800	2600 / 7200	2700 / 7800	
Potenza nominale assorbita	W	650 / 2700	630 / 2850	650 / 2700	630 / 2850	
Corrente nominale assorbita	A	2.8 / 11.7	2.7 / 12.0	2.8 / 11.7	2.7 / 12.0	
SEER/SCOP(W/W): indice efficienza energetica	W/W	7.5	4.2	7.5	4.2	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A+	A++	A+	
Zona climatica in riscaldamento		/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	6100	5300	6100	5300	
Temp. bivalente massima funz. in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	
Temp. limite massima funzionamento in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo spento	W	0		0		
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0		0		
Valvola di espansione elettr.:		incluso		incluso		
Consumo energetico annuo	kWh/anno	285	1767	285	1767	
Temperature di utilizzo	°C	-15 / +46	-15 / +24	-15 / +46	-15 / +24	
Temperature di utilizzo	L/ora	0,95 + 0,95		0,95 + 1,3		
Compressore	Modello	DA150S1C-28FZ		DA150S1C-28FZ		
	Tipo	Rotary		Rotary		
	Marchio	GMCC		GMCC		
Unità esterna	Dimensioni (L*W*H)	mm	870x310x700	870x310x700		
	Imballo (L*W*H)	mm	990x410x780	990x410x780		
	Peso netto/lordo	Kg	56 / 63	56 / 63		
	Pressione sonora minima	dB(A)	60	60		
	Potenza sonora	dB(A)	70	70		
	Refrigerante / precarica	g	R410A / 1850g		R410A / 1850g	
	Sbrinamento automatico		incluso		incluso	
Tubazioni refrigerante	Classe climatica		T1	T1		
	Diametro tubi liquido / gas	mm (pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")		6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	
	Lunghezza tubazioni pre-carica standard	m	10 m per ogni unità interna		10 per ogni unità interna	
	Lunghezza minima tubazioni	m	2.5 m per ogni unità interna		2,5 per ogni unità interna	
	Lunghezza massima tubazioni	m	15 m per ogni unità interna		15 per ogni unità interna	
	Carica addiz. gas R410 oltre pre-carica	g / m	65		65	
Collegamenti elettrici	Max dislivello tra unità interna / esterna	m	10 m per ogni unità interna		10 m per ogni unità interna	
	Cavo alimentazione unità interna		3x1.0mm2x2000mm + spina Shuko 16A		3x1.0mm2x2000mm+spina Shuko 16A	
	Cavo alimentazione unità esterna		3x2.5 mm2 x 6500 mm		3x2.5 mm2 x 6500 mm	
	Cavo collegamento interna / esterna		3x1.0 mm2 (non incluso)		3x1.0 mm2 (non incluso)	

(*) : la capacità in Btu/h è un riferimento commerciale, per l'effettiva resa dei climatizzatori fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.
 (**): la classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825.

UNITA INTERNA A		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-25V3A-MB150FA	
Capacità (*)	Btu/h	9000 BTU		9000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)	V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale	W	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)
Potenza nominale assorbita	W	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)
Corrente nominale assorbita	A	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)
Unità interna	Tipo motoventola	DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	≥550m3/h	≥550m3/h	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	800x280x190	800x280x190	
	Imballo (L*W*H)	mm	865x358x275	865x358x275	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12	10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38	30-38	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48	40-48	
UNITA INTERNA B		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-35V3A-MB150FA	
Capacità (*)	Btu/h	9000 BTU		12000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)	V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale	W	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)	3600 (1720 / 4800)	3700 (1820 / 4950)
Potenza nominale assorbita	W	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)	1130 (440 / 1830)	1080 (410 / 1950)
Corrente nominale assorbita	A	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)	4.9 (1.9 / 8.0)	4.7 (1.8 / 8.5)
Unità interna	Tipo motoventola	DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	≥550m3/h	≥550m3/h	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	800x280x190	800x280x190	
	Imballo (L*W*H)	mm	865x358x275	865x358x275	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12	10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38	32-40	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48	42-50	

