

SCALDABAGNO LODE 13-PE

Dati Tecnici

Descrizione	u.m.	Dato
Tipo		C13; C33; C43; C53; C63; C83
Categoria		II2H3P
Paese di commercializzazione		Italia
Certificato CE di tipo (PIN)		0694BP0683
Portata termica nominale	kW	25,7
Potenza utile nominale	kW	23,9
Rendimento utile al 100 %	%	93
Rendimento utile al 30 %	%	95
Perdite al camino bruciatore acceso	%	6
Perdite al camino bruciatore spento	%	0,1
Perdite al mantello bruciatore acceso	%	1
Perdite al mantello bruciatore spento	%	0,4
Pressione alimentazione gas metano	mbar	20
Portata gas metano	m ³ /h	2,72
Temperatura di progetto	°C	95
Temperatura massima	°C	80
Temperatura minima	°C	40
Scambiatore primario a fascio tubiero, contenuto d'acqua	l	19,6
Peso dello scambiatore a fascio tubiero in rame	kg	22,5
Potenza utile sanitario	kW	23,9
Contenuto vaso d'espansione	l	10
Pressione massima corpo scambiatore	bar	3
Pressione minima corpo scambiatore	bar	1
Capacità nominale sanitario	l	19,6
Produzione a c s in continuo Dt 30°C	l/min	11,4
Produzione a c s nei primi 10' con Dt 35°C	l	121

Portata minima a c s	l/min	0
Pressione massima sanitario	bar	7
Pressione minima sanitario	bar	0
Campo di regolazione a c s	°C	40-80
Tensione nominale	V	230
Frequenza nominale	Hz	50/60
Potenza assorbita	W	40
Grado di protezione elettrico		IP 44
Diametro condotto fumi sdoppiato 80	mm	80
Max.lungh.condotto fumi sdoppiato 80	m	60
Min.lungh.condotto fumi sdoppiato 80	m	1
Diametro condotto fumi sdoppiato 60	mm	60
Max.lungh.condotto fumi sdoppiato 60	m	20
Min.lungh.condotto fumi sdoppiato 60	m	1
Diametro condotto fumi coassiale 60/100	mm	60/100
Max.lungh.condotto fumi coassiale 60/100	m	3,7
Min.lungh.condotto fumi coassiale 60/100	m	0,9
Lunghezza equivalente di una curva		45° = 0,5m; 90° = 1m
CO max (0% O2 con metano)		15 mg/kWh = 15 p.p.m.
NOx max (0% O2 con metano)		25 mg/kWh = 15 p.p.m.; classe 5 (EN 483 e EN 297)
CO2 con metano	%	8,7-9
Portata massica fumi	kg/h	44
Temperatura fumi al raccordo dell'apparecchio	°C	150
Prevalenza disponibile allo scarico	Pa	90
Peso	kg	60
Dimensioni (Larghezza-Profondità-Altezza)	mm	480-390-900
Connessioni (Calda-Fredda-Gas-Mandata-Ritorno)	"	1/2-1/2-3/4-/-/

Descrizione

Scaldabagno murale a gas tipo COSMOGAS LODE 13PE, in rame, a camera stagna, premiscelato ecologico a basso tenore di NOx per produzione di acqua calda sanitaria.

Certificazioni ottenute - Per il mercato Europeo gli scaldabagni sono certificati CE e rispondono alle direttive, 73/23 CEE (bassa tensione), 89/336 CEE (compatibilità elettromagnetica), 90/396 CEE (gas), 92/42 CEE (rendimenti).

Basse emissioni di inquinanti, ossidi di azoto (NOx) = 15 p.p.m. = 25 mg/kWh. Ossido di carbonio (CO) = 15 p.p.m. = 15 mg/kWh

Scambiatore primario-in rame, del tipo a fascio tubiero a tubi di fumo (Ø28x1), verticali, con volume d'acqua di 19,6 litri e camera di combustione a bagno d'acqua. Saldato completamente per fusione con procedimento TIG. Peso dello scambiatore 22,5 kg.

Turbolatori-in acciaio inox AISI 430 inseriti all'interno di ogni tubo di fumo per aumentare il rendimento del generatore.

Scambiatore secondario per la produzione di A.C.S. (acqua calda sanitaria)-in rame del tipo a serpentino (tubo) alettato immerso nell'acqua del primario. Il "serpentino" di grande passaggio (Ø18x14 o Ø16x12) ha l'alettatura ricavata dal tubo stesso per "rullatura" e l'interno opportunamente lavorato per aumentarne l'efficienza. La pressione minima per il funzionamento è di 0 bar, ovvero la pressione necessaria a vincere le perdite di carico del circuito sanitario.

Camera di combustione-in rame a bagno d'acqua di grande superficie. La piastra tubiera e la camera di combustione sono brevettati e le saldature di tutte le parti in rame sono realizzate per fusione con procedimento TIG.

Brucciatores-in fibra di metallo, del tipo premiscelato ed ecologico. La miscela gas/aria arriva al bruciatore attraverso la doppia elettrovalvola gas modulante che controlla e mantiene costante il rapporto gas/aria. Il funzionamento del bruciatore è modulante con doppia potenza.

Elettroventilatore-del tipo centrifugo con girante in ABS ad alta prevalenza, con motore in corrente continua montato su cuscinetti, il ventilatore è posizionato nella parte bassa dello scaldabagno, a "monte" dello scambiatore e provvede ad aspirare aria e gas, creare la miscela combustibile e a scaricare i fumi.

Accensione con centralina elettronica-tempo di preventilazione 5 sec, tempo di sicurezza 5 sec.. Controlla i componenti per l'accensione del bruciatore (ventilatore, pressostato, elettrovalvola gas, elettrodi di accensione e rivelazione fiamma).

Circuito di combustione-scambiatore e ventilatore sono collegati fra loro a tenuta stagna nella parte bassa dello scaldabagno. Nella parte alta dello scambiatore è possibile raccordare lo scarico dei fumi e l'aspirazione dell'aria, coassiale o sdoppiato e nei diversi diametri disponibili, 60/100, 60/60, 80/80.

Termostato di regolazione-del tipo elettromeccanico a capillare regolabile da 20 a 80° C controlla la temperatura dello scaldabagno e dell'acqua calda sanitaria. Agisce direttamente sulla centralina elettronica per accendere o spegnere il bruciatore.

Termostato di sicurezza-del tipo elettromeccanico a capillare a riarmo manuale è tarato 100° C. Agisce sull'elettrovalvola gas.

Interruttore generale-del tipo monofase, consente lo spegnimento dell' apparecchio.

Protezione elettrica IP 44 .

Alimentazione elettrica 230 V, 50 Hz.

Idrometro e termometro-del tipo a capillare, visualizzano il valore della pressione dell'impianto e la temperatura dello scambiatore.

Valvola di sicurezza-del tipo con otturatore a molla è tarata a 3 bar

Valvola di carico scambiatore e impianto-del tipo a sfera con manopola

Valvola di scarico scambiatore e impianto-del tipo a spillo da 3/8", per la manovra è dotata di manopola.

Valvola di sfiato aria-del tipo automatico a galleggiante, diam attacco 3/8" dotata di tappo di chiusura in ottone.

Vaso d'espansione-del tipo a membrana precaricato con azoto ad 1 bar. Capacità 1 litri.

Telaio portante-realizzato con profili sagomati di lamiera zincata da 1,2 mm costituisce lo scheletro al quale sono fissati tutti i componenti, principali e di completamento dell'apparecchio.

Mantello esterno-in lamiera verniciata a forno a 200 °C, con polveri epossidiche colore bianco. E' composto da due fiancate e una parte frontale, il tutto agganciato al telaio e bloccato da due sole viti. Nella parte inferiore è presente una griglia di copertura riportante la targhetta delle caratteristiche dell'apparecchio.

Imballaggio-lo scaldabagno è avvolto in un foglio di nylon per protezione ed inscatolato in un imballo di cartone e polistirolo, con lo scaldabagno sono presenti anche: il rubinetto da 1/2", il rubinetto gas EN331 da 3/4",raccordi per A.C.S.e gas,staffa regolabile per l'aggancio

al muro, il manuale di installazione ed uso, il libretto impianto, il certificato di garanzia.