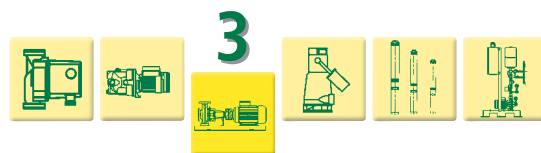








POMPE CENTRIFUGHE



DAB[®]
PUMP PERFORMANCE

DWT GROUP
PUMPS • MOTORS • ELECTRONICS

FASCICOLI CATALOGO TECNICO:

- 1  CIRCOLATORI E POMPE IN LINEA
- 2  POMPE AUTOADESCANTI E CENTRIFUGHE MULTISTADIO
- 3  **POMPE CENTRIFUGHE**
- 4  POMPE SOMMERGIBILI
- 5  POMPE SOMMERSE
- 6  GRUPPI DI PRESSIONE

INDICE

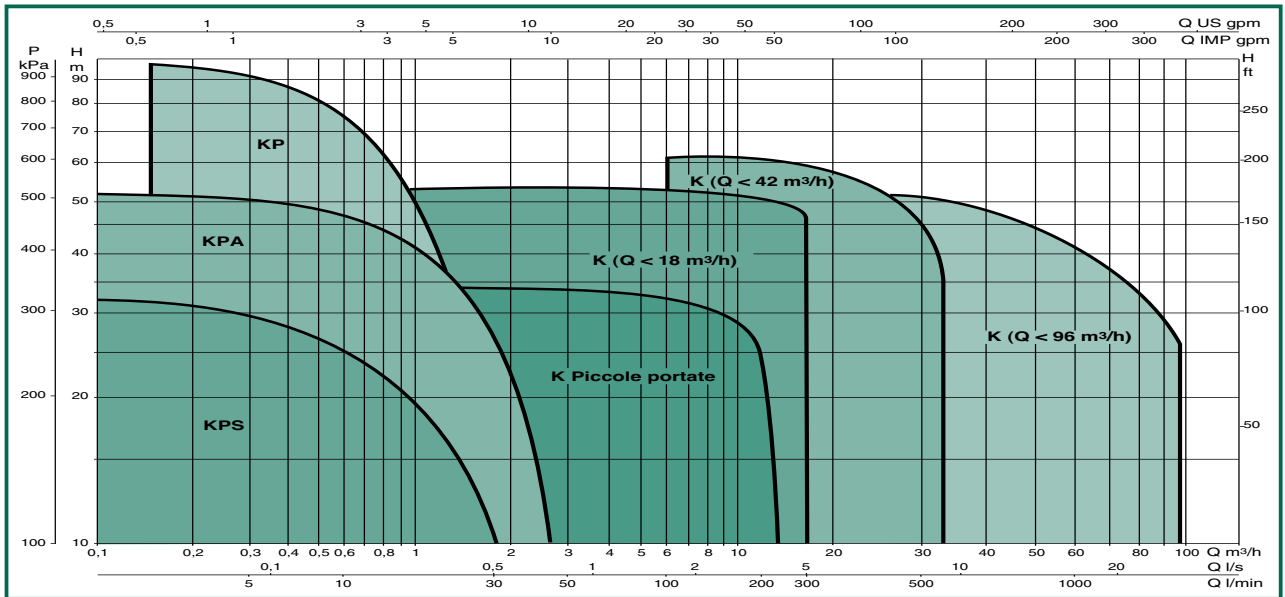
POMPE PERIFERICHE	KPA KPS KPF KP	pag. 4-10
POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE	K MONOGIRANTE	pag. 11-22
POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE	K BIGIRANTE	pag. 23-31
POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE MONOBLOCCO CON ALBERO INTEGRALE	NKM 4 poli NKP 2 poli	pag. 32-69
POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE MONOBLOCCO	NKM-G 4 poli NKP-G 2 poli	pag. 70-127
POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE MONOBLOCCO ELETTRONICHE CON GIUNTO	NKM-GE 4 poli NKP-GE 2 poli	pag. 128-208
POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE AD ASSE NUDO E SU BASAMENTO	KDN	pag. 210-248
POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE AD ASSE NUDO E SU BASAMENTO OVERSIZE	KDN	pag. 249-285
POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE VERTICALE	KVC - KVCX 30-50-80-120	pag. 286-293
POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE VERTICALE	KV 3-6-10 KV 50 (2 - 4 poli) NKV 10-15-20	pag. 297-310
APPENDICE TECNICA		pag. 311-325

POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

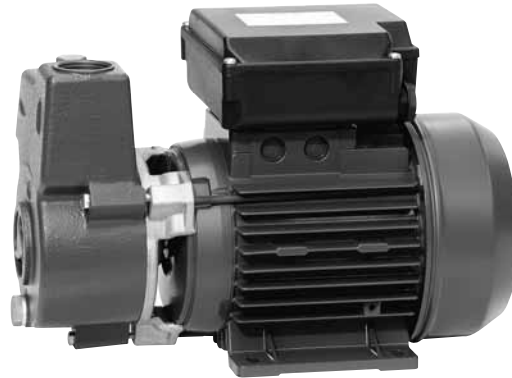
TABELLE DI SELEZIONE GRAFICA E NUMERICA



MODELLO		P2 NOMINALE		Q																								
MONOFASE	TRIFASE	kW	HP	m³/h																								
				0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30	36	42	60	72	84	96
				0	5	10	15	20	30	40	60	80	100	120	150	160	180	200	250	300	400	500	600	700	1000	1200	1400	1600
KPA 40/20 M	KPA 40/20 T	0,75	1	53	51	48	43	38	27	16																		
KPS 30/16 M	KPS 30/16 T	0,3	0,4	32,5	31	25	22	17,5	10																			
KPF 30/16 M	KPF 30/16 T	0,3	0,4	32,5	31	25	22	17,5	10																			
KP 38/18 M	KP 38/18 T	0,6	0,8	54	50	46	41	36	27,5	17,5																		
KP 60/6 M	KP 60/6 T	0,37	0,5	87	57	33	13																					
KP 60/12 M	KP 60/12 T	0,75	1	107	91	74	58	43	17																			
K 20/41 M	K 20/41 T	0,37	0,5	22				20,2	19,4	17	13,5	8																
K 30/70 M	K 30/70 T	0,75	1	31,8				29,5	28,9	27	24,2	19,8	13,5															
K 30/100 M	K 30/100 T	1,1	1,5	29,2				29	28,8	28	26,8	25,3	22,5	21,5	18,5													
K 36/100 M	K 36/100 T	1,85	2,5	34,9				34,8	34,6	34	33	32	29,8	29	26,5													
K 12/200 M	K 12/200 T	0,75	1	18,4				17,2	16,5	16	15,3	14,7	13,5	13,1	12,3	11,4	8,9	5,5										
K 35/40 M	K 35/40 T	0,75	1	43,5				41,5	40	38	33	23,5																
K 45/50 M	K 45/50 T	1,1	1,5	51				49	47,5	46	42	37	30															
K 55/50 M	K 55/50 T	1,85	2,5	62				60	58	57	52	45	34															
K 35/100 M	K 35/100 T	1,1	1,5	38,5				37,5	36,5	35	32	28,5	18,5	17,5														
K 40/100 M	K 40/100 T	1,85	2,5	44				43,4	42,5	41	39	35,7	29	26	18,5													
K 20/41 M	K 20/41 T	0,37	0,5	22				20,2	19,4	17	13,5	8																
K 30/70 M	K 30/70 T	0,75	1	31,8				29,5	28,9	27	24,2	19,8	13,5															
K 30/100 M	K 30/100 T	1,1	1,5	29,2				29	28,8	28	26,8	25,3	22,5	21,5	18,5													
K 36/100 M	K 36/100 T	1,85	2,5	34,9				34,8	34,6	34	33	32	29,8	29	26,5													
K 12/200 M	K 12/200 T	0,75	1	18,4				17,2	16,5	16	15,3	14,7	13,5	13,1	12,3	11,4	8,9	5,5										
-	K 36/200 T	2,2	3	36,6							36	35,5	35	34	33,3	32,5	31,5	28	23,5									
-	K 40/200 T	3	4	41,3							41	40,5	40	39	38,8	38	37	33,5	29									
-	K 55/200 T	4	5,5	54							54	53,9	53,2	53	52	51,5	48,5	45										
K 14/400 M	K 14/400 T	1,85	2,5	19												18,8	18,5	18	16,3	13,8	10							
-	K 11/500 T	2,2	3	24,5												22,5	21,5	20	16,5	11,5	6,5							
-	K 18/500 T	3	4	29,6												29,2	28,5	27,4	24	19,5	13,8							
-	K 28/500 T	4	5,5	35												34,5	34	32,8	29,3	25,2	20							
-	K 40/400 T	5,5	7,5	50,5												49	48	45	37	24								
-	K 50/400 T	7,5	10	62												61	60	59	54,5	46								
-	K 30/800 T	7,5	10	44																								
-	K 40/800 T	9,2	12,5	51,5																								
-	K 50/800 T	11	15	58																								
-	K 20/1200 T	7,5	10	37,5																								
-	K 25/1200 T	9,2	12,5	40,7																								
-	K 35/1200 T	11	15	45																								

KPA

POMPA A CANALE LIQUIDO LATERALE



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa autoadescante a canale liquido laterale e girante stellare, con ottime capacità di aspirazione anche in condizioni di funzionamento sfavorevole quali presenza di bolle d'aria o discontinuità del liquido di aspirazione. Trova applicazione nel campo domestico, agricolo, civile e industriale.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo pompa in ghisa con rasamento in ottone.

Supporto motore e girante completamente in ottone, per evitare il rischio di bloccaggio.

Tenuta meccanica in carbone/ceramica.

Albero motore in acciaio inossidabile.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono, chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita e sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione termo-amperometrica di serie nella versione monofase.

Per la protezione del motore trifase è raccomandabile l'uso di un telesalvatore in accordo alle norme vigenti.

Condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

Costruzione secondo le normative CEI 2-3 e CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Grado di protezione: IP 44

Grado di protezione alla morsettiera: IP 55

Classe di isolamento: F

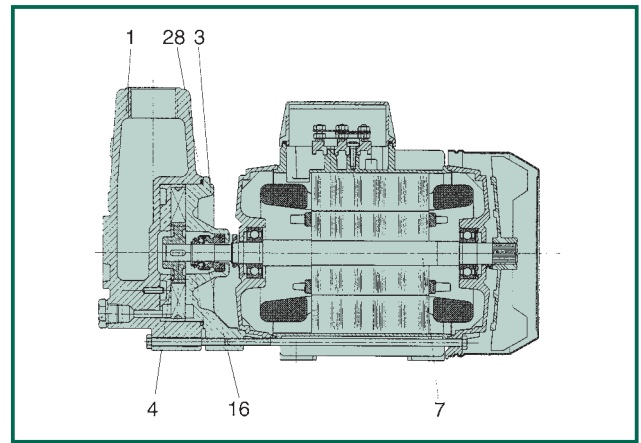
Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz

trifase 230-400 V / 50 Hz

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 250 ISO UNI 185 con inserto di rasamento in ottone PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
3	SUPPORTO	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
4	GIRANTE	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
7	ALBERO MOTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	VITON

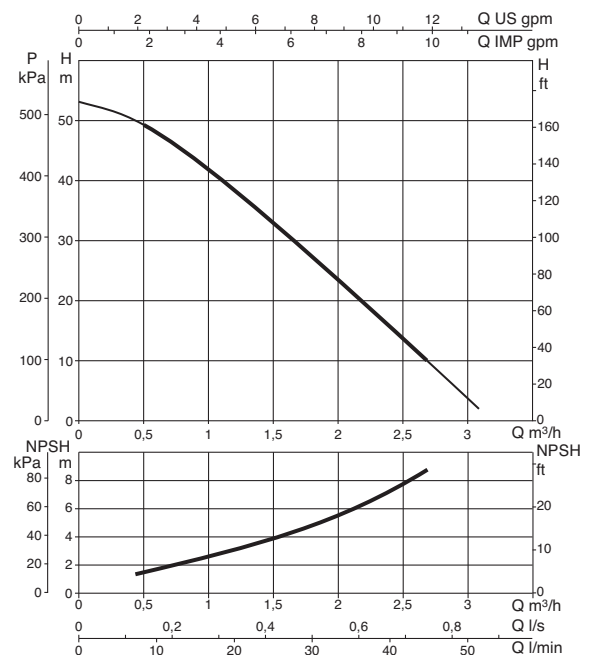
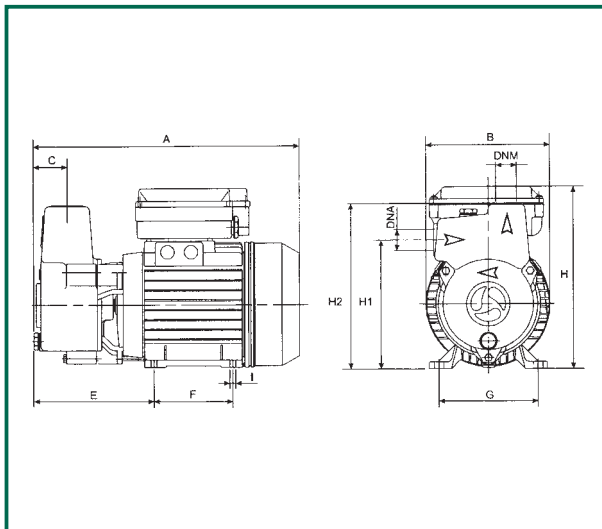
* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 8 a 45 l/min con prevalenza fino a 53 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C per l'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -10°C a +80°C per altri impieghi.
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa).
- Installazione: fissa in posizione orizzontale.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KPA 40/20



MODELLO	A	B	C	E	F	G	∅	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
													L/A	L/B	H	m ³	LORDO
KPA 40/20	301	142	38	136	90	112	7	206	146	187	1" G	1" G	406	267	402	0,044	10,7

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)						
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW HP	In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q	H					
									μF	Vc	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	2,7
KPA 40/20 M	1x220-240 V ~	1,05	0,75 1	4,7	17,3	2800	74,0	0,97	20	450	l/min	0	10	20	30	40	45
KPA 40/20 T	3x230-400 V ~	1,0	0,75 1	3,6-2,1	24,3-14,07	2860	77,9	0,71	-	-	H (m)	53	48	38	27	16	10

KPS - KPF - KP

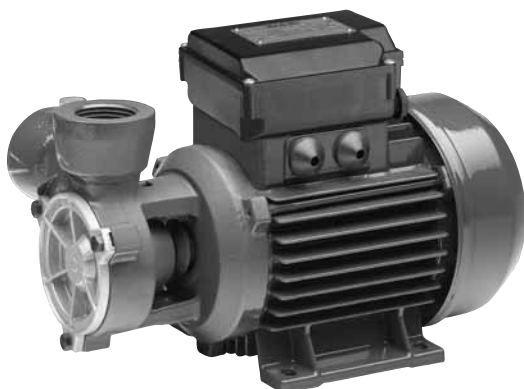
POMPE PERIFERICHE



KPS 30/16



KPF 30/16



KP 38/18



KP 60/6 - KP 60/12



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga di tipo periferico, con ingombri limitati. Capace di generare alte prevalenze e idonea per impieghi domestici di alimentazione idrica, piccolo giardinaggio, svuotamento e riempimento di cisterne e per piccoli impieghi industriali quali l'alimentazione di caldaie sotto pressione (anticondensa).

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo pompa e supporto motore in ottone per KP 60/6 e KP 60/12.

Corpo pompa con aspirazione laterale per KP e KPS; aspirazione frontale per KPF. Supporto in ghisa con disco di rasamento in ottone per KPS 30/16 e KP 38/18.

La KPS 30/16 è disponibile a richiesta con corpo pompa e supporto in bronzo.

Girante in ottone.

Tenuta meccanica in carbone/ceramica.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita e sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

Per la protezione del motore trifase è raccomandabile l'uso di un telesalvamotore in accordo alle norme vigenti.

Costruzione secondo le normative CEI 2-3 e CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Grado di protezione: IP 44

Grado di protezione morsettiera: IP 55

Classe di isolamento: F

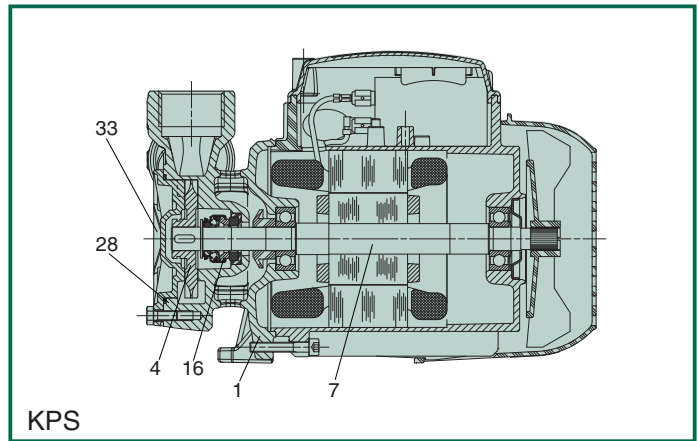
Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz

trifase 230-400 V / 50 Hz

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185
4	GIRANTE	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	NBR
33	COPERCHIO	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65

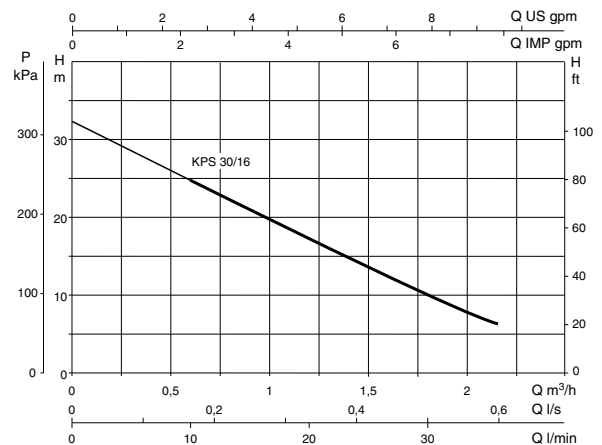
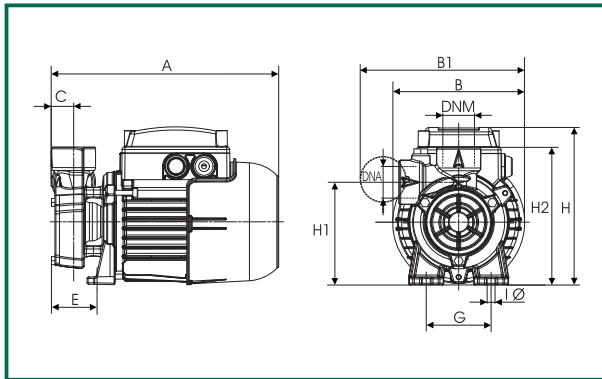
* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 5 a 36 l/min con prevalenza fino a 33 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -10°C a +50°C per altri impieghi.
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: KPS 30/16: 6 bar (600 kPa)
- Installazione: fissa in posizione orizzontale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KPS 30/16



MODELLO	A	B	B1	C	E	F	G	IØ	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
KPS 30/16	228	132	165	22	46	-	65	8	158	103	138	1" G	1" G	259	164	197	0,008	5,3

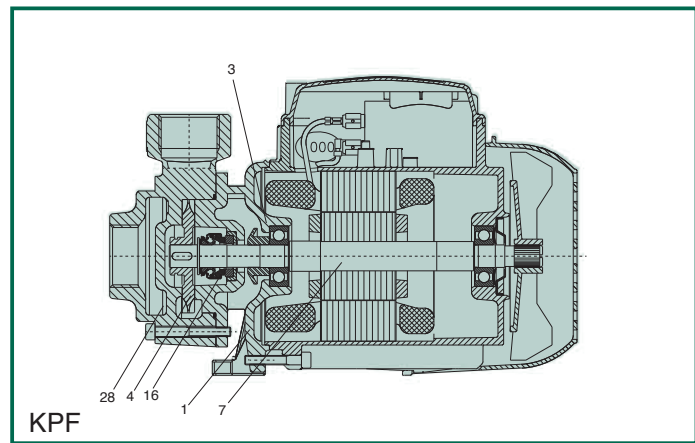
MODELLO	DATI ELETTRICI							DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE		Q	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,8	2,16	
			kW	HP		µF	Vc	m ³ /h								
								l/min								
KPS 30/16 M	1x220-240 V ~	0,47	0,37	0,5	2	8	450		H	32,5	28	25	22	17,5	10	6
KPS 30/16 T	3x230-400 V ~	0,47	0,37	0,5	1,4-0,8	-	-		(m)							

Su richiesta disponibile KPS 30/16 M predisposta; corredata di manometro, pressostato, cavo alimentazione con spina e raccordo a tre vie da utilizzare per il collegamento ad un serbatoio.

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	G20 EN-GJL-250 UNI EN 1561
3	SUPP. MOT. POMPA	G20 EN-GJL-250 UNI EN 1561
4	GIRANTE	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	NBR

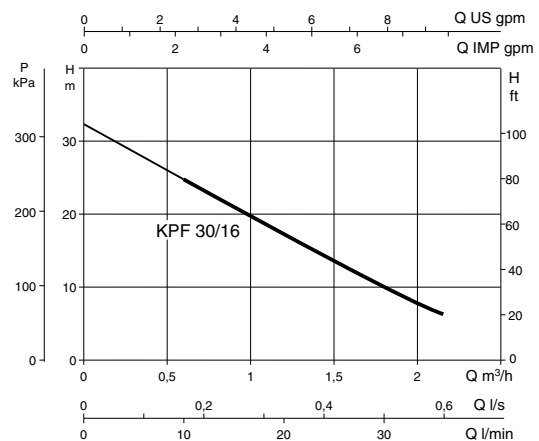
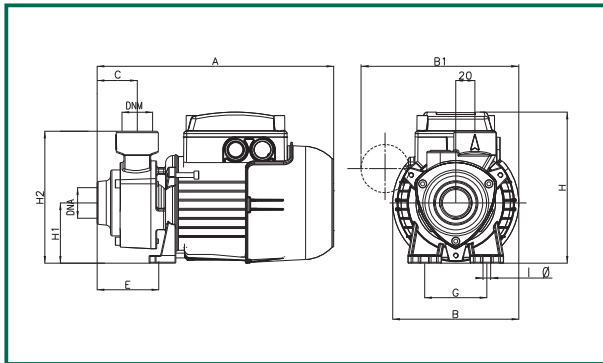
* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 5 a 36 l/min con prevalenza fino a 33 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -10°C a +50°C per altri impieghi.
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 6 bar (600 kPa)
- Installazione: fissa in posizione orizzontale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KPF 30/16



MODELLO	A	B	B1*	C	E	F	G	IØ	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
KPF 30/16	247	132	165	42	64	-	65	8	158	63	138	1" G	1" G	262	140	180	0,0083	5,4

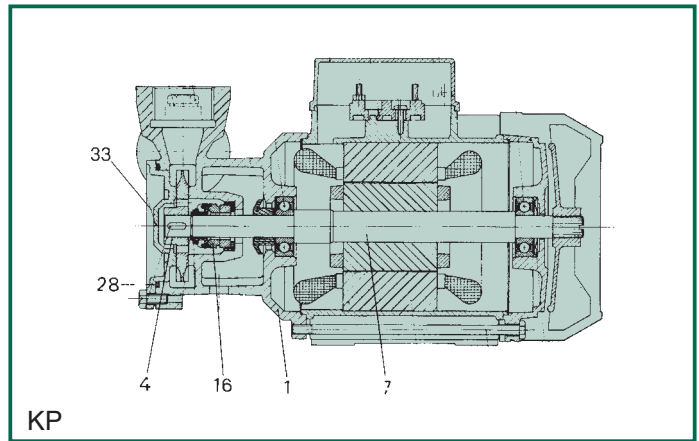
* solo per il modello 110V - 50Hz monofase

MODELLO	DATI ELETTRICI						DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE	Q	H							
			kW	HP		µF	Vc	m ³ /h	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,8	2,16
KPF 30/16 M	1x220-240 V ~	0,53	0,37	0,5	2,37	8	450	0	0	5	10	15	20	30	36
KPF 30/16 T	3x230/400 V ~	0,47	0,37	0,5	1,45-0,82	-	-	H	32,5	31	25	22	17,5	10	6

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185
4	GIRANTE	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	NBR
33	COPERCHIO	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65

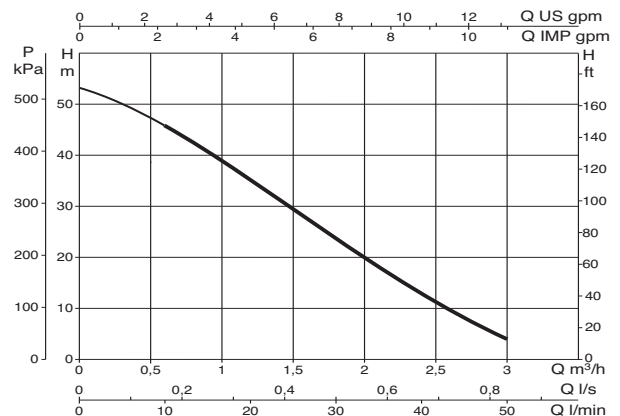
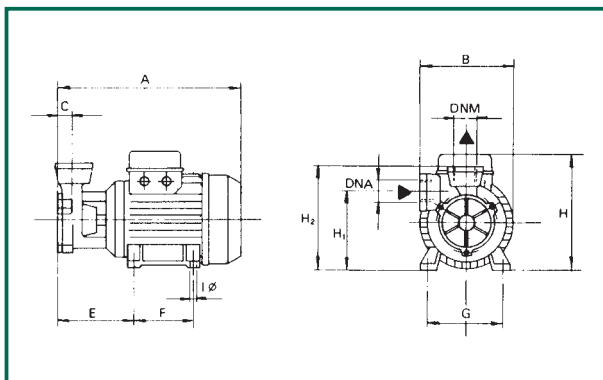
* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 10 a 50 l/min con prevalenza fino a 55 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -10°C a +50°C per altri impieghi.
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)
- Installazione: fissa in posizione orizzontale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KP 38/18



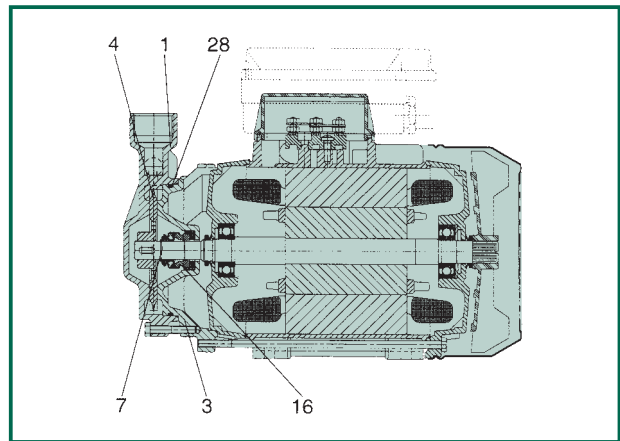
MODELLO	A	B	B1	C	E	F	G	IØ	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO	VOLUME	PESO		
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
KP 38/18	255	130	-	26	106	80	100	7	186	108	153	1" G	1" G	271	176	209	0,01	7,5

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE		Q									H
			kW	HP		µF	Vc	m ³ /h	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,8	2,4	3	(m)
KP 38/18 M	1x220-240 V ~	0,89	0,6	0,8	4	12,5	450	l/min	0	5	10	15	20	30	40	50	53
KP 38/18 T	3x230-400 V ~	0,86	0,6	0,8	2,9-1,7	-	-										

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
3	SUPPORTO	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
4	GIRANTE	OTTONE PCu Zn 40 Pb2 UNI 5705/65
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	VITON

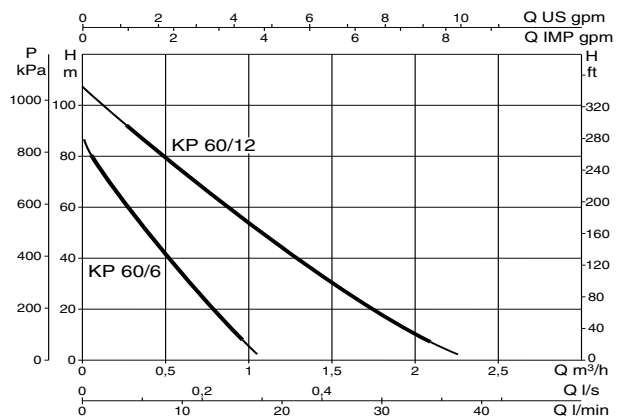
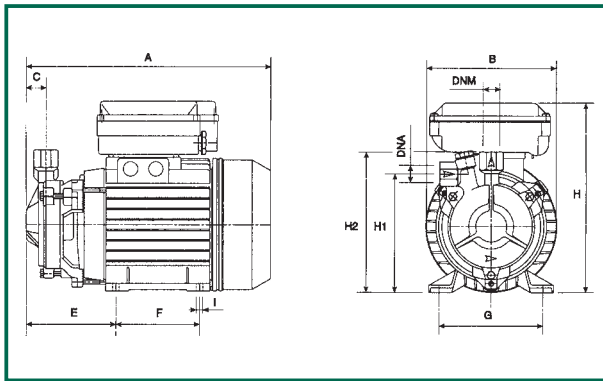
* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 1 a 35 l/min con prevalenza fino a 107 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -10°C a +80°C negli altri impieghi.
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 12 bar (1200 kPa)
- Installazione: fissa in posizione orizzontale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KP 60/6 - KP 60/12

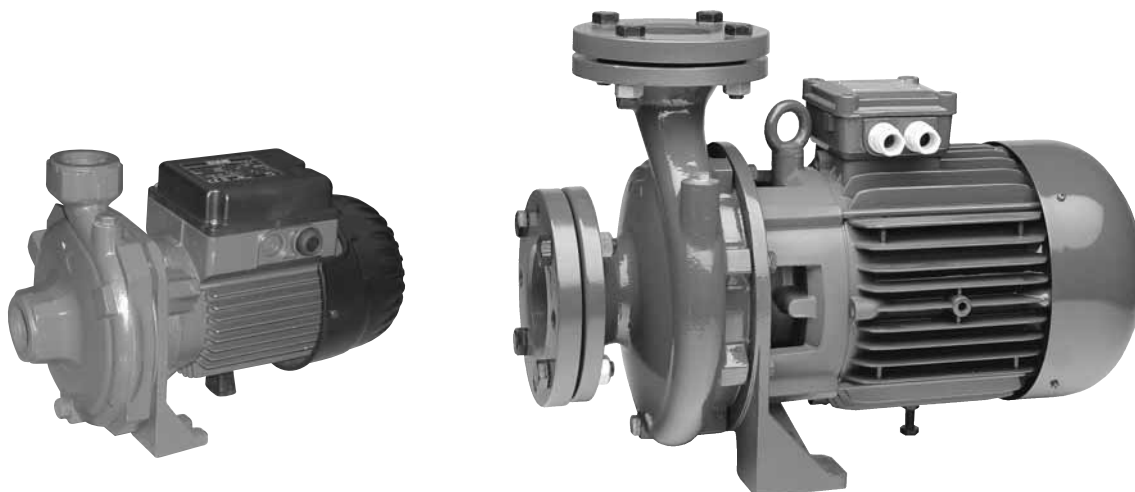


MODELLO	A	B	C	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
													L/A	L/B	H		
KP 60/6 M	262	142	21	96	90	112	7	204	127	151	1/2" G	1/2" G	406	267	402	0,044	8,2
KP 60/6 T	262	142	21	96	90	112	7	173	127	151	1/2" G	1/2" G	406	267	402	0,044	7,9
KP 60/12 M	262	142	20	96	90	112	7	204	126	161	3/4" G	3/4" G	406	267	402	0,044	10,1
KP 60/12 T	262	142	20	96	90	112	7	173	126	161	3/4" G	3/4" G	406	267	402	0,044	10

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)																	
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	l/min	0	0,3	0,6	0,9	0,96	1,2	1,5	1,8	2,1						
KP 60/6 M	1x220-240 V ~	0,54	0,37	0,5	2,4	7,7	2800	70,0	0,98	10	450	H (m)	87	57	33	13	9											
KP 60/6 T	3x230-400 V ~	0,52	0,37	0,5	1,8-1	14,5-8,4	2800	71,2	0,72	-	-		107	91	74	58	55	43	29	17	7							
KP 60/12 M	1x220-240 V ~	1,15	0,75	1	5,2	15,8	2800	72,2	0,97	20	450																	
KP 60/12 T	3x230-400 V ~	1,12	0,75	1	3,8-2,2	22,1-12,8	2800	77,8	0,80	-	-																	

K

POMPE MONOGIRANTI



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga monogirante idonea in impianti domestici, civili, industriali ed agricoli e per impieghi di travaso, miscelazione ed irrigazione.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo pompa e supporto motore in ghisa.

Girante in tecnopolimero o in ghisa come da tabelle DATI TECNICI.

Tenuta meccanica in carbone/ceramica.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

Per la protezione del motore trifase è raccomandabile l'uso di un telesalvamotore in accordo alle norme vigenti.

Costruzione secondo normative CEI 2-3

Grado di protezione: IP 44 (IP 55 per motori da 2,2 - 3 - 4 - 5,5 - 7,5 - 9,2 - 11 kW)

Grado di protezione alla morsettiera: IP 55

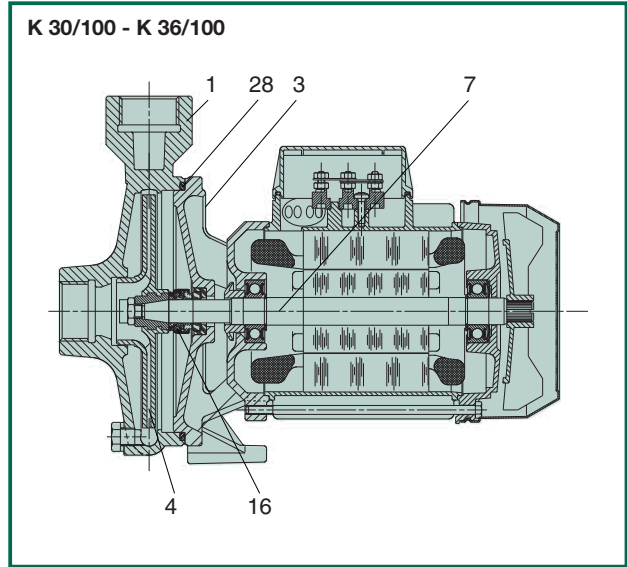
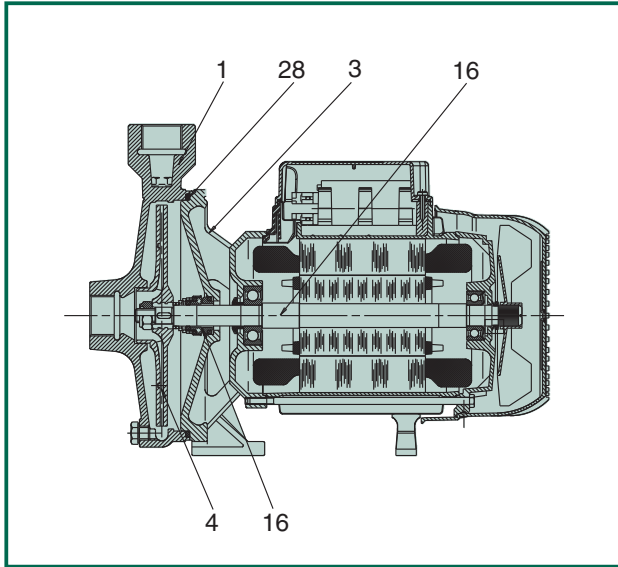
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz

trifase 230-400 V / 50 Hz fino a 4 kW incluso

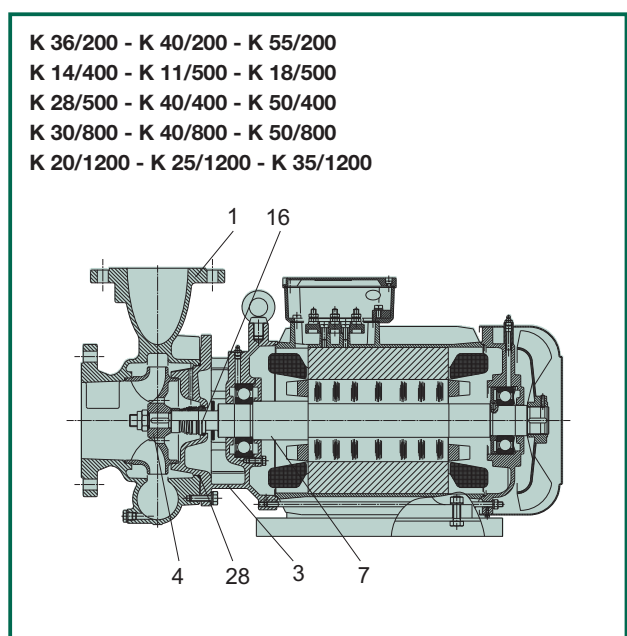
400 V Ø50 Hz oltre 4 kW

DATI TECNICI



N.	PARTICOLARI*	MATERIALI	MODELLI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185	
3	SUPPORTO	GHISA 200 UNI ISO 185	
4	GIRANTE	TECNOPLIMERO A	K 20/41; K 30/70; K 30/100; K 36/100; K 12/200; K 36/200; K 40/200;
		TECNOPLIMERO B	K 55/200
		GHISA 200 UNI ISO 185	K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500; K 40/400; K 50/400; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12CrS13 UNI 6900/71	K 20/41; K 30/70; K 12/200
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 303 X10CrNiS 1089 UNI 6900/71	K 30/100; K 36/100; K 36/200; K 40/200; K 55/200; K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71	K 40/400; K 50/400; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA	
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA NBR	
		GOMMA EPDM	K 36/200; K 40/200; K 55/200; K 14/400; K 11/500; K 18/500; K 28/500; K 30/800; K 40/800; K 50/800; K 20/1200; K 25/1200; K 35/1200;

* A contatto con il liquido.

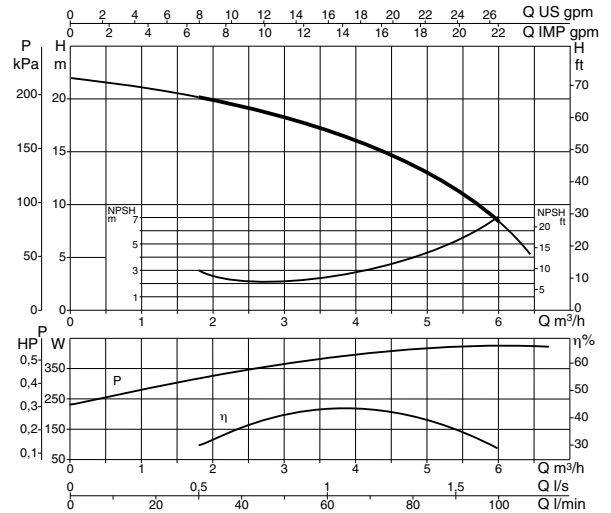
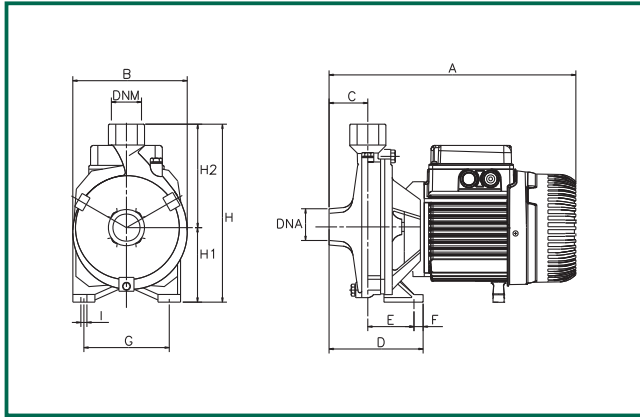


- Campo di funzionamento: da 1,8 a 96 m³/h con prevalenza fino a 62 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: K 20/41, K 30/70, K 30/100, K 36/100
K 12/200, K 36/200, K 40/200 : da -10°C a +50°C
Resto della gamma : da -15°C a +110°C
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: K 20/41, K 30/70,
K 30/100, K 36/100, K 12/200, K 14/400 : 6 bar (600 kPa)
K 36/200, K 40/200, K 55/200,
K 11/500, K 18/500, K 28/500 : 8 bar (800 kPa)
K 40/400, K 50/400,
K 30/800, K 40/800, K 50/800,
K 20/1200, K 25/1200, K 35/1200 : 10 bar (1000 kPa)
- Installazione: fissa orizzontale o verticale purché il motore sia posizionato sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
Massima temperatura ambiente +40°C

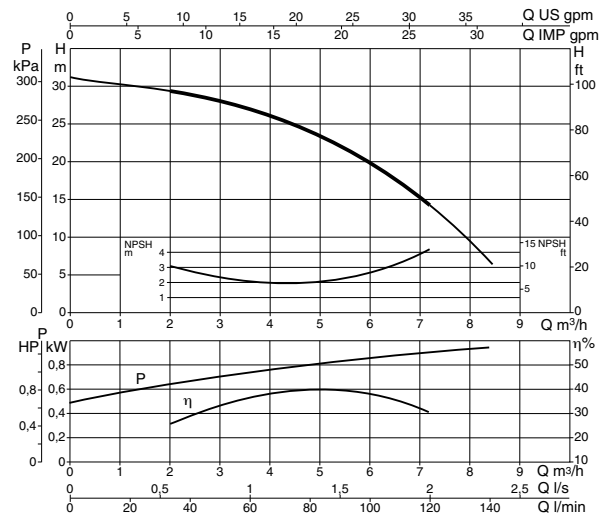
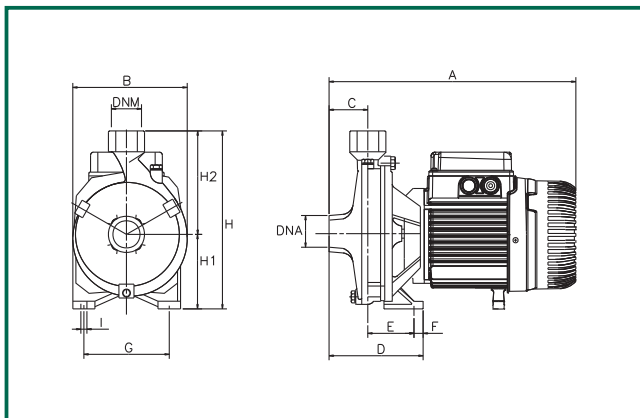
K 20/41



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 20/41	300	160	50	100	50	15	110	9	205	85	120	1" G-M	1" G-M	332	202	257	0,024	10,1

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,8	2,4	3,6	4,8	6
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	30	40	60	80	100
K 20/41 M	1x220-240 V ~	0,65	0,37	0,5	3	8,5	2800	66,8	0,98	10	450	H	22	20,2	19,4	17	13,5	8
K 20/41 T	3x230-400 V ~	0,64	0,37	0,5	2,3-1,3	8,6-5	2800	72,9	0,78	-	-	(m)						

K 30/70



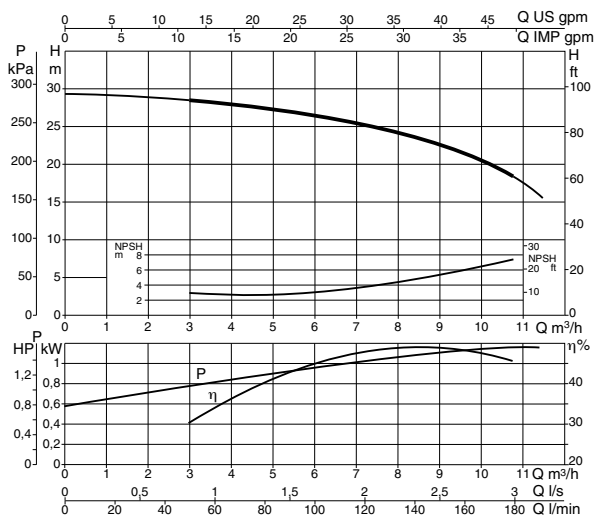
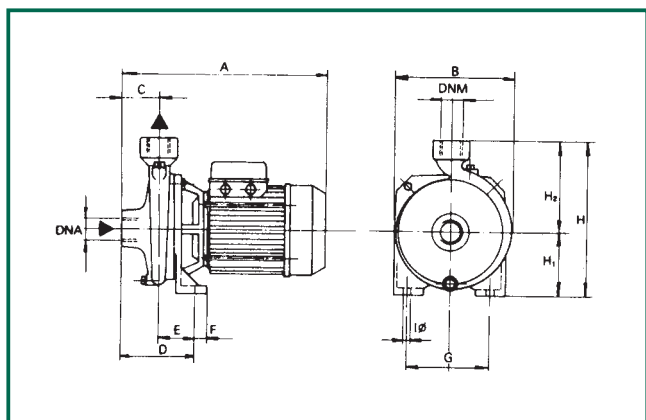
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 30/70	330	185	50	108	58	15	140	9	235	100	135	1" G-M	1" G-M	386	226	272	0,024	14,8

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	30	40	60	80	100	120
K 30/70 M	1x220-240 V ~	1,3	0,75	1	6	15,8	2800	71,4	0,96	20	450	H	31,8	29,5	28,9	27	24,2	19,8	13,5
K 30/70 T	3x230-400 V ~	1,2	0,75	1	4,3-2,5	22,1-12,8	2820	76,4	0,79	-	-	(m)							

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

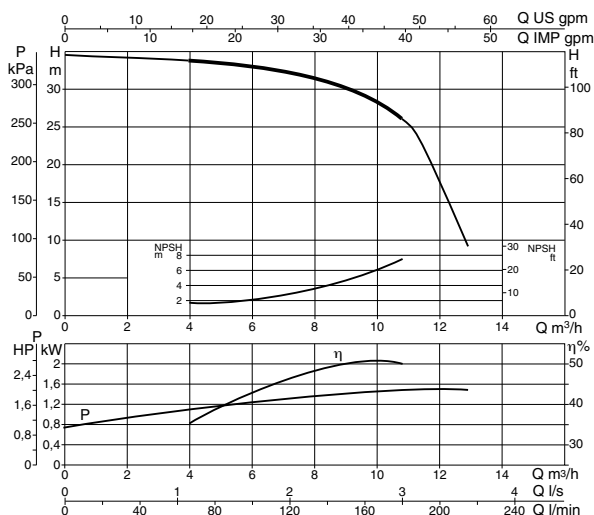
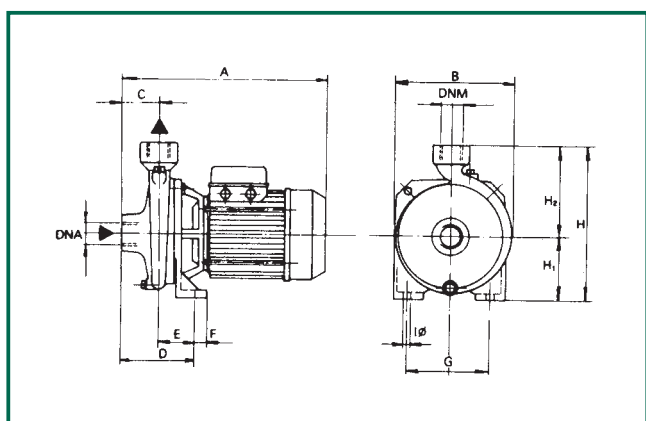
K 30/100



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 30/100	333	200	50	114	64	15	140	9	255	105	150	1 1/2" G	1" G	427	246	307	0,032	18,5

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)																						
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																				
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	l/min	0	40	60	80	100	120	140	160	180	
K 30/100 M	1x220-240 V ~	1,6	1,1	1,5	7,1	33	2800	75,6	0,97	31,5	450	H	29,2	29	28,8	28	26,8	25,3	23,5	21,5	18,5											
K 30/100 T	3x230-400 V ~	1,63	1,1	1,5	5,5-3,2	31,1-18	2860	78,9	0,82	-	-	(m)																				

K 36/100



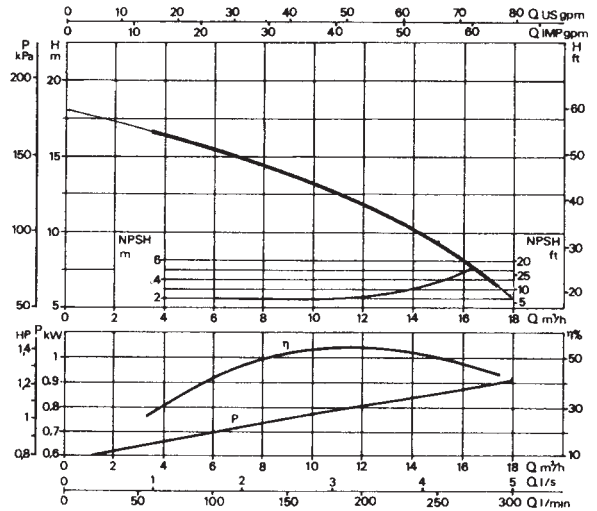
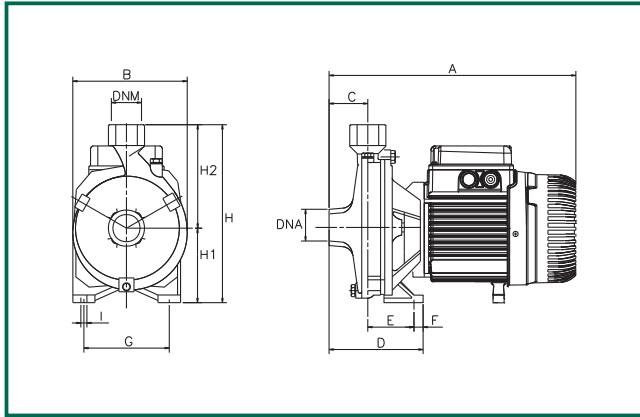
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 36/100	333	200	50	114	64	15	140	9	255	105	150	1 1/2" G	1" G	427	246	307	0,032	19,7

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2800 1/min)																						
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																				
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	l/min	0	40	60	80	100	120	140	160	180	
K 36/100 M	1x220-240 V ~	2,1	1,85	2,5	8,8	45	2850	80,2	0,96	40	450	H	34,9	34,8	34,6	34	33	32	30,8	29	26,5											
K 36/100 T	3x230-400 V ~	2	1,85	2,5	6,9-4	37,5-21,7	2870	80,7	0,78	-	-	(m)																				

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

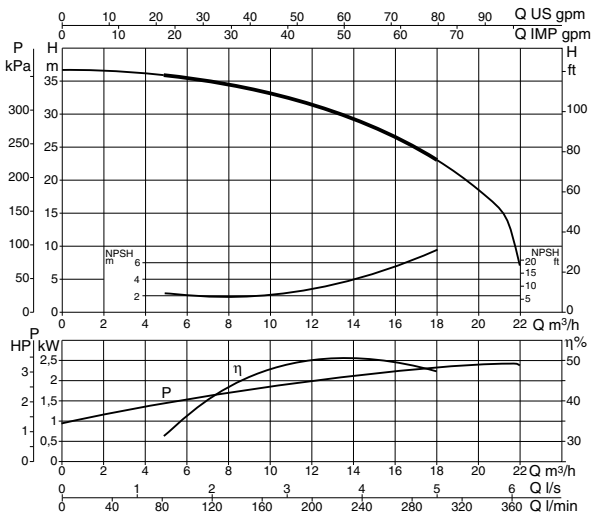
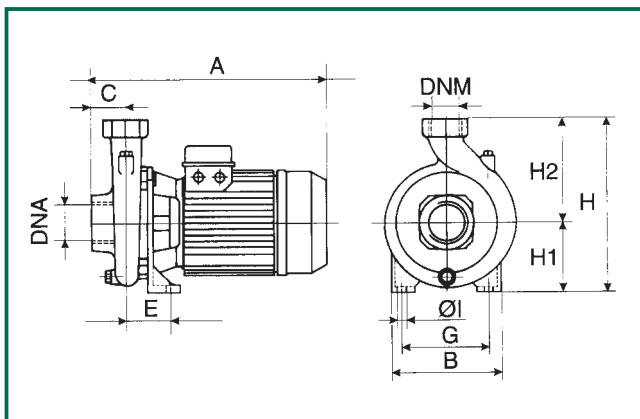
K 12/200



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 12/200	335	169	45	114	69	15	110	9	210	85	125	1 1/2" G-M	1 1/2" G-M	392	232	280	0,024	14

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2800 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE		Q										
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h										
												l/min										
												H (m)										
K 12/200 M	1x220-240 V ~	1,05	0,75	1	4,6	18,5	2790	73,5	0,98	20	450	18,4	17,2	16,5	16	15,3	14,7	13,1	11,4	9,5	6,8	
K 12/200 T	3x230-400 V ~	1,02	0,75	1	3,6-2,1	22,1-12,8	2860	78,9	0,72	-	-											

K 36/200



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 36/200 T	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1 1/4" G	512	276	345	0,049	32,1

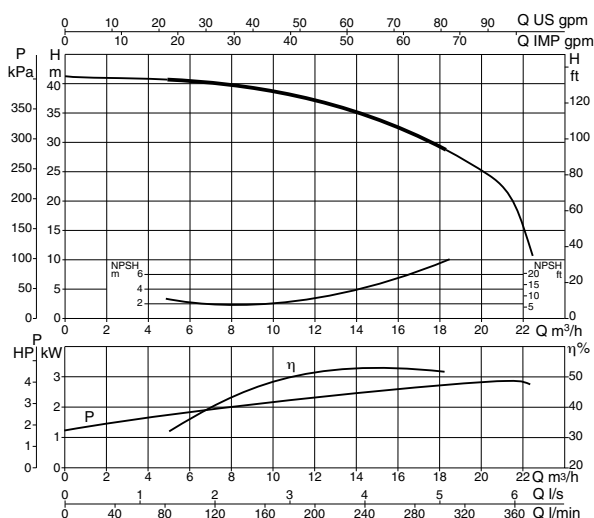
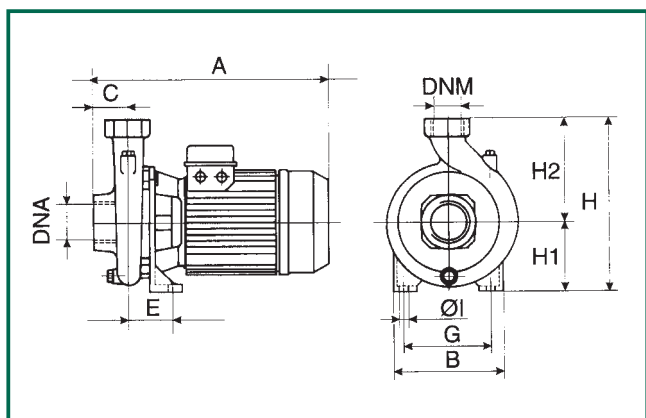
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2860 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q										
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h										
										l/min										
										H (m)										
K 36/200 T	3x230-400 V ~	3	2,2	3	9-5,2	45-26	2860	78,2	0,87	36,6	36,5	36	35	33,3	32,5	31,5	29	25,6	23,5	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +50°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

K 40/200



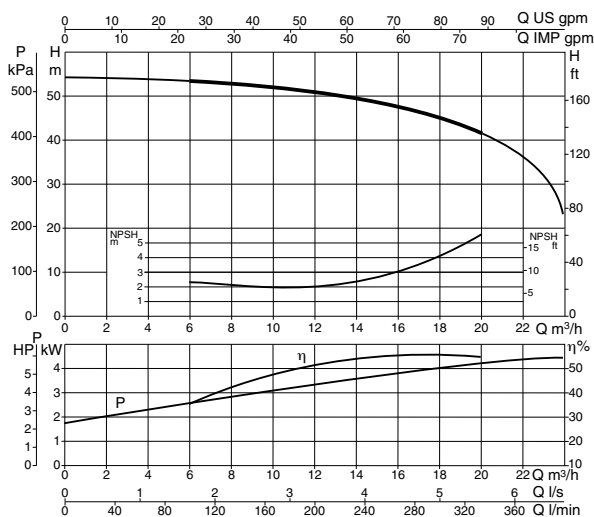
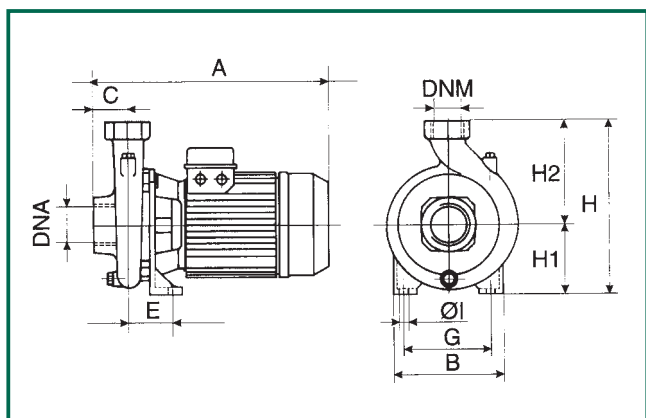
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
												L/A	L/B	H		
K 40/200	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1 1/4" G	512	276	345	0,049	33,9

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2830 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q								
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8
K 40/200 T	3x230-400 V ~	4	3	4	11,1-6,4	67,5-39	2830	78,9	0,84	H (m)	41,3	41	40	38,8	37	34	31	28

K 55/200

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C

Massima temperatura ambiente: +40°C



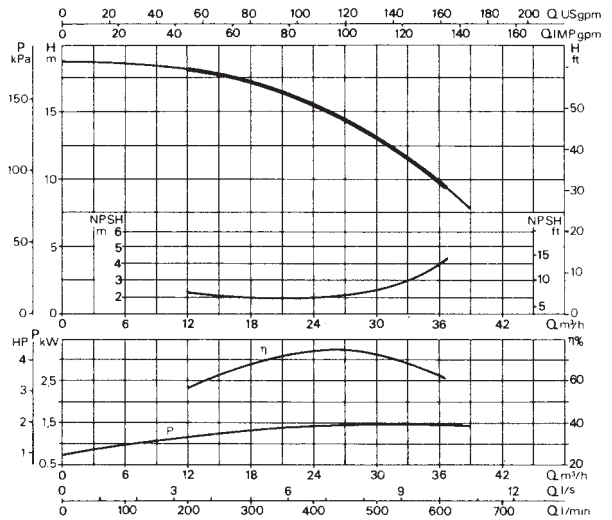
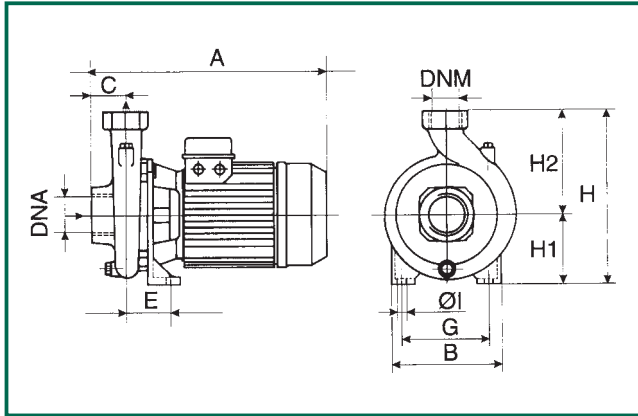
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
												L/A	L/B	H		
K 55/200	425	250	55	86	175	14	320	135	185	2" G	1 1/4" G	512	276	345	0,049	33,9

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2880 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q									
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	6	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
K 55/200 T	3x230-400 V ~	5,1	4	5,5	16,3-9,4	104-60	2880	81,2	0,83	H (m)	54	54	53,9	53	51,5	49,3	46,5	43,5	42

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

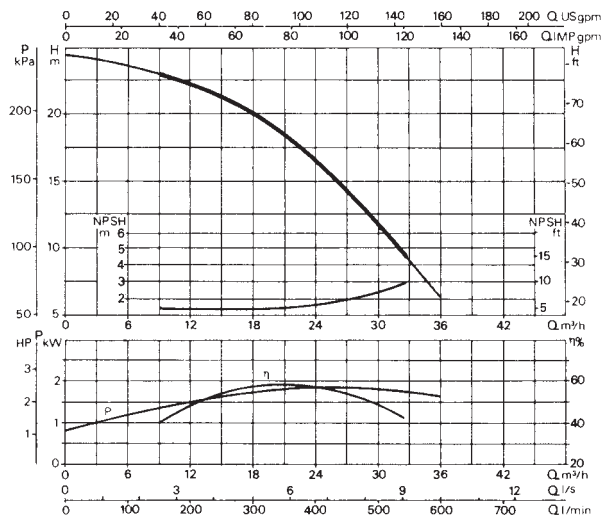
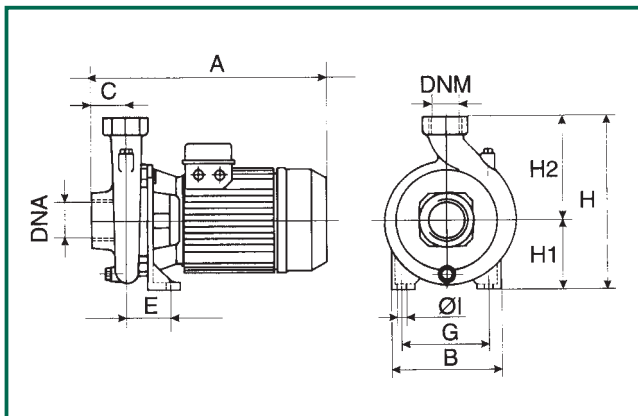
K 14/400



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 14/400 M	430	200	62	74	120	11	270	105	165	2" G	2" G	427	246	307	0,032	24,5
K 14/400 T	358	200	62	74	120	11	270	105	165	2" G	2" G	427	246	307	0,032	22

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q										
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h l/min										
K 14/400 M	1x220-240 V ~	2,1	1,85	2,5	9,5	38	2850	72,0	0,95	40	450	H (m)										
K 14/400 T	3x230-400 V ~	2,1	1,85	2,5	7-4	37,5-21,7	2850	80,5	0,83	-	-	19	19	18,9	18,8	18,5	18	16,3	13,8	10	8,2	

K 11/500



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 11/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	33,2

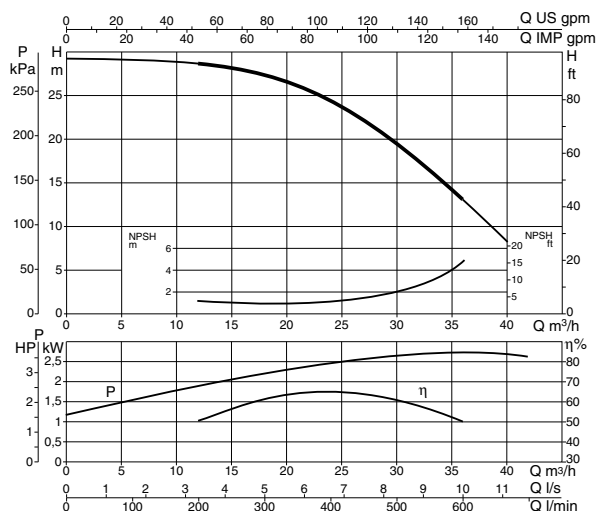
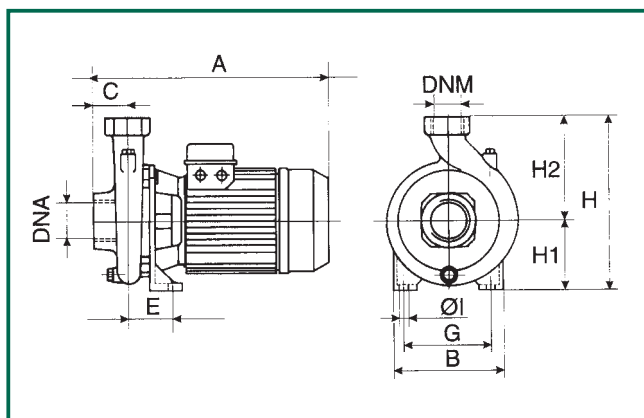
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q										
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h l/min										
K 11/500 T	3x230-400 V ~	2,6	2,2	3	7,6-4,4	45-26	2900	81,2	0,81	-	-	H (m)										
												24,5	23,5	23	22,5	21,5	20	16,5	11,5	6,5		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

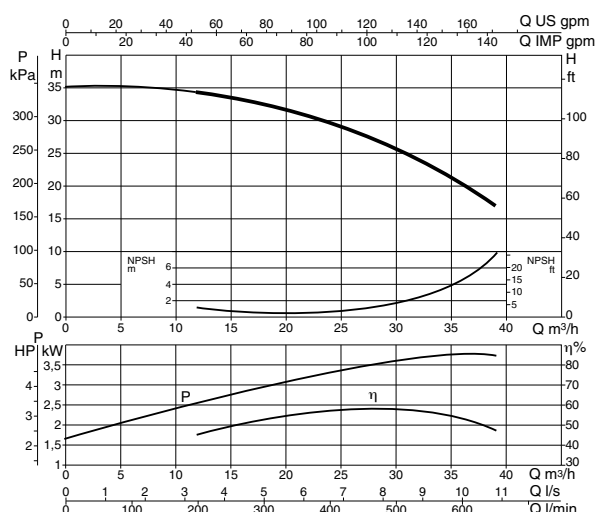
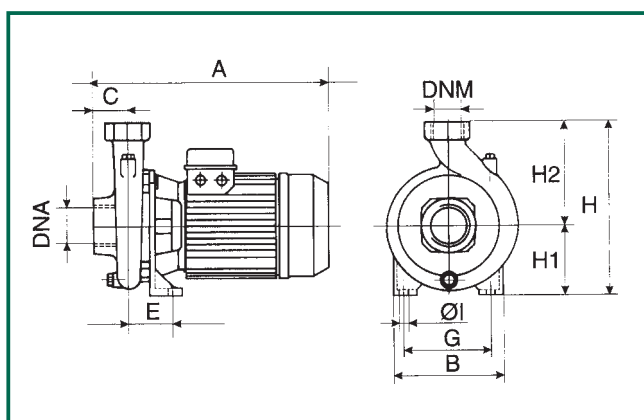
K 18/500



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 18/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	35,6

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m³/h	0	6	12	15	18	24	30	36
			kW	HP						l/min	0	100	200	250	300	400	500	600
K 18/500 T	3x230-400 V ~	3,4	3	4	10,2-5,9	67,5-39	2870	81,2	0,83	H (m)	29,6	29,5	29,2	28,5	27,4	24	19,5	13,8

K 28/500



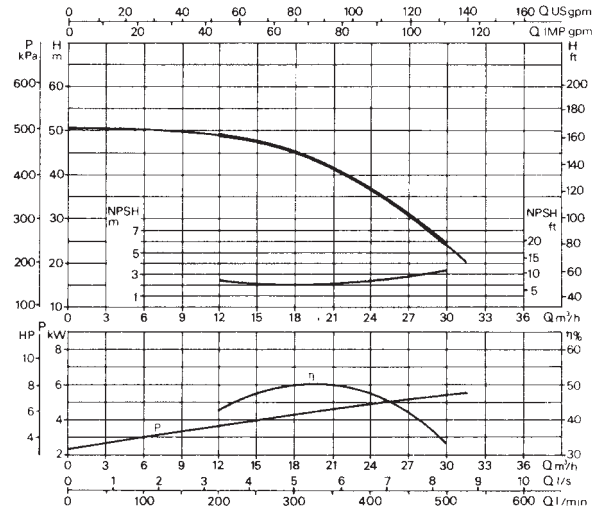
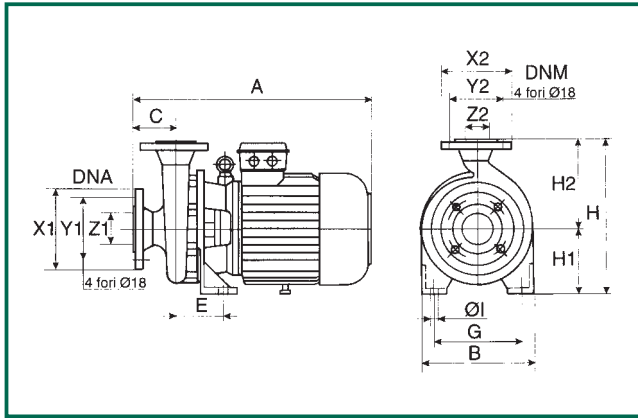
MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 28/500	440	240	62	100	155	14	312	132	180	2 1/2" G	2" G	512	286	345	0,049	39,6

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	39
			kW	HP						l/min	0	100	200	300	400	500	600	650
K 28/500 T	3x230-400 V ~	4,6	4	5,5	14,7-8,5	104-60	2880	82,6	0,81	H (m)	35	35	34,5	32,8	29,3	25,2	20	16,8

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 40/400

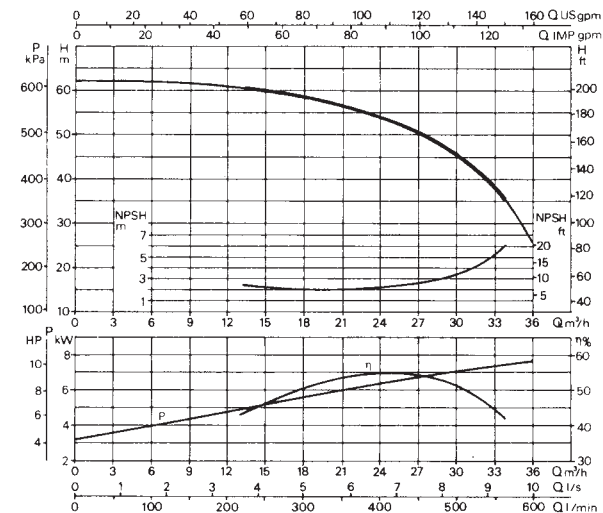
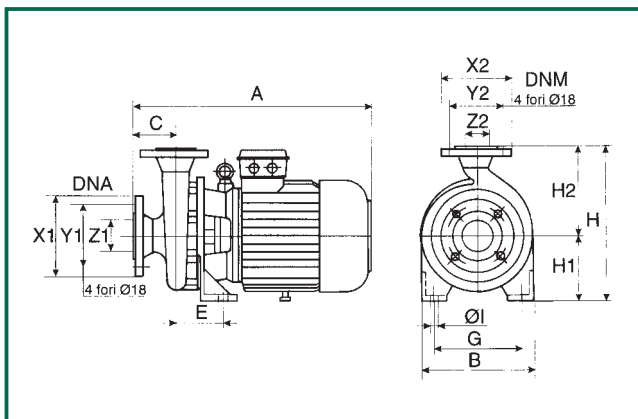


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 40/400	560	273	100	110	212	14	360	160	200	185	145	65	165	125	50	680	330	572	0,128	78,8

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	9	12	15	18	24	30
K 40/400 T	3x400 V - Δ*	7	5,5	7,5	11,5	78	2900	81,6	0,86	H (m)	50,5	50	49,8	49	48	45	37	24

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

K 50/400



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 50/400	560	273	100	110	212	14	360	160	200	185	145	65	165	125	50	680	330	572	0,128	78,8

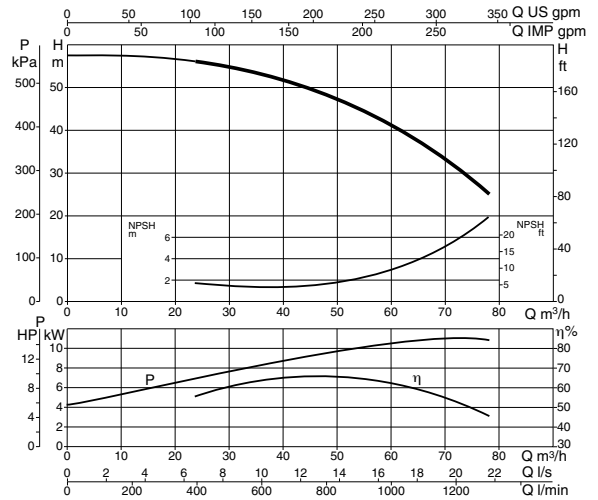
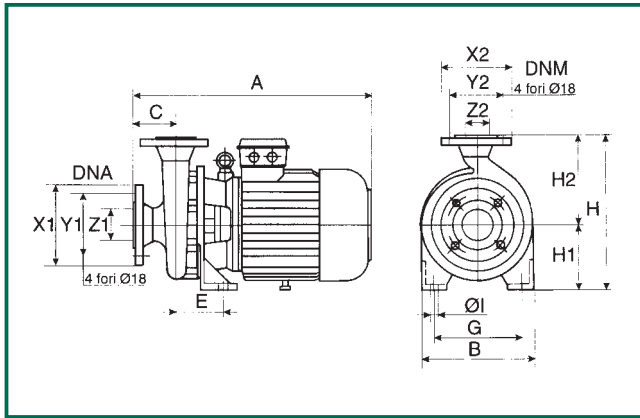
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	9	12	15	18	24	30	33
K 50/400 T	3x400 V - Δ*	9,4	7,5	10	15	119	2900	83,9	0,86	H (m)	62	62	62	61	60	59	54,5	46	37

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 50/800

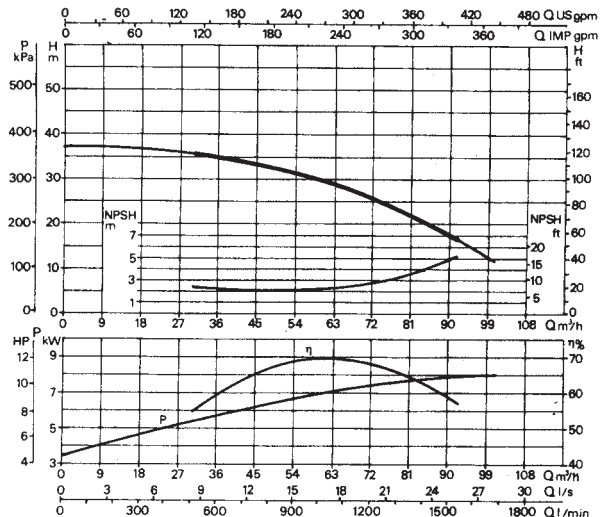
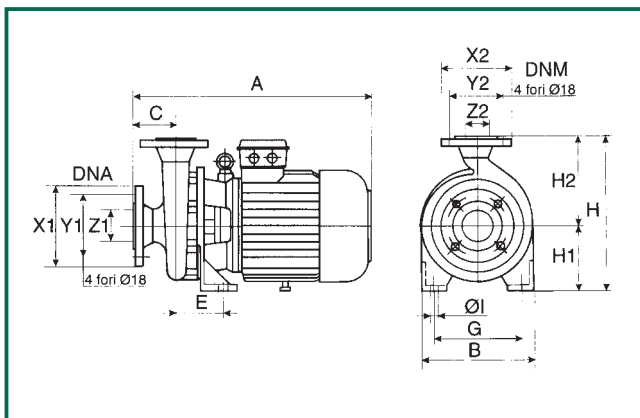


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 50/800	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	104,3

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW	P2 NOMINALE HP	In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	24	36	48	60	72	78
K 50/800 T	3x400 V ~ Δ*	12,75	11	15	20,5	183	2930	86,7	0,89	H (m)	58	56,5	53,5	48	41	31	25

* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

K 20/1200



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 20/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	88

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW	P2 NOMINALE HP	In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	36	48	60	72	78	84	96
K 20/1200 T	3x400 V ~ Δ*	8,9	7,5	10	15,4	119	2900	84,2	0,85	H (m)	37,5	35	33	30	26	23,5	21	15

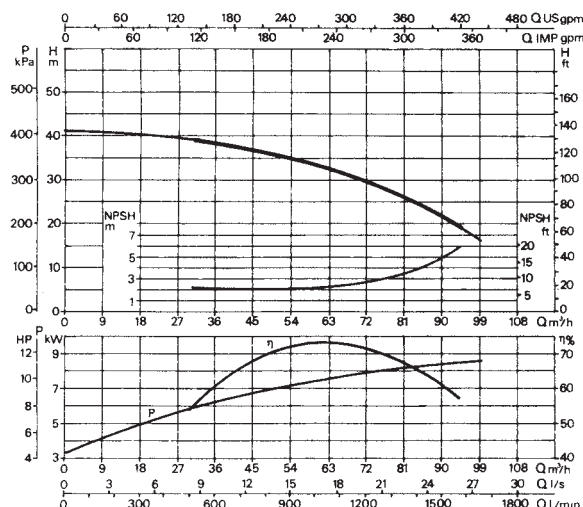
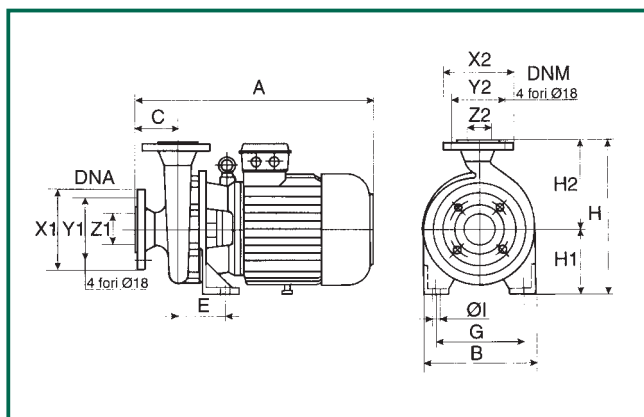
* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

K 25/1200

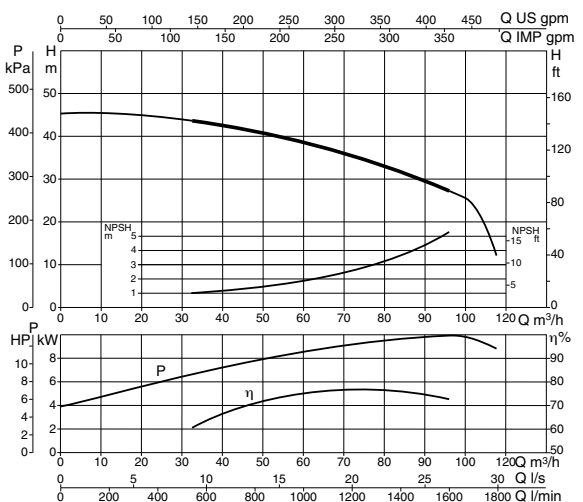
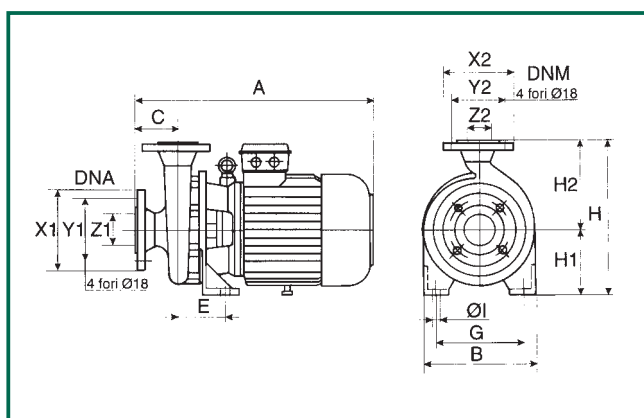


MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 25/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	572	0,128	94

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)										
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	I _{st.} A	1/min	η max %	cos φ	Q										
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	36	48	60	72	78	84	96	
K 25/1200 T	3x400 V ~ Δ*	10	9,2	12,5	18	147	2900	84,8	0,87	H (m)	40,7	38	36	33,5	30	27,7	25	18		

* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

K 35/1200



MODELLO	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
										x1	y1	z1	x2	y2	z2	L/A	L/B	H		
K 35/1200	600	273	100	110	212	14	385	160	225	200	160	80	185	145	65	680	330	275	0,128	100

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2930 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	I _{st.} A	1/min	η max %	cos φ	Q									
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	33	48	60	72	84	96	
K 35/1200 T	3x400 V ~ Δ*	11,4	11	15	19,3	183	2930	86,8	0,87	H (m)	45	43,5	41,5	38,5	35	31,5	27		

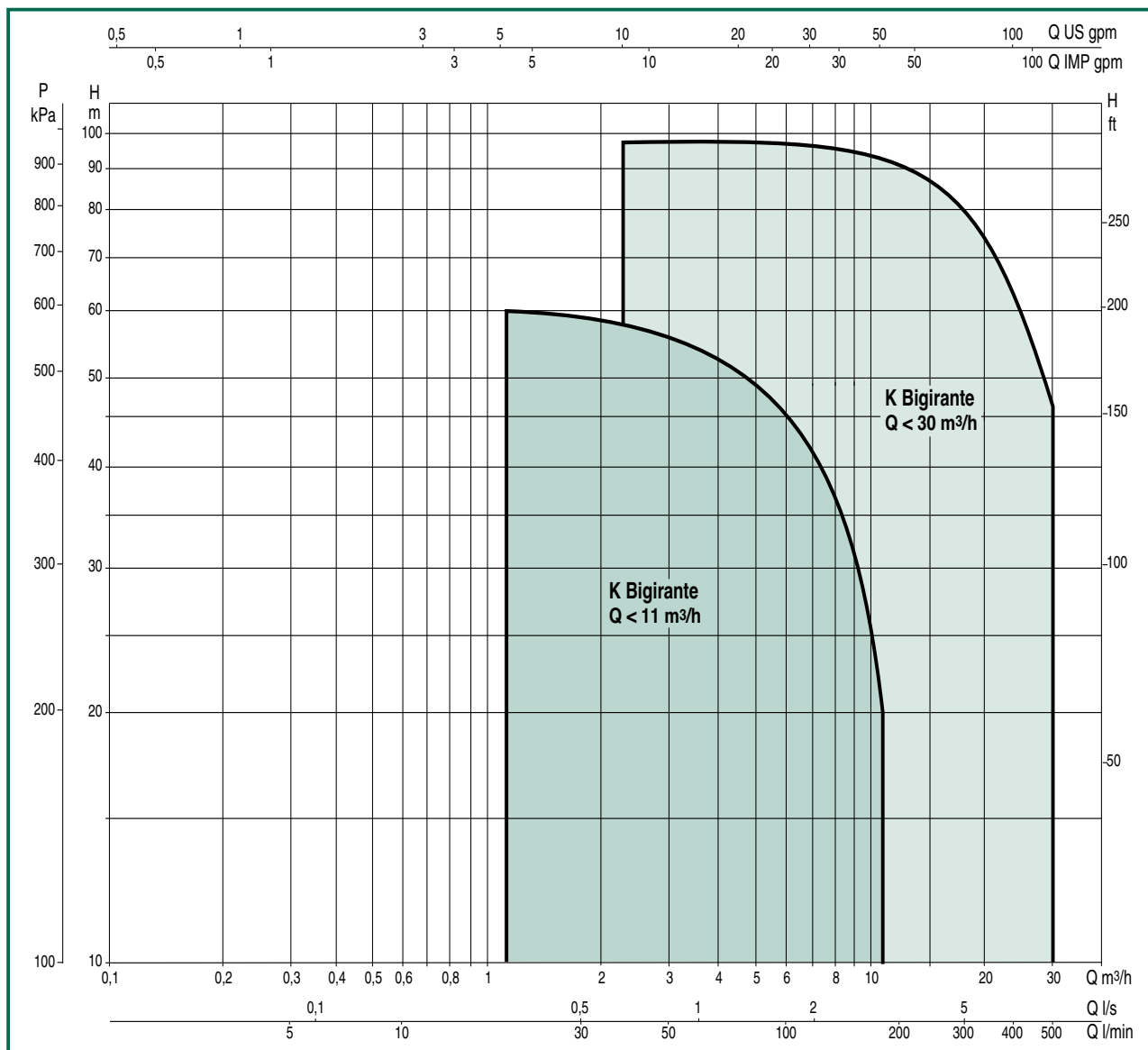
* È possibile l'avviamento a stella (Δ)

POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

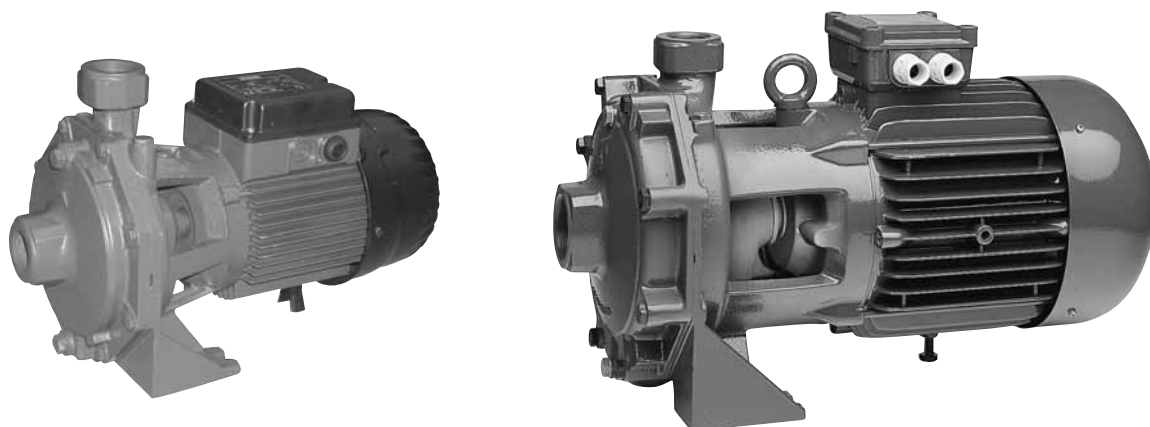
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.



MODELLO		P2 NOMINALE		Q m³/h l/min	Q																									
MONOFASE	TRIFASE	kW	HP		0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30	36	42	60	72	84	96	
K 35/40 M	K 35/40 T	0,75	1	H (m)	43,5				41,5	40	38	33	23,5																	
K 45/50 M	K 45/50 T	1,1	1,5		51				49	47,5	46	42	37	30																
K 55/50 M	K 55/50 T	1,85	2,5		62				60	58	57	52	45	34																
K 35/100 M	K 35/100 T	1,1	1,5		38,5						37,5	36,5	35	32	28,5	18,5	17,5													
K 40/100 M	K 40/100 T	1,85	2,5		44						43,4	42,5	41	39	35,7	29	26	18,5												
-	K 55/100 T	2,2	3	H (m)	62					59,5	57	54,5	51	47	39	36														
-	K 66/100 T	3	4		73						70	67,5	64	60,5	57	49	47													
-	K 90/100 T	4	5,5		83,5						82	79,5	76,5	72,5	68	61	58													
-	K 70/300 T	5,5	7,5		76									74	73	72	71,5	70	69	65	60,5	43,5								
-	K 80/300 T	7,5	10		95										93	92,2	91	90,5	90	89,5	87	82	68							
-	K 70/400 T	9,2	12,5		86												84	83,2	82,5	82	79	76	65	47						
-	K 80/400 T	11	15		97													95	94,5	94	92	89	80	64						

K

POMPE BIGIRANTE



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga bigirante progettata per la realizzazione di gruppi di pressurizzazione in impianti idrici e alimentazione di autoclavi.

Idonea per irrigazioni a pioggia e altri impieghi di approvvigionamento idrico in generale.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo pompa e supporto motore in ghisa.

Girante in tecnopolimero.

Tenuta meccanica in carbone/ceramica.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita e sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.

Per la protezione del motore trifase è raccomandabile l'uso di un telesalvamotore in accordo alle norme vigenti.

Costruzione secondo normative CEI 2-3

Grado di protezione: IP 55, IP 44 per K 35/40, K 45/50, K 55/50, K 35/100, K 40/100

Grado di protezione alla morsettiara: IP 55

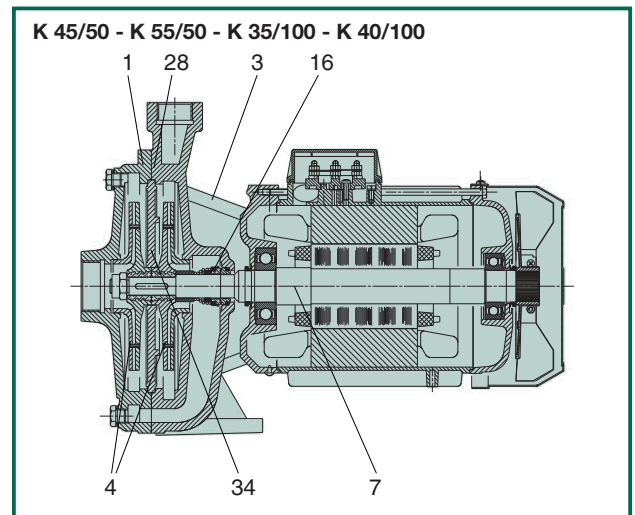
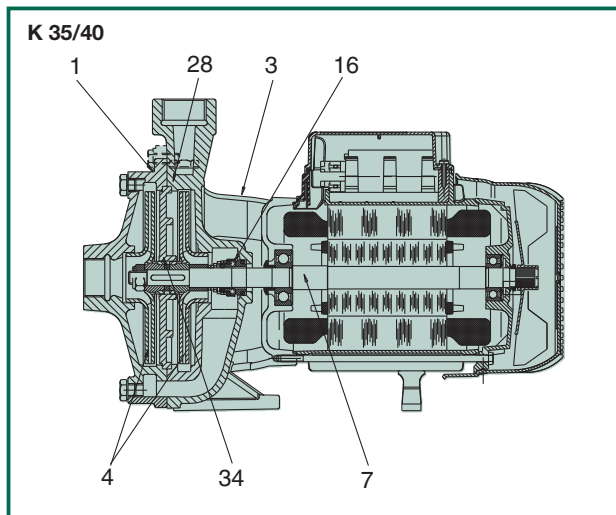
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz

trifase 230-400 V / 50 Hz fino a 4 kW incluso

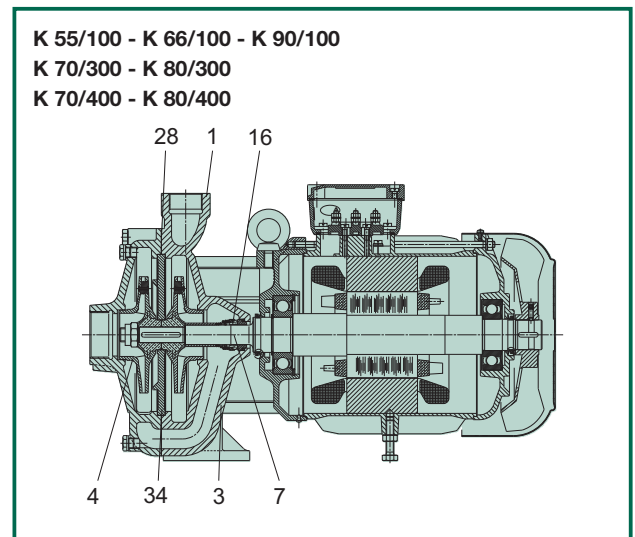
400 V Ø50 Hz oltre 4 kW

DATI TECNICI



N.	PARTICOLARI*	MATERIALI	MODELLI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185	
3	SUPPORTO	GHISA 200 UNI ISO 185	
4	GIRANTE	TECNOPLIMERO A	K 35/40; K 45/50; K 35/100; K 40/100; K 55/100
		TECNOPLIMERO B	K 55/50; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12CrS13 UNI 6900/71	K 35/40
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 303 X10CrNiS 1089 UNI 6900/71	K 45/50; K 55/50; K 35/100; K 40/100; K 55/100; K 66/100; K 90/100
		ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5 Ni 1810 UNI 6900/71	K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA	
28	GUARNIZIONE	GOMMA NBR	K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100; K 35/100; K 40/100
		GUARNITAL	K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400
34	DISCO INTERMEDIO	GHISA 200 UNI ISO 185	K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 70/400; K 80/300; K 80/400

* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 1,2 a 30 m³/h con prevalenza fino a 97 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido:

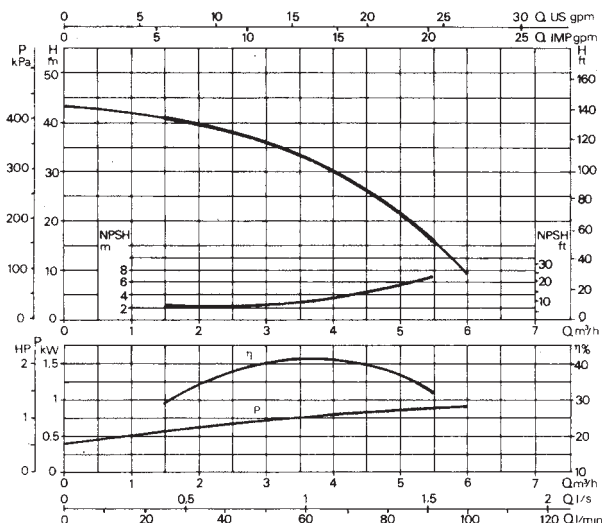
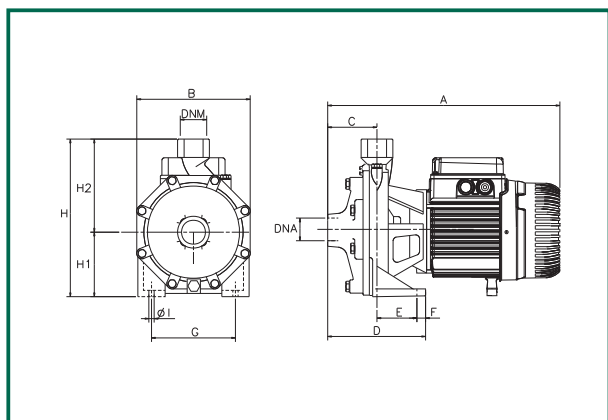
K 35/40, K 45/50, K 35/100, K 40/100, K 55/100	: da -10°C a +50°C
K 55/50, K 66/100, K 90/100 K 70/300, K 80/300, K 70/400, K 80/400	: da -15°C a +110°C
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio:

K 35/40, K 35/100, K 40/100 K 45/50, K 55/50 K 55/100, K 66/100	: 6 bar (600 kPa) : 8 bar (800 kPa) : 10 bar (1000 kPa)
K 90/100, K 70/300, K 80/300 K 70/400, K 80/400	: 12 bar (1200 kPa)
- Installazione: fissa, orizzontale o verticale purché il motore sia posizionato sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

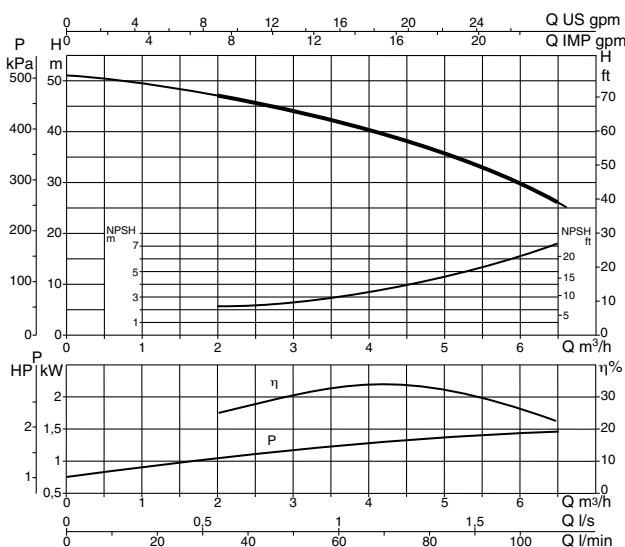
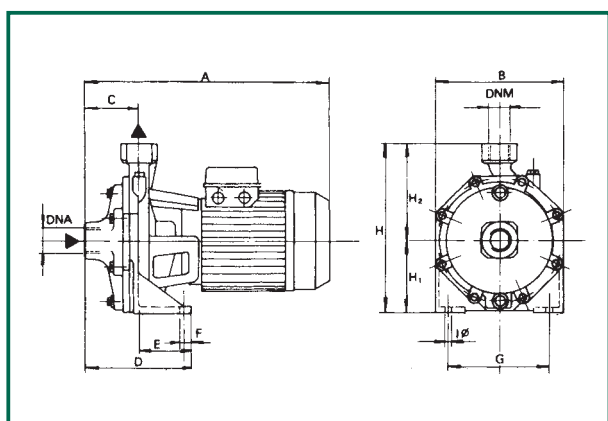
K 35/40



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 35/40	363	180	76	148	72	15	148	9,5	235	100	135	1" G	1" G	392	232	262	0,024	16,1

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n ≈ 2850 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,2	2,4	3,6	4,8	5,5	
			kW	HP							μF	Vc	m ³ /h	0	20	40	60	80	91,6
K 35/40 M	1x220-240 V ~	1,2	0,75	1	5,5	18,5	2800	72,8	0,96	20	450	H	43,5	41,5	38	33	23,5	16	
K 35/40 T	3x230-400 V ~	1,2	0,75	1	3,8-2,2	22,14-12,8	2850	78,6	0,77	-	-	(m)							

K 45/50



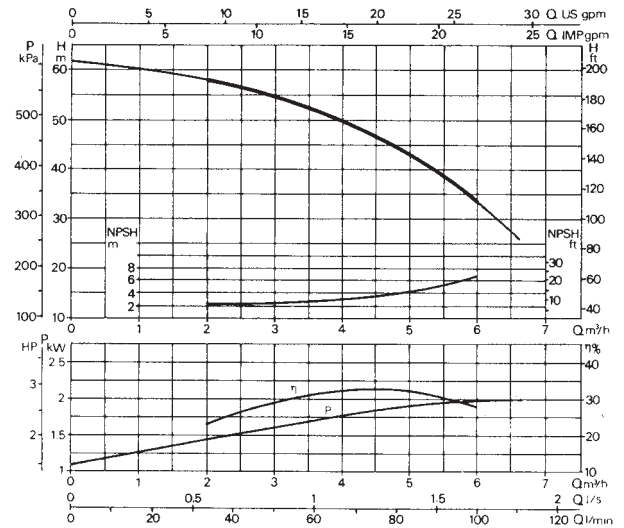
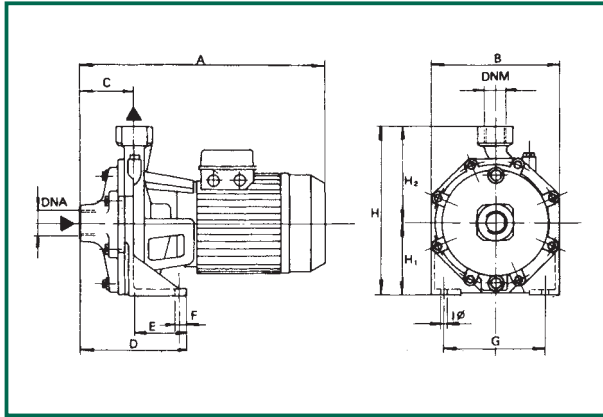
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 45/50	370	210	75	144	69	15	165	11,5	268	118	150	1 1/4" G	1" G	415	234	295	0,028	23,3

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n ≈ 2850 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6	
			kW	HP							μF	Vc	m ³ /h	0	20	40	60	80	100	110
K 45/50 M	1x220-240 V ~	1,86	1,1	1,5	8,3	29,2	2800	73,1	0,97	31,5	450	H	51	49	46	42	37	30	25	
K 45/50 T	3x230-400 V ~	2	1,1	1,5	6-3,5	31,1-18	2850	79,2	0,81	-	-	(m)								

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C (K 55/50 da -15°C a +110°C)
 Massima temperatura ambiente +40°C

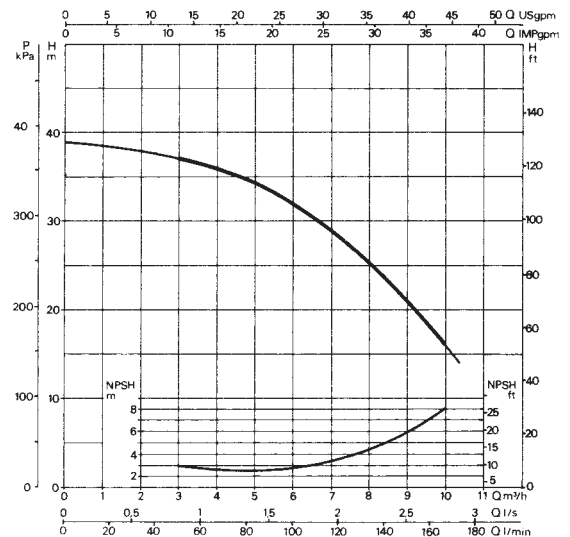
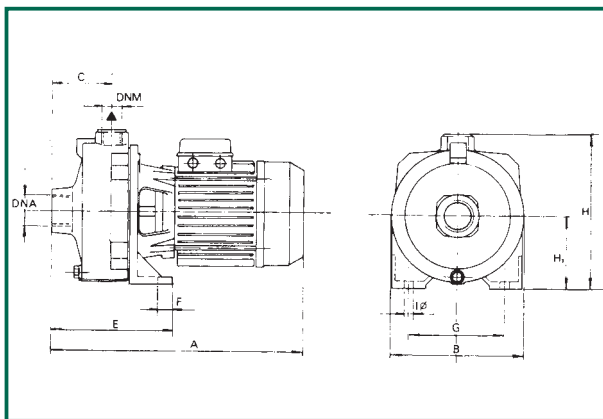
K 55/50



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
K 55/50	370	210	75	144	69	15	165	11,5	268	118	150	1 1/4" G	1" G	415	234	295	0,032	23,8

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)								
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6	
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	0	20	40	60	80	100	110	
K 55/50 M	1x220-240 V ~	2,7	1,85	2,5	12,8	48	2850	76,5	0,97	H	(m)	62	60	57	52	45	34	26
K 55/50 T	3x230-400 V ~	2,5	1,85	2,5	8,4-4,8	37,6-21,7	2850	78,9	0,85									

K 35/100



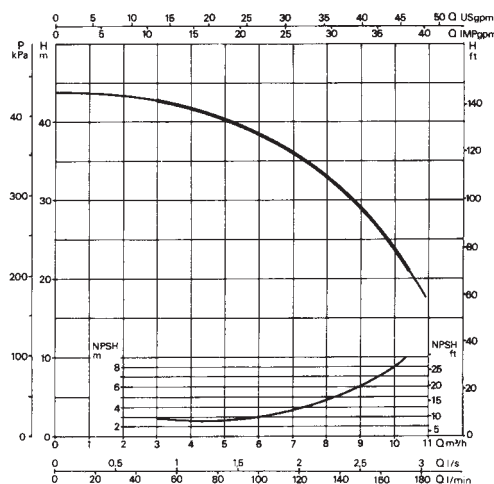
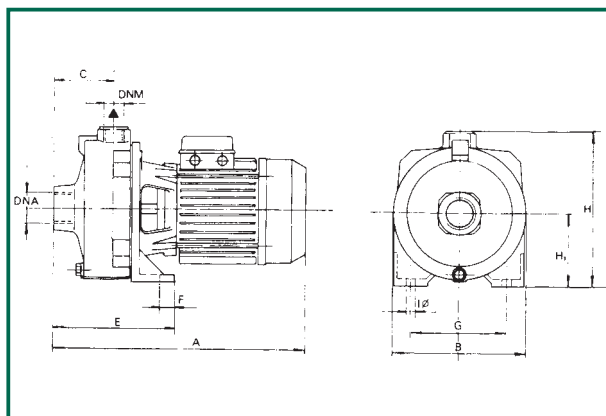
MODELLO	A	B	C	E	F	G	I	H	H1	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
K 35/100	387	205	88	179	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	415	234	295	0,028	21,5

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	CONDENSATORE	Q	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9	10,2	
			kW	HP	A	A		%		μF	Vc	m ³ /h	0	40	60	80	100	120	140	150	170
K 35/100 M	1x220-240 V ~	1,56	1,1	1,5	7,1	33	2780	75,6	0,97	25	450	H	38,5	37,5	36,3	35	32	28,5	24	18,5	15,5
K 35/100 T	3x230-400 V ~	1,65	1,1	1,5	5,36-3,1	31,1-18	2850	71,2	0,77	-	-										

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +50°C
 Massima temperatura ambiente +40°C

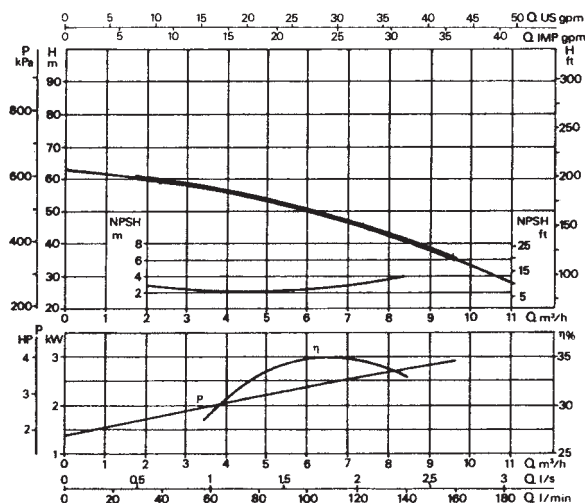
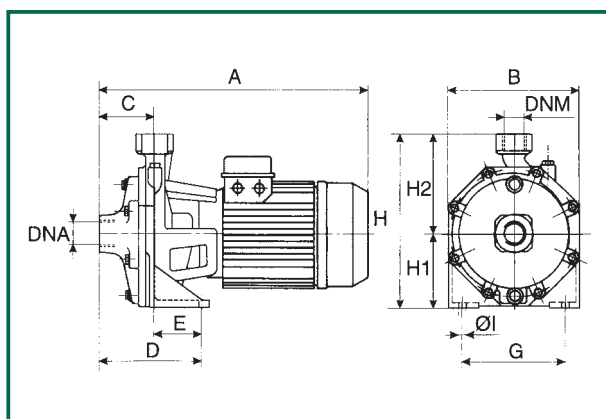
K 40/100



MODELLO	A	B	C	E	F	G	I	H	H1	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
												L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																Kg
K 40/100 M	461	205	88	179	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	510	234	285	0,034	25,9
K 40/100 T	387	205	88	179	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	415	234	295	0,028	22

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)																					
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																				
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9	10,8	l/min	0	40	60	80	100	120	140	150	180	
K 40/100 M	1x220-240 V ~	2	1,85	2,5	9	45	2850	78,3	0,97	40	450	H	44	43,4	42,5	41	39	35,7	32	29	18,5	(m)										
K 40/100 T	3x230-400 V ~	2,0	1,85	2,5	6,2-3,6	37,6-21,7	2850	80	0,80	-	-																					

K 55/100



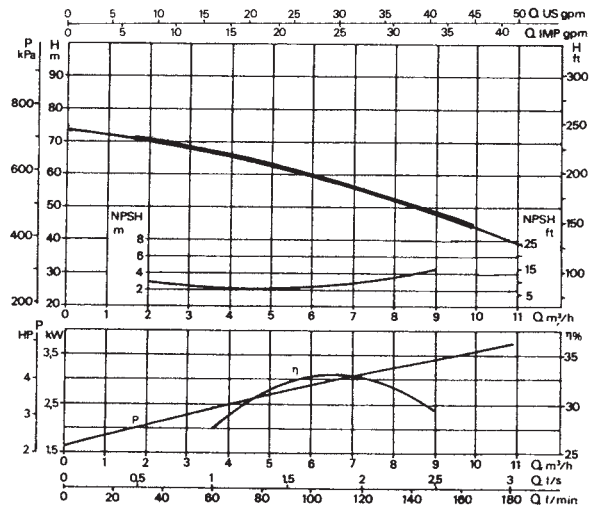
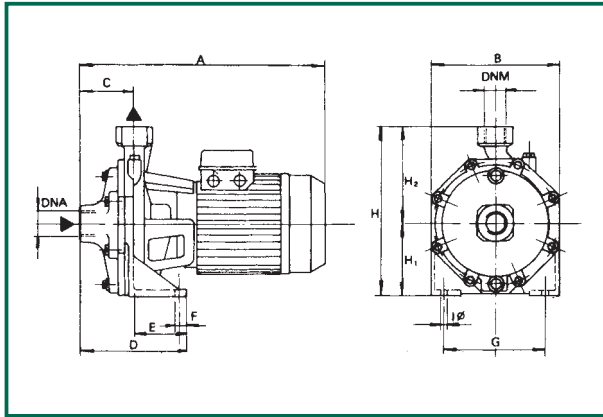
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 55/100 T	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	37,1

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n ≈ 2850 1/min)																							
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																						
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6	7,2	8,4	9,6	l/min	0	20	40	60	80	100	110	120	140	160	
K 55/100 T	3x230-400 V ~	3,9	2,2	3	11,6-6,7	67,5-39	2850	79,9	0,86			H	62	61	59,5	57	54,5	51	49	47	42	36	(m)											

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

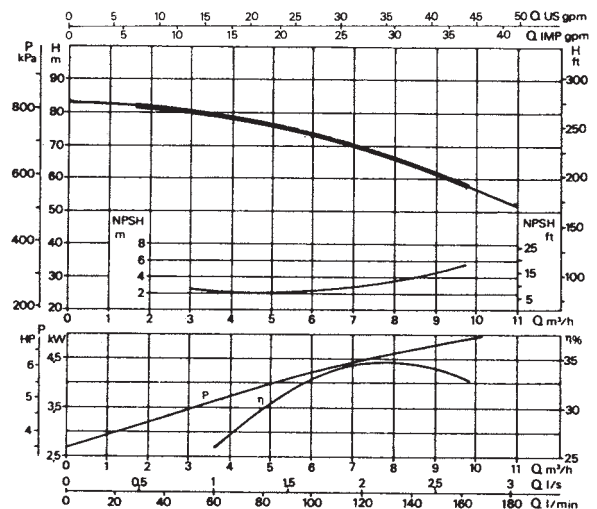
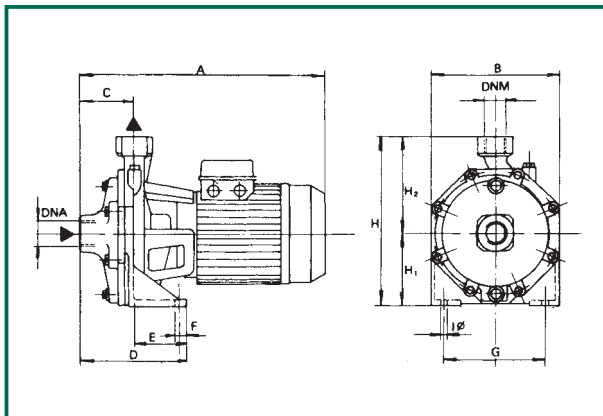
K 66/100



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO LORDO
														L/A	L/B	H	m ³	Kg
K 66/100	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	39,7

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2850 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q											
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	l/min	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6	7,2	8,4	9,6
K 66/100 T	3x230-400 V ~	4,7	3	4	14,6-8,4	103,8-60	2900	80,3	0,84	H (m)	73	72	70	67,5	64	60,5	58,5	57	52	47	

K 90/100



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO LORDO
														L/A	L/B	H	m ³	Kg
K 90/100	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	43

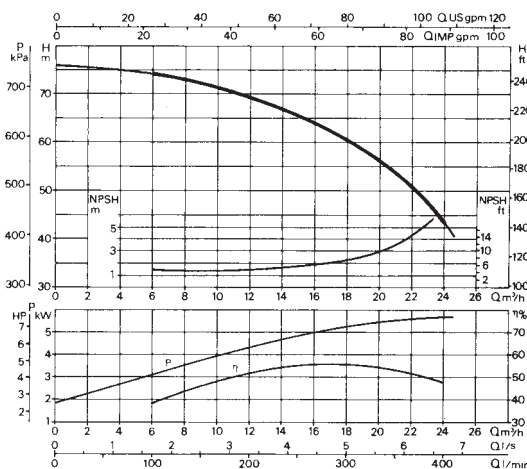
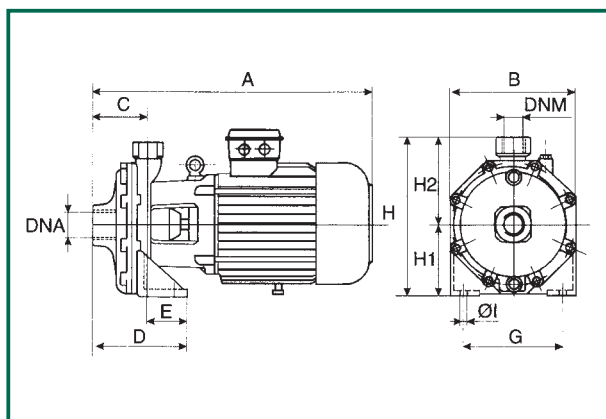
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n ≈ 2850 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q											
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	l/min	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	6,6	7,2	8,4	9,6
K 90/100 T	3x230-400 V ~	5,4	4	5,5	16,5-9,5	103,8-60	2850	80,3	0,84	H (m)	83,5	82,5	82	79,5	76,5	72,5	70	68	63	58	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

K 70/300

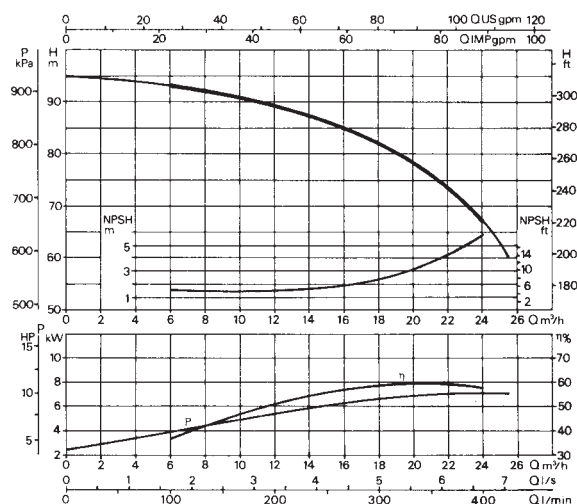
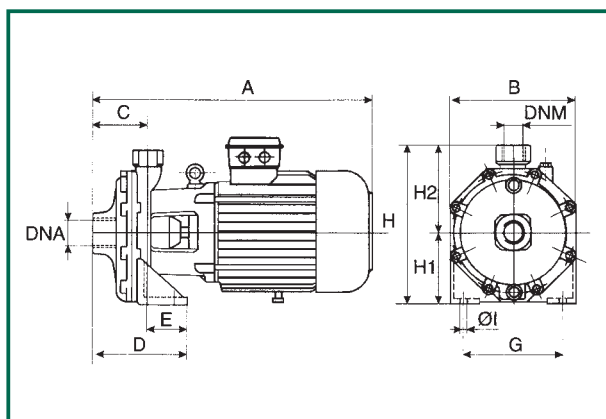


MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 70/300	595	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	72

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q	0	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12	18	24	
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	100	120	140	160	180	200	300	400
K 70/300 T	3x400 V ~ Δ*	7,1	5,5	7,5	12,9	77,9	2900	81,6	0,82	H (m)	76	74	73	72,5	71,5	70	69	60,5	43,5	

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

K 80/300



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
																		Kg
K 80/300	595	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	78,5

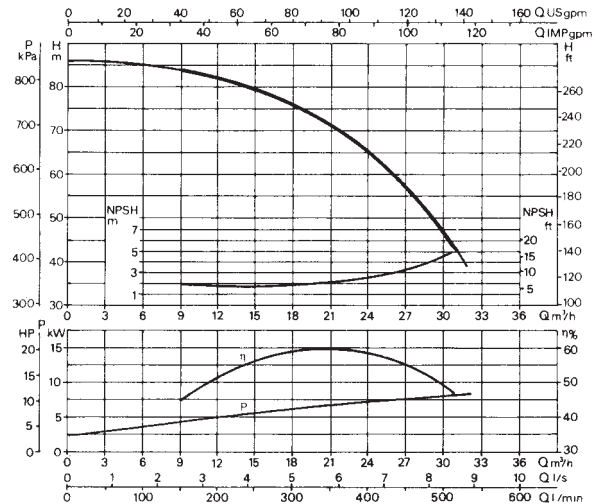
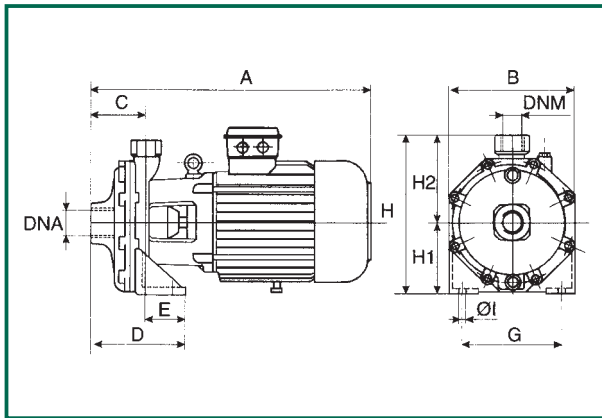
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q	0	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12	18	24	
			kW	HP						m ³ /h	l/min	0	100	120	140	160	180	220	300	400
K 80/300 T	3x400 V ~ Δ*	9,9	7,5	10	15	118,5	2900	84,2	0,94	H (m)	95	93	92,2	91,5	90,5	90	89,5	82	68	

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

K 70/400

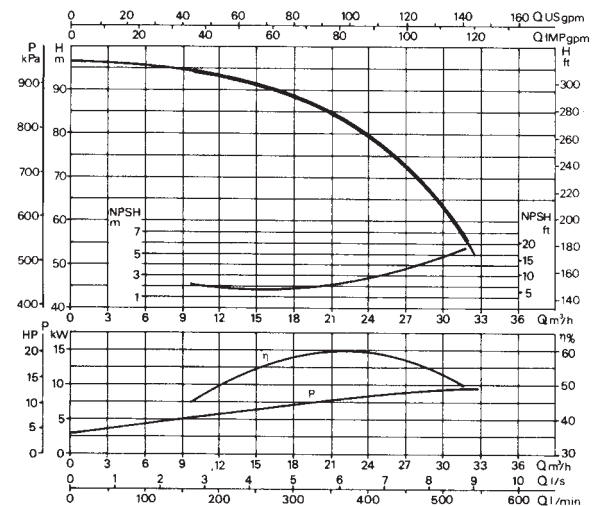
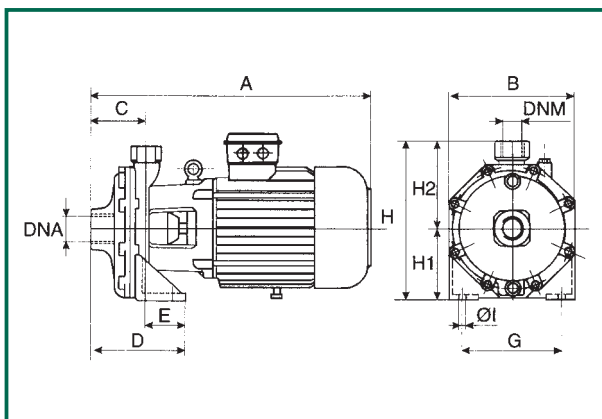


MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
K 70/400	635	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	74

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)												
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q												
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	0	9	9,6	10,8	12	15	18	21	24	27	30	
										l/min	0	150	160	180	200	250	300	350	400	450	500	
K 70/400 T	3x400 V - Δ*	10,7	9,2	12,5	18	146,6	2900	84,6	0,88	H	(m)	86	84	83,2	82,5	82	79	76	72	65	57	47

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

K 80/400



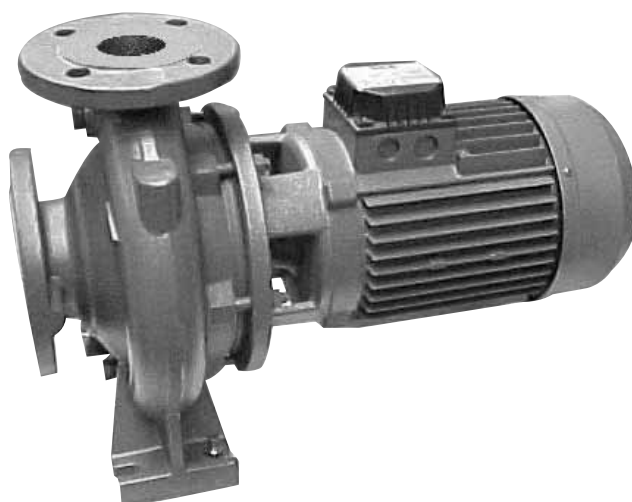
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME	PESO
														L/A	L/B	H	m ³	LORDO
K 80/400	635	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	78

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI (n ≈ 2900 1/min)											
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	η max	cos φ	Q											
			kW	HP	A	A		%		m ³ /h	0	9,6	10,8	12	15	18	21	24	27	30	
										l/min	0	160	180	200	250	300	350	400	450	500	
K 80/400 T	3x400 V - Δ*	12,5	11	15	21	182,6	2900	86,1	0,88	H	(m)	97	95	94,5	94	92	89	85	80	73	64

* È possibile l'avviamento a stella (λ)

NORMALIZZATE MONOBLOCCO CON ALBERO INTEGRALE

NKM NKP ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE MONOBLOCCO



DATI GENERALI

Applicazioni

Elettropompe centrifughe monoblocco con albero integrale progettate per un'ampia gamma d'applicazioni, quali:

- Alimentazione idrica.
- La circolazione di acqua calda per riscaldamento.
- La circolazione di acqua fredda per condizionamento e refrigerazione.
- Trasferimento di liquidi in agricoltura, orticoltura e nell'industria.
- Realizzazione gruppi di pompaggio.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo a spirale monostadio in ghisa conforme alla DIN-EN 733 (ex DIN 24255), supporto in ghisa, flange conformi alla DIN 2533. Girante in ghisa, chiusa ed equilibrata dinamicamente con compensazione della spinta assiale tramite fori di equilibrio, funzionante (a richiesta) su anelli di usura intercambiabili. Albero pompa in acciaio inossidabile AISI 304.

Dispositivo di tenuta: tenuta meccanica normalizzata secondo la DIN 24960 in carbone/carburo di silicio con anelli OR in EPDM.

Caratteristiche costruttive del motore

Motore asincrono di tipo chiuso a ventilazione esterna, a due poli per NKP e a quattro poli per NKM. Rotore montato su cuscinetti a sfere ampiamente dimensionati per garantire silenziosità e durata. Per la protezione del motore è raccomandabile l'uso di un telesalvatore in accordo alle norme vigenti. In presenza di liquidi con densità maggiore dell'acqua i motori devono essere in proporzione di potenza superiore.

Costruzione secondo la normativa: CEI 2-3

Grado di protezione: IP 55

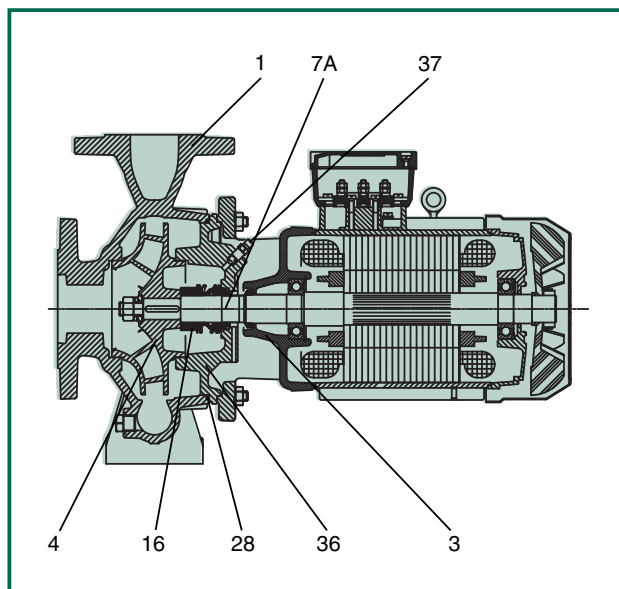
Classe d'isolamento: F

Tensione di serie: 230/400 V 50 Hz fino a 2,2 kW inclusi

400 V Ø50 Hz oltre i 2,2 kW

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI	MATERIALI (VERSIONE DI SERIE)
1	CORPO POMPA	GHISA 250 UNI ISO 185
3	SUPPORTO	GHISA 250 UNI ISO 185
4	GIRANTE	GHISA 250 UNI ISO 185
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 - UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CARBURO DI SILICIO - EPDM
28	GUARNIZIONE OR	EDPM
36	DISCO PORTATENUTA	GHISA 250 UNI ISO 185
37	RUBINETTO DI SFIATO	ACCIAIO INOX AISI 304 - UNI 6900/71



- Velocità di rotazione: 1450 - 2900 1/min.
- Campo di funzionamento da 1 a 105 m³/h con prevalenza fino a 96 metri.
- Liquido pompato: pulito libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 16 bar - 1600 kPa
- Flangiatura: PN 16 DIN 2533
- Installazione: normalmente in posizione orizzontale o verticale purché il motore sia sempre sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: pompe per liquidi diversi dall'acqua. Altre tensioni e/o frequenze.

Descrizione della tenuta meccanica

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta
1	A	Tenuta O-ring con guida fissa
	B	Tenuta in gomma a soffietto
	C	Tenuta O-ring con guida a molla
	D	Tenuta O-ring bilanciata
	M	Tenuta in metallo a soffietto
	X	Altri tipi di tenuta
Posizione	Codice	Materiali
2 & 3	A	Carbone impregnato/metallo
	B	Carbone impregnato/resina
	C	Altri tipi di carbone
	S	Acciaio al cromo
	U	Carburo di tungsteno
	Q	Carburo di silicio
	V	Ossido di alluminio (ceramica)
	X	Altri tipi di ceramica
Posizione	Codice	Materiali
4	P	Gomma Nitrile (NBR)
	S	Gomma silicone
	T	Teflon (PTFE)
	E	EPDM
	V	Viton
	M	O-ring ricoperto PTFE
Posizione	Codice	Materiali
5	v	Rinforzata

Descrizione del prodotto

NKM 50 - 200 / 210/A /BAQE / 2,2 /4 M

NKM = 4 poli

NKP = 2 poli

Diametro nominale della bocca di mandata:

Diametro nominale della girante:

Diametro effettivo della girante:

Codice dei materiali:

A = Ghisa

B = Ghisa con girante in bronzo

Descrizione Tenuta

Potenza motore in kW

Numero poli

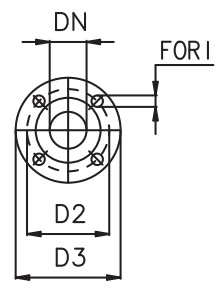
4P = 4 poli

2P = 2 poli

Versione Monofase (2 poli da 2,2 - 3 - 4 kW)

DIMENSIONI FLANGE (mm)

		Diametro nominale (DN)			
		DIN 2533 PN 16			
DN		32	40	50	65
D2		100	110	125	145
D3		140	150	165	185
FORI	Ø	18			
	N°	4			



Descrizione del codice del prodotto

Diametro nominale della girante	Cod.
125	1
160	2
200	3
250	4
125.1	K
160.1	L
200.1	M

Tipo pompa	Cod.
32	1
40	2
50	3

Identificazione	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	D

	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Cod.	Materiali pompa/girante
1	A (01) = ghisa/ghisa
2	B (03) = ghisa/bronzo
5	A (01) + Wr*
6	B (03) + Wr*

* Con anelli di usura

Cod.	Disp. tenuta
1	BAQE
5	BQQV*
7	BAQV*
G	BQQE*

* A richiesta

Cod.	P2 nominale kW
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5
B	11
C	15
D	18,5
E	22
F	30

Cod.	Tipo pompa
D	NKM / NKP

Cod.	Voltaggio	Poli
0	Solo parte idraulica	
1	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	2
2	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	2
3	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	4
4	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	4

Codice prodotto

1 D 1 1 1 1 D 1 1

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA ≈ 1450 1/min

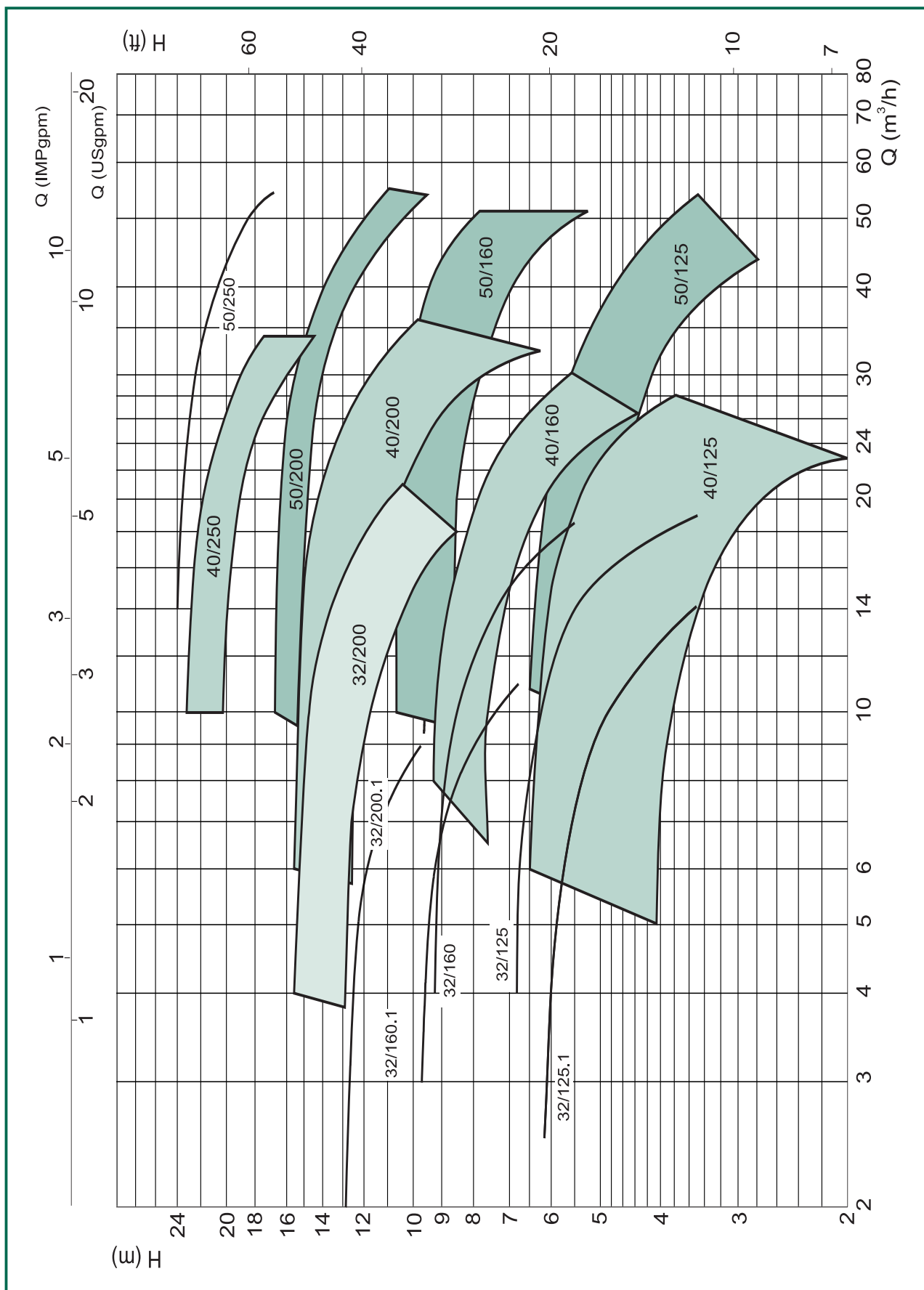
MODELLO	P2 NOMINALE		Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	
	KW	HP		0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
NKM 32-125.1/140/0.25/4	0.25	0.33	H (m)	6.2	5.8	4.2									
NKM 32-125/142/0.37/4	0.37	0.5		7	6.75	5.85	4.2								
NKM 32-160.1 169/0.37/4	0.37	0.5		8.9	8.2	4.6									
NKM 32-160/169/0,55/4	0.55	0.75		9.4	9	7.9	5.6								
NKM 32-200.1 200/0,55/4	0.55	0.75		12.7	11.2	7.2									
NKM 32-200/200/0,75/4	0.75	1		13	12.5	11.1	8.45								
NKM 32-200/219/1,1 /4	1.1	1.5		16	15.4	14.3	12.2								
NKM 40-125/115/0.25/4	0.25	0.33		4.2	4.1	3.7	3	2.1							
NKM 40-125/130/0.37/4	0.37	0.5		5.4	5.3	5	4.4	3.5							
NKM 40-125/142/0.55/4	0.55	0.75		6.6	6.5	6.2	5.7	4.8							
NKM 40-160/153/0.55/4	0.55	0.75		7.6	7.7	7.6	6.7	5.5							
NKM 40-160/166/0.75/4	0.75	1		9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7						
NKM 40-200/200/1,1/4	1.1	1.5		12.6	12.6	12.3	11.2	9.7	7.7						
NKM 40-200/219/1,5/4	1.5	2		15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8					
NKM 40-250/245/2,2/4	2.2	3		20.6	20.5	20.1	19.2	17.8	16						
NKM 40-250/260/3/4	3	4		23.3	23.1	22.8	22.2	20.8	19						
NKM 50-125/130/0.55/4	0.55	0.75		5.5		5.2	5	4.7	4.3	3.9	3.3	2.6			
NKM 50-125/141/0.75/4	0.75	1		6.5		6.3	6.1	5.8	5.5	5	4.5	3.9			
NKM 50-160/161/1.1/4	1.1	1.5		8.7		8.7	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7			
NKM 50-160/177/1,5/4	1.5	2		10.8		10.8	10.7	10.5	10.2	9.8	9.2	8.3			
NKM 50-200/210/2,2/4	2.2	3	15.3		15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4			
NKM 50-200/219/3/4	3	4	16.8		16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9			
NKM 50-250/263/4/4	4	5.5	23.8		24	23.8	23.4	22.7	21.6	20.4	19	17.1			

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

1450 1/min



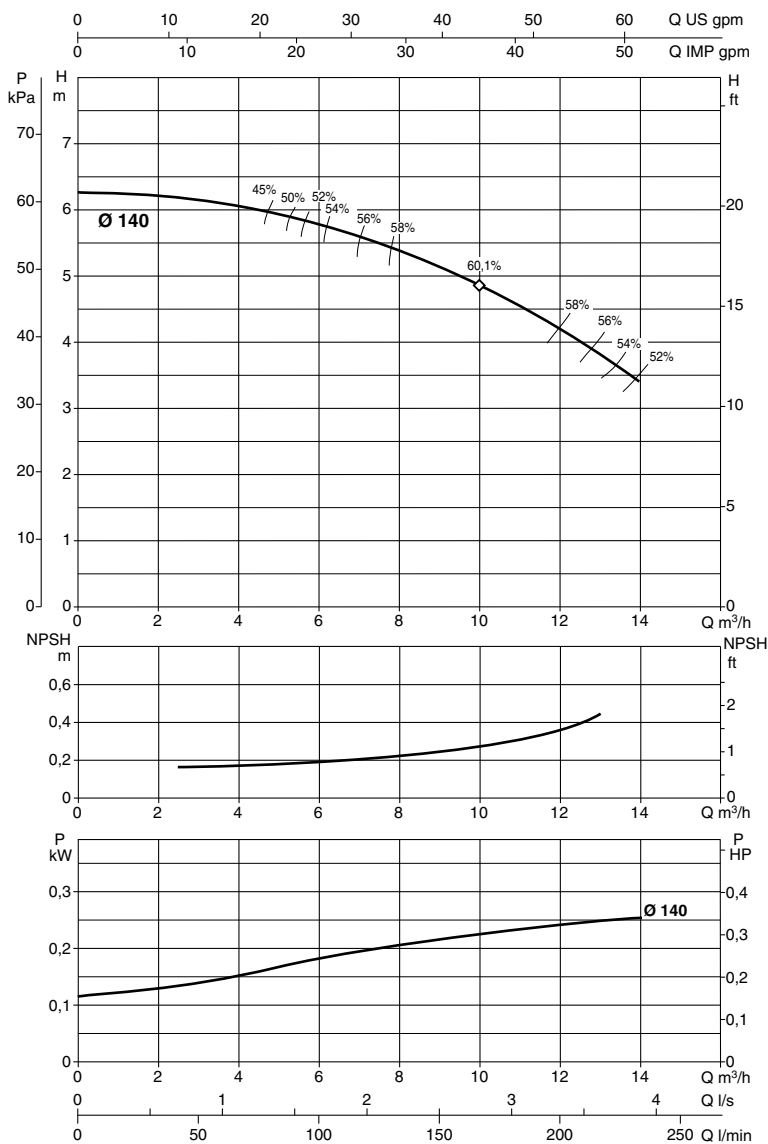
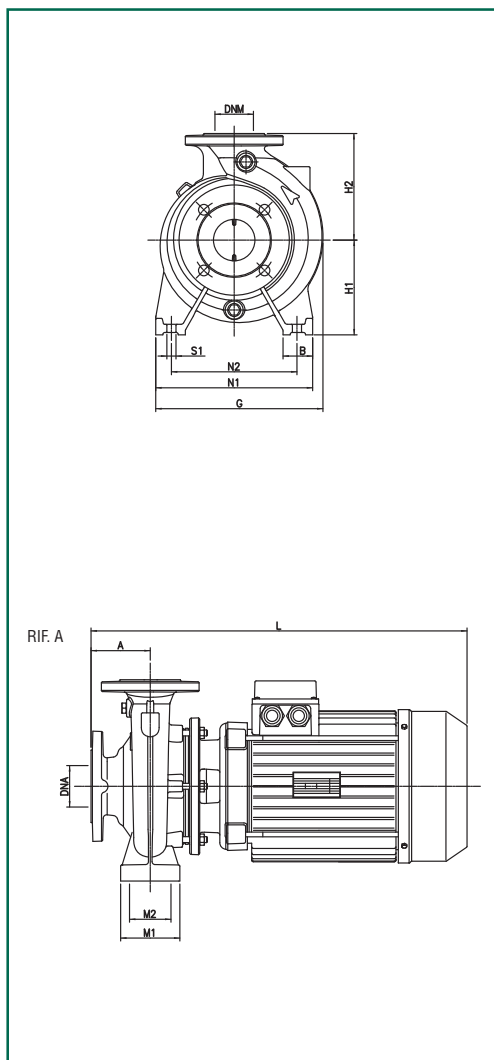
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-125.1

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKM 32-125.1/140/0.25/4	A	50	32	80	50	-	234	112	140	416,5	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	34,1

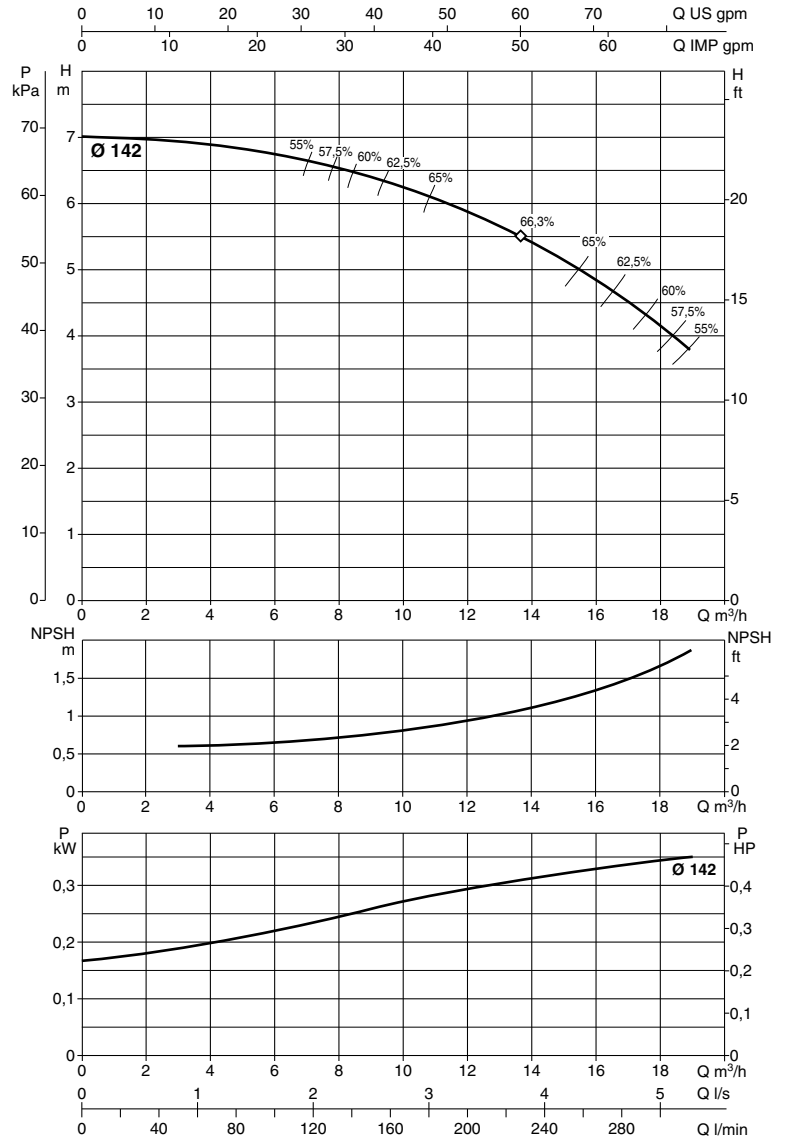
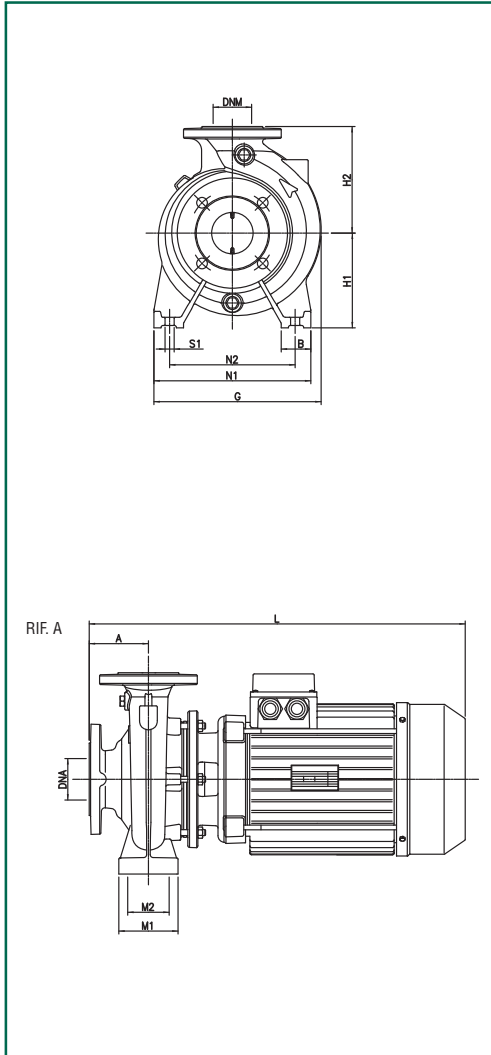
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI				
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	6	12	18
NKM 32-125.1/140/0.25/4	230/400 V	0,41	0,25	0,33	1,6-0,9	4,6-2,7	1400	60	0,71	H (m)	6.2	5.8	4.2	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-125

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKM 32-125/142/0.37/4	A	50	32	80	50	-	234	112	140	416,5	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	34,9

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI					
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	
NKM 32-125/142/0.37/4	230/400 V	0,53	0,37	0,5	2,1-1,2	6,5-3,7	1390	66	0,72	H (m)	7	6,75	5,85	4,2

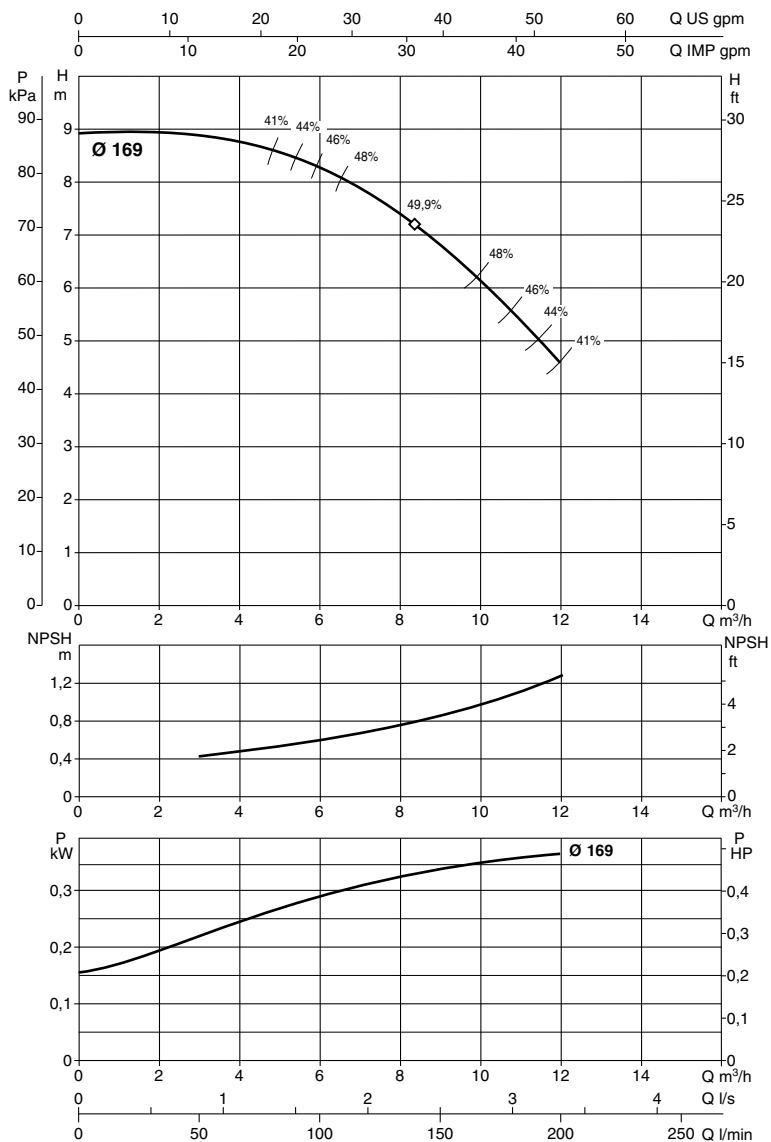
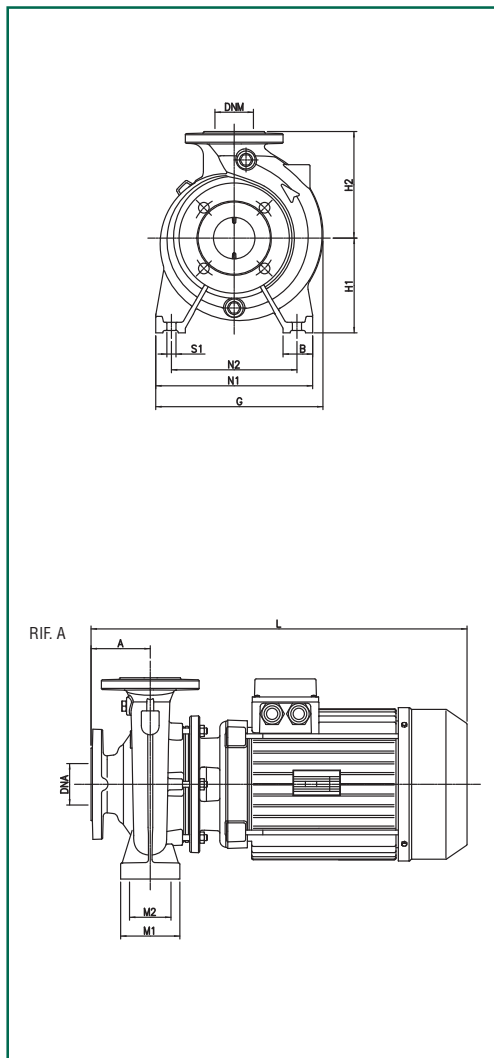
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-160.1

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 32-160.1/169/0.37/4	A	50	32	80	50	-	245	132	160	416,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	36,6

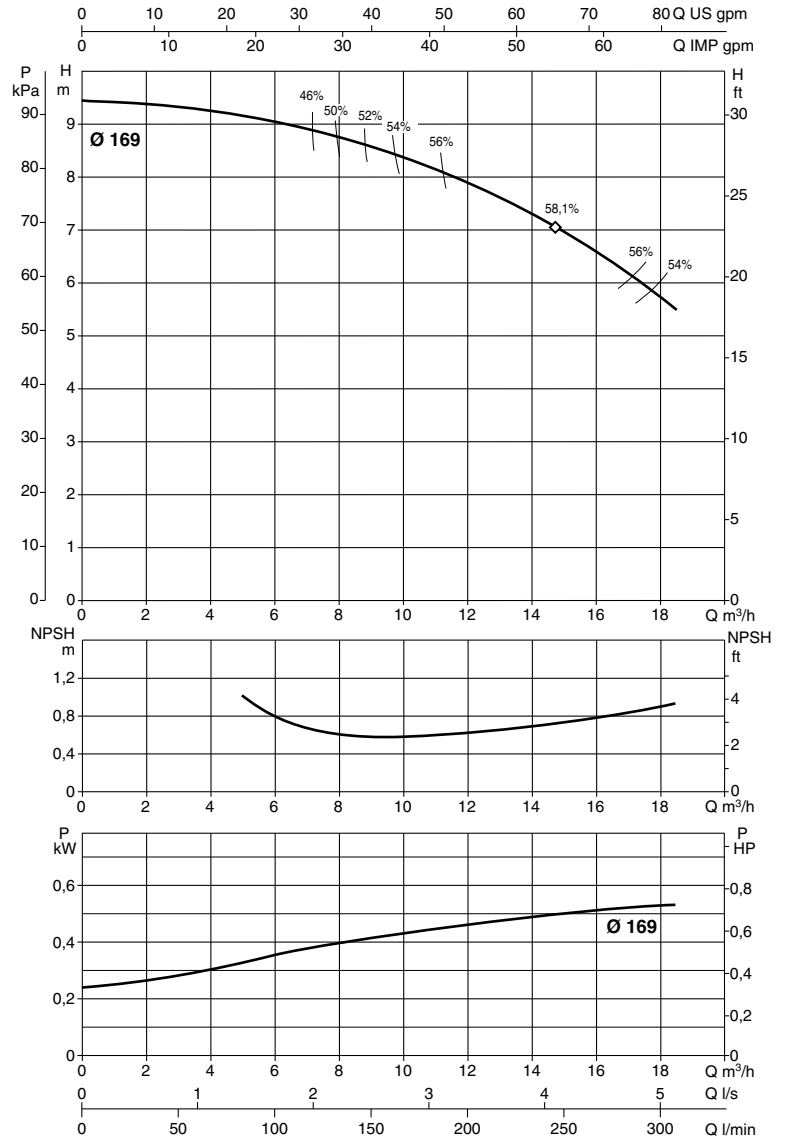
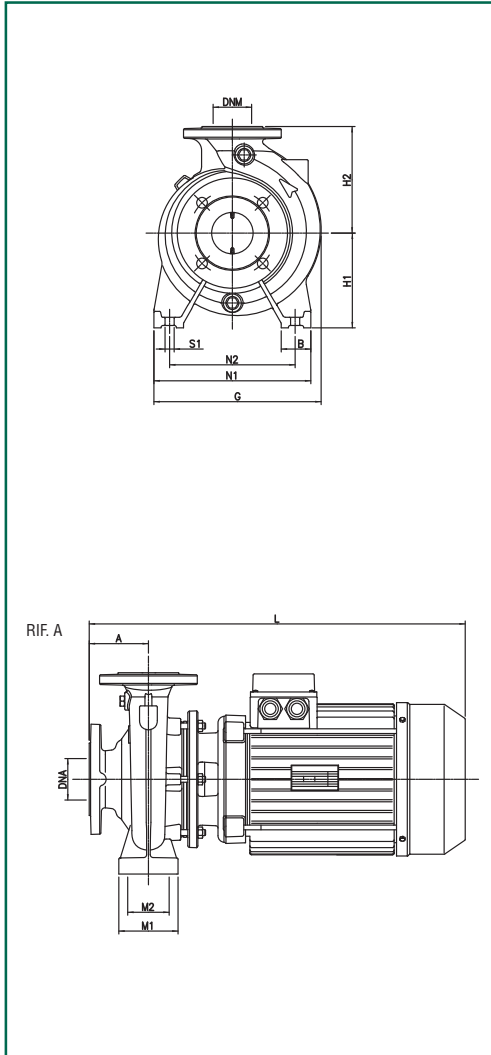
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI				
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	
NKM 32-160.1/169/0.37/4	230/400 V	0,6	0,37	0,5	2,1-1,2	6,5-3,7	1380	48,3	0,72	H (m)	8,9	8,2	4,6	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-160

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 32-160/169/0,55/4	A	50	32	80	50	-	245	132	160	440	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	38,9

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI					
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	
NKM 32-160/169/0,55/4	230/400 V	0,8	0,55	0,75	2,9-1,7	11,4-6,4	1400	58,2	0,73	H (m)	9,4	9	8,8	5,6

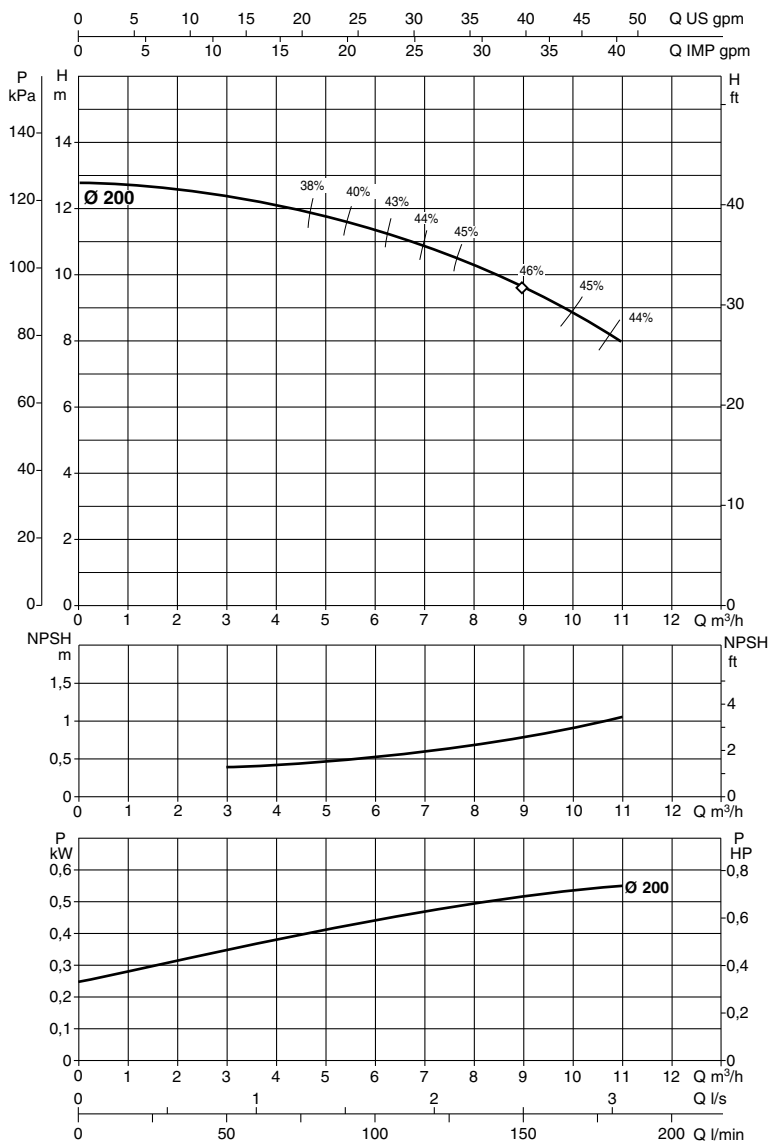
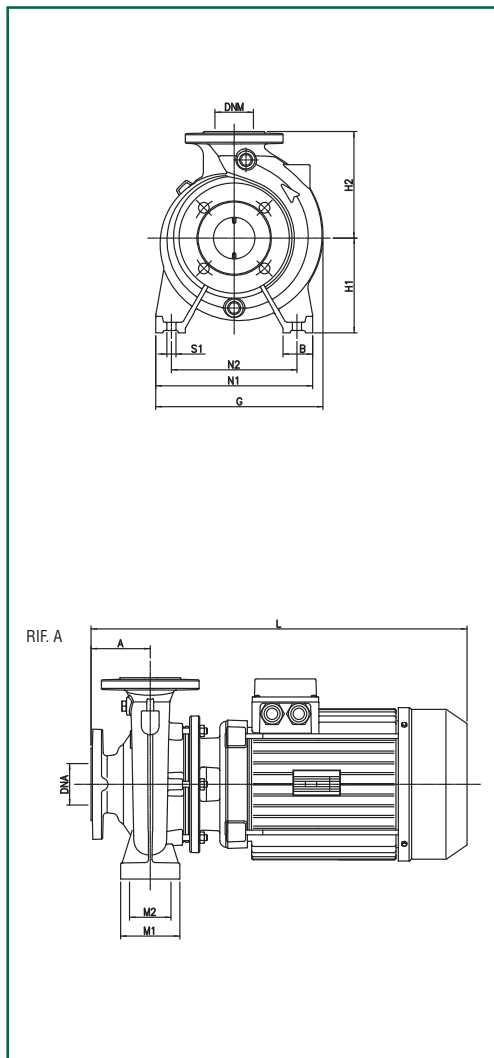
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-200.1

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 32-200.1/200/0,55/4	A	50	32	80	50	-	278	160	180	439,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	51,2

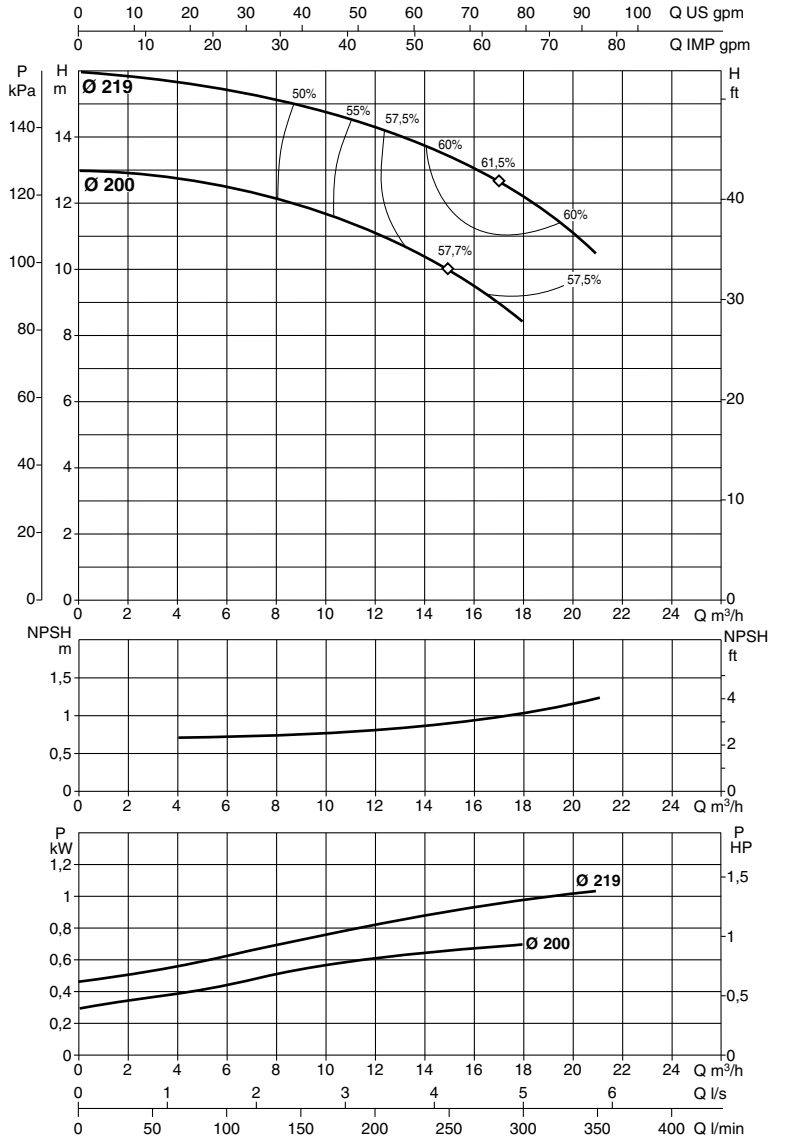
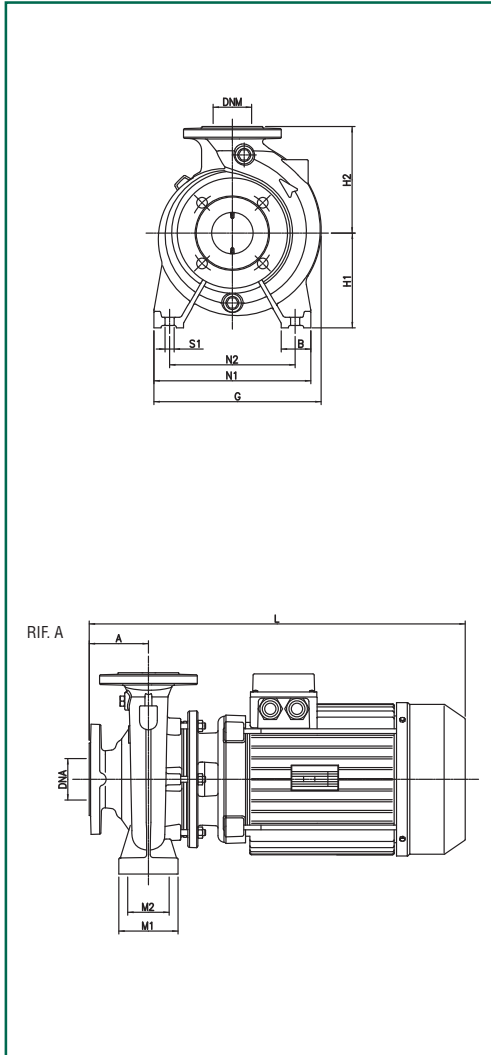
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI					
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	6	12	18
NKM 32-200.1/200/0,55/4	230/400 V	0,8	0,55	0,75	2,9-1,7	11,4-6,4	1396	45,5	0,73	H (m)	12,7	11,2	7,2	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 32-200

≈ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 32-200/200/0,75/4	A	50	32	80	50	-	278	160	180	439,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	51,7
NKM 32-200/219/1,1/4	A	50	32	80	50	-	278	160	180	439,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	52,8

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI														
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW	HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q													
										0	6	12	18	24	30	36							
NKM 32-200/200/0,75/4	230/400 V	1,1	0,75	1	3,8-2,2	15,1-6	1390	57,8	0,73	0	100	200	300	400	500	600	13	12,5	11,1	8,45	-	-	-
NKM 32-200/219/1,1/4	230/400 V	1,4	1,1	1,5	5,2-3,0	21,9-12,9	1403	61,7	0,77	H (m)	16	15,4	14,3	12,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-

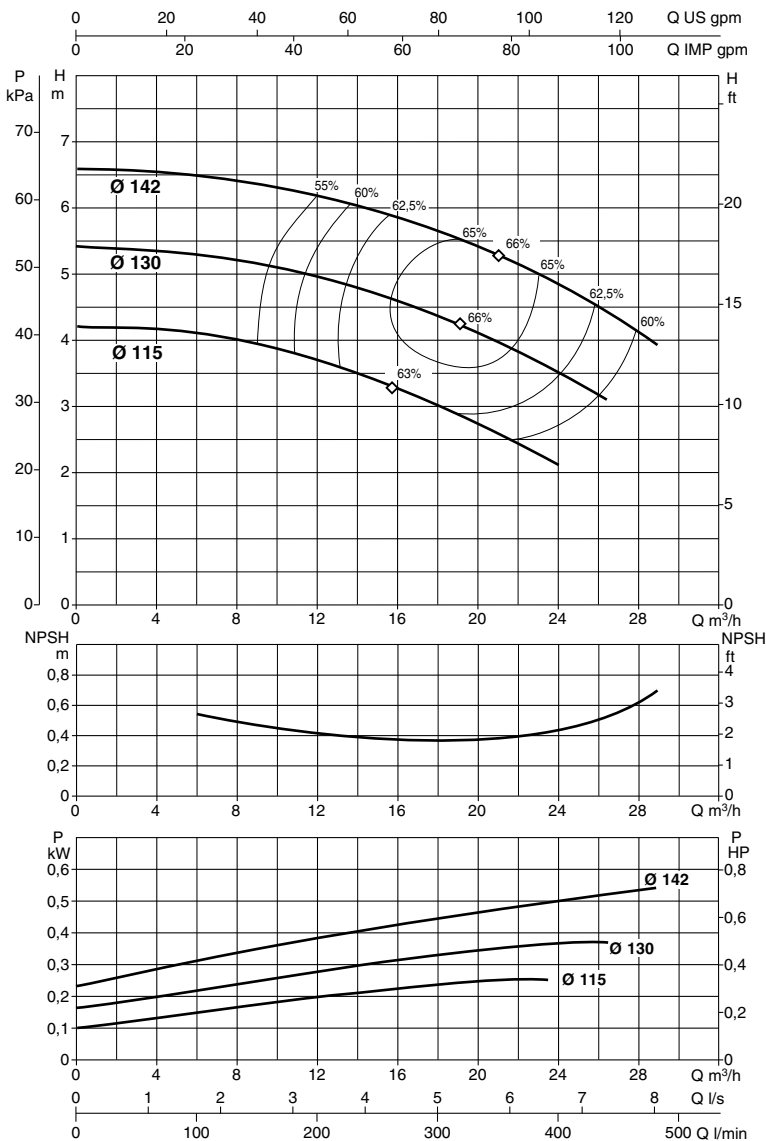
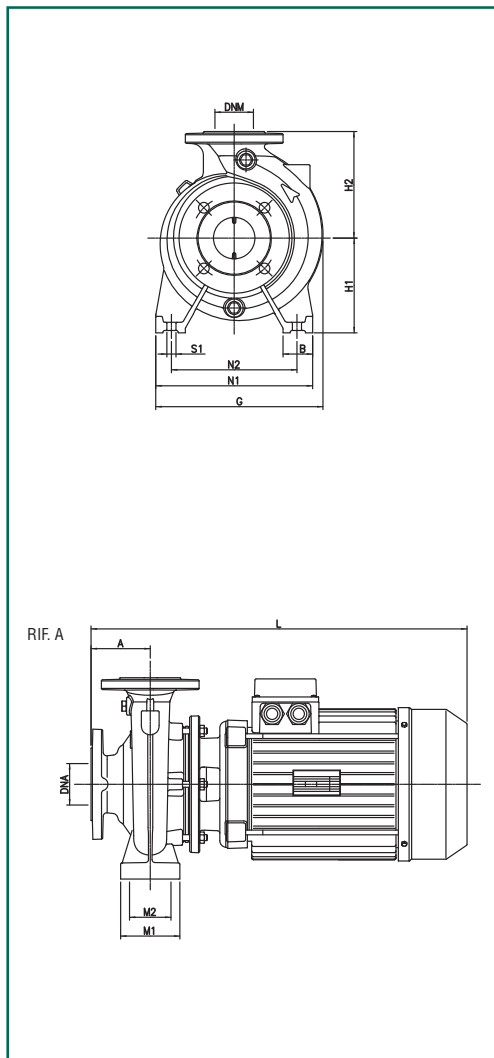
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 40-125

≈ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 40-125/115/0.25/4	A	65	40	80	50	-	235	112	140	416,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	35,5
NKM 40-125/130/0.37/4	A	65	40	80	50	-	235	112	140	416,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	36,3
NKM 40-125/142/0.55/4	A	65	40	80	50	-	235	112	140	440	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	38,5

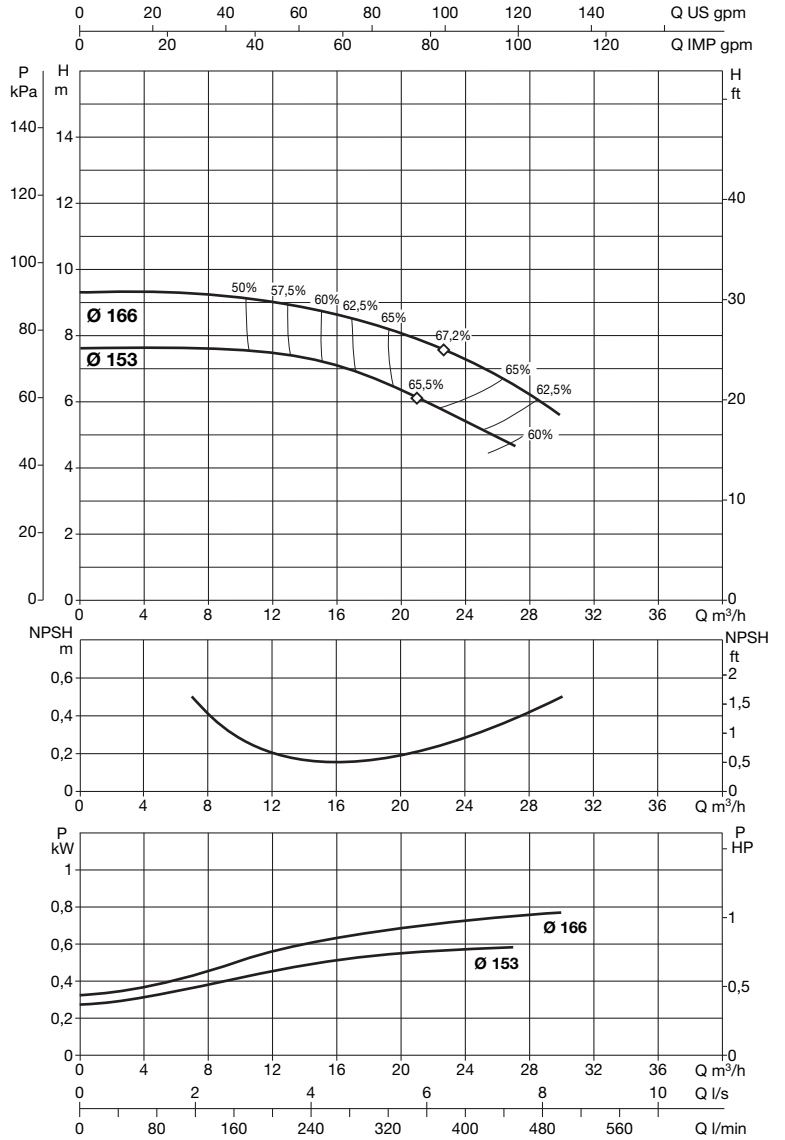
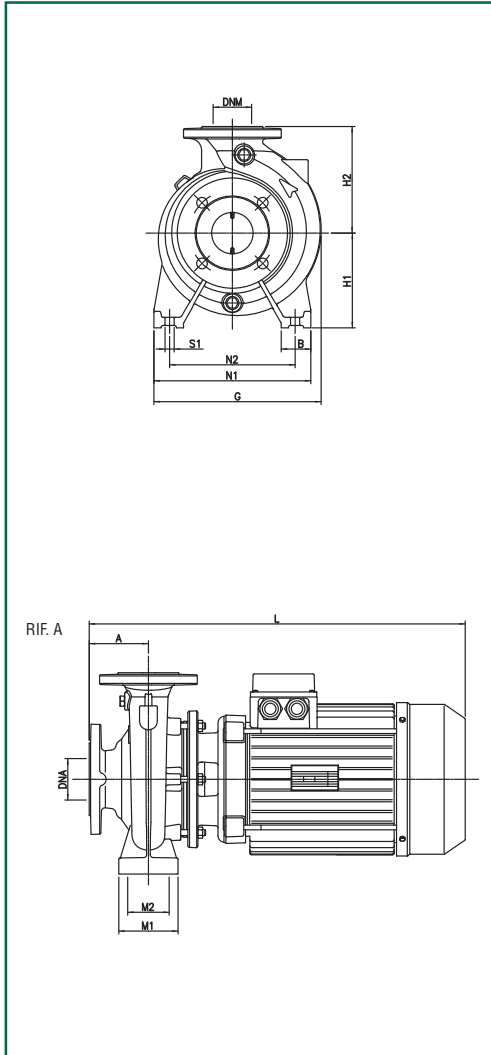
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI														
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q														
			kW	HP						0	6	12	18	24	30	36								
NKM 40-125/115/0.25/4	230/400 V	0,4	0,25	0,33	1,6-0,9	4,6-2,7	1400	63	0,71	H (m)	0	100	200	300	400	500	600	4.2	4.1	3.7	3	2.1	-	-
NKM 40-125/130/0.37/4	230/400 V	0,6	0,37	0,5	2,1-1,2	6,5-3,7	1380	66,4	0,72		5.4	5.3	5	4.4	3.5	-	-	5.4	5.3	5	4.4	3.5	-	-
NKM 40-125/142/0.55/4	230/400 V	0,8	0,55	0,75	2,9-1,7	11,4-6,4	1390	66,4	0,73		6.6	6.5	6.2	5.7	4.8	-	-	6.6	6.5	6.2	5.7	4.8	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 40-160

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 40-160/153/0.55/4	A	65	40	80	50	-	253	132	160	440	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	40,7
NKM 40-160/166/0.75/4	A	65	40	80	50	-	253	132	160	440	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	42,1

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW	HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q															
										0	6	12	18	24	30	36									
NKM 40-160/153/0.55/4	230/400 V	0,89	0,55	0,75	2,9-1,7	11,4-6,4	1390	65,8	0,73	Q m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	H (m)	7.6	7.7	7.6	6.7	5.5	-	-
NKM 40-160/166/0.75/4	230/400 V	1,1	0,75	1	3,8-2,2	15,1-6	1390	67	0,73	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	H (m)	9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7	-

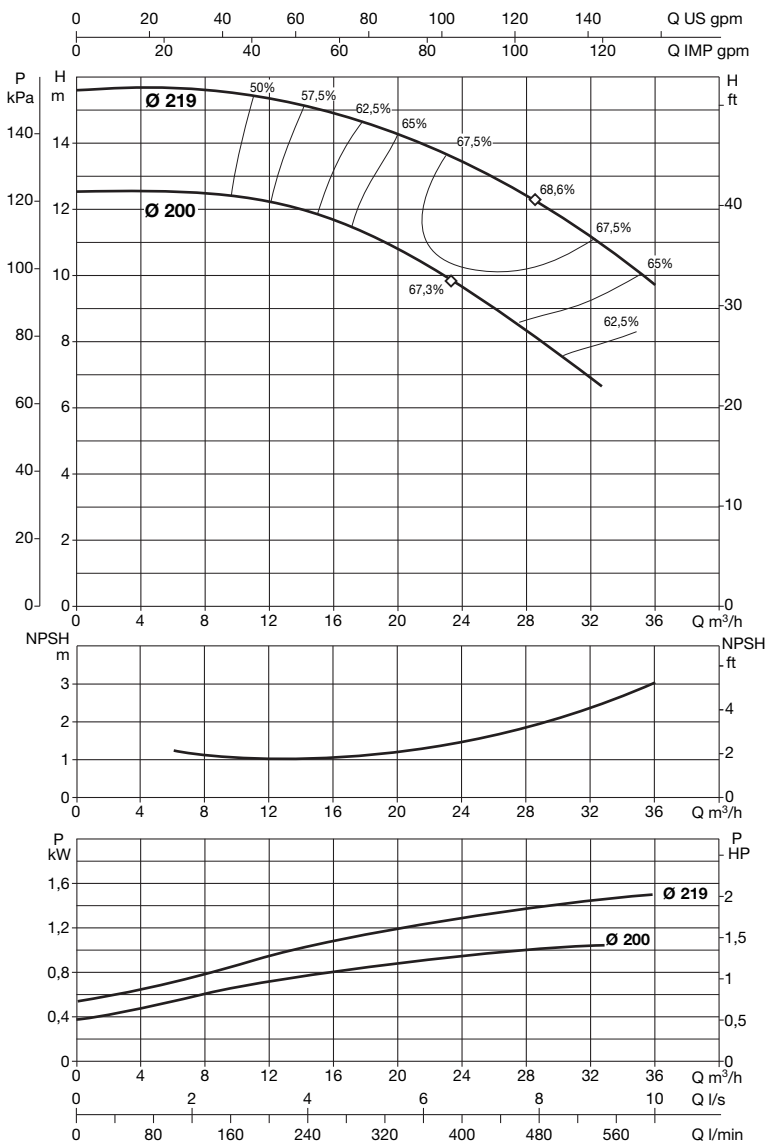
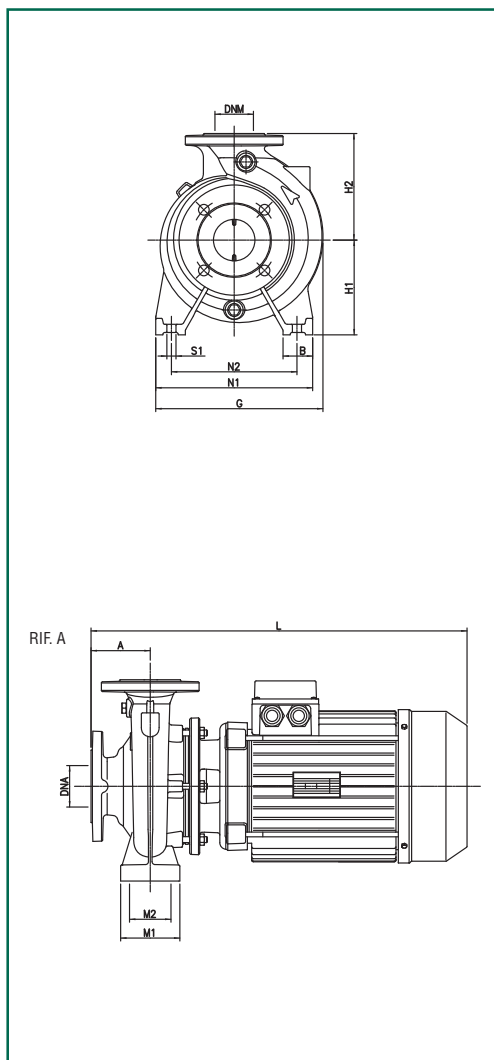
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 40-200

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 40-200/200/1,1/4	A	65	40	100	50	-	296	160	180	459,5	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	55,5
NKM 40-200/219/1,5/4	A	65	40	100	50	-	296	160	180	483	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	58,0

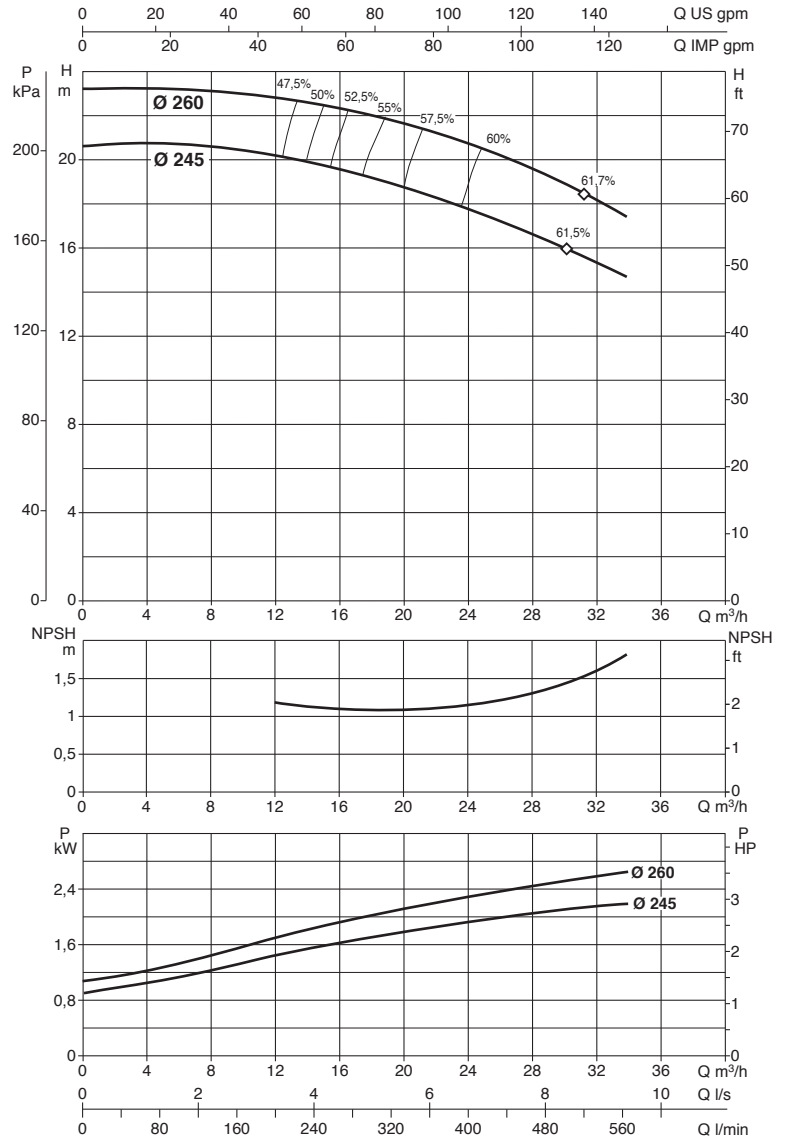
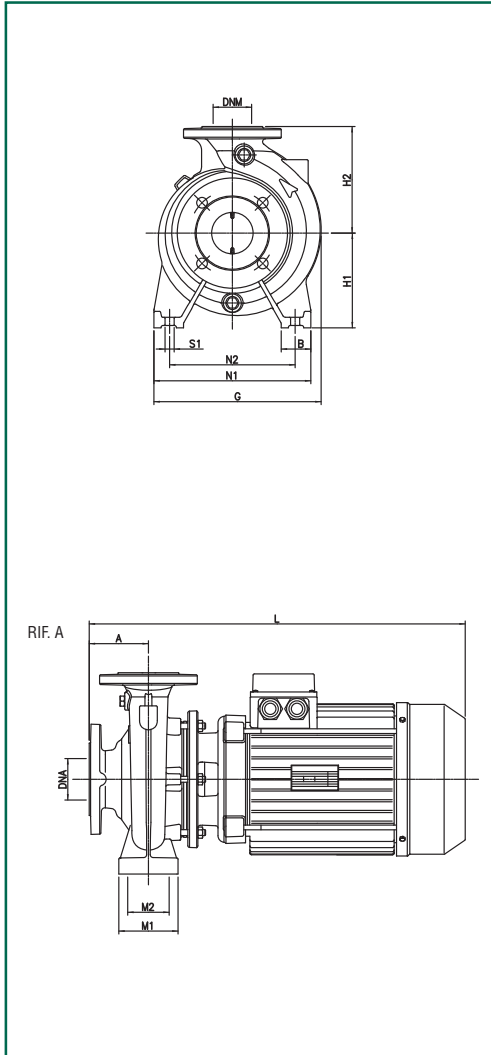
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI							
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I.st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36
NKM 40-200/200/1,1/4	230/400 V	1,5	1,1	1,5	5,2-3,0	21,9-2,9	1401	67,5	0,77	H	12.6	12.6	12.3	11.2	9.7	7.7	-
NKM 40-200/219/1,5/4	230/400 V	2,1	1,5	2	6,4-3,7	30-17,4	1395	68,4	0,78	H	15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 40-250

≈ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 40-250/245/2,2/4	A	65	40	100	65	-	335	180	225	483	125	95	320	250	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	68,7
NKM 40-250/260/3/4	A	65	40	100	65	-	335	180	225	529	125	95	320	250	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	74,4

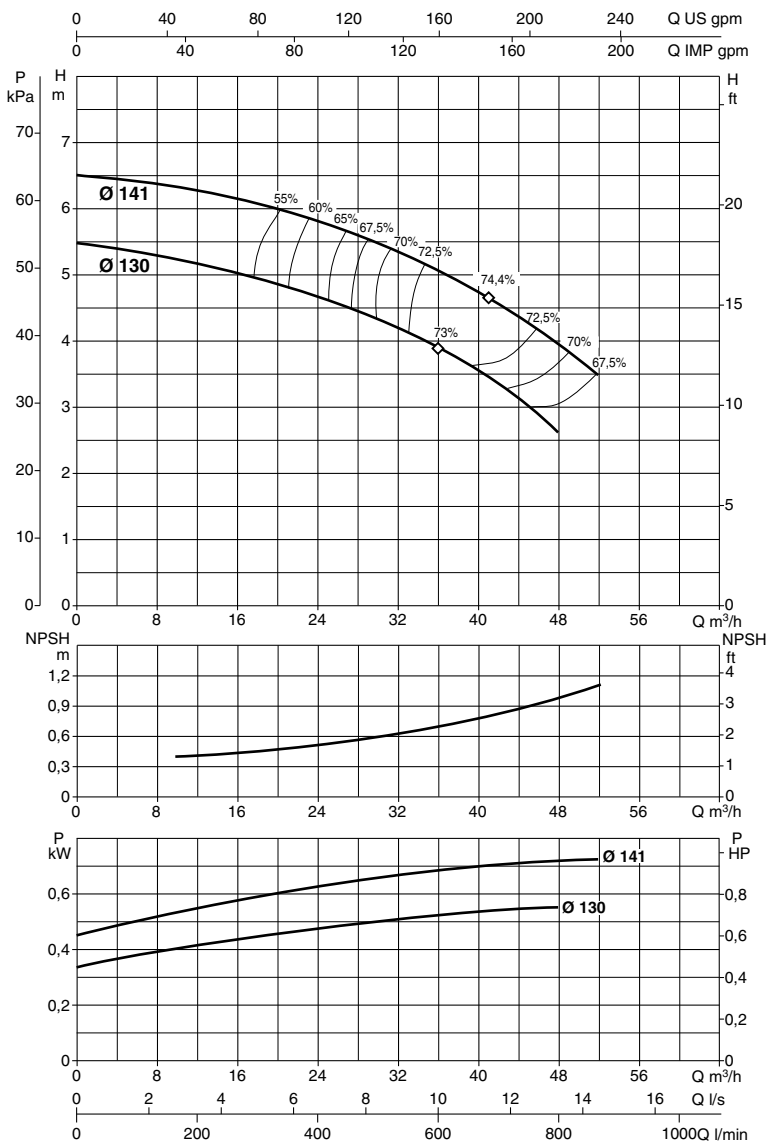
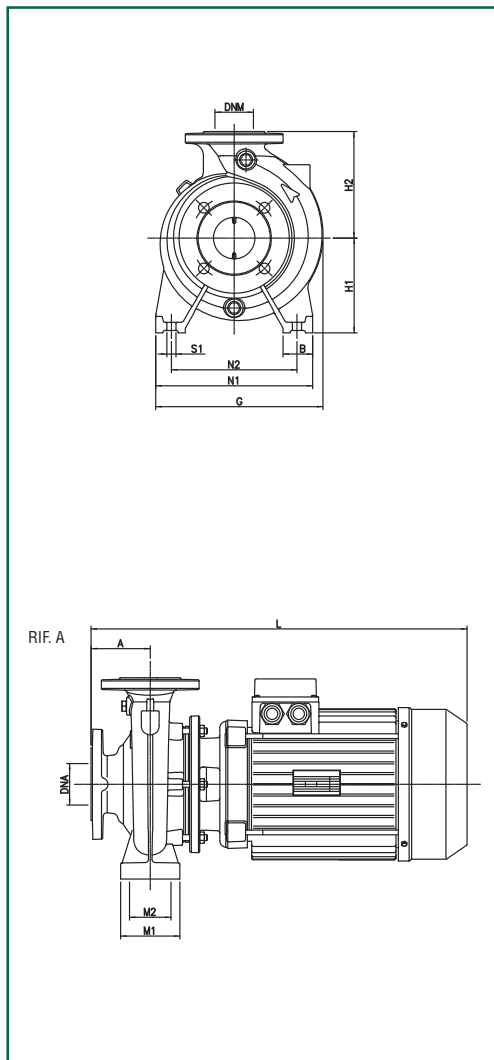
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI															
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW	HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q														
										0	6	12	18	24	30	36								
NKM 40-250/245/2,2/4	230/400 V	2,8	2,2	3	9,2-5,3	47-27	1390	62	0,78	0	100	200	300	400	500	600	H (m)	20,6	20,5	20,1	19,2	17,8	16	-
NKM 40-250/260/3/4	400 V	3,5	3	4	7,1	37,6	1415	62	0,79	0	100	200	300	400	500	600	H (m)	23,3	23,1	22,8	22,2	20,8	19	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 50-125

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 50-125/130/0.55/4	A	65	50	100	50	-	250	132	160	460	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	41,5
NKM 50-125/141/0.75/4	A	65	50	100	50	-	250	132	160	460	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	42,9

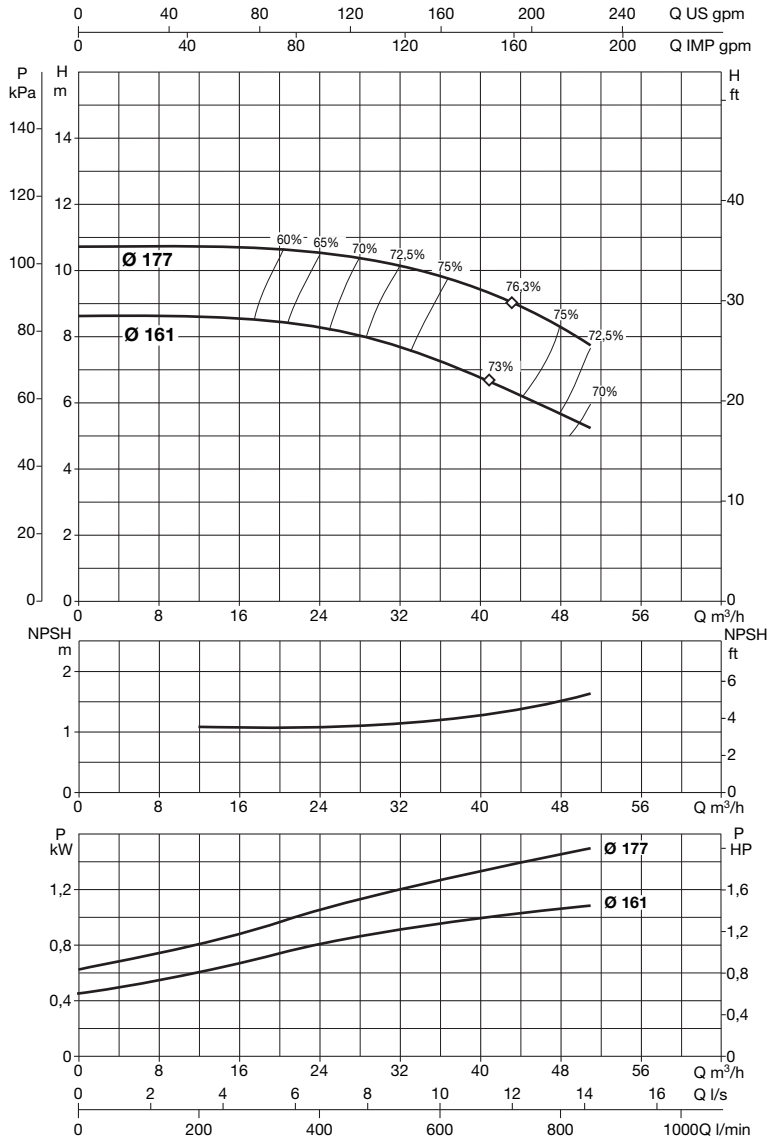
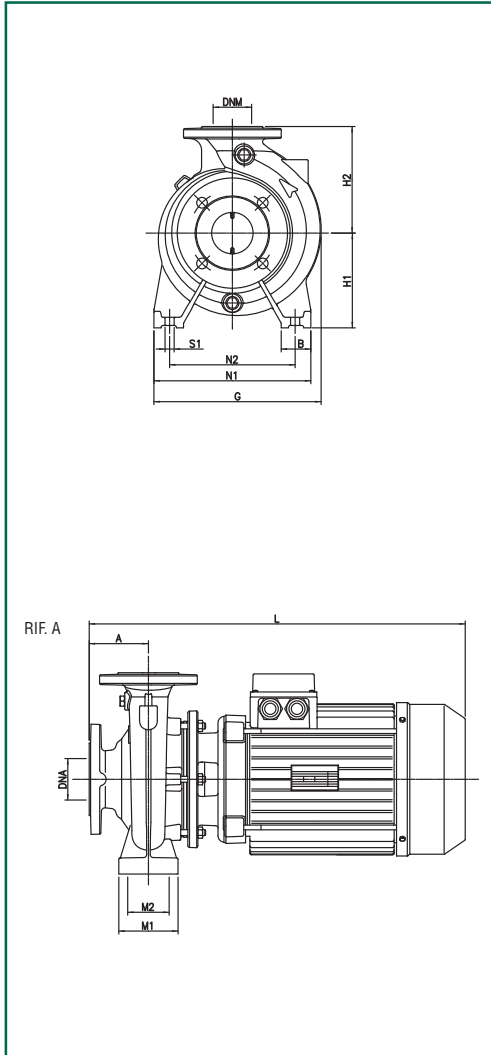
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI																	
	Aliment.	P1 MAX kW	P2		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																	
			Nominale kW	HP						0	12	18	24	30	36	42	48										
NKM 50-125/130/0.55/4	230/400 V	0,8	0,55	0,75	2,9-1,7	11,4-6,4	1396	73	0,73	0	0	200	300	400	500	600	700	800	H	5,5	5,2	5	4,7	4,3	3,9	3,3	2,6
NKM 50-125/141/0.75/4	230/400 V	1,1	0,75	1	3,8-2,2	15,1-6	1390	74,2	0,73	0	0	200	300	400	500	600	700	800	(m)	6,5	6,3	6,1	5,8	5,5	5	4,5	3,9

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 50-160

≈ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 50-160/161/1,1/4	A	65	50	100	50	-	282	160	180	460	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	45,4
NKM 50-160/177/1,5/4	A	65	50	100	50	-	282	160	180	483,5	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	47,9

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																		
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																	
			kW	HP						0	12	18	24	30	36	42	48										
NKM 50-160/161/1,1/4	230/400 V	1,46	1,1	1,5	5,2-3,0	21,9-2,9	1403	76	0,77	Q m ³ /h	0	12	18	24	30	36	42	48	H (m)	8.7	8.7	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7
NKM 50-160/177/1,5/4	230/400 V	2,1	1,5	2	6,4-3,7	30-17,4	1395	76	0,78	Q l/min	0	200	300	400	500	600	700	800	H (m)	10.8	10.8	10.7	10.5	10.2	9.8	9.2	8.3

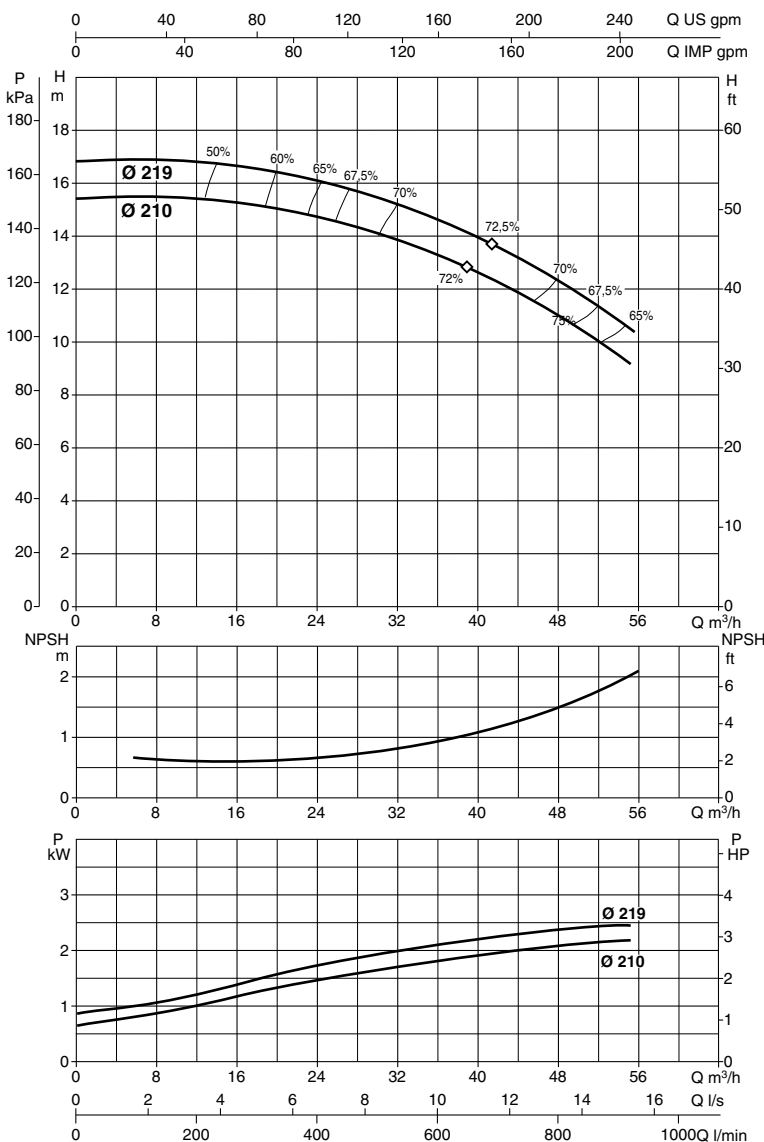
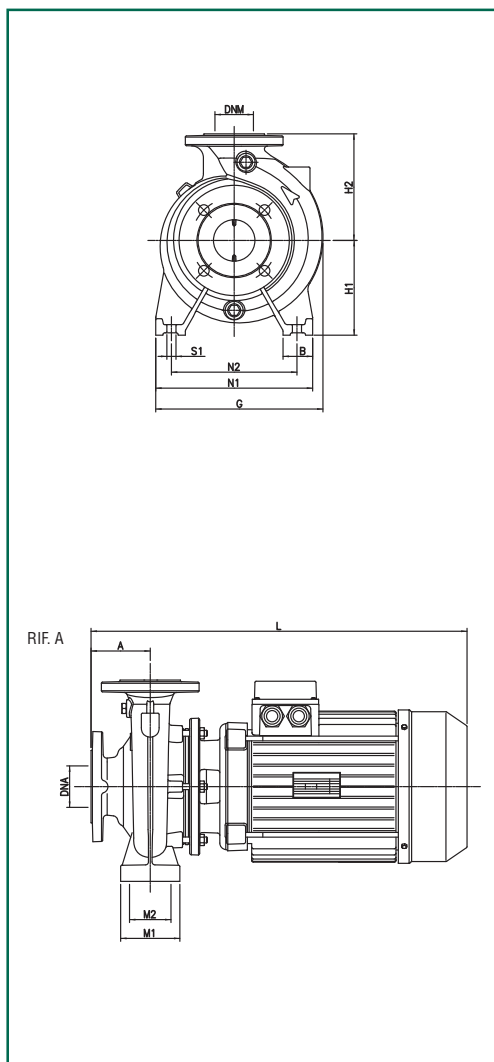
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 50-200

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 50-200/210/2,2/4	A	65	50	100	50	-	302	160	200	483	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	62,8
NKM 50-200/219/3/4	A	65	50	100	50	-	302	160	200	529	100	70	265	212	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	68,5

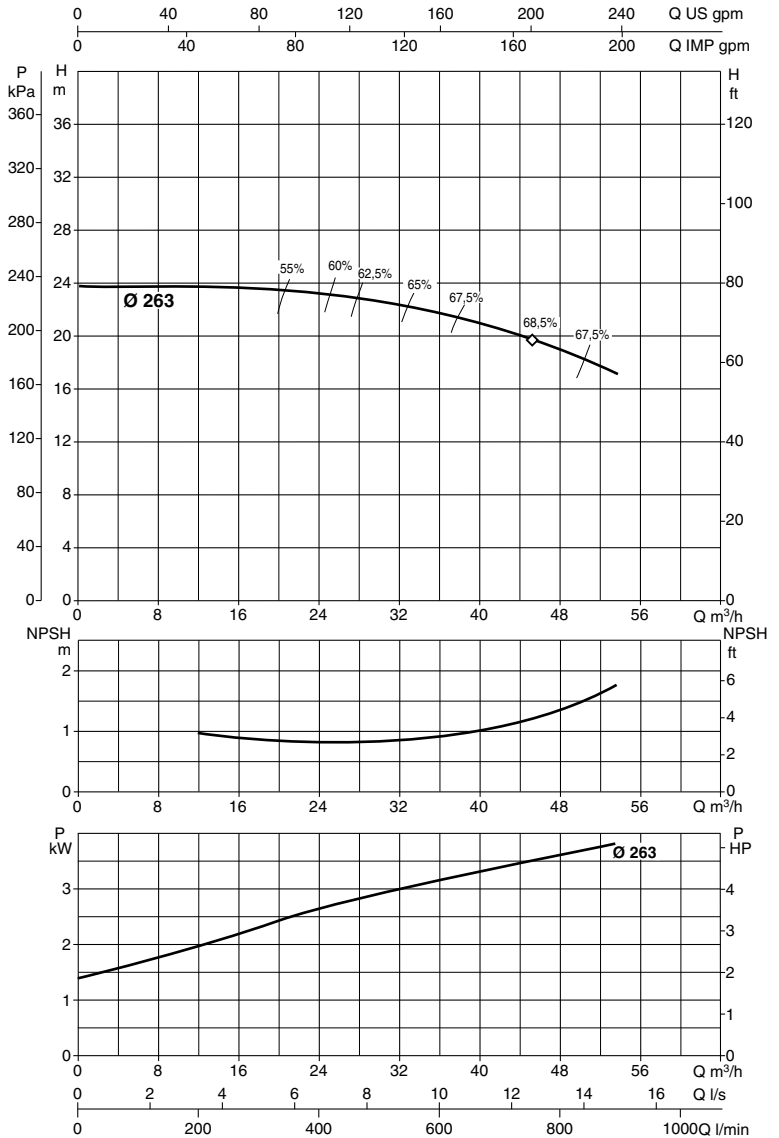
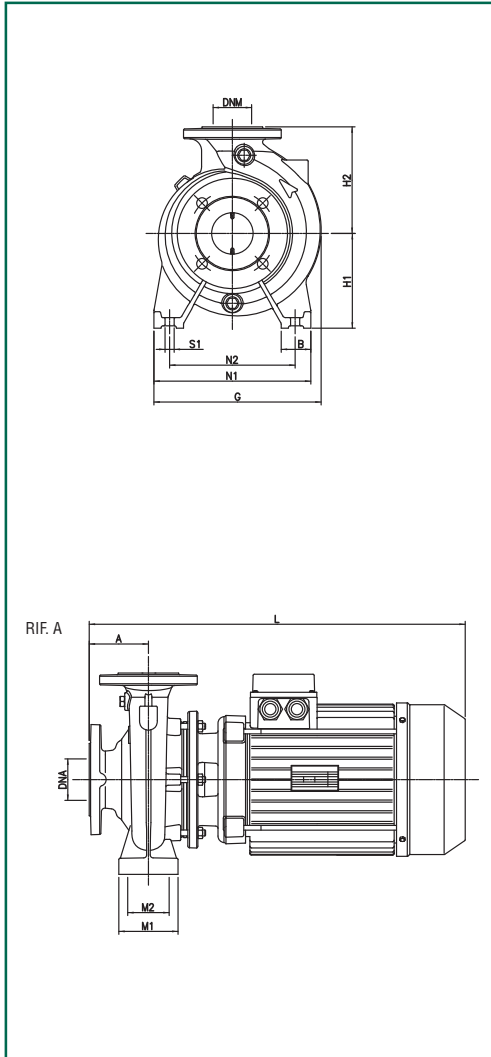
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI																	
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP	In A	I.st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h l/min	0	12	18	24	30	36	42	48	54	0	200	300	400	500	600	700	800	900
NKM 50-200/210/2,2/4	230/400 V	2,7	2,2	3	9,4-5,4	47-27	1392	72	0,78	H	15.3	15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	15.3	15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4
NKM 50-200/219/3/4	400 V	3,2	3	4	7,1	37,6	1415	72	0,79	H	16.8	16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	16.8	16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM 50-250

≅ 1450 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM 50-250/263/4/4	A	65	50	100	65	-	350	180	225	529	125	95	320	250	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	78,6

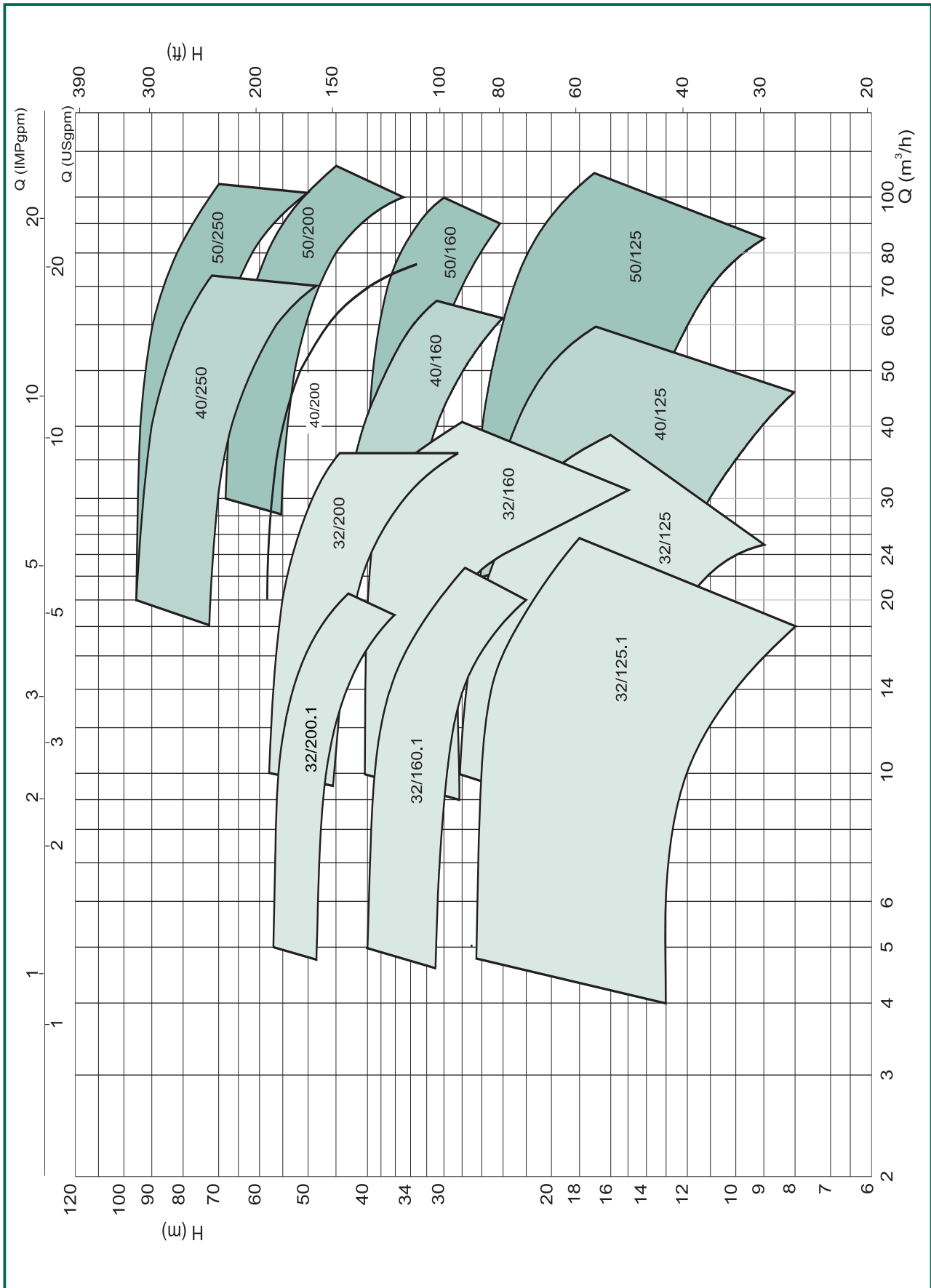
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI											
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h	Q l/min				Q m ³ /h					
			kW	HP							0	12	18	24	30	36	42	48	54	
NKM 50-250/263/4/4	400 V	4,5	4	5,5	8,8	52,8	1415	68,3	0,8	H	23,8	24	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19	17,1	

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

☰ 2900 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

≅ 2900 1/min

MODELLO	P2 NOMINALE		Q																		
	KW	HP	m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
			l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
NKP 32-125.1/102/0.75/2	0.75	1		13	12.5	11	8														
NKP 32-125.1/115/1.1/2	1.1	1.5		17.2	17	15	12.5														
NKP 32-125.1/125/1.5/2	1.5	2		21	20.8	19	16.8														
NKP 32-125.1/140/2.2/2	2.2	3		27	26.9	25.9	23	19.5													
NKP 32-125.1/140/2.2/2 M	2.2	3		27	26.9	25.9	23	19.5													
NKP 32-125/110/1.1/2	1.1	1.5		15.8	15.4	14.5	12.9	9.9													
NKP 32-125/120/1.5/2	1.5	2		19.4	19	18.2	16.8	14.5													
NKP 32-125/130/2.2/2	2.2	3		23.7	23.4	23	21.8	19.8	16.8												
NKP 32-125/130/2.2/2 M	2.2	3		23.7	23.4	23	21.8	19.8	16.8												
NKP 32-125/142/3/2	3	4		28.6	28.2	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9											
NKP 32-125/142/3/2 M	3	4		28.6	28.2	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9											
NKP 32-160.1/155/2.2/2	2.2	3		29.2	29	26.5	20.5														
NKP 32-160.1/155/2.2/2 M	2.2	3		29.2	29	26.5	20.5														
NKP 32-160.1/166/3/2	3	4		35.3	35	33	28														
NKP 32-160.1/166/3/2 M	3	4		35.3	35	33	28														
NKP 32-160/151/3/2	3	4		30.5	30	29	27	24	19.5												
NKP 32-160/151/3/2 M	3	4		30.5	30	29	27	24	19.5												
NKP 32-160/163/4/2	4	5.5		36	36	35	33.5	30.5	27	22											
NKP 32-160/163/4/2 M	4	5.5		36	36	35	33.5	30.5	27	22											
NKP 32-160/177/5.5/2	5.5	7.5		43.5	43.2	42.6	41.5	39	36	31.5	25.5										
NKP 32-200.1/188/4/2	4	5.5		45.3	44.4	40.8	34.4	26.8													
NKP 32-200.1/188/4/2 M	4	5.5		45.3	44.4	40.8	34.4	26.8													
NKP 32-200.1 205/5.5/2	5.5	7.5		56.6	55.7	52	45.8	36.2													
NKP 32-200/190/5.5/2	5.5	7.5		47	46.5	45	43	40	35	29											
NKP 32-200/210/7.5/2	7.5	10		58.5	58	57	56	53	49	44											
NKP 40-125/107/1.5/2	1.5	2	H (m)	14.7	14.5	14.3	13.8	13	11.8	10.5	8.6	7									
NKP 40-125/120/2.2/2	2.2	3		19	18.7	18.4	17.8	17	15.9	14.6	13	11									
NKP 40-125/120/2.2/2 M	2.2	3		19	18.7	18.4	17.8	17	15.9	14.6	13	11									
NKP 40-125/130/3/2	3	4		22.8	22.5	22.3	22	21.2	20.2	19	17.4	15.5	13.5								
NKP 40-125/130/3/2 M	3	4		22.8	22.5	22.3	22	21.2	20.2	19	17.4	15.5	13.5								
NKP 40-125/139/4/2	4	5.5		26.4	26.2	26	25.6	25	24	23	21.5	19.5	17.5	15							
NKP 40-125/139/4/2 M	4	5.5		26.4	26.2	26	25.6	25	24	23	21.5	19.5	17.5	15							
NKP 40-160/158/5.5/2	5.5	7.5		34			34	33.5	32.5	31	29.5	27	24								
NKP 40-160/172/7.5/2	7.5	10		41			41	41	40	39	37.5	35.5	33	30	26.5						
NKP 40-200/210/11/2	11	15		57	57.5	58	58	57.5	57	55	53	50	47	43.5	39						
NKP 40-250/230/15/2	15	20		72.5			72.5	72	70	68	66	62.5	60	56	51.5						
NKP 40-250/245/18.5/2	18.5	25		83			83	82.5	81.5	80	77	74	71.5	67.5	63.5	58.5					
NKP 40-250/260/22/2	22	30		96			95	94.5	93.5	92	90	87.5	84	81	76.5	71.5					
NKP 50-125/115/3/2	3	4		17				16.5	16	15.5	15	14.5	13.7	13	12	11	10	9			
NKP 50-125/115/3/2 M	3	4		17				16.5	16	15.5	15	14.5	13.7	13	12	11	10	9			
NKP 50-125/125/4/2	4	5.5		20.5				20	19.5	19.1	18.5	18	17.5	16.5	15.8	14.8	14	12.5	11.5		
NKP 50-125/125/4/2 M	4	5.5		20.5				20	19.5	19.1	18.5	18	17.5	16.5	15.8	14.8	14	12.5	11.5		
NKP 50-125/135/5.5/2	5.5	7.5		24				23.6	23.5	23.2	22.8	22.2	21.5	21	20	19.1	18.5	17.5	16.5	13.4	
NKP 50-125/144/7.5/2	7.5	10		28				27.8	27.5	27.3	27	26.5	25.8	25.3	24.5	23.5	23	21.5	20.5	18	15.5
NKP 50-160/153/7.5/2	7.5	10		32				32.5	32.4	32	31.5	31	30.5	29.5	28.5	27.5	26	25	23.5		
NKP 50-160/169/11/2	11	15		39.5				40	39.8	39.5	39	38.5	38	37.2	36.5	35	34	32.5			
NKP 50-200/200/15/2	15	20		55				56	55.5	54	53.5	52	51	49	47.5	45.5	43	41			
NKP 50-200/210/18.5/2	18.5	25		61.5				62	62	61.5	60.5	59	58	56.5	55	53	51	48.5	43		
NKP 50-200/219/22/2	22	30		67.5				68	67.5	67	66	65.5	64	62.5	61	59.5	57	55	50		
NKP 50-250/230/22/2	22	30		73.5				75	74.5	73.8	73.5	71	68.5	67	65	62.5	60	57	49		
NKP 50-250/257/30/2	30	40		92.5				94	94	93.6	93.5	91	89	87.5	86	83	81	78	72		

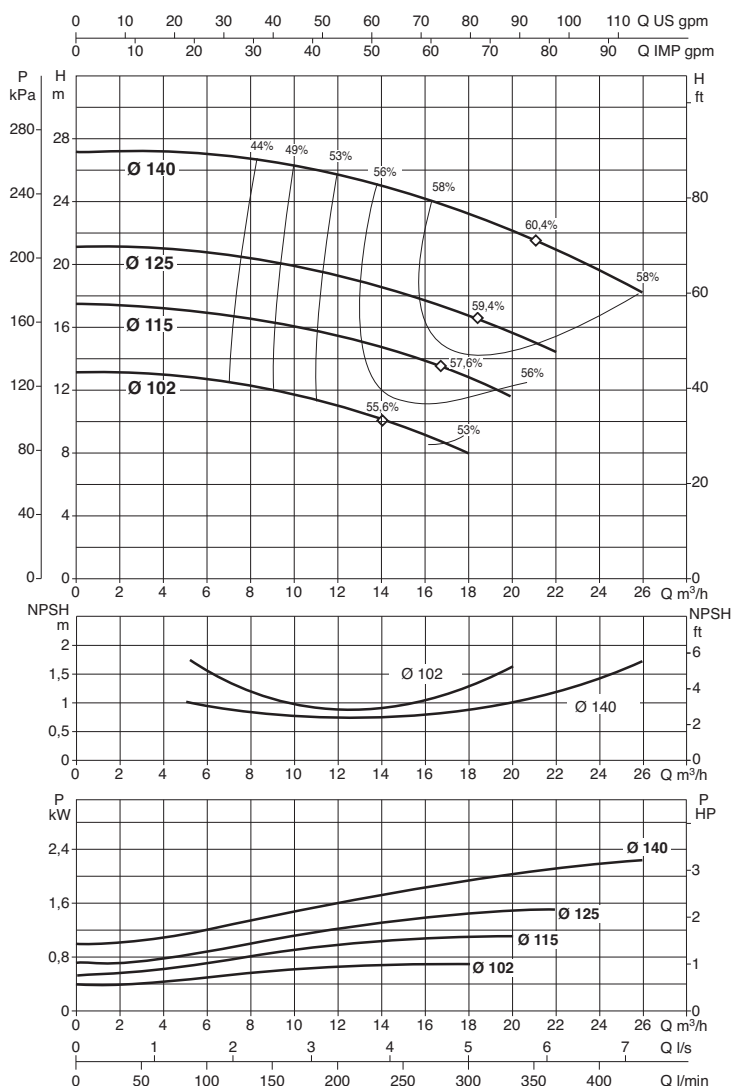
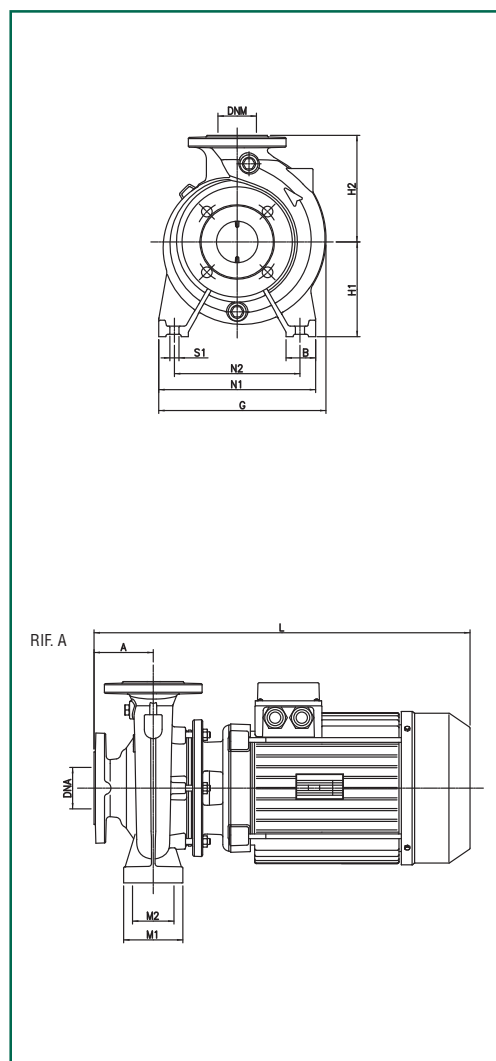
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 32-125.1

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP 32-125.1/102/0.75/2	A	50	32	80	50	-	234	112	140	416,5	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	35,7
NKP 32-125.1/115/1.1/2	A	50	32	80	50	-	234	112	140	416,5	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	36,2
NKP 32-125.1/125/1.5/2	A	50	32	80	50	-	234	112	140	440	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	39,9
NKP 32-125.1/140/2.2/2 M	A	50	32	80	50	-	234	112	140	440	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	46,4
NKP 32-125.1/140/2.2/2	A	50	32	80	50	-	234	112	140	440	100	70	190	140	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	41,0

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																																																																															
	Aliment.	P1 MAX kW	P2		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																																																																														
			Nominale kW	HP						0	6	12	18	24	30	36	42	48																																																																						
NKP 32-125.1/102/0.75/2	230/400 V	1	0,75	1	3,5-2,0	15,4-8,8	2820	56	0,79	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">H (m)</th> <th>0</th><th>100</th><th>200</th><th>300</th><th>400</th><th>500</th><th>600</th><th>700</th><th>800</th> </tr> <tr> <th>0</th><th>100</th><th>200</th><th>300</th><th>400</th><th>500</th><th>600</th><th>700</th><th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td>12.5</td><td>11</td><td>8</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>17.2</td> <td>17</td><td>15</td><td>12.5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>20.8</td><td>19</td><td>16.8</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>26.9</td><td>25.9</td><td>23</td><td>19.5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>26.9</td><td>25.9</td><td>23</td><td>19.5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> </tr> </tbody> </table>										H (m)	0	100	200	300	400	500	600	700	800	0	100	200	300	400	500	600	700	800	13	12.5	11	8	-	-	-	-	-	-	17.2	17	15	12.5	-	-	-	-	-	-	21	20.8	19	16.8	-	-	-	-	-	-	27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-	-	27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-	-
H (m)	0	100	200	300	400	500	600	700	800																																																																															
	0	100	200	300	400	500	600	700	800																																																																															
13	12.5	11	8	-	-	-	-	-	-																																																																															
17.2	17	15	12.5	-	-	-	-	-	-																																																																															
21	20.8	19	16.8	-	-	-	-	-	-																																																																															
27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-	-																																																																															
27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-	-																																																																															
NKP 32-125.1/115/1.1/2	230/400 V	1,5	1,1	1,5	5,2-3,0	22,9-13,2	2775	57,8	0,79																																																																															
NKP 32-125.1/125/1.5/2	230/400 V	2,1	1,5	2	6,2-3,6	35,3-20,5	2800	59,5	0,83																																																																															
NKP 32-125.1/140/2.2/2 M	220/240 V	2,85	2,2	3	13,7	49	2780	60,3	0,98																																																																															
NKP 32-125.1/140/2.2/2	230/400 V	2,7	2,2	3	9,2-5,3	54,2-31,2	2780	60,3	0,83																																																																															

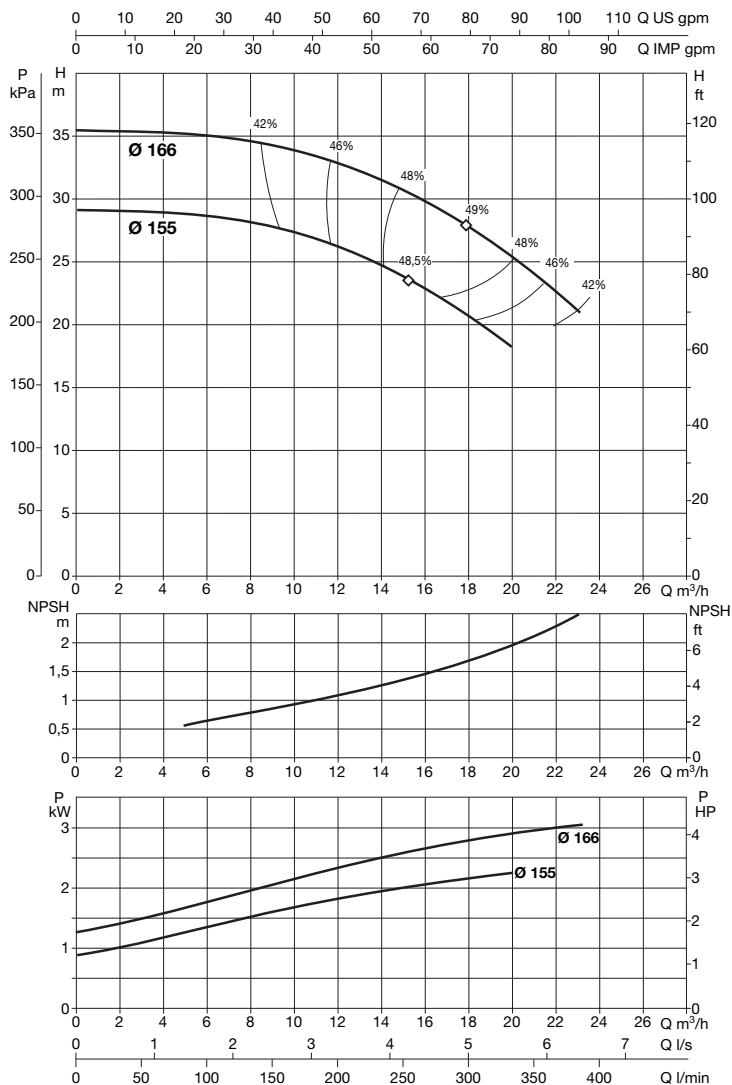
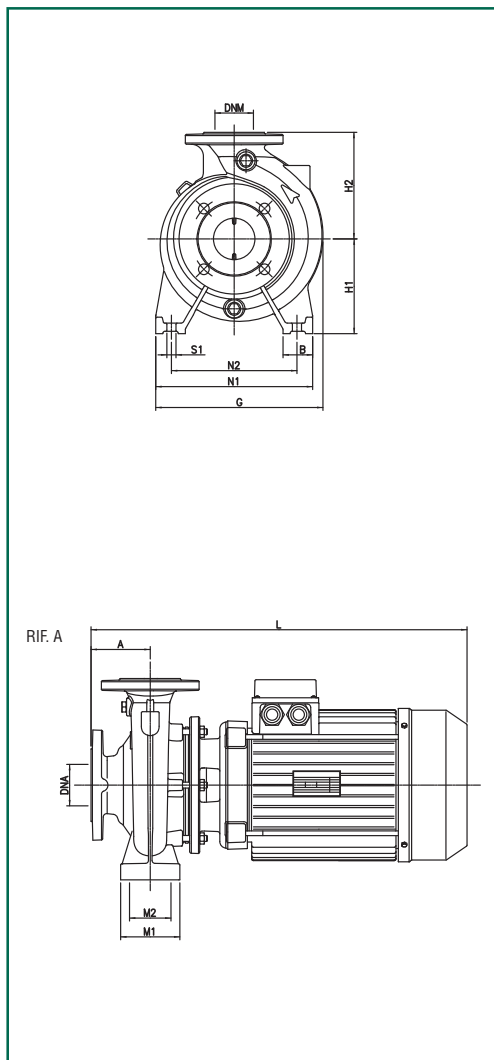
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 32-160.1

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP 32-160.1 155/2.2/2 M	A	50	32	80	50	-	245	132	160	440	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	48,1
NKP 32-160.1 155/2.2/2	A	50	32	80	50	-	245	132	160	440	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	42,7
NKP 32-160.1 166/3/2 M	A	50	32	80	50	-	245	132	160	463,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	53,5
NKP 32-160.1 166/3/2	A	50	32	80	50	-	245	132	160	463,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	47,3

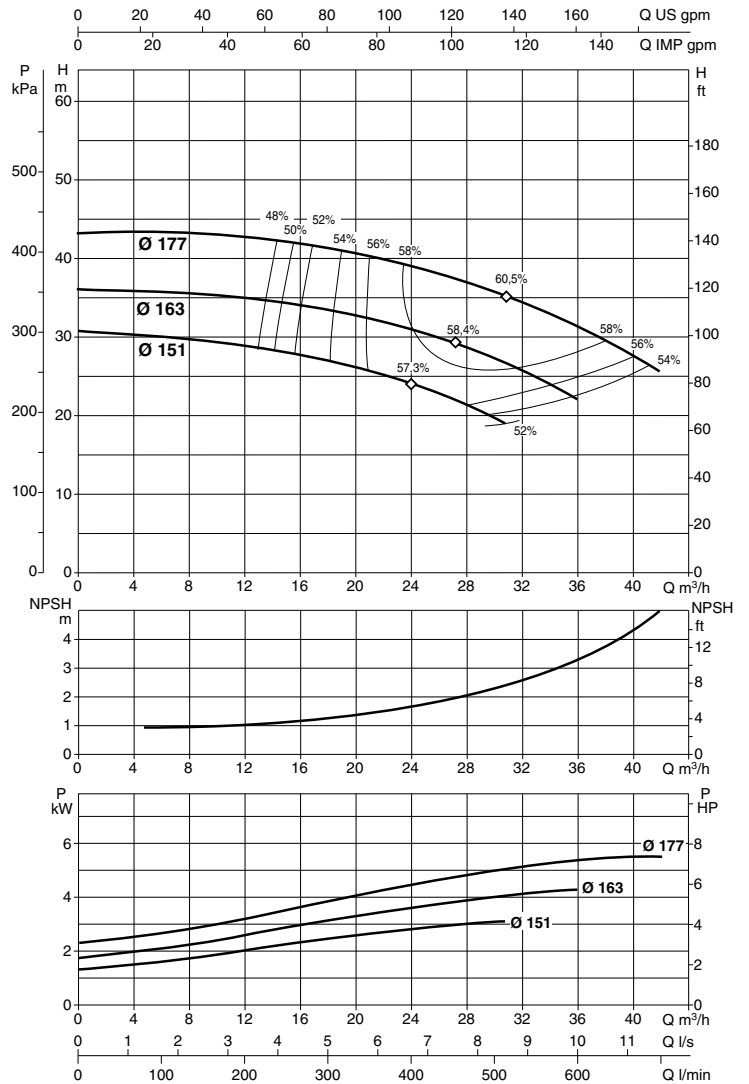
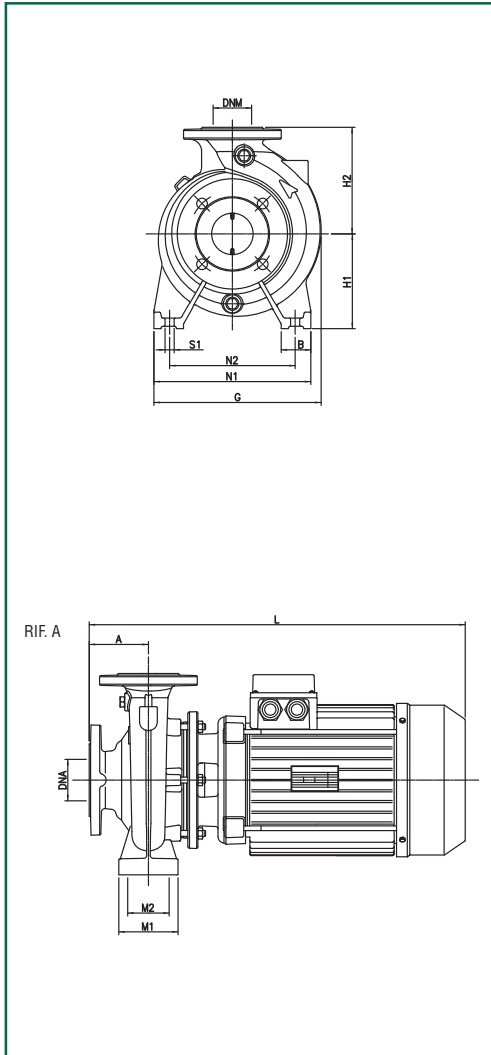
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI										
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW	HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	H (m)
									Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800		
NKP 32-160.1 155/2.2/2 M	220/240 V	3	2,2	3	13,7	49	2780	48,4	0,98	H (m)	29.2	29	26.5	20.5	-	-	-	-	-	
NKP 32-160.1 155/2.2/2	230/400 V	2,7	2,2	3	9,2-5,3	54,2-31,2	2780	48	0,83		29.2	29	26.5	20.5	-	-	-	-	-	
NKP 32-160.1 166/3/2 M	220/240 V	4	3	4	18,0	81	2900	49	0,98		35.3	35	33	28	-	-	-	-	-	
NKP 32-160.1 166/3/2	400 V	4,1	3	4	6,7	41,5	2839	49	0,84		35.3	35	33	28	-	-	-	-	-	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 32-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP 32-160/151/3/2 M	A	50	32	80	50	-	245	132	160	463,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	54,2
NKP 32-160/151/3/2	A	50	32	80	50	-	245	132	160	463,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	48,0
NKP 32-160/163/4/2 M	A	50	32	80	50	-	245	132	160	509,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	56,0
NKP 32-160/163/4/2	A	50	32	80	50	-	245	132	160	509,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	55,1
NKP 32-160/177/5,5/2	A	50	32	80	50	-	245	132	160	529,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	61,9

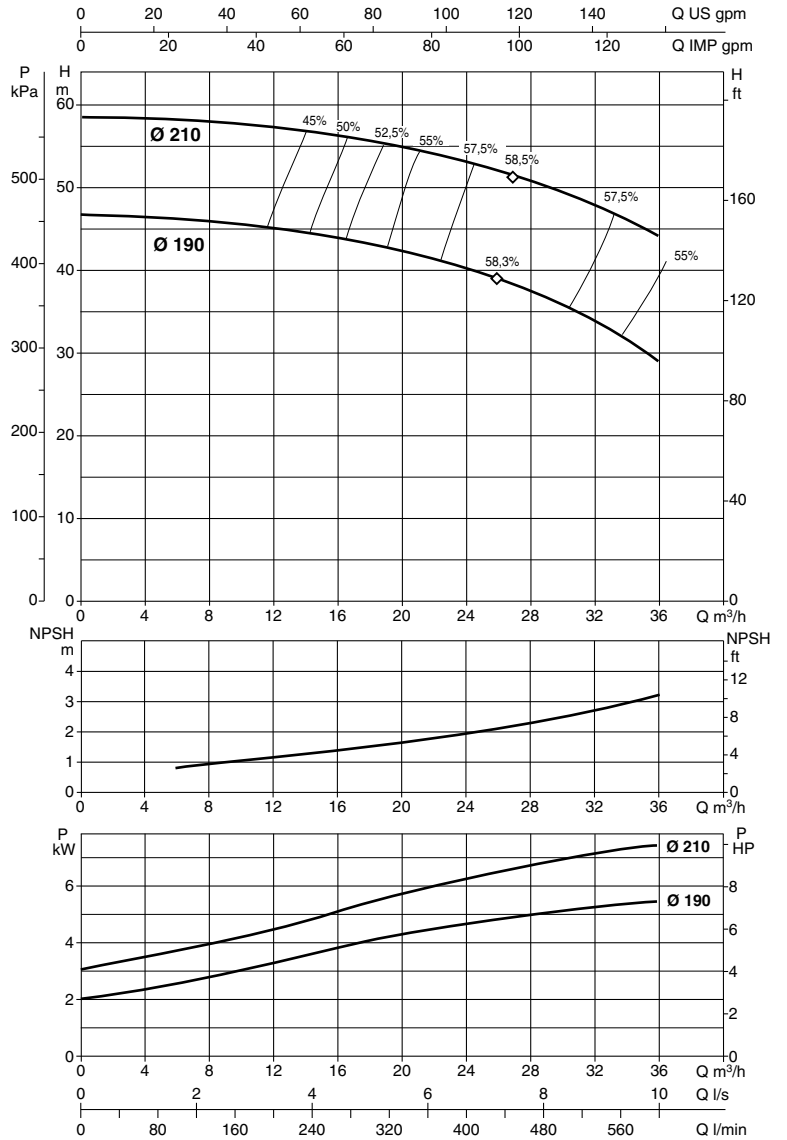
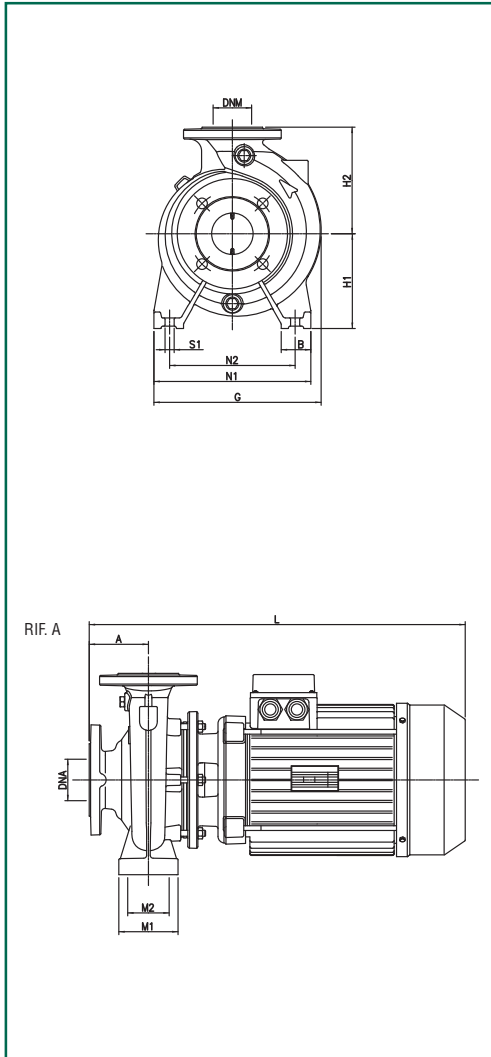
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI																		
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																		
			kW	HP						m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	l/min	0	100	200	300	400	500	600	700
NKP 32-160/151/3/2 M	220/240 V	4	3	4	18	81	2900	57,8	0,98	H (m)	30,5	30	29	27	24	19,5	-	-	-	30,5	30	29	27	24	19,5	-	-	-
NKP 32-160/151/3/2	400 V	4,1	3	4	6,7	41,5	2839	57,8	0,84		30,5	30	29	27	24	19,5	-	-	-	36	36	35	33,5	30,5	27	22	-	-
NKP 32-160/163/4/2 M	220/240 V	5,2	4	5,5	24	108	2880	58,4	0,98		36	36	35	33,5	30,5	27	22	-	-	36	36	35	33,5	30,5	27	22	-	-
NKP 32-160/163/4/2	400 V	5,2	4	5,5	8,7	60,9	2830	58,3	0,85		36	36	35	33,5	30,5	27	22	-	-	43,5	43,2	42,6	41,5	39	36	31,5	25,5	-
NKP 32-160/177/5,5/2	400 V	6,4	5,5	7,5	11,6	81,2	2870	60,5	0,86		43,5	43,2	42,6	41,5	39	36	31,5	25,5	-									

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 32-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKP 32-200/190/5.5/2	A	50	32	80	50	-	278	160	180	529	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	72,7
NKP 32-200/210/7.5/2	A	50	32	80	50	-	278	160	180	573,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	86,7

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI											
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW	HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q										
										0	6	12	18	24	30	36	42	48		
NKP 32-200/190/5.5/2	400 V	6,6	5,5	7,5	11,6	81,2	2840	58,2	0,86	47	46,5	45	43	40	35	29	-	-		
NKP 32-200/210/7.5/2	400 V	9,6	7,5	10	14	99	2907	58,2	0,9	58,5	58	57	56	53	49	44	-	-		

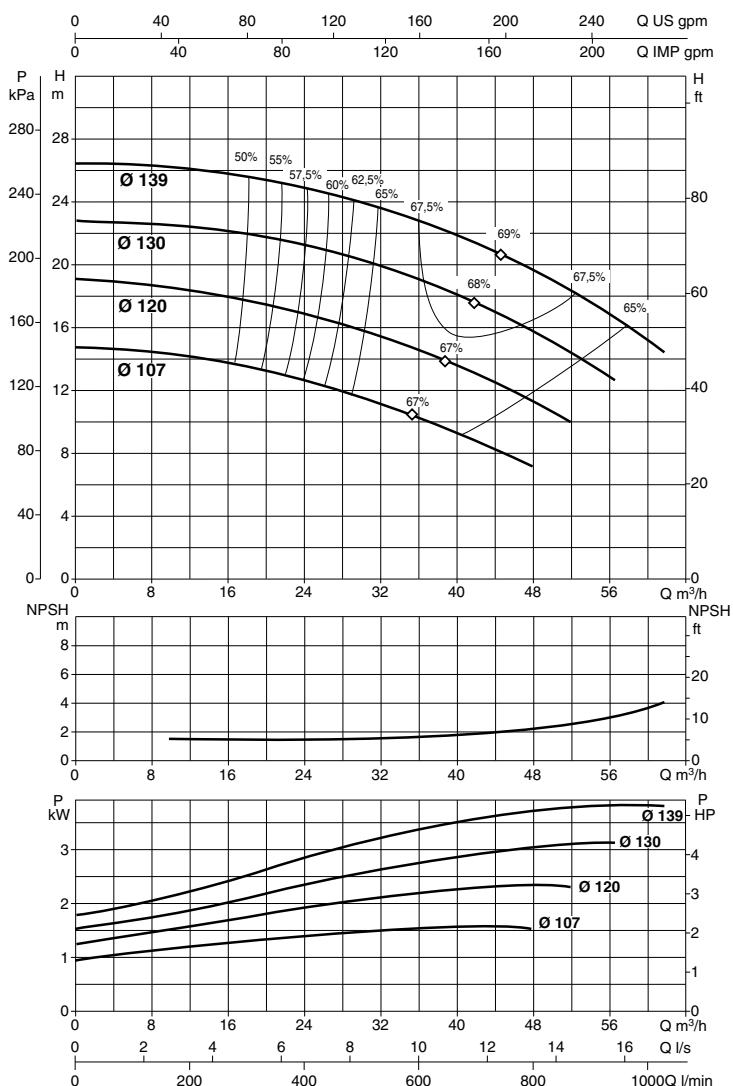
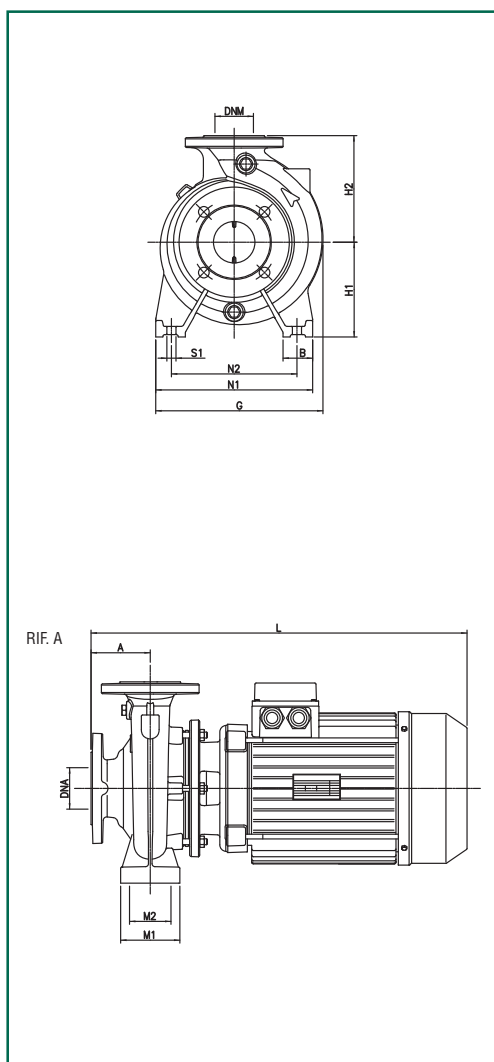
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 40-125

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKP 40-125/107/1.5/2	A	65	40	80	50	-	235	112	140	440	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	41,3
NKP 40-125/120/2.2/2 M	A	65	40	80	50	-	235	112	140	440	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	47,8
NKP 40-125/120/2.2/2	A	65	40	80	50	-	235	112	140	440	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	42,4
NKP 40-125/130/3/2 M	A	65	40	80	50	-	235	112	140	463,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	53,2
NKP 40-125/130/3/2	A	65	40	80	50	-	235	112	140	463,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	47,0
NKP 40-125/139/4/2 M	A	65	40	80	50	-	235	112	140	509,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	55,0
NKP 40-125/139/4/2	A	65	40	80	50	-	235	112	140	509,5	100	70	210	160	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	54,1

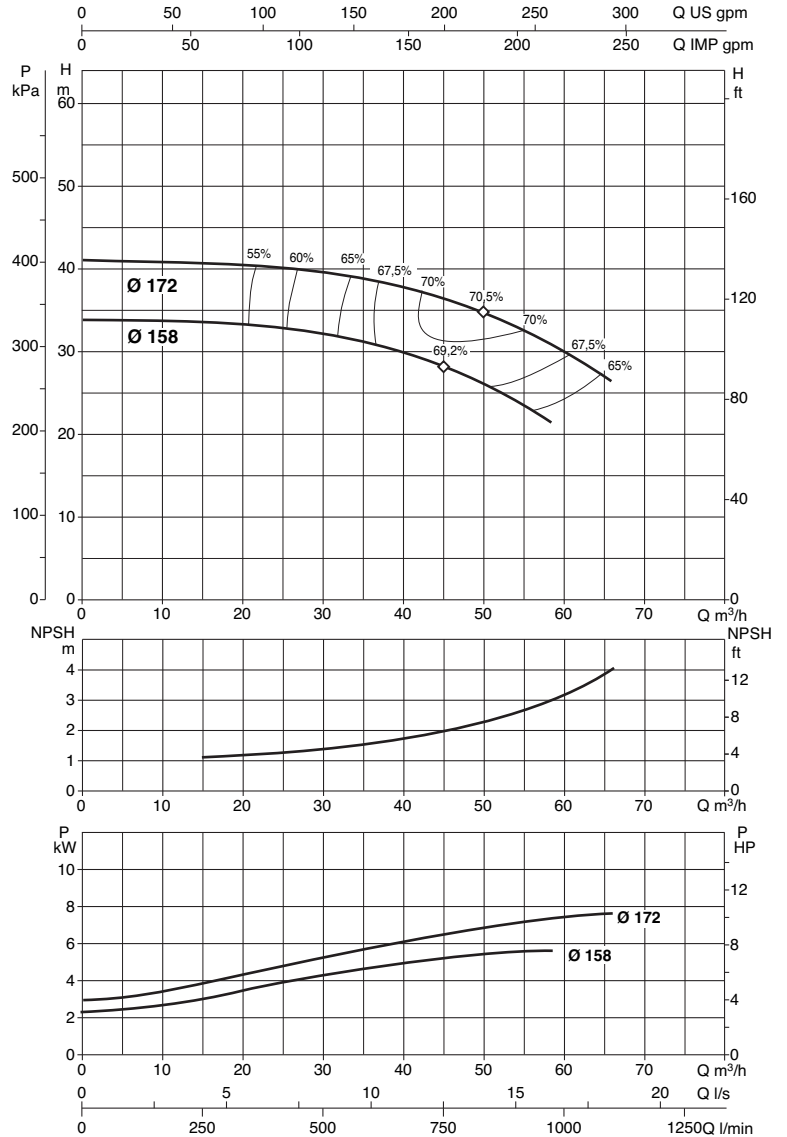
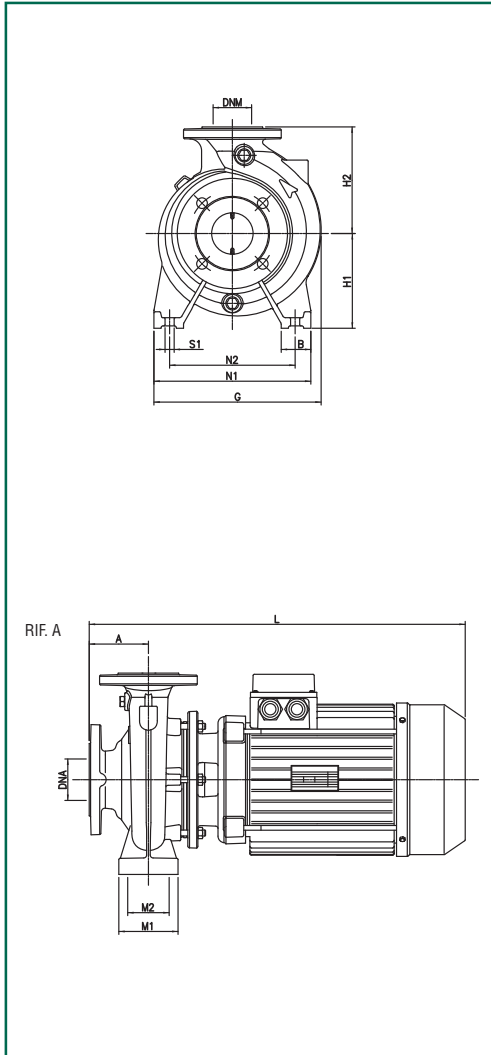
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI											
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q											
			kW	HP						0	6	12	18	24	36	48	54	60			
NKP 40-125/107/1.5/2	230/400 V	2,1	1,5	2	5,9-3,4	35,3-20,5	2800	67	0,83	H (m)	14,7	14,5	14,3	13,8	13	10,5	7	-	-	-	-
NKP 40-125/120/2.2/2 M	220/240 V	3,3	2,2	3	13,7	49	2750	66,5	0,98		19	18,7	18,4	17,8	17	14,6	11	-	-	-	-
NKP 40-125/120/2.2/2	230/400 V	2,8	2,2	3	7,9-4,6	54,2-31,2	2776	66,5	0,83		19	18,7	18,4	17,8	17	14,6	11	-	-	-	-
NKP 40-125/130/3/2 M	220/240 V	4,1	3	4	18	81	2900	68	0,98		22,8	22,5	22,3	22	21,2	19	15,5	13,5	-	-	-
NKP 40-125/130/3/2	400 V	4	3	4	6,8	41,5	2840	68	0,84		22,8	22,5	22,3	22	21,2	19	15,5	13,5	-	-	-
NKP 40-125/139/4/2 M	220/240 V	5	4	5,5	24	108	2890	69	0,98		26,4	26,2	26	25,6	25	23	19,5	17,5	15	-	-
NKP 40-125/139/4/2	400 V	5,0	4	5,5	8,5	60,9	2936	69	0,85		26,4	26,2	26	25,6	25	23	19,5	17,5	15	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 40-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKP 40-160/158/5,5/2	A	65	40	80	50	-	253	132	160	529,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	63,1
NKP 40-160/172/7,5/2	A	65	40	80	50	-	253	132	160	574	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	77,1

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																			
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m³/h	0	18	24	30	36	42	48	54	60	Q l/min	0	300	400	500	600	700	800	900
NKP 40-160/158/5,5/2	400 V	6,7	5,5	7,5	11,6	81,2	2870	69,8	0,86	H (m)	34	34	33,5	32,5	31	29,5	27	24	-	34	34	33,5	32,5	31	29,5	27	24	-
NKP 40-160/172/7,5/2	400 V	9,7	7,5	10	14	99	2907	70,5	0,9	H (m)	41	41	41	40	39	37,5	35,5	33	26,5	41	41	41	40	39	37,5	35,5	33	26,5

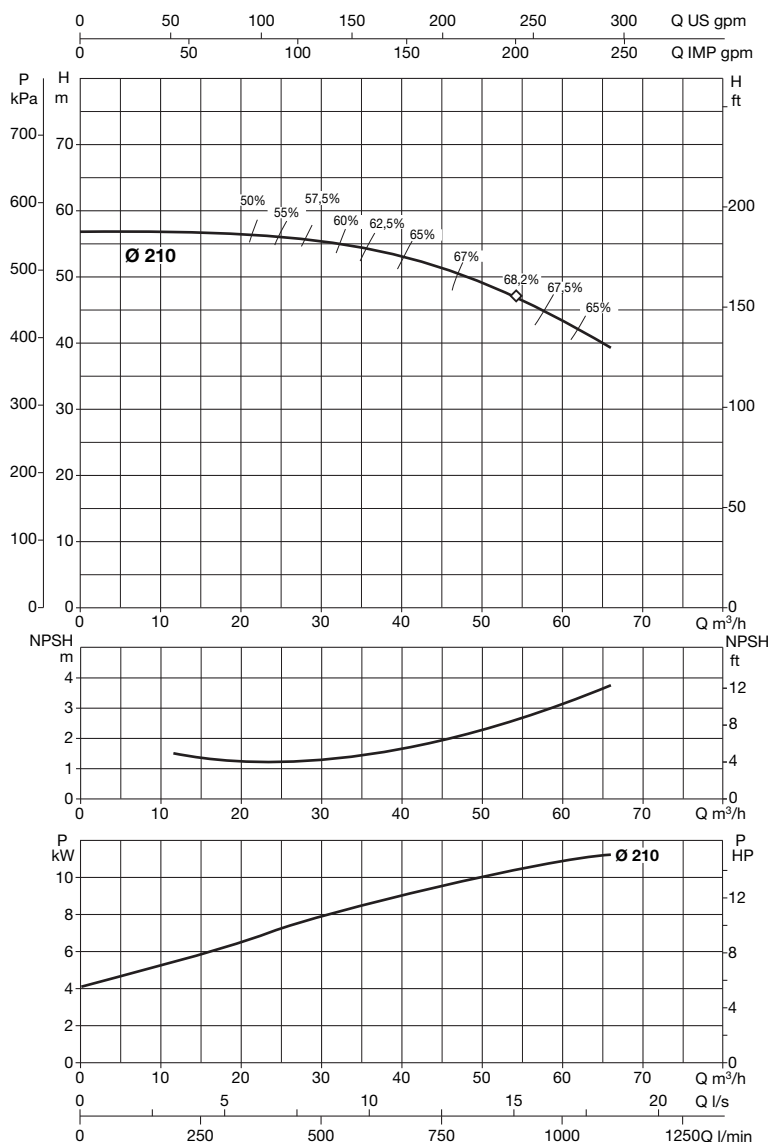
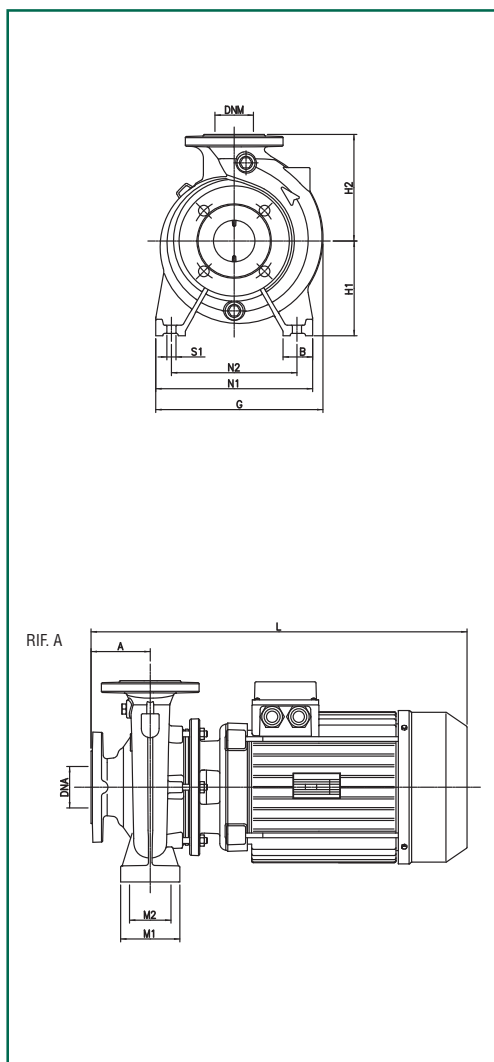
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 40-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																		L/A	L/B	H			
NKP 40-200/210/11/2	A	65	40	100	50	-	296	160	180	631,5	100	70	265	212	M12	-	-	28	830	430	515	0,183	98,6

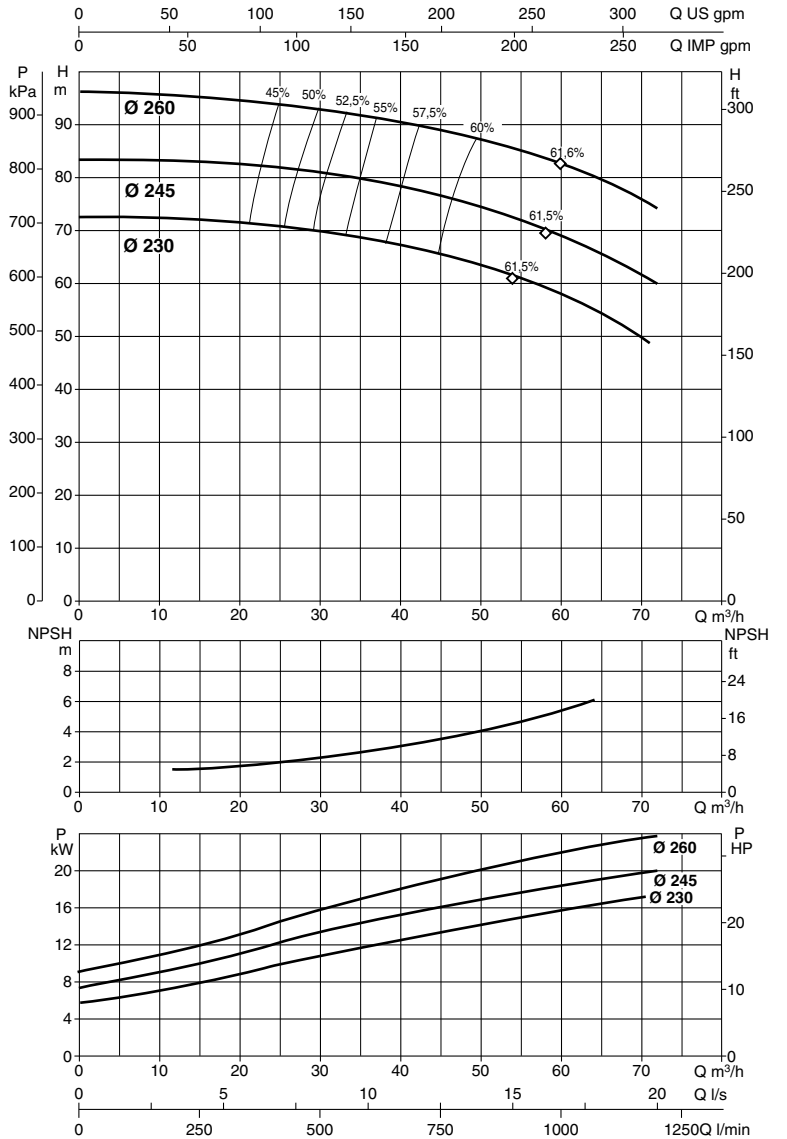
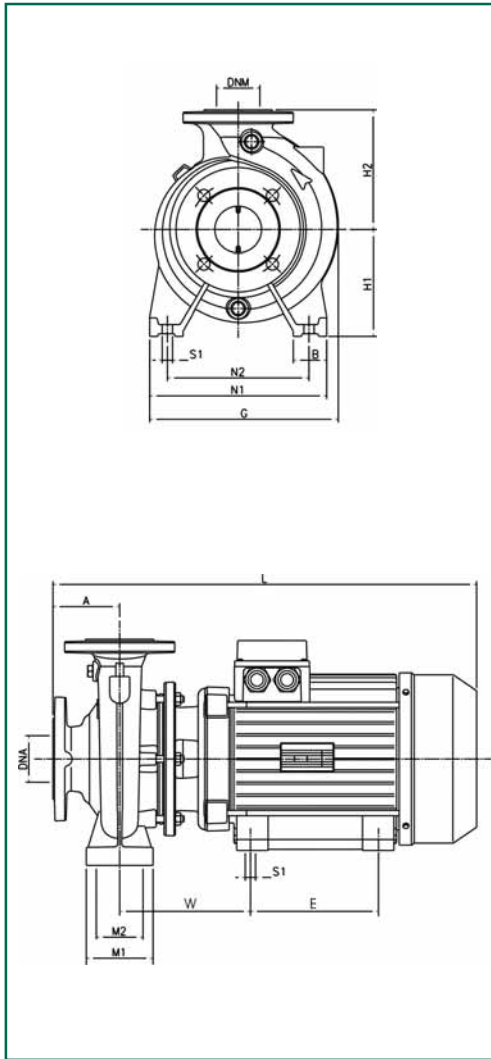
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																			
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	12	24	30	36	42	48	60	66	Q l/min	0	200	400	500	600	700	800	1100
NKP 40-200/210/11/2	400 V	13,5	11	15	22,5	157,5	2914	68	0,87	H (m)	57	58	57,5	57	55	53	50	43,5	39									

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 40-250

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																		L/A	L/B	H		
NKP 40-250/230/15/2	65	40	100	65	-	335	180	225	631,5	125	95	320	250	M12	-	-	28	830	430	515	0,183	114,3
NKP 40-250/245/18.5/2	65	40	100	65	254	335	180	225	784	-	-	314	254	M12	217,5	20	28	1030	530	640	0,349	156,9
NKP 40-250/260/22/2	65	40	100	65	254	335	180	225	784	-	-	314	254	M12	217,5	20	28	1030	530	640	0,349	173,9

* Spessorare le zampe del motore con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

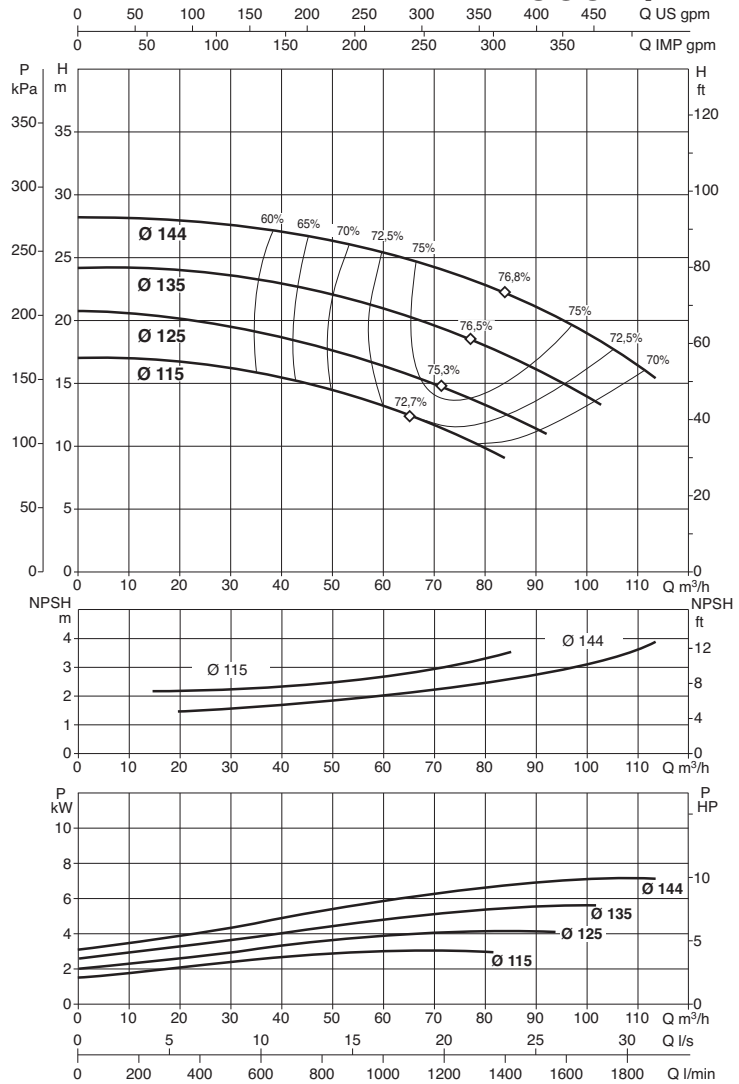
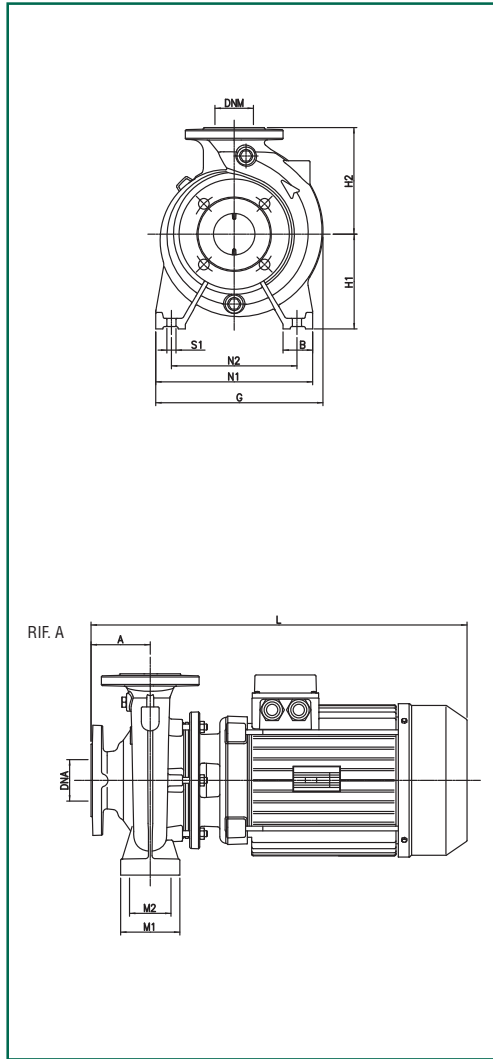
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI										
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP	In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q m ³ /h	0	18	30	36	42	48	54	66	72	
NKP 40-250/230/15/2	400 V	17,5	15	20	31	217	2918	61,8	0,87	H (m)	72.5	72.5	70	68	66	62.5	60	51.5	-
NKP 40-250/245/18.5/2	400 V	22,0	18,5	25	36	259,2	2945	61,8	0,88		83	83	81.5	80	77	74	71.5	63.5	58.5
NKP 40-250/260/22/2	400 V	24,6	22	30	43	309,6	2960	61,8	0,88	96	95	93.5	92	90	87.5	84	76.5	71.5	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 50-125

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKP 50-125/115/3/2 M	A	65	50	100	50	-	250	132	160	483,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	56,2
NKP 50-125/115/3/2	A	65	50	100	50	-	250	132	160	483,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	50,0
NKP 50-125/125/4/2 M	A	65	50	100	50	-	250	132	160	529,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	58,0
NKP 50-125/125/4/2	A	65	50	100	50	-	250	132	160	529,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	57,1
NKP 50-125/135/5,5/2	A	65	50	100	50	-	250	132	160	549,5	100	70	240	190	M12	-	-	28	680	430	575	0,168	63,9
NKP 50-125/144/7,5/2	A	65	50	100	50	-	250	132	160	594	100	70	240	190	M12	-	-	28	830	430	515	0,183	77,9

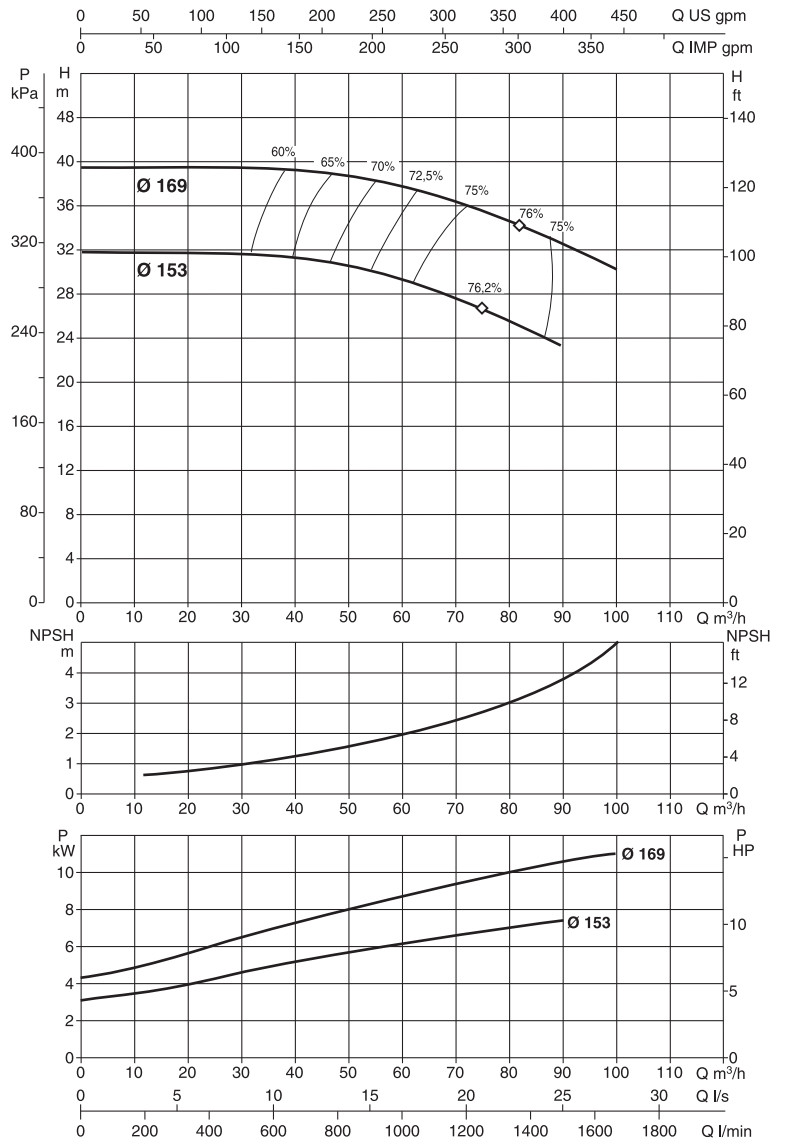
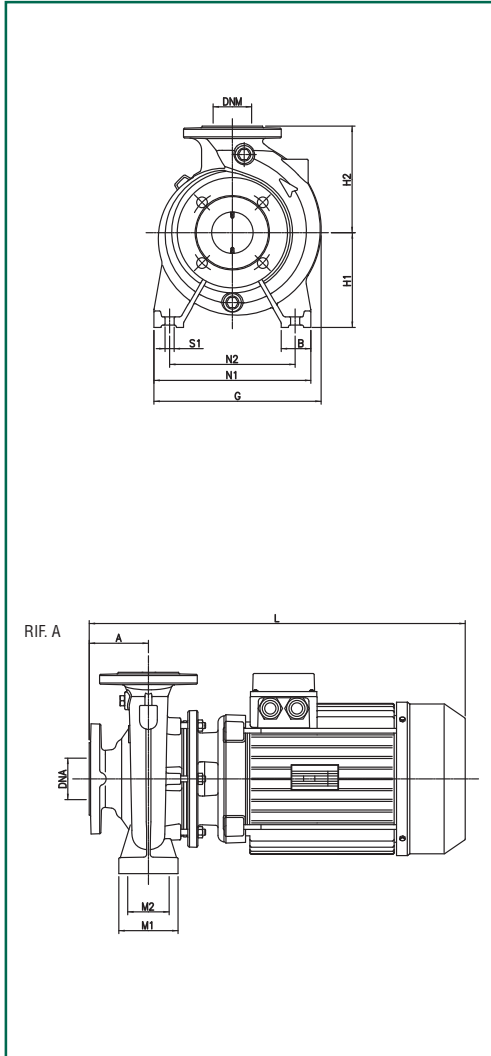
MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI												
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale kW HP		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q											
									m³/h		l/min										
									0	24	30	42	54	66	84	102	114				
									0	400	500	700	900	1100	1400	1700	1900				
NKP 50-125/115/3/2 M	220/240 V	4	3	4	18,0	81	2900	72,5	0,98	H (m)	17	16,5	16	15	13,7	12	9	-	-		
NKP 50-125/115/3/2	400 V	4	3	4	6,7	41,5	2839	72,5	0,84		17	16,5	16	15	13,7	12	9	-	-		
NKP 50-125/125/4/2 M	220/240 V	5,2	4	5,5	24,0	108	2880	75,8	0,98		20,5	20	19,5	18,5	17,5	15,8	12,5	-	-		
NKP 50-125/125/4/2	400 V	5,2	4	5,5	8,7	60,9	2830	75,8	0,85		20,5	20	19,5	18,5	17,5	15,8	12,5	-	-		
NKP 50-125/135/5,5/2	400 V	6,6	5,5	7,5	11,6	81,2	2870	76,8	0,86		24	23,6	23,5	22,8	21,5	20	17,5	13,4	-		
NKP 50-125/144/7,5/2	400 V	8,7	7,5	10	14	99	2914	77,2	0,9		28	27,8	27,5	27	25,8	24,5	21,5	18	15,5		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 50-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	RIF.	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																			L/A	L/B	H		
NKP 50-160/153/7.5/2	A	65	50	100	50	-	282	160	180	594	100	70	265	212	M12	-	-	28	830	430	515	0,183	79,3
NKP 50-160/169/11/2	A	65	50	100	50	-	282	160	180	632	100	70	265	212	M12	-	-	28	830	430	515	0,183	88,5

MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI																			
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																			
			kW	HP						0	30	42	48	54	66	78	84	90											
NKP 50-160/153/7.5/2	400 V	9,4	7,5	10	14	99	2904	76,3	0,9	Q m ³ /h	0	30	42	48	54	66	78	84	90	H (m)	32	32,4	31,5	31	30,5	28,5	26	25	23,5
NKP 50-160/169/11/2	400 V	13,2	11	15	22,5	157,5	2914	76	0,87	Q l/min	0	500	700	800	900	1100	1300	1400	1500	H (m)	39,5	40	39,5	39	38,5	37,2	35	34	32,5

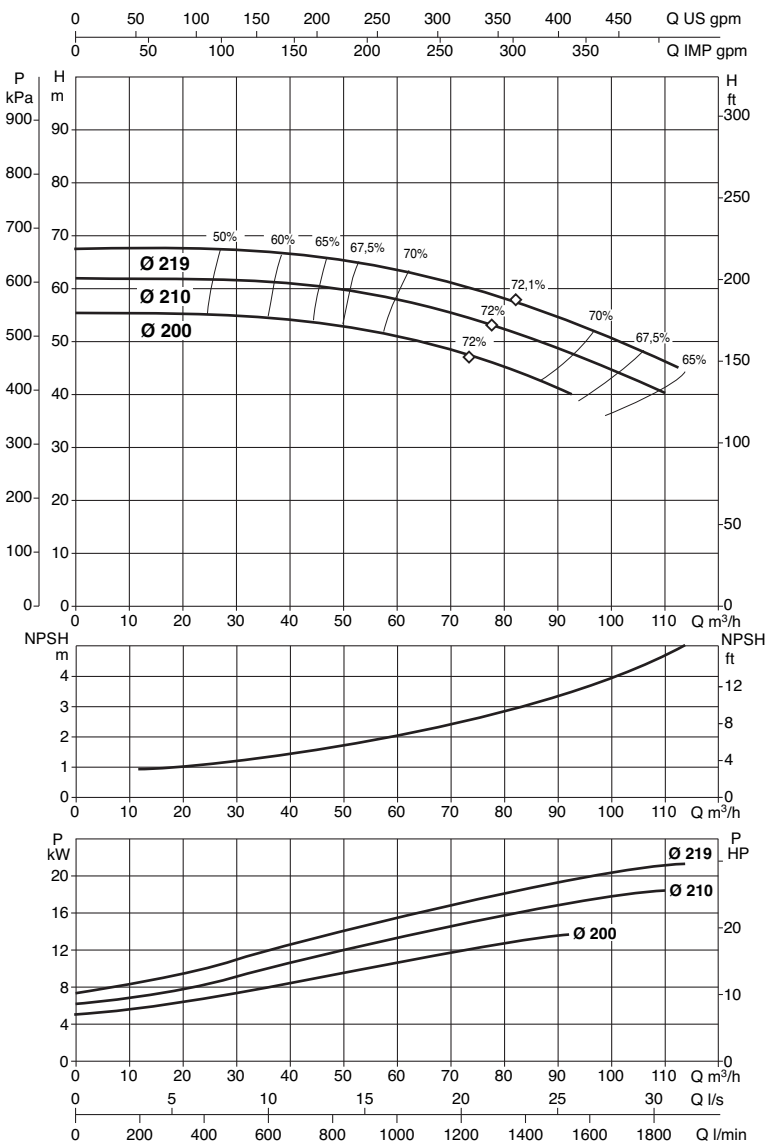
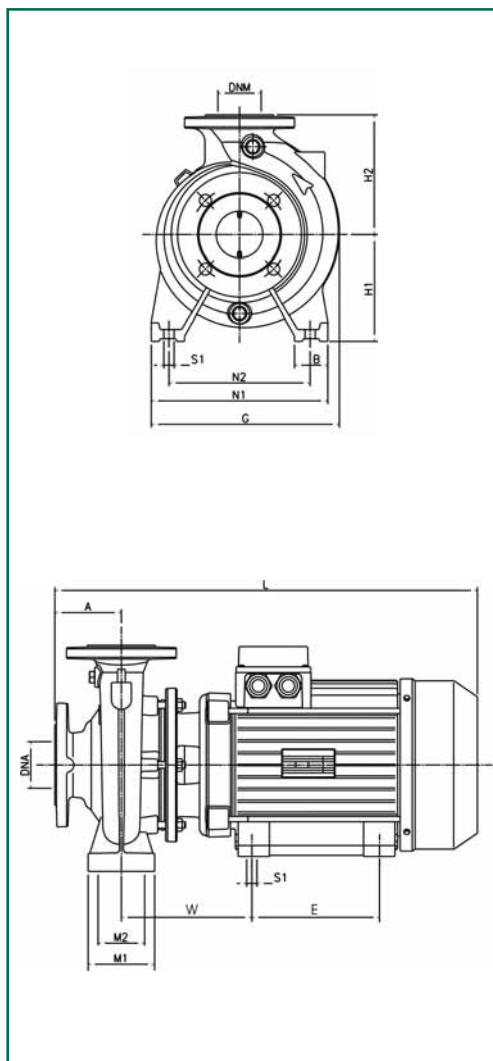
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 50-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. m ³	Peso Kg.
																	L/A	L/B	H		
NKP 50-200/200/15/2	65	50	100	50	-	302	160	200	631,5	100	70	265	212	M12	-	28	830	430	515	0,183	107,6
NKP 50-200/210/18,5/2	65	50	100	50	254	302	160	200	784	-	-	314	254	M12	217,5	28	1030	530	640	0,349	150,2
NKP 50-200/219/22/2	65	50	100	50	254	302	160	200	784	-	-	314	254	M12	217,5	28	1030	530	640	0,349	167,2

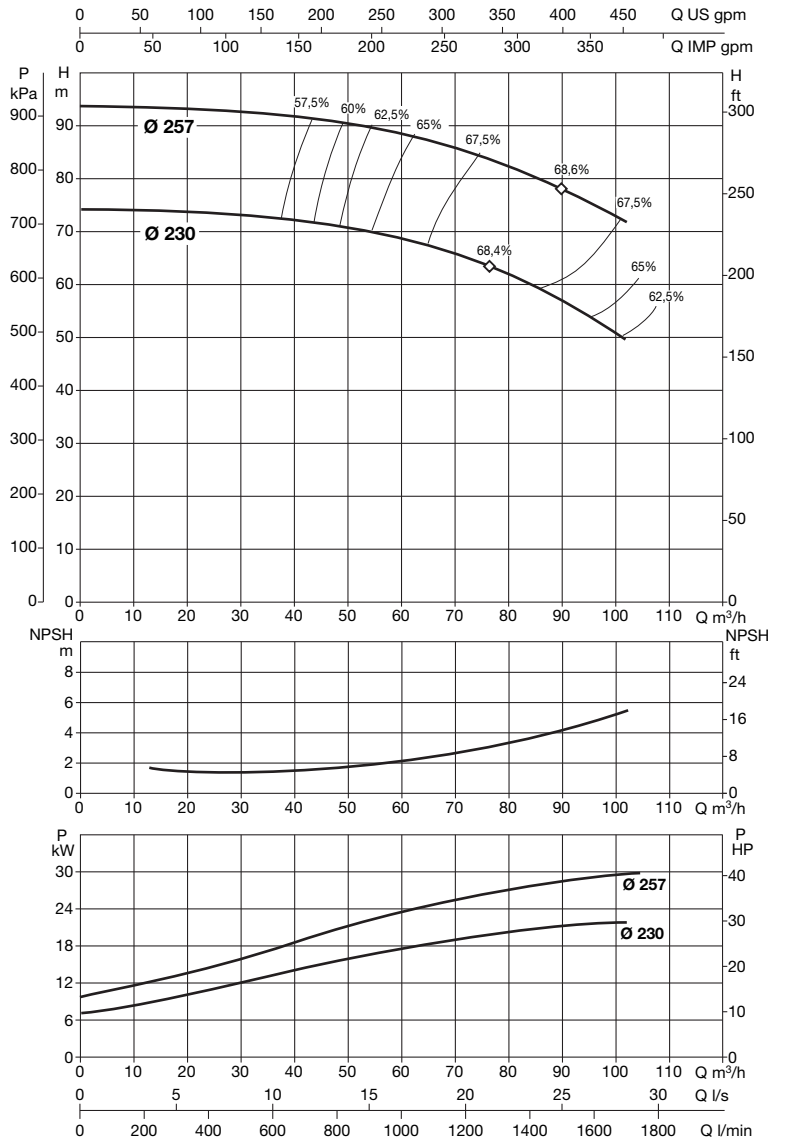
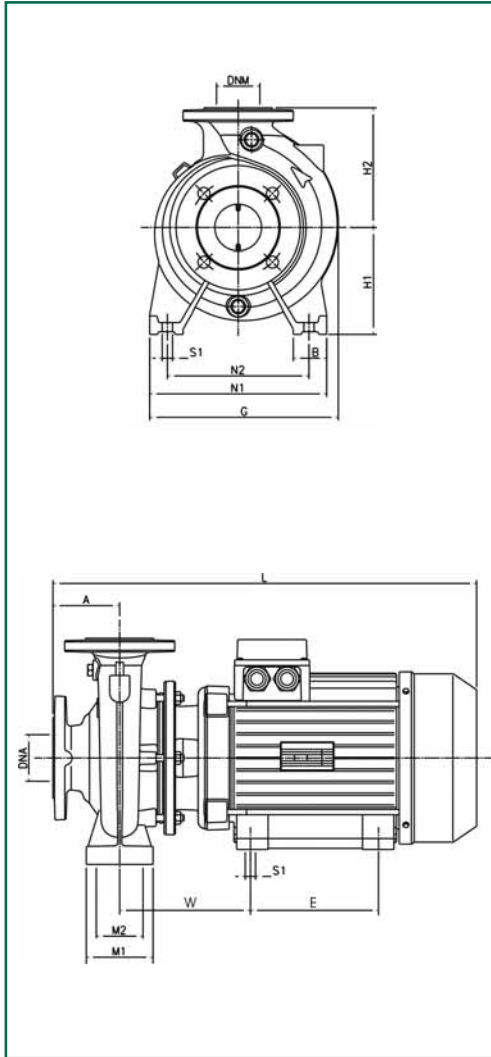
MODELLO	DATI ELETTRICI									DATI IDRAULICI											
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q											
			kW	HP						m ³ /h	0	30	42	54	60	66	78	90	102		
NKP 50-200/200/15/2	400 V	17,5	15	20	31	217	2918	72	0,87	H (m)	55	56	54	52	51	49	45,5	41	-		
NKP 50-200/210/18,5/2	400 V	22,0	18,5	25	36	259,2	2947	72	0,88		61,5	62	61,5	59	58	56,5	53	48,5	43		
NKP 50-200/219/22/2	400 V	24,5	22	30	43	309,6	2960	72	0,88		67,5	68	67	65,5	64	62,5	59,5	55	50		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP 50-250

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	G	H1	H2	L	N1	N2	S1	W	*	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Volume m ³	Peso Kg.
																A	B	H		
NKP 50-250/230/22/2	65	50	100	65	254	350	180	225	784	314	254	M12	217,5	20	28	1030	530	640	0,349	175,6
NKP 50-250/257/30/2	65	50	100	65	254	350	180	225	784	314	254	M12	217,5	20	28	1030	530	640	0,349	200,6

* Spessorare le zampe del motore con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI								DATI IDRAULICI																			
	Aliment.	P1 MAX kW	P2 Nominale		In A	I st. A	1/min.	η max %	cos φ	Q																		
			kW	HP						0	30	42	54	66	78	84	90	102										
NKP 50-250/230/22/2	400 V	25,5	22	30	43	309,6	2960	68,3	0,88	0	30	42	54	66	78	84	90	102	0	500	700	900	1100	1300	1400	1500	1700	
NKP 50-250/257/30/2	400 V	33,5	30	40	57	231	2955	68,3	0,88	H (m)	73.5	75	73.8	71	67	62.5	60	57	49	92.5	94	93.6	91	87.5	83	81	78	72

KIT CONTROFLANGE

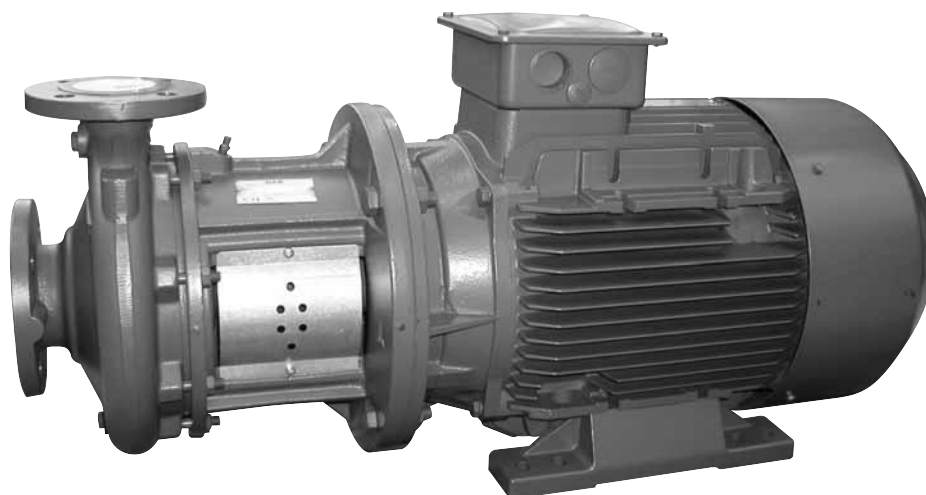
Fornibile a richiesta separatamente dalla pompa.

Il kit comprende le controflange di aspirazione e mandata, con relative guarnizioni, viti e dadi richiesti dalla grandezza della pompa a cui si riferisce.

PARTICOLARI	CONTROFLANGE E GUARNIZIONI	FILETTATE	A SALDARE	MATERIALE	PN
DIN 32	1XDN 32 + 1XDN 50	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 40	1XDN 40 + 1XDN 65	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 50	1XDN 50 + 1XDN 65	SI	SI	ACCIAIO	16

NORMALIZZATE MONOBLOCCO

NKM-G NKP-G ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE



DATI GENERALI

Applicazioni

Elettropompe centrifughe monoblocco con giunto progettate per un'ampia gamma d'applicazioni, quali:

- Alimentazione idrica.
- La circolazione di acqua calda per riscaldamento.
- La circolazione di acqua fredda per condizionamento e refrigerazione.
- Trasferimento di liquidi in agricoltura, orticoltura e nell'industria.
- Realizzazione gruppi di pompaggio.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo a spirale monostadio in ghisa conforme alla DIN-EN 733 (ex DIN 24255), supporto in ghisa, flange conformi alla DIN 2533 e DIN 2532 per il DN 200. Girante in ghisa, chiusa ed equilibrata dinamicamente con compensazione della spinta assiale tramite fori di equilibrio, funzionante (a richiesta) su anelli di usura intercambiabili. Albero pompa in acciaio inossidabile AISI 304.

Dispositivo di tenuta: tenuta meccanica normalizzata secondo la DIN 24960 in carbone/carburo di silicio con anelli OR in EPDM.

Caratteristiche costruttive del motore

Motore asincrono di tipo chiuso a ventilazione esterna, forma costruttiva B3/B5, a due poli per NKP e a quattro poli per NKM. Rotore montato su cuscinetti a sfere ampiamente dimensionati per garantire silenziosità e durata. Per la protezione del motore è raccomandabile l'uso di un telesalvomotore in accordo alle norme vigenti. In presenza di liquidi con densità maggiore dell'acqua i motori devono essere in proporzione di potenza superiore.

Costruzione secondo la normativa: CEI 2-3

Grado di protezione: IP 55

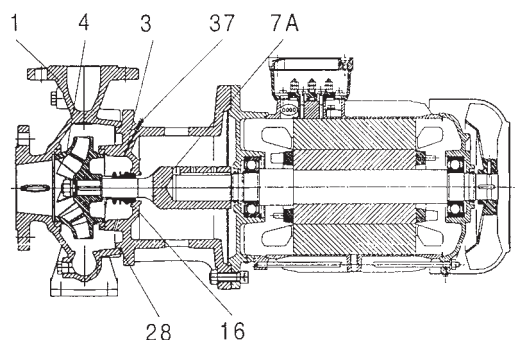
Classe d'isolamento: F

Tensione di serie: 230/400 V 50 Hz fino a 2,2 kW inclusi

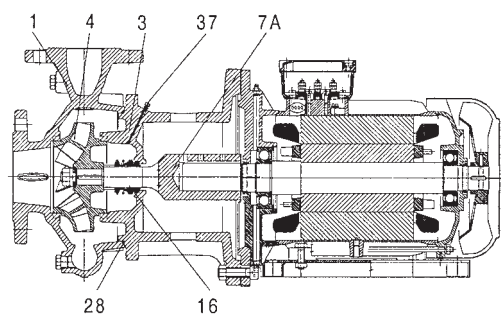
400 V Ø50 Hz oltre i 2,2 kW

TECHNICAL DATA

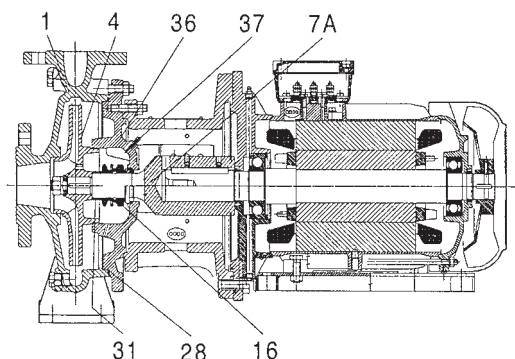
VERSIONE CON MOTORE FINO A 7,5 KW COMPRESO



VERSIONE CON MOTORE OLTRE 7,5 KW



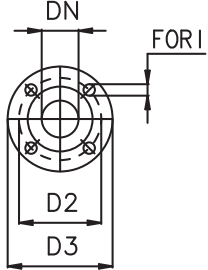
VERSIONE PER MODELLI: NKM-G 65-315/309/11 /4,
NKM-G100-315/316/22 /4, NKM-G125-250/243/15 /4,
NKM-G 80-200/200/4 /4,
NKM-G 80-250/270/11 /4, NKM-G 80-315/305/15 /4,
NKM-G 80-315/320/18,5 /4, NKM-G 80-315/334/22 /4
NKM-G100-250/250/11 /4, NKM-G150-200/218/11 /4



N.	PARTICOLARI	MATERIALI (VERSIONE DI SERIE)
1	CORPO POMPA	GHISA 250 UNI ISO 185
3	SUPPORTO	GHISA 250 UNI ISO 185
4	GIRANTE	GHISA 250 UNI ISO 185
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 - UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CARBURO DI SILICIO - EPDM
28	GUARNIZIONE OR	EDPM
31	DISTANZIALE DI TENUTA	ACCIAIO INOX AISI 304 - UNI 6900/71
36	DISCO PORTATENUTA	GHISA 250 UNI ISO 185
37	RUBINETTO DI SFIATO	ACCIAIO INOX AISI 304 - UNI 6900/71

N.	PARTICOLARI	MATERIALI (VERSIONE A RICHIESTA)
4	GIRANTE	BRONZO GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
16	TENUTA MECCANICA	CARBURO DI SILICIO/CARBURO DI SILICIO - EPDM CARBURO DI SILICIO/CARBURO DI SILICIO - VITON CARBONE/CARBURO DI SILICIO - VITON

- Velocità di rotazione: 1450 - 2900 1/min.
- Campo di funzionamento da 1 a 500 m³/h con prevalenza fino a 100 metri.
- Liquido pompato: pulito libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C.
- Massima temperatura ambiente: +40°C.
- Massima pressione di esercizio: 16 bar - 1600 kPa (per il DN 200 max 10 bar).
- Flangiatura: PN 16 DIN 2533
PN 10 DIN 2532 per DN 200
- Installazione: normalmente in posizione orizzontale o verticale purché il motore sia sempre sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: pompe per liquidi diversi dall'acqua.
Altre tensioni e/o frequenze.

		Diametro nominale (DN)				Diametro nominale (DN)				
		DIN 2533 PN 16				DIN 2533 PN 16				DIN 2532 PN 16
	DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200
	D2	100	110	125	145	160	180	210	240	295
	D3	140	150	165	185	200	220	250	285	340
FORI	Ø	18				18				22
	N°	4				8				8

Descrizione del prodotto

NKM-G 100 - 200 / 198/A W /BAQE / 5,5 /4

NKM = 4 poli

NKP = 2 poli

G = Con Giunto

Diametro nominale della bocca di mandata:

Diametro nominale della girante:

Diametro effettivo della girante:

Codice dei materiali:

A = Ghisa

B = Ghisa con girante in bronzo

Anelli di usura (solo quando presente)

Descrizione Tenuta

Potenza motore in kW

Numero poli

4P = 4 poli

2P = 2 poli

Descrizione della tenuta meccanica

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta
1	A	Tenuta O-ring con guida fissa
	B	Tenuta in gomma a soffietto
	C	Tenuta O-ring con guida a molla
	D	Tenuta O-ring bilanciata
	M	Tenuta in metallo a soffietto
	X	Altri tipi di tenuta
Posizione	Codice	Materiali
2 & 3	A	Carbone impregnato/metallo
	B	Carbone impregnato/resina
	C	Altri tipi di carbone
	S	Acciaio al cromo
	U	Carburo di tungsteno
	Q	Carburo di silicio
	V	Ossido di alluminio (ceramica)
	X	Altri tipi di ceramica
Posizione	Codice	Materiali
4	P	Gomma Nitrile (NBR)
	S	Gomma silicone
	T	Teflon (PTFE)
	E	EPDM
	V	Viton
	M	O-ring ricoperto PTFE
Posizione	Codice	Materiali
5	v	Rinforzata

Descrizione del codice del prodotto

Diametro nominale della girante	Cod.
125	1
160	2
200	3
250	4
315	5
125.1	K
160.1	L
200.1	M

Tipo pompa	Cod.
32	1
40	2
50	3
65	4
80	5
100	6
125	7
150	8

Identificazione	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	D

	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Cod.	Materiali pompa/girante
1	A (01) = ghisa/ghisa
2	B (03) = ghisa/bronzo
5	A (01) + Wr*
6	B (03) + Wr*

* Con anelli di usura

Cod.	Disp. tenuta
1	BAQE
5	BQQV*
7	BAQV*
G	BQQE*

* A richiesta

Cod.	P2 nominale kW
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5
B	11
C	15
D	18,5
E	22
F	30

Cod.	Tipo pompa
B	NKM-G / NKP-G

Cod.	Voltaggio	Poli
0	Solo parte idraulica	
1	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	2
2	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	2
3	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	4
4	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	4

Codice prodotto

1 D 1 1 1 1 B 1 1

CAMPO DELLE PRESTAZIONI NKM-G

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA ≈ 1450 1/min

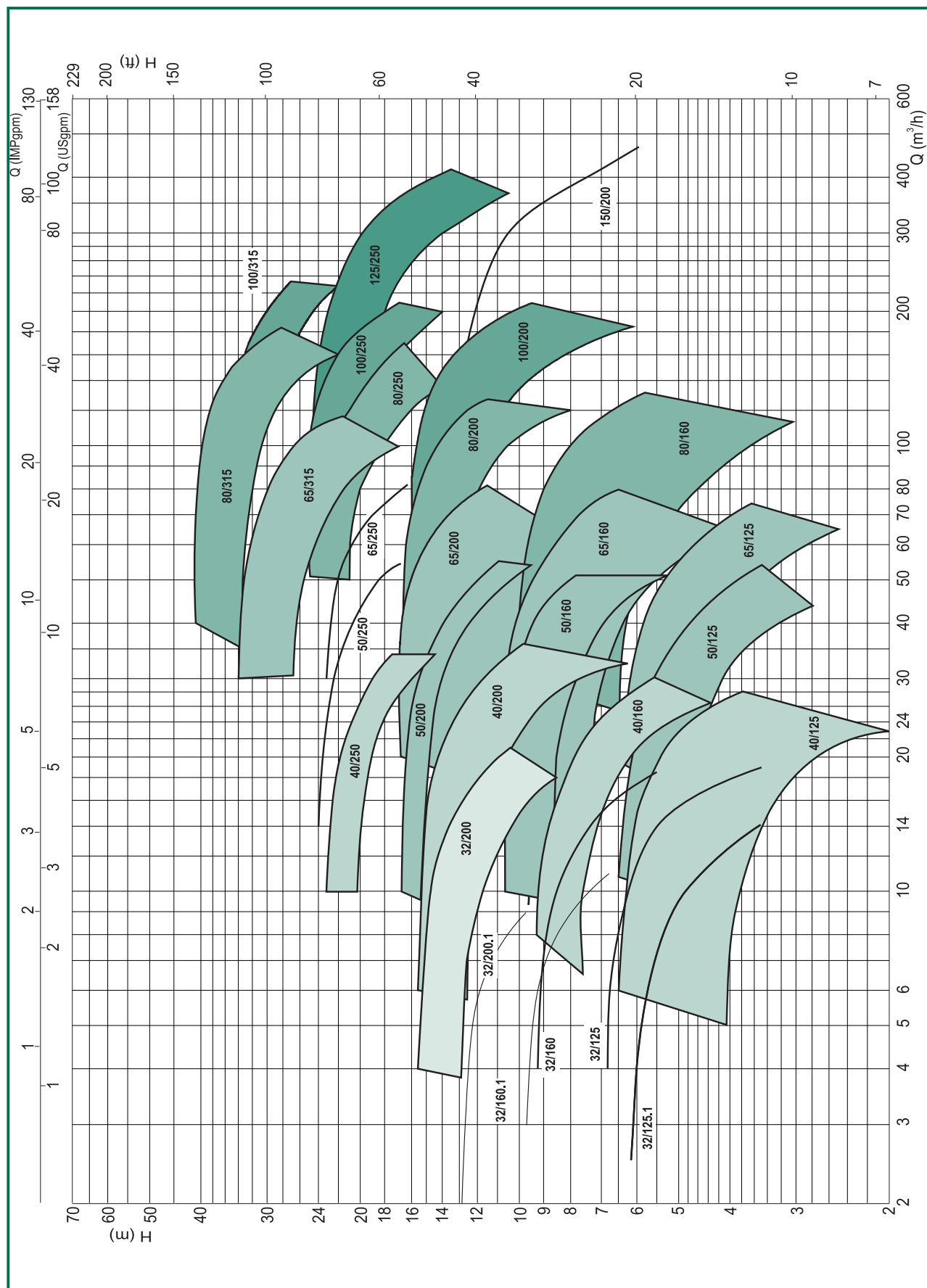
MODELLO	P2 NOMINALE		Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	
	KW	HP		0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
NKM-G 32-125.1/140/0.25/4	0.25	0.33	H (m)	6.2	5.8	4.2									
NKM-G 32-125/142/ 0.37/4	0.37	0.5		7	6.75	5.85	4.2								
NKM-G 32-160.1 169/0.37/4	0.37	0.5		8.9	8.2	4.6									
NKM-G 32-160/169/0.55/4	0.55	0.75		9.4	9	7.9	5.6								
NKM-G 32-200.1 200/0.55/4	0.55	0.75		12.7	11.2	7.2									
NKM-G 32-200/200/ 0.75/4	0.75	1		13	12.5	11.1	8.45								
NKM-G 32-200/219/ 1,1 /4	1.1	1.5		16	15.4	14.3	12.2								
NKM-G 40-125/115/ 0.25/4	0.25	0.33		4.2	4.1	3.7	3	2.1							
NKM-G 40-125/130/ 0.37/4	0.37	0.5		5.4	5.3	5.	4.4	3.5							
NKM-G 40-125/142/ 0.55/4	0.55	0.75		6.6	6.5	6.2	5.7	4.8							
NKM-G 40-160/153/ 0.55/4	0.55	0.75		7.6	7.6	7.5	6.7	5.5							
NKM-G 40-160/166/ 0.75/4	0.75	1		9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7						
NKM-G 40-200/200/ 1,1 /4	1.1	1.5		12.5	12.5	12.3	11.2	9.7	7.7						
NKM-G 40-200/219/ 1,5 /4	1.5	2		15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8					
NKM-G 40-250/245/ 2,2 /4	2.2	3		20.6	20.5	20.1	19.2	17.8	16						
NKM-G 40-250/260/ 3 /4	3	4		23.3	23.1	22.8	22.2	20.8	19						
NKM-G 50-125/130/ 0.55/4	0.55	0.75		5.5		5.2	5	4.7	4.3	3.9	3.3	2.6			
NKM-G 50-125/141/ 0.75/4	0.75	1		6.5		6.3	6.1	5.8	5.5	5	4.5	3.9			
NKM-G 50-160/161/ 1.1 /4	1.1	1.5		8.6		8.6	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7			
NKM-G 50-160/177/ 1,5 /4	1.5	2		10.7		10.7	10.7	10.5	10.2	9.8	9.2	8.3			
NKM-G 50-200/210/ 2,2 /4	2.2	3		15.3		15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4		
NKM-G 50-200/219/ 3 /4	3	4		16.8		16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9		
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	4	5.5		23.8		23.8	23.8	23.4	22.7	21.6	20.4	19	17.1		
NKM-G 65-125/130/ 0.75/4	0.75	1		5.1		4.9	4.8	4.75	4.7	4.4	4.2	3.8	3.4	3	
NKM-G 65-125/144/ 1.1 /4	1.1	1.5		6.5		6.4	6.4	6.3	6.2	6	5.75	5.5	5.1	4.65	
NKM-G 65-160/153/ 1,1 /4	1.1	1.5		7.4		7.4	7.3	7.15	6.9	6.65	6.25	5.8	5.3	4.4	
NKM-G 65-160/165/ 1,5 /4	1.5	2		8.9			8.8	8.7	8.6	8.3	8	7.6	7.15	6.6	
NKM-G 65-160/177/ 2,2 /4	2.2	3		10.5				10.4	10.3	10.2	9.9	9.6	9.2	8.75	
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	3	4		15.3				15.2	15.2	15.1	14.6	14.1	13.5	12.9	
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	4	5.5		17				17	16.9	16.8	16.4	16.2	15.8	15.2	
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	5.5	7.5		24.1					23.8	23.6	23.3	22.8	22.3	21.5	20.8
NKM-G 65-315/279/ 7,5 /4	7.5	10		27								26	25.5	25	24.5
NKM-G 65-315/309/11 /4	11	15		34.2								33.2	33	32.5	32
NKM-G 80-160/153-136/1.5/4	1.5	2		6.5					6.35	6.3	6.2	5.95	5.75	5.55	
NKM-G 80-160/163/ 2,2 /4	2.2	3		8.65					8.5	8.45	8.3	8.15	7.9	7.7	
NKM-G 80-160/177/ 3 /4	3	4		10.2					10.2	10.1	10	9.9	9.75	9.65	
NKM-G 80-200/200/ 4 /4	4	5.5		13.2							13.1	13	12.9	12.8	
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	5.5	7.5		16.6							16.5	16.5	16.4	16.2	
NKM-G 80-250/240/ 7,5 /4	7.5	10		20.4							20.3	20.3	20.2	20.1	
NKM-G 80-250/270/11 /4	11	15		25.6							25.5	25.5	25.4	25.1	
NKM-G 80-315/305/15 /4	15	20		32.9										32.7	32.6
NKM-G 80-315/320/18,5 /4	18.5	25		36.8										36.7	36.7
NKM-G 80-315/334/22 /4	22	30	41										40.8	40.8	
NKM-G100-200/200/ 5.5 /4	5.5	7.5	12.7											12.6	
NKM-G100-200/214/ 7.5 /4	7.5	10	15.6											15.4	
NKM-G100-250/250/11 /4	11	15	21.1											21	
NKM-G100-250/270/15 /4	15	20	25.5											25.5	
NKM-G100-315/300/18.5 /4	18.5	25	32												
NKM-G100-315/316/22 /4	22	30	36												
NKM-G125-250/243/15 /4	15	20	19.5												
NKM-G125-250/256/18,5 /4	18.5	25	21.9												
NKM-G125-250/266/22 /4	22	30	24.6												
NKM-G150-200/218/11 /4	11	15	13.2												

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

1450 1/min

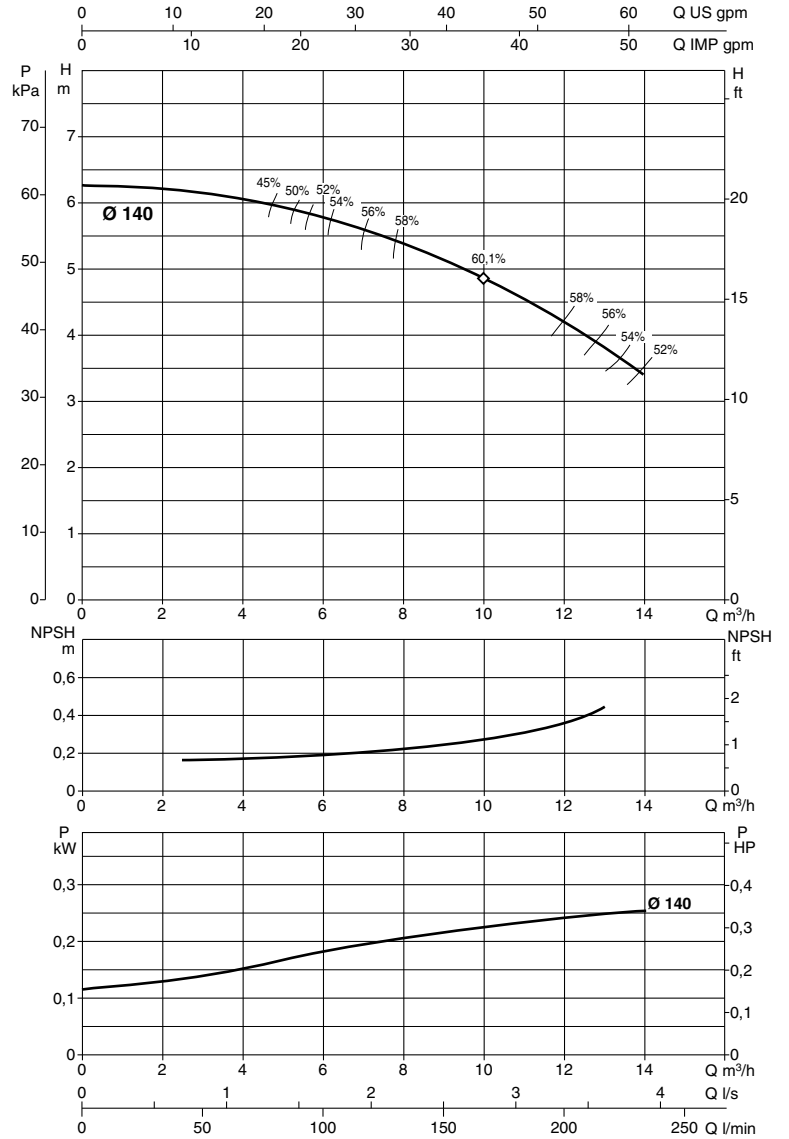
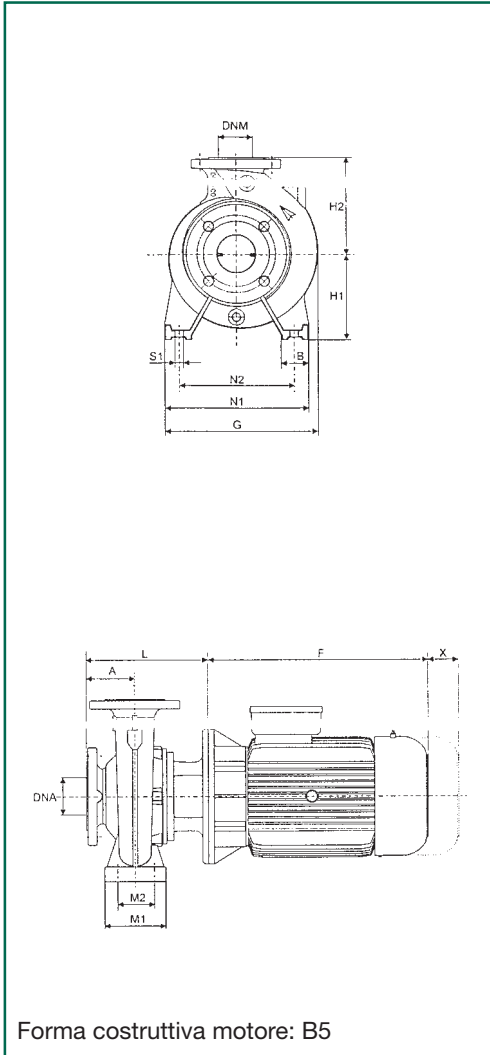


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-125.1

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 32-125.1/140/0.25/4	50	32	80	50	-	208	234	112	140	201	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	32

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-G 32-125.1/140/0.25/4	MEC 71	230/400 V	0.25	0.33	1.2-0.7	H (m)	6.2	5.8	4.2	-

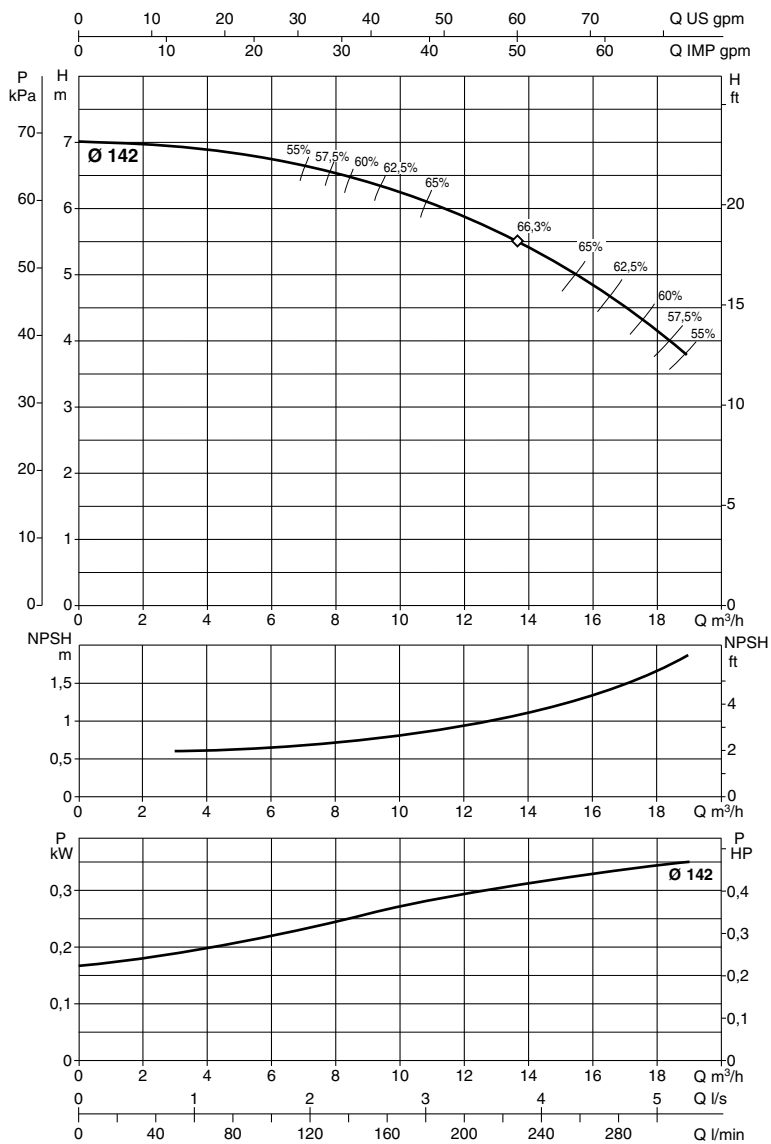
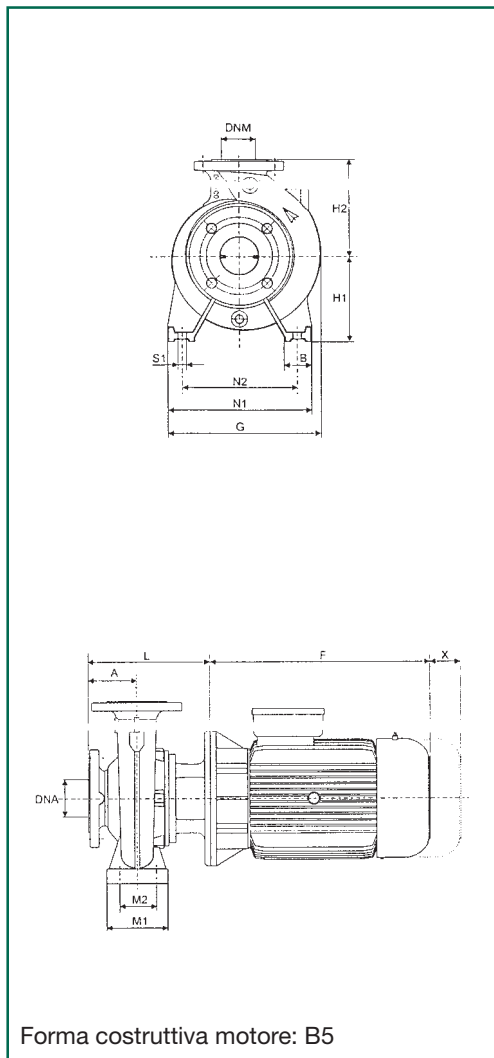
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-125

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 32-125/142/ 0.37/4	50	32	80	50	-	208	234	112	140	201	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	35

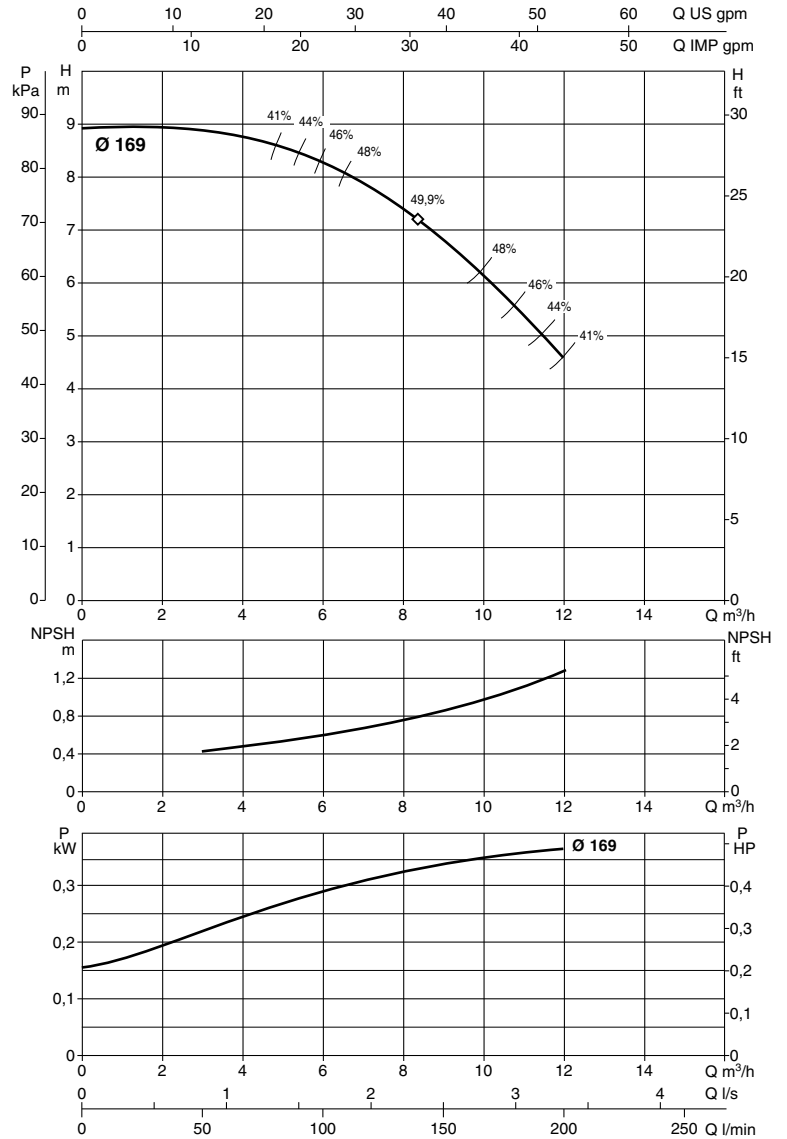
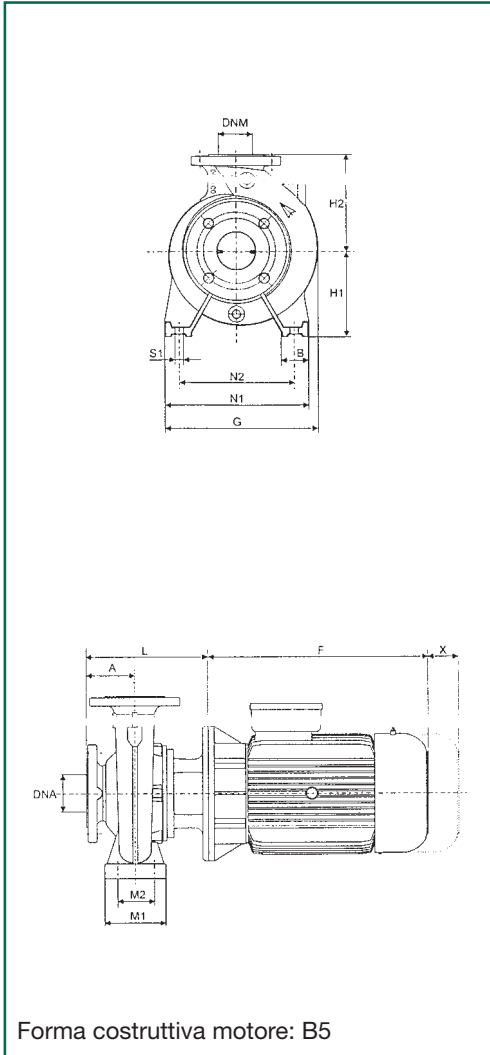
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-G 32-125/142/ 0.37/4	MEC 71	230/400 V	0.37	0.5	2-1.18	H (m)	7	6.75	5.85	4.2

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-160.1

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 32-160.1/169/0.37/4	50	32	80	50	-	208	245	132	160	201	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	34

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-G 32-160.1/169/0.37/4	MEC 71	230/400 V	0.37	0.5	H (m)	8.9	8.2	4.6	-

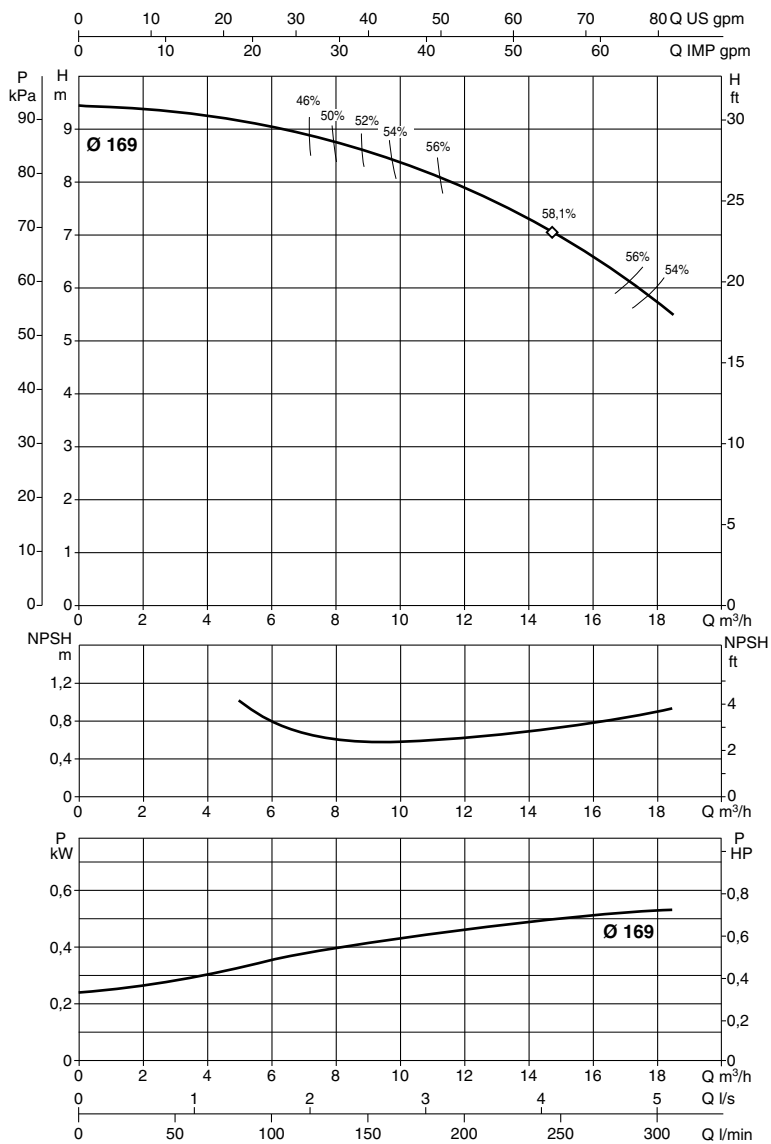
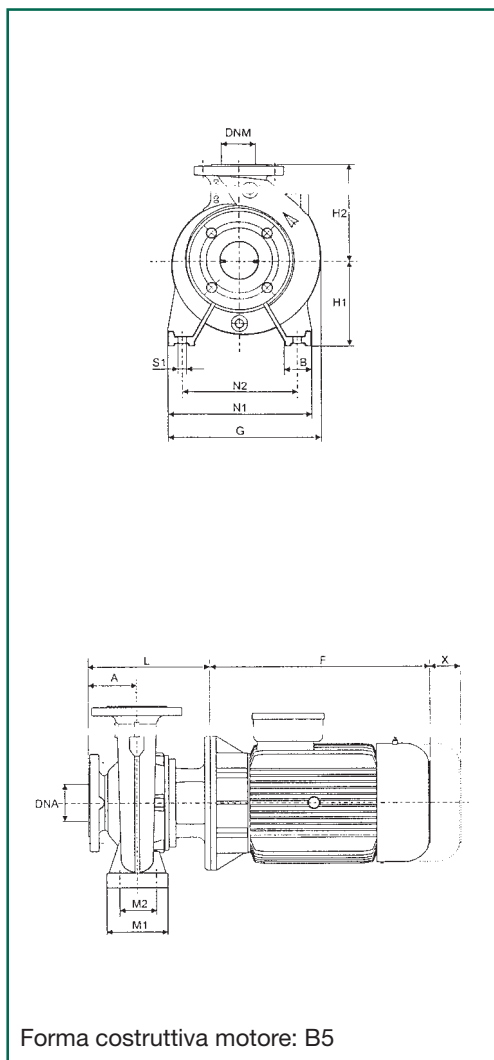
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-160

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
NKM-G 32-160/169/0,55/4	50	32	80	50	-	234	245	132	160	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	42

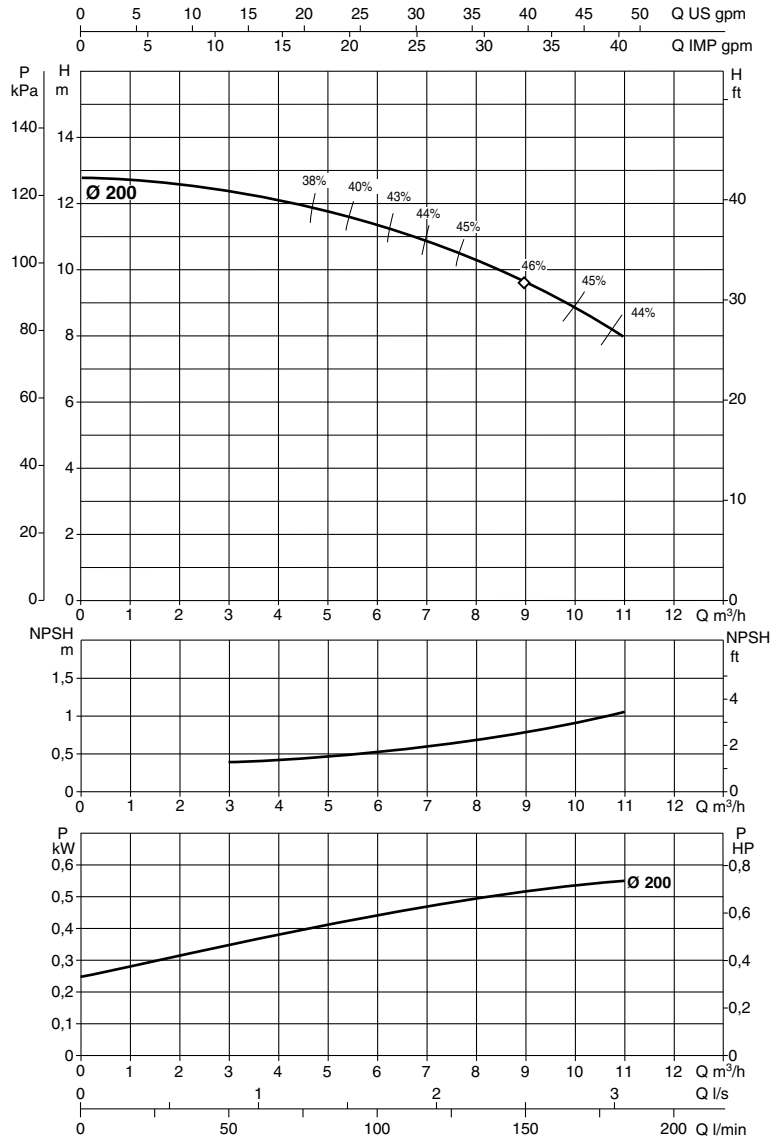
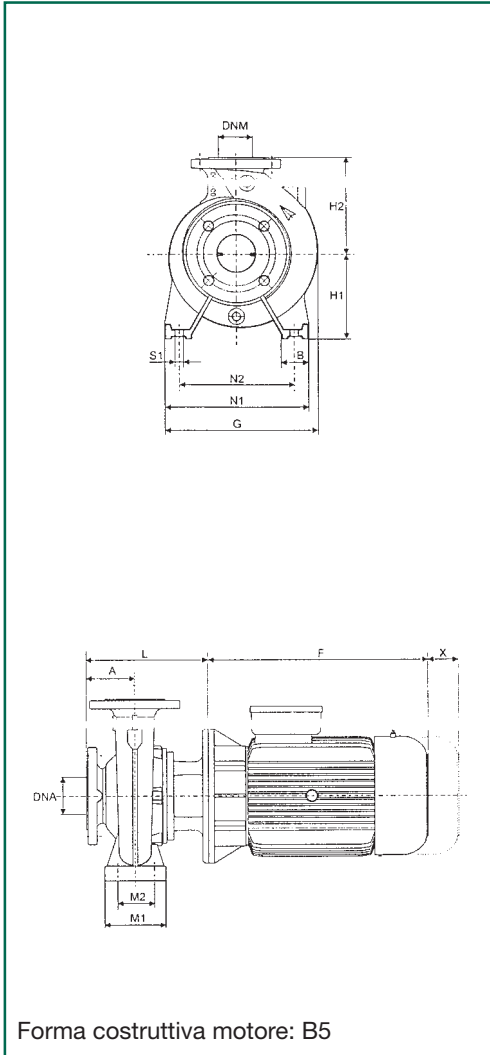
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-G 32-160/169/0,55/4	MEC 80	230/400 V	0.55	0.75	2.8-1.6	H (m)	9.4	9	8.8	5.6

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-200.1

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 32-200.1/200/0,55/4	50	32	80	50	-	234	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	51

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-G 32-200.1/200/0,55/4	MEC 80	230/400 V	0.55	0.75	H (m)	12.7	11.2	7.2	-

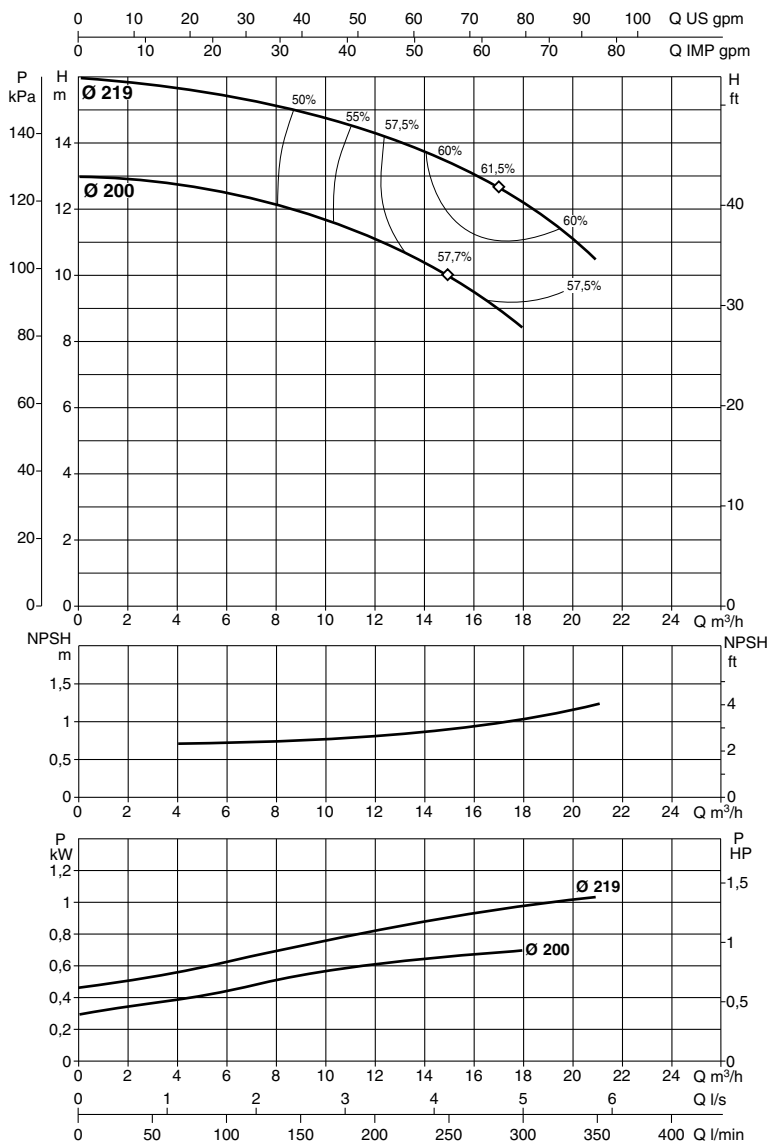
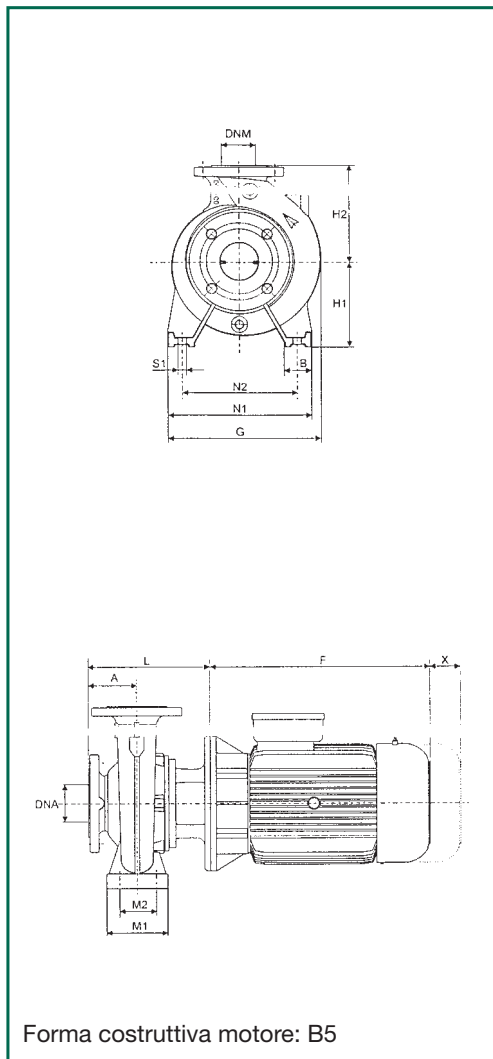
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 32-200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 32-200/200/0,75/4	50	32	80	50	-	234	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	56
NKM-G 32-200/219/1,1/4	50	32	80	50	-	247	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	62

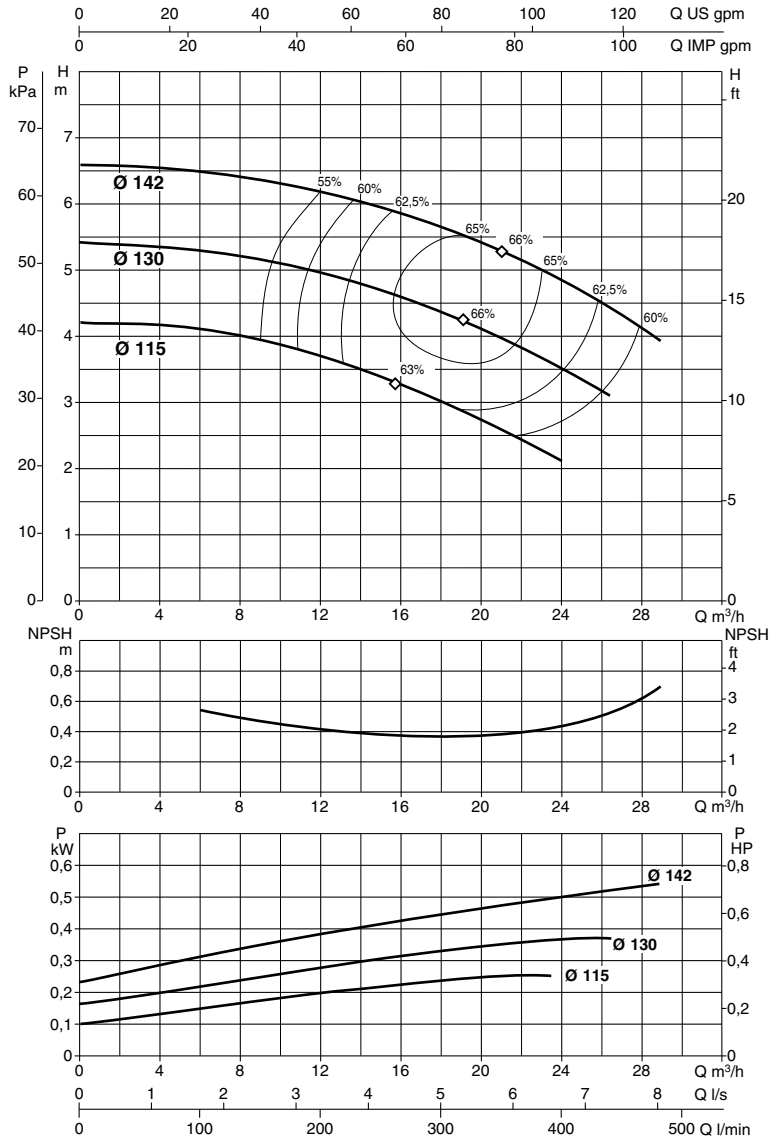
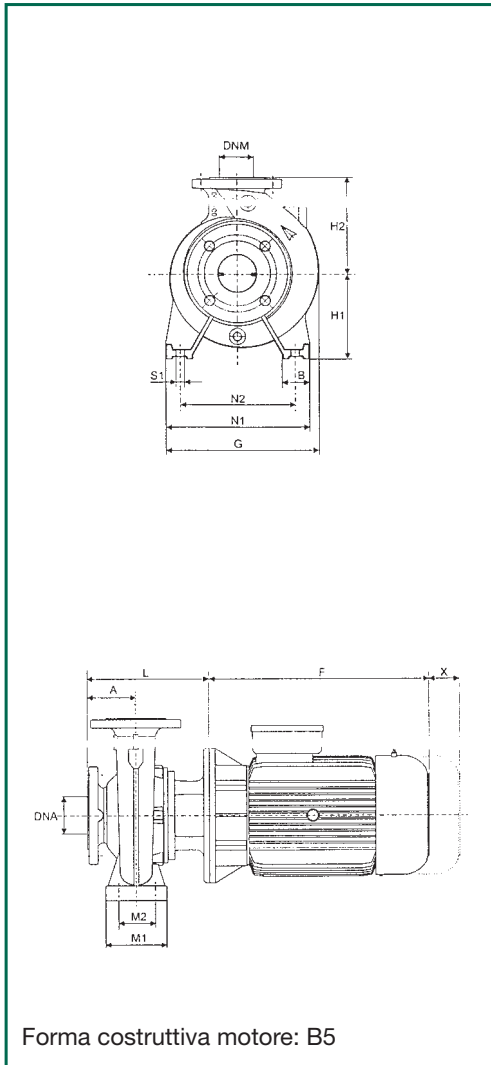
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-G 32-200/200/0,75/4	MEC 80	230/400 V	0.75	1	3.8-2.2	0	100	200	300	400	500	600	
NKM-G 32-200/219/1,1/4	MEC 90 S	230/400 V	1.1	1.5	5-2.9	H (m)	13	12.5	11.1	8.45	-	-	-
							16	15.4	14.3	12.2	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 40-125

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 40-125/115/ 0.25/4	65	40	80	50	-	208	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	37
NKM-G 40-125/130/ 0.37/4	65	40	80	50	-	208	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	40
NKM-G 40-125/142/ 0.55/4	65	40	80	50	-	234	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	47

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-G 40-125/115/ 0.25/4	MEC 71	230/400 V	0.25	0.33	1.2-0.7	H (m)	4.2	4.1	3.7	3	2.1	-	-
NKM-G 40-125/130/ 0.37/4	MEC 71	230/400 V	0.37	0.5	2-1.18		5.4	5.3	5	4.4	3.5	-	-
NKM-G 40-125/142/ 0.55/4	MEC 80	230/400 V	0.55	0.75	2.9-1.7		6.6	6.5	6.2	5.7	4.8	-	-

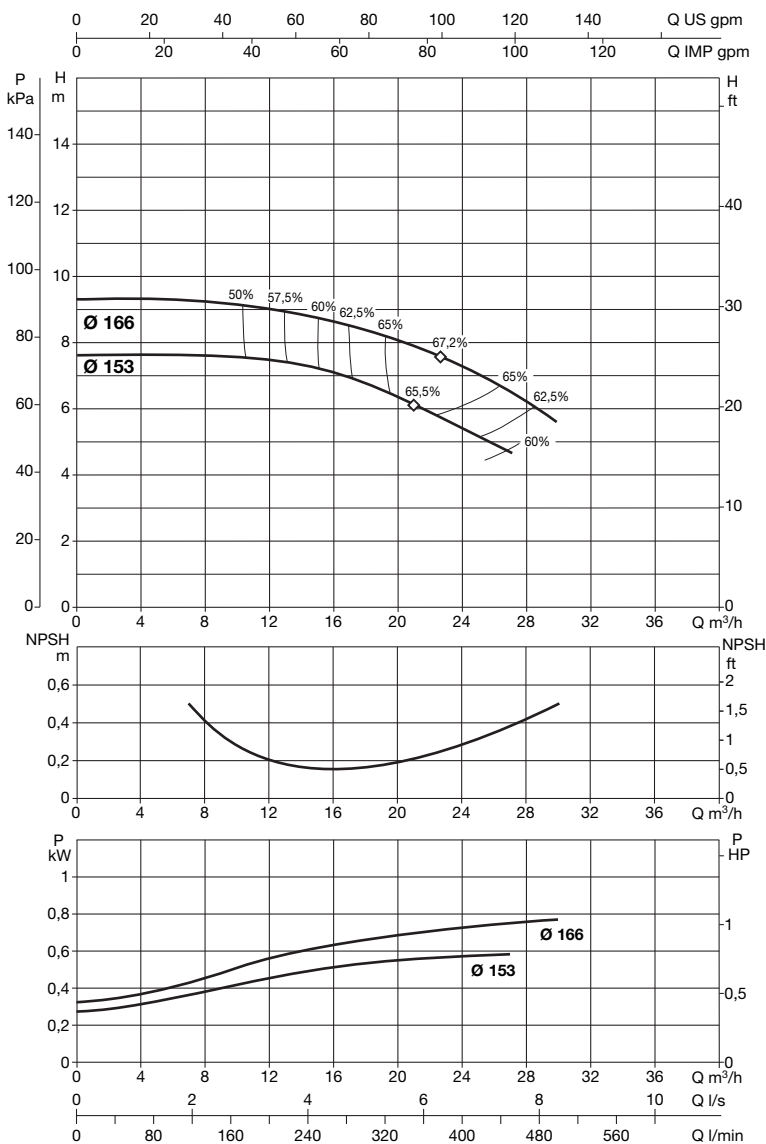
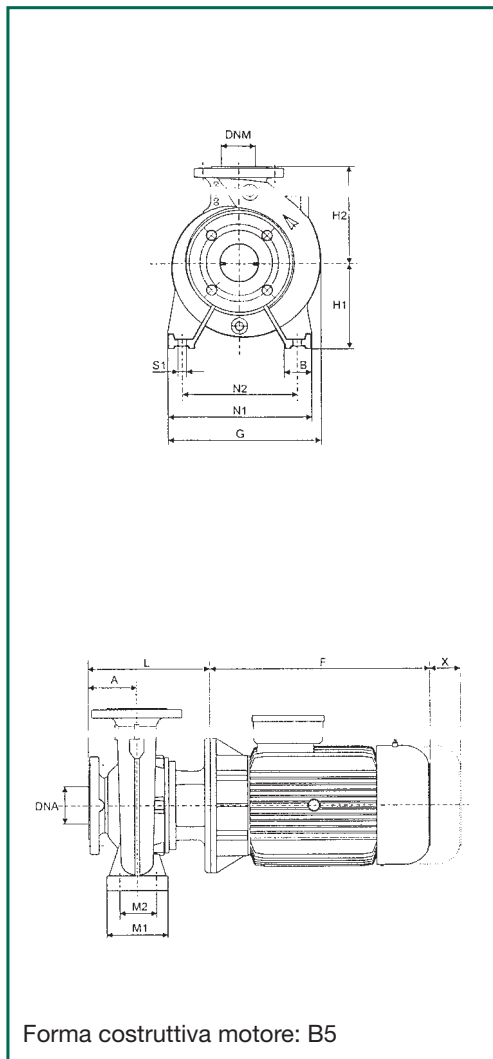
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 40-160

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 40-160/153/0.55/4	65	40	80	50	-	234	253	132	160	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	48
NKM-G 40-160/166/0.75/4	65	40	80	50	-	234	253	132	160	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	50

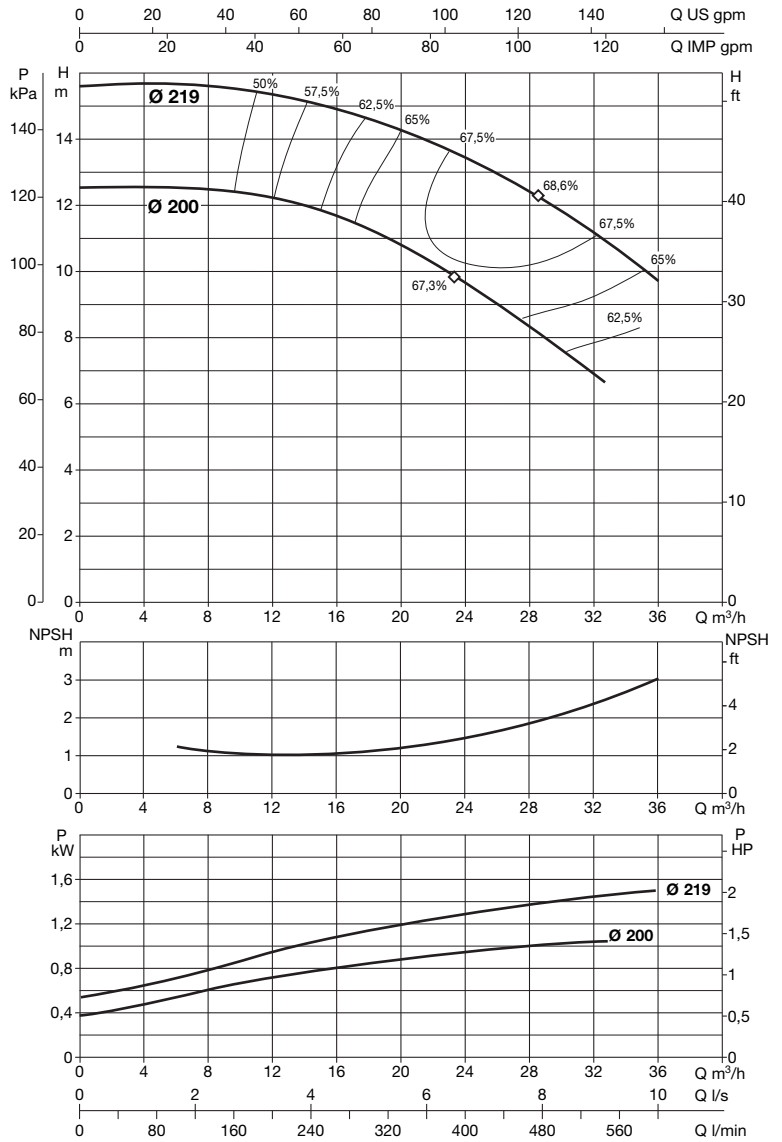
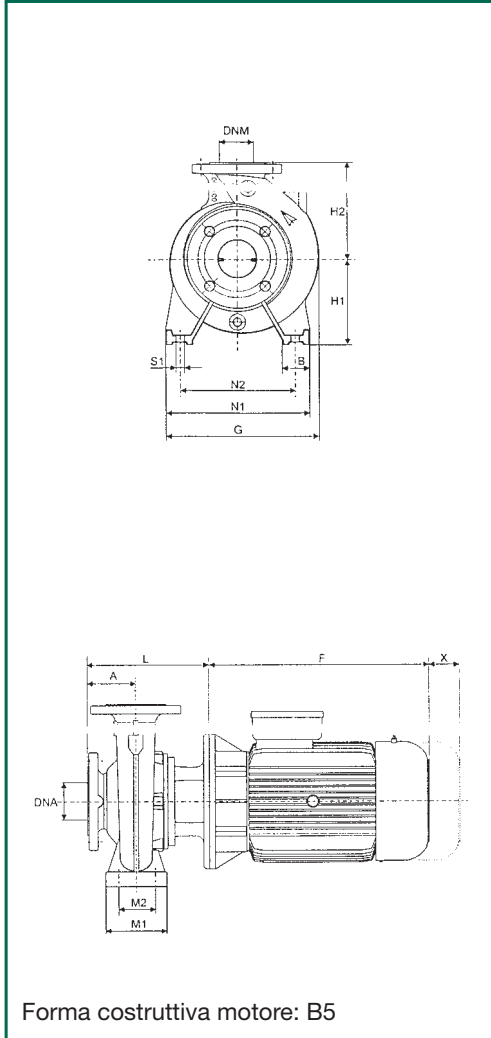
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-G 40-160/153/0.55/4	MEC 80	230/400 V	0.55	0.75	2.8-1.6	0	100	200	300	400	500	600	
NKM-G 40-160/166/0.75/4	MEC 80	230/400 V	0.75	1	3.8-2.2	H (m)	7.6	7.6	7.5	6.7	5.5	-	-
							9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 40-200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 40-200/200/1,1/4	65	40	100	50	-	247	296	160	180	246	100	70	265	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	64
NKM-G 40-200/219/1,5/4	65	40	100	50	-	272	296	160	180	246	100	70	265	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	66

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI							
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18	24	30	36
			kW	HP									
NKM-G 40-200/200/1,1/4	MEC 90 S	230/400 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	12.5	12.5	12.3	11.2	9.7	7.7	-
NKM-G 40-200/219/1,5/4	MEC 90 L	230/400 V	1.5	2	6.2-3.6		15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8

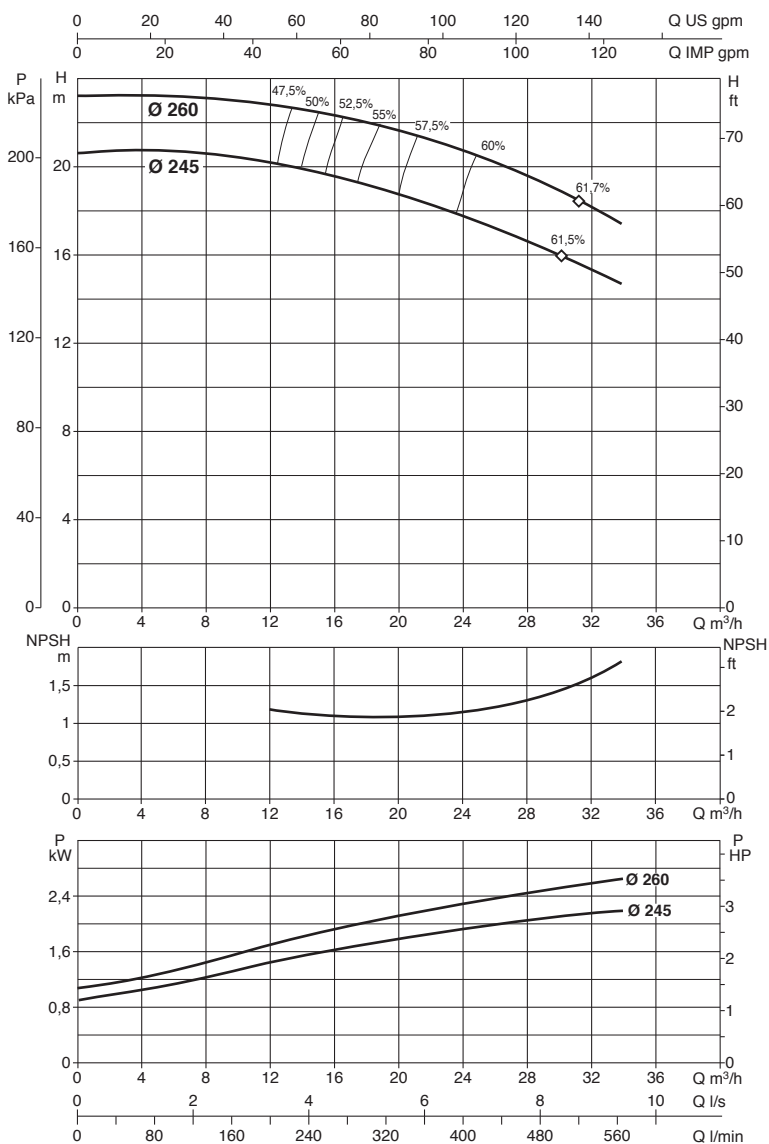
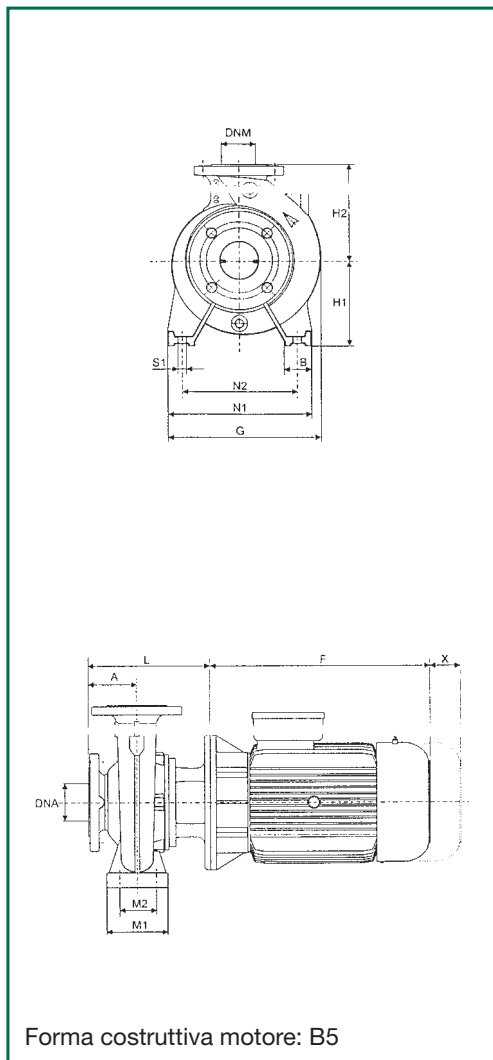
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 40-250

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 40-250/245/2,2 /4	65	40	100	65	-	301	336	180	225	274	125	95	320	250	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	85
NKM-G 40-250/260/3 /4	65	40	100	65	-	301	336	180	225	274	125	95	320	250	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	89

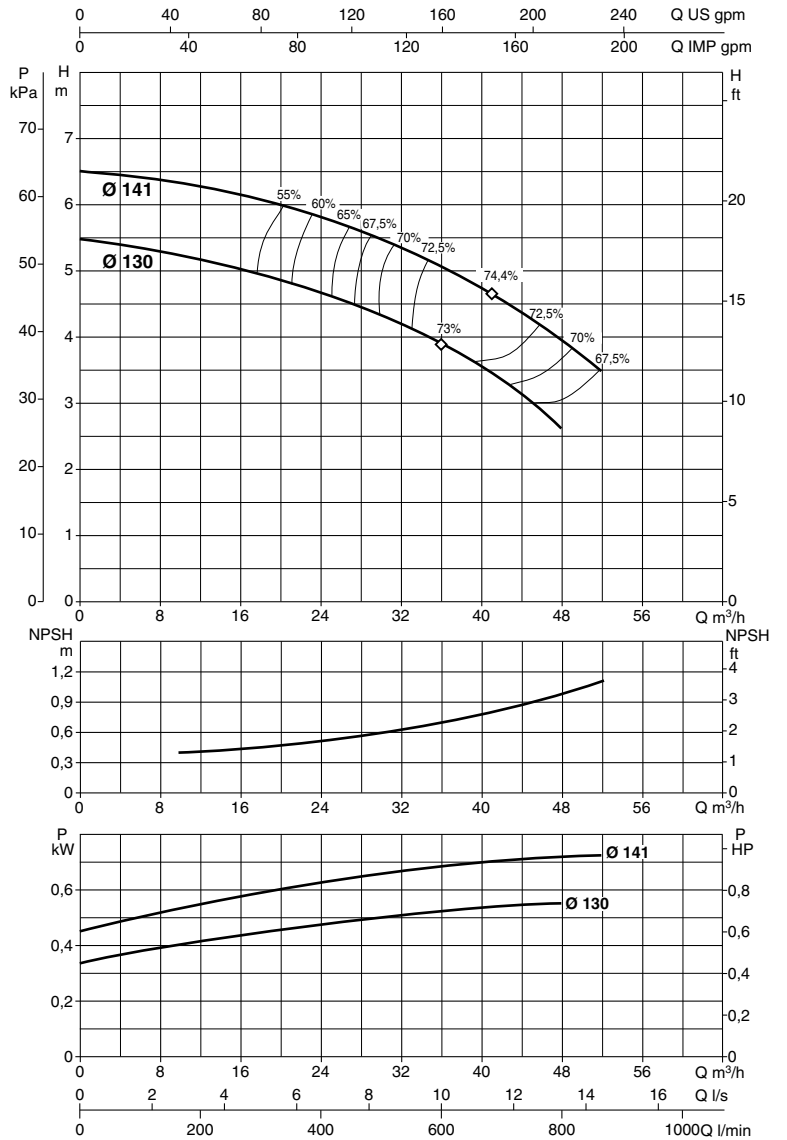
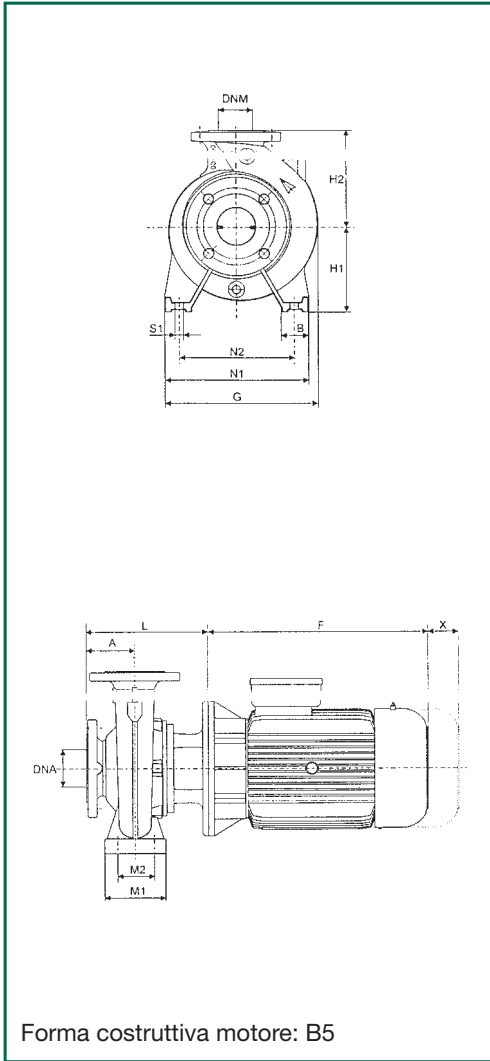
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-G 40-250/245/2,2 /4	MEC 100 L	230/400 V	2.2	3	9.3-5.4	0	100	200	300	400	500	600	
NKM-G 40-250/260/3 /4	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.8	H (m)	20.6	20.5	20.1	19.2	17.8	16	-
							23.3	23.1	22.8	22.2	20.8	19	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 50-125

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Mech. seal	Dimensioni Imballo			Peso Kg.	
																			A	B	H		
NKM-G 50-125/130/0.55/4	65	50	100	50	-	234	250	132	160	246	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	45
NKM-G 50-125/141/0.75/4	65	50	100	50	-	234	250	132	160	246	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	51

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q								
			kW	HP		0	12	18	24	30	36	42	48	
NKM-G 50-125/130/0.55/4	MEC 71	230/400 V	0.55	0.75	2.9-1.7	H	5.5	5.2	5	4.7	4.3	3.9	3.3	2.6
NKM-G 50-125/141/0.75/4	MEC 80	230/400 V	0.75	1	3.8-2.2	H	6.5	6.3	6.1	5.8	5.5	5	4.5	3.9

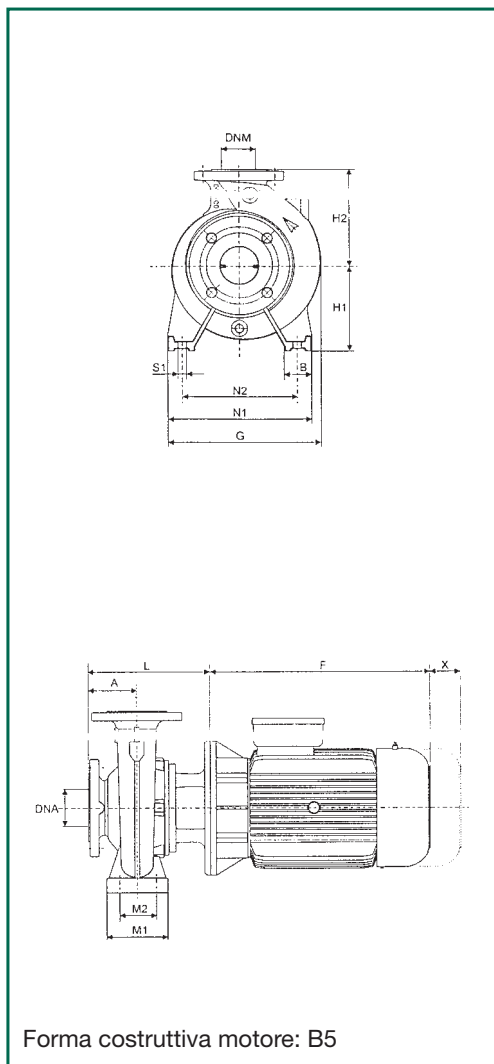
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

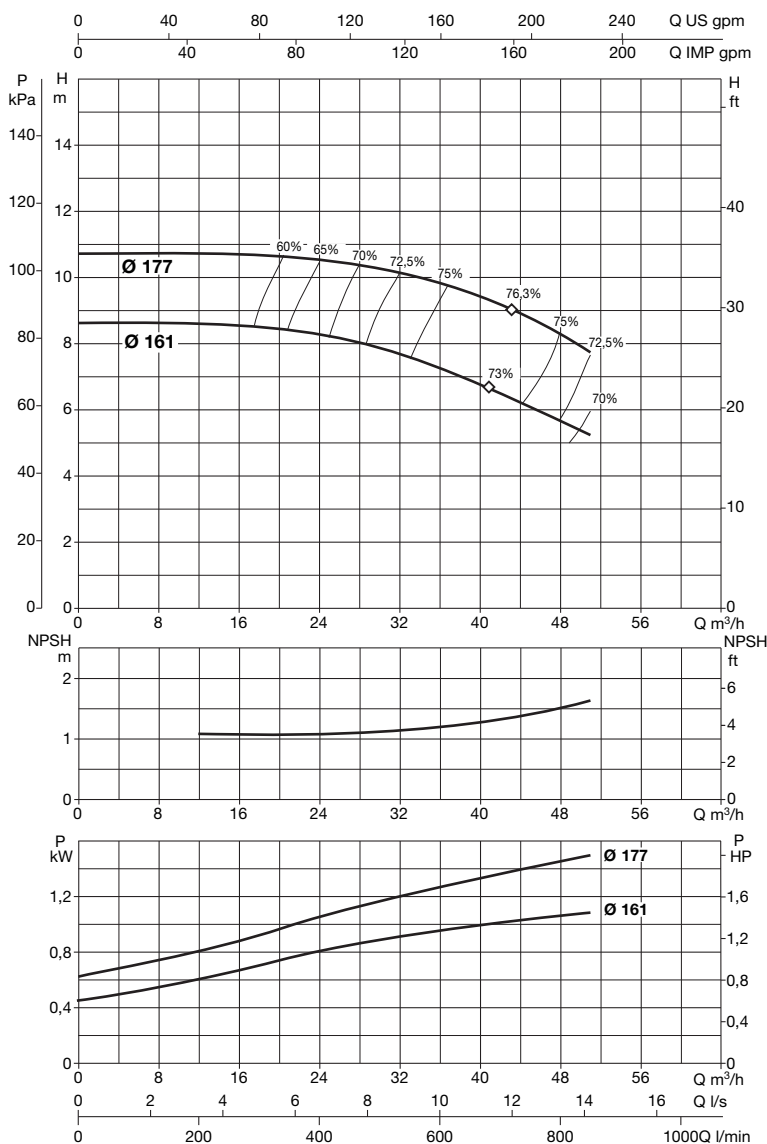
Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 50-160

≅ 1450 1/min



Forma costruttiva motore: B5



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 50-160/161/1.1/4	65	50	100	50	-	247	282	160	180	274	100	70	265	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	58
NKM-G 50-160/177/1.5/4	65	50	100	50	-	272	282	160	180	274	100	70	265	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	60

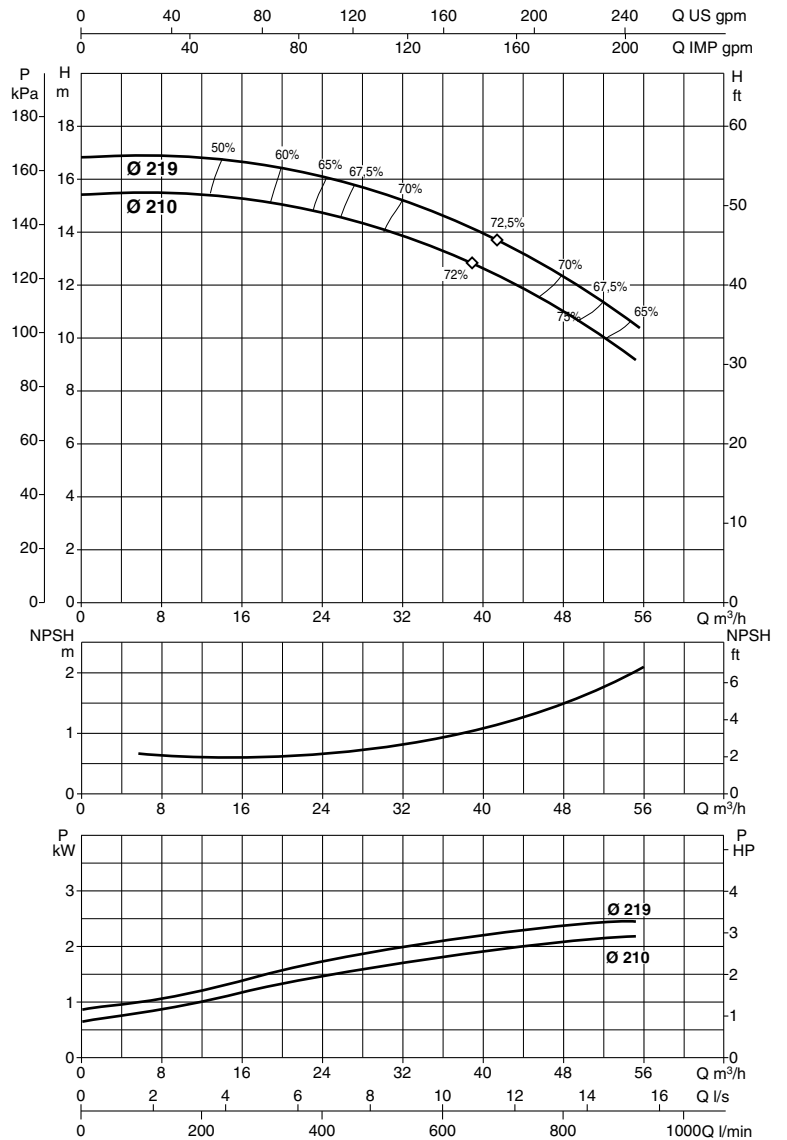
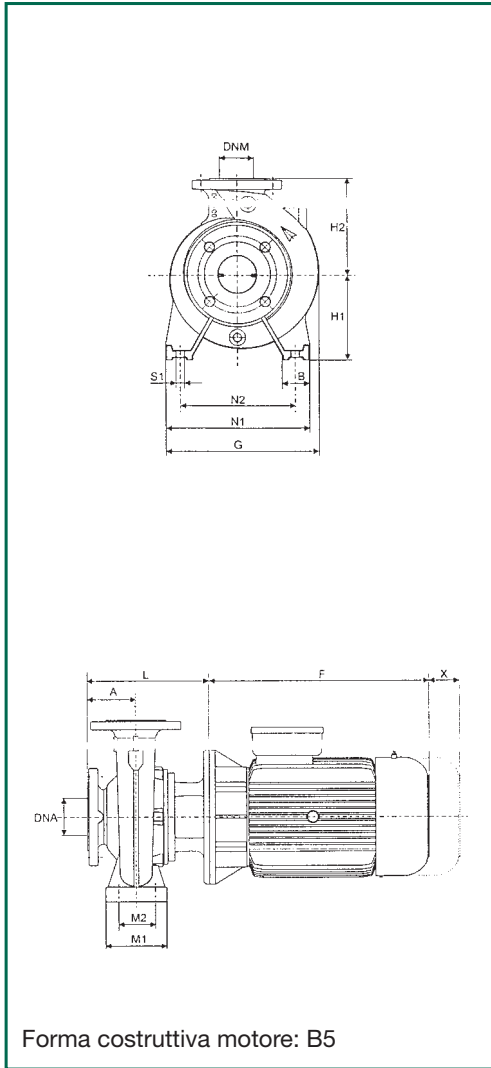
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48
NKM-G 50-160/161/1.1/4	MEC 90 S	230/400 V	1.1	1.5	4.7-2.7	0	0	200	300	400	500	600	700	800
NKM-G 50-160/177/1.5/4	MEC 90 L	230/400 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	8.6	8.3	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 50-200

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Peso Kg.	
																			A	B	H		
NKM-G 50-200/210/ 2,2 /4	65	50	100	50	-	301	302	160	200	274	100	70	265	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	79
NKM-G 50-200/219/ 3 /4	65	50	100	50	-	301	302	160	200	274	100	70	265	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	81

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																		
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																	
			kW	HP		0	12	18	24	30	36	42	48	54									
NKM-G 50-200/210/ 2,2 /4	MEC 100 L	230/400 V	2.2	3	9.3-5.4	0	200	300	400	500	600	700	800	900	15.3	15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4
NKM-G 50-200/219/ 3 /4						400 V Δ	3	4	6.8	H (m)	16.8	16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9				

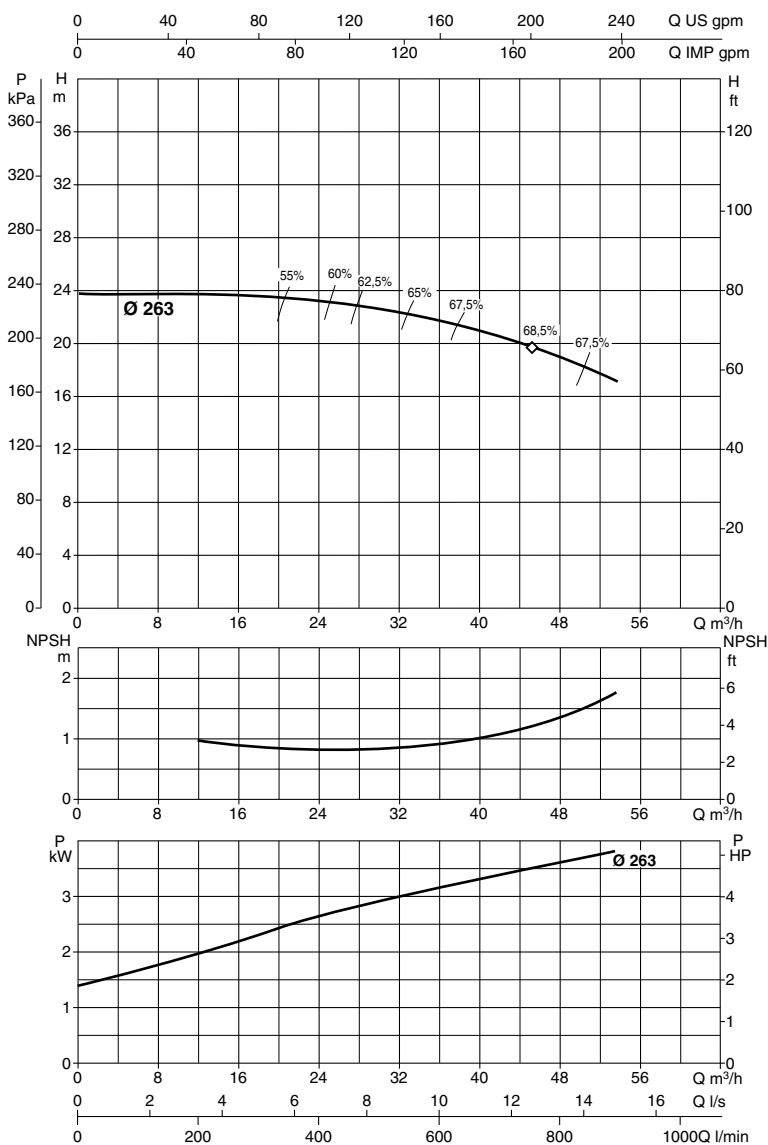
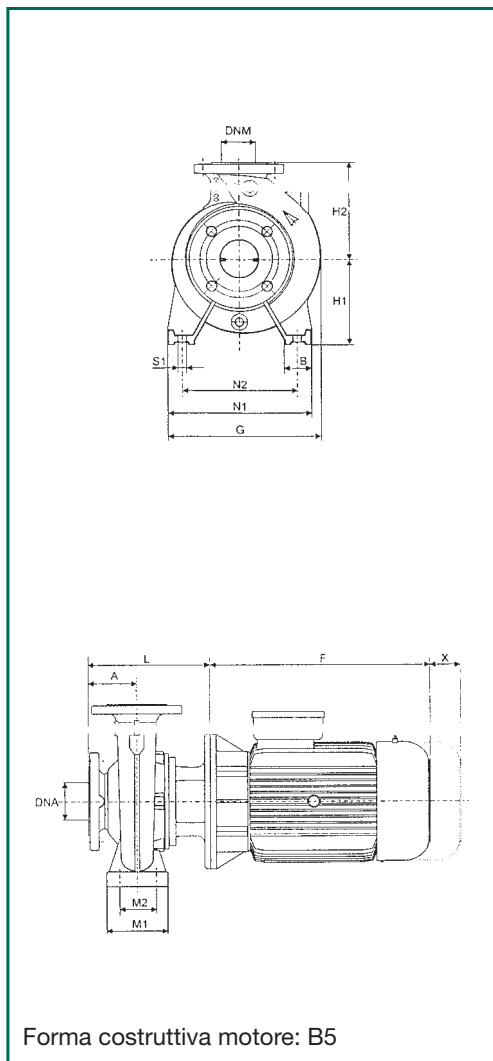
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 50-250

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 50-250/263/4 /4	65	50	100	65	-	301	343	180	225	274	125	95	320	250	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	98

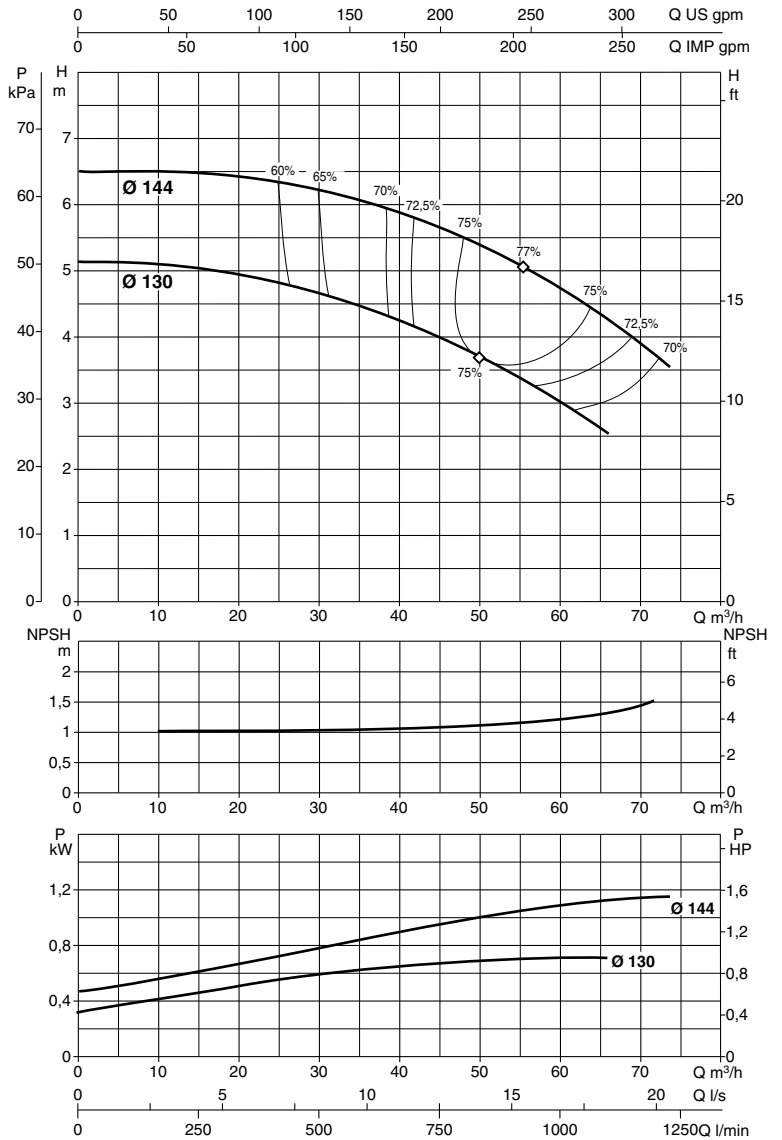
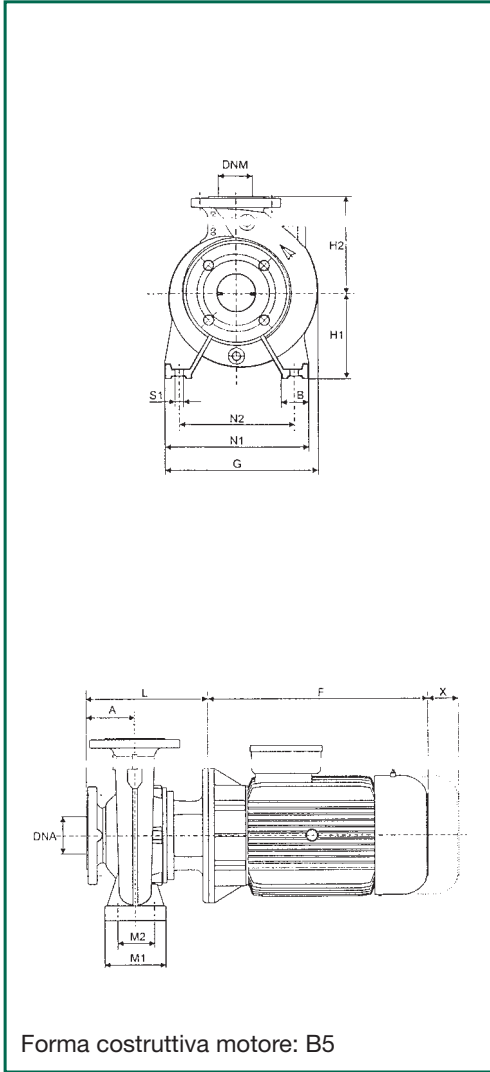
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q	0	12	18	24	30	36	42	48	54
						m ³ /h	0	200	300	400	500	600	700	800	900
NKM-G 50-250/263/4 /4	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5	H (m)	23.8	23.8	23.8	23.4	22.7	21.6	20.4	19	17.1

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 65-125

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 65-125/130/0.75/4	80	65	100	65	-	234	286	160	180	246	125	95	280	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	55
NKM-G 65-125/144/1.1/4	80	65	100	65	-	247	286	160	180	246	125	95	280	212	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	61

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																		
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q																	
						0	18	30	36	42	54	60	66	78									
NKM-G 65-125/130/0.75/4	MEC 80	230/400 V	0.75	1	3.8-2.2	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300	5.1	4.8	4.7	4.4	4.2	3.4	3	2.5	-
NKM-G 65-125/144/1.1/4						MEC 90 S	230/400 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	6.5	6.4	6.2	6	5.75	5.1	4.65	4.2	3.75			

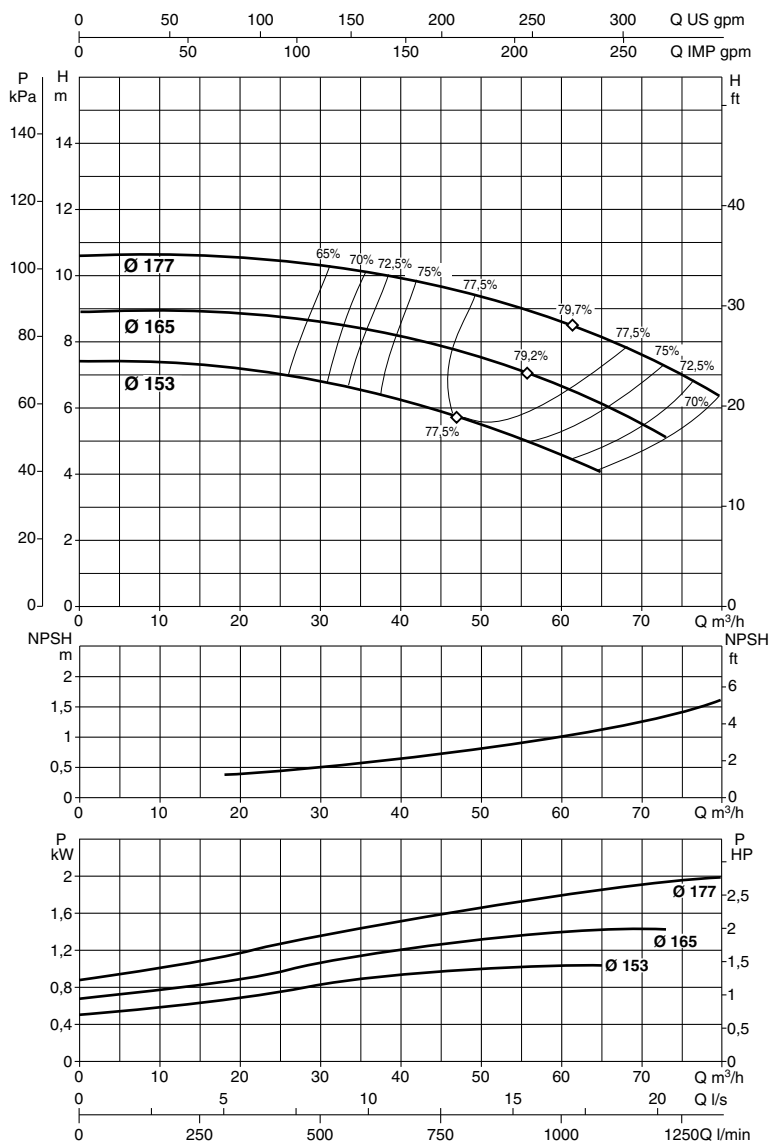
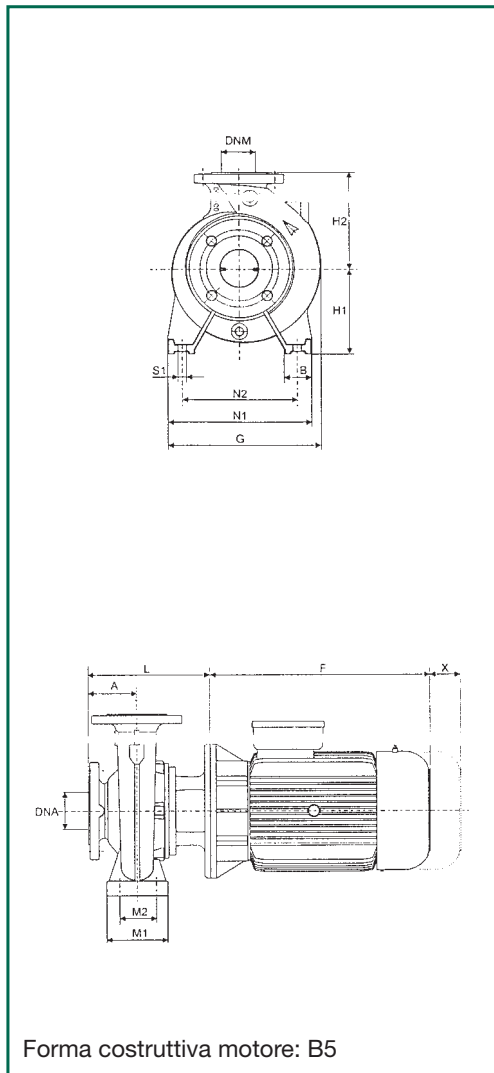
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 65-160

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 65-160/153/1,1/4	80	65	100	65	-	247	302	160	200	246	125	95	280	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	63
NKM-G 65-160/165/1,5/4	80	65	100	65	-	272	302	160	200	246	125	95	280	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	64
NKM-G 65-160/177/2,2/4	80	65	100	65	-	301	302	160	200	274	125	95	280	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	76

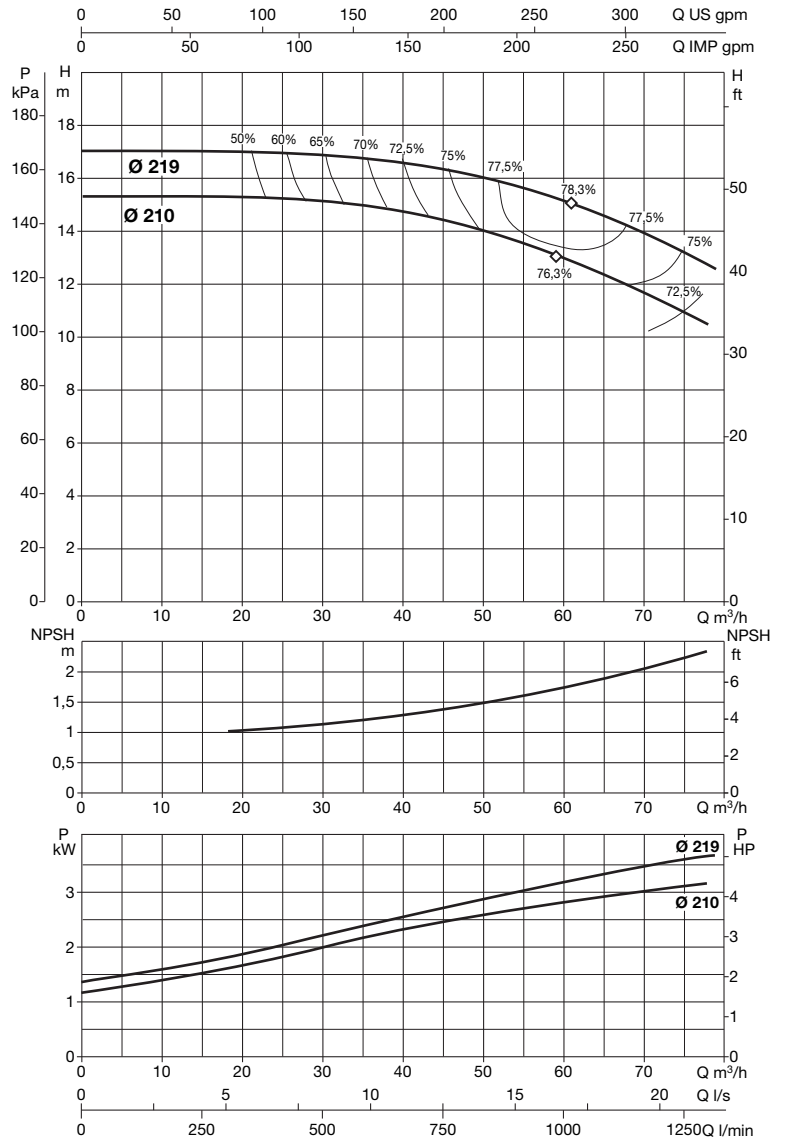
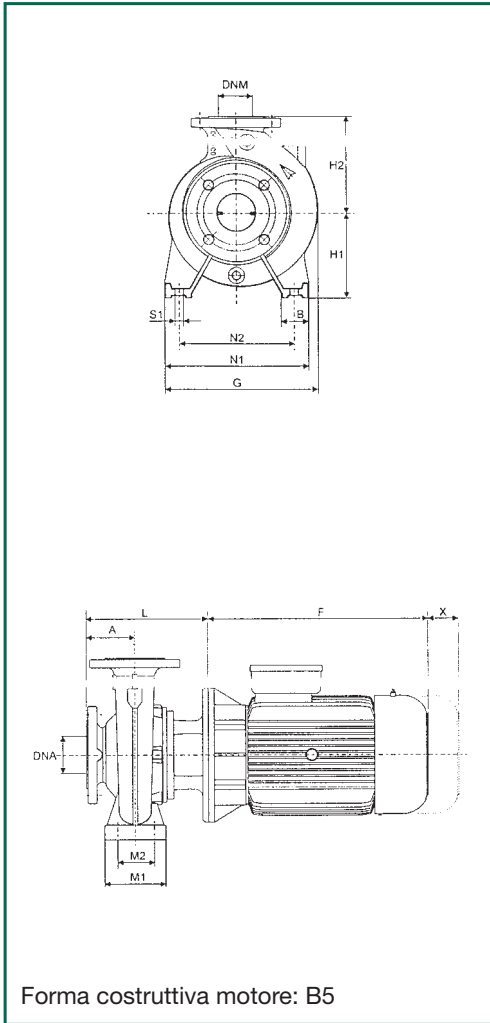
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	18	30	36	42	54	60	66	78	H (m)	7.4	7.3	6.9	6.65	6.25	5.3	4.4	-	-	
						l/min	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300											
NKM-G 65-160/153/1,1/4	MEC 90 S	230/400 V	1.1	1.5	4.7-2.7																					
NKM-G 65-160/165/1,5/4	MEC 90 L	230/400 V	1.5	2	6.2-3.6																					
NKM-G 65-160/177/2,2/4	MEC 100 L	230/400 V	2.2	3	9.2-5.3																					

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 65-200

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	80	65	100	65	-	301	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	-	140	28	670	420	540	0,152	88
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	80	65	100	65	-	301	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	-	140	28	670	420	540	0,152	96

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																		
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																		
			kW	HP		0	24	36	42	54	60	66	72	78										
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.8	0	24	36	42	54	60	66	72	78	0	400	600	700	900	1000	1100	1200	1300	
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5	H (m)	15.3	15.2	15	14.6	13.5	12.9	12.2	11.3	-	17	17	16.8	16.4	15.8	15.2	14.3	13.8	12.6

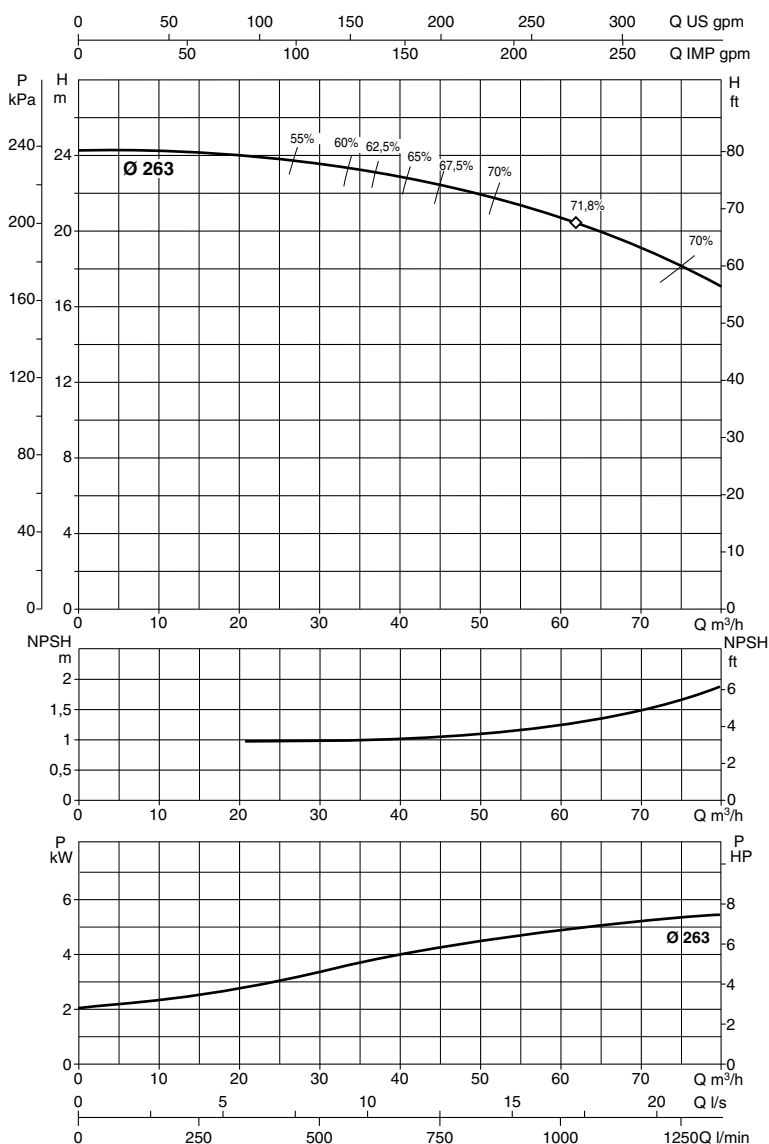
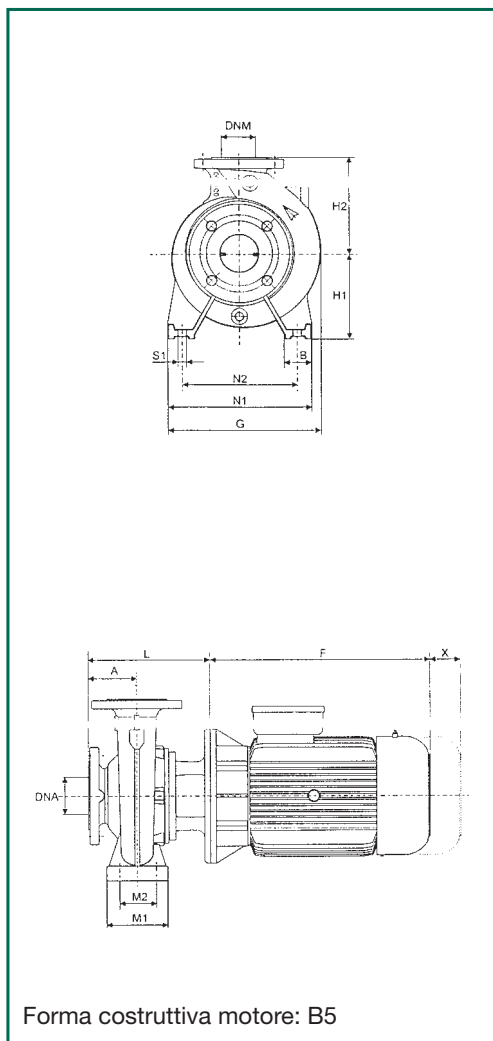
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 65-250

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 65-250/263/5,5/4	80	65	100	80	-	390	370	200	250	343	160	120	360	280	M14	-	140	38	1030	530	640	0,349	159

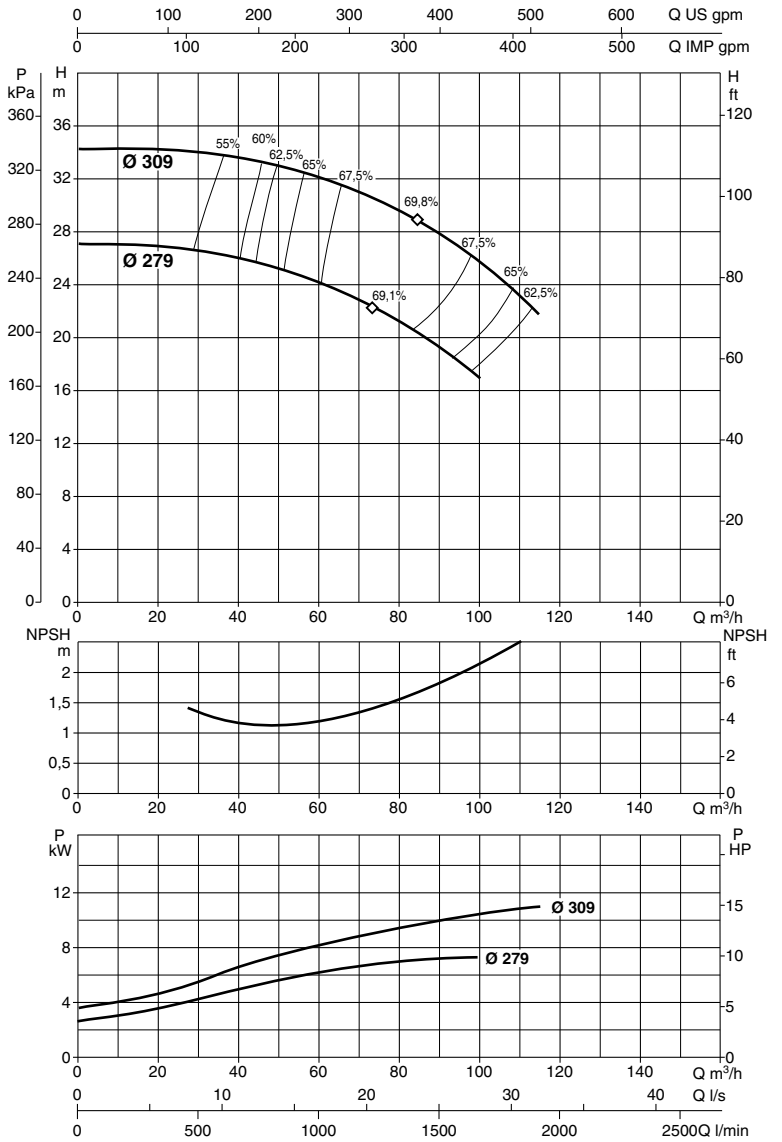
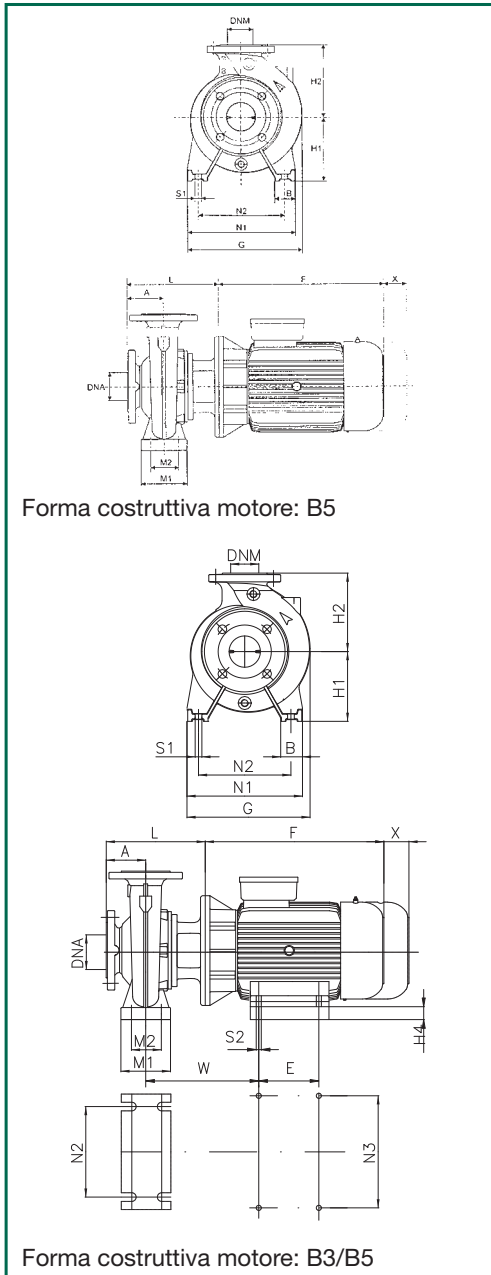
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	24	30	36	42	48	54	66	78			
			kW	HP		m³/h	0	400	500	600	700	800	900	1100	1300			
NKM-G 65-250/263/5,5/4	MEC132 S	400 V Δ	5.5	7.5	11.3	H (m)	24.1	23.8	23.6	23.3	22.8	22.3	21.5	19.7	17.3			

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 65-315

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																						A	B	H		
NKM-G 65-315/279/7,5 /4	80	65	125	80	-	416	429	225	280	368	160	120	400	315	-	M14	-	-	140	-	38	1030	530	640	0,349	182
NKM-G 65-315/309/11 /4	80	65	125	80	210	460	429	225	280	398	160	120	400	315	254	M14	M12	402	140	65	38	1030	530	640	0,349	250

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	42	48	54	66	72	84	90	114	Q l/min	0	700	800	900	1100	1200	1400	1500	1900
NKM-G 65-315/279/7,5 /4	MEC 132 M	400 V Δ	7.5	10	14.7	H (m)	27	26	25.5	25	23.6	22.7	20.2	19	-										
NKM-G 65-315/309/11 /4	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	22		34.2	33.2	33	32.5	31.5	30.7	29	28	21.7										

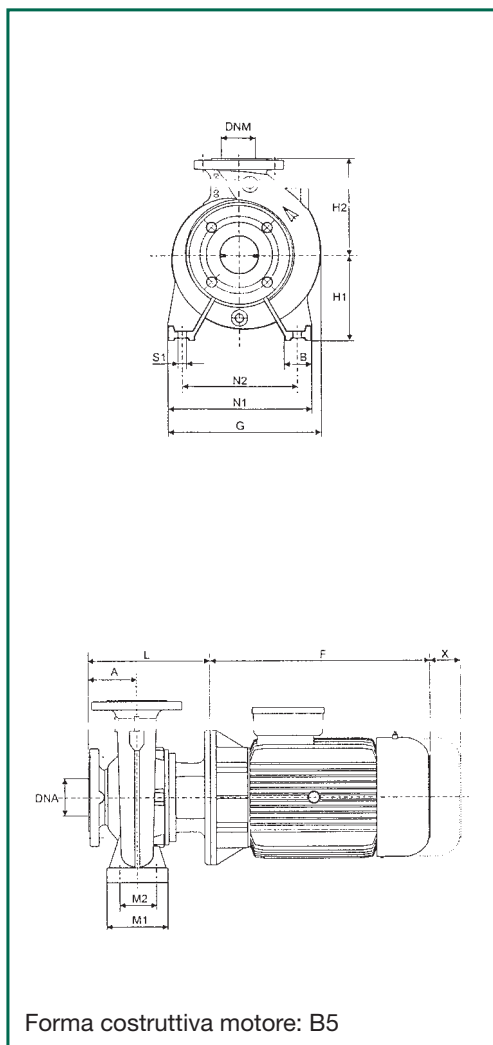
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

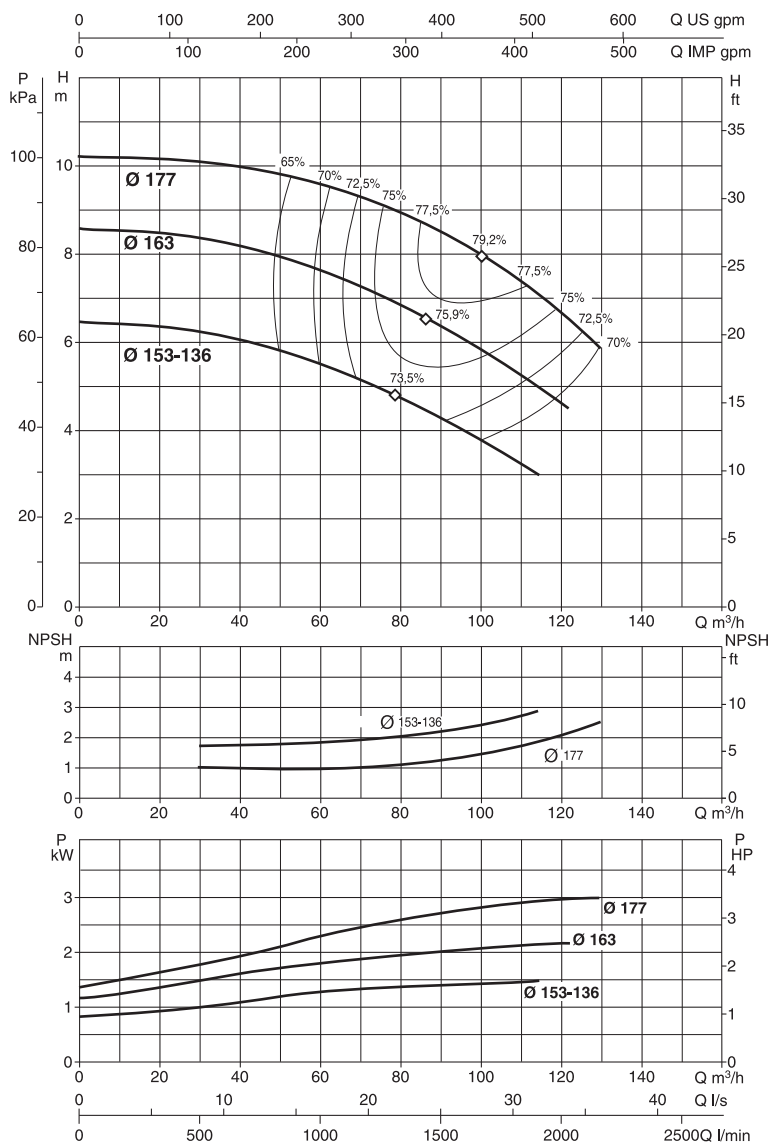
Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 80-160

≅ 1450 1/min



Forma costruttiva motore: B5



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 80-160/153-136/1.5/4	100	80	125	65	-	272	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	-	140	28	670	420	540	0,152	83
NKM-G 80-160/163/2,2/4	100	80	125	65	-	301	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	-	140	28	670	420	540	0,152	83
NKM-G 80-160/177/3/4	100	80	125	65	-	301	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	-	140	28	670	420	540	0,152	87

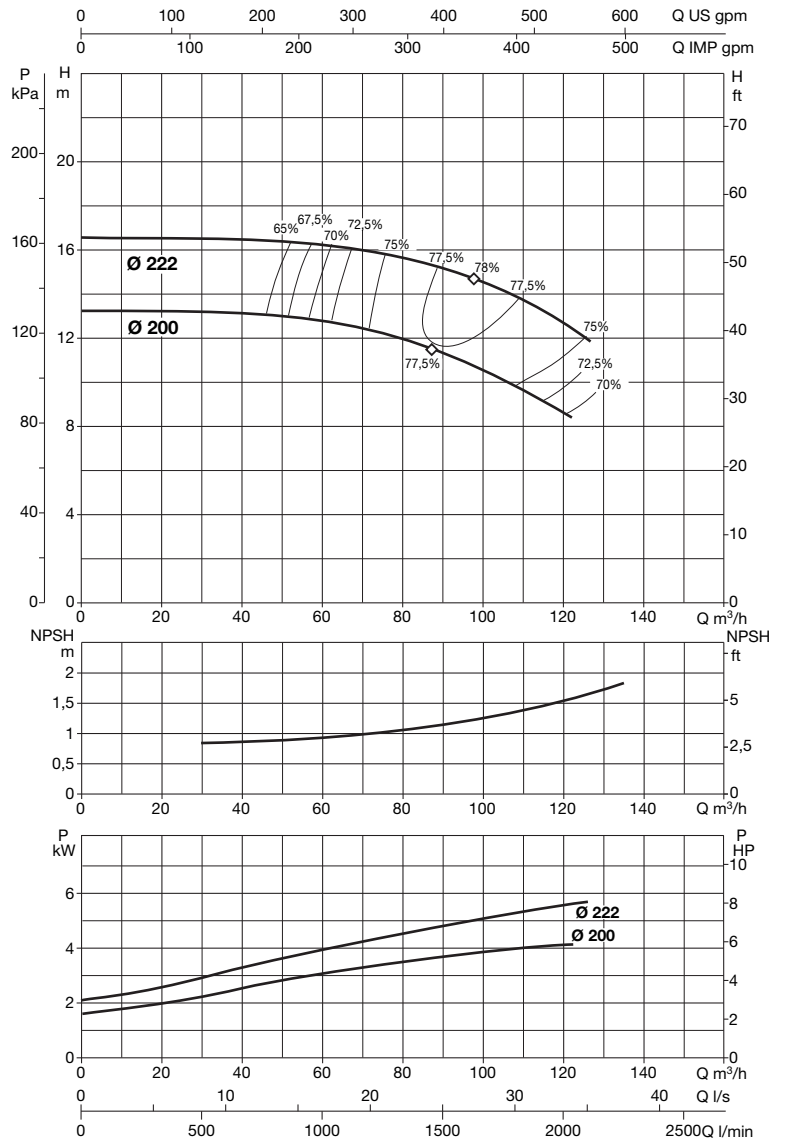
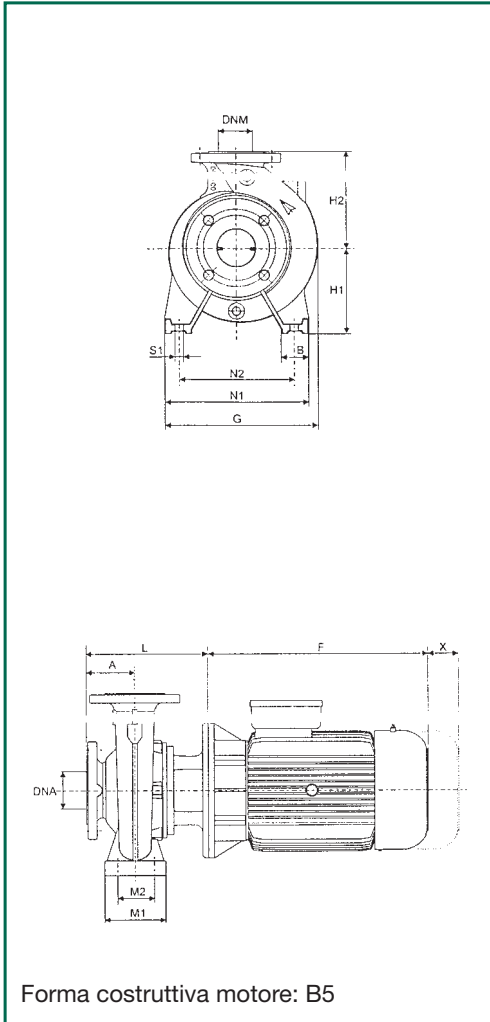
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	30	42	54	66	78	90	114	120	
NKM-G 80-160/153-136/1.5/4	MEC 90 L	230/400 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	6.5	6.35	6.2	5.75	5.3	4.7	4.25	3	-	
NKM-G 80-160/163/2,2/4	MEC 100 L	230/400 V	2.2	3	9.3-5.4		8.65	8.5	8.3	7.9	7.4	6.9	6.3	4.9	4.6	
NKM-G 80-160/177/3/4	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.8		10.2	10.2	10	9.75	9.5	9	8.6	7.2	6.7	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 80-200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G 80-200/200/ 4 /4	100	80	125	65	-	301	365	180	250	368	125	95	345	280	M10	-	140	38	1030	530	640	0,349	118
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	100	80	125	65	-	390	365	180	250	368	125	95	345	280	M10	-	140	38	1030	530	640	0,349	147

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q											
			kW	HP		0	42	54	66	72	78	90	114	120			
NKM-G 80-200/200/ 4 /4	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5	H	13.2	13.1	12.9	12.7	12.4	12	11.3	9.3	8.7		
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	11.3	(m)	16.6	16.5	16.4	16.1	16	15.7	15	13.3	12.7		

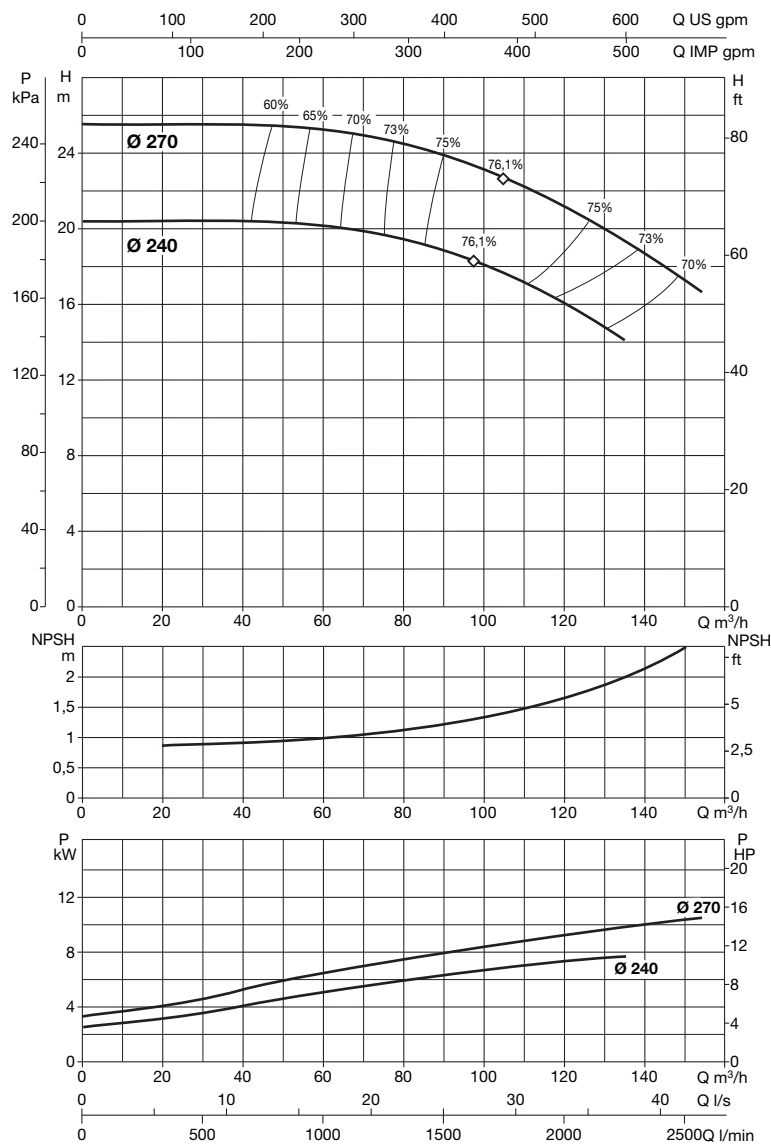
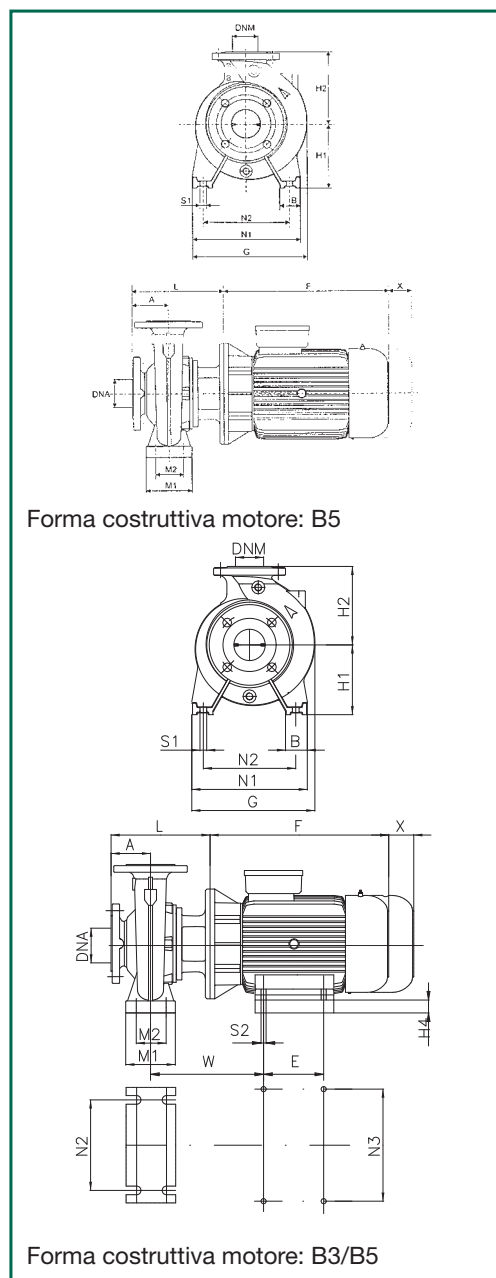
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 80-250

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
NKM-G 80-250/240/7,5/4	100	80	125	80	-	416	410	200	280	368	160	120	400	315	-	M14	-	-	140	-	38	1030	530	640	0,349	172
NKM-G 80-250/270/11 /4	100	80	125	80	210	460	410	200	280	398	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	40	38	1030	530	640	0,349	224

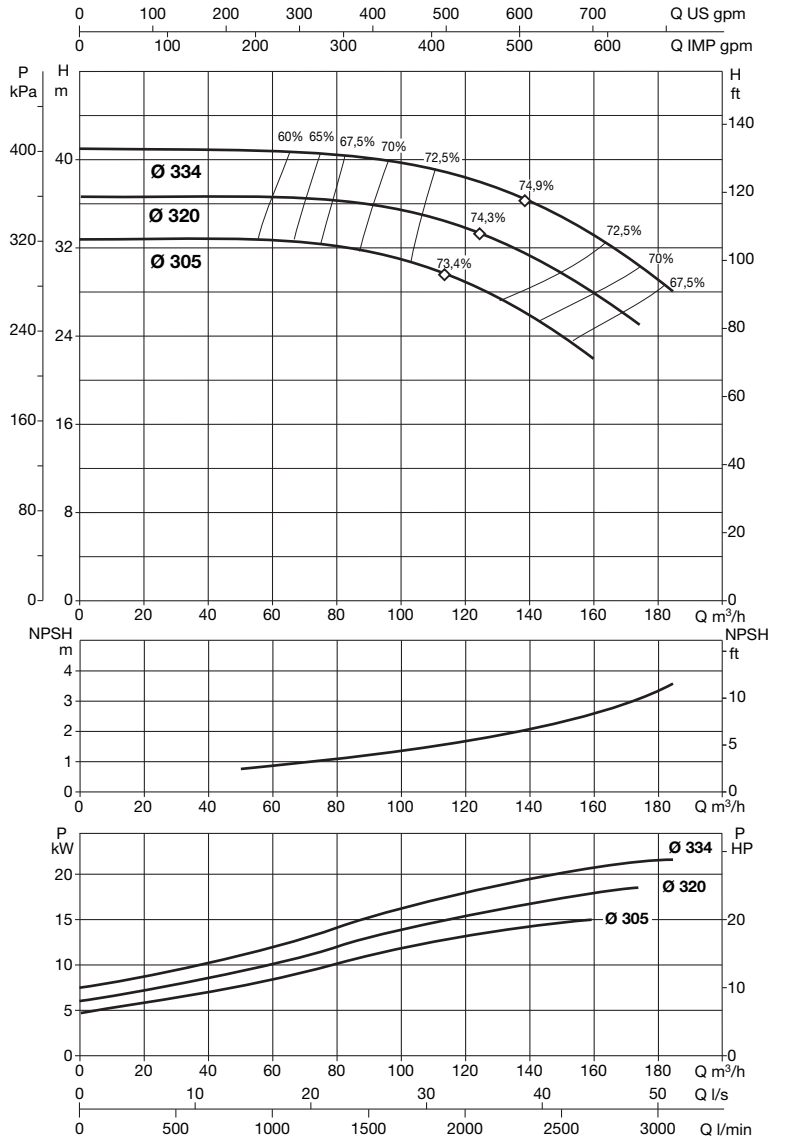
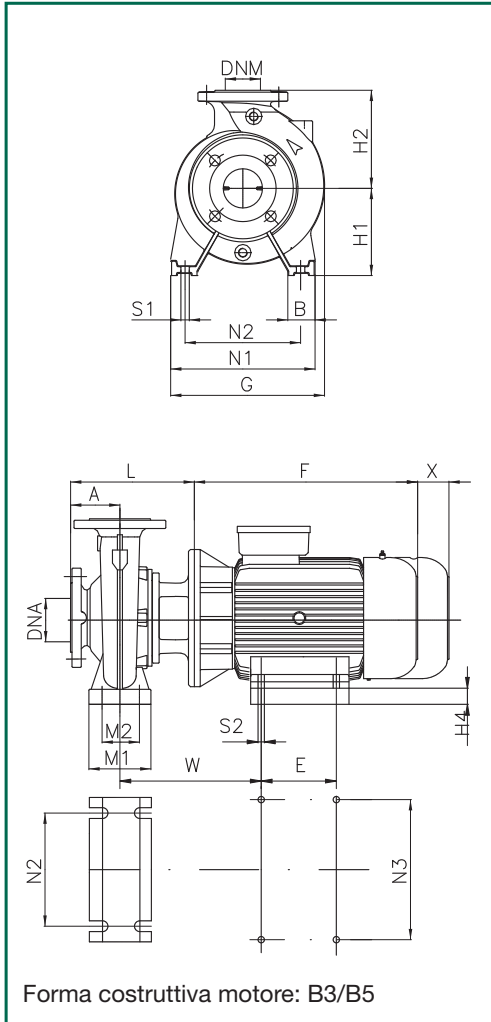
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	42	54	66	72	78	90	114	120	
NKM-G 80-250/240/7,5/4	MEC 132 M	400 V Δ	7.5	10	14.7	H (m)	20.4	20.3	20.2	20	19.9	19.8	19	16.7	16	
NKM-G 80-250/270/11 /4	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	22	H (m)	25.6	25.5	25.4	25	24.8	24.6	24	21.5	21	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 80-315

≈ 1450 1/min



MODELLO	DN	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni imballo			Vol.	Peso Kg.
																						A	B	H		
NKM-G 80-315/305/15 /4	100	80	125	80	254	540	460	250	315	398	160	120	400	315	254	M14	M12	402	140	90	38	1130	580	740	0,485	281
NKM-G 80-315/320/18,5 /4	100	80	125	80	241	580	460	250	315	398	160	120	400	315	279	M14	M12	429	140	70	38	1130	580	740	0,485	315
NKM-G 80-315/334/22 /4	100	80	125	80	279	580	460	250	315	398	160	120	400	315	279	M14	M12	415	140	70	38	1130	580	740	0,485	335

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q									
			kW	HP		0	54	66	78	84	90	114	150	180	
NKM-G 80-315/305/15 /4	MEC 160 L	400 V Δ	15	20	29	32.9	32.7	32.6	32.4	32	31.6	29.5	24	-	
NKM-G 80-315/320/18,5 /4	MEC 180 M	400 V Δ	18.5	25	35	36.8	36.7	36.6	36.5	36.4	36.1	34.5	29.5	-	
NKM-G 80-315/334/22 /4	MEC 180 L	400 V Δ	22	30	41	41	40.8	40.7	40.6	40.5	40.2	39	34.8	29	

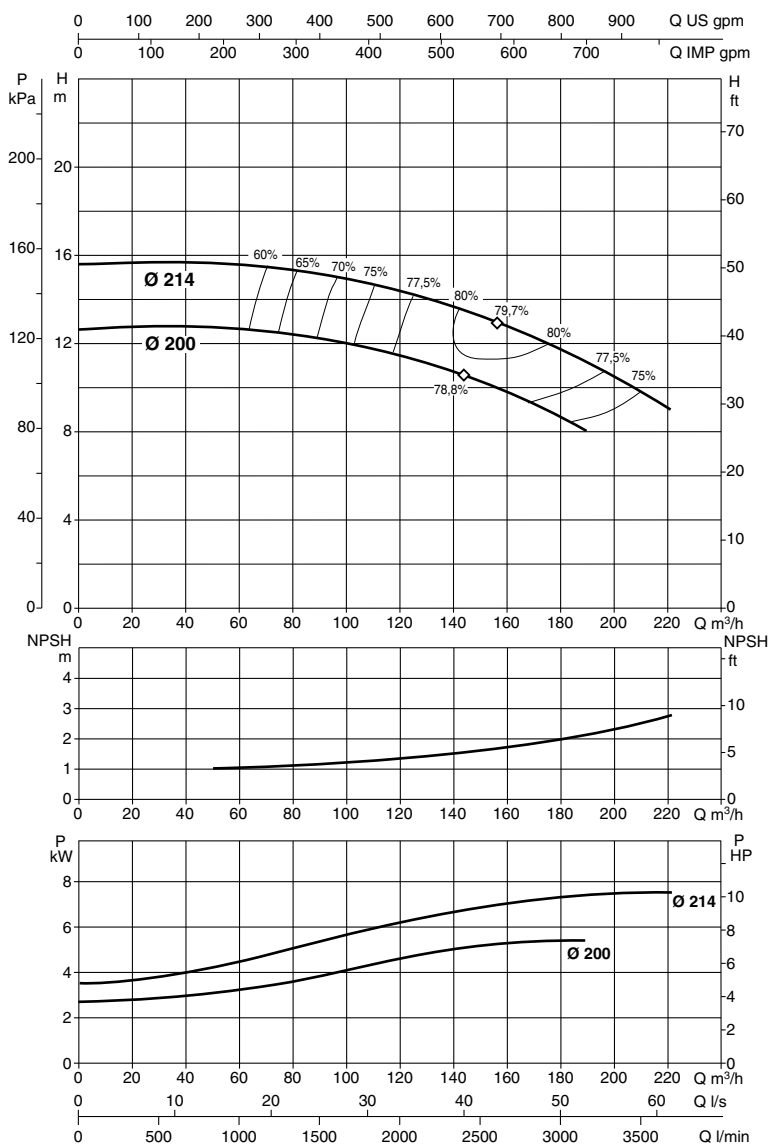
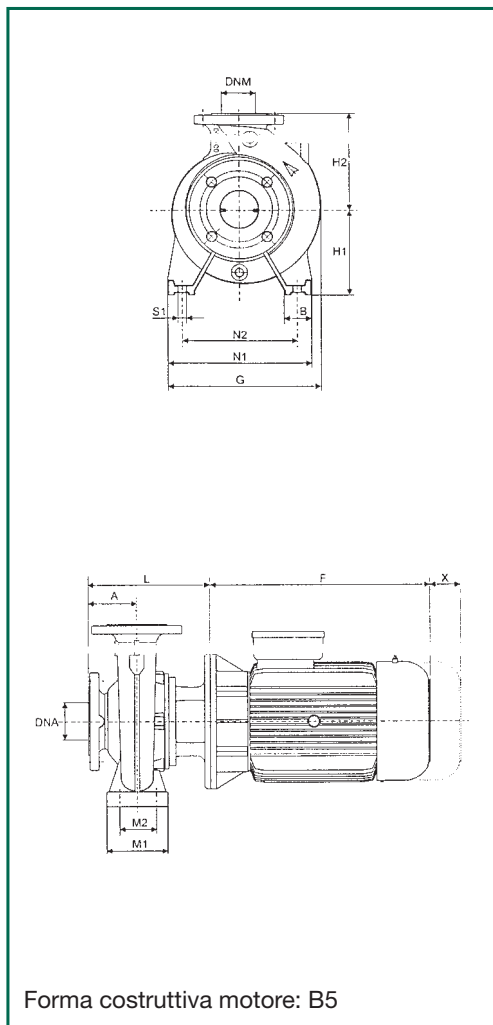
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 100-200

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKM-G100-200/200/5.5/4	125	100	125	80	-	390	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	-	140	38	1030	530	640	0,349	160
NKM-G100-200/214/7.5/4	125	100	125	80	-	416	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	-	140	38	1030	530	640	0,349	168

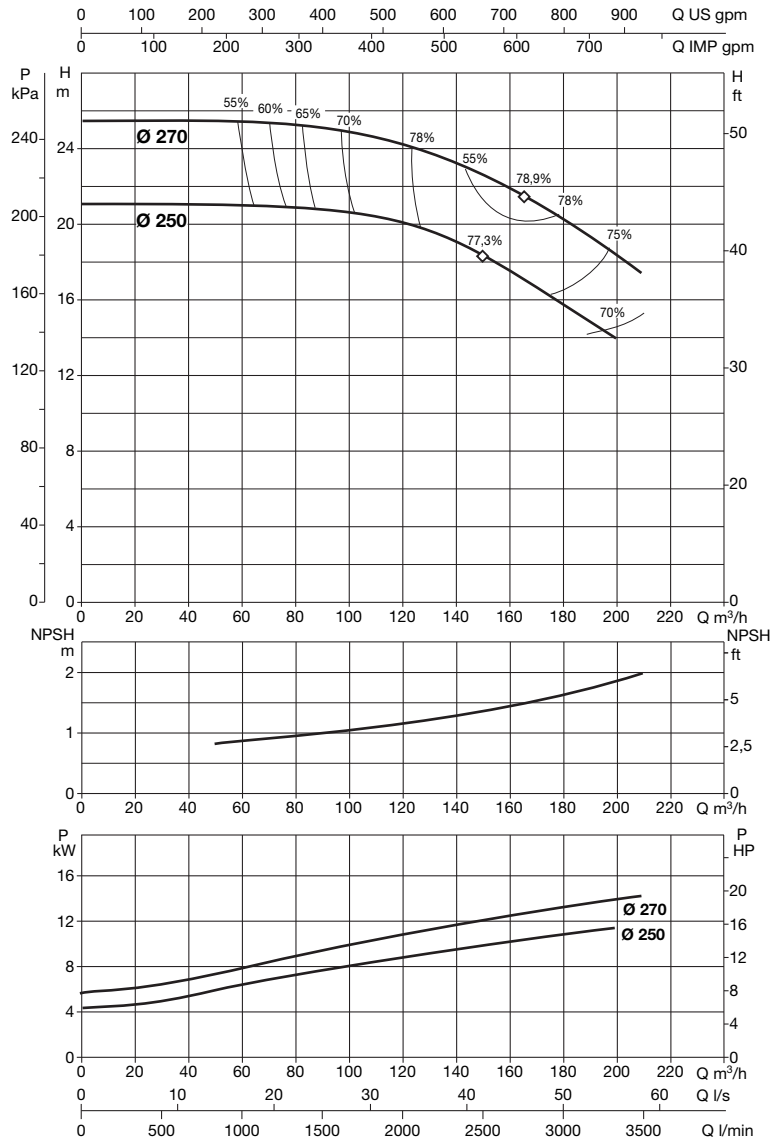
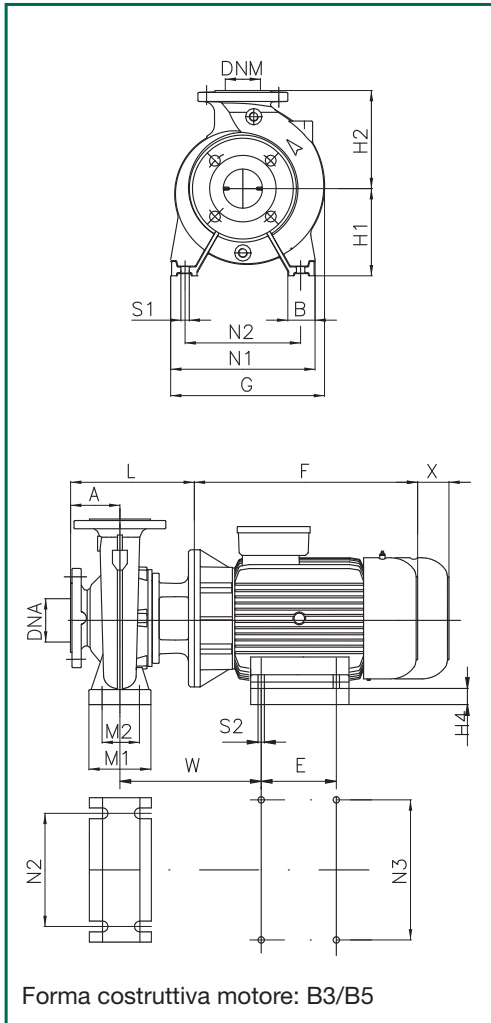
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	60	66	78	84	90	114	180	210		
NKM-G100-200/200/5.5/4	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	11.3	H	12.7	12.6	12.6	12.5	12.4	12.3	11.5	8.5	-		
NKM-G100-200/214/7.5/4	MEC 132 M	400 V Δ	7.5	10	14.7	(m)	15.6	15.4	15.4	15.2	15.1	15	14.5	11.6	9.8		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 100-250

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																						A	B	H		
NKM-G100-250/250/11 /4	125	100	140	80	210	460	424	225	280	413	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	65	38	1030	530	640	0,349	232
NKM-G100-250/270/15 /4	125	100	140	80	254	540	424	225	280	413	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	65	38	1030	530	640	0,485	255

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	60	78	84	90	114	150	180	210	Q l/min	0	100	1300	1400	1500	1900	2500	3000	3500
NKM-G100-250/250/11 /4	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	22	H	21.1	21	21	21	21	20	18	16	-	(m)	25.5	25.5	25.3	25.1	25.1	24.5	22.5	20.5	17.5
NKM-G100-250/270/15 /4	MEC 160 L	400 V Δ	15	20	29																				

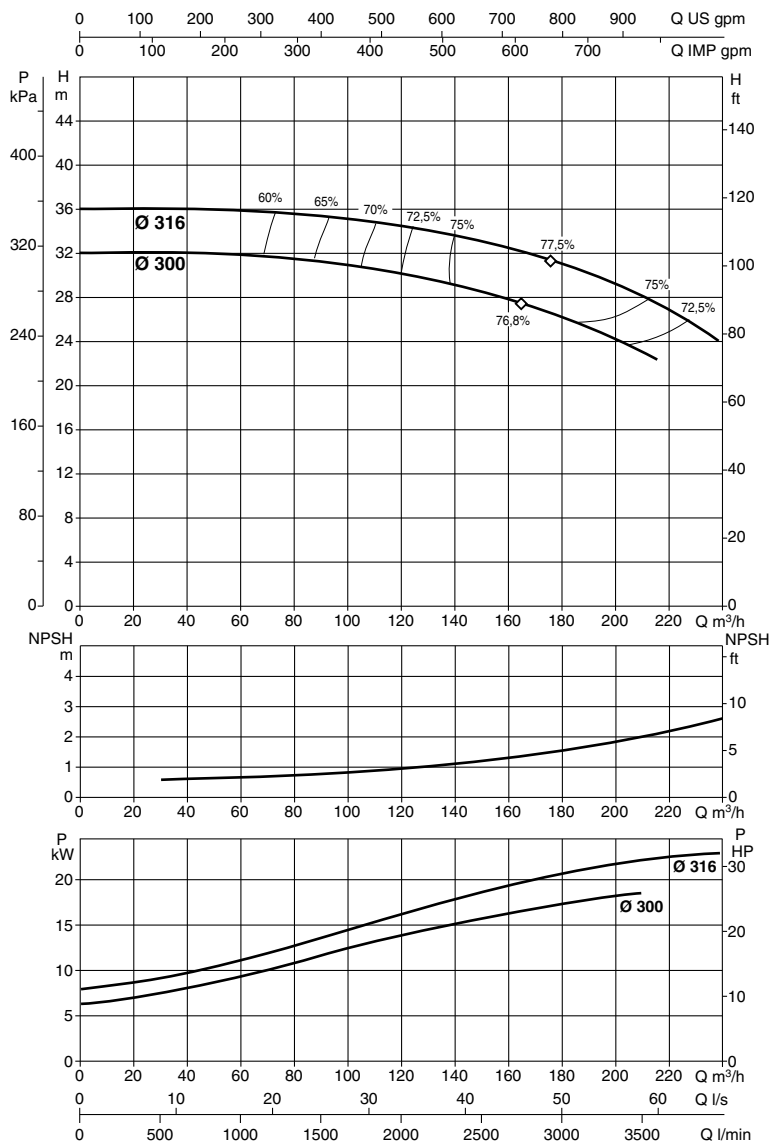
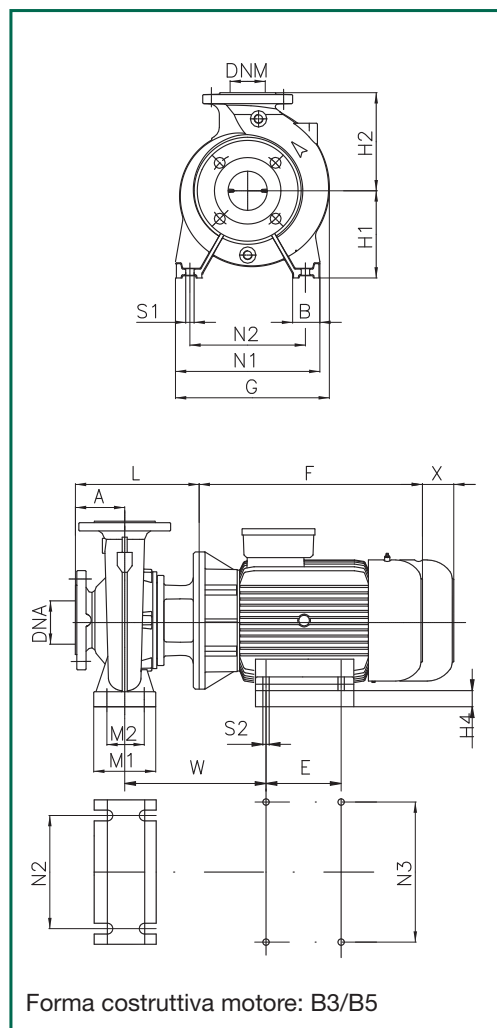
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 100-315

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni imballo			Vol.	Peso Kg.
																						A	B	H		
NKM-G100-315/300/18.5 /4	125	100	140	80	241	580	478	250	315	413	160	120	400	315	279	M14	M12	529	140	70	38	1030	530	640	0,485	297
NKM-G100-315/316/22 /4	125	100	140	80	279	580	478	250	315	413	160	120	400	315	279	M14	M12	415	140	70	38	1030	530	640	0,485	309

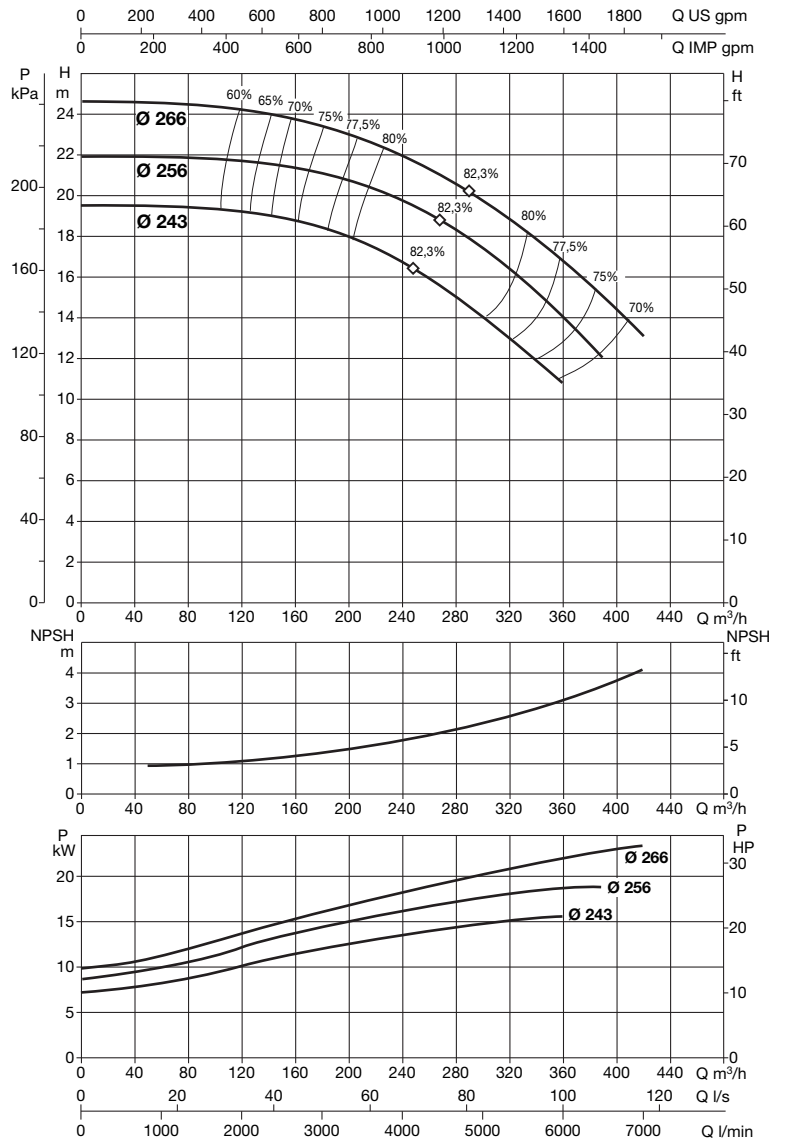
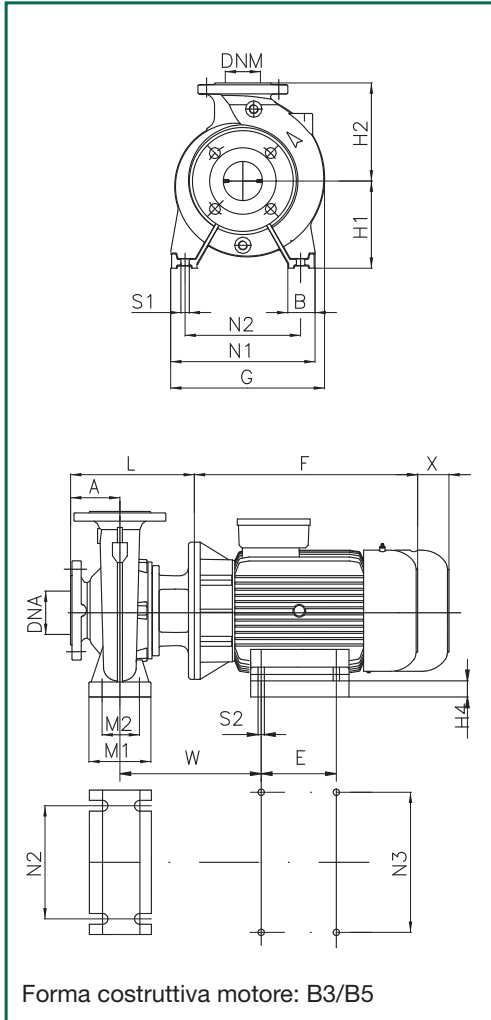
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI													
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q												
			m ³ /h	l/min		0	90	102	114	120	150	180	210	240				
NKM-G100-315/300/18.5 /4	MEC 180 M	400 V Δ	18.5	25	35	H	32	31.5	31.4	31	30.5	28.8	26	23	-			
NKM-G100-315/316/22 /4	MEC 180 L	400 V Δ	22	30	41	(m)	36	35.5	35.2	35	34.6	33.2	31	28	24			

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 125-250

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol. Kg.	
																						A	B	H		
NKM-G125-250/243/15 /4	150	125	140	80	254	540	472	250	355	413	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	90	38	1130	580	740	0,485	292
NKM-G125-250/256/18,5 /4	150	125	140	80	241	580	472	250	355	413	160	120	400	315	279	M14	M12	394	140	70	38	1130	580	740	0,485	330
NKM-G125-250/266/22 /4	150	125	140	80	279	580	472	250	355	413	160	120	400	315	279	M14	M12	394	140	70	38	1130	580	740	0,485	346

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q																				
						0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390								
NKM-G125-250/243/15 /4	MEC 160 L	400 V Δ	15	20	29	19.5	19.3	19.3	19.2	19.2	18.7	17.8	16.8	15.5	14.1	12.5	10.9									
NKM-G125-250/256/18,5 /4	MEC 180 M	400 V Δ	18.5	25	35	21.9	21.8	21.8	21.7	21.6	21.3	20.5	19.5	18.5	17.2	15.6	14									
NKM-G125-250/266/22 /4	MEC 180 L	400 V Δ	22	30	41	24.6	24.4	24.2	24.1	24	23.5	22.9	22	21	19.8	18.5	16.7	15								

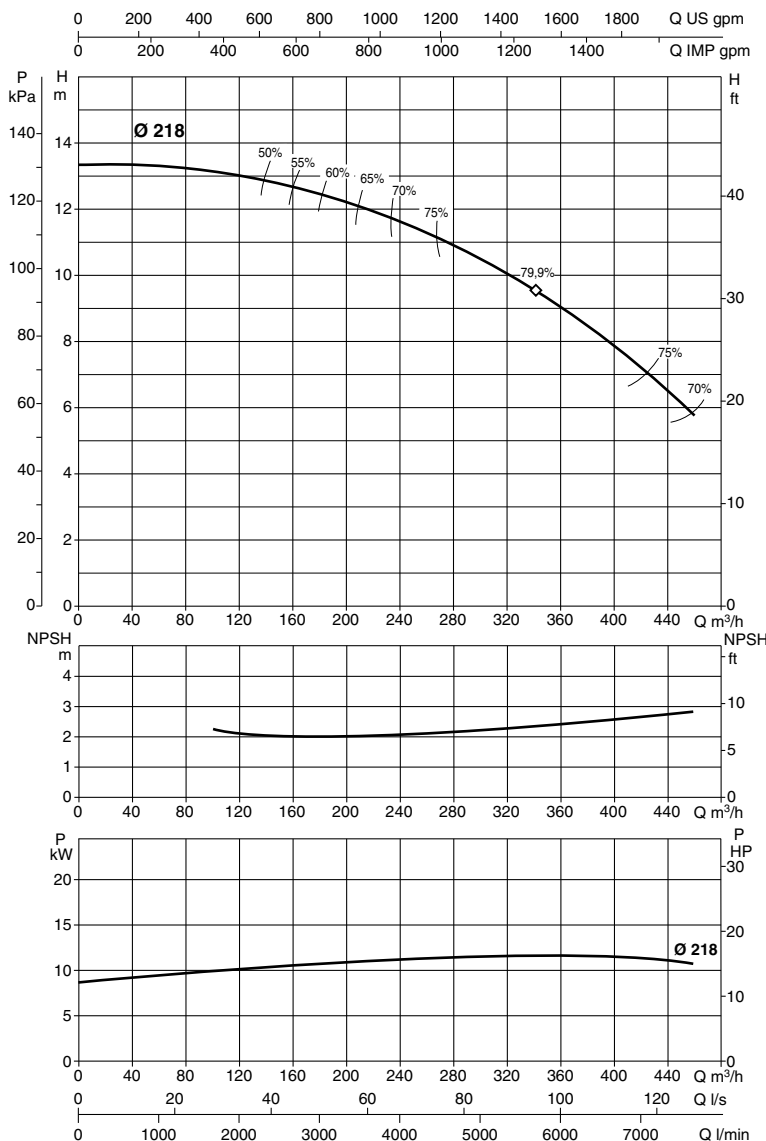
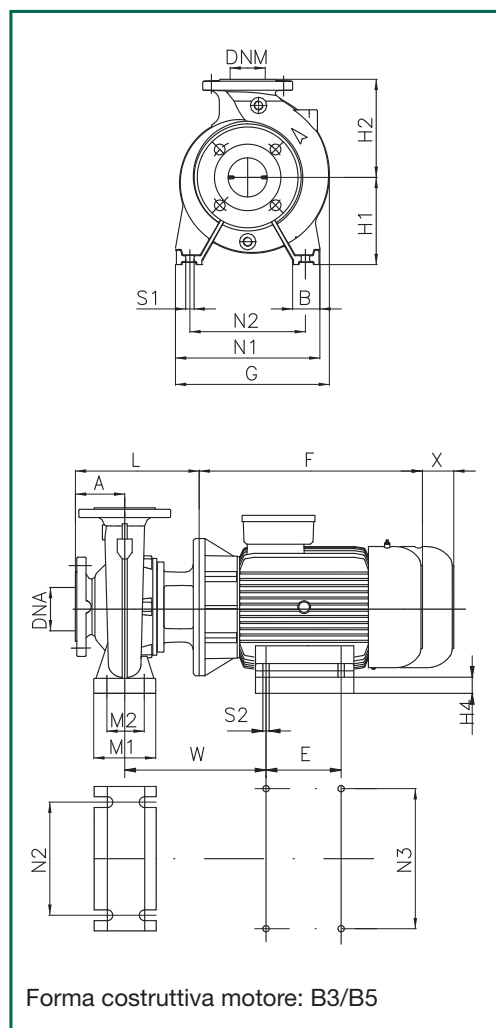
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-G 150-200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-G150-200/218/11 /4	200	150	160	100	210	503	593	280	400	433	200	150	550	450	254	M20	381	140	120	38	1130	650	900	0,66	-

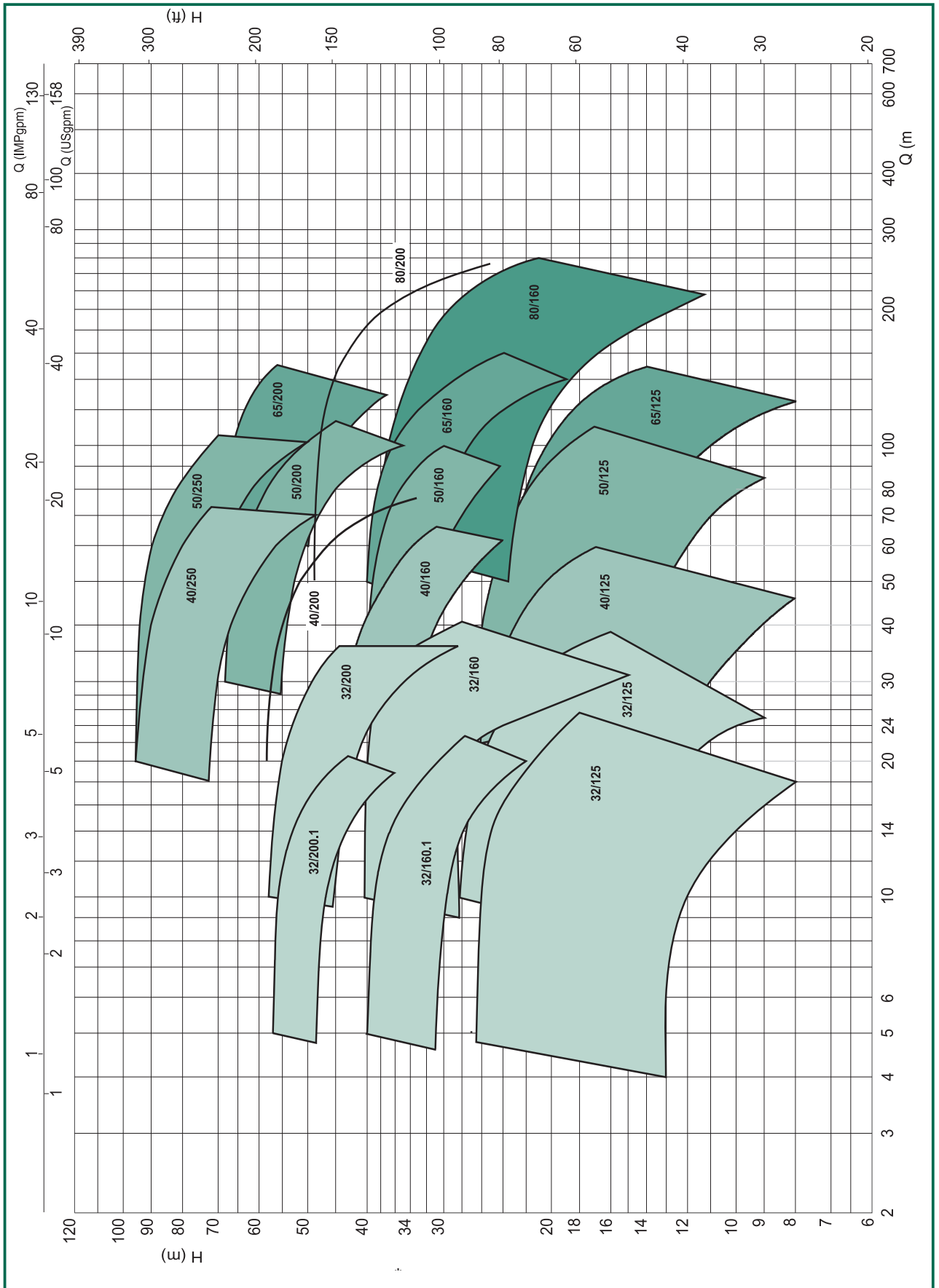
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	102	114	150	210	270	300	330	420	Q l/min	0	1700	1900	2500	3500	4500	5000	5500	7000
NKM-G150-200/218/11 /4	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	22	H (m)	13.2	13.1	13	12.8	12.1	11	10.4	9.7	7										

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

n_r 2900 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

≈ 2900 1/min

MODELLO	P2 NOMINALE		Q m ³ /h l/min	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	
	KW	HP		0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
NKP-G 32-125.1/102/0.75/2	0.75	1	H (m)	13	12.5	11	8								
NKP-G 32-125.1/115/1.1/2	1.1	1.5		17.2	17	15	12.5								
NKP-G 32-125.1/125/1.5/2	1.5	2		21	20.8	19	16.8								
NKP-G 32-125.1/140/2.2/2	2.2	3		27	26.9	25.9	23	19.5							
NKP-G 32-125/110/ 1.1 /2	1.1	1.5		15.8	15.2	14.5	12.9	9.9							
NKP-G 32-125/120/ 1.5 /2	1.5	2		19.3	18.9	18.2	16.8	14.5							
NKP-G 32-125/130/ 2.2 /2	2.2	3		23.6	23.1	23	21.6	19.6	16.8						
NKP-G 32-125/142/ 3 /2	3	4		28.6	28	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9					
NKP-G 32-160.1 155/2.2/2	2.2	3		29.2	29	26.5	20.5								
NKP-G 32-160.1 166/3 /2	3	4		35.3	35	33	28								
NKP-G 32-160/151 /3 /2	3	4		30.5	30	29	27	24	19.5						
NKP-G 32-160/163 /4 /2	4	5.5		36.2	36	35	33.5	30.5	27	22					
NKP-G 32-160/177 /5,5/2	5.5	7.5		43.5	43.2	42.6	41.5	39	36	31.5	25.5				
NKP-G 32-200.1 188/4 /2	4	5.5		45.3	44.4	40.8	34.4	26.8							
NKP-G 32-200.1 205/5,5/2	5.5	7.5		56.6	55.7	52	45.8	36.2							
NKP-G 32-200/190/ 5.5 /2	5.5	7.5		46.9	46.5	45	43	40	35	29					
NKP-G 32-200/210/ 7.5 /2	7.5	10		58.8	58	57	56	53	49	44					
NKP-G 40-125/107/ 1.5 /2	1.5	2		14.7	14.5	14.3	13.8	13	11.8	10.5	8.6	7			
NKP-G 40-125/120/ 2.2 /2	2.2	3		19	18.7	18.4	17.8	17	15.9	14.6	13	11			
NKP-G 40-125/130/ 3 /2	3	4		22.8	22.5	22.3	22	21.2	20.2	19	17.4	15.5	13.5		
NKP-G 40-125/139/ 4 /2	4	5.5		26.4	26.2	26	25.6	25	24	23	21.5	19.5	17.5	15	
NKP-G 40-160/158/ 5,5 /2	5.5	7.5		33.7			34	33.4	32.4	31	29.5	27	24		
NKP-G 40-160/172/ 7,5 /2	7.5	10		40.7			40.2	40.1	39.8	38.5	37.5	35.5	33	30	
NKP-G 40-200/210/11 /2	11	15		57.1	57	57	56.8	56.5	56	55	53	50	47	43.5	
NKP-G 40-250/230/15 /2	15	20		72.5			72.5	72	70	68	66	62.5	60	56	
NKP-G 40-250/245/18.5 /2	18.5	25		83			83	82.5	81.5	80	77	74	71.5	67.5	
NKP-G 40-250/260/22 /2	22	30		96			95	94.5	93.5	92	90	87.5	84	81	
NKP-G 50-125/115/ 3 /2	3	4		17				16.5	16	15.5	15	14.5	13.7	13	
NKP-G 50-125/125/ 4 /2	4	5.5		20.5				20	19.5	19.1	18.5	18	17.5	16.5	
NKP-G 50-125/135/ 5,5 /2	5.5	7.5		24				23.6	23.5	23.2	22.8	22.2	21.5	21	
NKP-G 50-125/144/ 7,5 /2	7.5	10		28				27.8	27.5	27.3	27	26.5	25.8	25.3	
NKP-G 50-160/153/ 7.5 /2	7.5	10		31.9				31.5	31.5	31.5	31.2	31	30.5	29.5	
NKP-G 50-160/169/11 /2	11	15		39.6					39.5	39.3	39.1	39	38.5	38	
NKP-G 50-200/200/15 /2	15	20		55.1					54.7	54.6	54	53.5	52	51	
NKP-G 50-200/210/18,5 /2	18.5	25		61.7					61.7	61.6	61.5	60.5	59	58	
NKP-G 50-200/219/22 /2	22	30		67.7					67.5	67.4	66.5	66	65.5	64	
NKP-G 50-250/230/22 /2	22	30		73.6					73.2	73.1	72.8	72	71	68.5	
NKP-G 50-250/257/30 /2	30	40		93					92.5	92.3	92	91.5	91	89	
NKP-G 65-125/120-110/4/2	4	5.5		16						15	14.6	14.2	13.7	13.3	
NKP-G 65-125/127/ 5,5 /2	5.5	7.5		19.5						19	18.9	18.7	18.4	18.1	
NKP-G 65-125/137/ 7,5 /2	7.5	10		23.5						23.1	23	22.8	22.6	22.5	
NKP-G 65-160/157/11 /2	11	15		32.5								32.3	32	31.9	
NKP-G 65-160/173/15 /2	15	20	40.1								39.7	39.6	39.5		
NKP-G 65-200/190/18,5 /2	18.5	25	51.1								51	50.8	50.5		
NKP-G 65-200/200/22 /2	22	30	56.4								56.1	56.1	56		
NKP-G 65-200/219/30 /2	30	40	68.9								68.8	68.8	68.7		
NKP-G 80-160/147-127/11 /2	11	15	24												
NKP-G 80-160/153/15 /2	15	20	30.5												
NKP-G 80-160/163/18,5 /2	18.5	25	35.5												
NKP-G 80-160/169/22 /2	22	30	38.5												
NKP-G 80-200/190/30 /2	30	40	48.3												

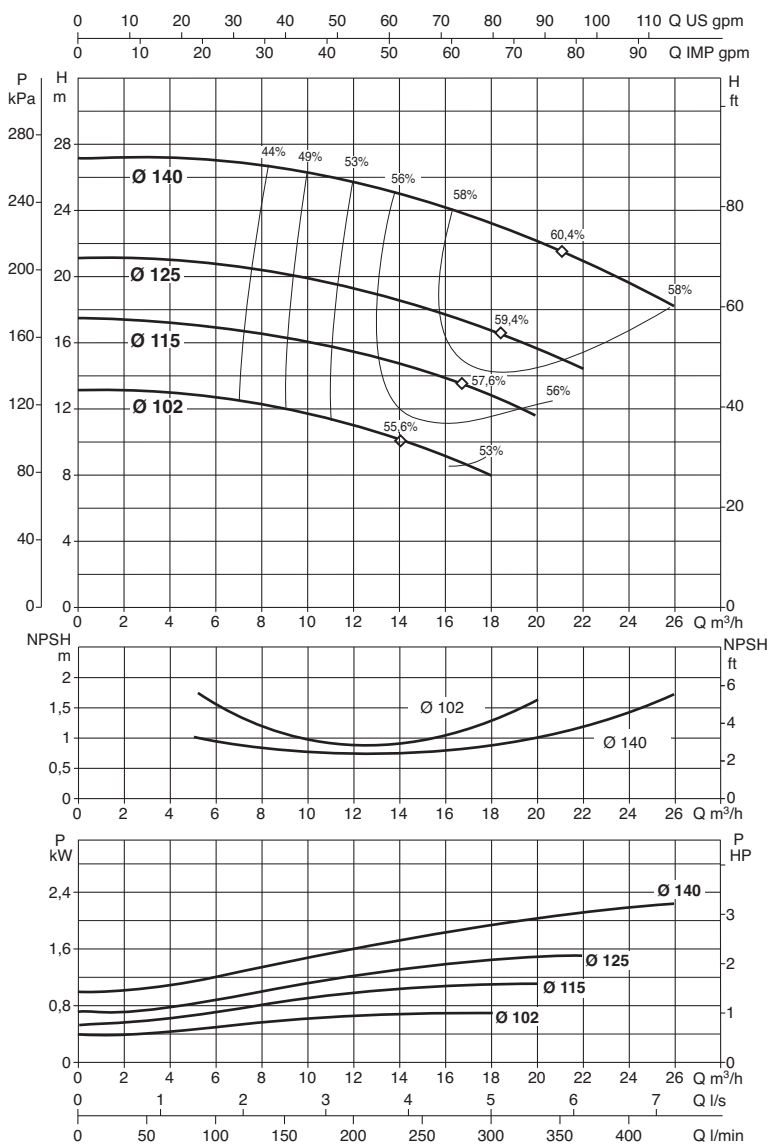
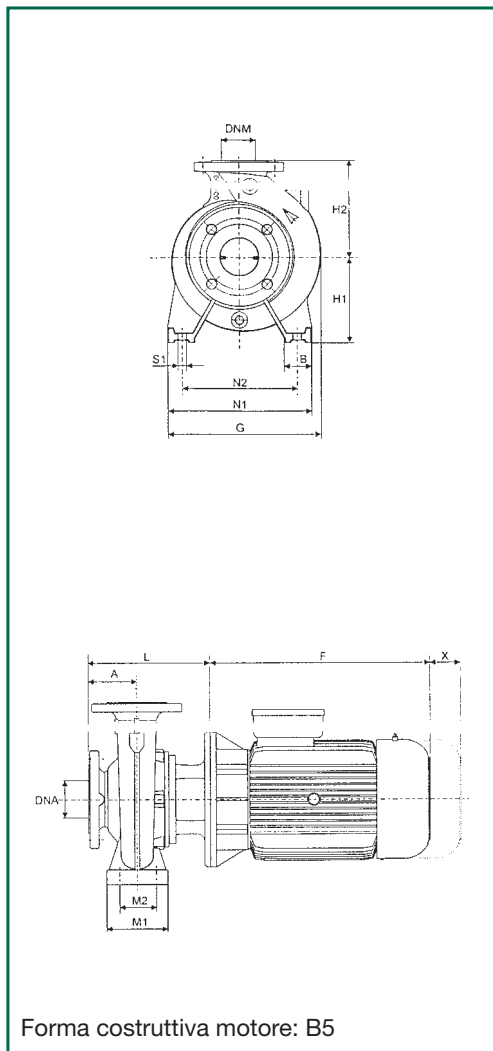
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-125.1

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 32-125.1/102/0.75/2	50	32	80	50	-	234	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	35
NKP-G 32-125.1/115/1.1/2	50	32	80	50	-	234	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	47
NKP-G 32-125.1/125/1.5/2	50	32	80	50	-	247	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	52
NKP-G 32-125.1/140/2.2/2	50	32	80	50	-	272	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	54

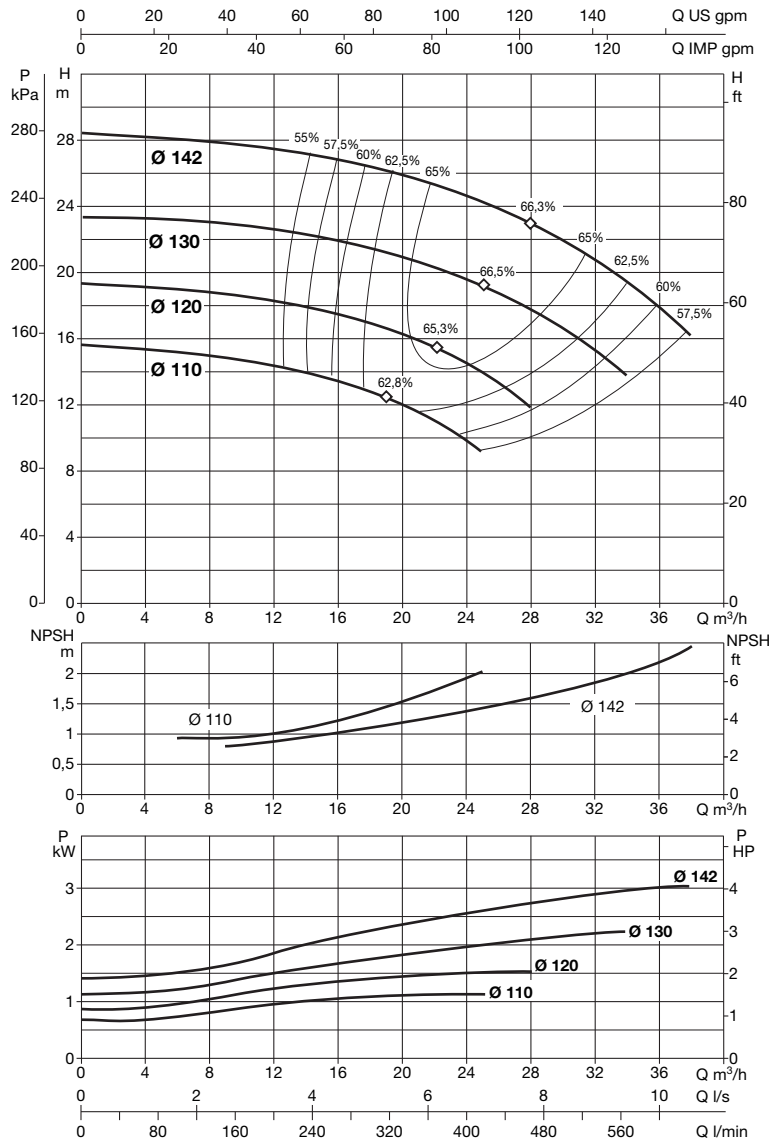
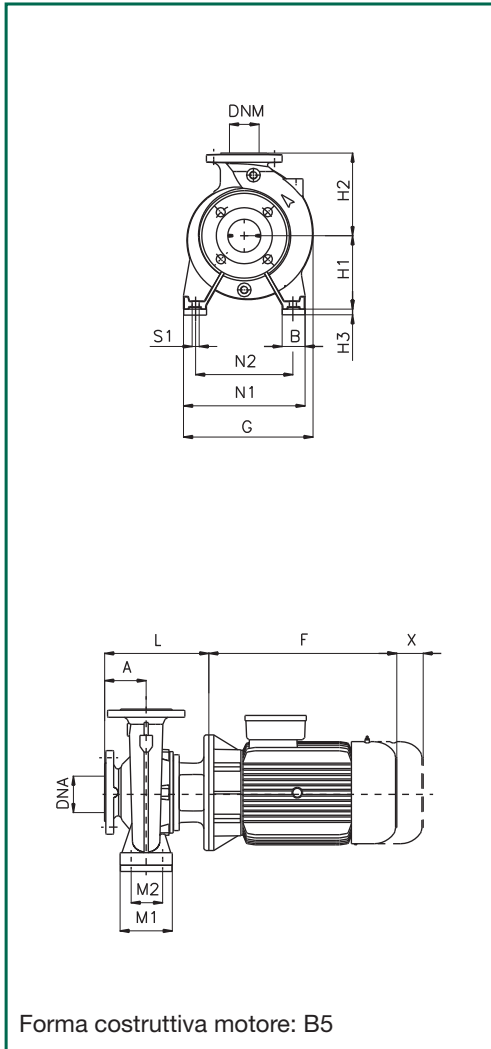
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48								
NKP-G 32-125.1/102/0.75/2	MEC 80	230/400 V	0.75	1	3.2-1.9	13	12.5	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125.1/115/1.1/2	MEC 80	230/400 V	1.1	1.5	4.5-2.6	17.2	17	15	12.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125.1/125/1.5/2	MEC 90 S	230/400 V	1.5	2	5.9-3.4	21	20.8	19	16.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125.1/140/2.2/2	MEC 90 L	230/400 V	2.2	3	8.5-4.9	27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-125

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H3	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.	
																				A	B	H			
NKP-G 32-125/110/1.1/2	50	32	80	50	-	234	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	-	28	28	620	370	480	0,110	40
NKP-G 32-125/120/1.5/2	50	32	80	50	-	247	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	-	28	28	620	370	480	0,110	52
NKP-G 32-125/130/2.2/2	50	32	80	50	-	272	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	-	100	-	28	28	620	370	480	0,110	54
NKP-G 32-125/142/3/2	50	32	80	50	-	301	250	112	140	254	100	70	190	140	M10	-	100	20	28	28	670	420	540	0,152	67

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																	
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q																
						0	6	12	18	24	30	36	42	48								
NKP-G 32-125/110/1.1/2	MEC 80	230/400 V	1.1	1.5	4.5-2.6	15.8	15.2	14.5	12.9	9.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125/120/1.5/2	MEC 90 S	230/400 V	1.5	2	5.9-3.4	19.3	18.9	18.2	16.8	14.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125/130/2.2/2	MEC 90 L	230/400 V	2.2	3	8.5-4.9	23.6	23.1	23	21.6	19.6	16.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-125/142/3/2	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.4	28.6	28	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

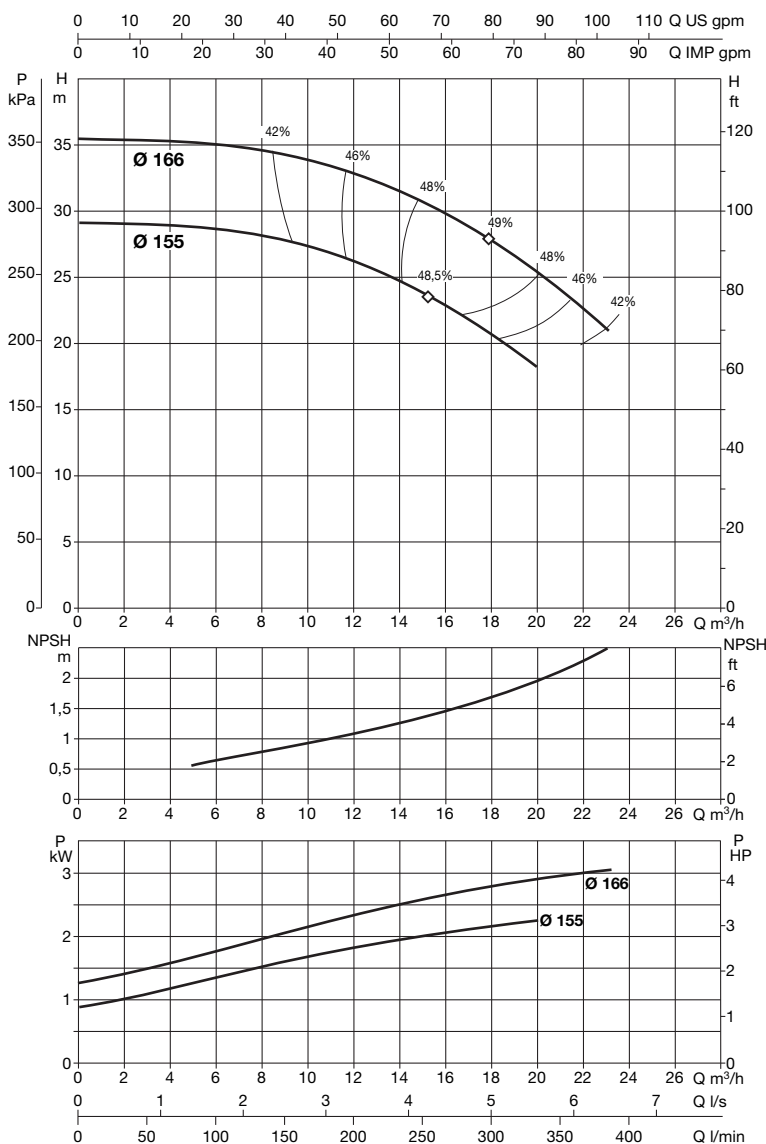
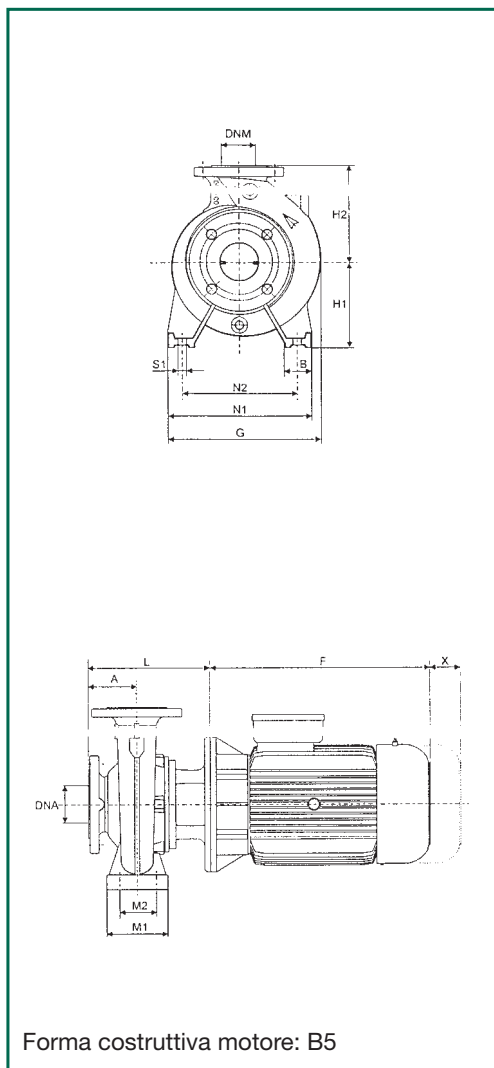
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-160.1

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 32-160.1 155/2.2/2	50	32	80	50	-	272	245	132	160	226	100	70	240	190	M10	-	100	28	620	370	480	0,110	49
NKP-G 32-160.1 166/3 /2	50	32	80	50	-	301	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	61

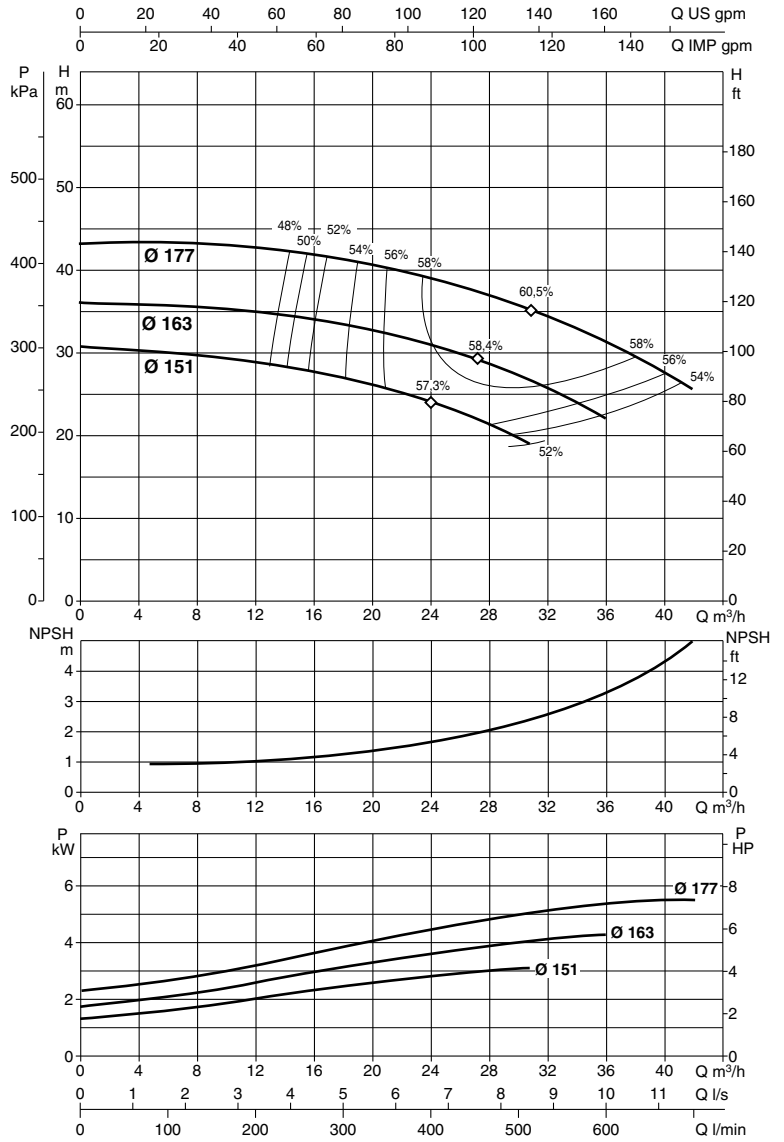
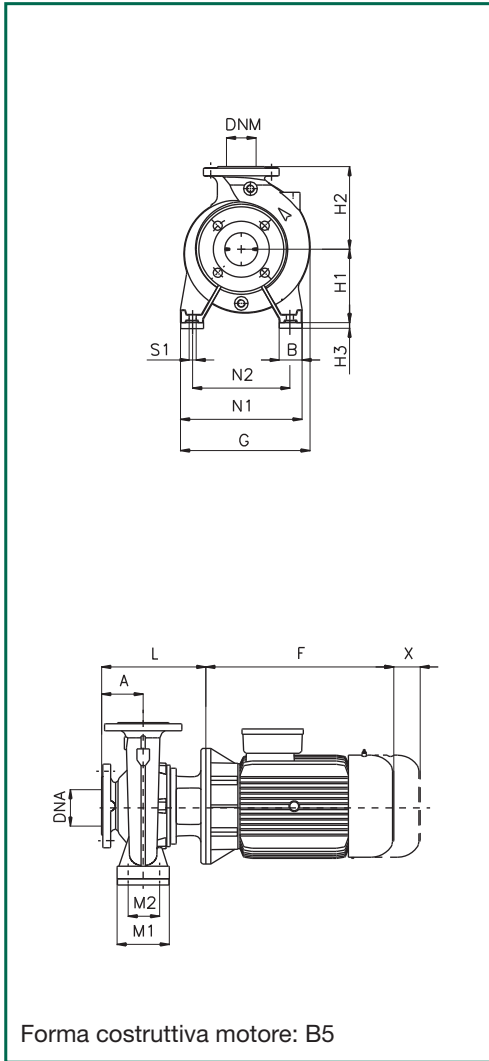
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	
NKP-G 32-160.1 155/2.2/2	MEC 90 L	230/400 V	2.2	3	8.5-4.9	H (m)	29.2	29	26,5	20,5	-	-	-	-	-	
NKP-G 32-160.1 166/3 /2	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.4	H (m)	35.3	35	33	28	-	-	-	-	-	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	H3	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 32-160/151 /3 /2	50	32	80	50	-	301	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	-	-	100	28	670	420	540	0,152	61
NKP-G 32-160/163 /4 /2	50	32	80	50	-	301	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	-	-	100	28	670	420	540	0,152	83
NKP-G 32-160/177 /5,5/2	50	32	80	50	-	390	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	-	20	100	28	830	430	520	0,186	105

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																			
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48											
NKP-G 32-160/151 /3 /2	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.4	30.5	30	29	27	24	19.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-160/163 /4 /2	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5	36.2	36	35	33.5	30.5	27	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 32-160/177 /5,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	10.6	43.5	43.2	42.6	41.5	39	36	31.5	25.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

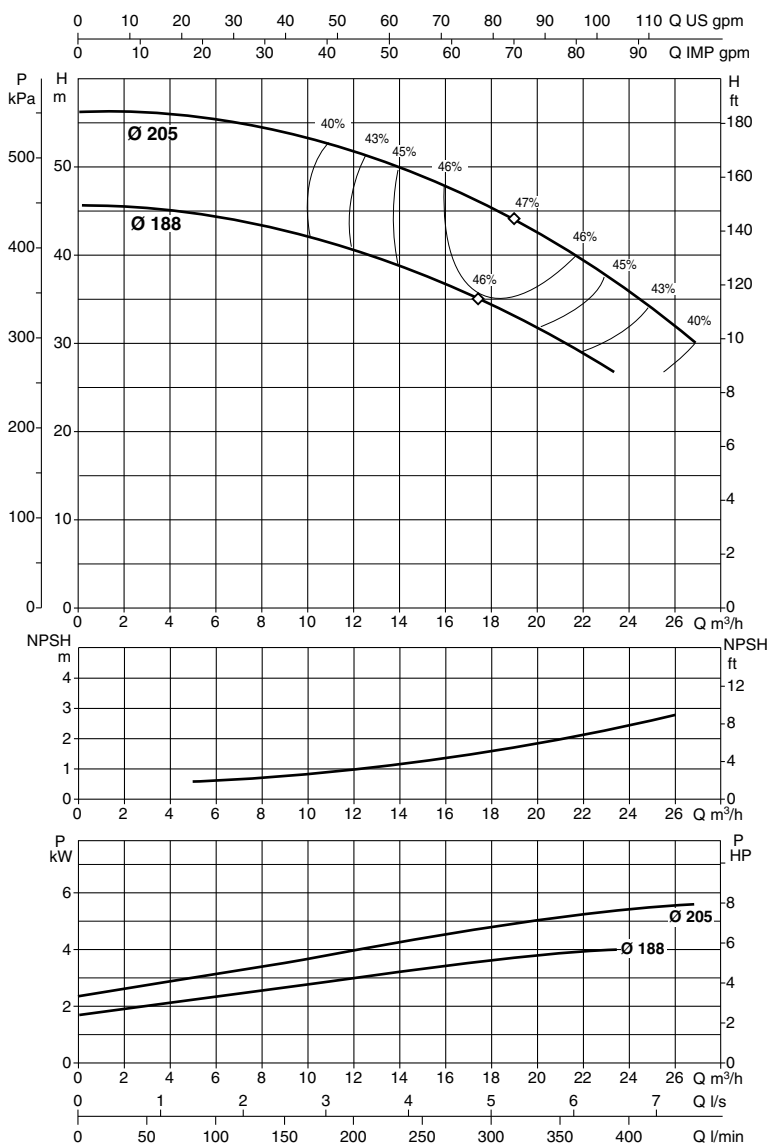
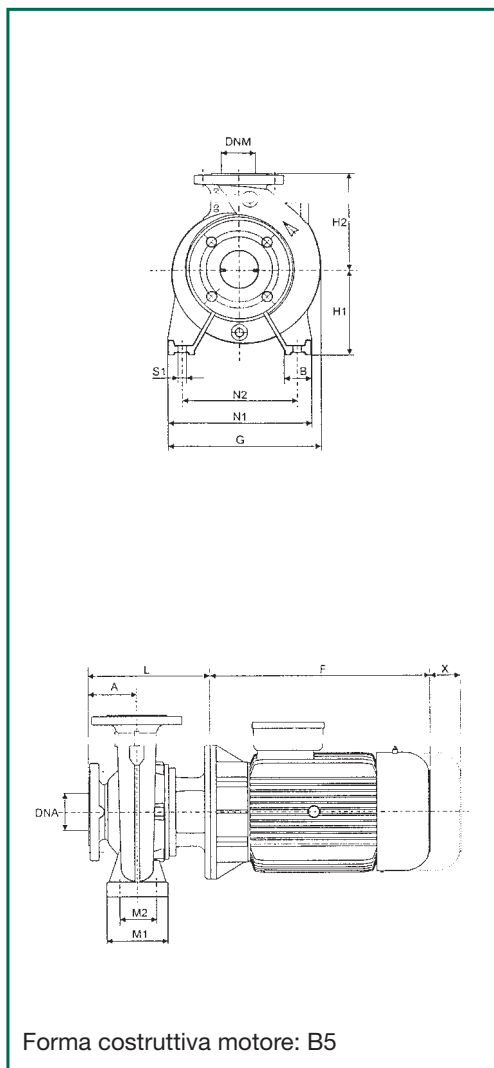
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-200.1

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 32-200.1 188/4 /2	50	32	80	50	-	301	279	160	180	254	100	70	240	190	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	83
NKP-G 32-200.1 205/5,5/2	50	32	80	50	-	390	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	-	100	28	830	430	520	0,186	105

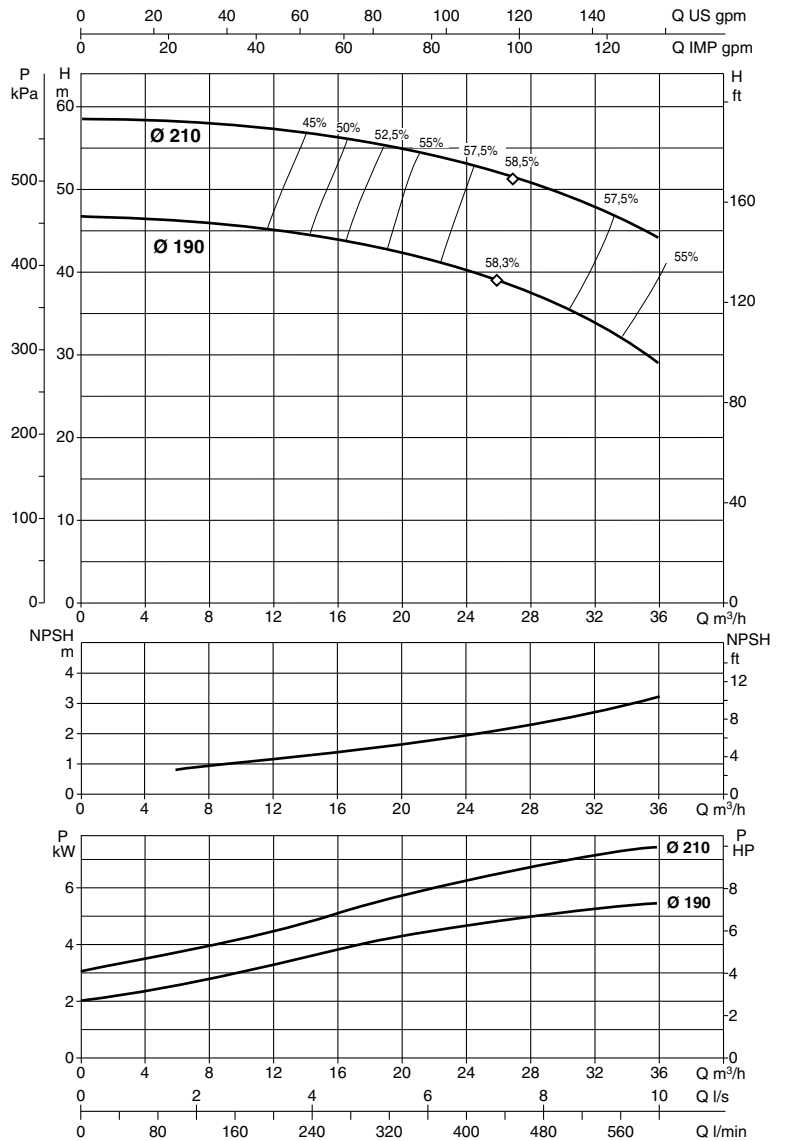
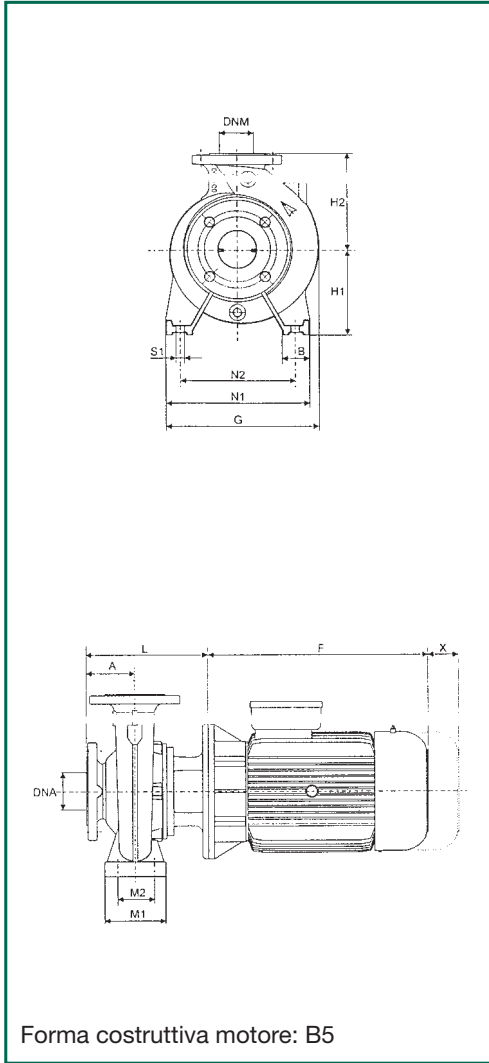
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	
NKP-G 32-200.1 188/4 /2	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5	H	45.3	44.4	40.8	34.4	26.8	-	-	-	-	
NKP-G 32-200.1 205/5,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	10.6	(m)	56.6	55.7	52	45.8	36.2	-	-	-	-	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 32-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 32-200/190/5.5/2	50	32	80	50	-	390	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	-	100	28	830	430	520	0,186	117
NKP-G 32-200/210/7.5/2	50	32	80	50	-	390	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	-	100	28	830	430	520	0,186	122

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-G 32-200/190/5.5/2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	10.6	H (m)	46.9	46.5	45	43	40	35	29	-	-
NKP-G 32-200/210/7.5/2	MEC 132 S	400 V Δ	7.5	10	14.1	H (m)	58.8	58	57	56	53	49	44	-	-

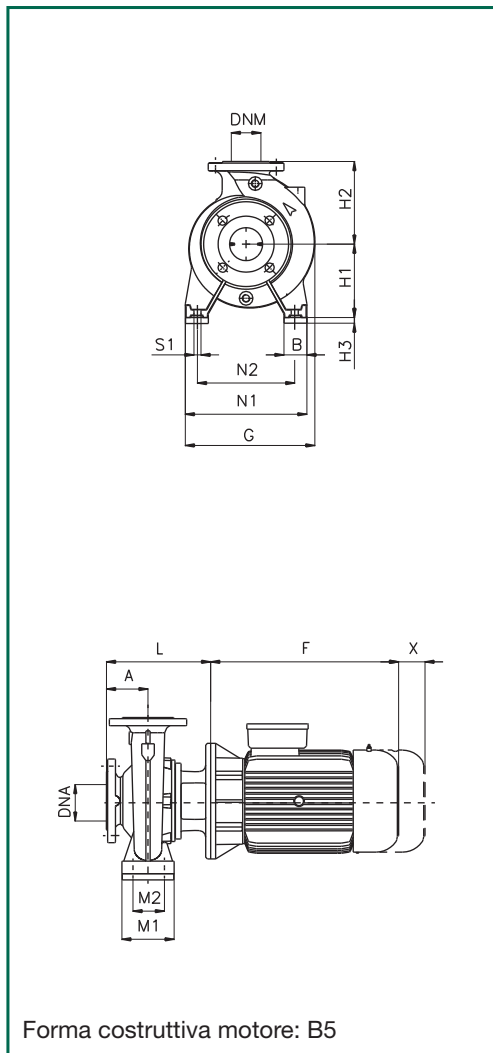
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

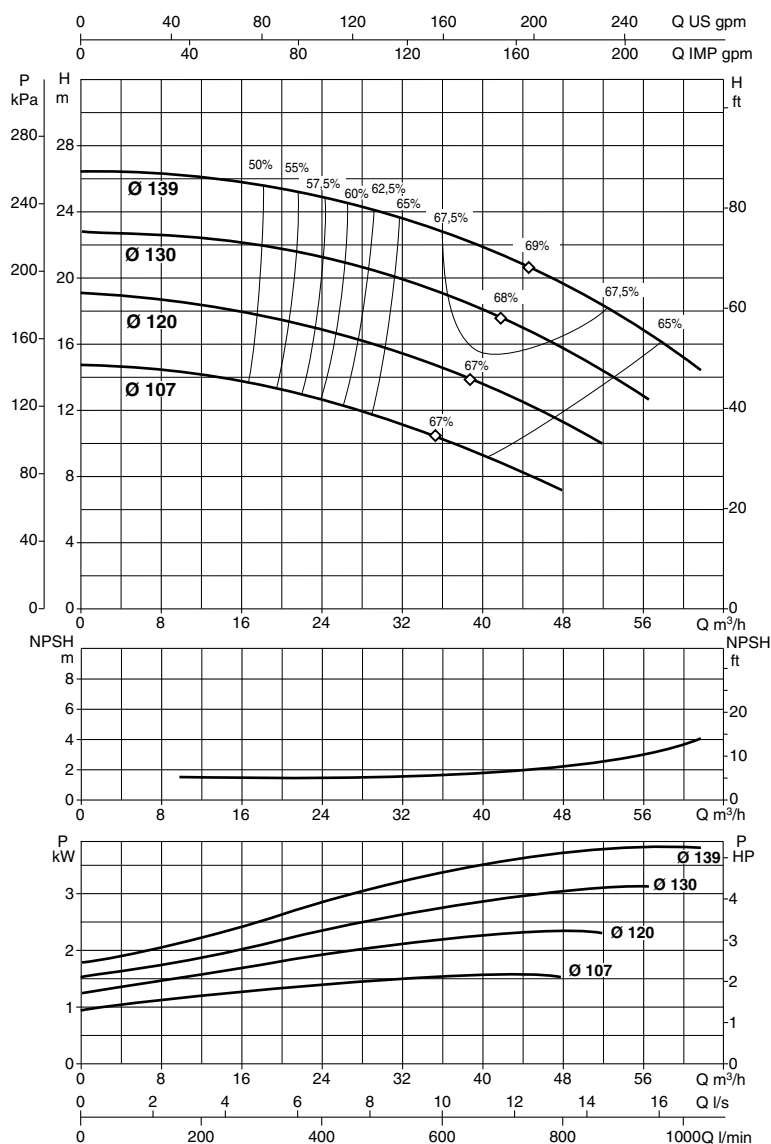
Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 40-125

≅ 2900 1/min



Forma costruttiva motore: B5



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H3	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 40-125/107/ 1.5 /2	65	40	80	50	-	247	234	112	140	226	100	70	210	160	M10	-	100	-	28	620	370	480	0,110	57
NKP-G 40-125/120/ 2.2 /2	65	40	80	50	-	272	234	112	140	226	100	70	210	160	M10	-	100	-	28	620	370	480	0,110	70
NKP-G 40-125/130/ 3 /2	65	40	80	50	-	301	300	112	140	254	100	70	210	160	M10	-	100	20	28	670	420	540	0,152	76
NKP-G 40-125/139/ 4 /2	65	40	80	50	-	301	300	112	140	254	100	70	210	160	M10	-	100	20	28	670	420	540	0,152	98

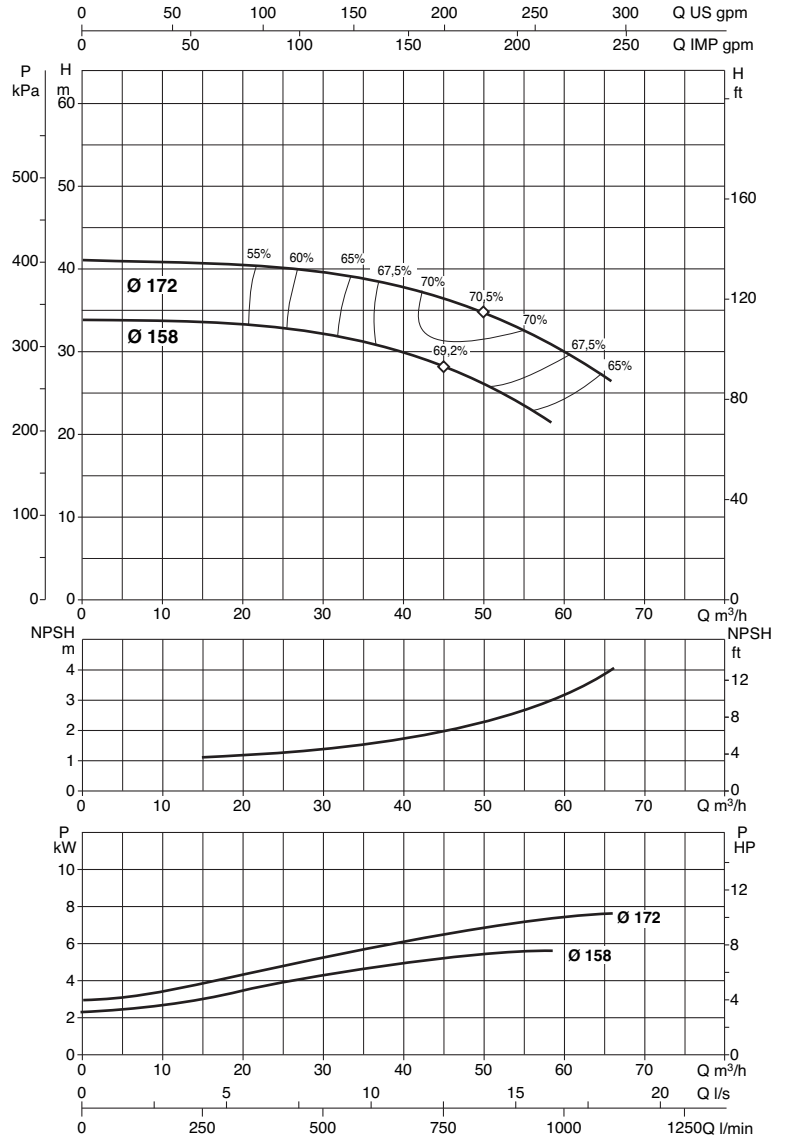
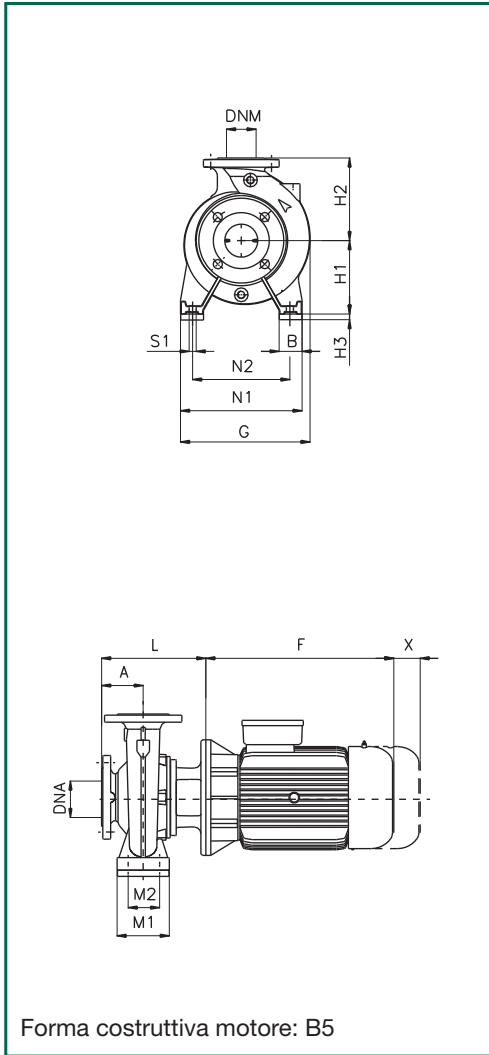
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																		
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																		
			kW	HP		0	6	12	18	24	36	48	54	60										
NKP-G 40-125/107/ 1.5 /2	MEC 90 S	230/400 V	1.5	2	5.9-3.4	14.7	14.5	14.3	13.8	13	10.5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 40-125/120/ 2.2 /2	MEC 90 L	230/400 V	2.2	3	8.5-4.9	19	18.7	18.4	17.8	17	14.6	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 40-125/130/ 3 /2	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.4	22.8	22.5	22.3	22	21.2	19	15.5	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NKP-G 40-125/139/ 4 /2	MEC 112	400 V Δ	4	5,5	8.5	26.4	26.2	26	25.6	25	23	19.5	17.5	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 40-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H3	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 40-160/158/5,5/2	65	40	80	50	-	390	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	-	100	20	28	830	430	520	0,186	110
NKP-G 40-160/172/7,5/2	65	40	80	50	-	390	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	-	100	20	28	830	430	520	0,186	114

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2		In	Q											
			Nominale kW	HP		m³/h	0	18	24	30	36	42	48	54	66		
NKP-G 40-160/158/5,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	10.6	H	33.7	34	33.4	32.4	31	29.5	27	24	-		
NKP-G 40-160/172/7,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	7.5	10	14.1	(m)	40.7	40.2	40.1	39.8	38.5	37.5	35.5	33	26.5		

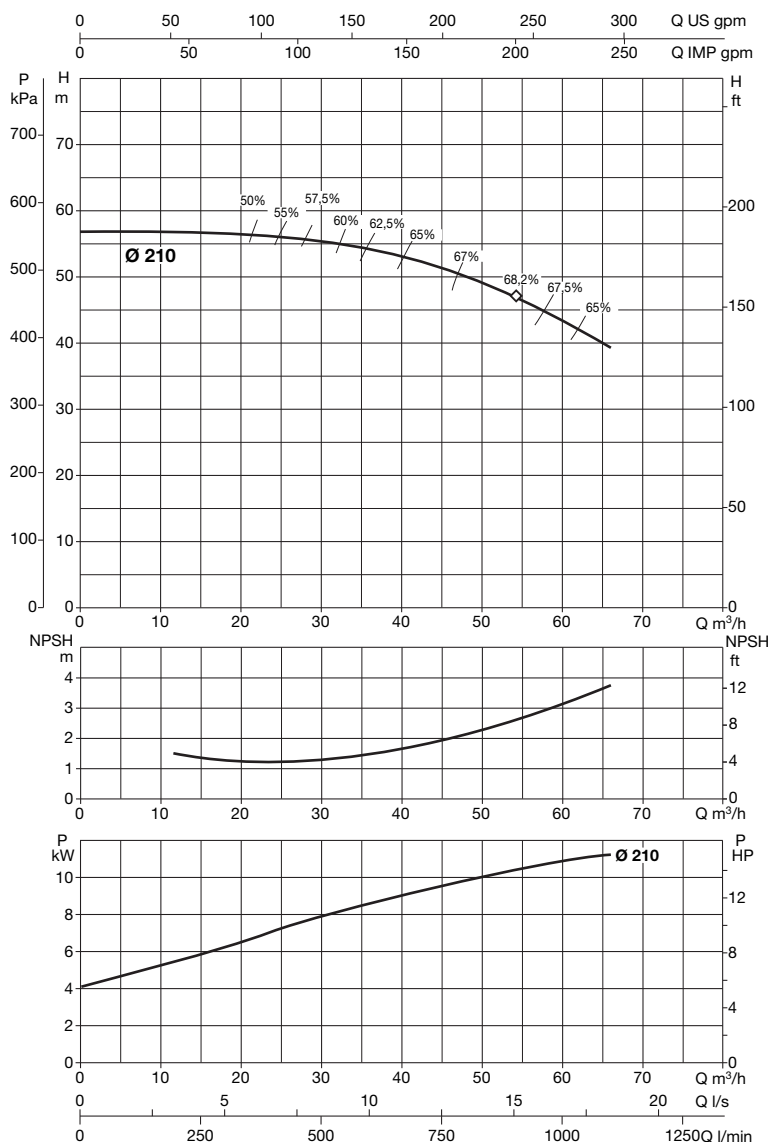
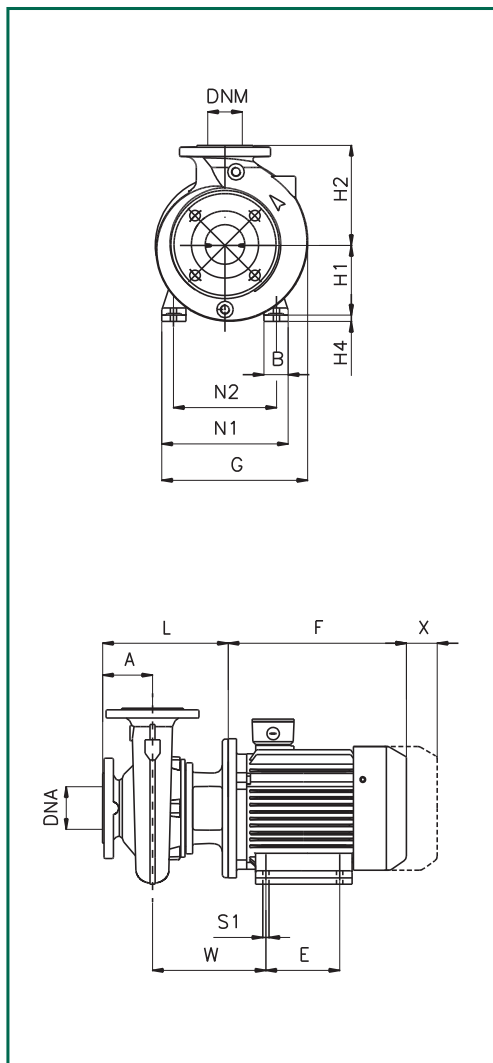
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 40-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 40-200/210/11 /2	65	40	100	67	210	460	350	160	180	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	193

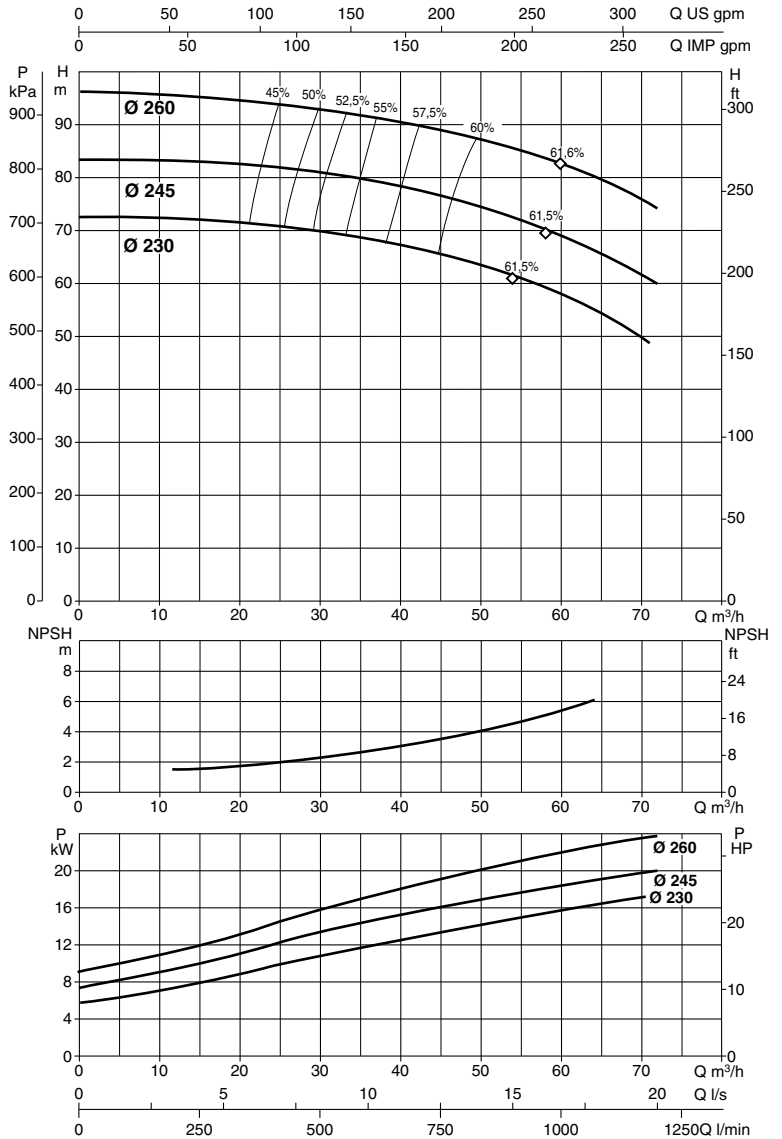
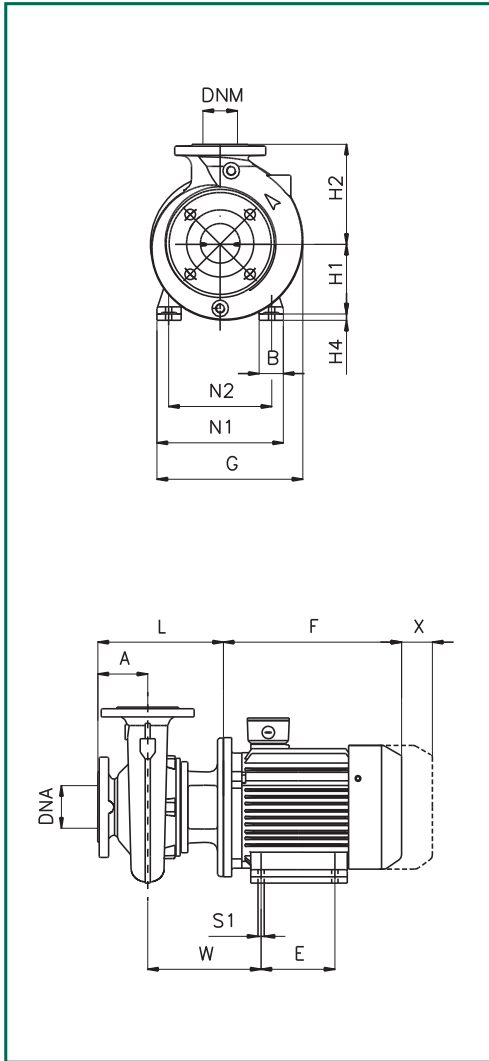
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q	0	12	24	30	36	42	48	60	66	
						l/min	0	200	400	500	600	700	800	1000	1100	
NKP-G 40-200/210/11 /2	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	20.4	H (m)	57.1	57	56.5	56	55	53	50	43.5	39	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 40-250

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 40-250/230/15 /2	65	40	100	67	210	460	350	160	225	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	207
NKP-G 40-250/245/18.5 /2	65	40	100	67	254	540	350	160	225	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	225
NKP-G 40-250/260/22 /2	65	40	100	74	241	580	350	180	225	343	-	-	345	279	M12	364	100	-	28	1030	530	640	0,349	263

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q											
			kW	HP		0	18	30	36	42	48	54	66	72			
NKP-G 40-250/230/15 /2	MEC 160 M	400 V Δ	15	20	27.5	72.5	72.5	70	68	66	62.5	60	51.5	-			
NKP-G 40-250/245/18.5 /2	MEC 160 L	400 V Δ	18.5	25	33.5	83	83	81.5	80	77	74	71.5	63.5	58.5			
NKP-G 40-250/260/22 /2	MEC 180 M	400 V Δ	22	30	39.5	96	95	93.5	92	90	87.5	84	76.5	71.5			

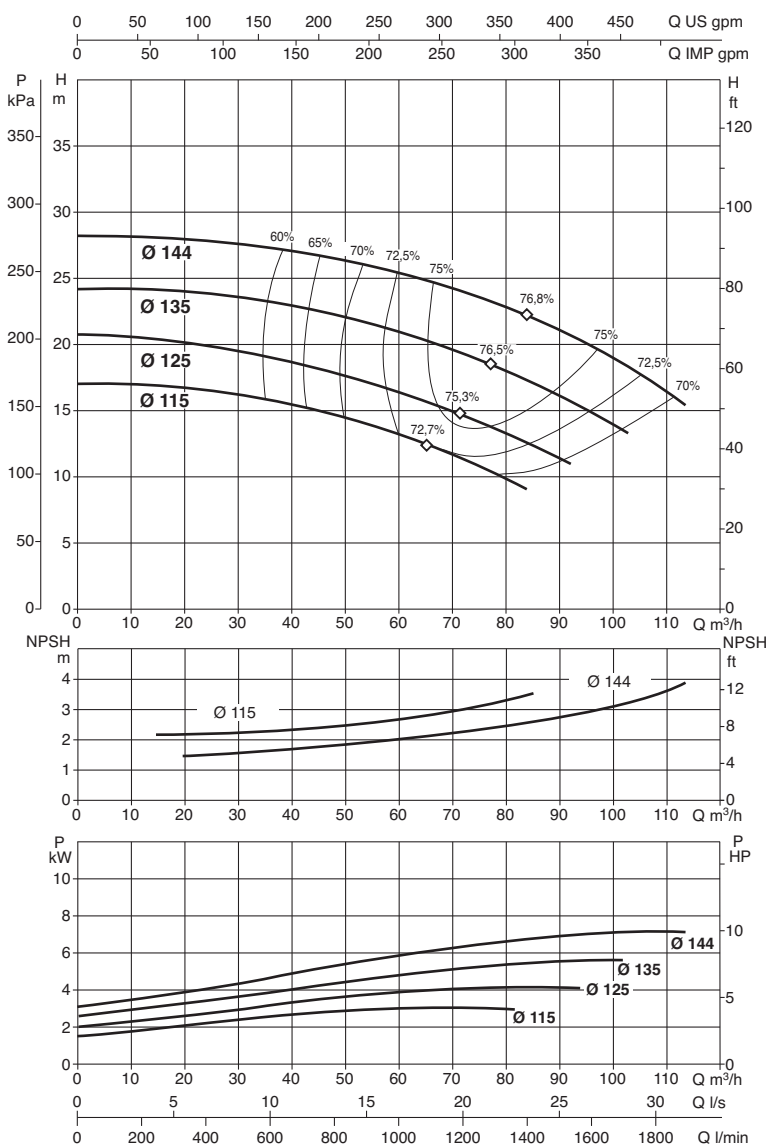
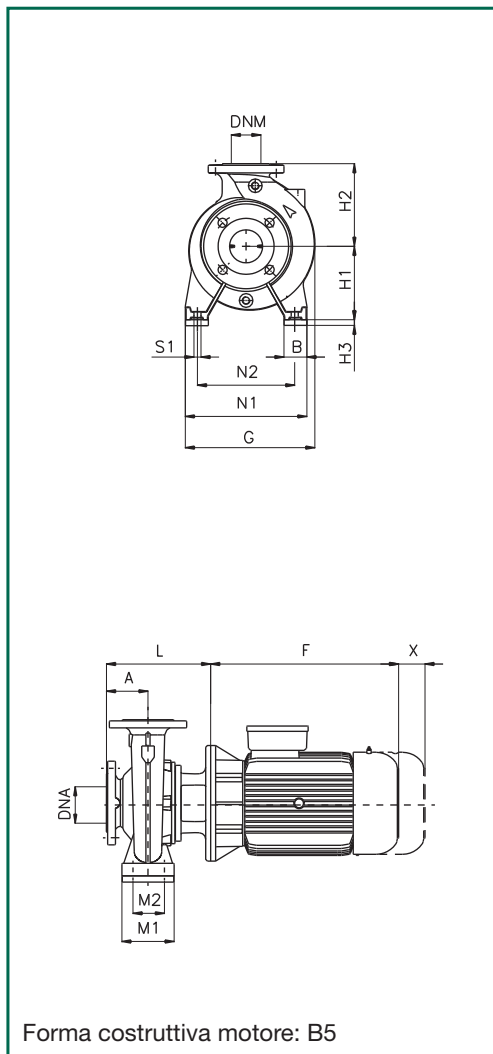
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 50-125

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H3	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Peso Kg.	
																				A	B	H	Vol.	
NKP-G 50-125/115/3 /2	65	50	100	50	-	301	251	132	160	274	100	70	240	190	M10	-	100	-	28	670	420	540	0,152	78
NKP-G 50-125/125/4 /2	65	50	100	50	-	301	251	132	160	274	100	70	240	190	M10	-	100	-	28	670	420	540	0,152	113
NKP-G 50-125/135/5,5 /2	65	50	100	50	-	390	300	132	160	313	100	70	240	190	M10	-	100	20	28	830	430	520	0,186	115
NKP-G 50-125/144/7,5 /2	65	50	100	50	-	390	300	132	160	313	100	70	240	190	M10	-	100	20	28	830	430	520	0,186	120

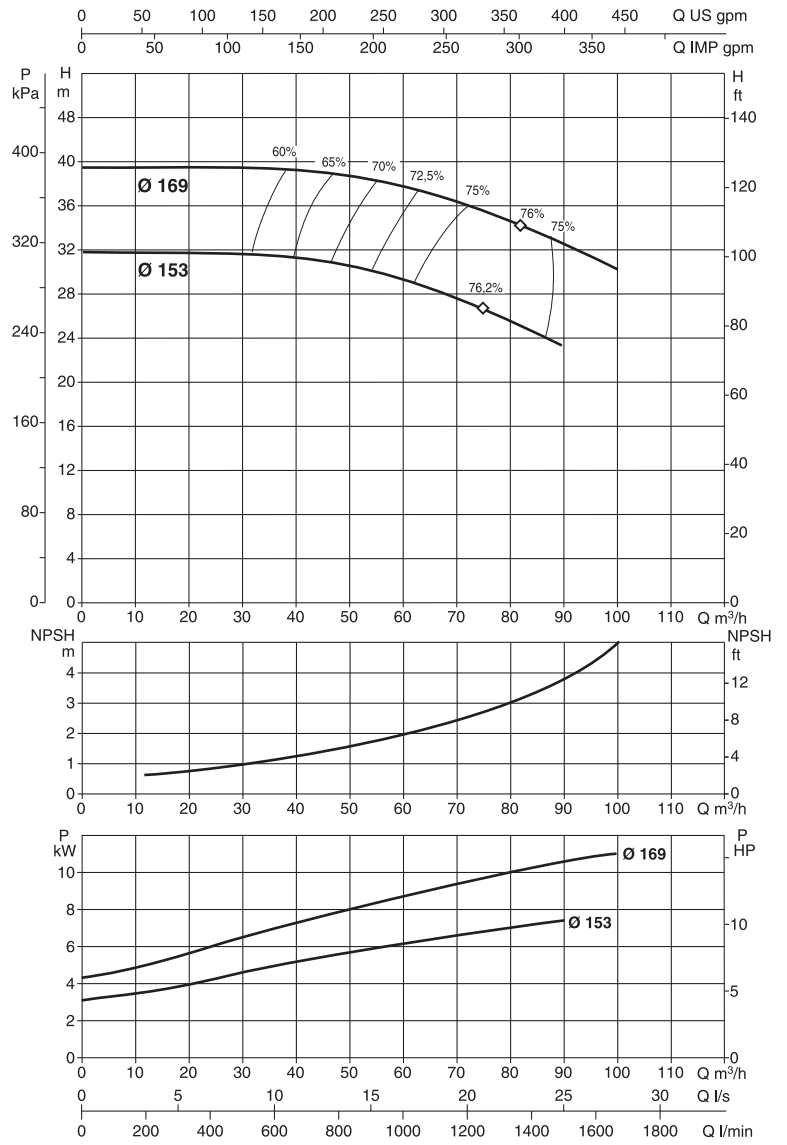
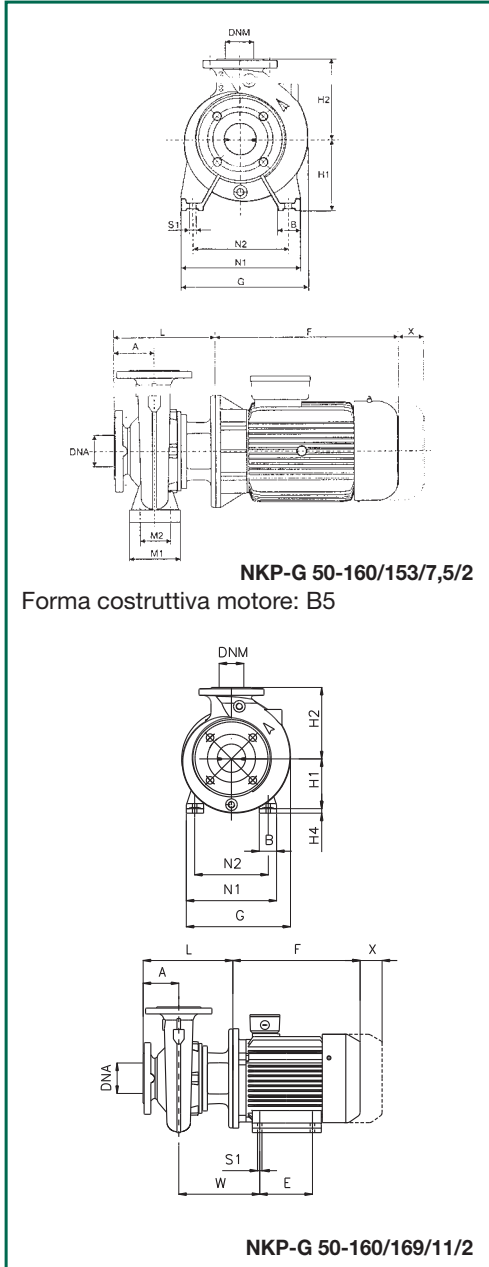
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	30	42	54	66	84	102	114
NKP-G 50-125/115/3 /2	MEC 100 L	400 V Δ	3	4	6.4	H (m)	17	16.5	16	15	13.7	12	9	-	-
NKP-G 50-125/125/4 /2	MEC 112 M	400 V Δ	4	5.5	8.5		20.5	20	19.5	18.5	17.5	15.8	12.5	-	-
NKP-G 50-125/135/5,5 /2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7.5	10.6		24	23.6	23.5	22.8	21.5	20	17.5	13.4	-
NKP-G 50-125/144/7,5 /2	MEC 132 S	400 V Δ	7.5	10	14.1		28	27.8	27.5	27	25.8	24.5	21.5	18	15.5

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 50-160

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 50-160/153/7.5/2	65	50	100	50	-	390	300	160	180	313	100	70	265	212	M10	-	100	-	28	1030	530	640	0,349	88
NKP-G 50-160/169/11/2	65	50	100	67	210	460	350	160	180	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	119

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q												
			kW	HP		0	30	42	48	54	66	78	84	90				
NKP-G 50-160/153/7.5/2	MEC 132 S	400 V Δ	7.5	10	14.1	H	31.9	31.5	31.2	31	30.5	28.5	26	25	23.5			
NKP-G 50-160/169/11/2	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	20.4	(m)	39.6	39.5	39.1	39	38.5	37.2	35	34	32.5			

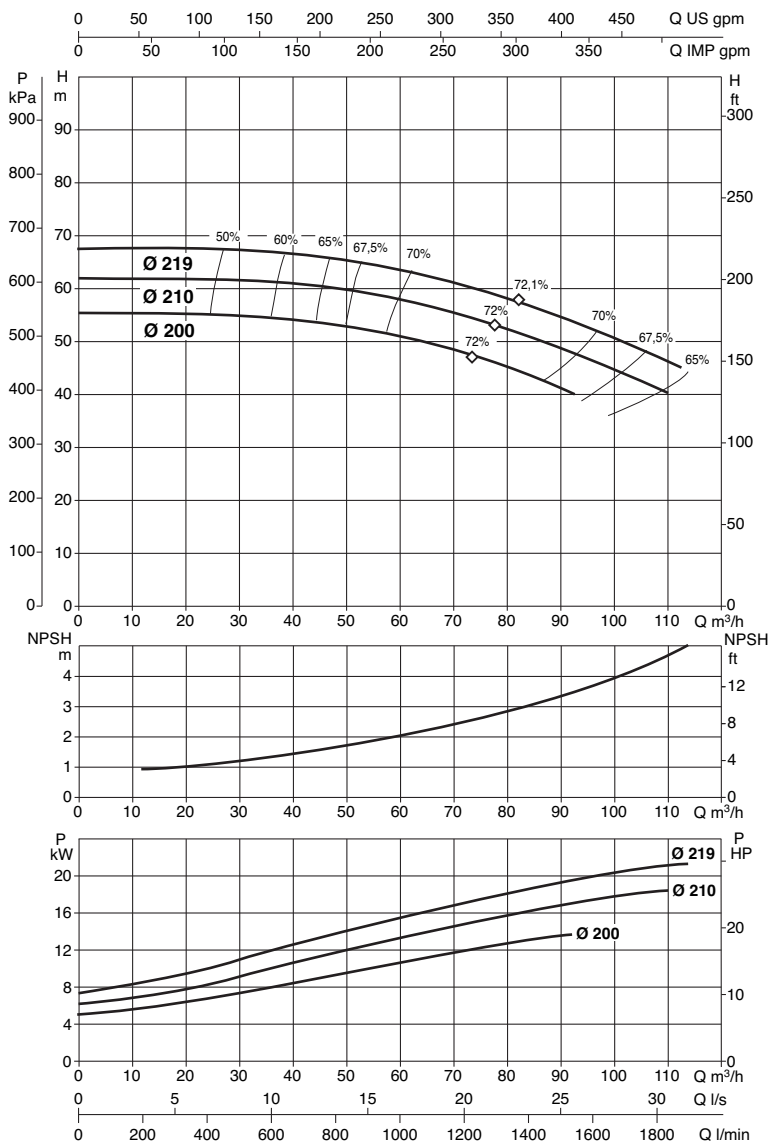
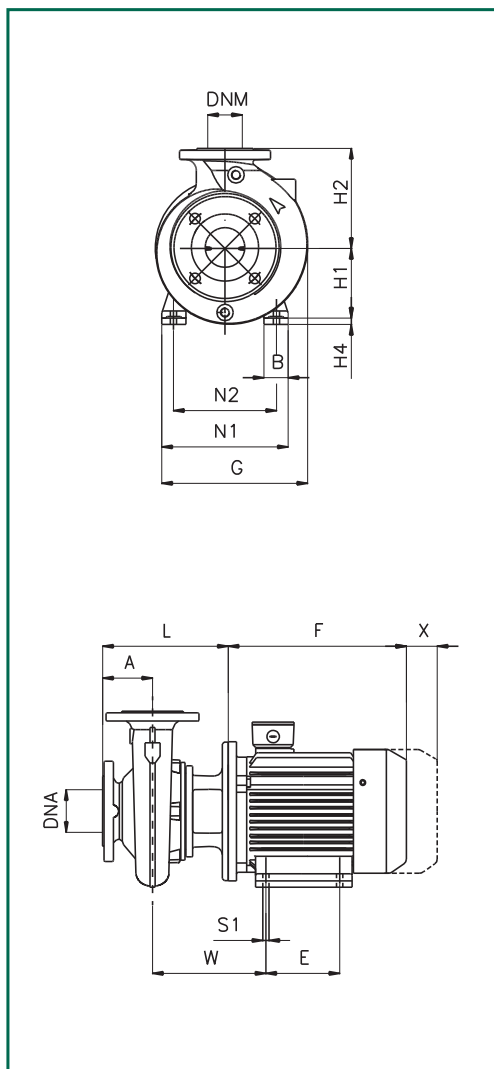
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 50-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 50-200/200/15 /2	65	50	100	67	210	460	350	160	200	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	203
NKP-G 50-200/210/18,5 /2	65	50	100	67	254	540	350	160	200	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	220
NKP-G 50-200/219/22 /2	65	50	100	74	241	580	350	180	200	343	-	-	345	279	M12	364	100	-	28	1030	530	640	0,349	258

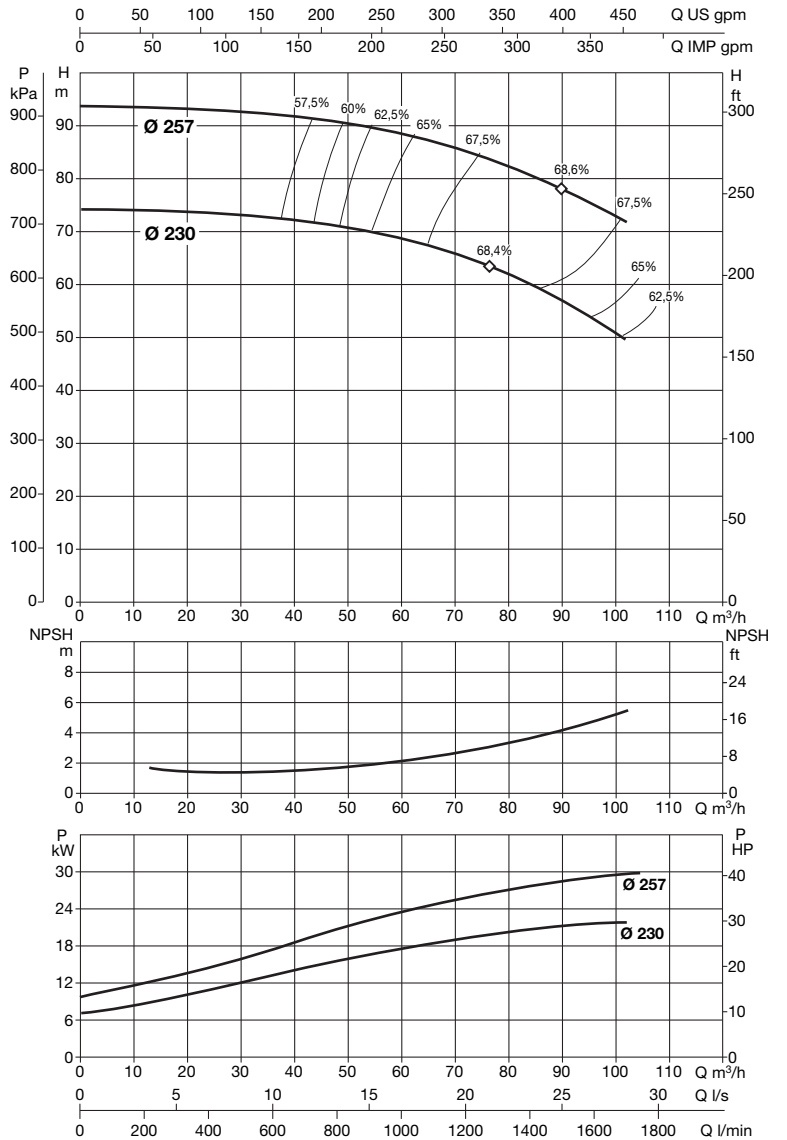
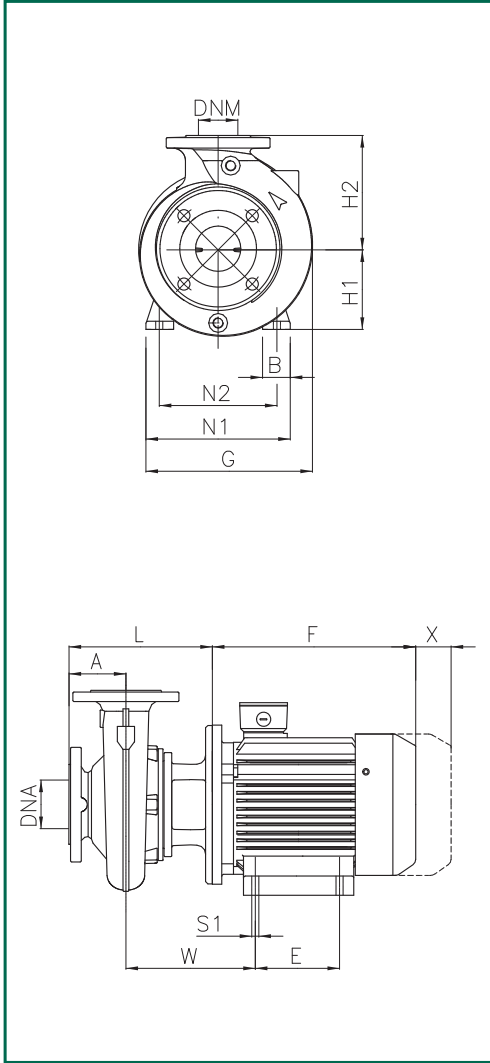
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																		
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	Q																
			kW	HP			0	30	42	54	60	66	78	90	102								
NKP-G 50-200/200/15 /2	MEC 160 M	400 V Δ	15	20	27.5	0	500	700	900	1000	1100	1300	1500	1700	55.1	54.7	54	52	51	49	45.5	41	-
NKP-G 50-200/210/18,5 /2	MEC 160 L	400 V Δ	18.5	25	33.5	0	500	700	900	1000	1100	1300	1500	1700	61.7	61.7	61.5	59	58	56.5	53	48.5	43
NKP-G 50-200/219/22 /2	MEC 180 M	400 V Δ	22	30	39.5	0	500	700	900	1000	1100	1300	1500	1700	67.7	67.5	66.5	65.5	64	62.5	59.5	55	50

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 50-250

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 50-250/230/22 /2	65	50	100	74	241	580	350	180	225	343	-	-	345	279	M12	364	100	28	1030	530	640	0,349	263
NKP-G 50-250/257/30 /2	65	50	100	85	305	640	400	200	225	343	-	-	388	318	M14	376	100	28	1130	580	740	0,485	354

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q												
			kW	HP		0	30	42	54	66	78	84	90	102				
NKP-G 50-250/230/22 /2	MEC 180 M	400 V Δ	22	30	39.5	H	73.6	73.2	72.8	71	67	62.5	60	57	49			
NKP-G 50-250/257/30 /2	MEC 200 L	400 V Δ	30	40	52.5	(m)	93	92.5	92	91	87.5	83	81	78	72			

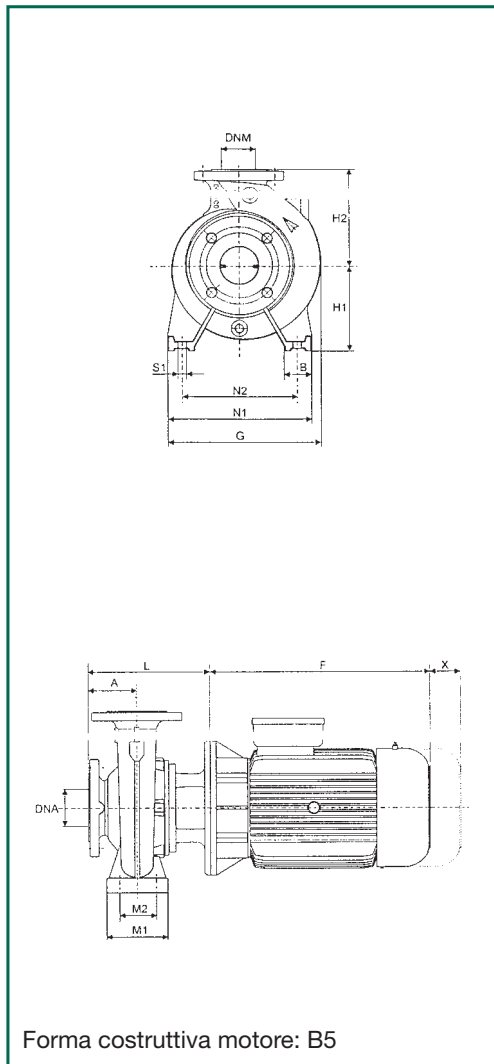
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

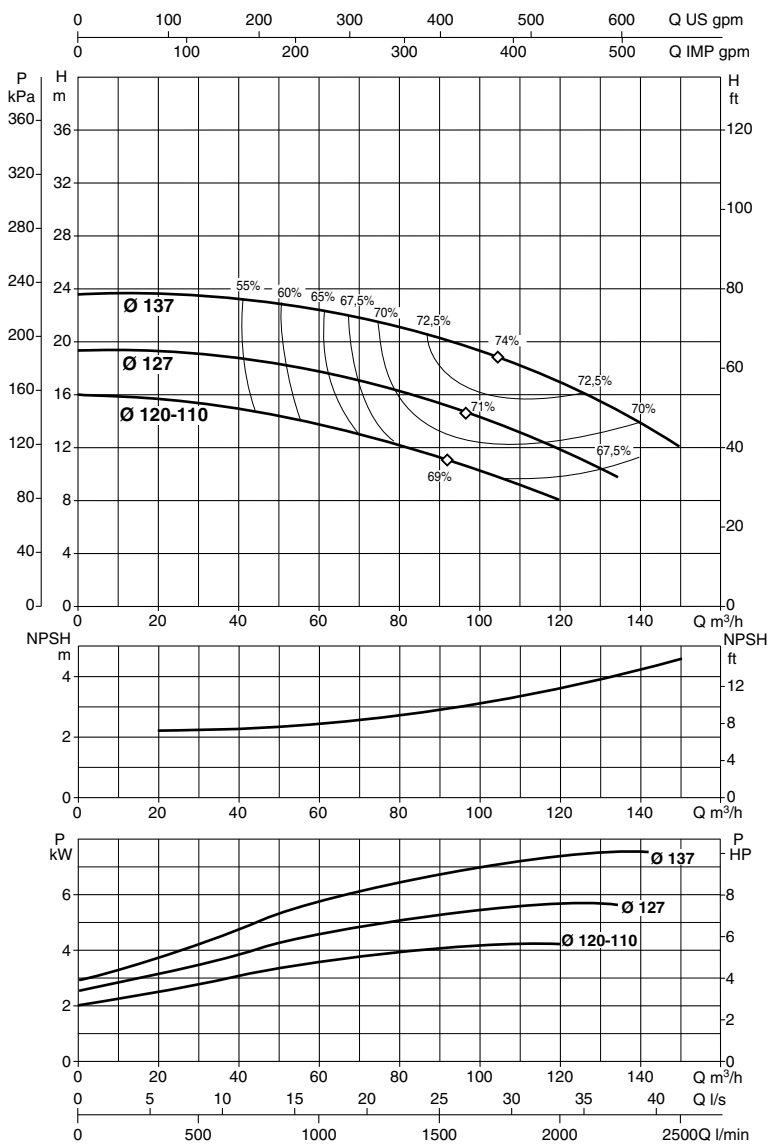
Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 65-125

≅ 2900 1/min



Forma costruttiva motore: B5



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																			A	B	H		
NKP-G 65-125/120-110/4/2	80	65	100	65	-	301	286	160	180	274	125	95	280	212	M10	-	100	28	670	420	540	0,152	104
NKP-G 65-125/127/5,5/2	80	65	100	65	-	390	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	-	100	28	830	430	520	0,186	113
NKP-G 65-125/137/7,5/2	80	65	100	65	-	390	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	-	100	28	830	430	520	0,186	118

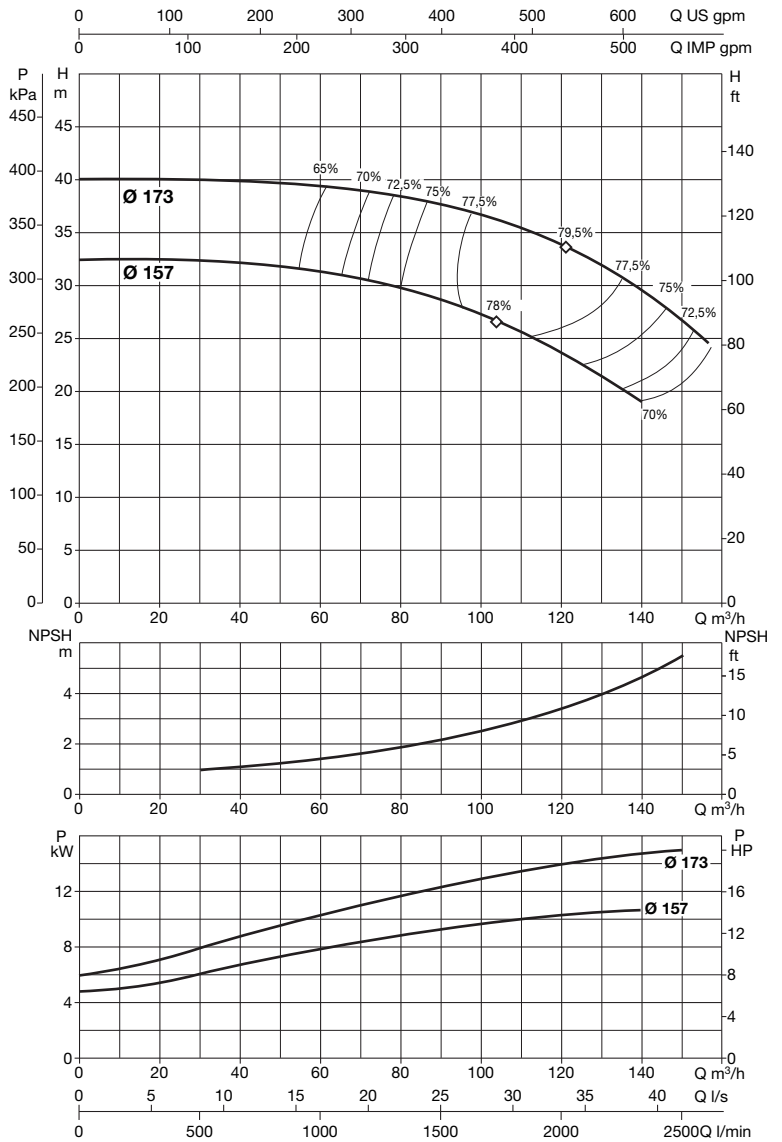
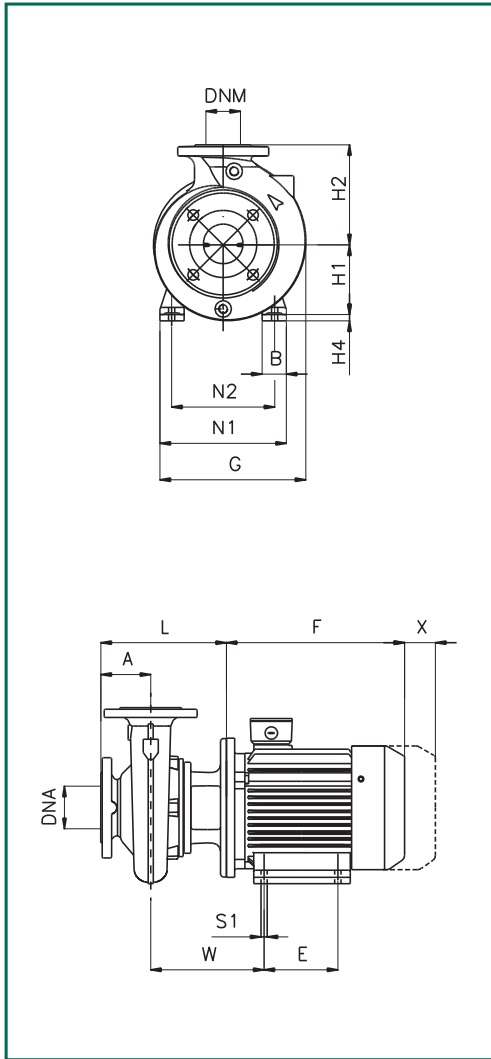
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW HP		In A	Q m³/h	0	36	60	72	78	84	102	114	150	Q l/min	0	800	1000	1200	1300	1400	1700	1900	2500
NKP-G 65-125/120-110/4/2	MEC 112	400 V Δ	4	5,5	8.5	H (m)	16	15	13.3	12.3	12	11.4	8.5	8	-										
NKP-G 65-125/127/5,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	5.5	7,5	10.6		19.5	19	18.1	17.2	16.9	16.5	14.5	13	-										
NKP-G 65-125/137/7,5/2	MEC 132 S	400 V Δ	7.5	10	14.1		23.5	23.1	22.5	21.6	21.1	20.7	19	17.5	12	-									

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 65-160

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 65-160/157/11 /2	80	65	100	67	210	460	350	160	200	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	189
NKP-G 65-160/173/15 /2	80	65	100	67	210	460	350	160	200	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	199

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q												
			kW	HP		0	48	60	72	78	84	102	120	150				
NKP-G 65-160/157/11 /2	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	20.4	H	32.5	32.3	31.9	30.2	30	29.2	27	23.6	-			
NKP-G 65-160/173/15 /2	MEC 160 M	400 V Δ	15	20	27.5	(m)	40.1	39.7	39.5	39	38.5	38.2	36	33.5	26.9			

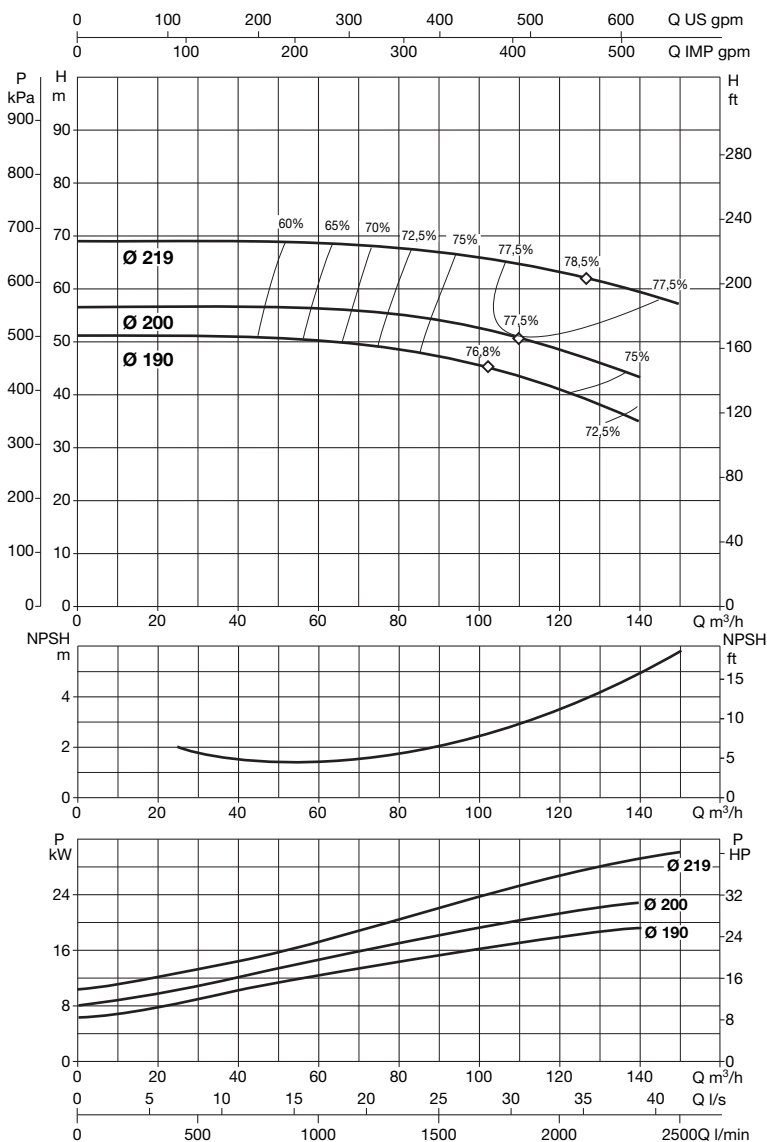
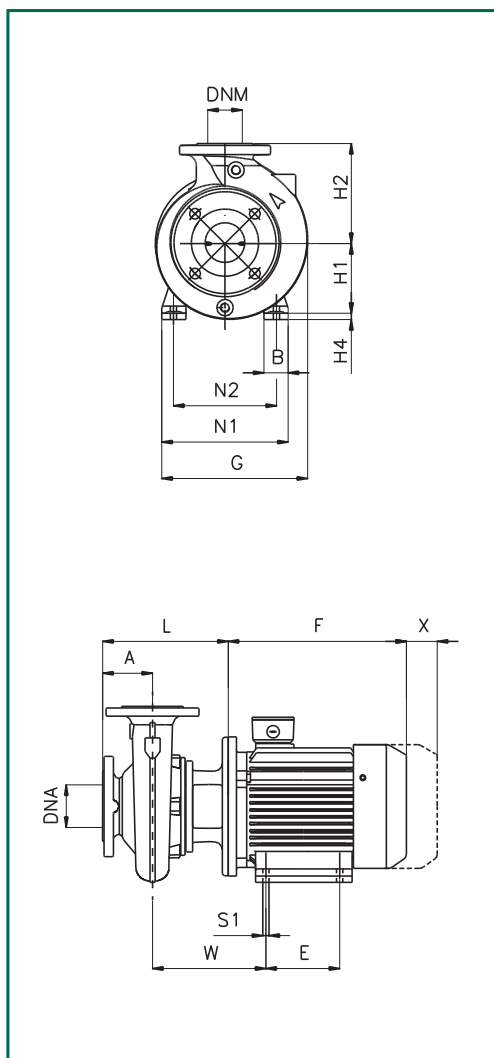
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 65-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 65-200/190/18,5 /2	80	65	100	67	254	540	350	160	225	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	1030	530	640	0,349	225
NKP-G 65-200/200/22 /2	80	65	100	74	241	580	350	180	225	343	-	-	345	279	M12	364	100	-	28	1030	530	640	0,349	263
NKP-G 65-200/219/30 /2	80	65	100	85	305	640	400	200	225	343	-	-	388	318	M14	376	100	-	28	1130	580	740	0,485	354

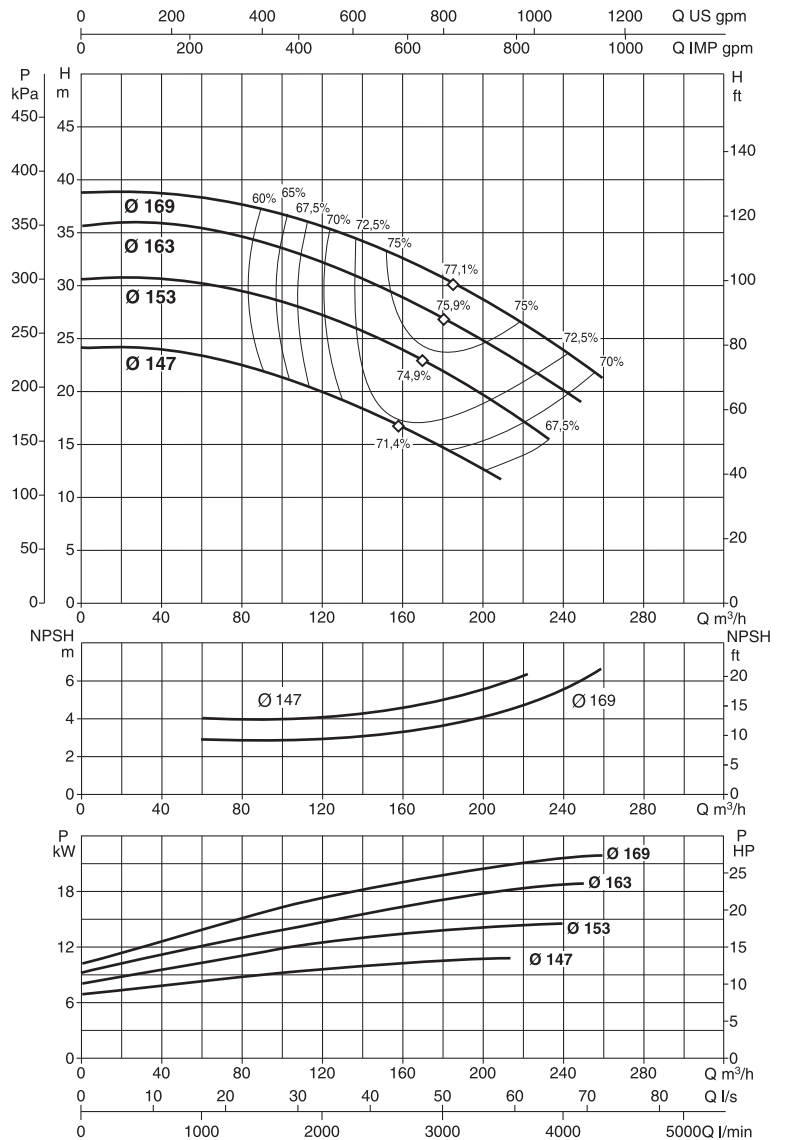
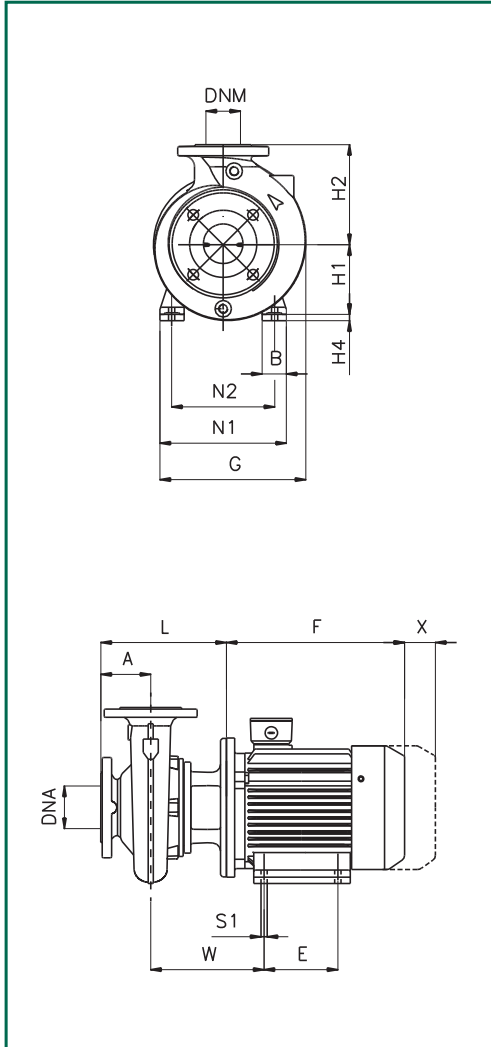
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	0	48	60	72	78	84	102	120	150
			kW	HP			0	800	1000	1200	1300	1400	1700	2000	2500
NKP-G 65-200/190/18,5 /2	MEC 160 L	400 V Δ	18.5	25	33.5	H (m)	51.1	51	50.5	49	48.5	48	45	41	-
NKP-G 65-200/200/22 /2	MEC 180 M	400 V Δ	22	30	39.5	56.4	56.1	56	55.5	55	54.8	53	49	-	
NKP-G 65-200/219/30 /2	MEC 200 L	400 V Δ	30	40	52.5	68.9	68.8	68.7	68.6	68.5	68.4	66	63.1	57	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 80-160

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	X	H4	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																				A	B	H		
NKP-G 80-160/147-127/11 /2	100	80	125	67	210	460	350	160	225	368	-	-	314	254	M12	351	140	20	28	1030	530	640	0,349	202
NKP-G 80-160/153/15 /2	100	80	125	67	210	460	350	160	225	368	-	-	314	254	M12	351	140	20	28	1030	530	640	0,349	208
NKP-G 80-160/163/18,5 /2	100	80	125	67	254	540	350	160	225	368	-	-	314	254	M12	351	140	20	28	1030	530	640	0,349	225
NKP-G 80-160/169/22 /2	100	80	125	74	241	580	350	180	225	368	-	-	345	279	M12	364	140	-	28	1130	580	740	0,485	261

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																																																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																																																		
			kW	HP		0	90	102	114	120	150	180	210	240																																										
						0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000																																										
NKP-G 80-160/147-127/11 /2	MEC 160 M	400 V Δ	11	15	20.4	<table border="1"> <tr> <td rowspan="4">H (m)</td> <td>24</td><td>22</td><td>21.4</td><td>20.4</td><td>20</td><td>17.4</td><td>14.8</td><td>12</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>30.5</td><td>29</td><td>28.4</td><td>27.5</td><td>27</td><td>24.5</td><td>21.3</td><td>18.3</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>35.5</td><td>34.3</td><td>33.6</td><td>32.6</td><td>32.3</td><td>29.8</td><td>26.8</td><td>23.6</td><td>20</td> </tr> <tr> <td>38.5</td><td>37.2</td><td>36.8</td><td>36</td><td>35.8</td><td>33.5</td><td>30.8</td><td>27.5</td><td>24</td> </tr> </table>														H (m)	24	22	21.4	20.4	20	17.4	14.8	12	-	30.5	29	28.4	27.5	27	24.5	21.3	18.3	-	35.5	34.3	33.6	32.6	32.3	29.8	26.8	23.6	20	38.5	37.2	36.8	36	35.8	33.5	30.8	27.5	24
H (m)	24	22	21.4	20.4	20																17.4	14.8	12	-																																
	30.5	29	28.4	27.5	27																24.5	21.3	18.3	-																																
	35.5	34.3	33.6	32.6	32.3																29.8	26.8	23.6	20																																
	38.5	37.2	36.8	36	35.8	33.5	30.8	27.5	24																																															
NKP-G 80-160/153/15 /2	MEC 160 M	400 V Δ	15	20	27.5																																																			
NKP-G 80-160/163/18,5 /2	MEC 160 L	400 V Δ	18.5	25	33.5																																																			
NKP-G 80-160/169/22 /2	MEC 180 M	400 V Δ	22	30	39.5																																																			

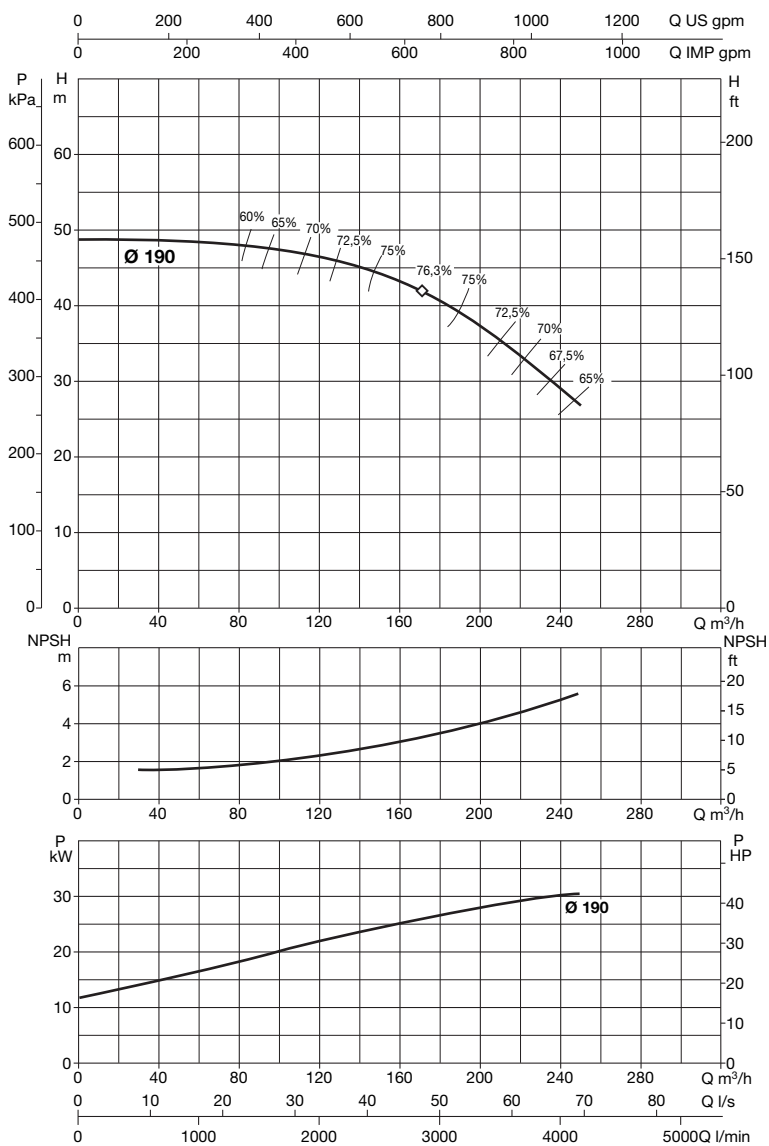
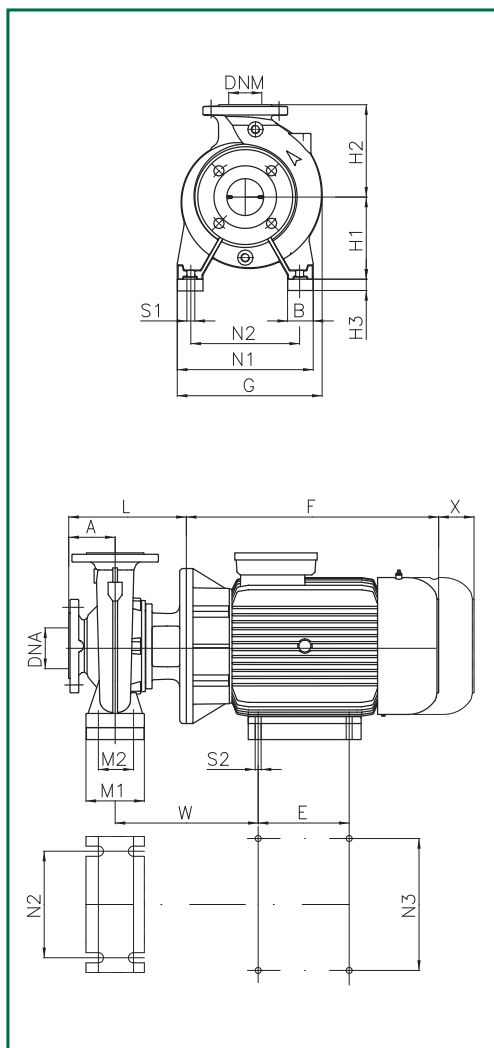
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-G 80-200

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W	X	H3	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo A B H	Vol. Kg.	Peso Kg.
NKP-G 80-200/190/30 /2	100	80	125	65	305	640	400	180	250	398	125	95	345	280	318	M10	M16	406	140	20	38	1130 580 740	0,485	377

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	90	102	114	120	150	180	210	240	
NKP-G 80-200/190/30 /2	MEC 200 L	400 V Δ	30	40	52.5	H (m)	48.3	47.9	47.6	47.5	47.3	44.7	41	36	29	

SPESSORI

Fornibili a richiesta separatamente dalla pompa.

Utilizzati per posizionare la pompa in orizzontale durante la fase di installazione, in modo da compensare le differenti altezze d'asse pompa / motore.

I kit comprendono due spessori con le dimensioni A (larghezza), B (lunghezza), H (altezza) riportate in tabella.

Gli spessori con dimensione H superiore a 20 mm vengono forniti completi di viti, dadi e rondelle per il fissaggio della pompa/motore allo spessore stesso.

ELETTROPOMPE 4 POLI

PARTICOLARI	P2 kW	DIMENSIONI A x B x H mm.	rif.
NKM-G 65-315/309/11 /4	11	90 X 335 X 65	*
NKM-G 80-250/270/11 /4	11	80 X 290 X 40	*
NKM-G 80-315/305/15 /4	15	90 X 335 X 90	*
NKM-G 80-315/320/18,5 /4	18,5	100 X 320 X 70	*
NKM-G 80-315/334/22 /4	22		*
NKM-G100-250/250/11 /4	11	90 X 335 X 65	*
NKM-G100-250/270/15 /4	15		*
NKM-G100-315/300/18,5 /4	18,5	100 X 320 X 70	*
NKM-G100-315/316/22 /4	22		*
NKM-G125-250/243/15 /4	15	90 X 335 X 90	*
NKM-G125-250/256/18,5 /4	18,5	100 X 320 X 70	*
NKM-G125-250/266/22 /4	22		*
NKM-G150-200/218/11 /4	11	80 X 290 X 120	*

* Spessore da posizionare sotto le zampe del motore

** Spessore da posizionare sotto le zampe della pompa

ELETTROPOMPE 2 POLI

PARTICOLARI	P2 kW	DIMENSIONI A x B x H mm.	rif.
NKP-G 32-125/142/3 /2	3	50 X 100 X 20	**
NKP-G 32-160/177 /5,5/2	5,5		
NKP-G 40-125/130/3 /2	3		
NKP-G 40-125/139/4 /2	4		
NKP-G 40-160/158/5,5/2	5,5		
NKP-G 40-160/172/7,5/2	7,5	70 X 332 X 20	*
NKP-G 40-200/210/11 /2	11		
NKP-G 40-250/230/15 /2	15		
NKP-G 40-250/245/18,5/2	18,5	50 X 100 X 20	**
NKP-G 50-125/135/5,5/2	5,5		
NKP-G 50-125/144/7,5/2	7,5	70 X 332 X 20	*
NKP-G 50-160/169/11 /2	11		
NKP-G 50-200/200/15 /2	15		
NKP-G 50-200/210/18,5/2	18,5		
NKP-G 65-160/157/11 /2	11		
NKP-G 65-160/173/15 /2	15		
NKP-G 65-200/190/18,5/2	18,5		
NKP-G 80-160/147-127/11 /2	11		
NKP-G 80-160/153/15 /2	15		
NKP-G 80-160/163/18,5/2	18,5		
NKP-G 80-200/190/30 /2	30	70 X 125 X 20	**

KIT CONTROFLANGE

Fornibile a richiesta separatamente dalla pompa.

Il kit comprende le controflange di aspirazione e mandata, con relative guarnizioni, viti e dadi richiesti dalla grandezza della pompa a cui si riferisce.

PARTICOLARI	CONTROFLANGE E GUARNIZIONI	FILETTATE	A SILDARE	MATERIALE	PN
DIN 32	1XDN 32 + 1XDN 50	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 40	1XDN 40 + 1XDN 65	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 50	1XDN 50 + 1XDN 65	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 65	1XDN 65 + 1XDN 80	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 80	1XDN 80 + 1XDN 100	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 100	1XDN 100 + 1XDN 125	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 125	1XDN 125 + 1XDN 150	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 150	1XDN 150 + 1XDN 200	NO	SI	ACCIAIO	16 (10 X DN 200)

NORMALIZZATE MONOBLOCCO

NKM-GE NKP-GE

POMPE MONOBLOCCO ELETTRONICHE CON GIUNTO
SECONDO DIN-EN 733, A PRESSIONE DIFFERENZIALE COSTANTE
COMPLETE DI SENSORE DIFFERENZIALE DI PRESSIONE



DATI GENERALI

Applicazioni

Elettropompe centrifughe monoblocco con giunto progettate per un'ampia gamma d'applicazioni, quali:

- La circolazione di acqua calda per riscaldamento.
- La circolazione di acqua fredda per condizionamento.
- La circolazione di acqua fredda per refrigerazione.

Particolarmente versatile grazie all'utilizzo dell'HYDRODRIVER garantisce prestazioni in grado di adattarsi automaticamente alle diverse richieste dell'impianto mantenendo al tempo stesso pressioni differenziali costanti.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo a spirale monostadio in ghisa conforme alla DIN-EN 733 (ex DIN 24255), supporto in ghisa, flange conformi alla DIN 2533 e DIN 2532 per il DN 200. Girante in ghisa, chiusa ed equilibrata dinamicamente con compensazione della spinta assiale tramite fori di equilibrio, funzionante (a richiesta) su anelli di usura intercambiabili. Albero pompa in acciaio inossidabile AISI 304.

Dispositivo di tenuta: tenuta meccanica normalizzata secondo la DIN 24960 in carbone/carburo di silicio con anelli OR in EPDM.

Caratteristiche costruttive del motore

Motore asincrono di tipo chiuso a ventilazione esterna, forma costruttiva B3/B5, a due poli per NKP-GE e a quattro poli per NKM-GE. Rotore montato su cuscinetti a sfere ampiamente dimensionati per garantire silenziosità e durata. Per la protezione del motore è raccomandabile l'uso di un telesalvamotore in accordo alle norme vigenti. In presenza di liquidi con densità maggiore dell'acqua i motori devono essere in proporzione di potenza superiore.

Costruzione secondo la normativa: CEI 2-3

Grado di protezione: IP 55

Classe d'isolamento: F

Tensione di serie: monofase 1x208/240 V - 50-60 Hz

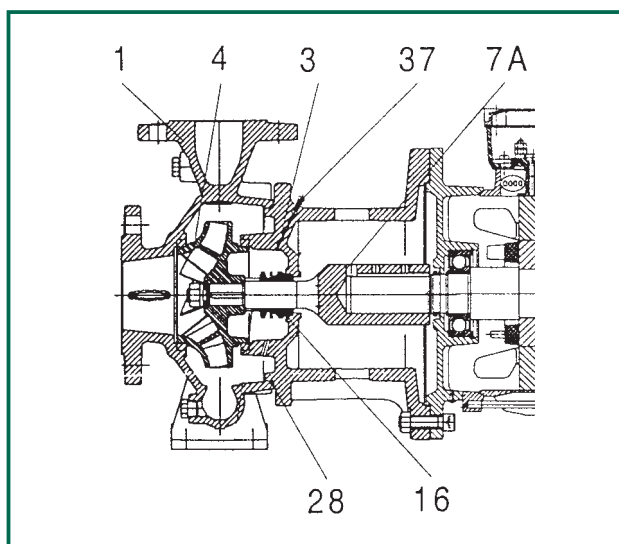
Caratteristiche costruttive parte elettronica (HYDRODRIVER)

Unità di regolazione direttamente montata sull'elettropompa che, tramite il segnale del trasduttore differenziale fornito di serie già collegato e pronto all'uso, modula la velocità di rotazione mantenendo costante la pressione differenziale dell'impianto su cui è utilizzato.

L'HYDRODRIVER utilizza un microprocessore integrato in grado di lavorare con la recente tecnologia IGBT che garantisce una più elevata affidabilità e flessibilità. Il procedimento di modulazione in ampiezza di impulsi ad alta frequenza rende il funzionamento del motore estremamente silenzioso, garantendo una elevata coppia di spunto con un incremento di corrente programmato e tarato dal costruttore. Il dispositivo inoltre garantisce rampe di salita e di discesa graduali (soft-start) evitando in tale modo il colpo di ariete. Protegge il motore contro sovraccarichi, mancanza fase, sopra e sotto tensioni a riarmo automatico per 5 volte.

- Fornito di serie con:
- morsetti di comando a distanza (start/stop)
 - morsetti per la regolazione della funzione economy
 - morsetti di consenso per l'inserimento pompa di scorta (versione gemellare)
 - morsetti per il rilancio a distanza di un allarme (senza potenziale)
 - LED luminosi per la segnalazione dello stato
 - manopola di regolazione per una facile taratura del set-point richiesto.
 - Filtro anti radiodisturbi integrato in classe B (EN 55022 grado B1)
 - dispositivo di ventilazione integrato (da 2,2 kW a 7,5 kW)

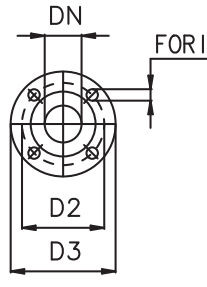
DATI TECNICI



N.	PARTICOLARI	MATERIALI (VERSIONE DI SERIE)
1	CORPO POMPA	GHISA 250 UNI ISO 185
3	SUPPORTO	GHISA 250 UNI ISO 185
4	GIRANTE	GHISA 250 UNI ISO 185
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 - UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CARBURO DI SILICIO - EPDM
28	GUARNIZIONE OR	EDPM
	RUBINETTO DI SFIATO	ACCIAIO INOX AISI 304 - UNI 6900/71

N.	PARTICOLARI	MATERIALI (VERSIONE A RICHIESTA)
4	GIRANTE	BRONZO GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
16	TENUTA MECCANICA	CARBURO DI SILICIO/CARBURO DI SILICIO - EPDM CARBURIO DI SILICIO/CARBURO DI SILICIO - VITON CARBONE/CARBURO DI SILICIO - VITON

- Velocità di rotazione: 1450 - 2900 1/min.
- Campo di funzionamento da 1 a 210 m³/h con prevalenza fino a 60 metri.
- Liquido pompato: pulito libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C.
- Massima temperatura ambiente: +40°C.
- Massima pressione di esercizio: 16 bar - 1600 kPa (per il DN 200 max 10 bar).
- Flangiatura: PN 16 DIN 2533
- Installazione: normalmente in posizione orizzontale o verticale purché il motore sia sempre sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: pompe per liquidi diversi dall'acqua.
Altre tensioni e/o frequenze.
Modulazione inverter con segnale 0-10V

		Diametro nominale (DN)				Diametro nominale (DN)				
		DIN 2533 PN 16				DIN 2533 PN 16				DIN 2532 PN 16
	DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200
	D2	100	110	125	145	160	180	210	240	295
	D3	140	150	165	185	200	220	250	285	340
FORI	Ø	18				18				22
	N°	4				8				8

Descrizione del prodotto

NKM-G E 100 - 200 / 198/A W /BAQE / 5,5 /4

NKM = 4 poli

NKP = 2 poli

G = Con Giunto

E = motore completo di HIDRODRIVER

Diametro nominale della bocca di mandata:

Diametro nominale della girante:

Diametro effettivo della girante:

Codice dei materiali:

A = Ghisa

B = Ghisa con girante in bronzo

Anelli di usura (solo quando presente)

Descrizione Tenuta

Potenza motore in kW

Numero poli

4P = 4 poli

2P = 2 poli

Descrizione della tenuta meccanica

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta
1	A	Tenuta O-ring con guida fissa
	B	Tenuta in gomma a soffietto
	C	Tenuta O-ring con guida a molla
	D	Tenuta O-ring bilanciata
	M	Tenuta in metallo a soffietto
	X	Altri tipi di tenuta
Posizione	Codice	Materiali
2 & 3	A	Carbone impregnato/metallo
	B	Carbone impregnato/resina
	C	Altri tipi di carbone
	S	Acciaio al cromo
	U	Carburo di tungsteno
	Q	Carburo di silicio
	V	Ossido di alluminio (ceramica)
	X	Altri tipi di ceramica
Posizione	Codice	Materiali
4	P	Gomma Nitrile (NBR)
	S	Gomma silicone
	T	Teflon (PTFE)
	E	EPDM
	V	Viton
	M	O-ring ricoperto PTFE
Posizione	Codice	Materiali
5	v	Rinforzata

Descrizione del codice del prodotto

Diametro nominale della girante	Cod.
125	1
160	2
200	3
250	4
315	5
125.1	K
160.1	L
200.1	M

Tipo pompa	Cod.
32	1
40	2
50	3
65	4
80	5
100	6
125	7

Identificazione	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	D

	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Cod.	Materiali pompa/girante
1	A (01) = ghisa/ghisa
2	B (03) = ghisa/bronzo
5	A (01) + Wr*
6	B (03) + Wr*

* Con anelli di usura

Cod.	Disp. tenuta
1	BAQE
5	BQQV*
7	BAQV*
G	BQQE*

* A richiesta

Cod.	P2 nominale kW
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5

Cod.	Tipo pompa
B	NKM-G / NKP-G

Cod.	Voltaggio
6	con inverter - E)

Codice prodotto

1 D 1 1 1 1 B 1 1

CAMPO DELLE PRESTAZIONI NKM-GE

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA
≈ 1450 1/min

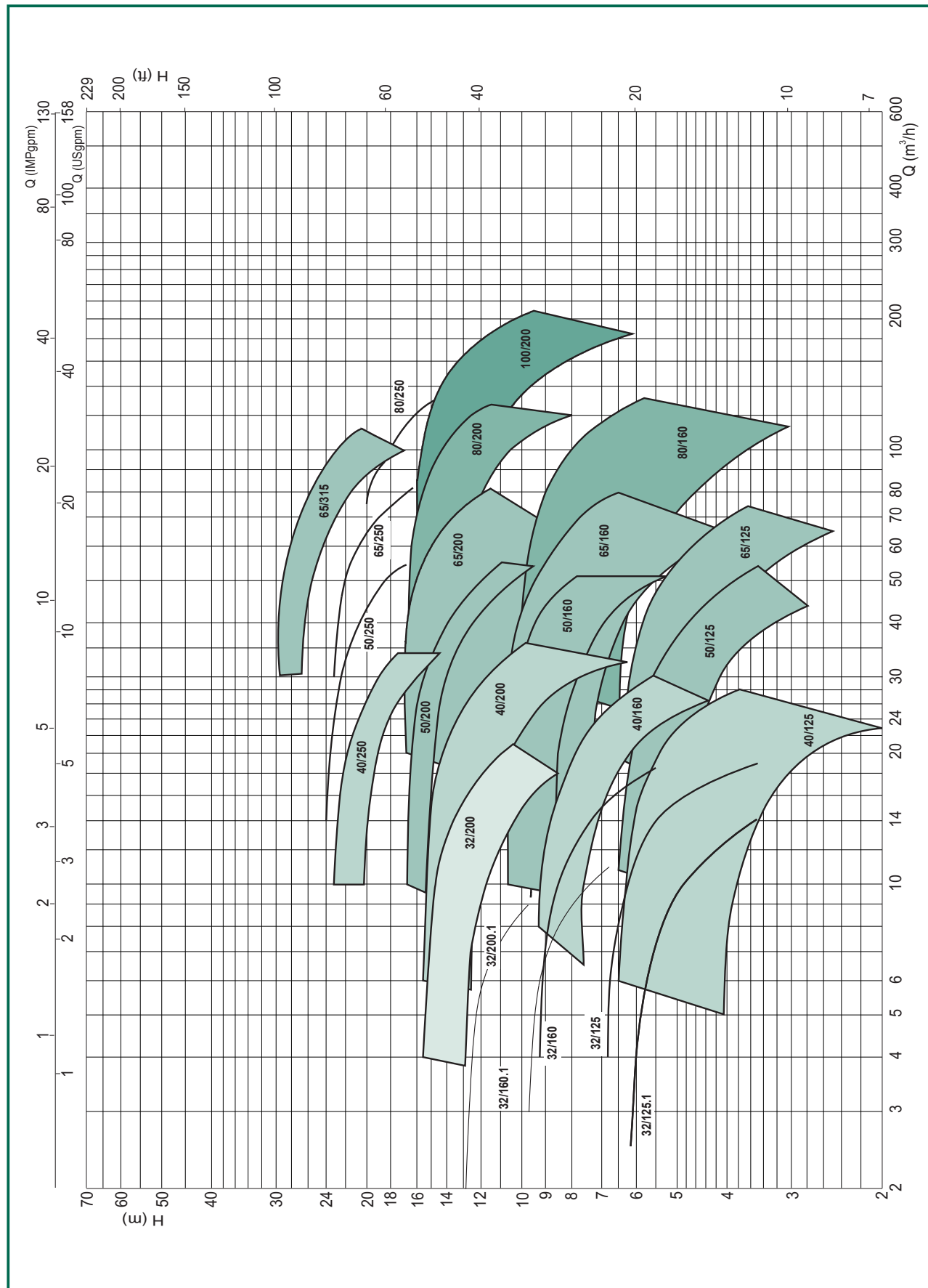
MODELLO	P2 NOMINALE		Q m³/h l/min	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	
	KW	HP		0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
NKM-GE 32-125.1/140/0.25/4	0.25	0.33	H (m)	6.2	5.8	4.2									
NKM-GE 32-125/142/ 0.37/4	0.37	0.5		7	6.75	5.85	4.2								
NKM-GE 32-160.1 169/0.37/4	0.37	0.5		8.9	8.2	4.6									
NKM-GE 32-160/169/0.55/4	0.55	0.75		9.4	9	7.9	5.6								
NKM-GE 32-200.1 200/0.55/4	0.55	0.75		12.7	11.2	7.2									
NKM-GE 32-200/200/ 0.75/4	0.75	1		13	12.5	11.1	8.45								
NKM-GE 32-200/219/ 1,1 /4	1.1	1.5		16	15.4	14.3	12.2								
NKM-GE 40-125/115/ 0.25/4	0.25	0.33		4.2	4.1	3.7	3	2.1							
NKM-GE 40-125/130/ 0.37/4	0.37	0.5		5.4	5.3	5	4.4	3.5							
NKM-GE 40-125/142/ 0.55/4	0.55	0.75		6.6	6.5	6.2	5.7	4.8							
NKM-GE 40-160/153/ 0.55/4	0.55	0.75		7.6	7.7	7.6	6.7	5.5							
NKM-GE 40-160/166/ 0.75/4	0.75	1		9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7						
NKM-GE 40-200/200/ 1,1 /4	1.1	1.5		12.6	12.6	12.3	11.2	9.7	7.7						
NKM-GE 40-200/219/ 1,5 /4	1.5	2		15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8					
NKM-GE 40-250/245/ 2,2 /4	2.2	3		20.6	20.5	20.1	19.2	17.8	16						
NKM-GE 40-250/260/ 3 /4	3	4		23.3	23.1	22.8	22.2	20.8	19						
NKM-GE 50-125/130/ 0.55/4	0.55	0.75		5.5		5.2	5	4.7	4.3	3.9	3.3	2.6			
NKM-GE 50-125/141/ 0.75/4	0.75	1		6.5		6.3	6.1	5.8	5.5	5	4.5	3.9			
NKM-GE 50-160/161/ 1.1 /4	1.1	1.5		8.7		8.7	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7			
NKM-GE 50-160/177/ 1,5 /4	1.5	2		10.8		10.8	10.7	10.5	10.2	9.8	9.2	8.3			
NKM-GE 50-200/210/ 2,2 /4	2.2	3		15.3		15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4		
NKM-GE 50-200/219/ 3 /4	3	4		16.8		16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9		
NKM-GE 50-250/263/ 4 /4	4	5.5		23.8		24	23.8	23.4	22.7	21.6	20.4	19	17.1		
NKM-GE 65-125/130/ 0.75/4	0.75	1		5.1		4.9	4.8	4.75	4.7	4.4	4.2	3.8	3.4	3	
NKM-GE 65-125/144/ 1.1 /4	1.1	1.5		6.5		6.4	6.4	6.3	6.2	6	5.75	5.5	5.1	4.65	
NKM-GE 65-160/153/ 1,1 /4	1.1	1.5		7.4		7.4	7.3	7.15	6.9	6.65	6.25	5.8	5.3	4.4	
NKM-GE 65-160/165/ 1,5 /4	1.5	2		8.9			8.8	8.7	8.6	8.3	8	7.6	7.15	6.6	
NKM-GE 65-160/177/ 2,2 /4	2.2	3		10.5				10.4	10.3	10.2	9.9	9.6	9.2	8.75	
NKM-GE 65-200/210/ 3 /4	3	4		15.3				15.4	15.3	15	14.6	14.1	13.5	12.9	
NKM-GE 65-200/219/ 4 /4	4	5.5		17				17.2	17.2	17.1	16.8	16.5	16.2	15.7	
NKM-GE 65-250/263/ 5,5 /4	5.5	7.5		24.1				23.8	23.6	23.3	22.8	22.3	21.5	20.8	
NKM-GE 65-315/279/ 7,5 /4	7.5	10		27							26	25.5	25	24.5	
NKM-GE 80-160/153-136/1.5/4	1.5	2		6.5					6.35	6.3	6.2	5.95	5.75	5.55	
NKM-GE 80-160/163/ 2,2 /4	2.2	3		8.65					8.5	8.45	8.3	8.15	7.9	7.7	
NKM-GE 80-160/177/ 3 /4	3	4		10.2					10.2	10.1	10	9.9	9.75	9.65	
NKM-GE 80-200/200/ 4 /4	4	5.5		13.2							13.2	13.2	13.1	12.9	
NKM-GE 80-200/222/ 5,5 /4	5.5	7.5		16.5							16.6	16.5	16.4	16.2	
NKM-GE 80-250/240/ 7,5 /4	7.5	10		20.5							21	21	21	20.7	
NKM-GE100-200/200/ 5.5 /4	5.5	7.5		12.7										12.6	
NKM-GE100-200/214/ 7.5 /4	7.5	10		15.6										15.4	

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

1450 1/min

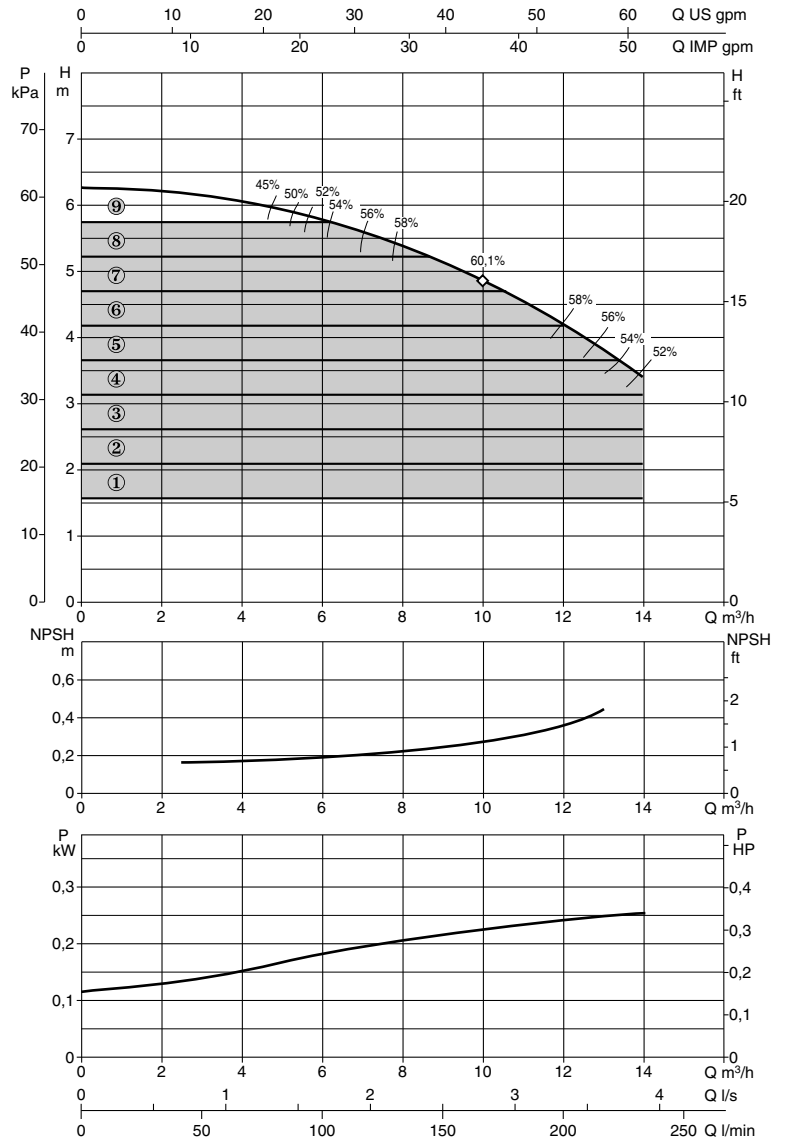
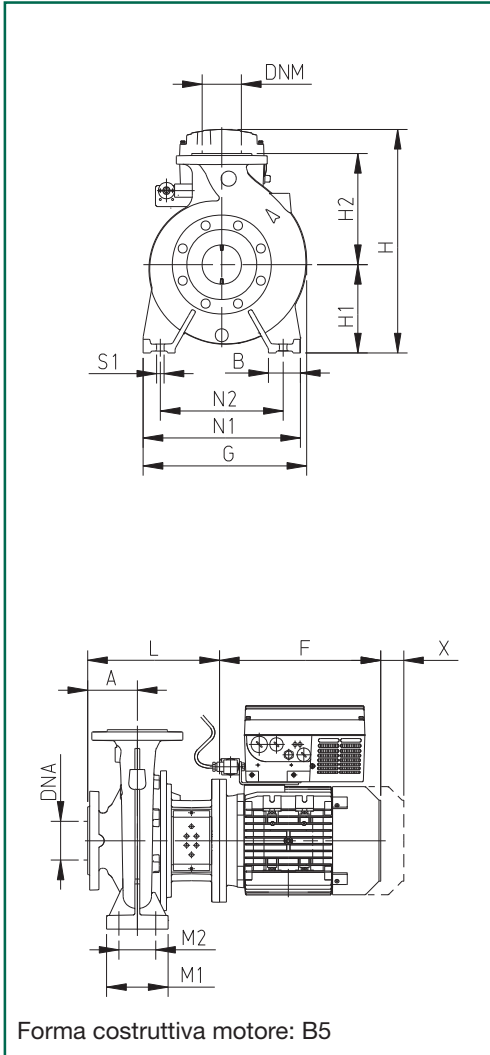


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-125.1/140

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-125.1/140/0.25/4	50	32	80	50	-	215	234	112	140	301	201	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0.11	41

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-GE 32-125.1/140/0.25/4	MEC 71	1x208/240 V	0.25	0.33	1,2-0,7	H (m)	6.2	5.8	4.2	-

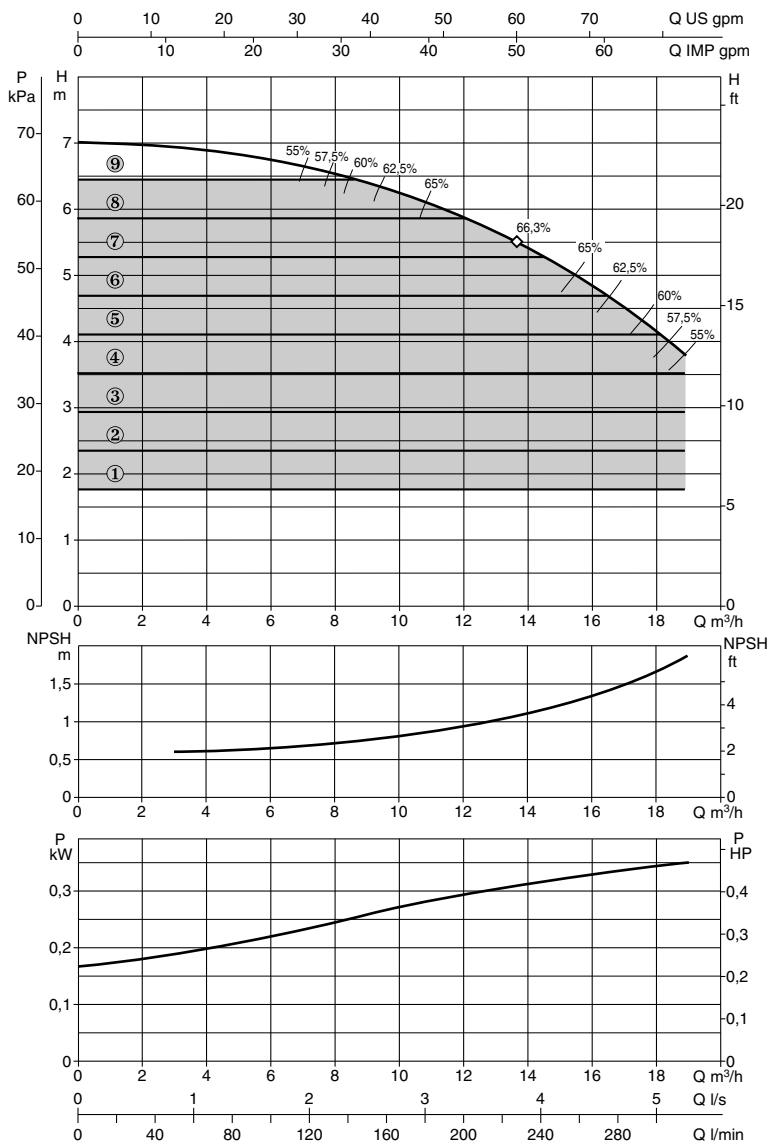
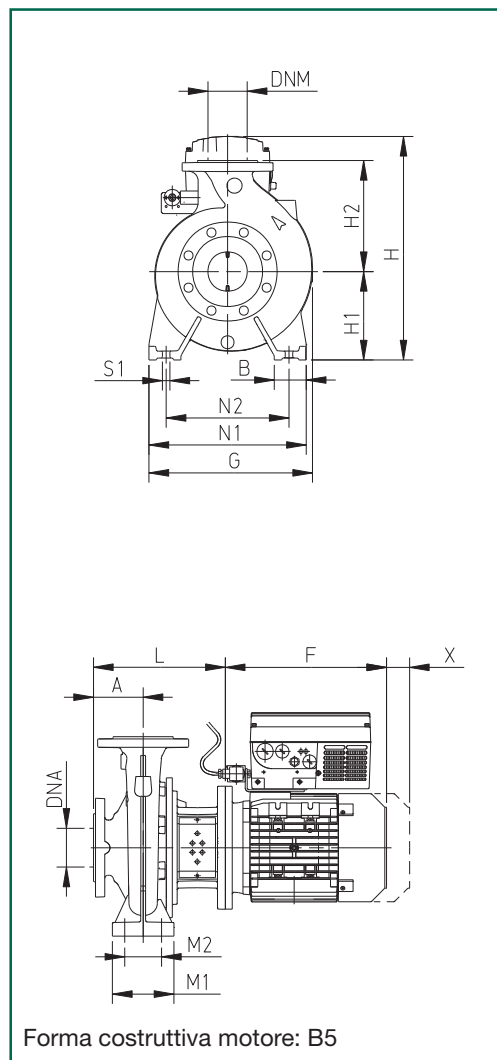
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-125/142

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-125/142/0.37/4	50	32	80	50	-	215	234	112	140	301	201	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0.11	42

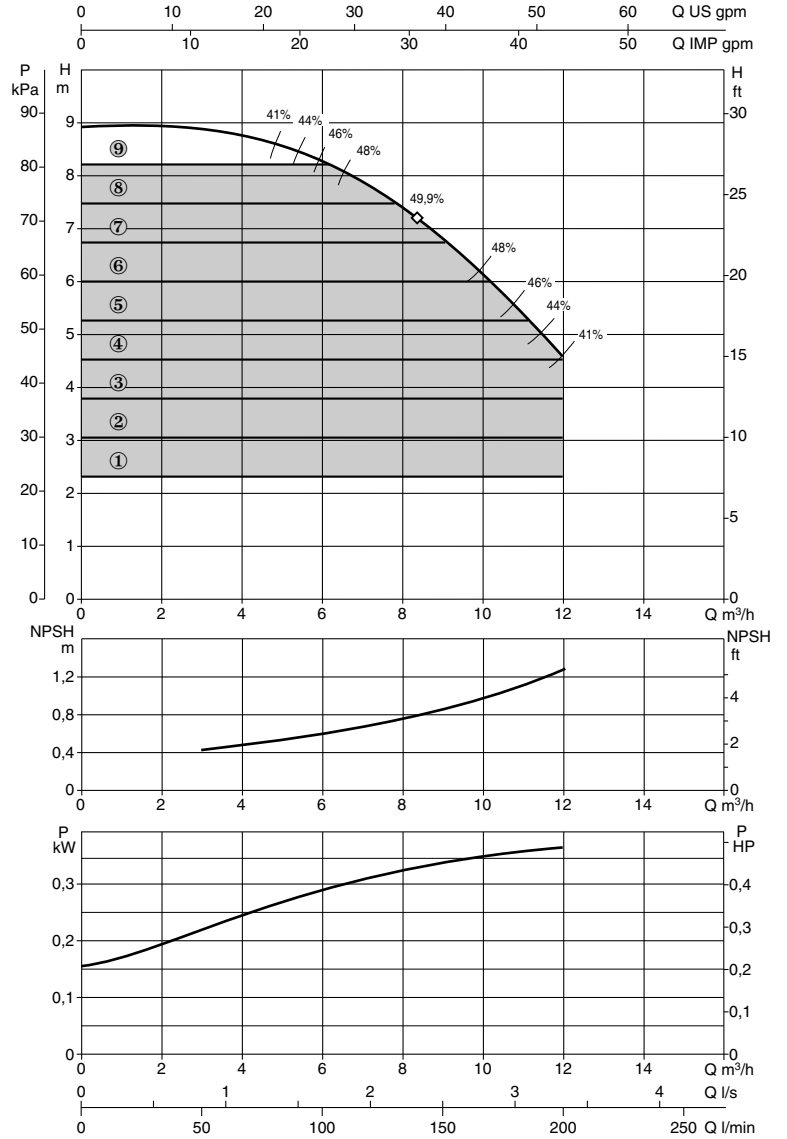
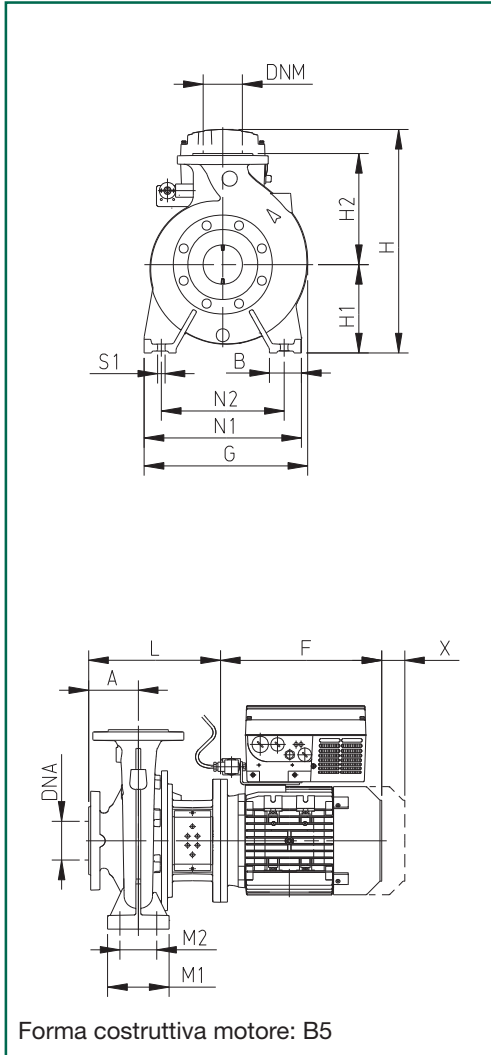
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-GE 32-125/142/0.37/4	MEC 71	1x208/240 V	0.37	0.5	2.18	H (m)	7	6.75	5.85	4.2

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-160.1/169

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-160.1/169/0.37/4	50	32	80	50	-	215	245	132	160	321	201	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	45,6

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-GE 32-160.1/169/0.37/4	MEC 71	1x208/240 V	0.37	0.5	2-1.18	H (m)	8.9	8.2	4.6	-

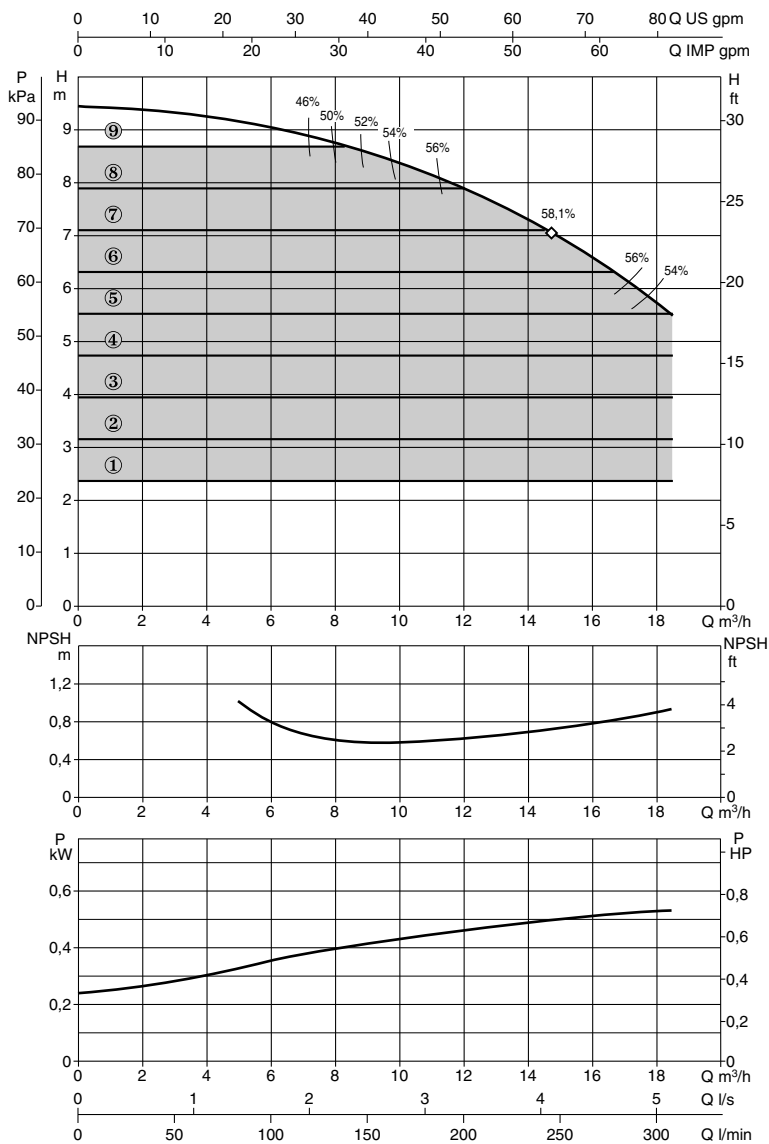
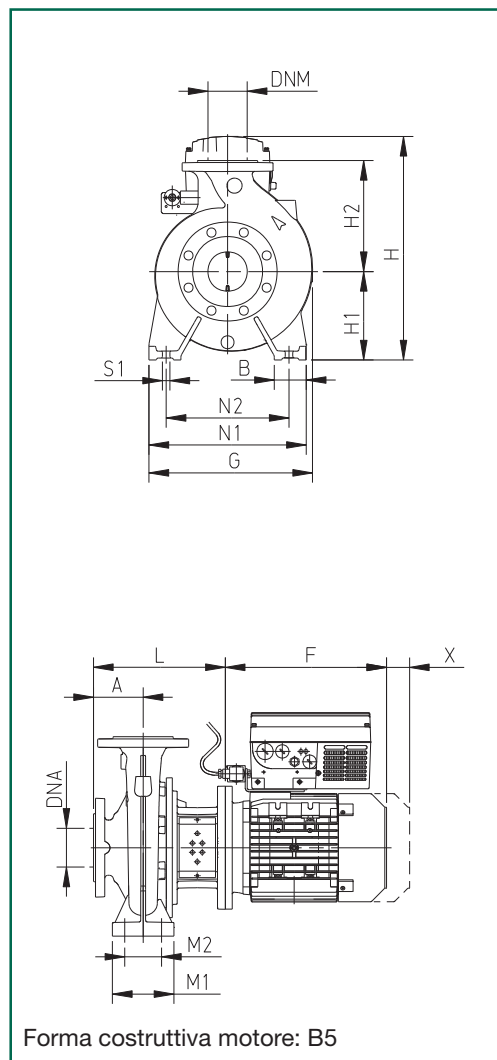
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-160/169

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-160/169/0,55/4	50	32	80	50	-	232	245	132	160	330	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	47,1

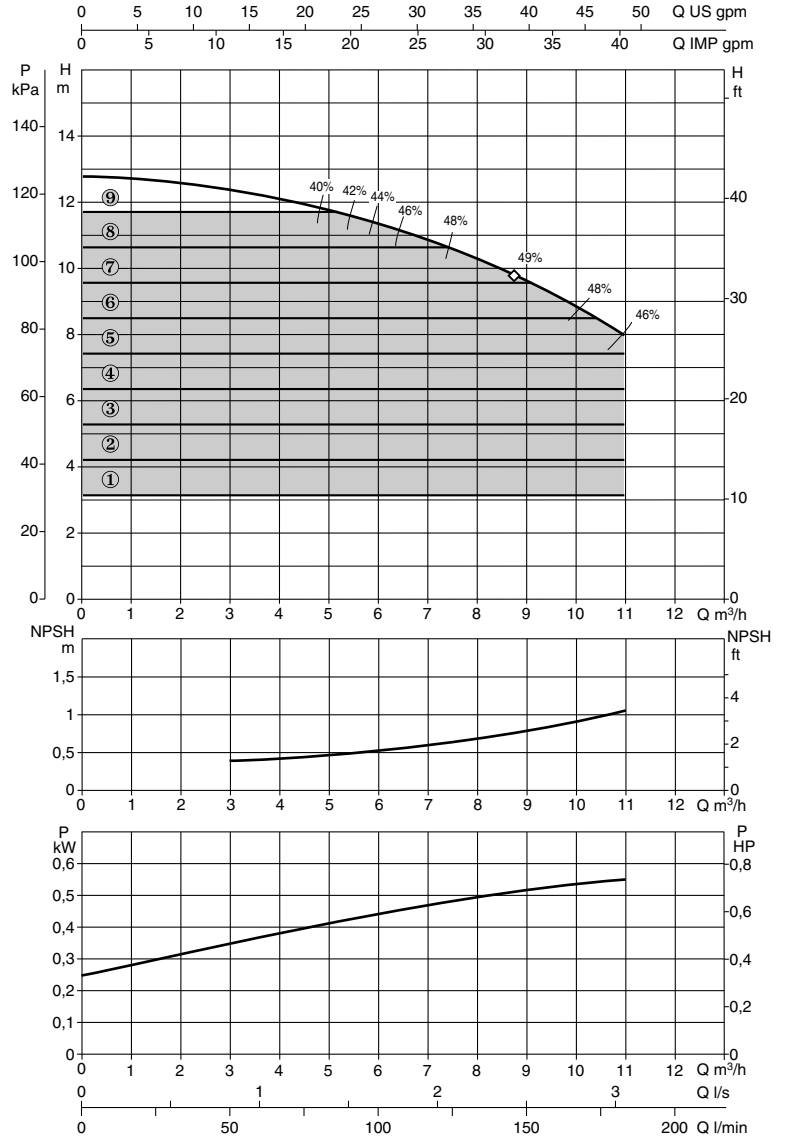
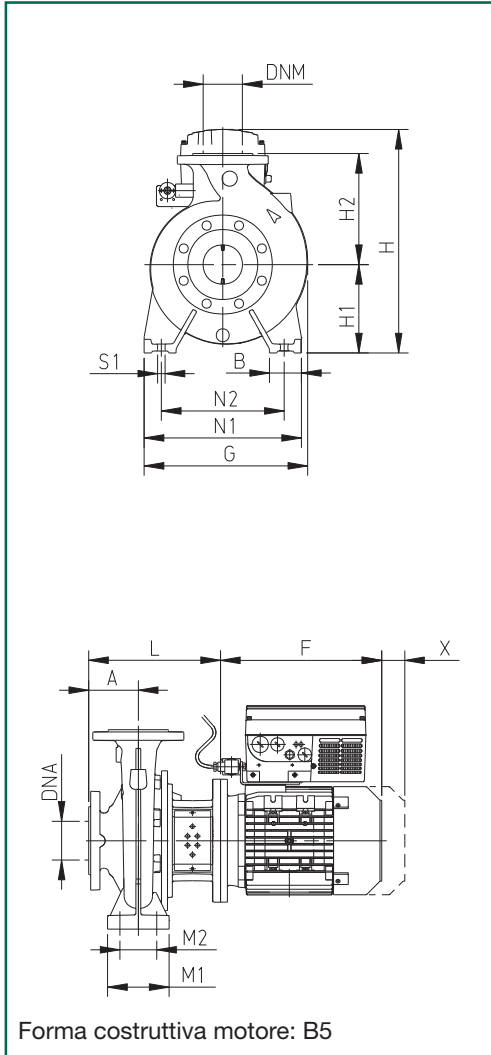
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In A	Q m³/h	0	6	12	18
NKM-GE 32-160/169/0,55/4	MEC 80	1x208/240 V	0.55	2.8-1.6	H (m)	9.4	9	8.8	5.6

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-200.1/200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-200.1/200/0,55/4	50	32	80	50	-	232	279	160	180	358	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	47,6

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-GE 32-200.1/200/0,55/4	MEC 80	1x208/240 V	0.55	0.75	2.8-1.6	H (m)	12.7	11.2	7.2	-

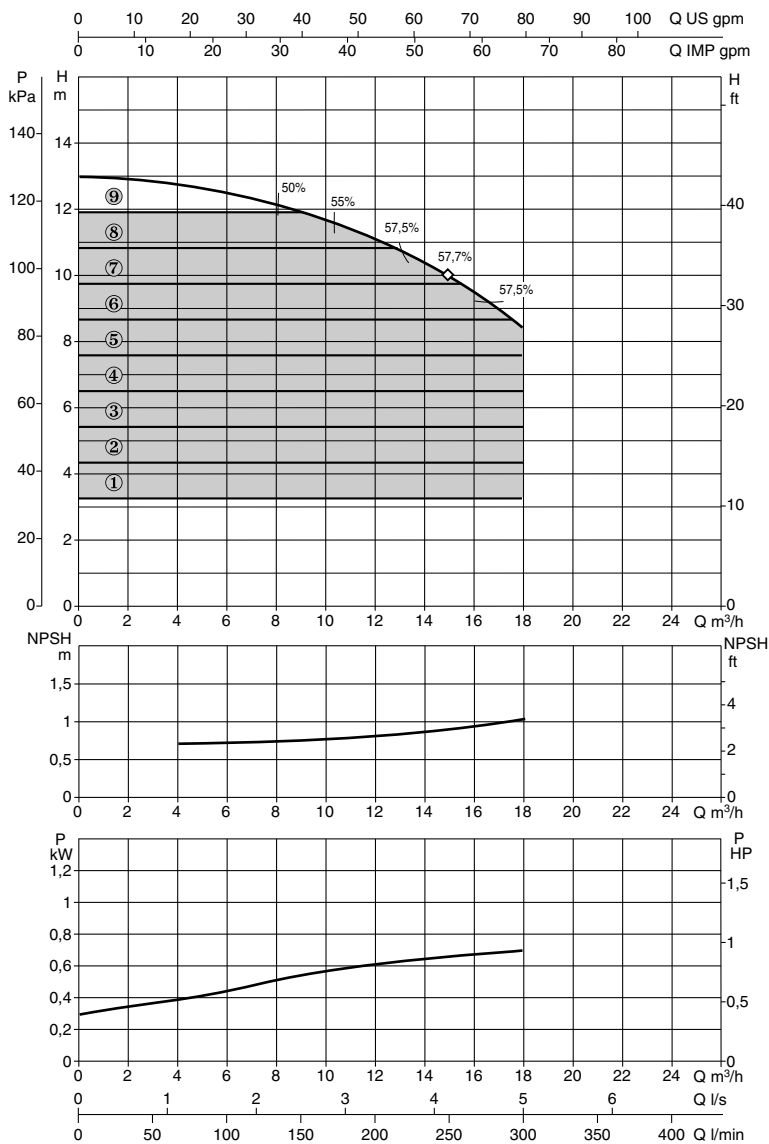
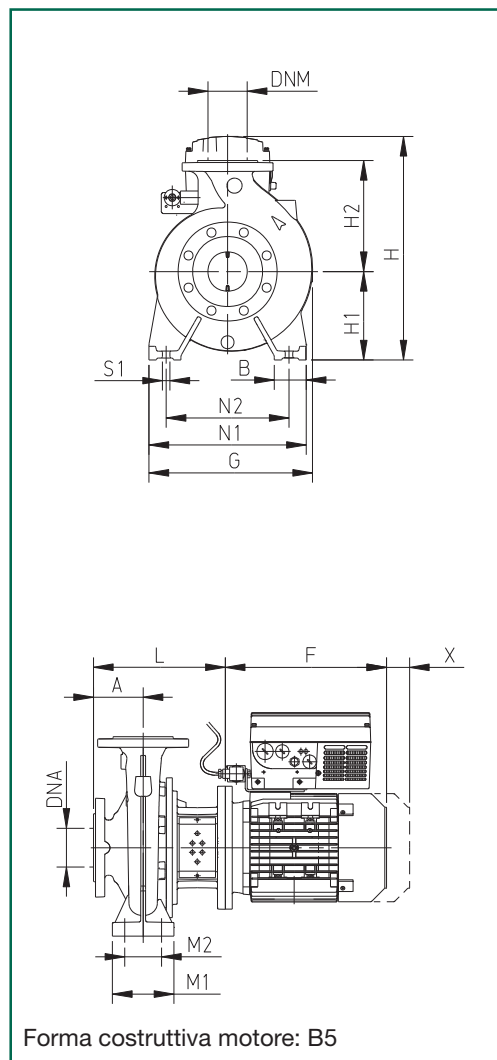
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-200/200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-200/200/0,75/4	50	32	80	50	-	232	279	160	180	358	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	51,1

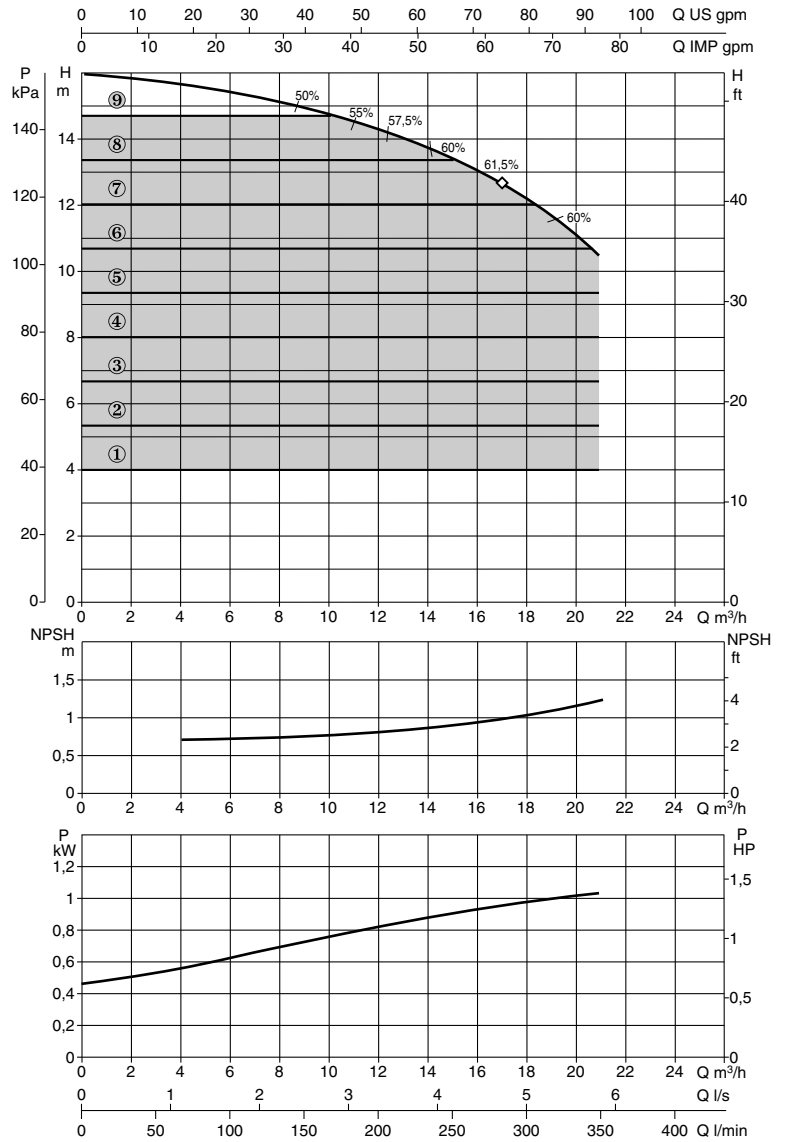
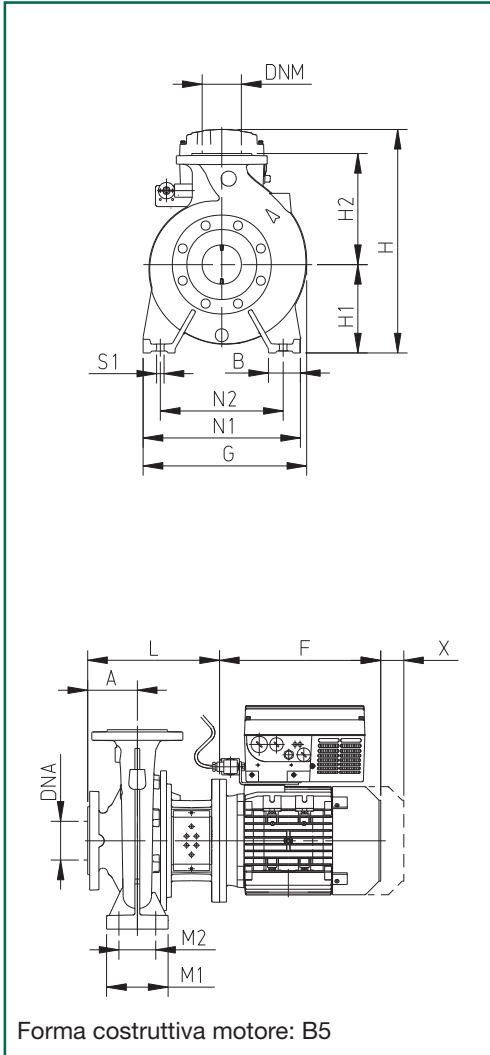
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In A	Q m³/h	0	6	12	18
NKM-GE 32-200/200/0,75/4	MEC 80	1x208/240 V	0.75	3.8-2.2	H (m)	13	12.5	11.1	8.45

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 32-200/219

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 32-200/219/1,1/4	50	32	80	50	-	267	279	160	180	422	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	57,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18
NKM-GE 32-200/219/1,1/4	MEC 90 S	3x380/480 V	1.1	1.5	5-2.9	H (m)	16	15.4	14.3	12.2

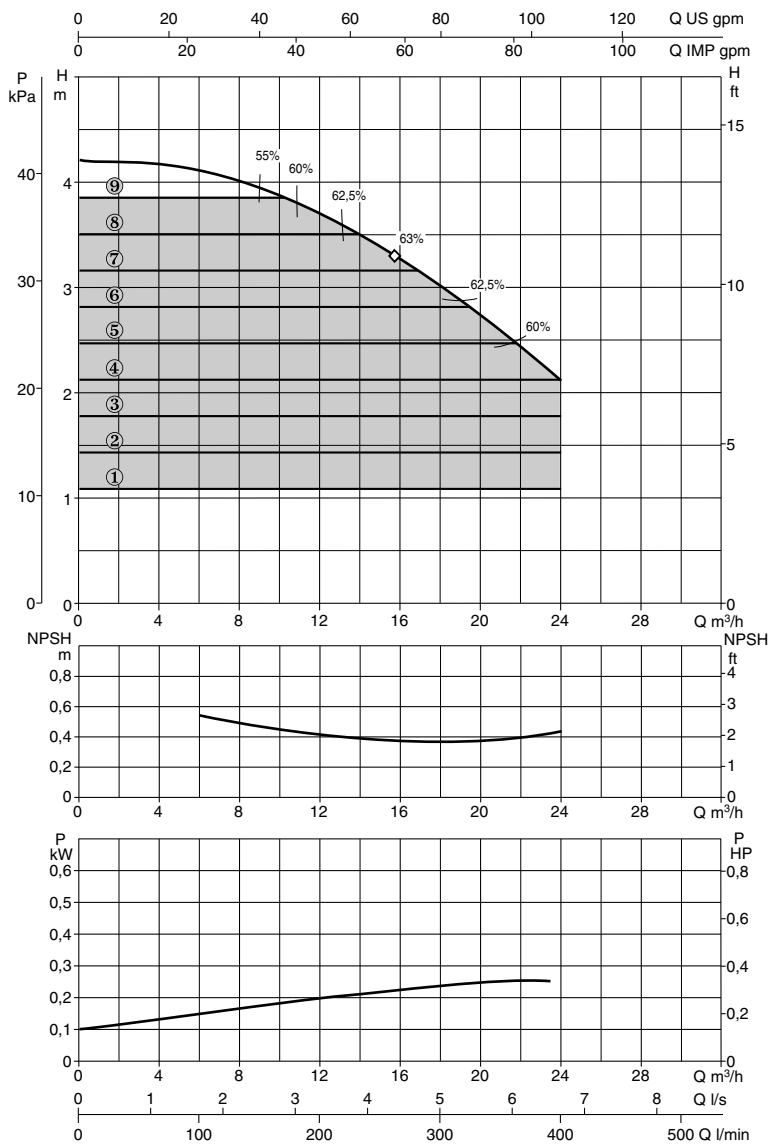
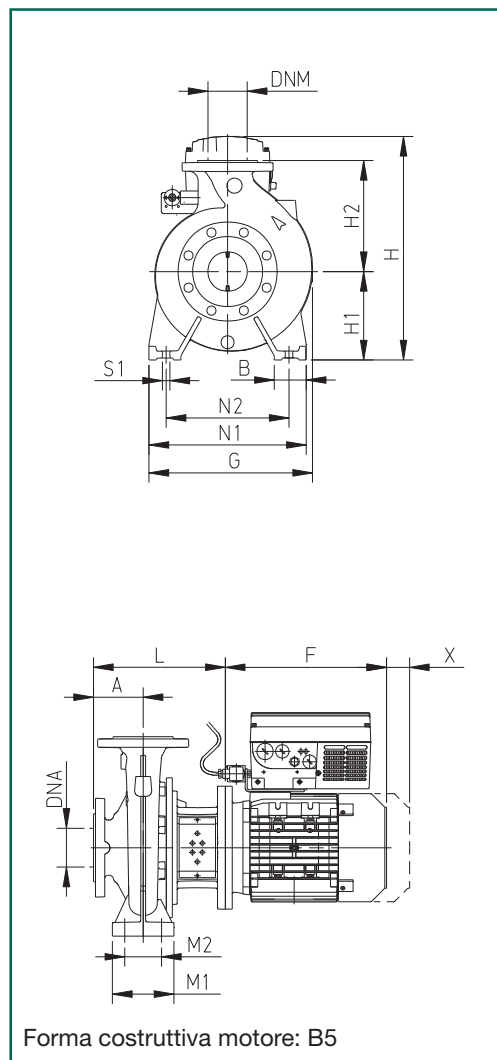
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-125/115

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-125/115/0.25/4	65	40	80	50	-	215	235	112	140	301	201	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	35,6

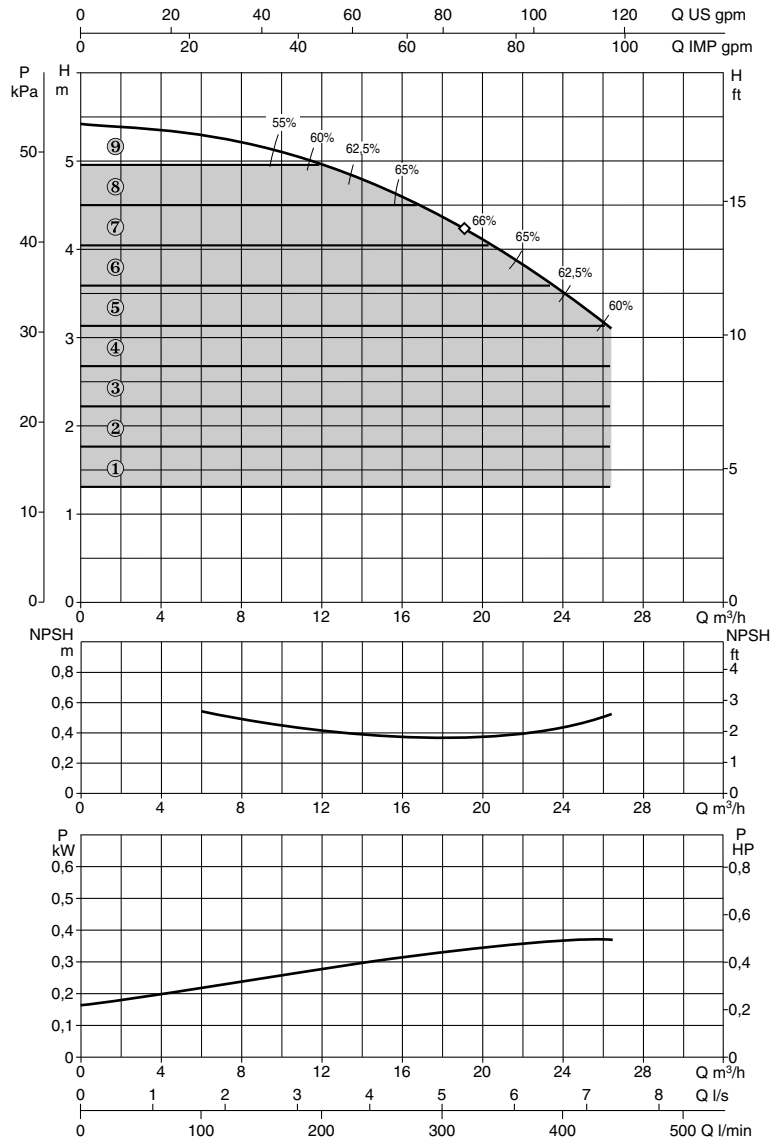
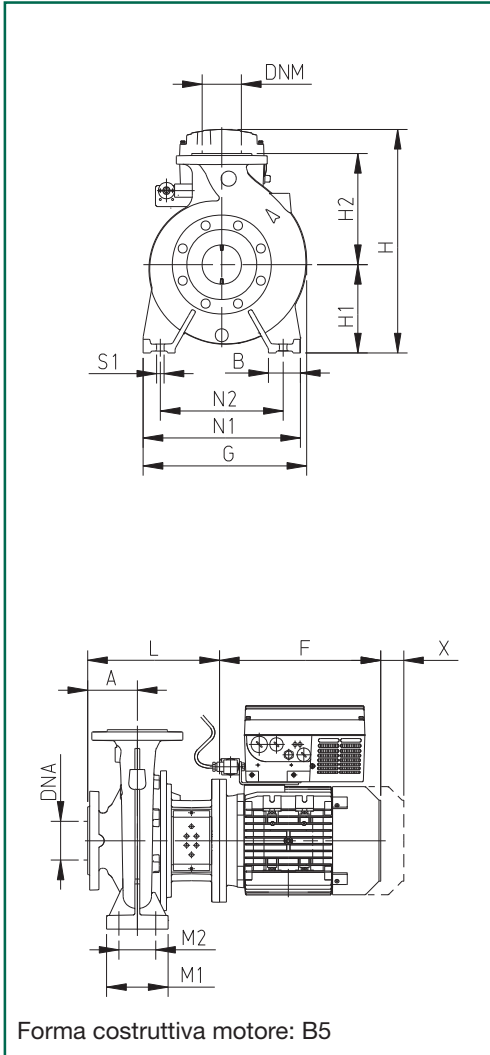
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI							
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	6	12	18	24	30	36
			kW	HP		m³/h	l/min	0	100	200	300	400	500
NKM-GE 40-125/115/0.25/4	MEC 71	1x208/240 V	0.25	0.33	1.2-0.7	H (m)	4.2	4.1	3.7	3	2.1	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-125/130

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-125/130/0.37/4	65	40	80	50	-	215	235	112	140	301	201	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	37,9

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-125/130/0.37/4	MEC 71	1x208/240 V	0.37	0.5	2-1.18	H (m)	5.4	5.3	5	4.4	3.5	-	-

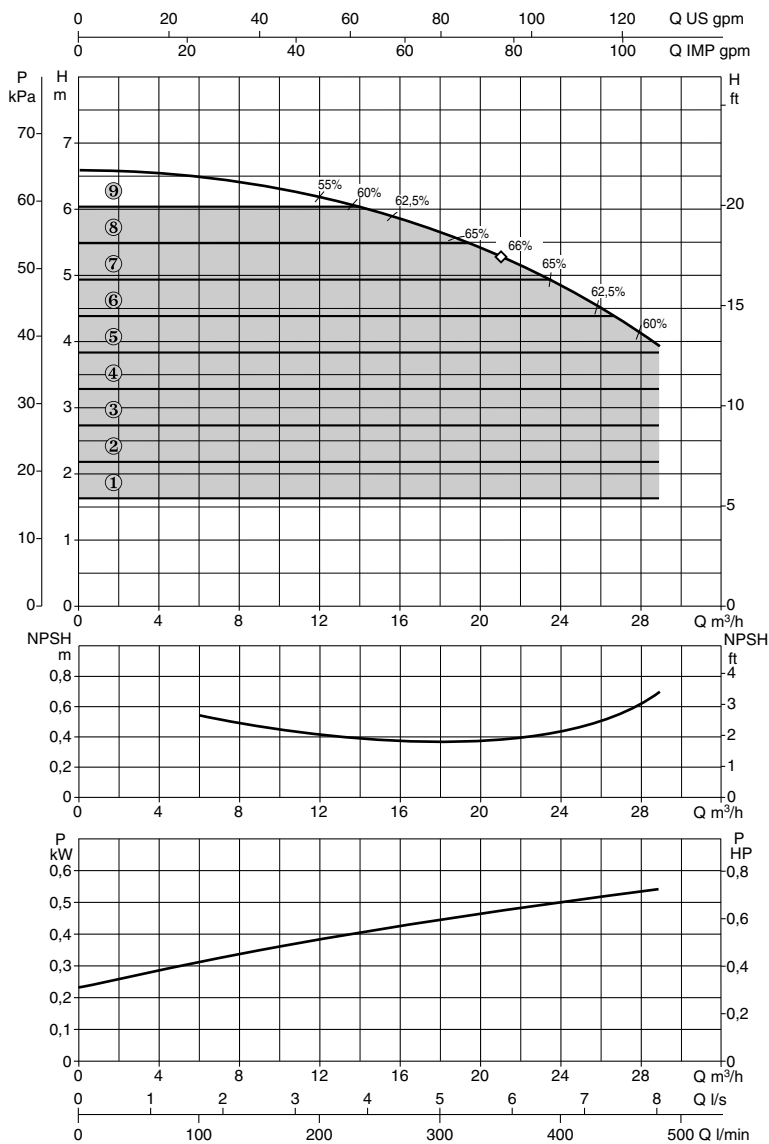
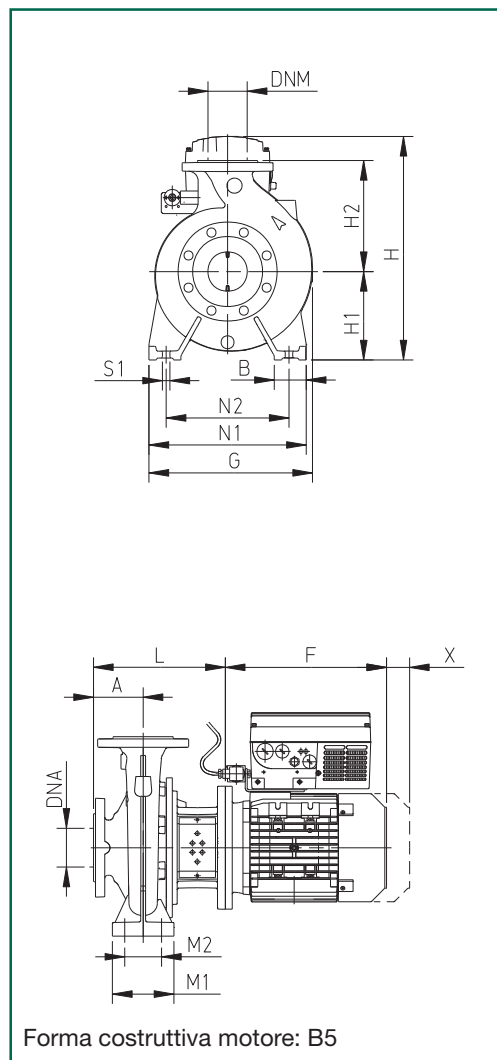
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-125/142

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-125/142/0.55/4	65	40	80	50	-	232	235	112	140	310	201	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	50,6

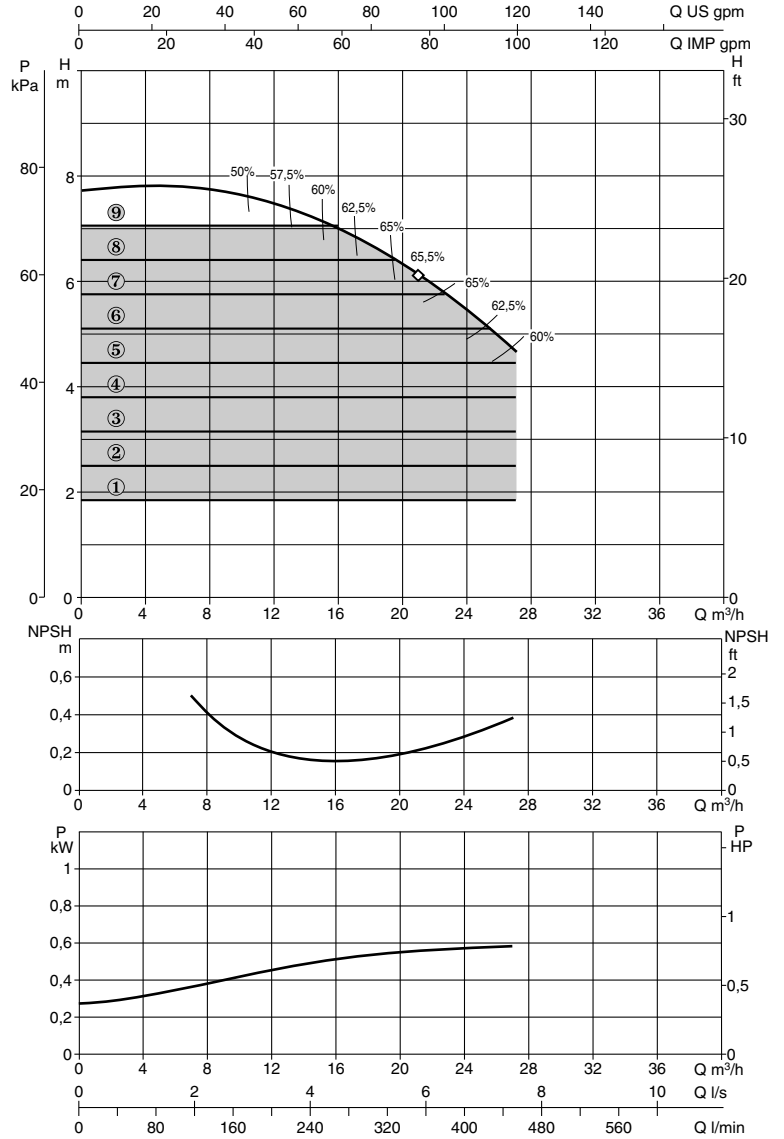
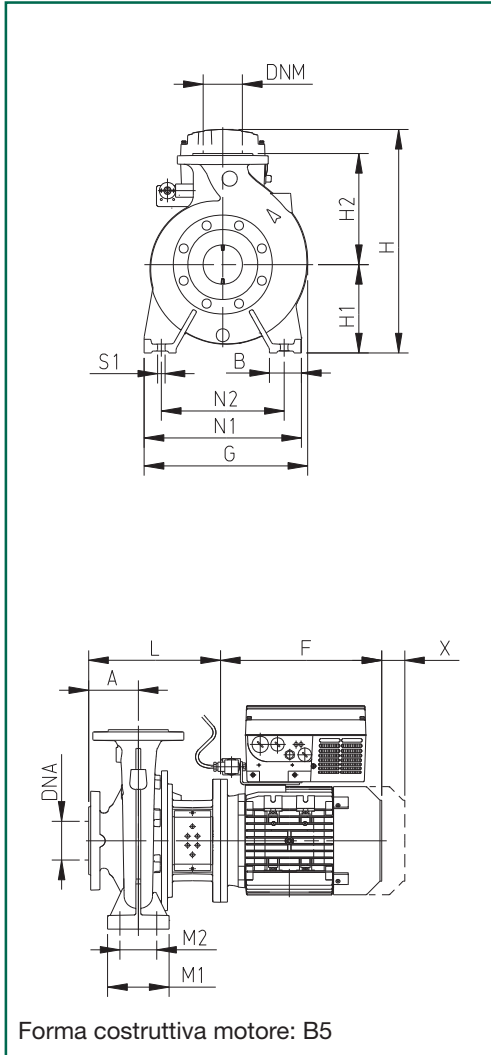
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-125/142/0.55/4	MEC 80	1x208/240 V	0.55	0.75	2.9-1.7	H (m)	6.6	6.5	6.2	5.7	4.8	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-160/153

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-160/153/0.55/4	65	40	80	50	-	232	235	112	140	310	201	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	50,6

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI							
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-160/153/0.55/4	MEC 80	1x208/240 V	0.55	0.75	2.9-1.7	H (m)	7.6	7.7	7.6	6.7	5.5	-	-

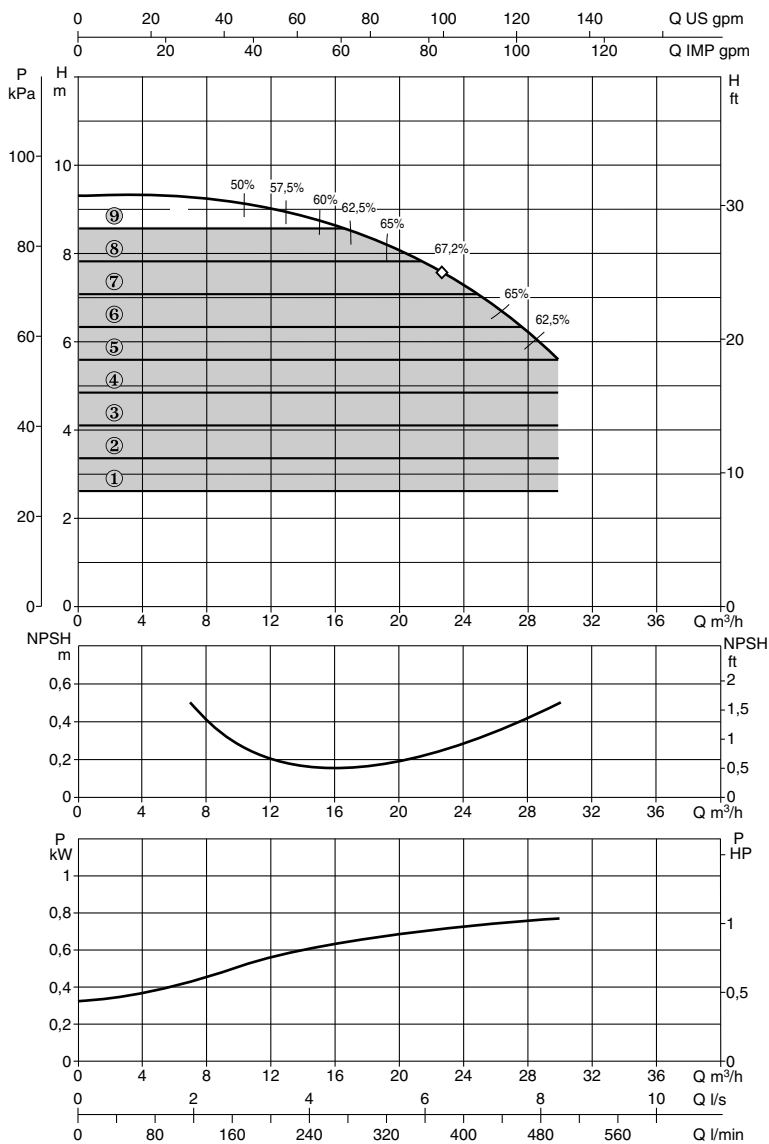
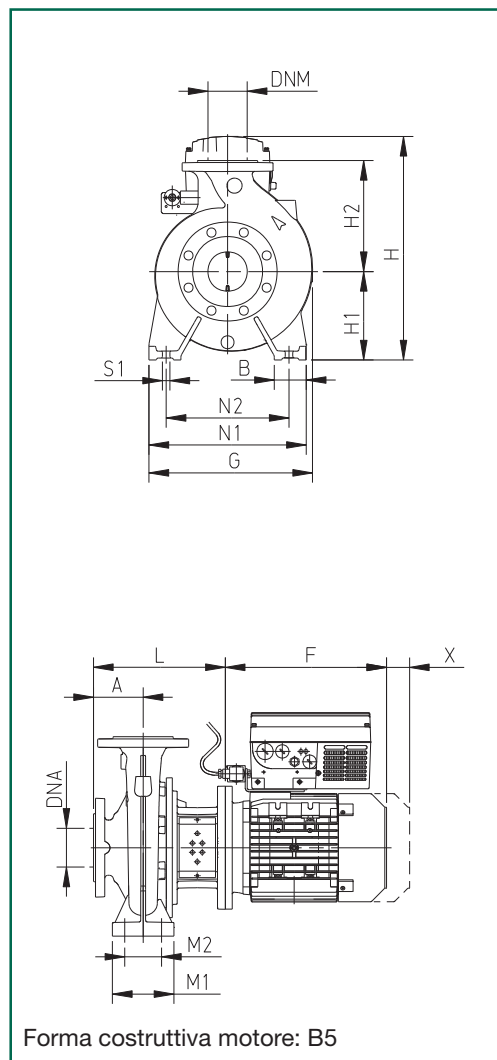
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-160/166

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-160/166/0.75/4	65	40	80	50	-	232	253	132	160	330	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	52,6

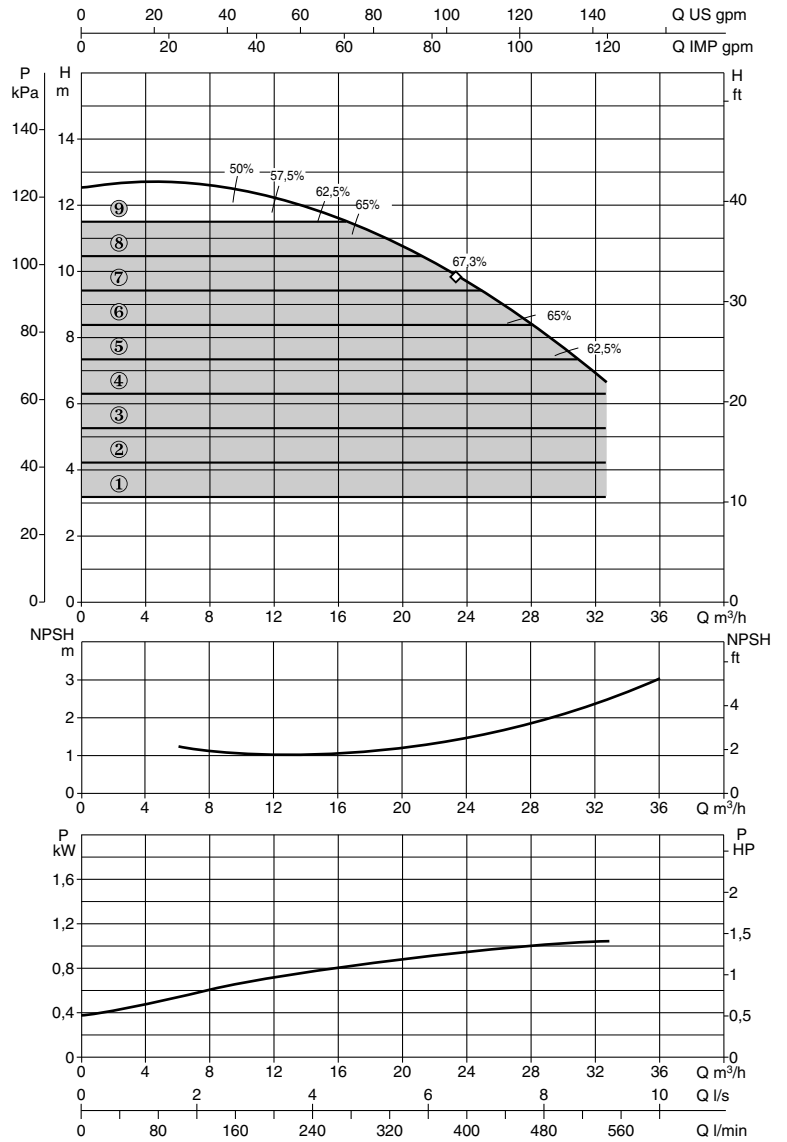
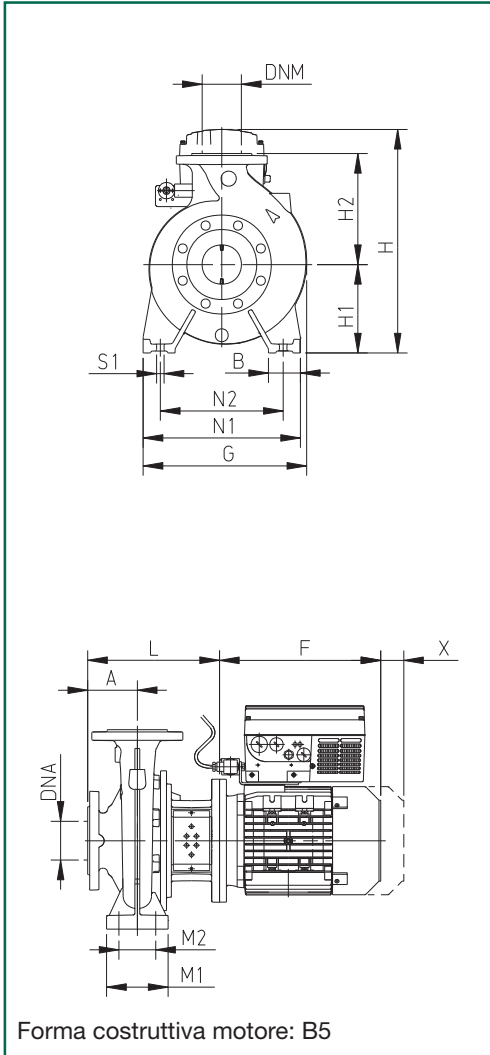
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-160/166/0.75/4	MEC 80	1x208/240 V	0.75	1	3,8-2,2	H (m)	9.2	9.2	9	8.4	7.4	5.7	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-200/200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-200/200/1,1/4	65	40	100	50	-	267	296	160	180	422	246	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	59,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-200/200/1,1/4	MEC 90 S	3x380/480 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	12.6	12.6	12.3	11.2	9.7	7.7	-

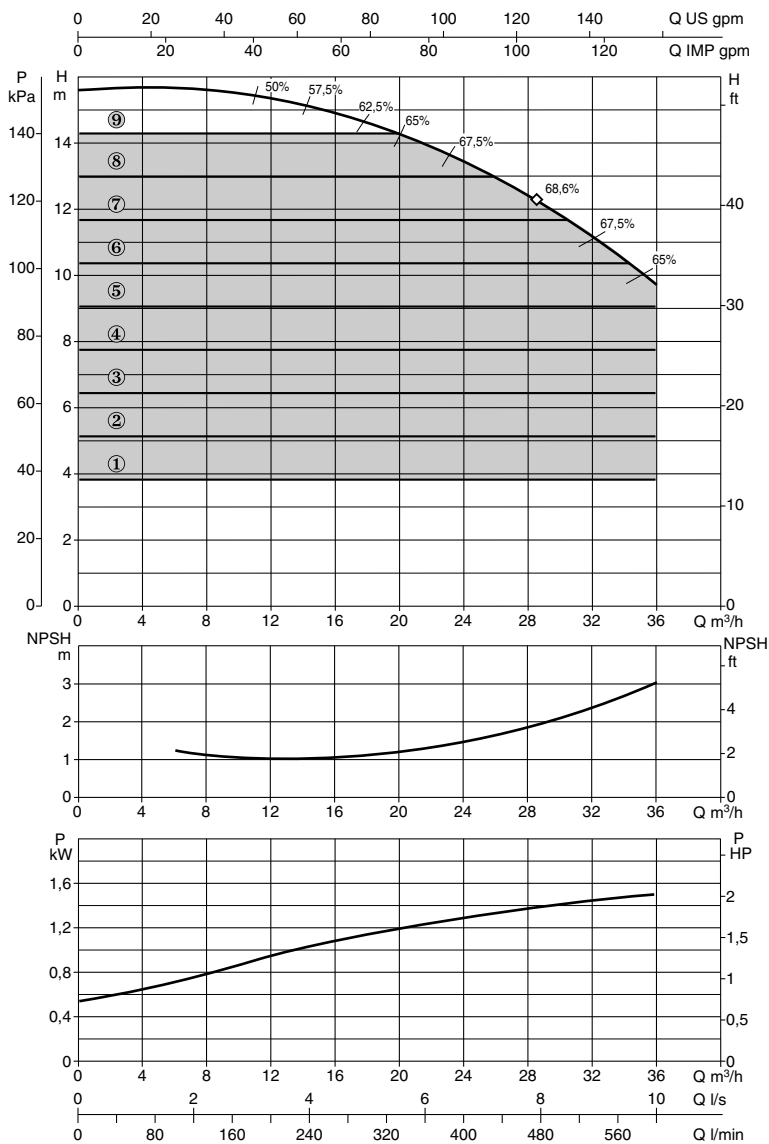
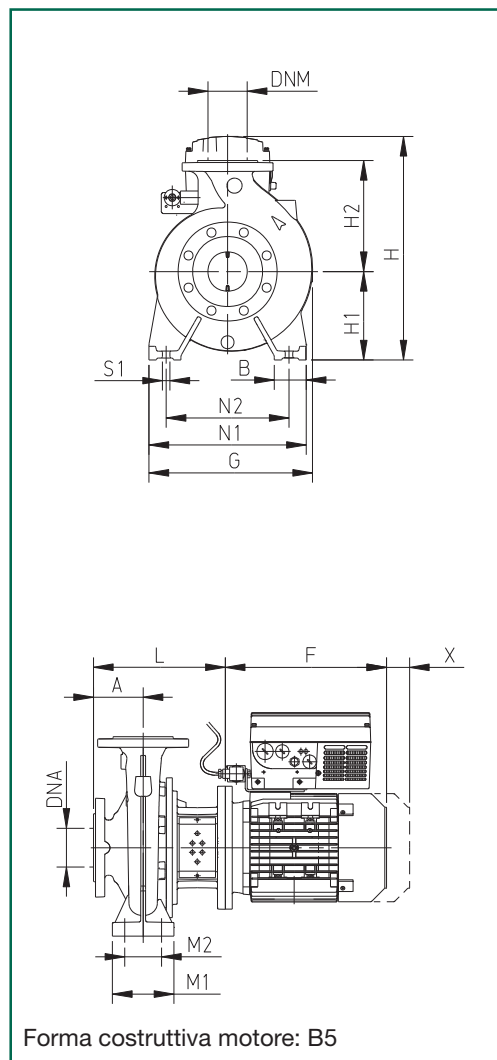
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-200/219

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-200/219/1,5/4	65	40	100	50	-	267	296	160	180	422	246	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	62,0

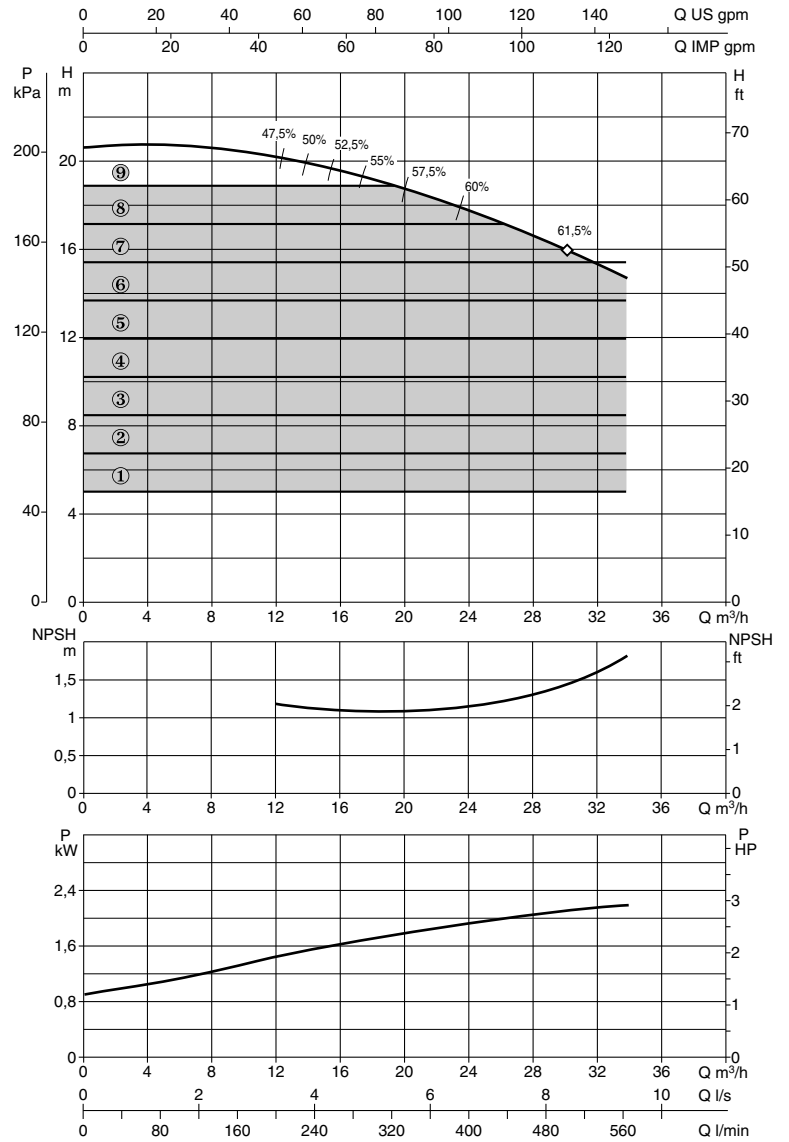
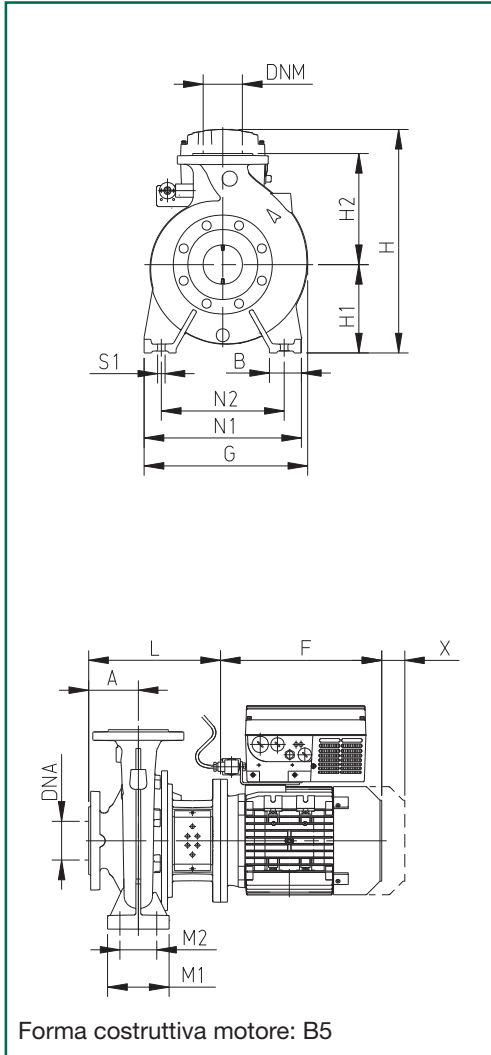
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
NKM-GE 40-200/219/1,5/4	MEC 90 L	3x380/480 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	15.6	15.6	15.3	14.7	13.4	11.8	9.8

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-250/245

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-250/245/2,2/4	65	40	100	65	-	305	336	180	225	452	274	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,152	84,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI								
	Grandezza motore	Aliment.	P2		In A	Q							
			Nominale kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	
NKM-GE 40-250/245/2,2/4	MEC 100	3x380/480 V	2.2	3	9.3-5.4	H (m)	20.6	20.5	20.1	19.2	17.8	16	-

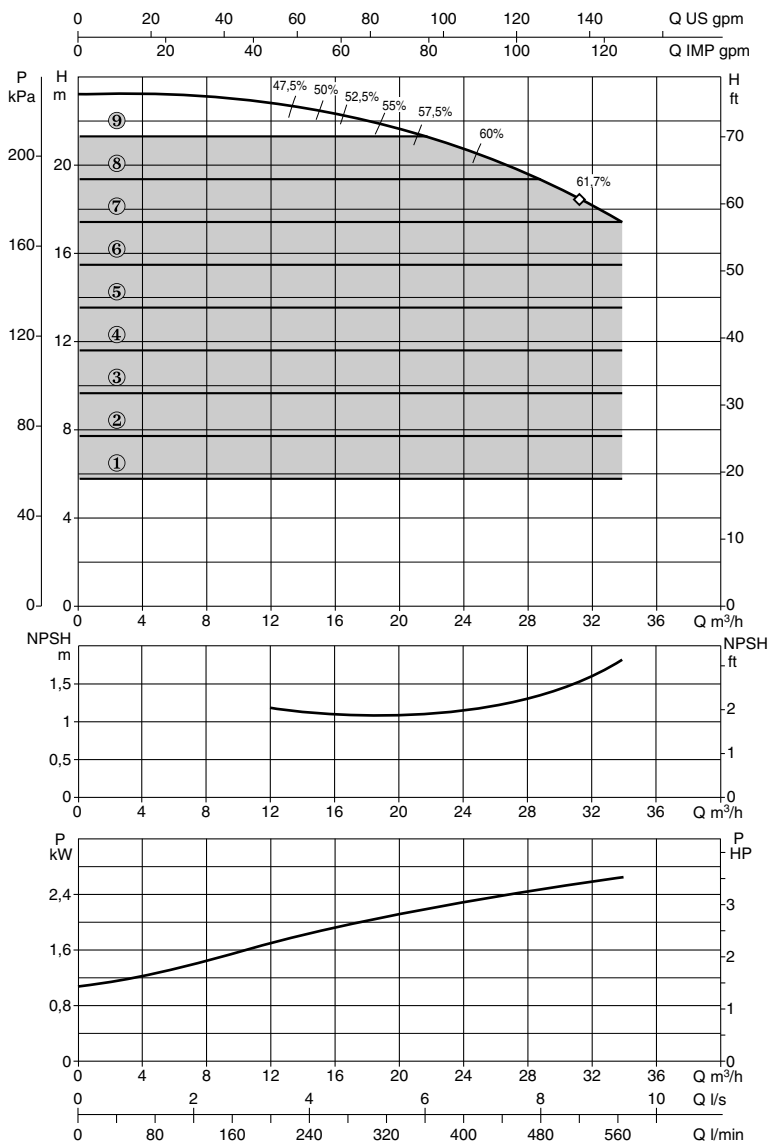
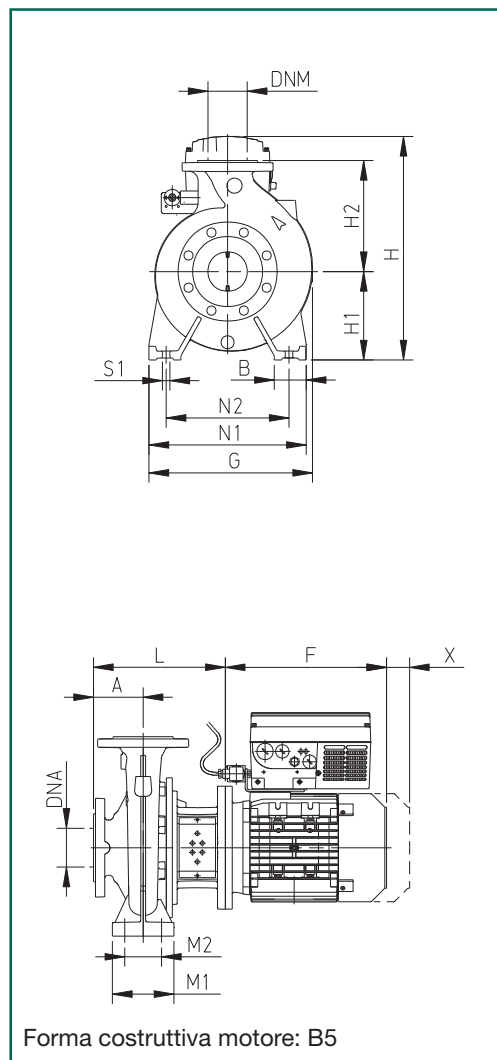
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 40-250/260

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 40-250/260/3 /4	65	40	100	65	-	305	336	180	225	452	274	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,152	80,6

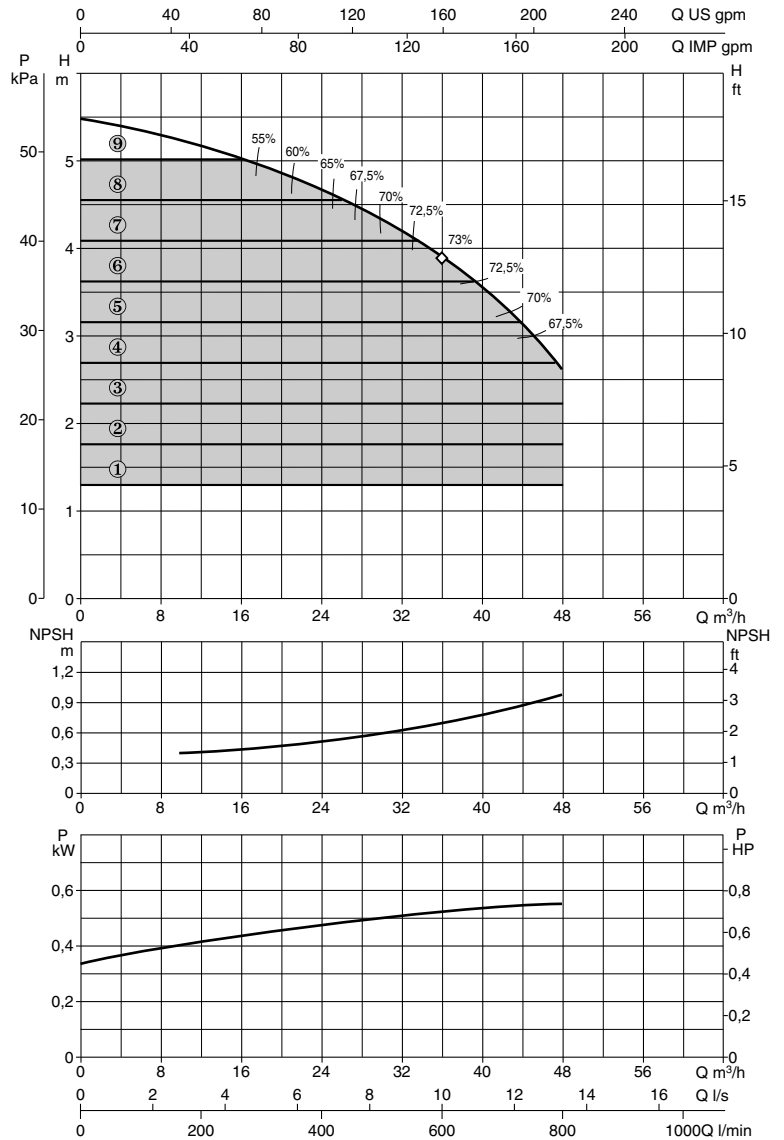
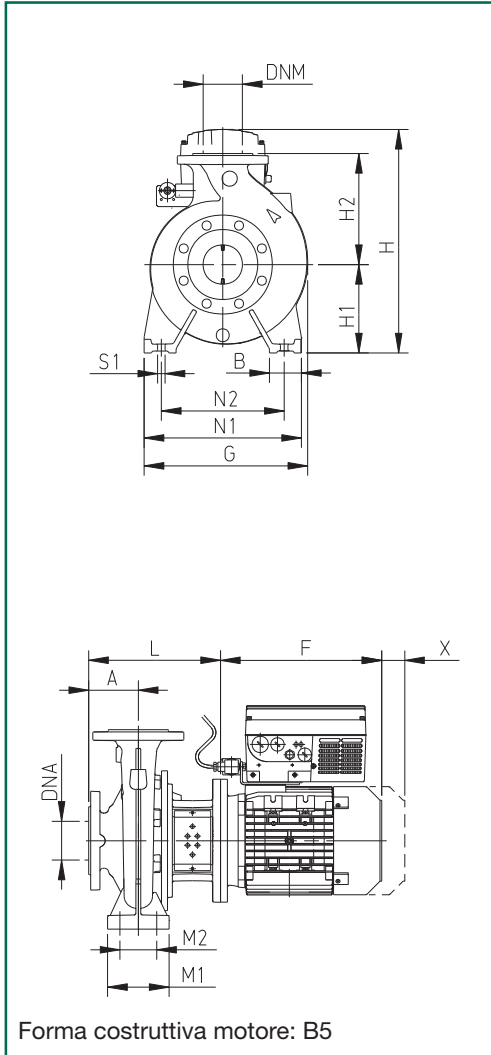
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI							
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36
			kW	HP									
NKM-GE 40-250/260/3 /4	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.8	H (m)	23.3	23.1	22.8	22.2	20.8	19	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-125/130

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-125/130/0.55/4	65	50	100	50	-	215	250	132	160	330	246	100	70	240	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	44,6

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h l/min	0	12	18	24	30	36	42	48
NKM-GE 50-125/130/0.55/4	MEC 80	1x208/240 V	0.55	0.75	2.9-1.7	H (m)	5.5	5.2	5	4.7	4.3	3.9	3.3	2.6

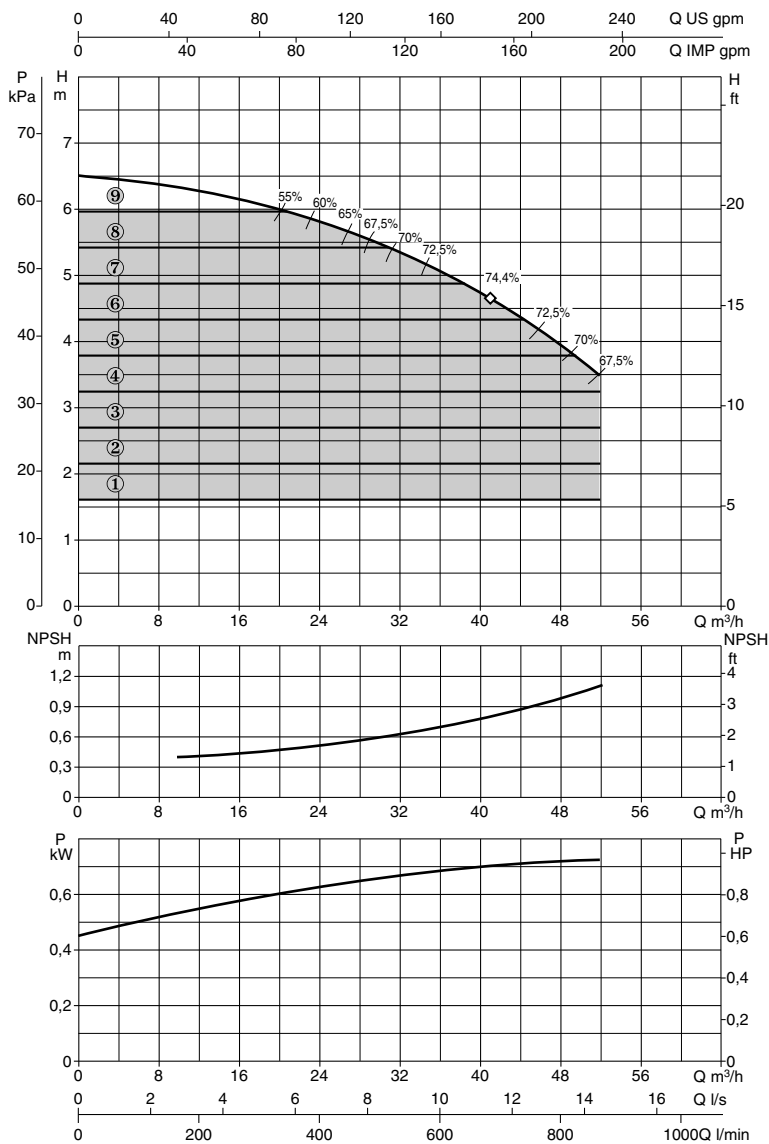
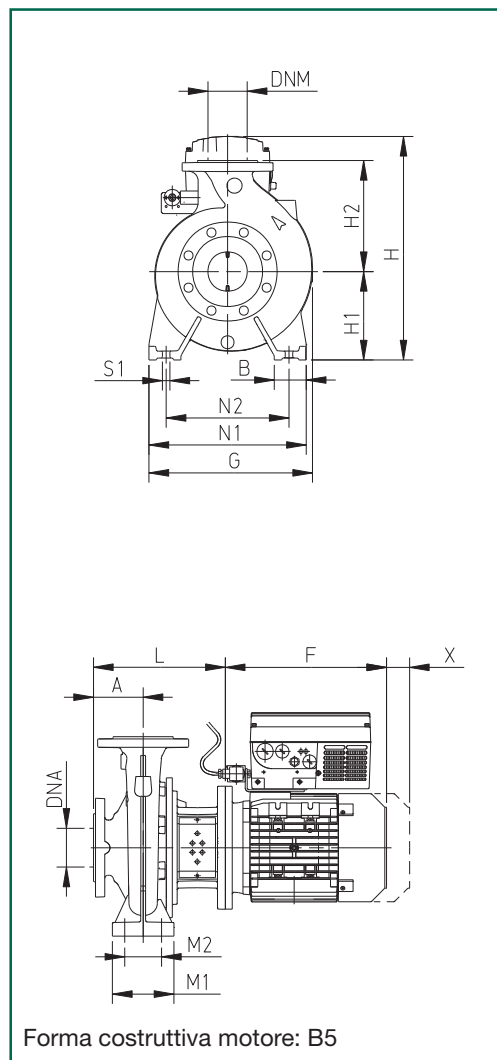
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-125/141

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-125/141/0.75/4	65	50	100	50	-	232	250	132	160	330	246	100	70	240	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	46,2

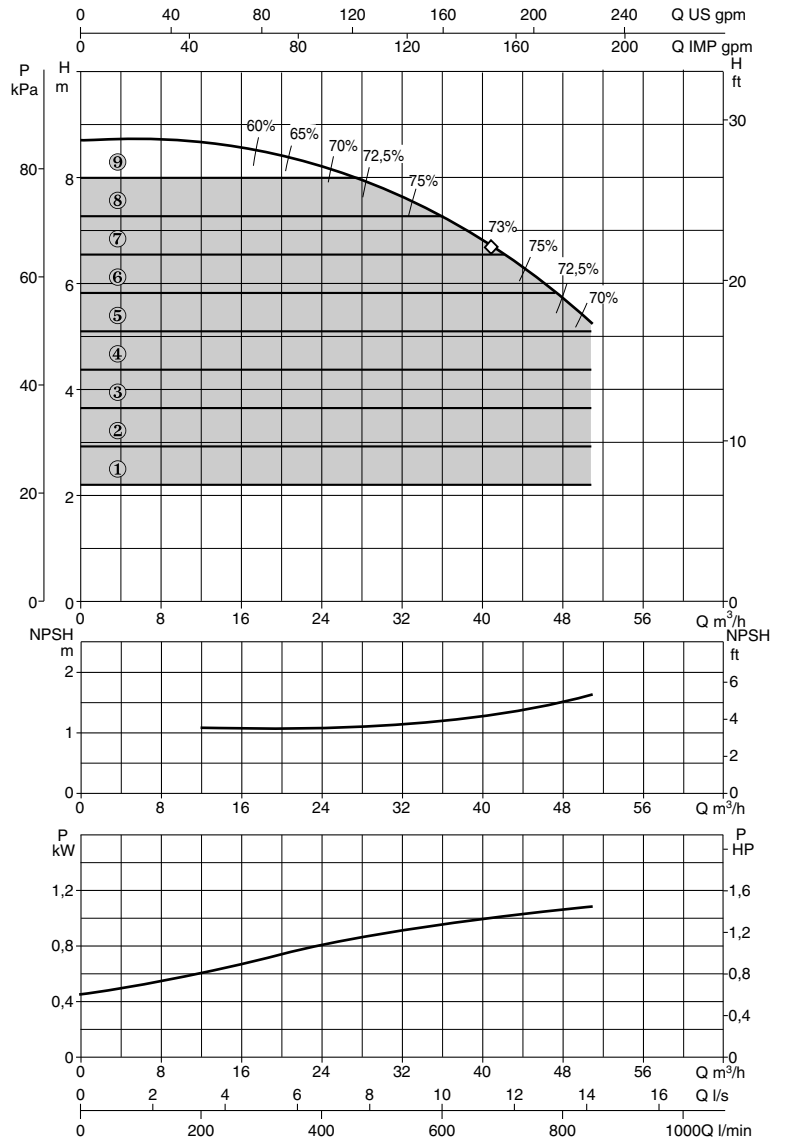
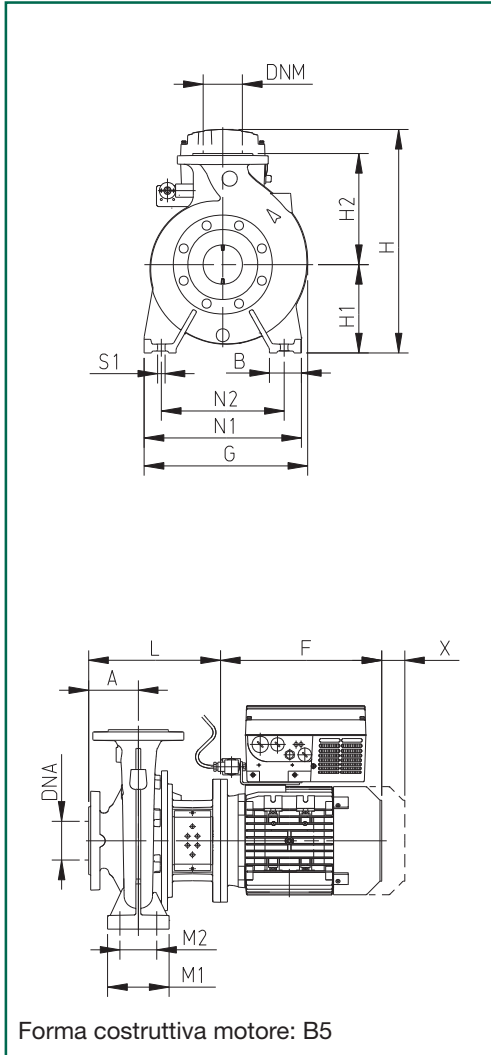
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48
NKM-GE 50-125/141/0.75/4	MEC 80	1x208/240 V	0.75	1	3,8-2,2	H (m)	6.5	6.3	6.1	5.8	5.5	5	4.5	3.9

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-160/161

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-160/161/1.1/4	65	50	100	50	-	267	282	160	180	422	274	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	58,6

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48
NKM-GE 50-160/161/1.1/4	MEC 90 S	3x380/480 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	8.7	8.7	8.5	8.2	7.8	7.3	6.7	5.7

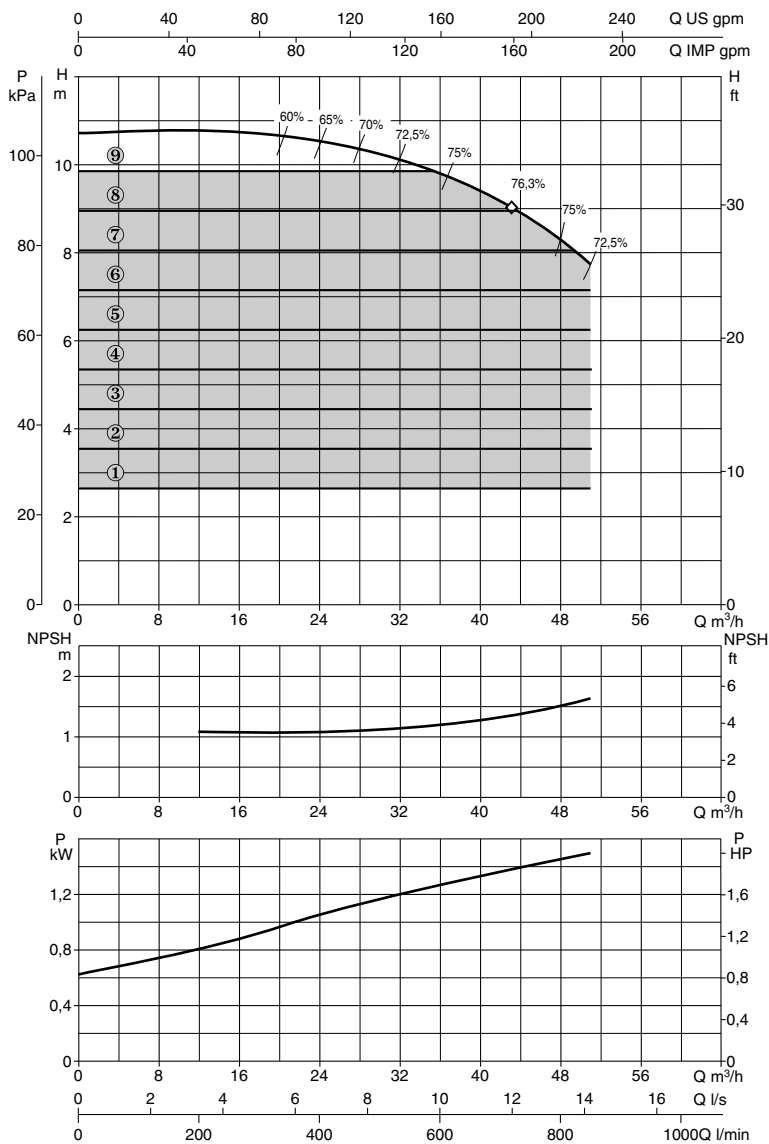
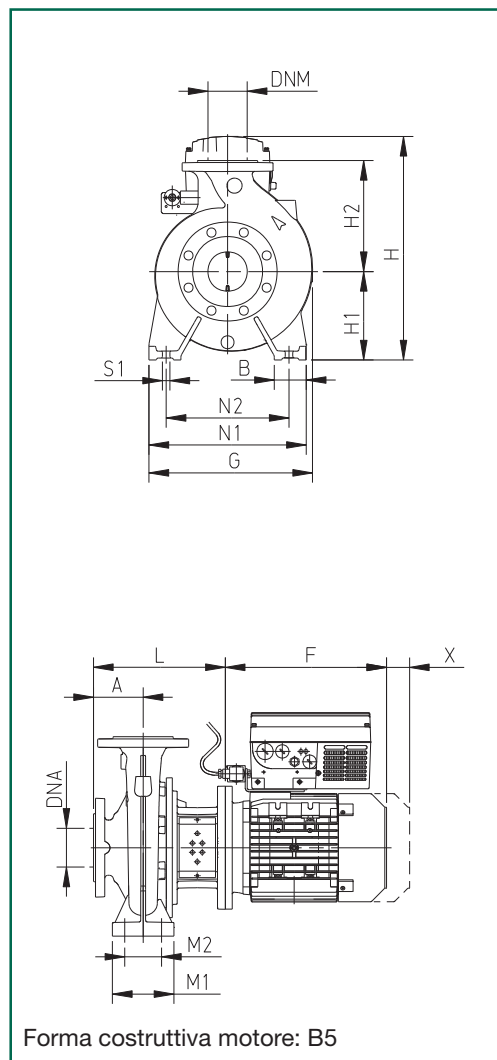
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-160/177

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-160/177/1,5/4	65	50	100	50	-	267	282	160	180	422	274	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	55,3

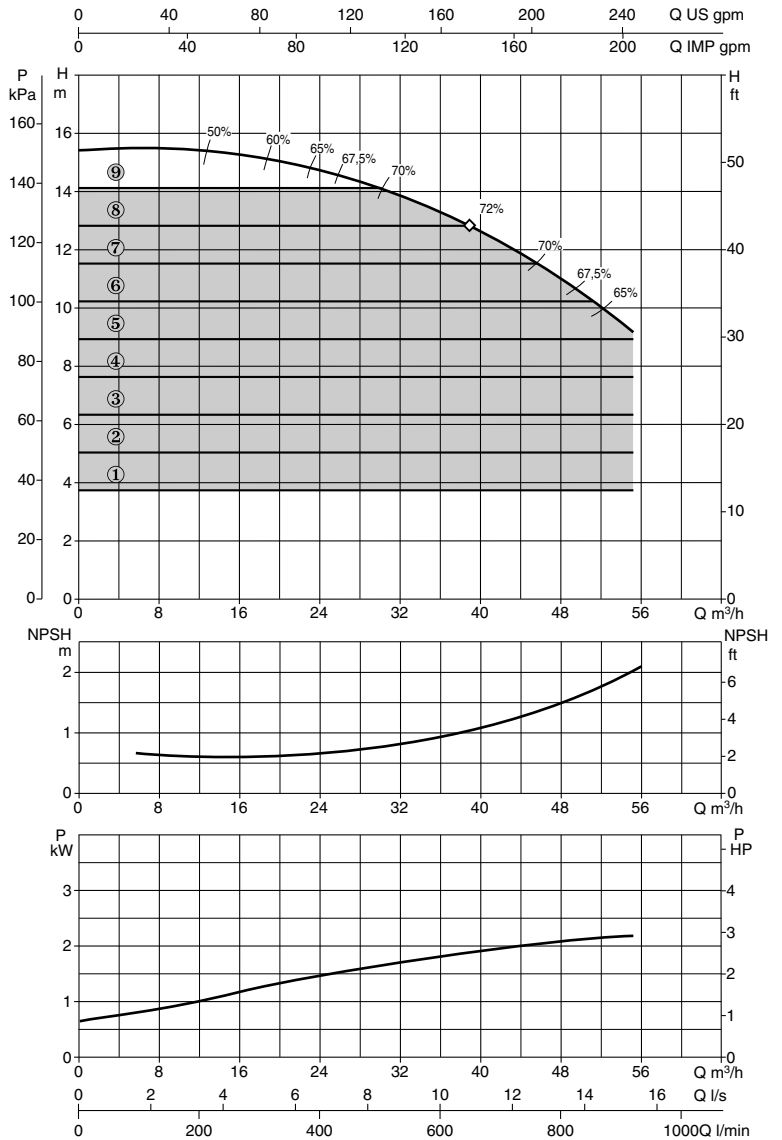
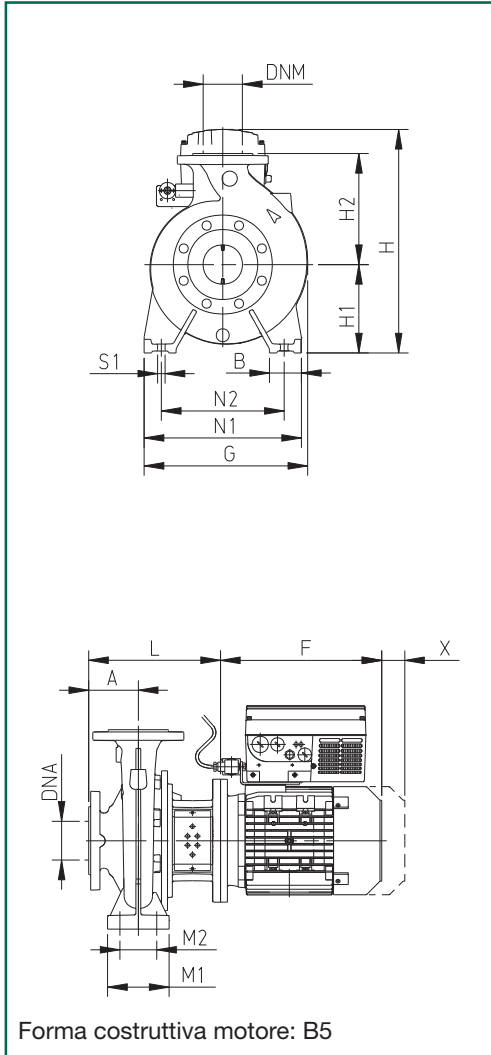
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48
NKM-GE 50-160/177/1,5/4	MEC 90 L	3x380/480 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	10.8	10.8	10.7	10.5	10.2	9.8	9.2	8.3

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-200/210

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-200/210/2,2/4	65	50	100	50	-	305	302	160	200	432	274	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,152	80,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48	54
NKM-GE 50-200/210/2,2/4	MEC 100	3x380/480 V	2.2	3	9.3-5.4	H (m)	15.3	15.3	15.2	14.8	14	13.3	12.1	10.8	9.4

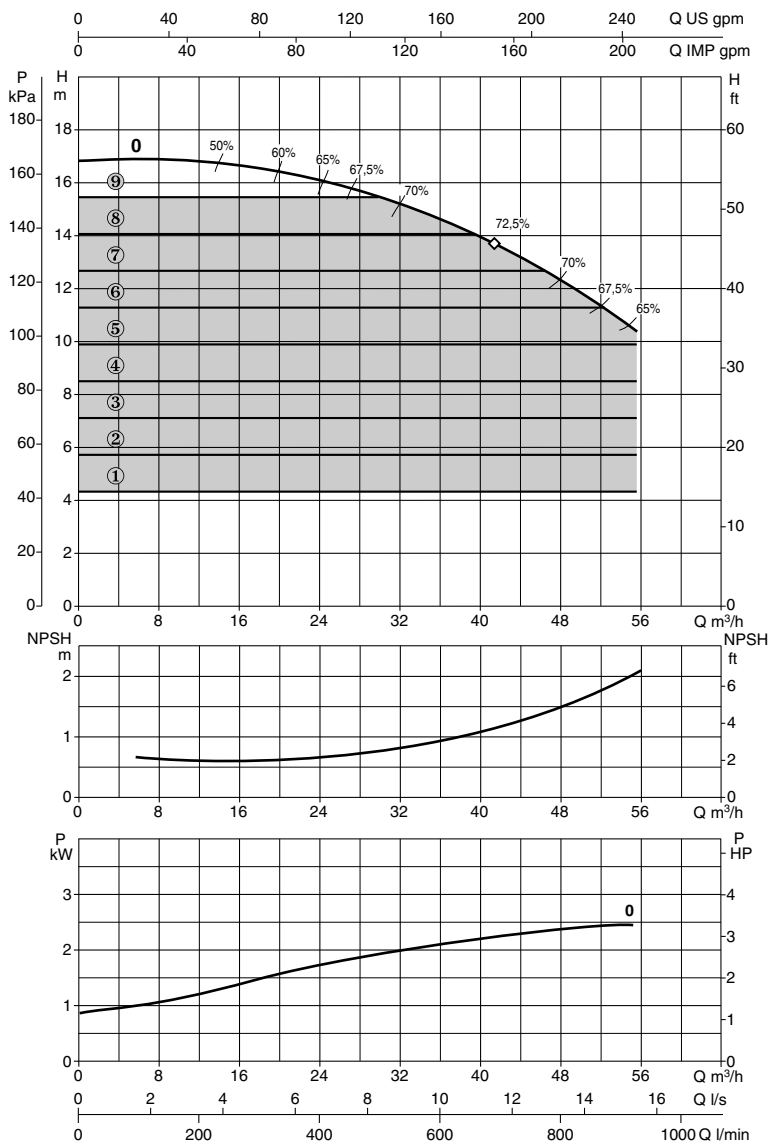
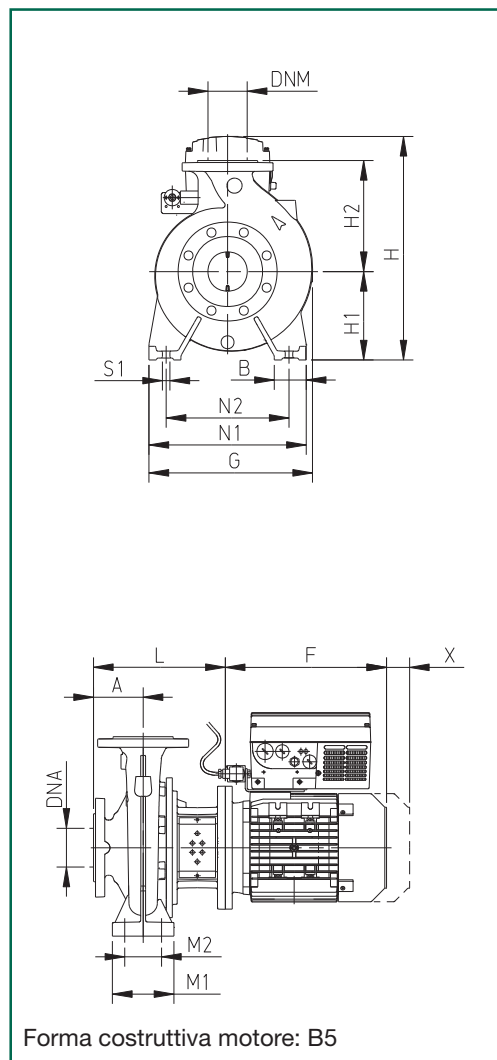
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-200/219

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-200/219/3 /4	65	50	100	50	-	305	302	160	200	432	274	100	70	265	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,152	73,1

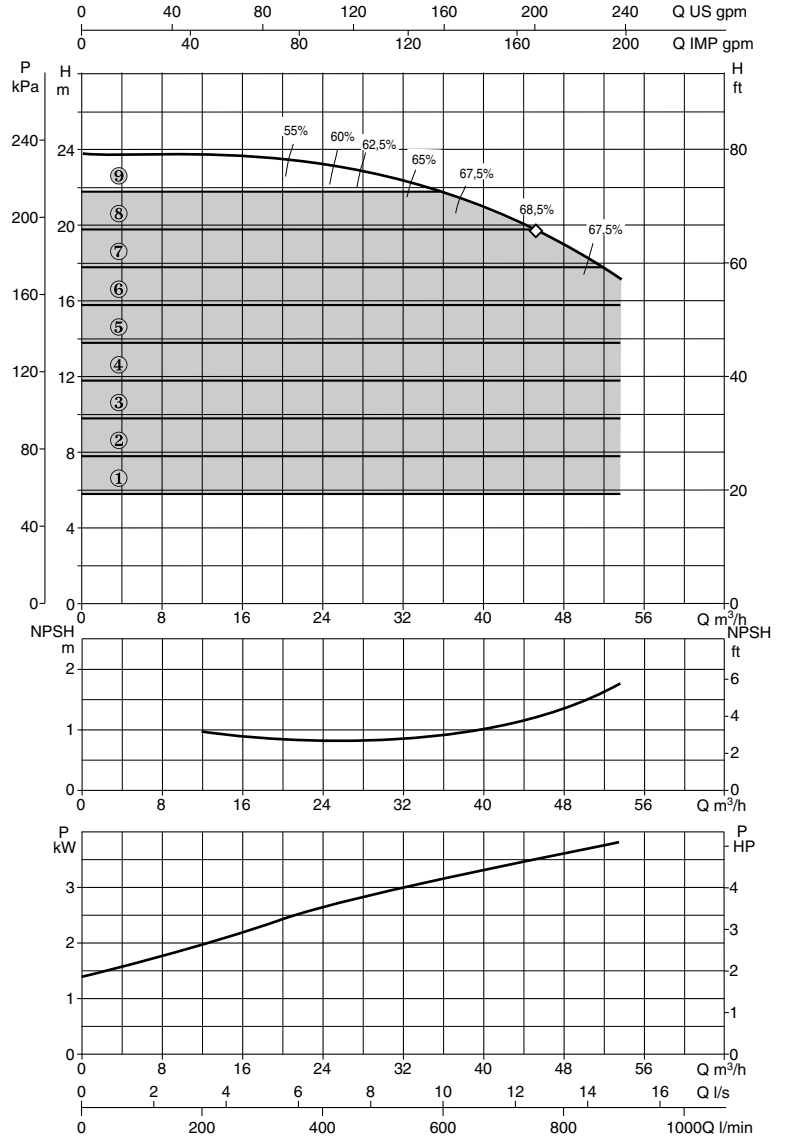
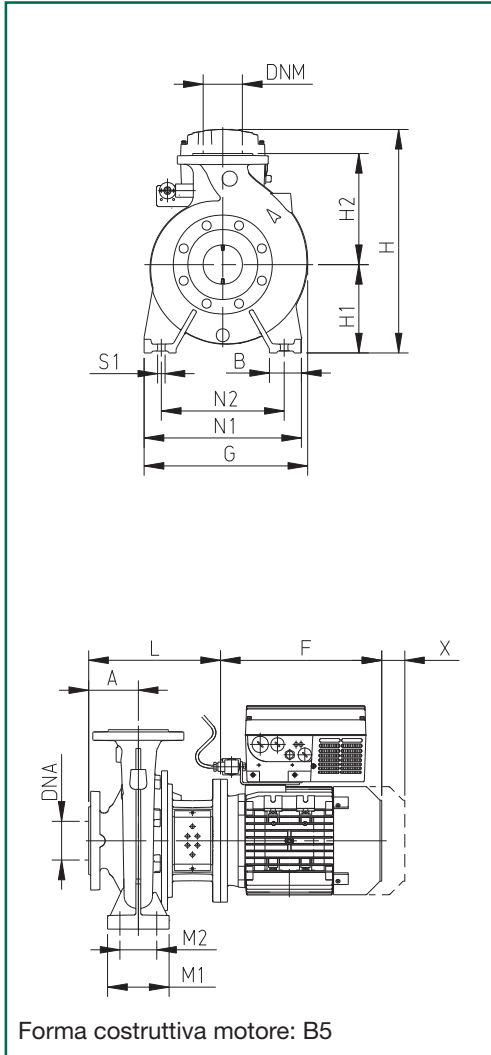
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48	54
NKM-GE 50-200/219/3 /4	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.8	H (m)	16.8	16.8	16.5	16.1	15.5	14.6	13.6	12.4	10.9

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 50-250/263

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 50-250/263/4 /4	65	50	100	65	-	328	343	180	225	464	274	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,152	96,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	12	18	24	30	36	42	48	54	Q l/min	0	200	300	400	500	600	700	800	900	
NKM-GE 50-250/263/4 /4	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	23.8	24	23.8	23.4	22.7	21.6	20.4	19	17.1											

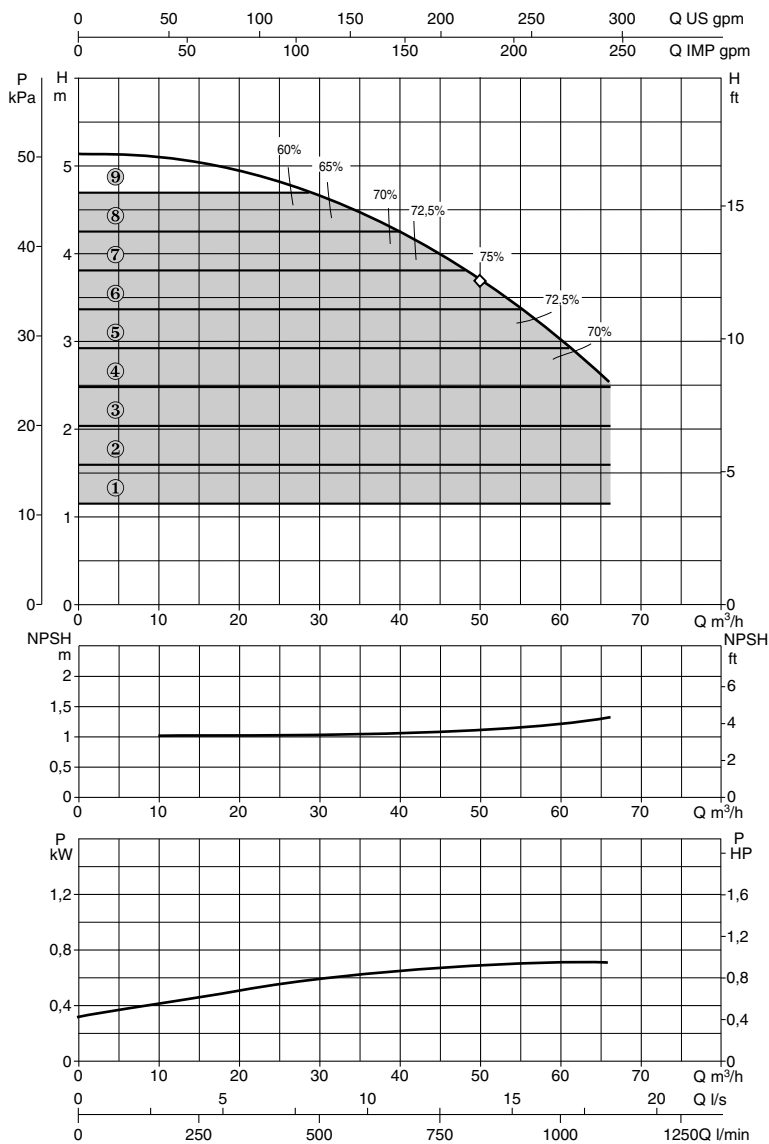
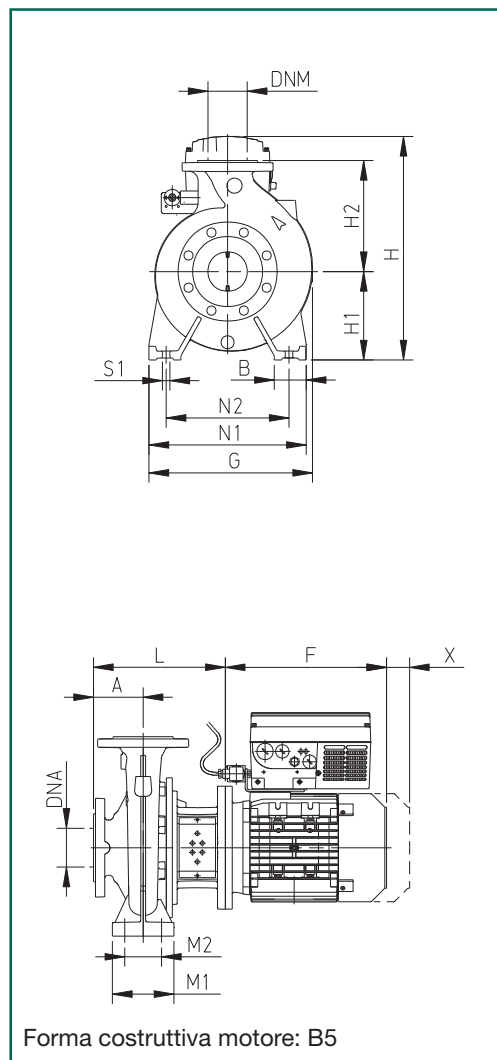
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-125/130

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-125/130/0.75/4	80	65	100	65	-	232	286	160	180	358	246	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	59,6

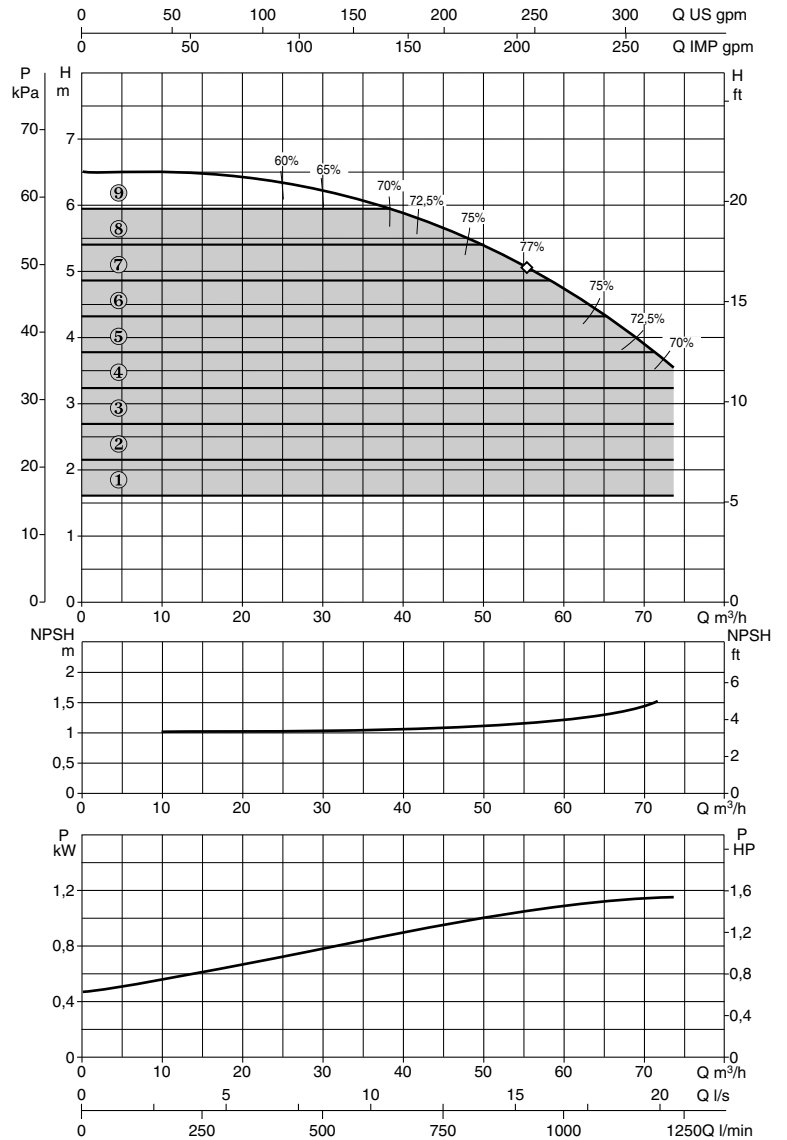
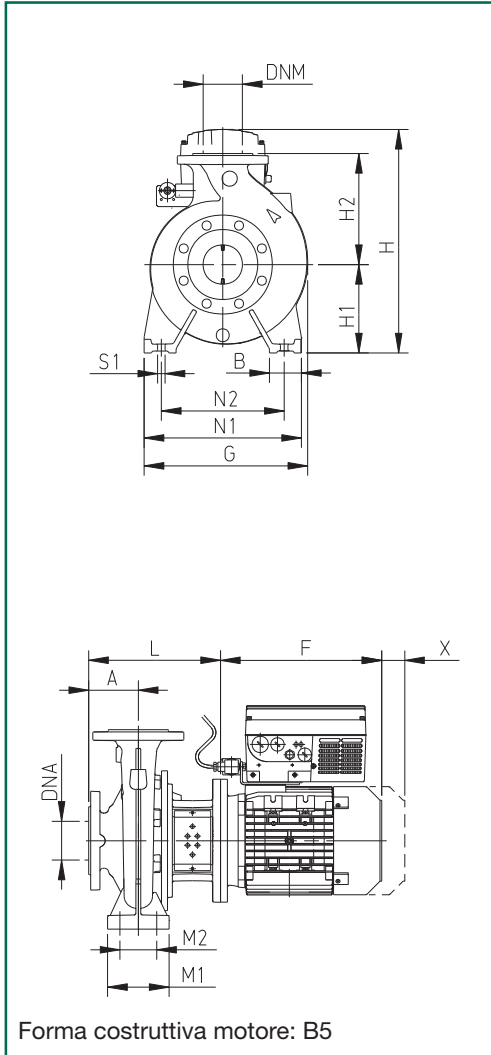
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	18	30	36	42	54	60	66	78		
			kW	HP		m³/h	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300		
NKM-GE 65-125/130/0.75/4	MEC 80	1x208/240 V	0.75	1	3,8-2,2	H (m)	5.1	4.8	4.7	4.4	4.2	3.4	3	2.5	-		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-125/144

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-125/144/1.1/4	80	65	100	65	-	267	286	160	180	422	246	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	69,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	18	30	36	42	54	60	66	78	Q l/min	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300	
NKM-GE 65-125/144/1.1/4	MEC 90 S	3x380/480 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	6.5	6.4	6.2	6	5.75	5.1	4.65	4.2	3.75											

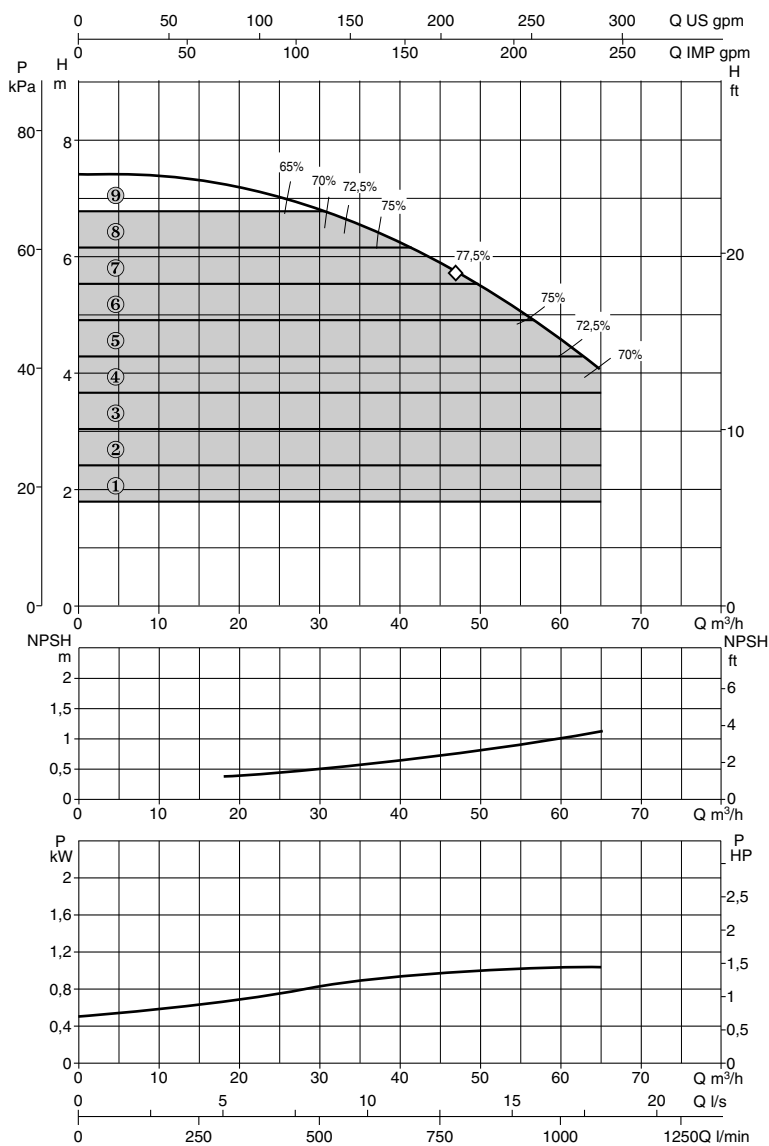
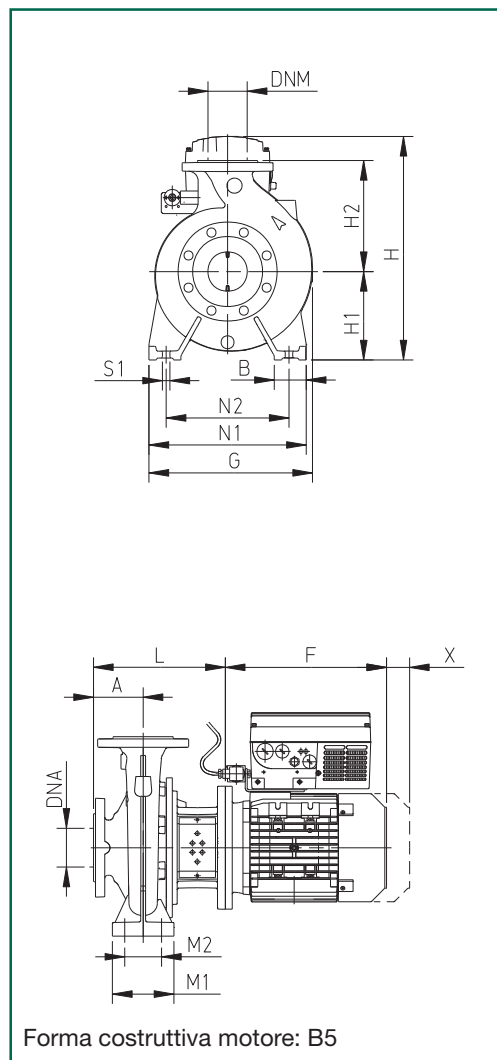
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-160/153

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-160/153/1,1/4	80	65	100	65	-	267	302	160	200	422	246	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	62,8

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	18	30	36	42	54	60	66	78		
			kW	HP		m³/h	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300		
NKM-GE 65-160/153/1,1/4	MEC 90 S	3x380/480 V	1.1	1.5	4.7-2.7	H (m)	7.4	7.3	6.9	6.65	6.25	5.3	4.4	-	-		

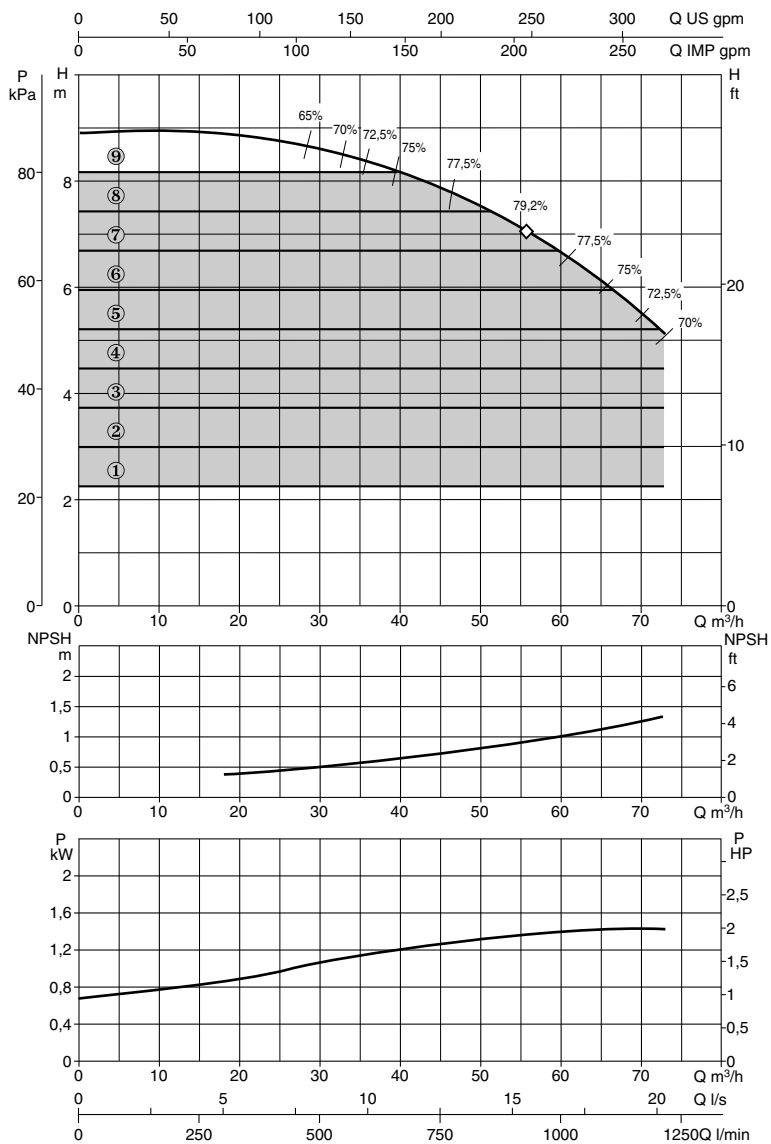
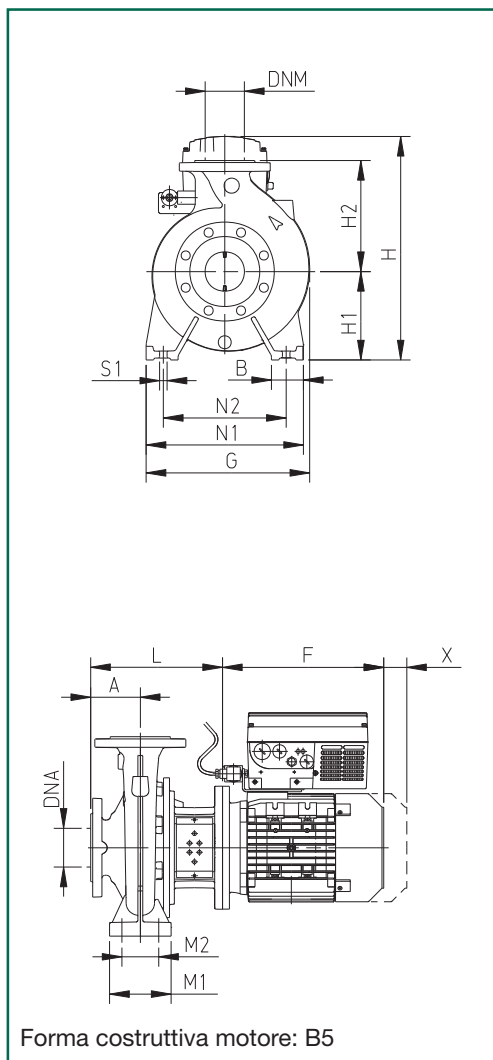
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-160/165

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-160/165/1,5/4	80	65	100	65	-	267	302	160	200	422	246	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	59,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	18	30	36	42	54	60	66	78	Q l/min	0	300	500	600	700	900	1000	1100	1300
NKM-GE 65-160/165/1,5/4	MEC 90 L	3x380/480 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	8.9	8.8	8.6	8.3	8	7.15	6.6	6	-										

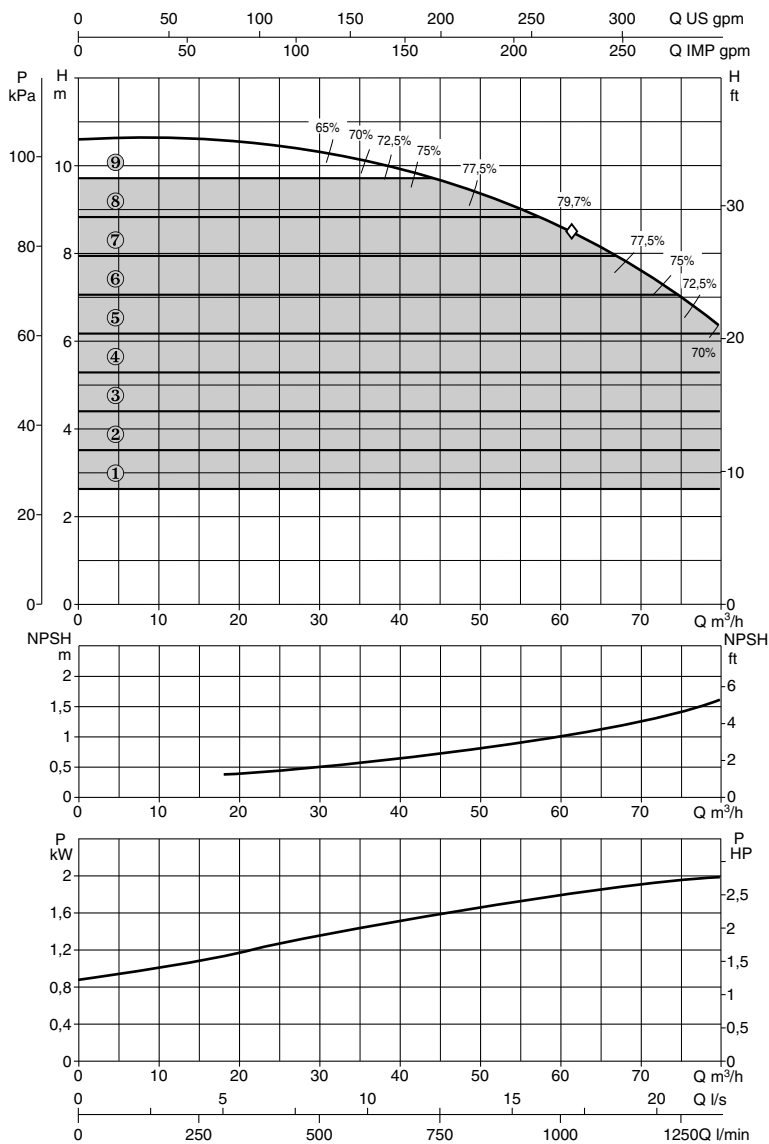
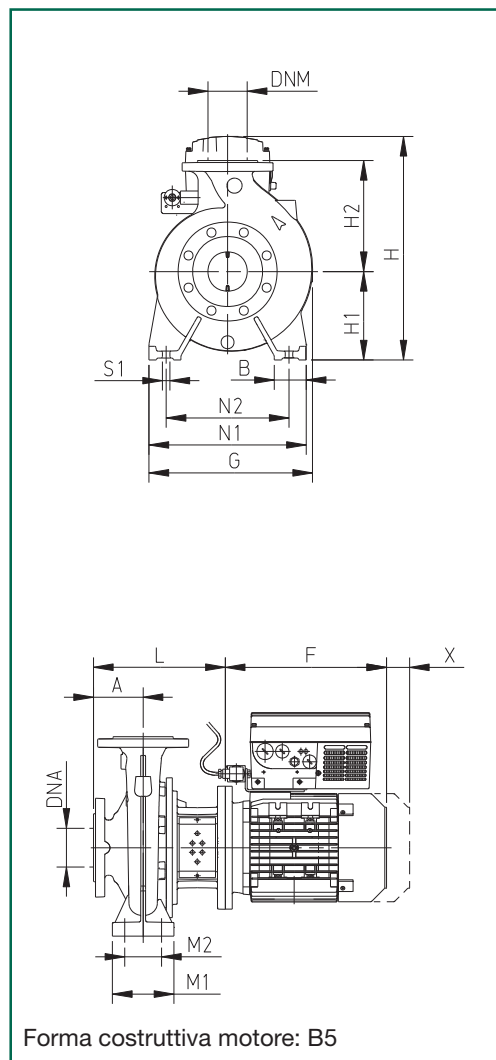
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-160/177

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-160/177/2,2/4	80	65	100	65	-	305	302	160	200	432	274	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	67,6

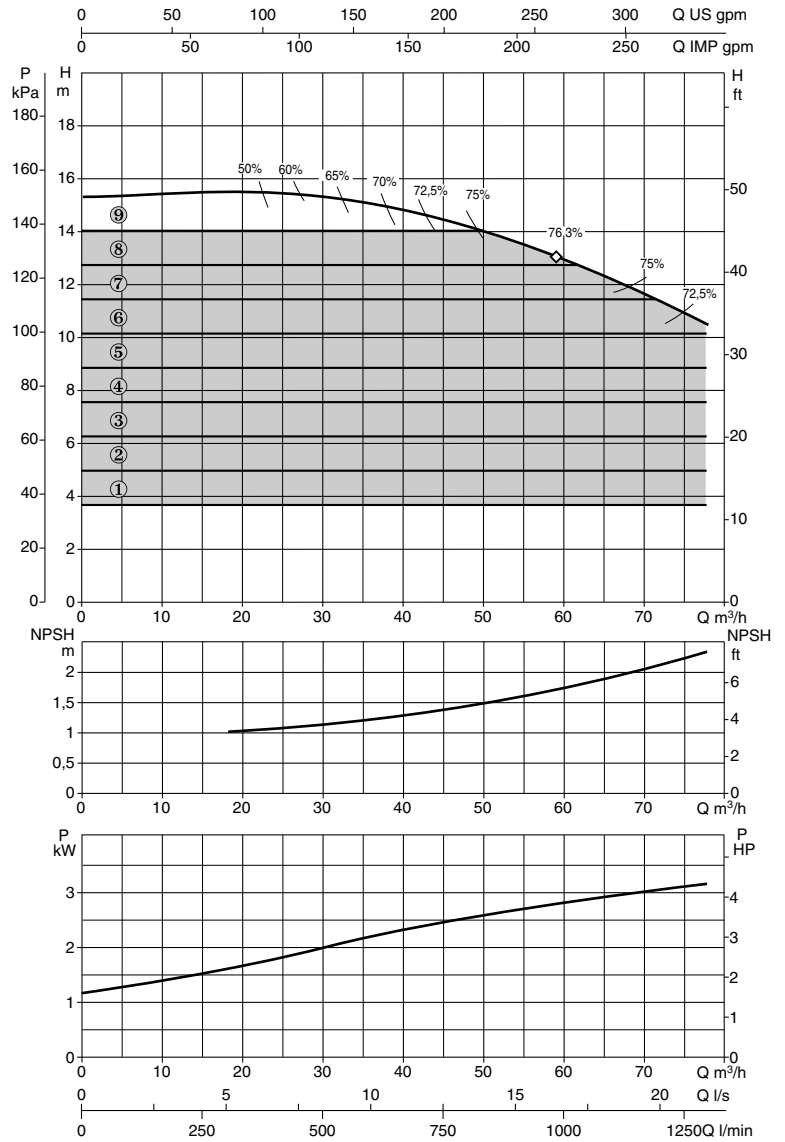
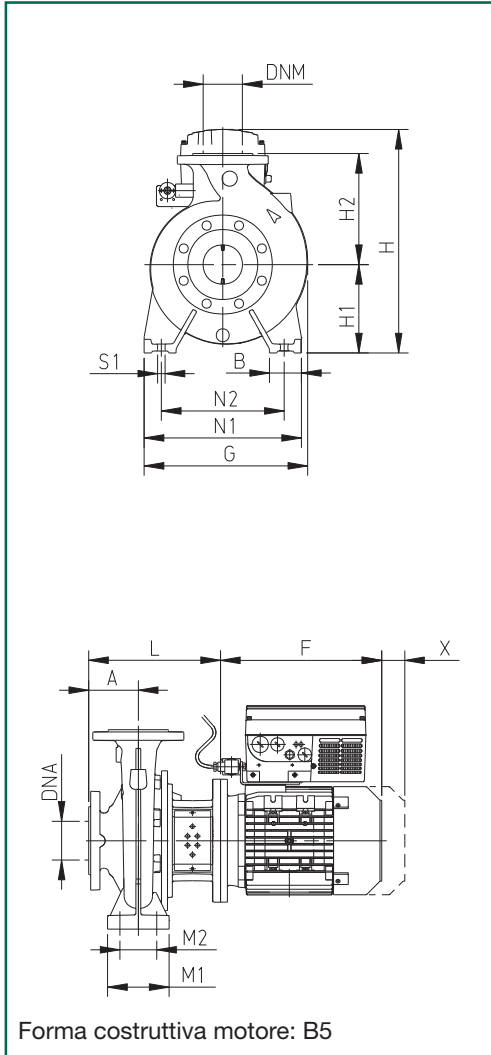
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	H (m)																		
			kW	HP			0	18	30	36	42	54	60	66	78										
NKM-GE 65-160/177/2,2/4	MEC 100	3x380/480 V	2.2	3	9.2-5.3	H (m)	10.5	-	10.3	10.2	9.9	9.2	8.75	8.2	6.6										

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-200/210

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-200/210/3 /4	80	65	100	65	-	305	333	180	225	452	274	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	81,2

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	36	42	54	60	66	72	84
NKM-GE 65-200/210/3 /4	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.8	H (m)	15.3	15.4	15	14.6	13.5	12.9	12.2	11.3	-

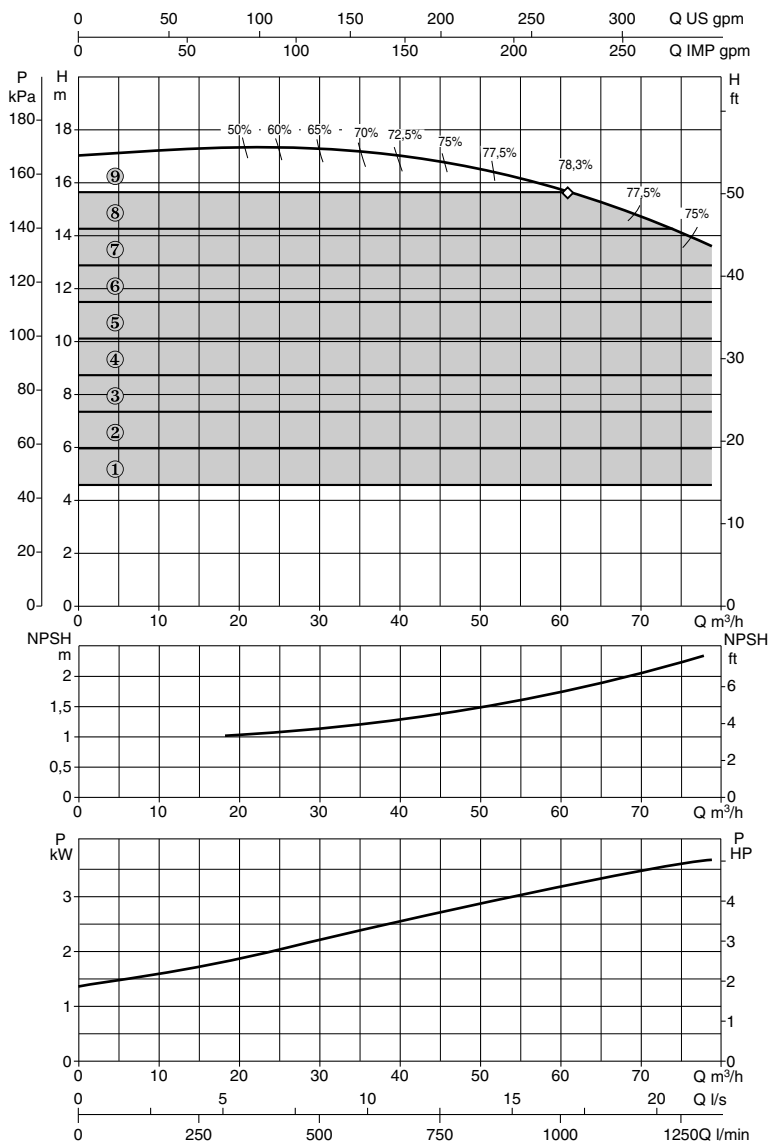
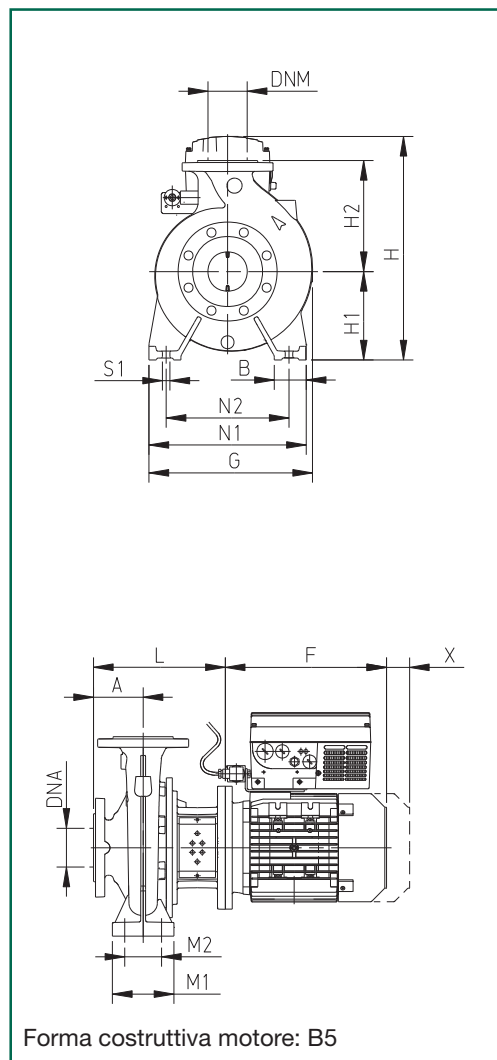
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-200/219

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-200/219/4 /4	80	65	100	65	-	328	333	180	225	464	274	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	86,4

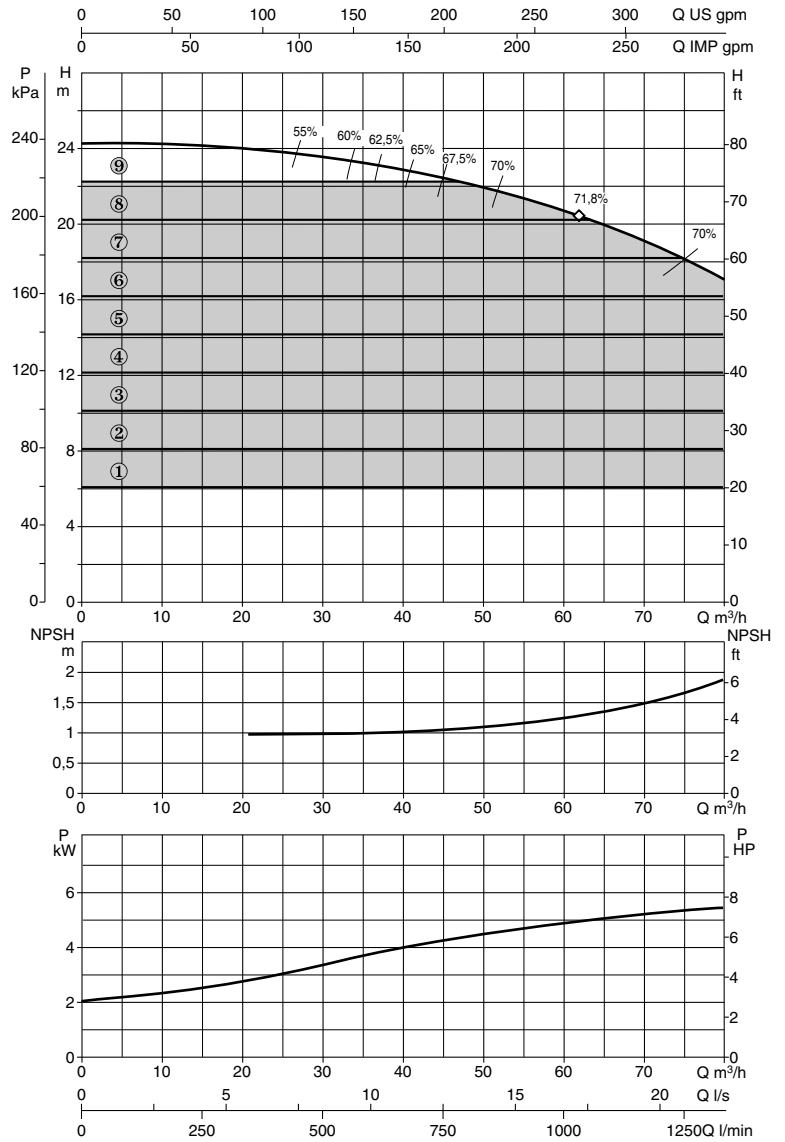
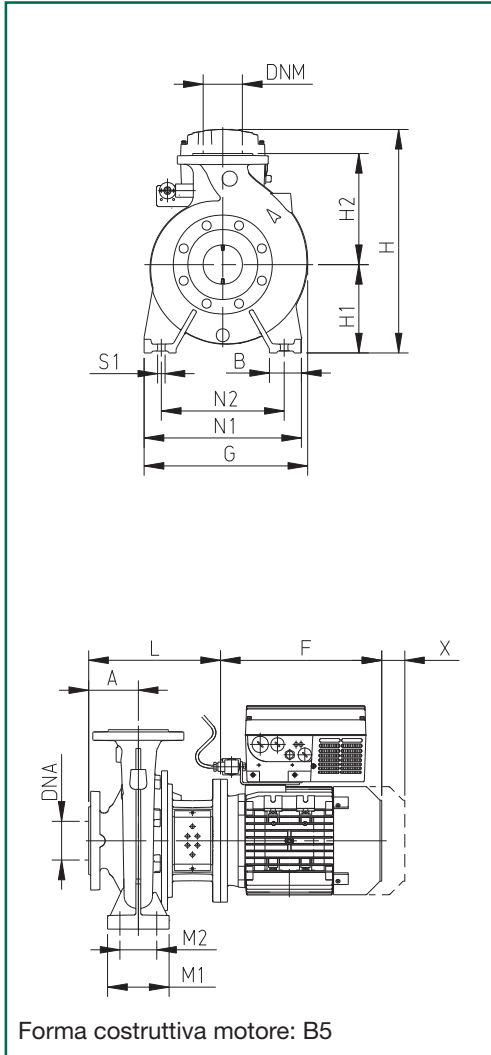
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	36	42	54	60	66	72	84
NKM-GE 65-200/219/4 /4	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	17	17.2	17.1	16.8	16.2	15.7	15.1	14.3	12.6

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-250/263

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-250/263/5,5/4	80	65	100	80	-	369,5	370	200	250	504	343	160	120	360	280	M16	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	152,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	30	36	42	48	54	66	78	Q l/min	0	400	500	600	700	800	900	1100	1300	
NKM-GE 65-250/263/5,5/4	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	11.3	H (m)	24.1	23.8	23.6	23.3	22.8	22.3	21.5	19.7	17.3											

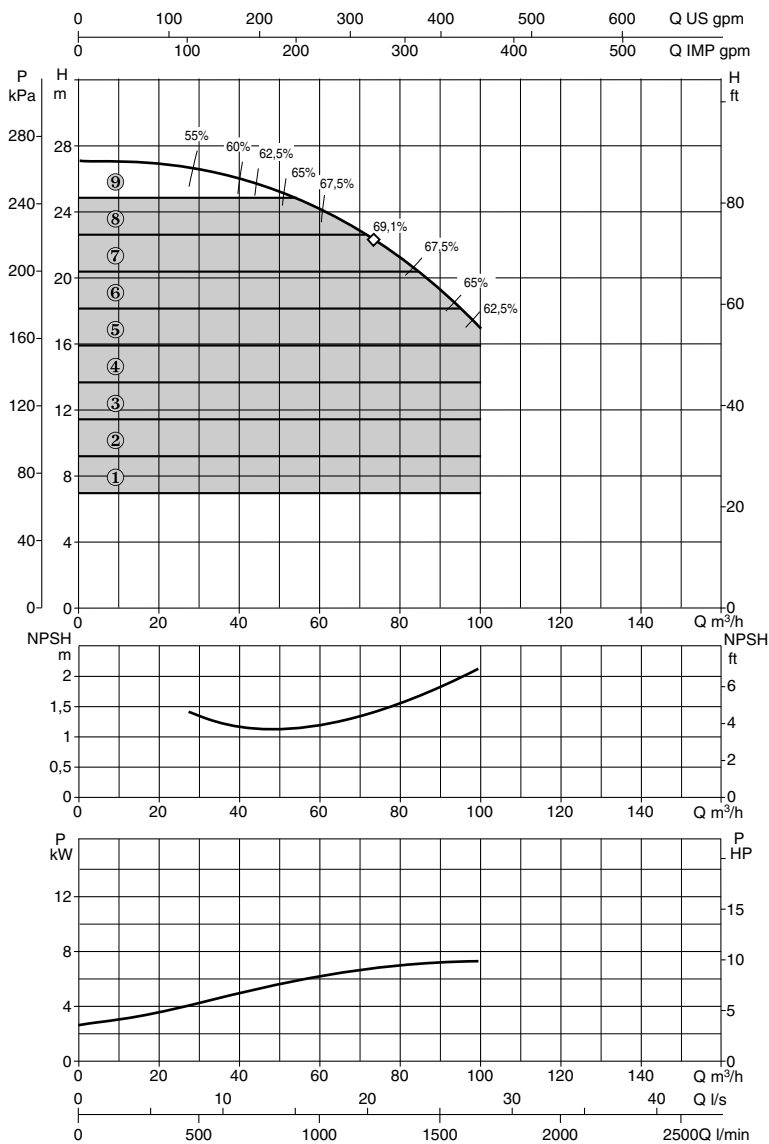
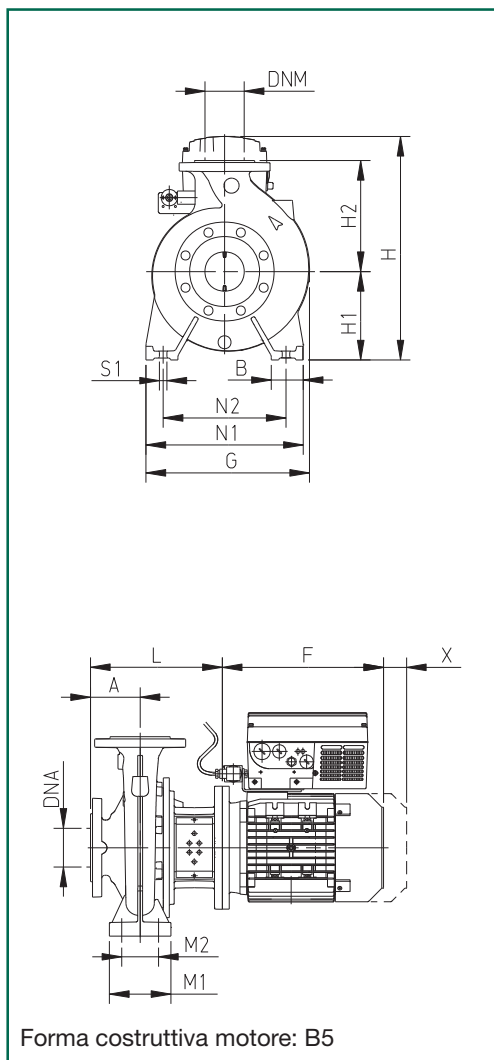
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 65-315/279

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 65-315/279/7,5/4	80	65	125	80	-	407,5	429	225	280	529	368	160	120	400	315	M16	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	167,9

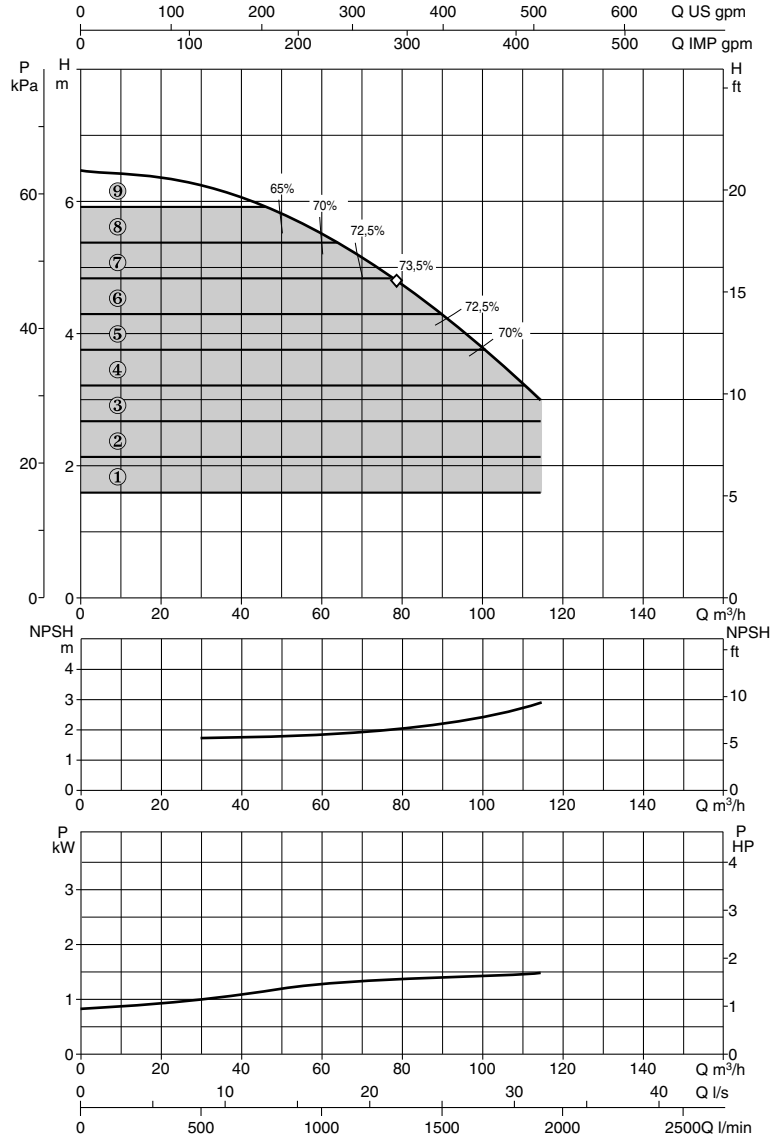
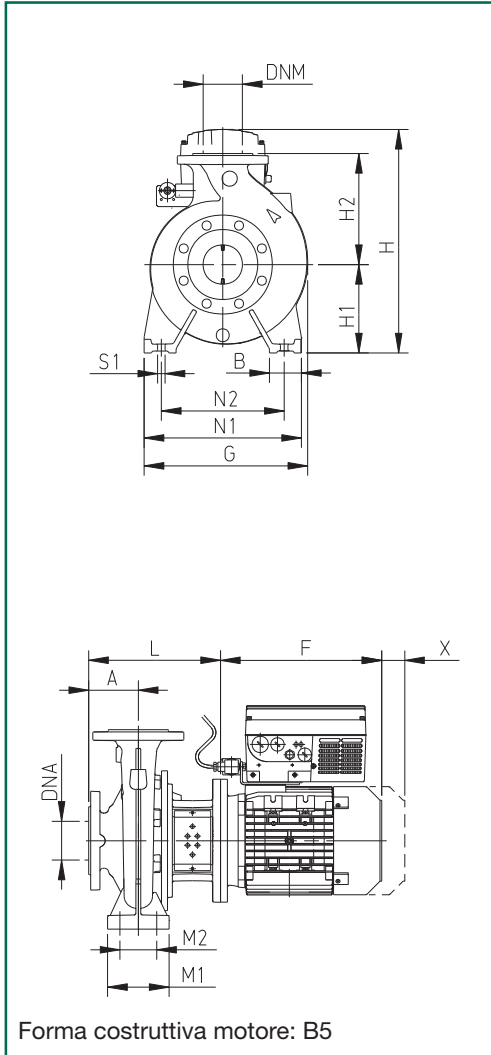
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	In A	Q m³/h	0	42	48	54	66	72	84	90	114	
NKM-GE 65-315/279/7,5/4	MEC 132 M	3x380/480 V	7.5	10	14.7	H (m)	27	26	25.5	25	23.6	22.7	20.2	19	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-160/153-136

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-160/153-136/1.5/4	100	80	125	65	-	267	342	180	225	352	271	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	68,5

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	30	42	54	66	78	90	114	120
NKM-GE 80-160/153-136/1.5/4	MEC 90 L	3x380/480 V	1.5	2	6.2-3.6	H (m)	6.5	6.35	6.2	5.75	5.3	4.7	4.25	3	-

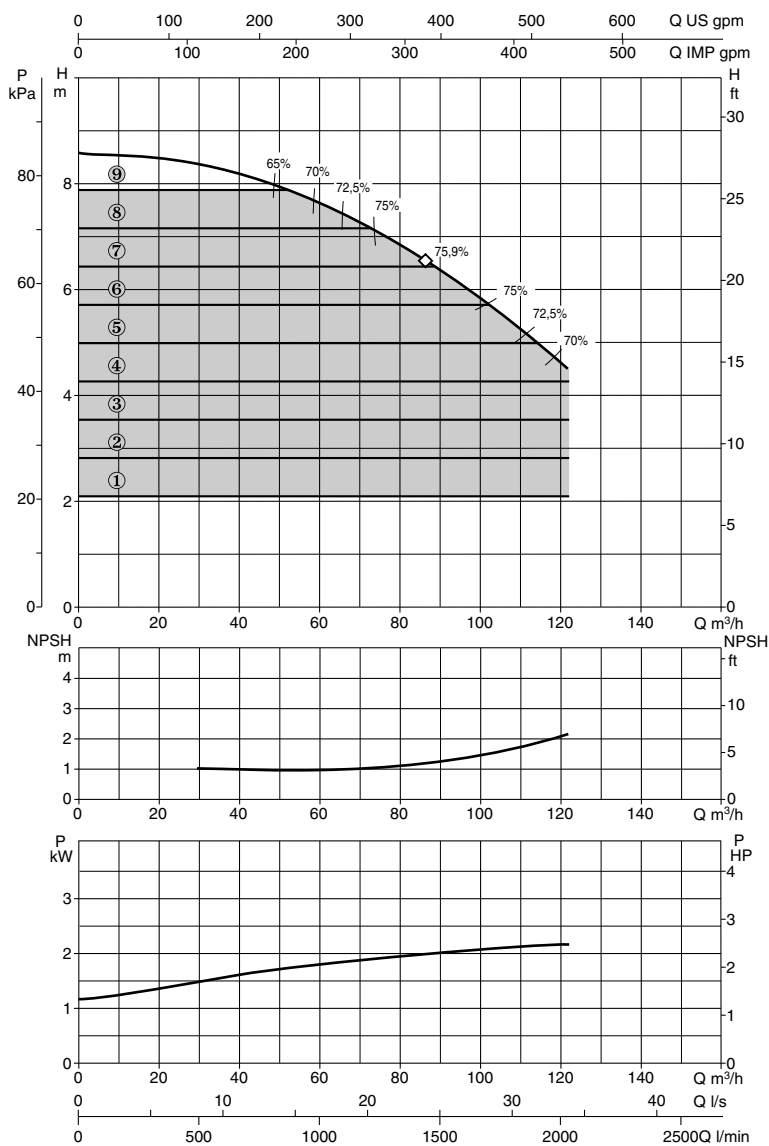
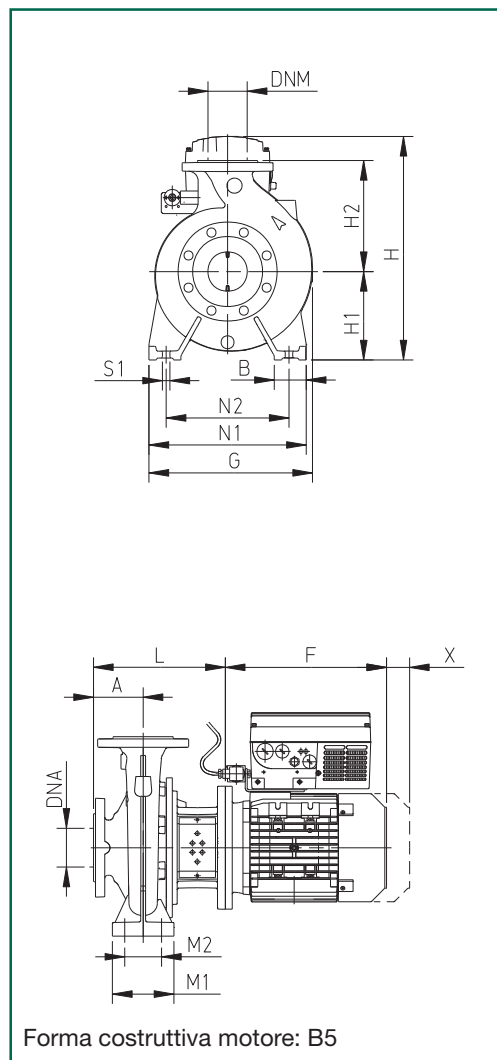
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-160/163

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-160/163/2,2/4	100	80	125	65	-	305	342	180	225	452	299	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	77,3

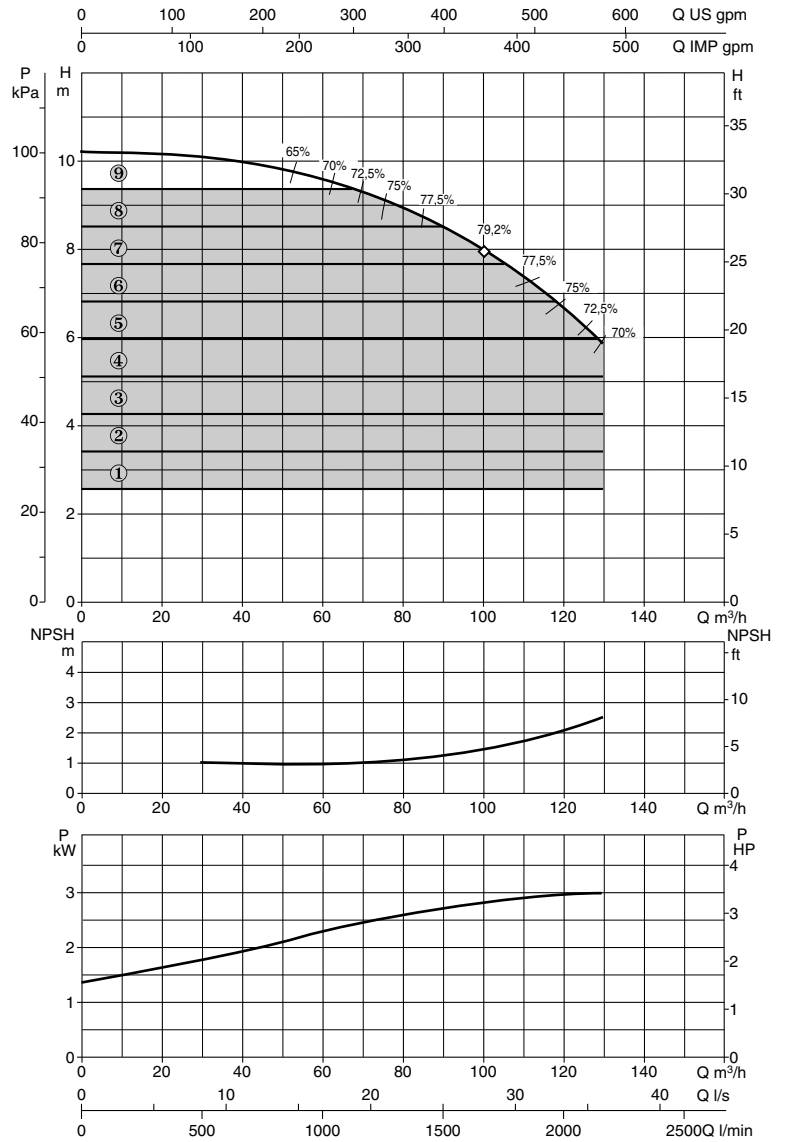
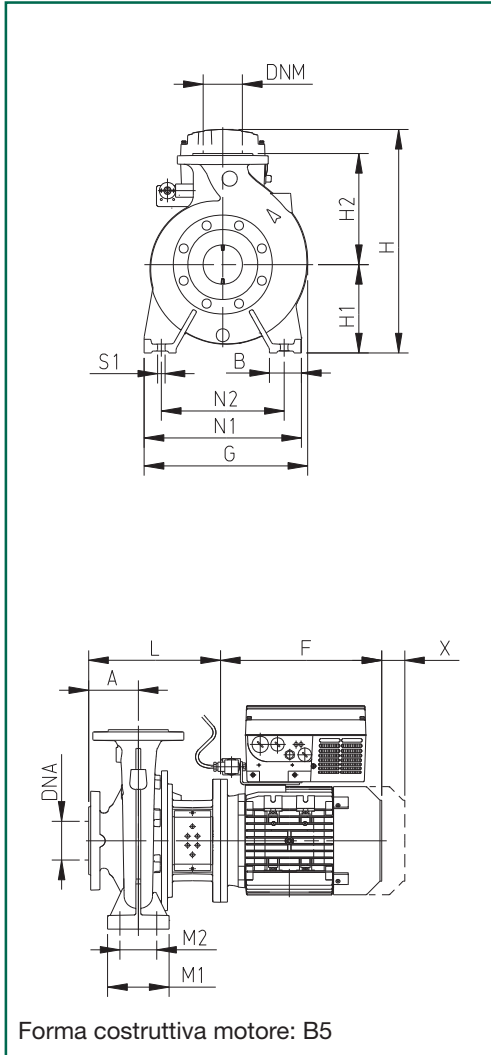
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	30	42	54	66	78	90	114	120	
			kW	HP		m³/h	0	500	700	900	1100	1300	1500	1900	2000	
NKM-GE 80-160/163/2,2/4	MEC 100	3x380/480 V	2.2	3	9.3-5.4	H (m)	8.65	8.5	8.3	7.9	7.4	6.9	6.3	4.9	4.6	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-160/177

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-160/177/3 /4	100	80	125	65	-	305	342	180	225	452	299	125	95	320	250	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	80,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	30	42	54	66	78	90	114	120	Q l/min	0	500	700	900	1100	1300	1500	1900	2000	
NKM-GE 80-160/177/3 /4	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.8	H (m)	10.2	10.2	10	9.75	9.5	9	8.6	7.2	6.7											

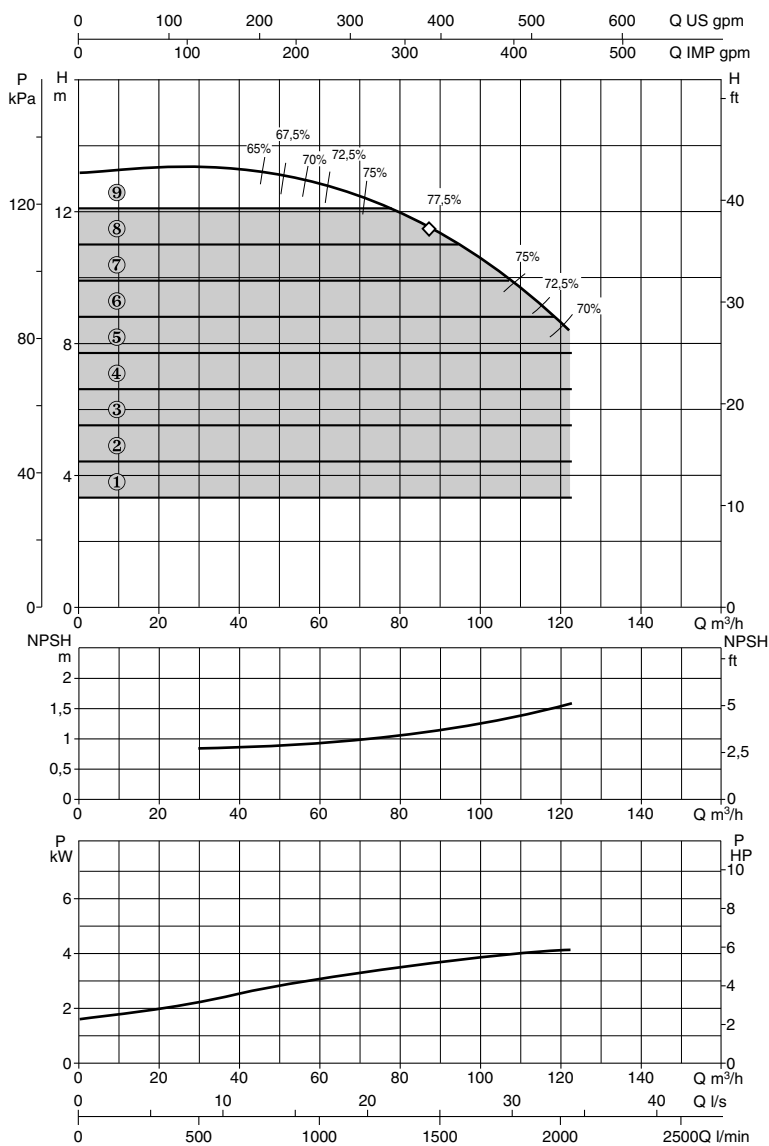
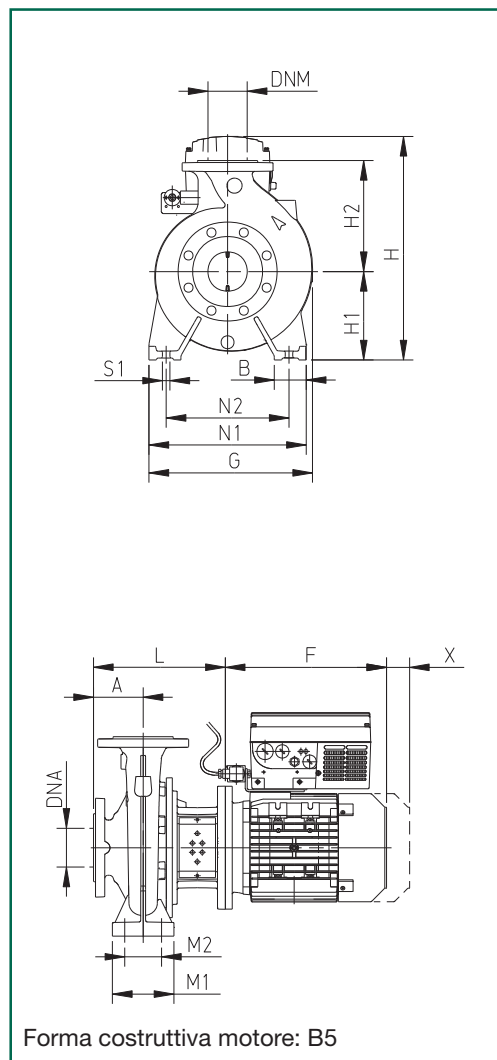
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-200/200

≅ 1450 1/min



MODELLO	DNa	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-200/200/4 /4	100	80	125	65	-	328	365	180	250	464	368	125	95	345	280	M12	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	150,7

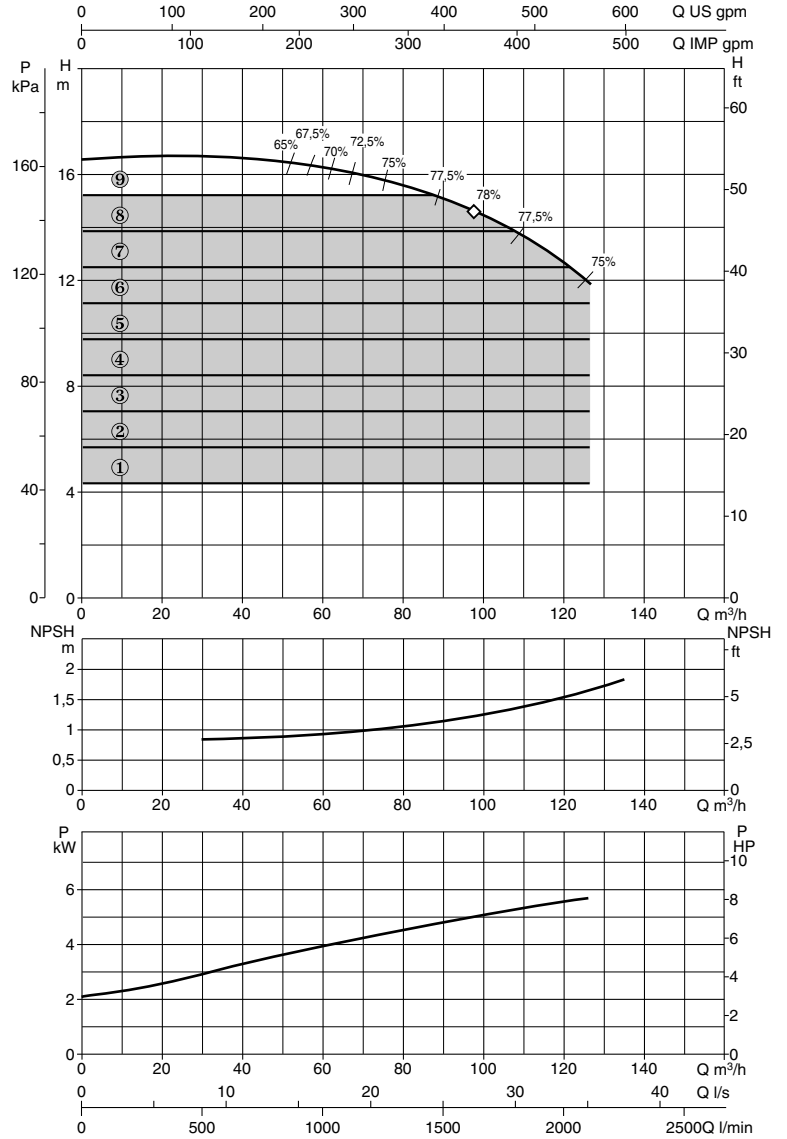
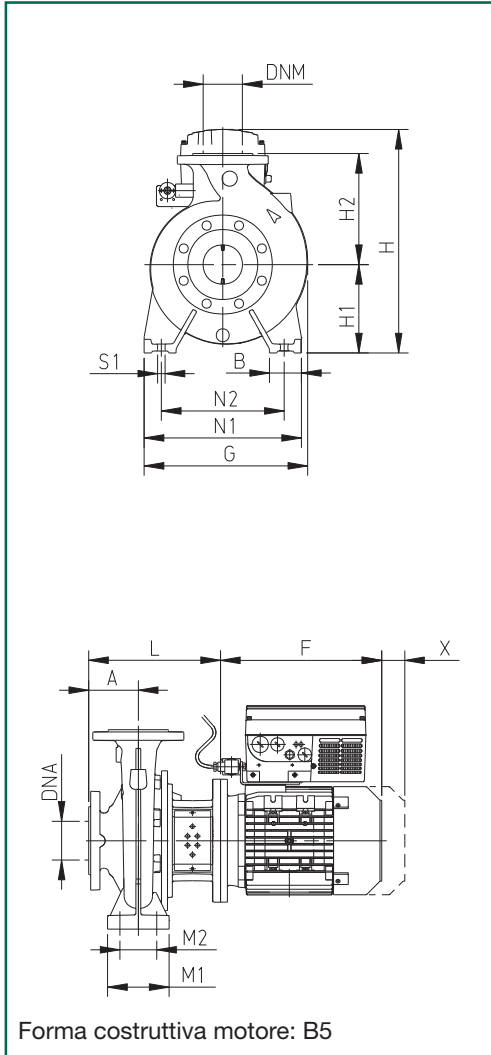
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	42	54	66	72	78	90	114	120		
NKM-GE 80-200/200/4 /4	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	13.2	13.2	13.1	12.7	12.4	12	11.3	9.3	8.7		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-200/222

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-200/222/ 5,5 /4	100	80	125	65	-	369,5	365	180	250	484	368	125	95	345	280	M12	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	126,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																					
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	42	54	66	72	78	90	114	120	Q l/min	0	700	900	1100	1200	1300	1500	1900	2000	
NKM-GE 80-200/222/ 5,5 /4	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	11.3	H (m)	16.5	16.6	16.4	16.1	16	15.7	15	13.3	12.7											

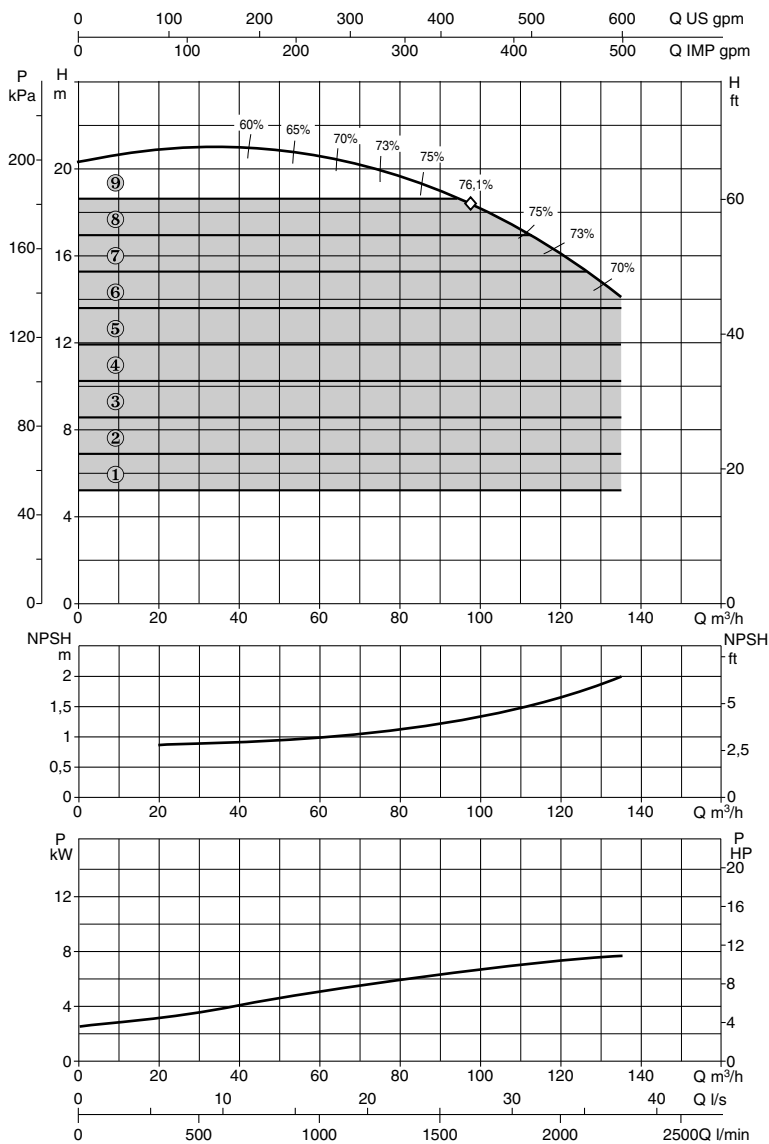
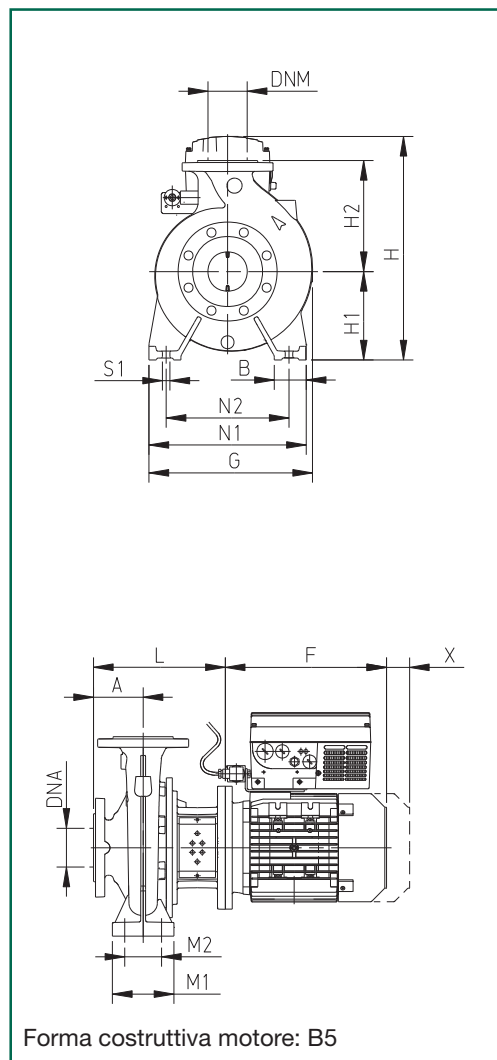
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 80-250/240

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE 80-250/240/7,5/4	100	80	125	80	-	405,5	410	200	280	504	368	160	120	400	315	M16	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	176,3

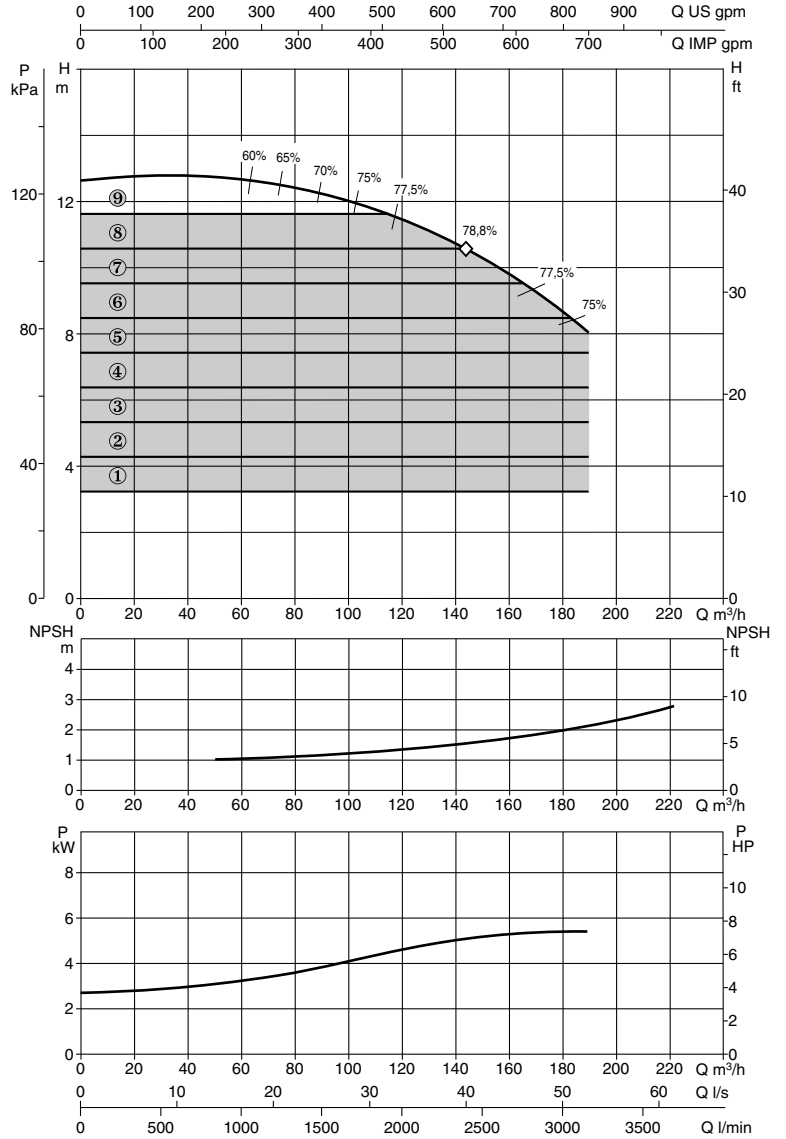
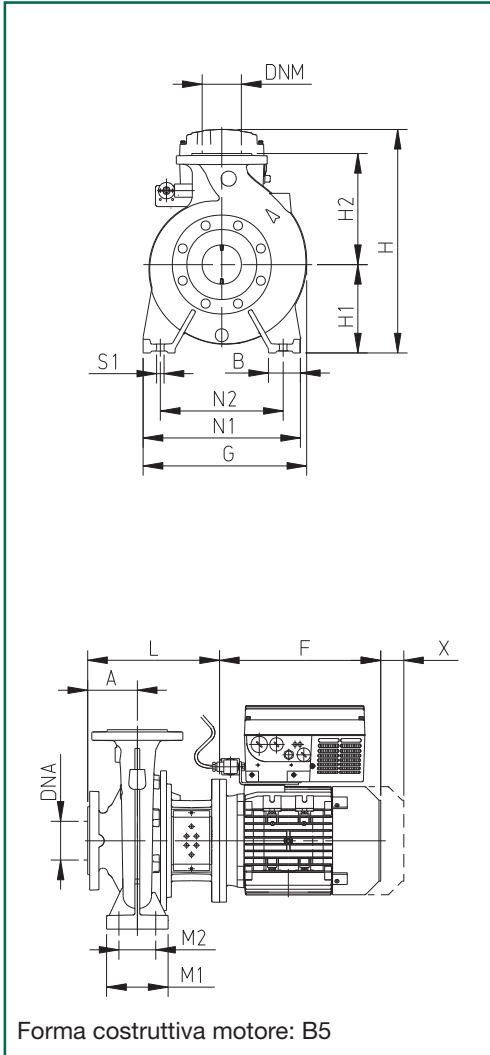
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	42	54	66	72	78	90	114	120		
			kW	HP		m³/h	0	700	900	1100	1200	1300	1500	1900	2000		
NKM-GE 80-250/240/7,5/4	MEC 132 M	3x380/480 V	7.5	10	14.7	H (m)	20.5	21	21	20.5	20	19.8	19	16.7	16		

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 100-200/200

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE100-200/200/5.5/4	125	100	125	80	-	369,5	392	200	280	504	368	160	120	360	280	M16	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	141,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	60	66	78	84	90	114	180	210		
NKM-GE100-200/200/5.5/4	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	11.3	H (m)	12.7	12.6	12.6	12.5	12.4	12.3	11.5	8.5	-		

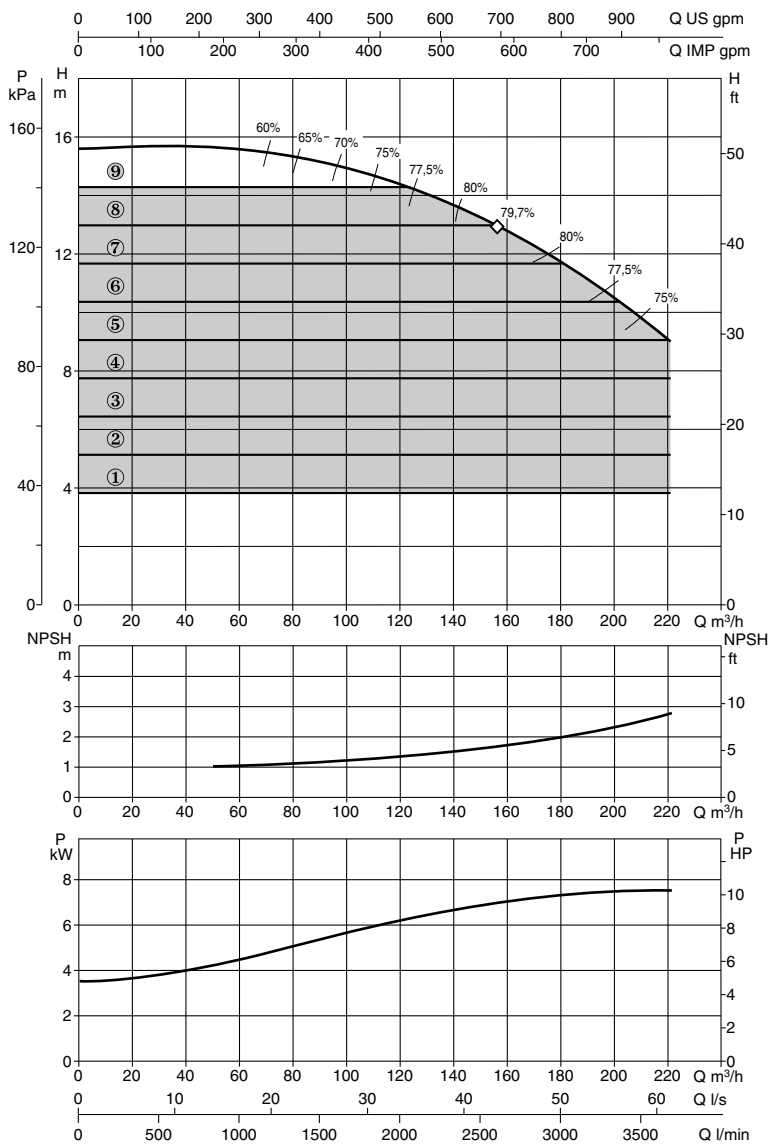
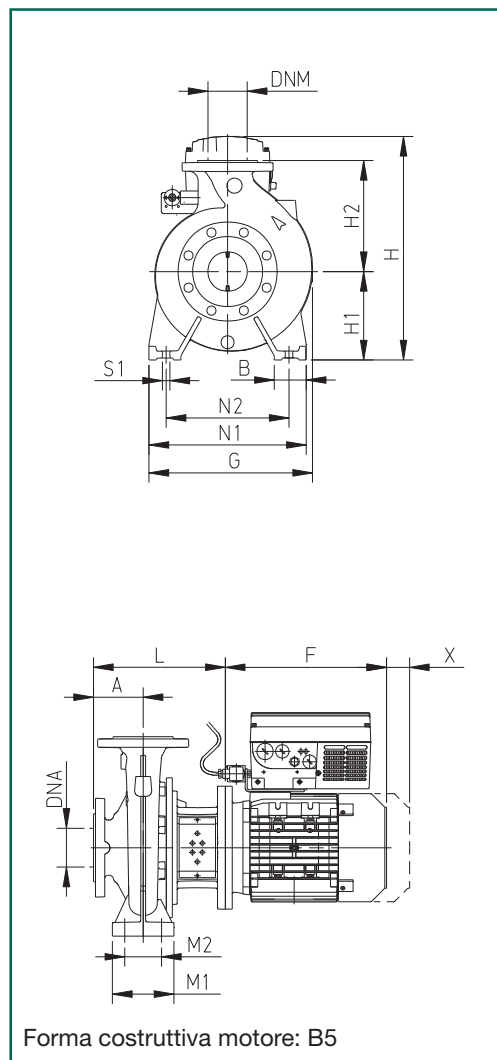
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKM-GE 100-200/214

≈ 1450 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKM-GE100-200/214/7.5/4	125	100	125	80	-	407,5	392	200	280	504	368	160	120	360	280	M16	-	-	140	38	1030	530	640	0,35	146,3

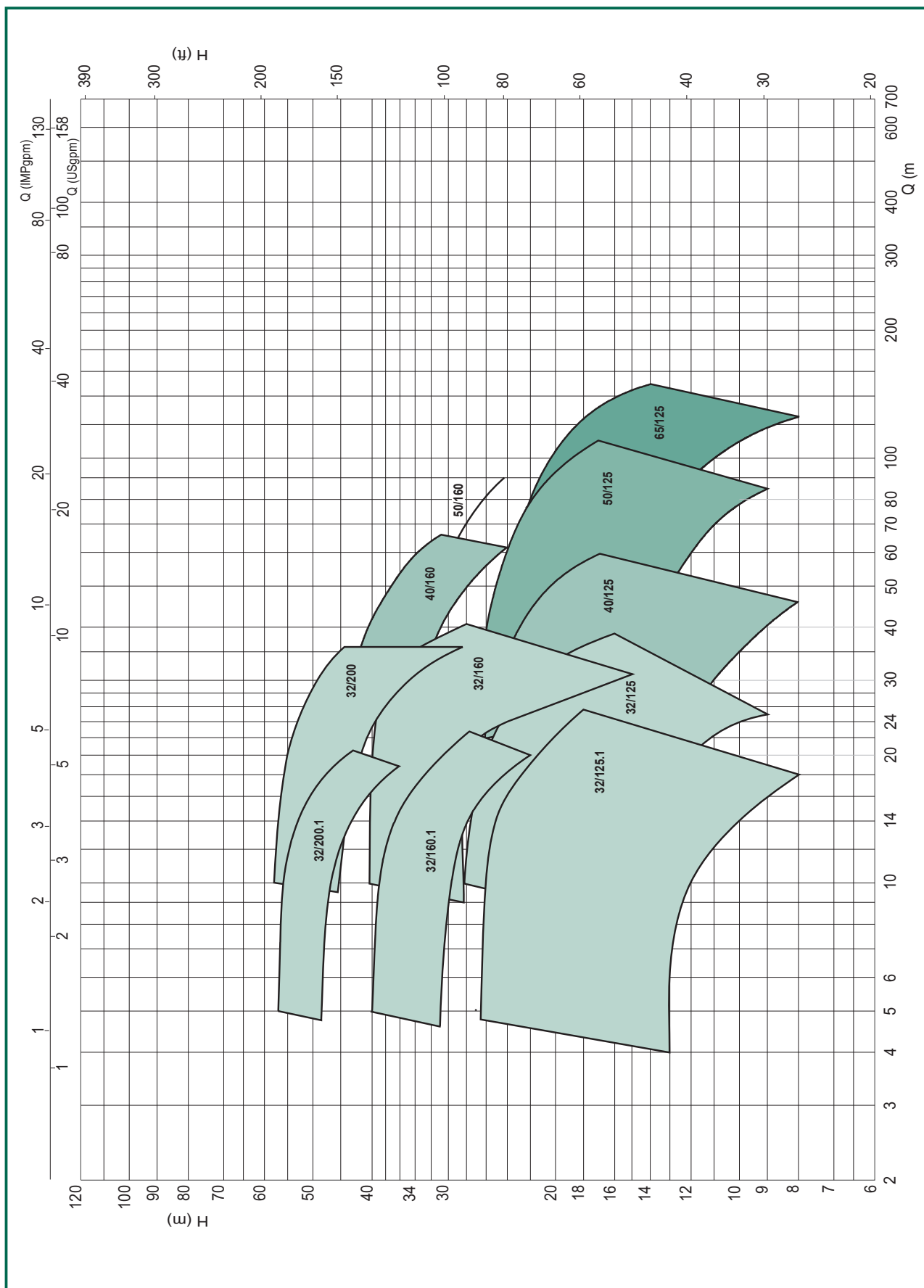
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	60	66	78	84	90	114	180	210
NKM-GE100-200/214/7.5/4	MEC 132 M	3x380/480 V	7.5	10	14.7	H (m)	15.6	15.4	15.4	15.2	15.1	15	14.5	11.6	9.8

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

2900 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI NKP-GE

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA
≈ 2900 1/min

MODELLO	P2 NOMINALE		Q m³/h l/min	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	
	KW	HP		0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
NKP-GE 32-125.1/102/0.75/2	0.75	1	H (m)	13	12.5	11	8								
NKP-GE 32-125.1/115/1.1/2	1.1	1.5		17.2	17	15	12.5								
NKP-GE 32-125.1/125/1.5/2	1.5	2		21	20.8	19	16.8								
NKP-GE 32-125.1/140/2.2/2	2.2	3		27	26.9	25.9	23	19.5							
NKP-GE 32-125/110/1.1/2	1.1	1.5		15.8	15.4	14.5	12.9	9.9							
NKP-GE 32-125/120/1.5/2	1.5	2		19.4	19	18.2	16.8	14.5							
NKP-GE 32-125/130/2.2/2	2.2	3		23.7	23.4	23	21.8	19.8	16.8						
NKP-GE 32-125/142/3/2	3	4		28.6	28.2	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9					
NKP-GE 32-160.1 155/2.2/2	2.2	3		29.2	29	26.5	20.5								
NKP-GE 32-160.1 166/3/2	3	4		35.3	35	33	28								
NKP-GE 32-160/151/3/2	3	4		30.5	30	29	27	24	19.5						
NKP-GE 32-160/163/4/2	4	5.5		36	36	35	33.5	30.5	27	22					
NKP-GE 32-160/177/5.5/2	5.5	7.5		43.5	43.2	42.6	41.5	39	36	31.5	25.5				
NKP-GE 32-200.1 188/4/2	4	5.5		45.3	44.4	40.8	34.4	26.8							
NKP-GE 32-200.1 205/5.5/2	5.5	7.5		56.6	55.7	52	45.8	36.2							
NKP-GE 32-200/190/5.5/2	5.5	7.5		47	46.5	45	43	40	35	29					
NKP-GE 32-200/210/7.5/2	7.5	10		58.5	58	57	56	53	49	44					
NKP-GE 40-125/107/1.5/2	1.5	2		14.7	14.5	14.3	13.8	13	11.8	10.5	8.6	7			
NKP-GE 40-125/120/2.2/2	2.2	3		19	18.7	18.4	17.8	17	15.9	14.6	13	11			
NKP-GE 40-125/130/3/2	3	4		22.8	22.5	22.3	22	21.2	20.2	19	17.4	15.5	13.5		
NKP-GE 40-125/139/4/2	4	5.5		26.4	26.2	26	25.6	25	24	23	21.5	19.5	17.5	15	
NKP-GE 40-160/158/5.5/2	5.5	7.5		34			34	33.5	32.5	31	29.5	27	24		
NKP-GE 40-160/172/7.5/2	7.5	10		41			41	41	40	39	37.5	35.5	33	30	
NKP-GE 50-125/115/3/2	3	4		17				16.5	16	15.5	15	14.5	13.7	13	
NKP-GE 50-125/125/4/2	4	5.5		20.5				20	19.5	19.1	18.5	18	17.5	16.5	
NKP-GE 50-125/135/5.5/2	5.5	7.5		24				23.6	23.5	23.2	22.8	22.2	21.5	21	
NKP-GE 50-125/144/7.5/2	7.5	10		28				27.8	27.5	27.3	27	26.5	25.8	25.3	
NKP-GE 50-160/153/7.5/2	7.5	10		32				32.5	32.4	32	31.5	31	30.5	29.5	
NKP-GE 65-125/120-110/4/2	4	5.5		16						15	14.6	14.2	13.7	13.3	
NKP-GE 65-125/127/5.5/2	5.5	7.5		19.5						19	18.9	18.7	18.4	18.1	
NKP-GE 65-125/137/7.5/2	7.5	10		23.5						23.1	23	22.8	22.6	22.5	

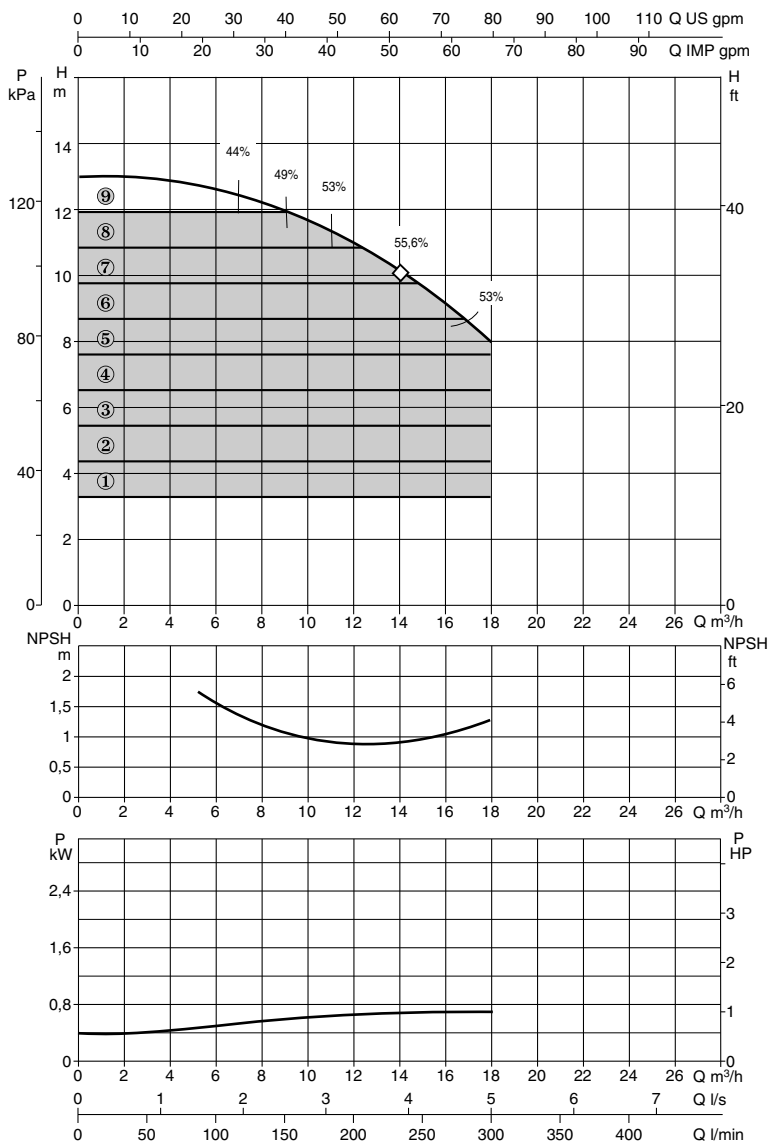
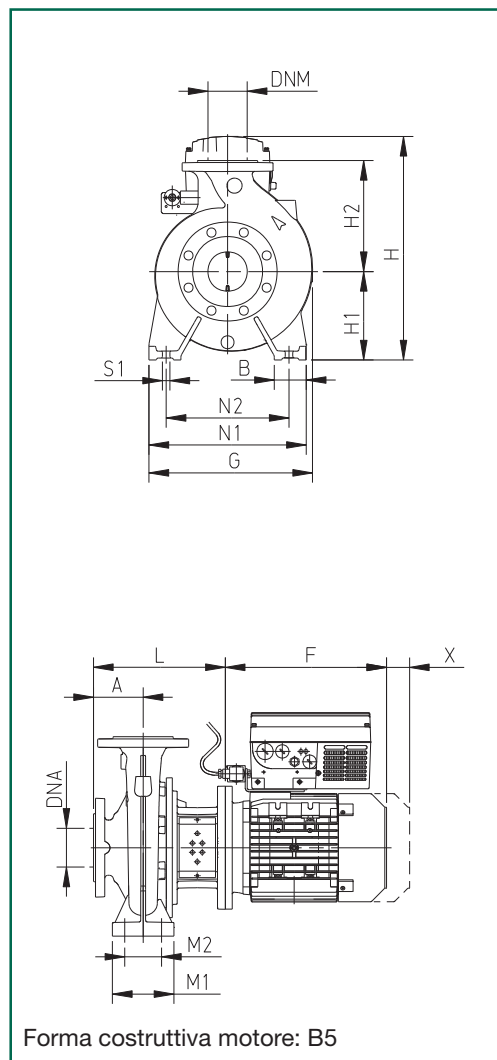
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125.1/102

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125.1/102/0.75/2	50	32	80	50	-	232	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	47

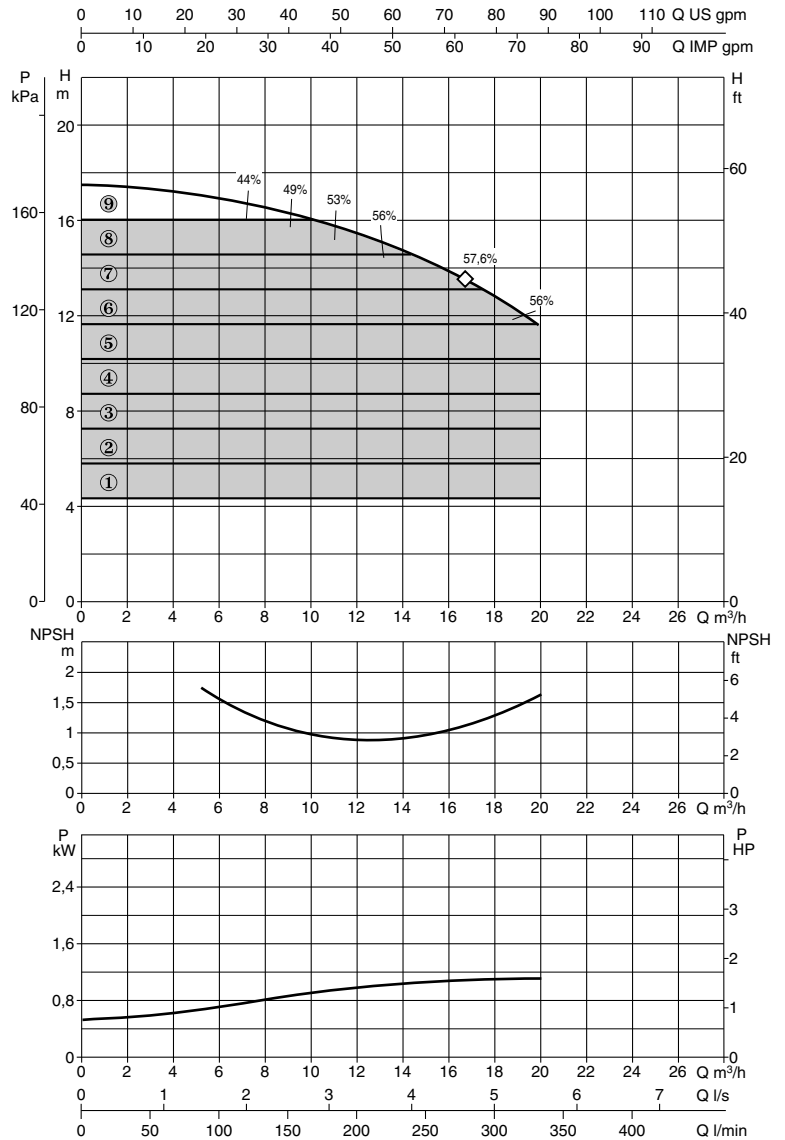
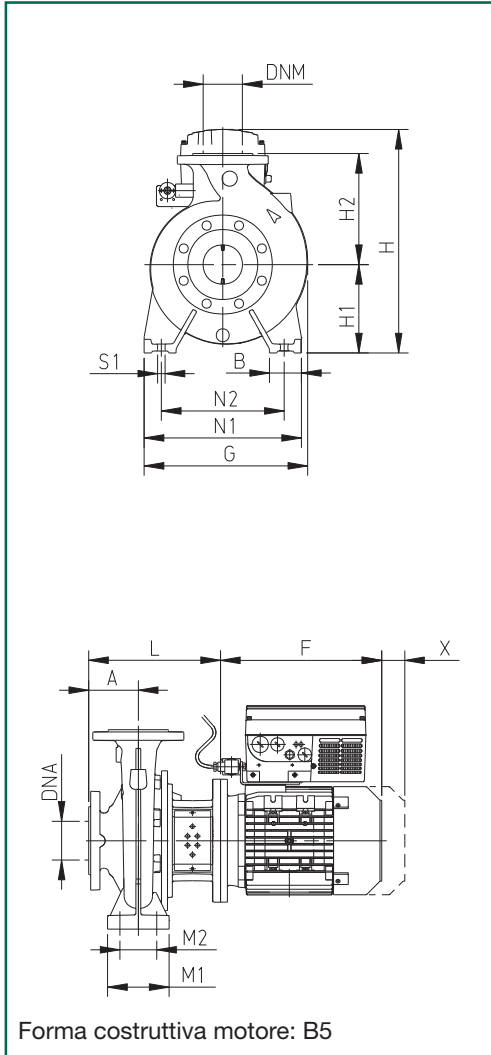
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																		
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48										
NKP-GE 32-125.1/102/0.75/2	MEC 80	1x208/240 V	0.75	1	3.2-1.9	H (m)	13	12.5	11	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125.1/115

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125.1/115/1.1/2	50	32	80	50	-	232	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	52,3

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-GE 32-125.1/115/1.1/2	MEC 80	3x380/480 V	1.1	1.5	4.5-2.6	H (m)	17.2	17	15	12.5	-	-	-	-	-

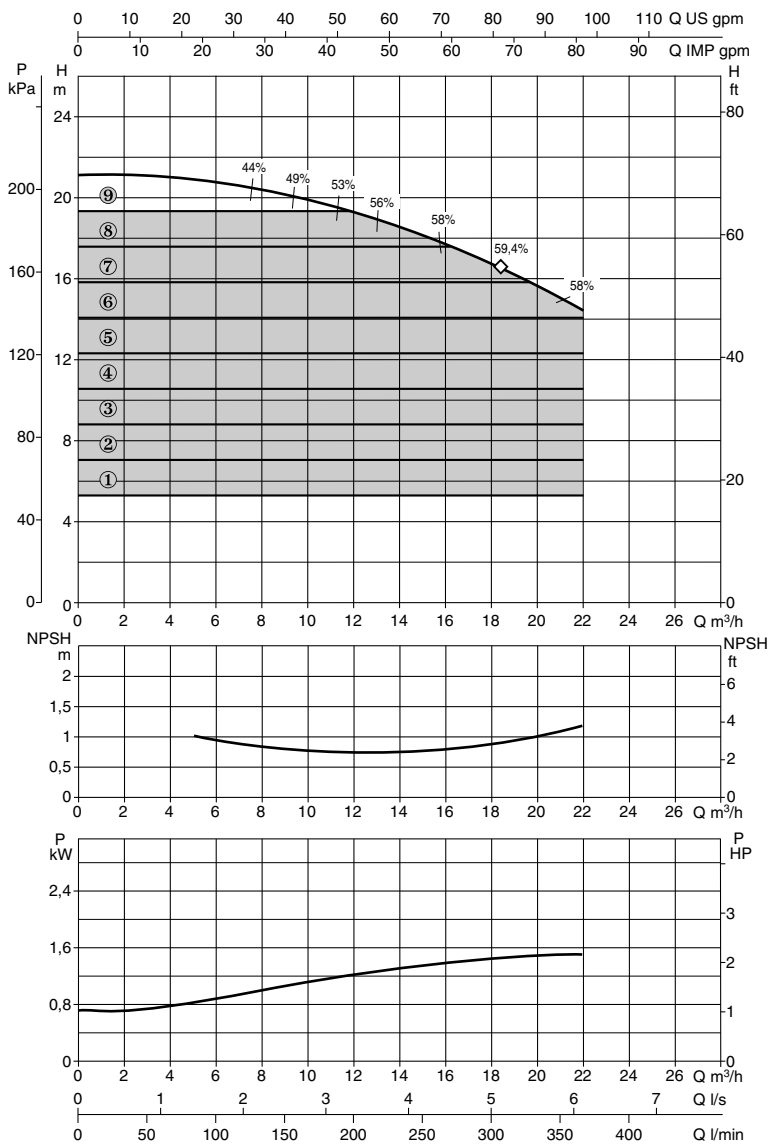
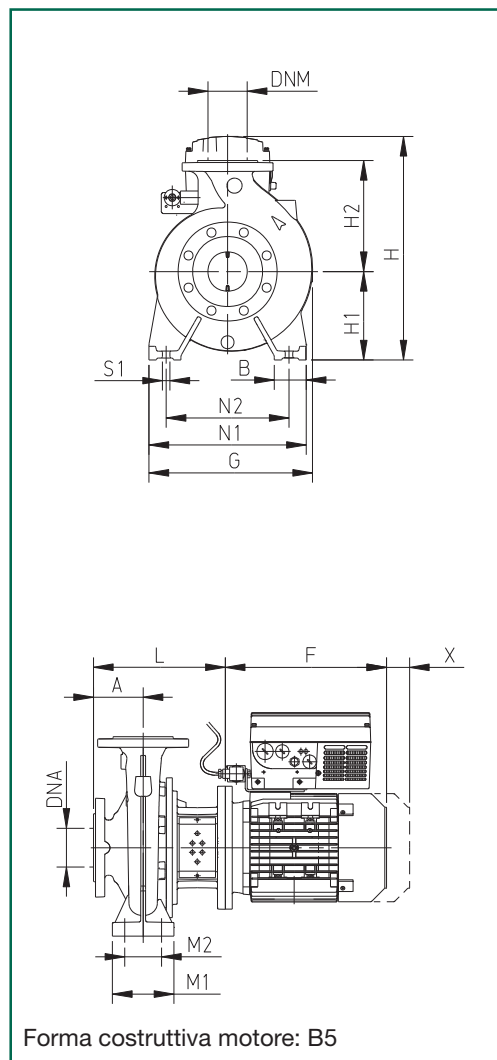
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125.1/125

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125.1/125/1.5/2	50	32	80	50	-	267	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	53,7

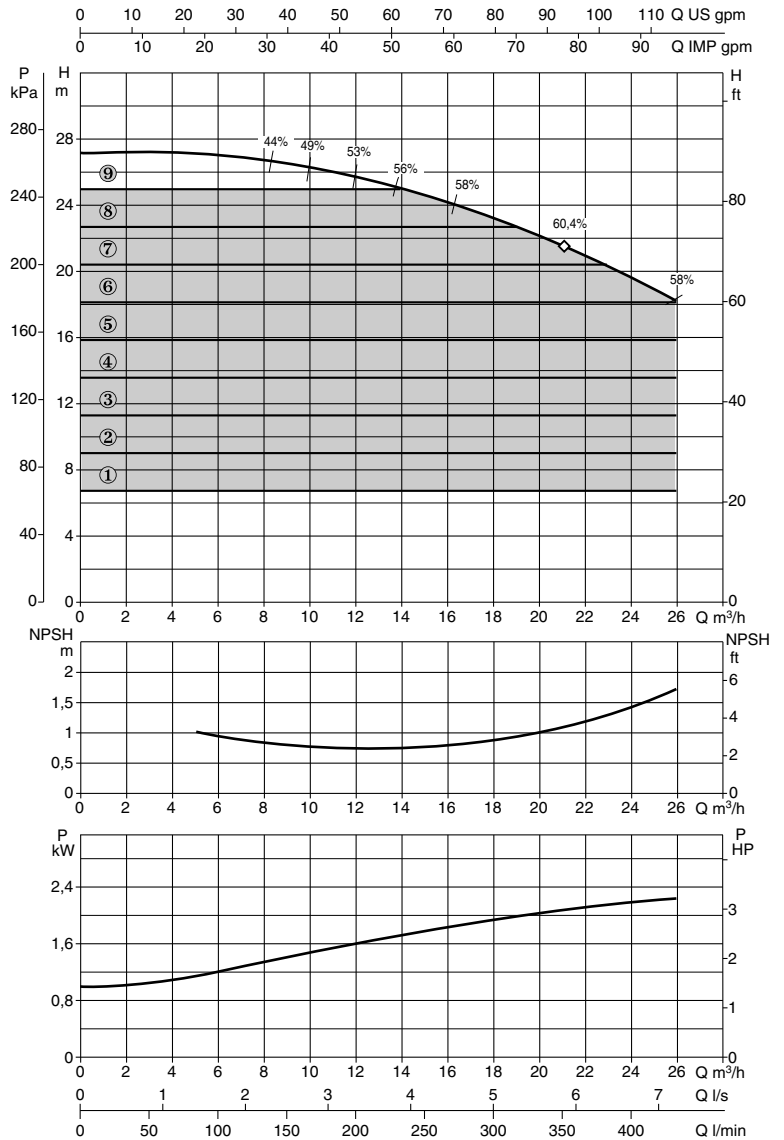
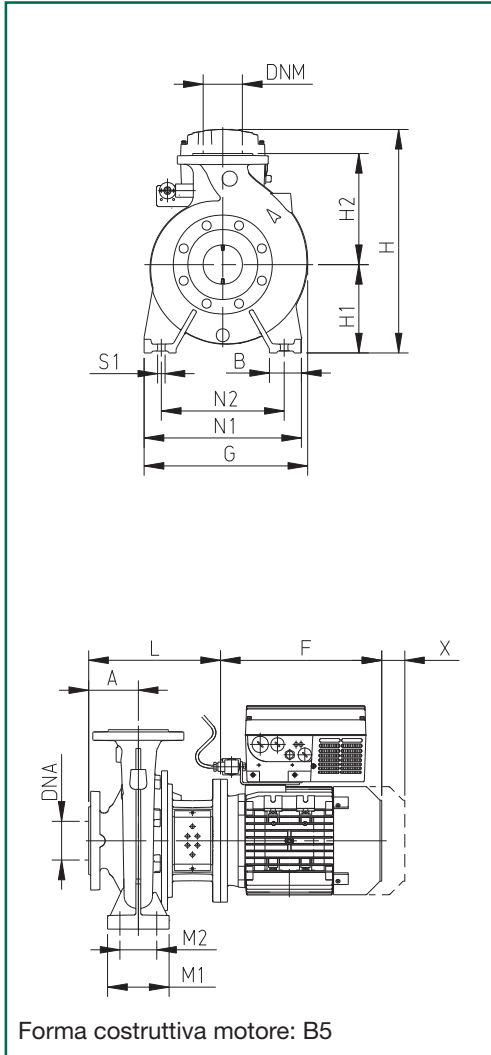
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																		
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48										
NKP-GE 32-125.1/125/1.5/2	MEC 90 S	3x380/480 V	1.5	2	5.9-3.4	H (m)	21	20.8	19	16.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125.1/140

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125.1/140/2.2/2	50	32	80	50	-	267	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	55,7

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
NKP-GE 32-125.1/140/2.2/2	MEC 90 L	3x380/480 V	2.2	3	8.5-4.9	H (m)	27	26.9	25.9	23	19.5	-	-	-	-										

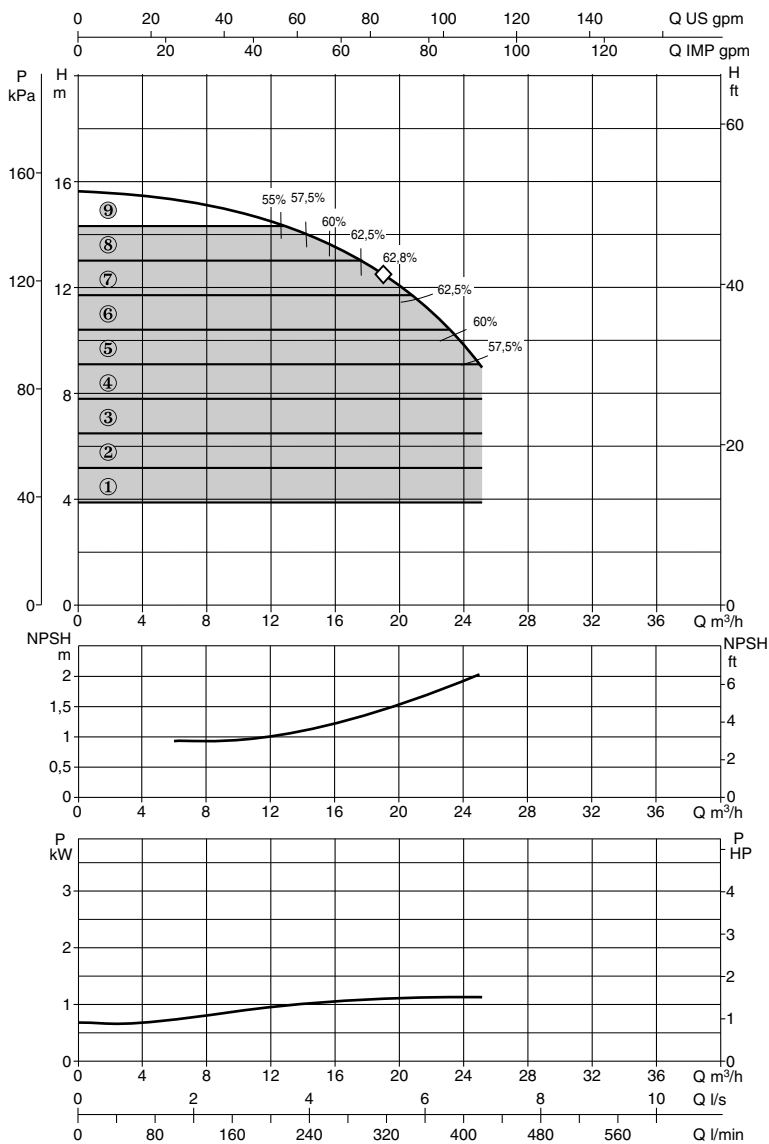
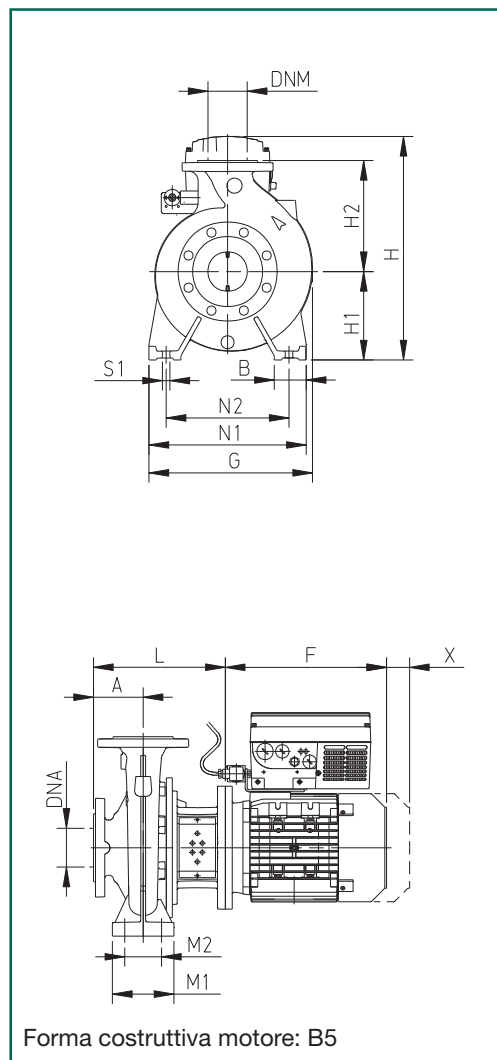
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125/110

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125/110/1.1/2	50	32	80	50	-	232	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	42,2

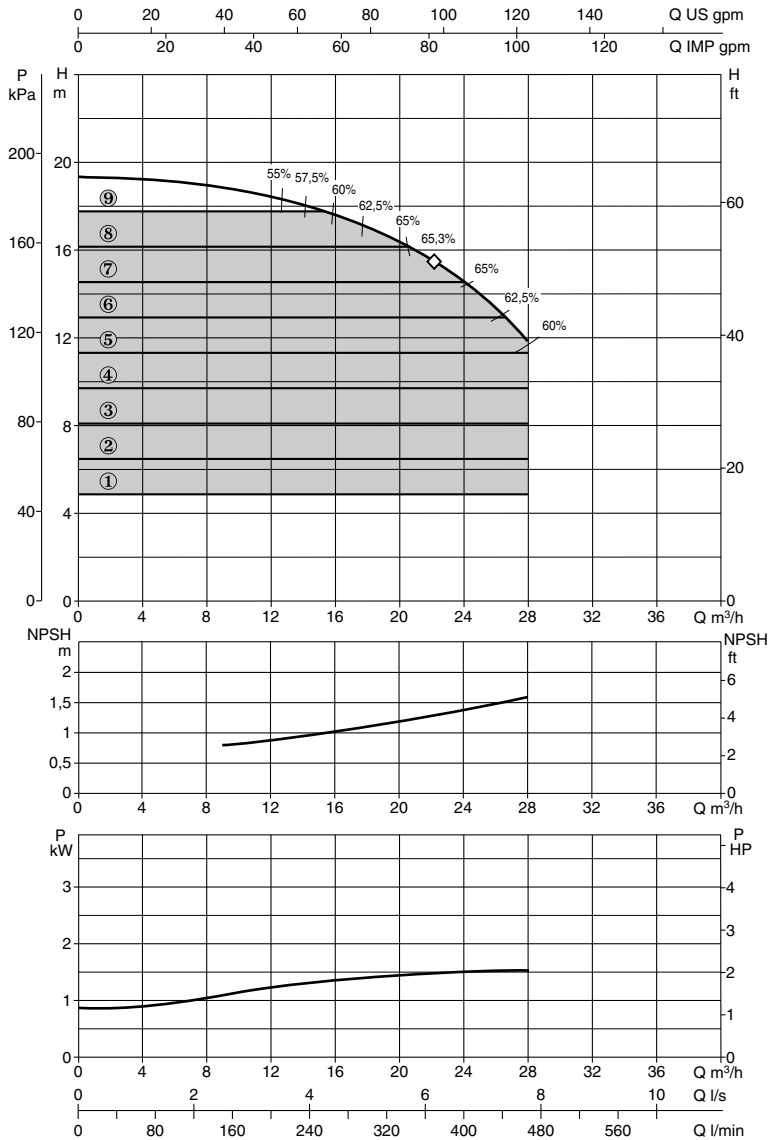
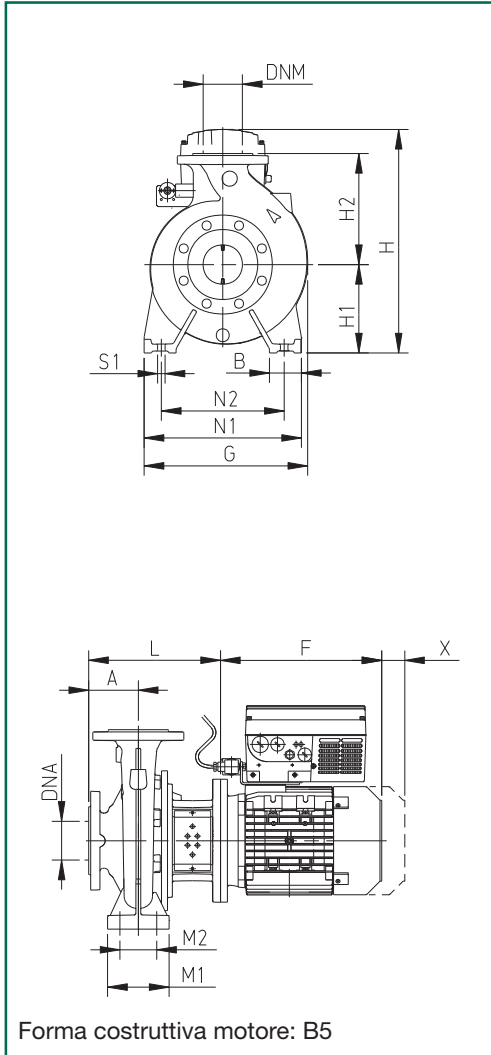
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI													
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	Q (l/min)											
			kW	HP			0	6	12	18	24	30	36	42	48			
NKP-GE 32-125/110/1.1/2	MEC 80	3x380/480 V	1.1	1.5	4,5-2,6	H (m)	15.8	15.4	14.5	12.9	9.9	-	-	-	-	-	-	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125/120

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125/120/1.5/2	50	32	80	50	-	267	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	43,2

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q								H											
						0	6	12	18	24	30	36	42	48	0	100	200	300	400	500	600	700	800		
NKP-GE 32-125/120/1.5/2	MEC 90 S	3x380/480 V	1.5	2	5.9-3.4	H (m)	19.4	19	18.2	16.8	14.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

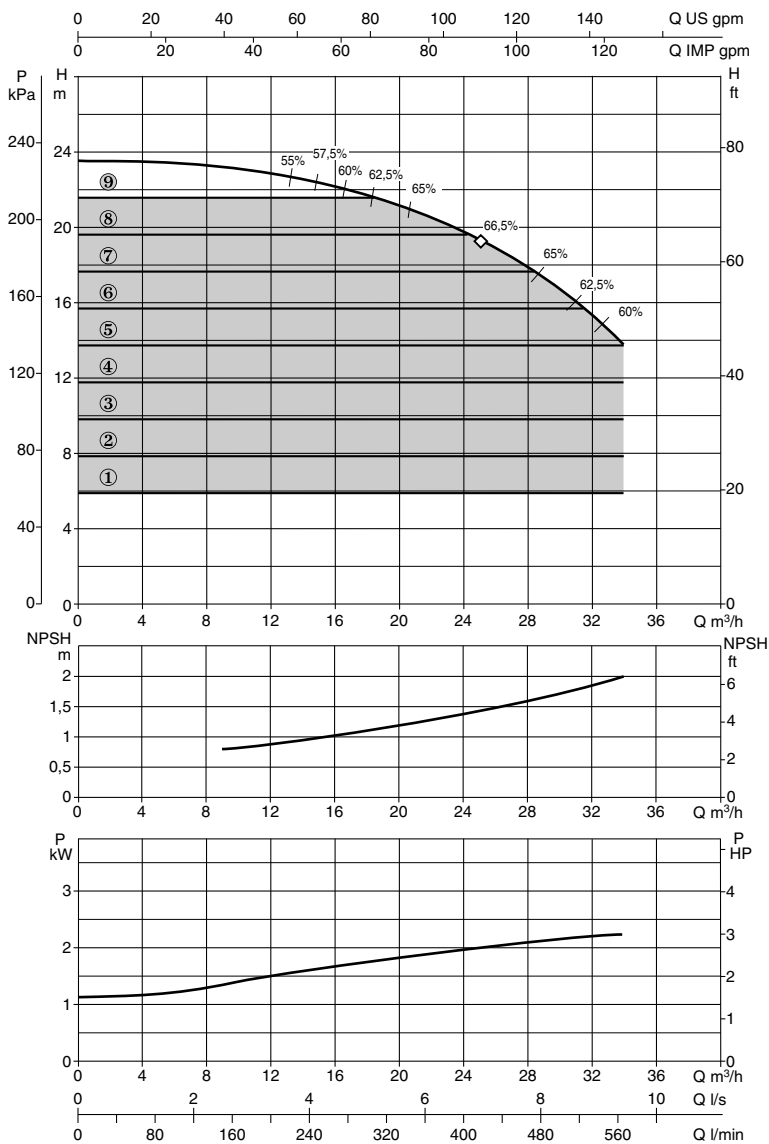
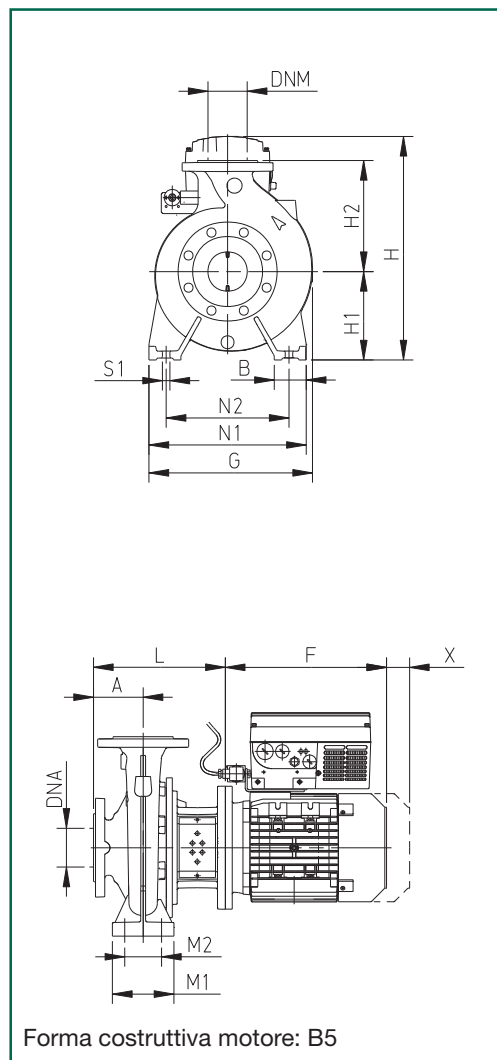
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125/130

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125/130/2.2/2	50	32	80	50	-	267	234	112	140	480	226	100	70	190	140	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	49,7

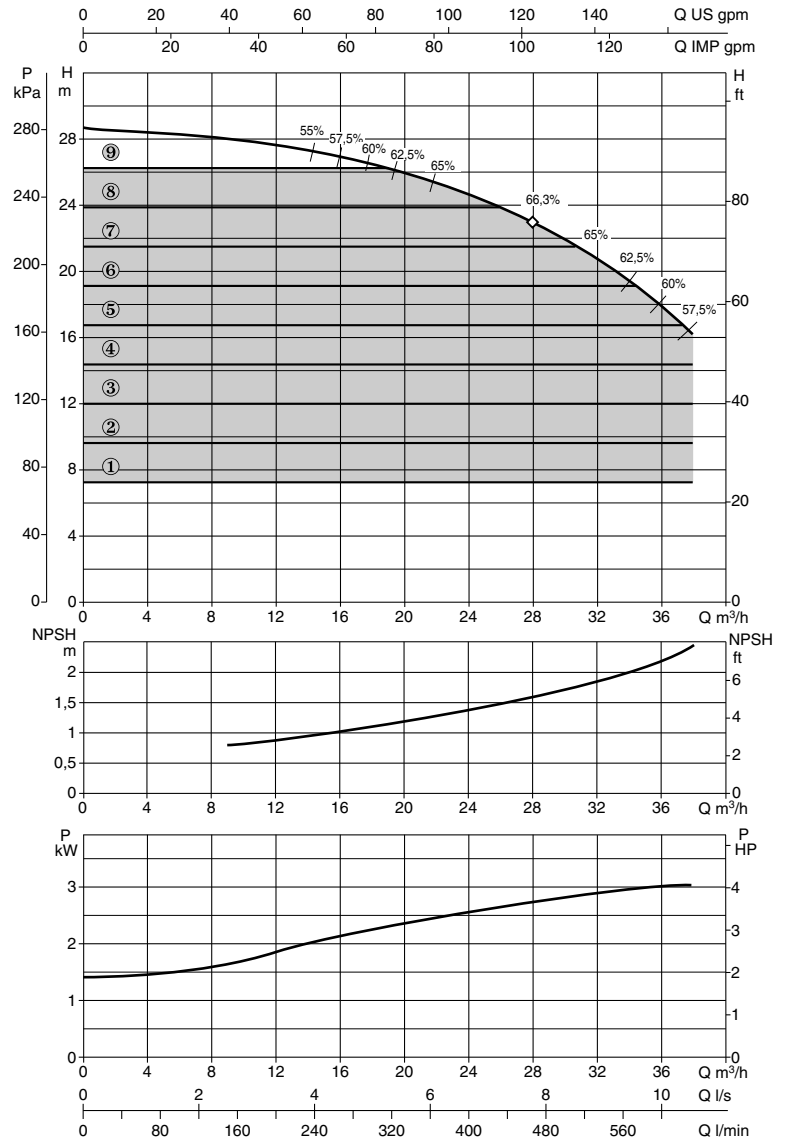
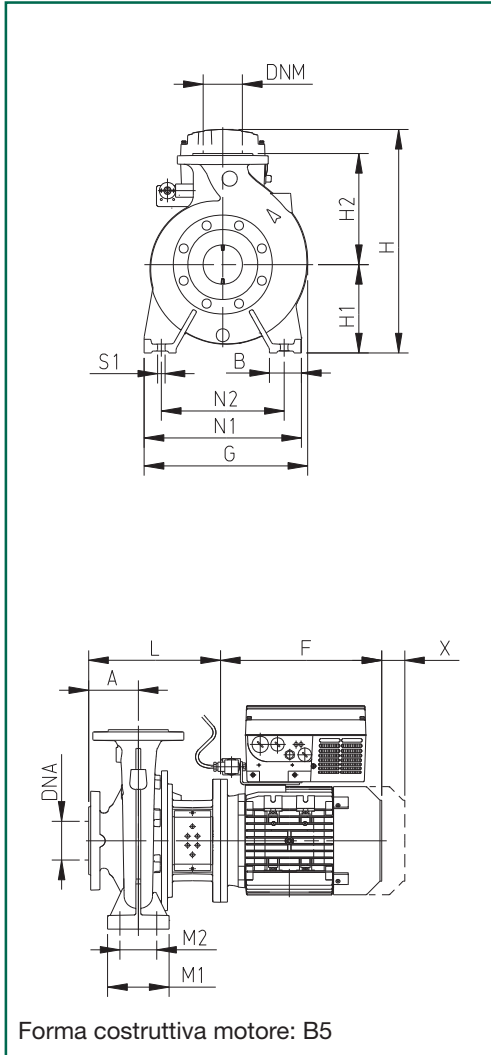
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q																			
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48											
NKP-GE 32-125/130/2.2/2	MEC 90 L	3x380/480 V	2.2	3	8,5-4,9	H (m)	23,7	23,4	23	21,8	19,8	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-125/142

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-125/142/3 /2	50	32	80	50	-	547	234	112	140	540	226	100	70	190	140	M12	-	20	100	28	670	420	540	0,15	60

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q									
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48	
NKP-GE 32-125/142/3 /2	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.4	H (m)	28.6	28.2	27.6	26.5	24.6	21.8	17.9	-	-

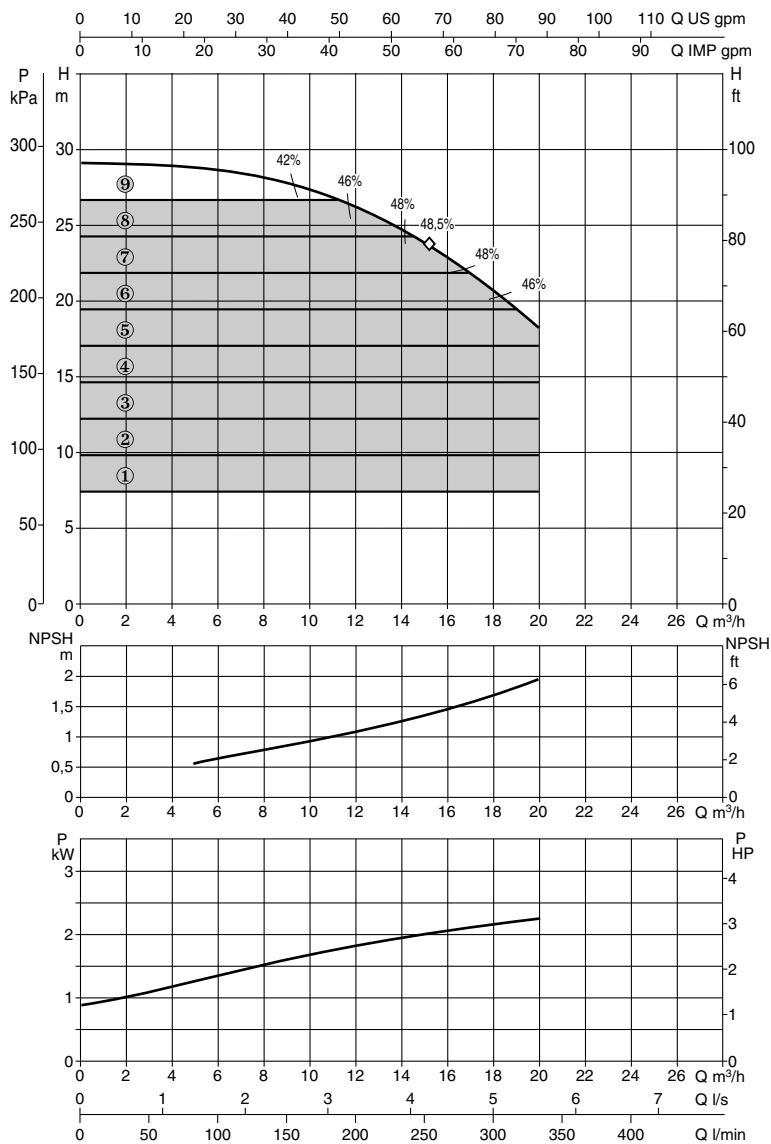
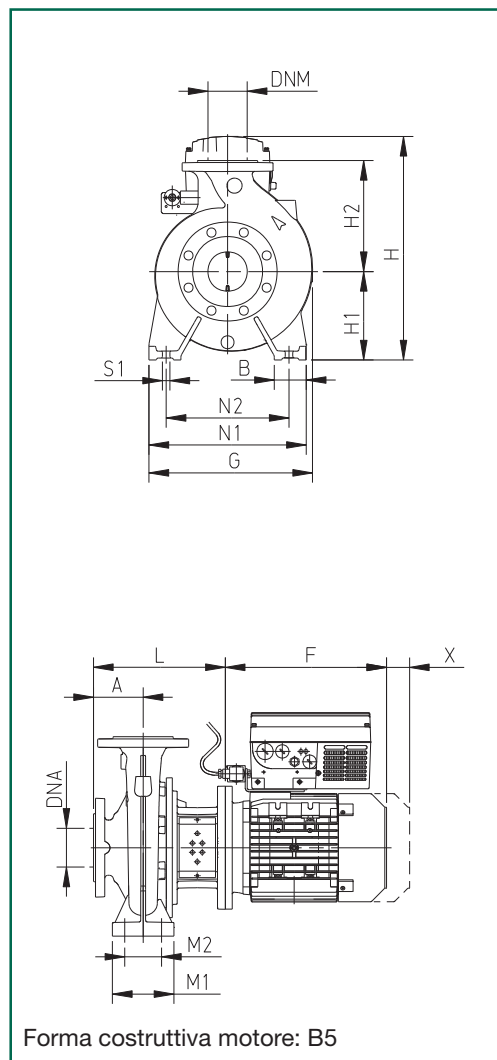
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-160.1/155

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-160.1/155/2.2/2	50	32	80	50	-	267	245	132	160	480	226	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	67,4

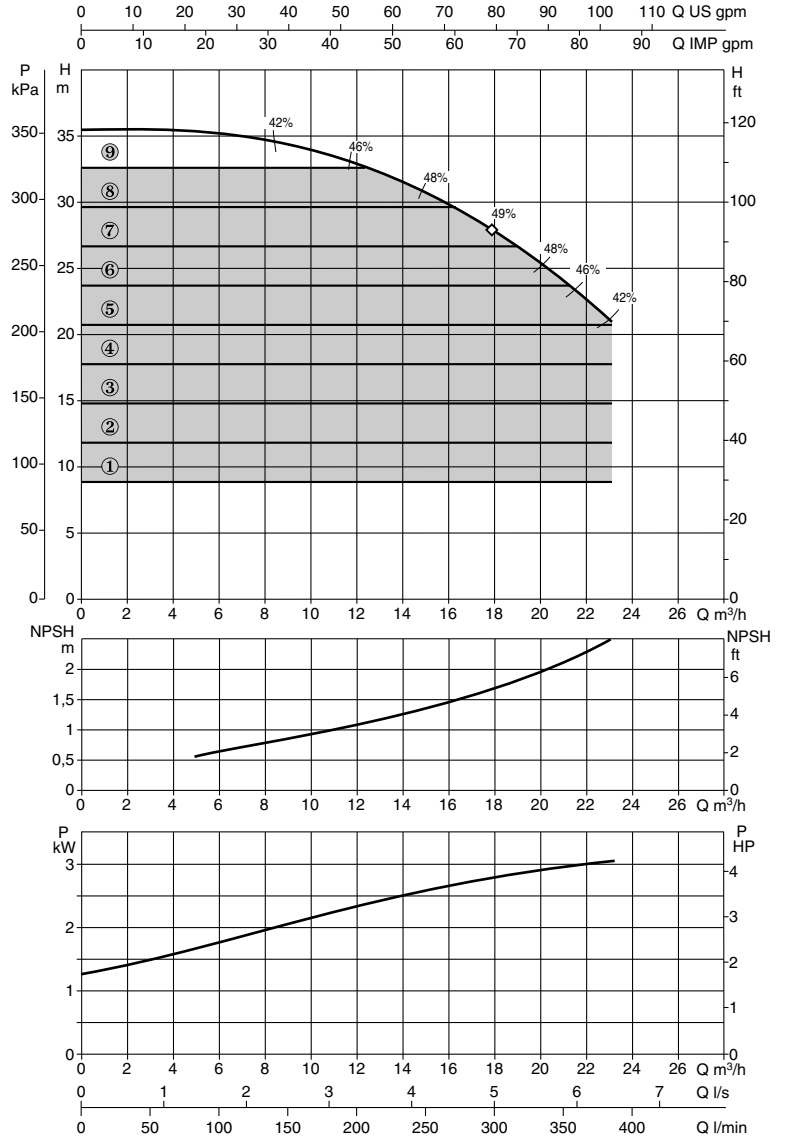
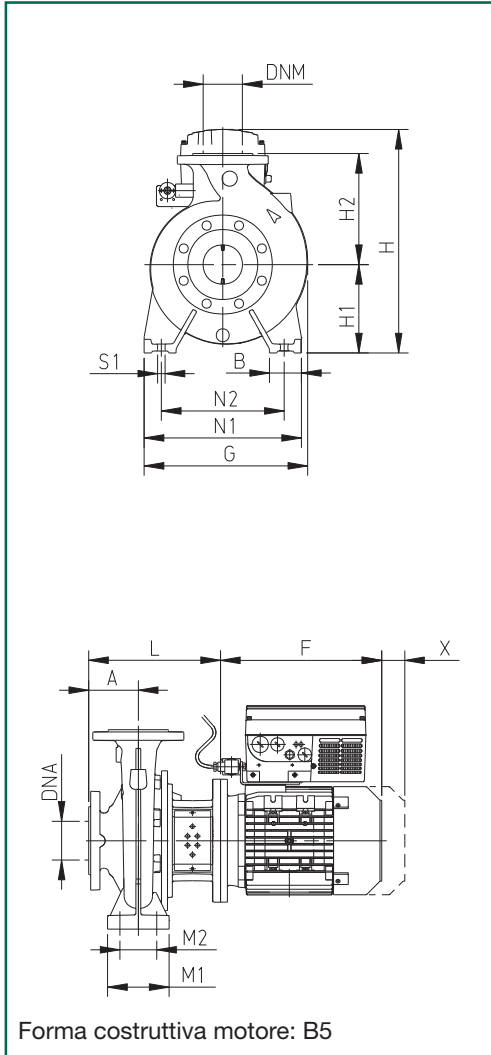
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-GE 32-160.1/155/2.2/2	MEC 90 L	3x380/480 V	2.2	3	5.5-4.9	H (m)	29.2	29	26,5	20,5	-	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-160.1/166

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-160.1/166/3 /2	50	32	80	50	-	305	245	132	160	540	254	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	75,4

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
NKP-GE 32-160.1/166/3 /2	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.4	H (m)	35.3	35	33	28	-	-	-	-	-										

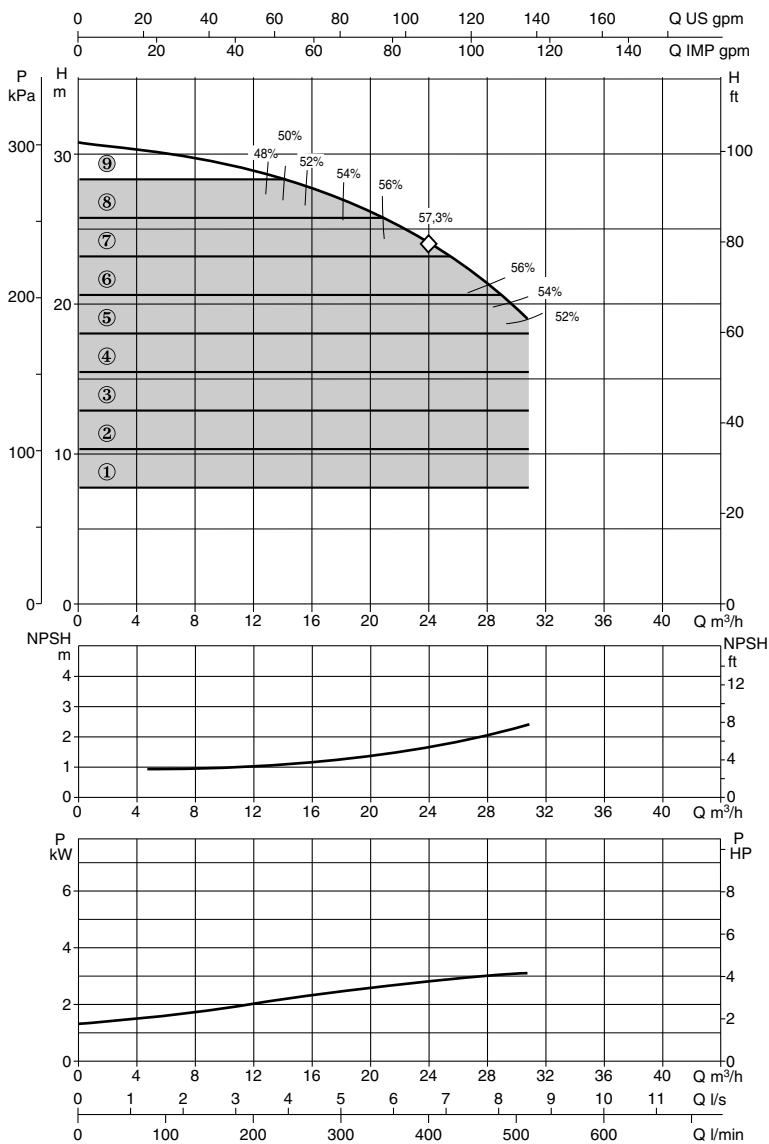
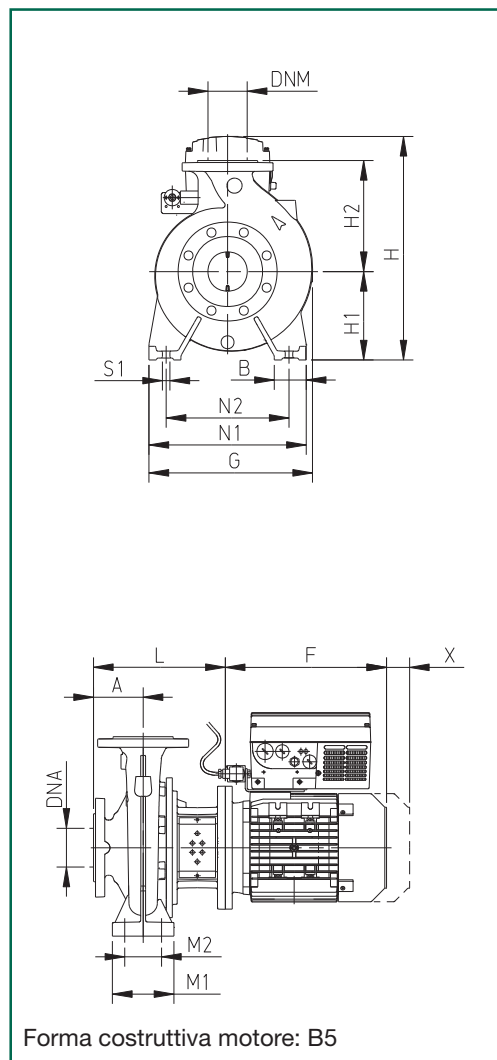
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-160/151

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-160/151/3 /2	50	32	80	50	-	305	245	132	160	540	254	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	76,4

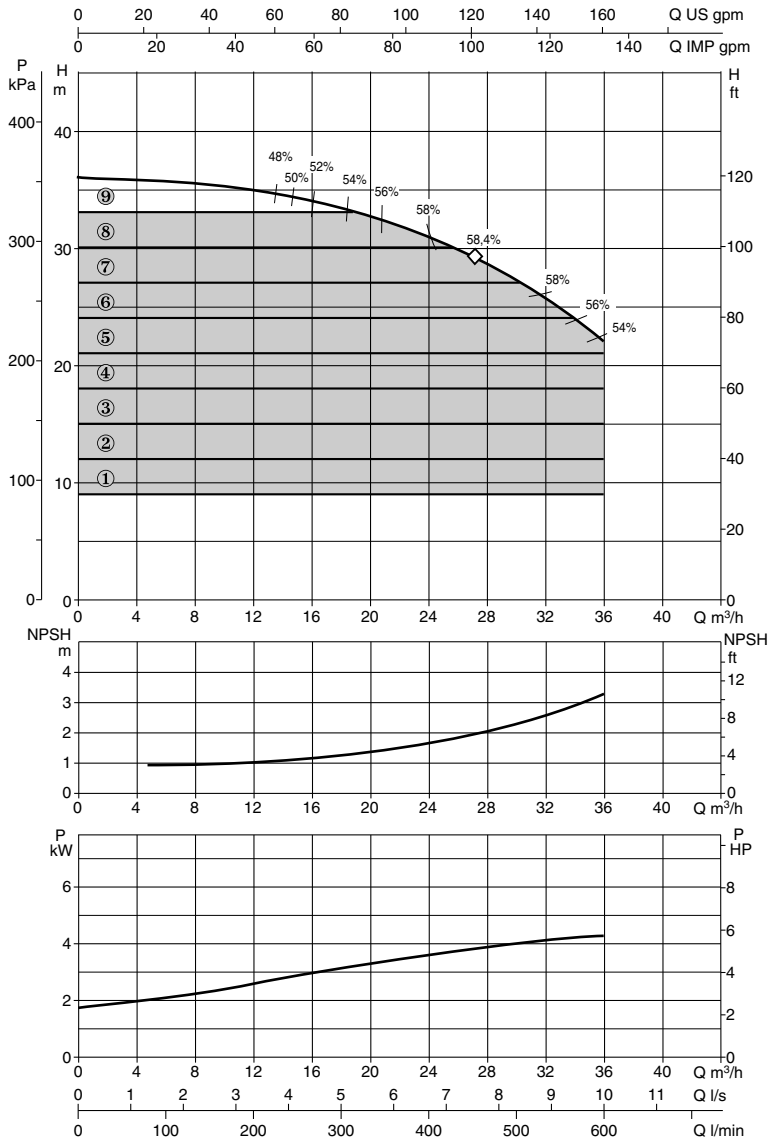
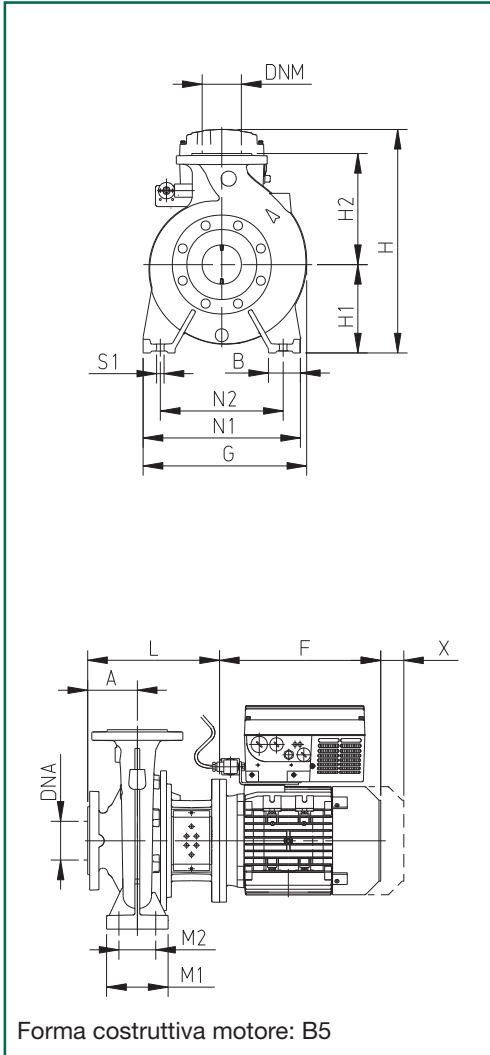
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
NKP-GE 32-160/151/3 /2	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.4	H (m)	30.5	30	29	27	24	19.5	-	-	-										

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-160/163

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-160/163/4 /2	50	32	80	50	-	328	245	132	160	540	254	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	86,4

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
NKP-GE 32-160/163/4 /2	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	36	36	35	33.5	30.5	27	22	-	-										

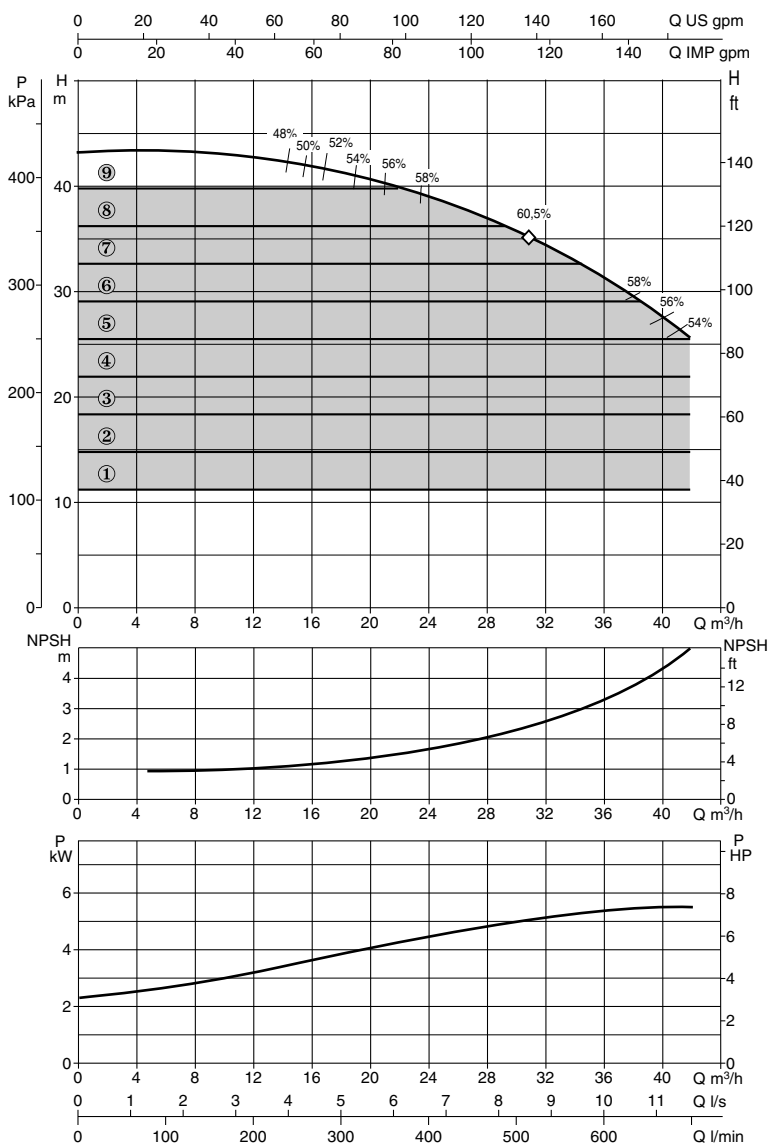
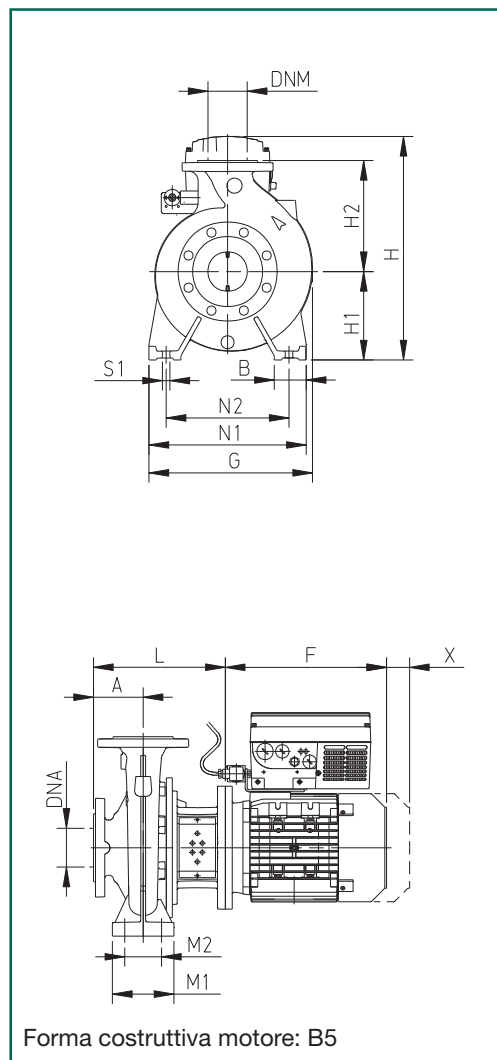
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-160/177

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-160/177/5,5/2	50	32	80	50	-	369,5	245	132	160	520	293	100	70	240	190	M12	-	20	100	28	830	430	520	0,18	110,4

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

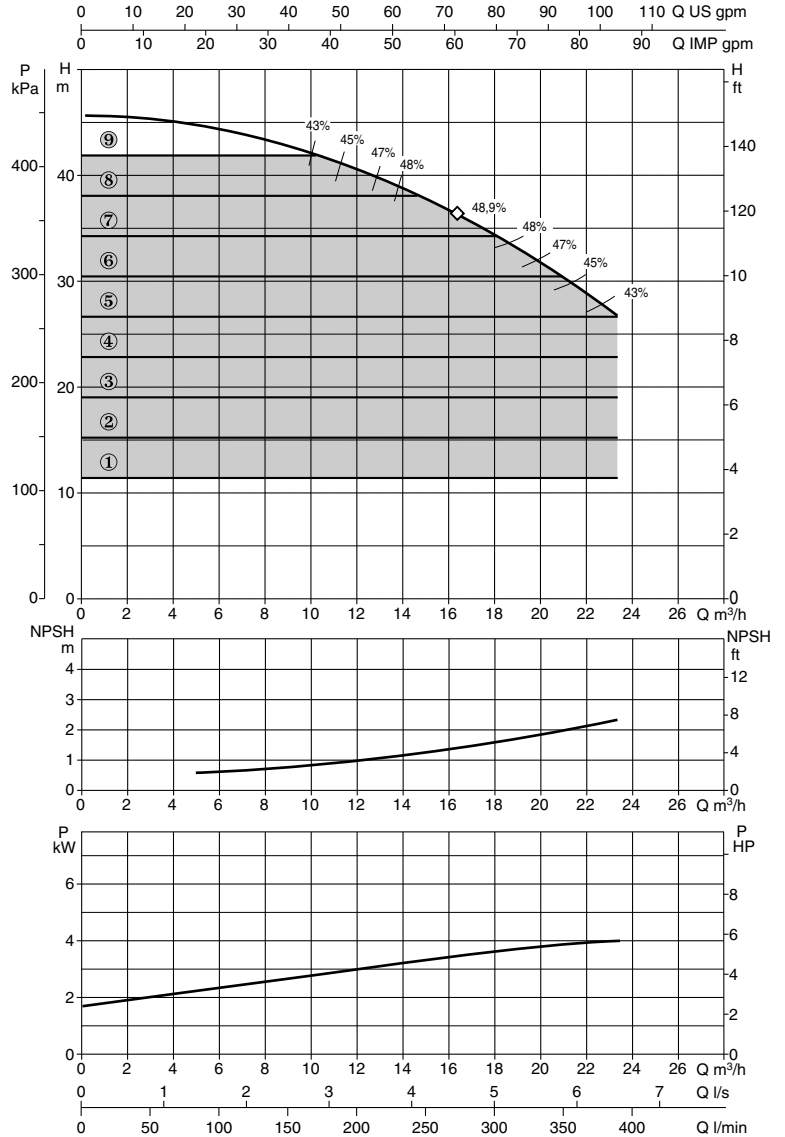
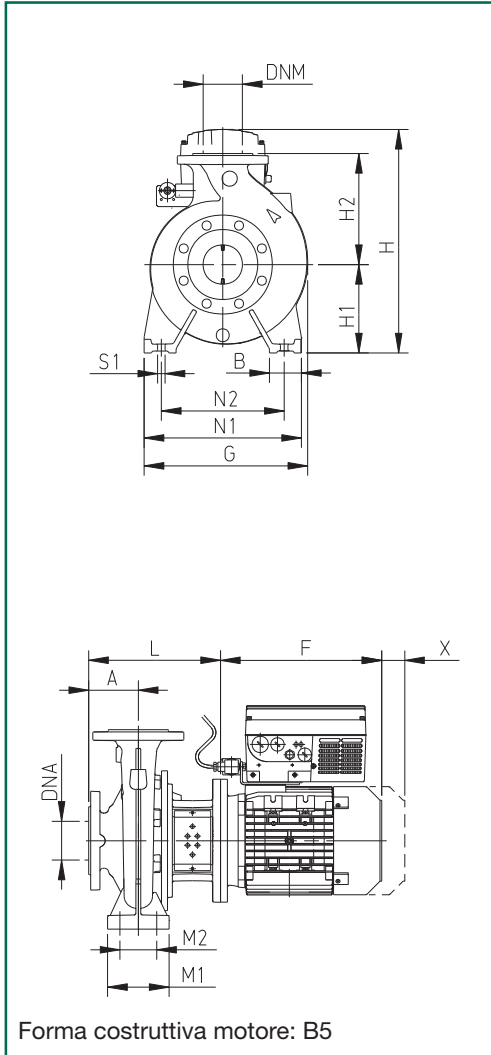
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	6	12	18	24	30	36	42	48			
			kW	HP		m³/h	0	100	200	300	400	500	600	700	800			
NKP-GE 32-160/177/5,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	10.6	H (m)	43.5	43.2	42.6	41.5	39	36	31.5	25.5	-			

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-200.1/188

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-200.1 188/4 /2	50	32	80	50	-	328	301	160	180	540	254	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	81,4

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-GE 32-200.1 188/4 /2	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	45.3	44.4	40.8	34.4	26.8	-	-	-	-
						Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800

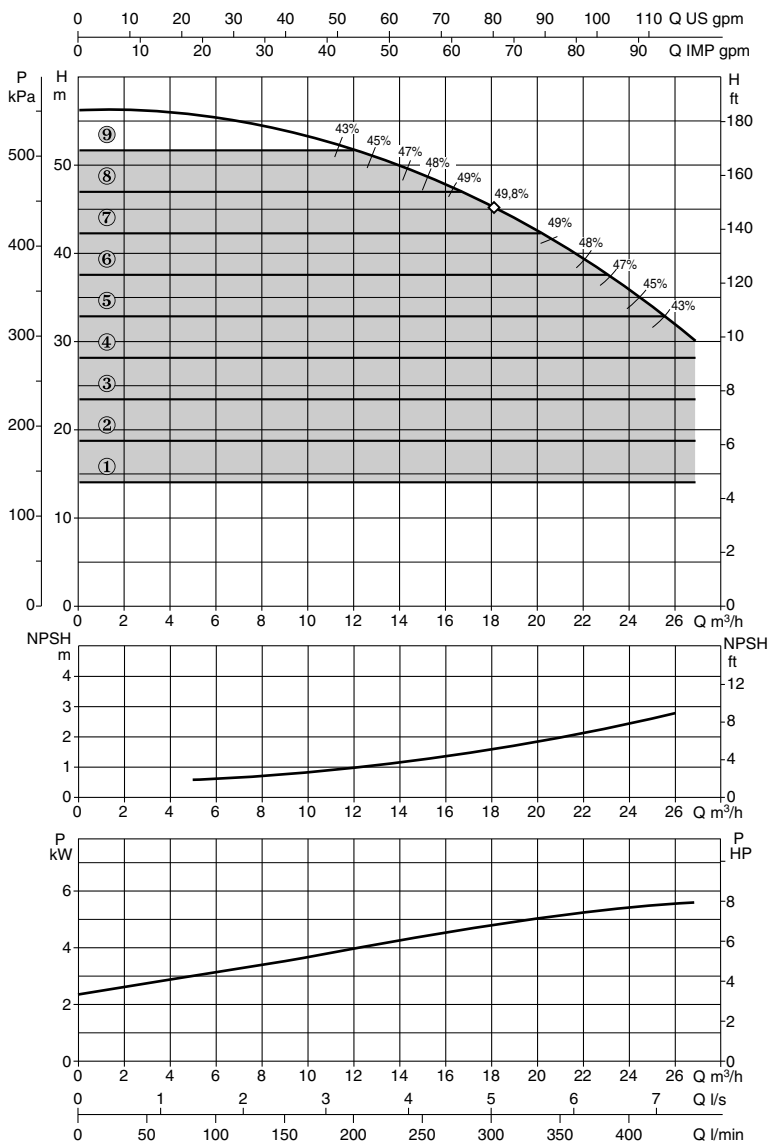
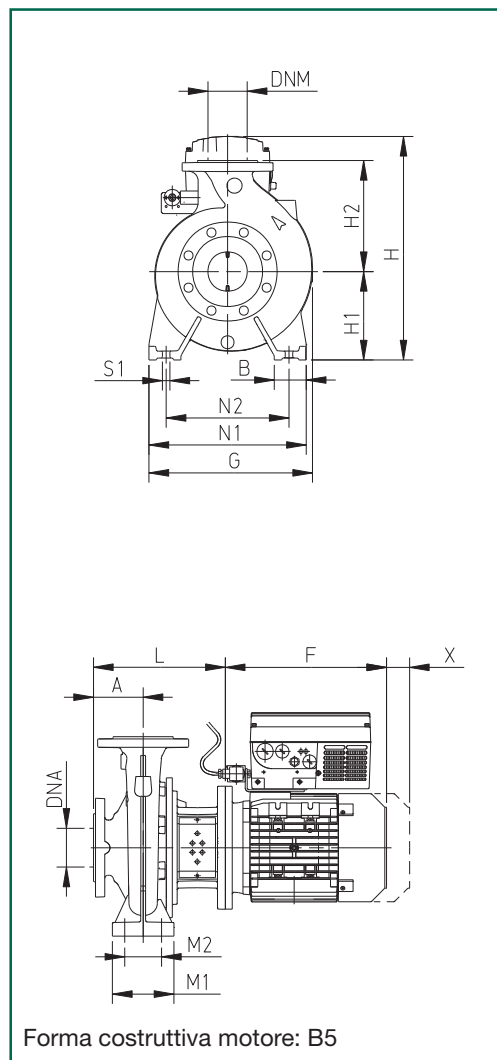
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-200.1/205

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-200.1/205/5,5/2	50	32	80	50	-	369,5	301	160	180	520	293	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	830	430	520	0,18	92,4

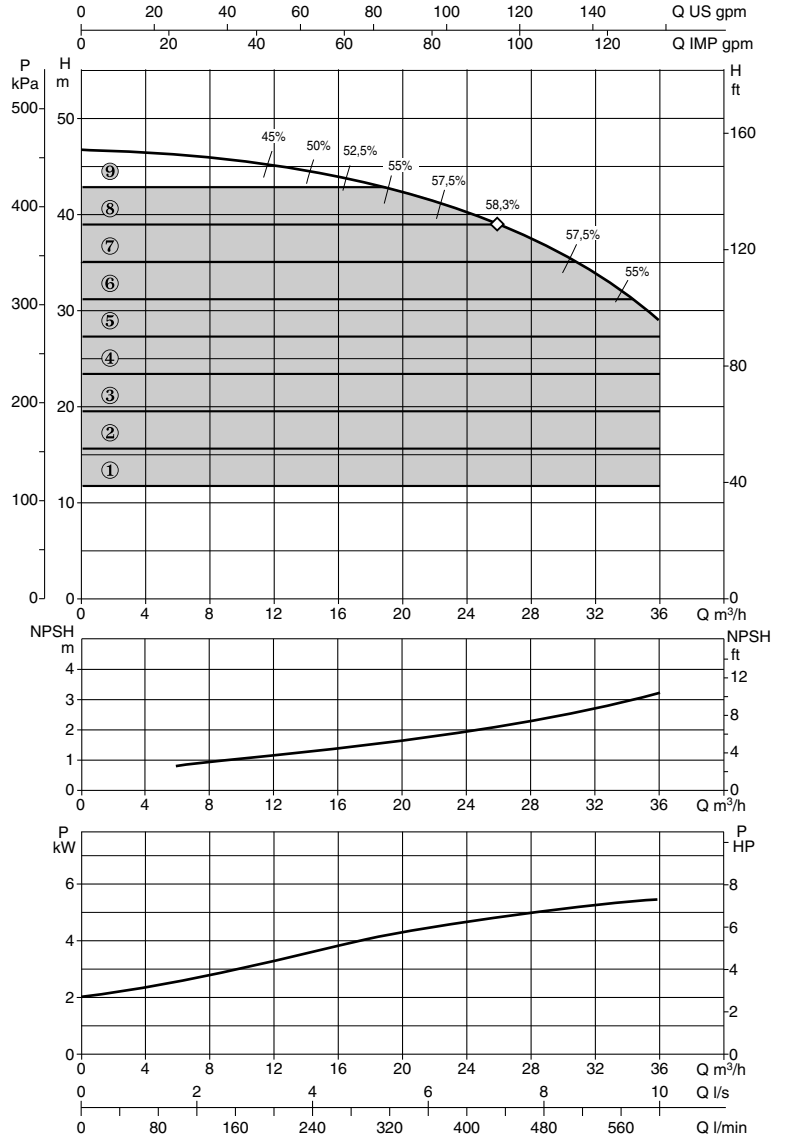
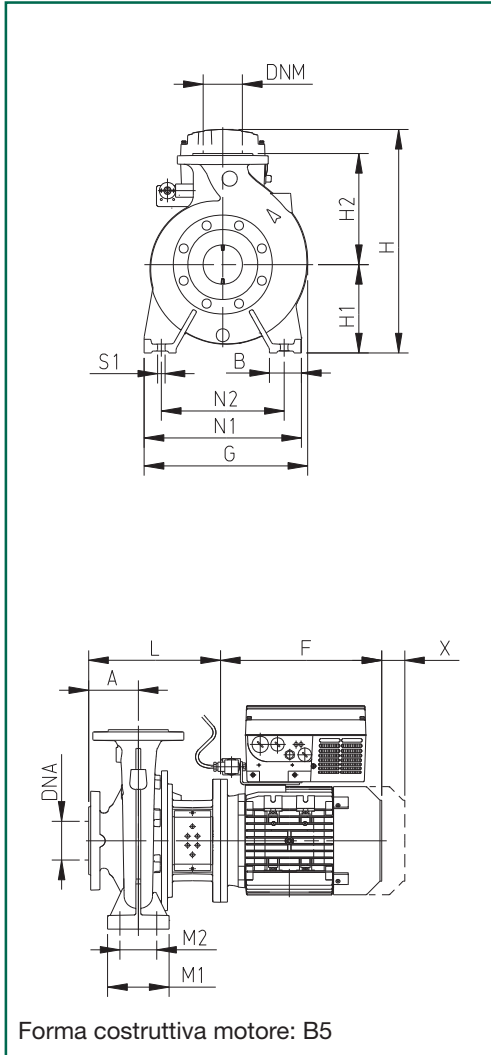
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-GE 32-200.1/205/5,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	5,5	7.5	10.6	H (m)	56.6	55.7	52	45.8	36.2	-	-	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-200/190

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-200/190/5.5/2	50	32	80	50	-	369,5	301	160	180	520	293	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	830	430	520	0,18	94,1

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
NKP-GE 32-200/190/5.5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	10.6	Q l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
						H (m)	47	46.5	45	43	40	35	29	-	-

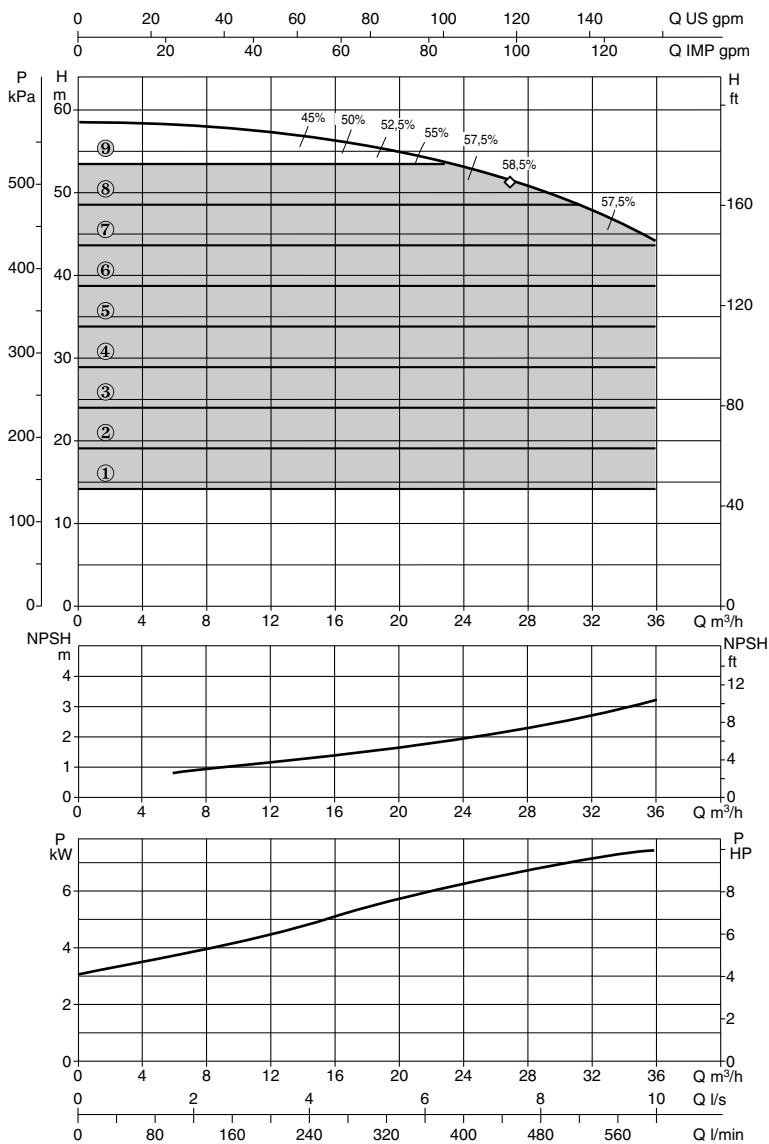
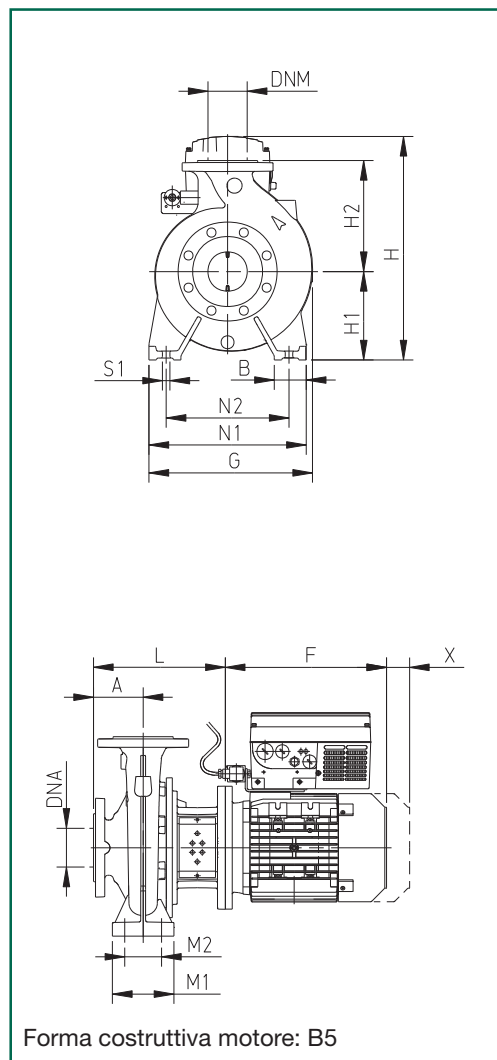
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 32-200/210

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 32-200/210/7.5/2	50	32	80	50	-	369,5	301	160	180	520	293	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	830	430	520	0,18	97,5

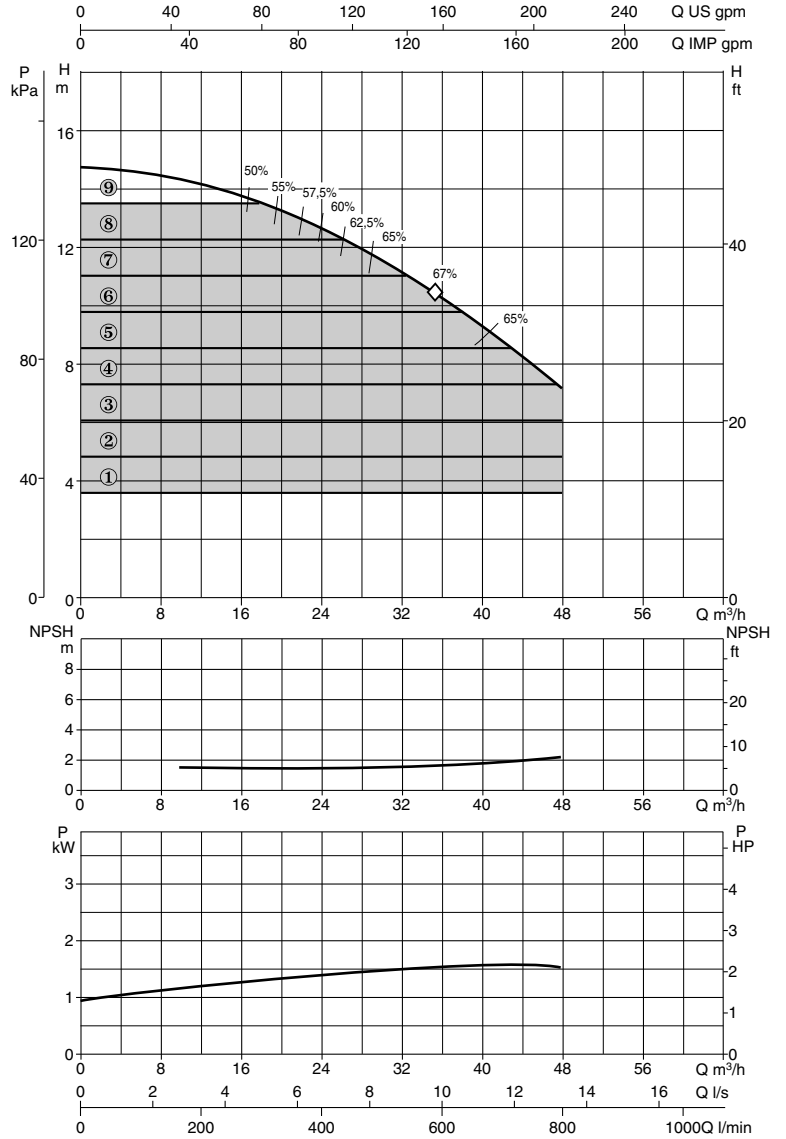
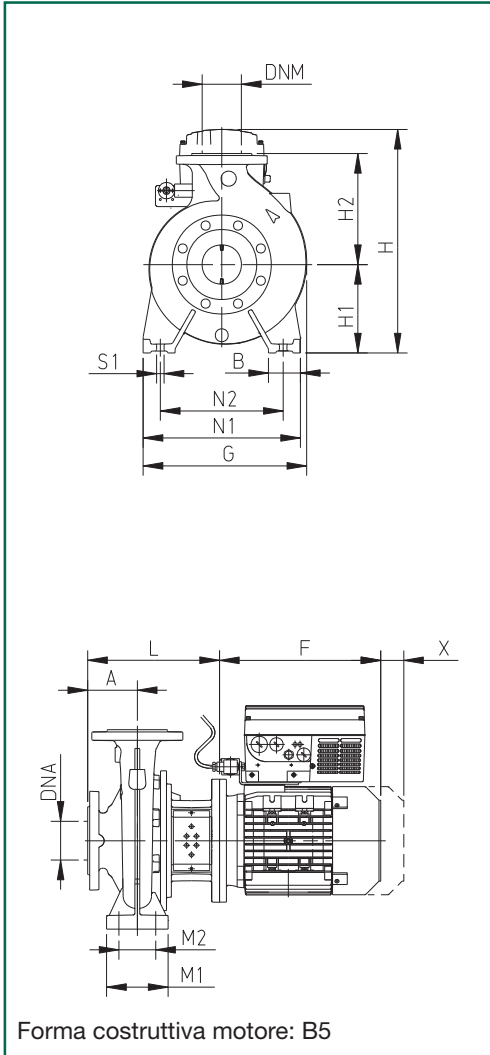
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI												
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q												
			kW	HP		0	6	12	18	24	30	36	42	48				
NKP-GE 32-200/210/7.5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	7.5	10	14.1	H (m)	58.5	58	57	56	53	49	44	-	-			

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-125/107

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-125/107/1.5/2	65	40	80	50	-	267	235	112	140	480	226	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	48

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	6	12	18	24	36	48	54	60
NKP-GE 40-125/107/1.5/2	MEC 90 S	3x380/480 V	1.5	2	5.9-3.4	H (m)	14.7	14.5	14.3	13.8	13	10.5	7	-	-

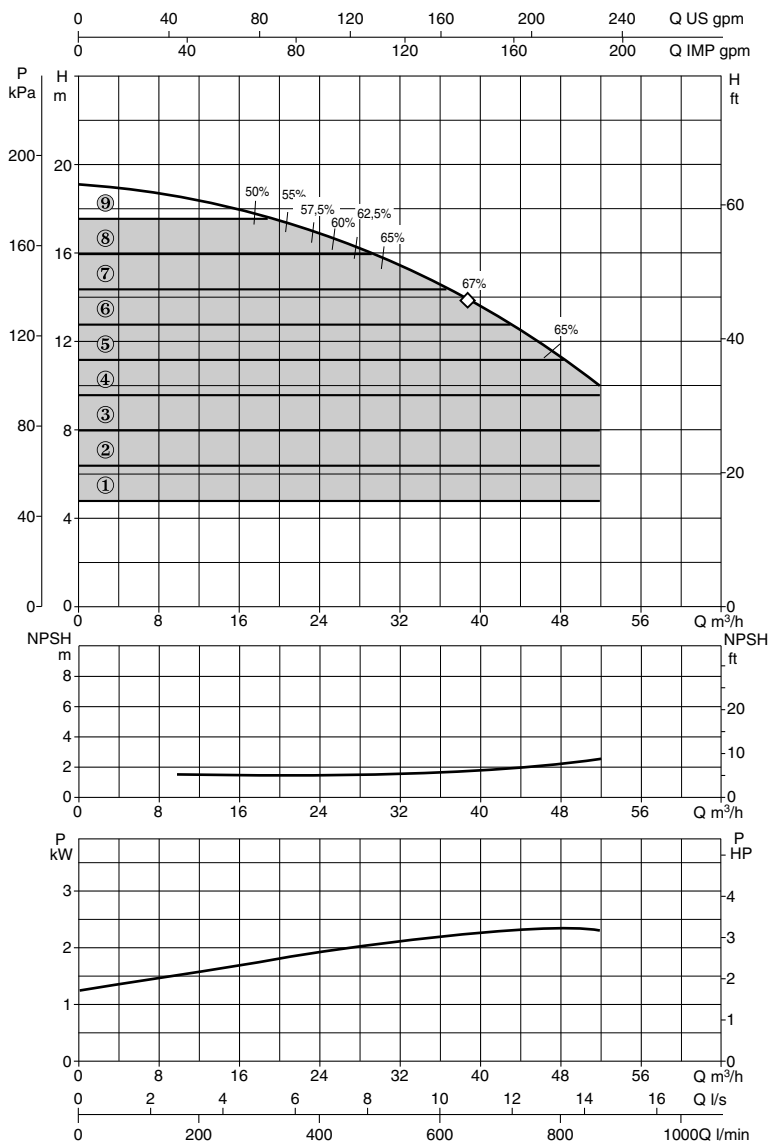
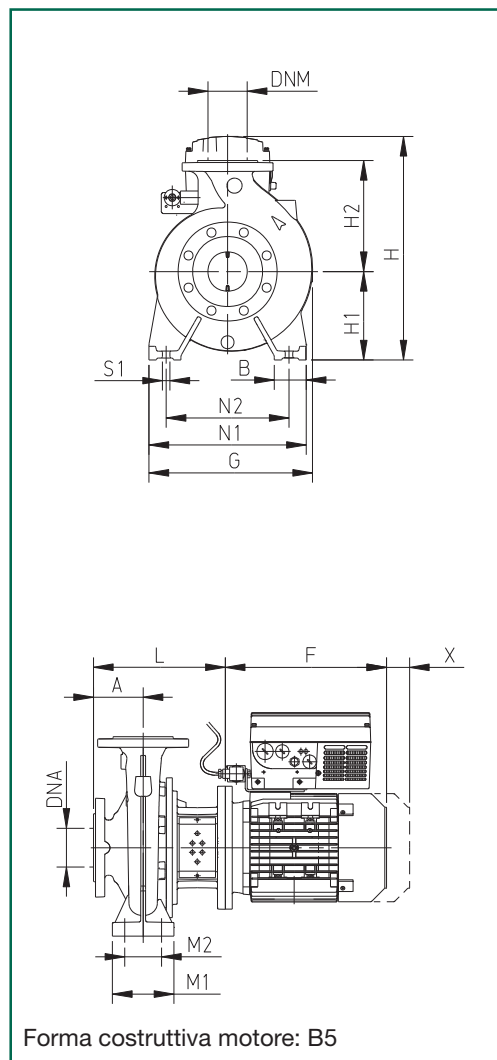
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-125/120

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-125/120/2.2/2	65	40	80	50	-	267	235	112	140	480	226	100	70	210	160	M12	-	-	100	28	620	370	480	0,11	63,4

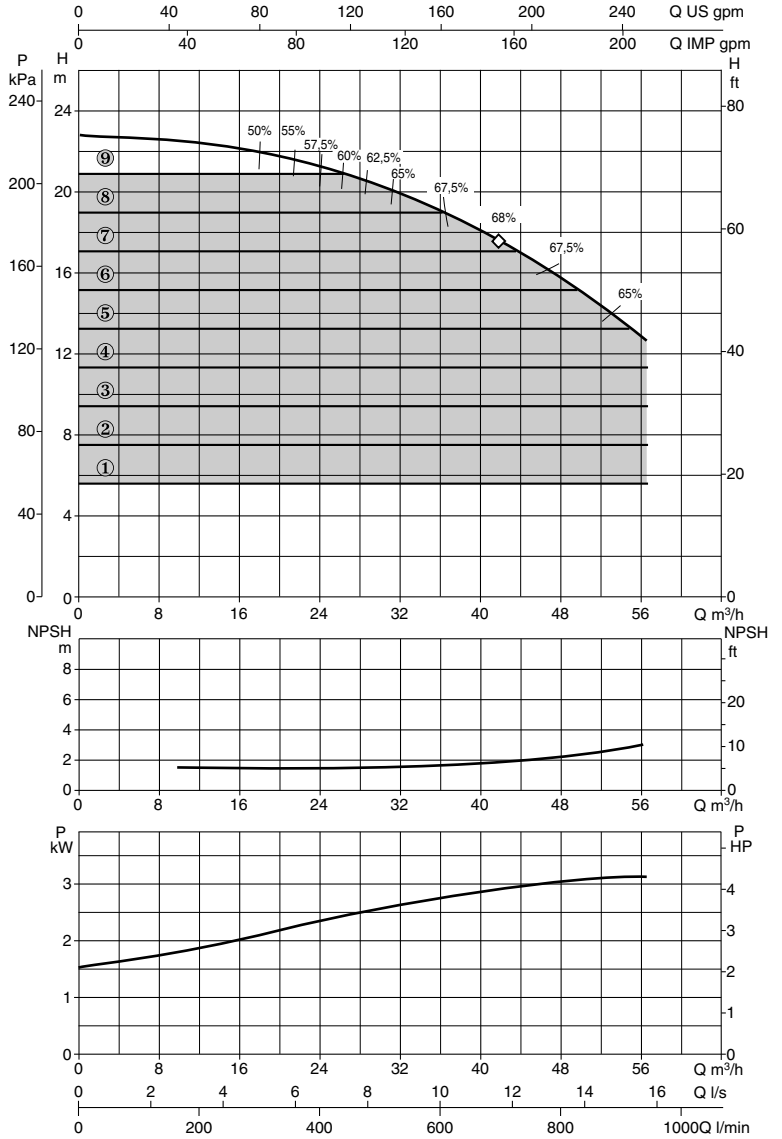
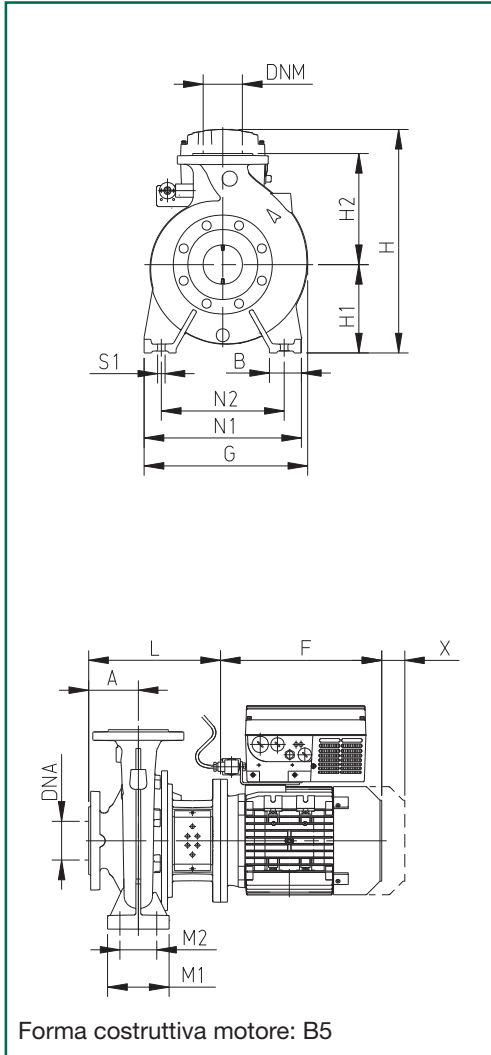
MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	6	12	18	24	36	48	54	60
			kW	HP		m³/h	0	100	200	300	400	600	800	900	1000
NKP-GE 40-125/120/2.2/2	MEC 90 L	3x380/480 V	2.2	3	8.5-4.9	H (m)	19	18.7	18.4	17.8	17	14.6	11	-	-

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-125/130

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-125/130/3 /2	65	40	80	50	-	305	250	112	140	540	254	100	70	210	160	M12	-	20	100	28	670	420	540	0,15	74,4

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m ³ /h	0	6	12	18	24	36	48	54	60
NKP-GE 40-125/130/3 /2	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.4	H (m)	22.8	22.5	22.3	22	21.2	19	15.5	13.5	-

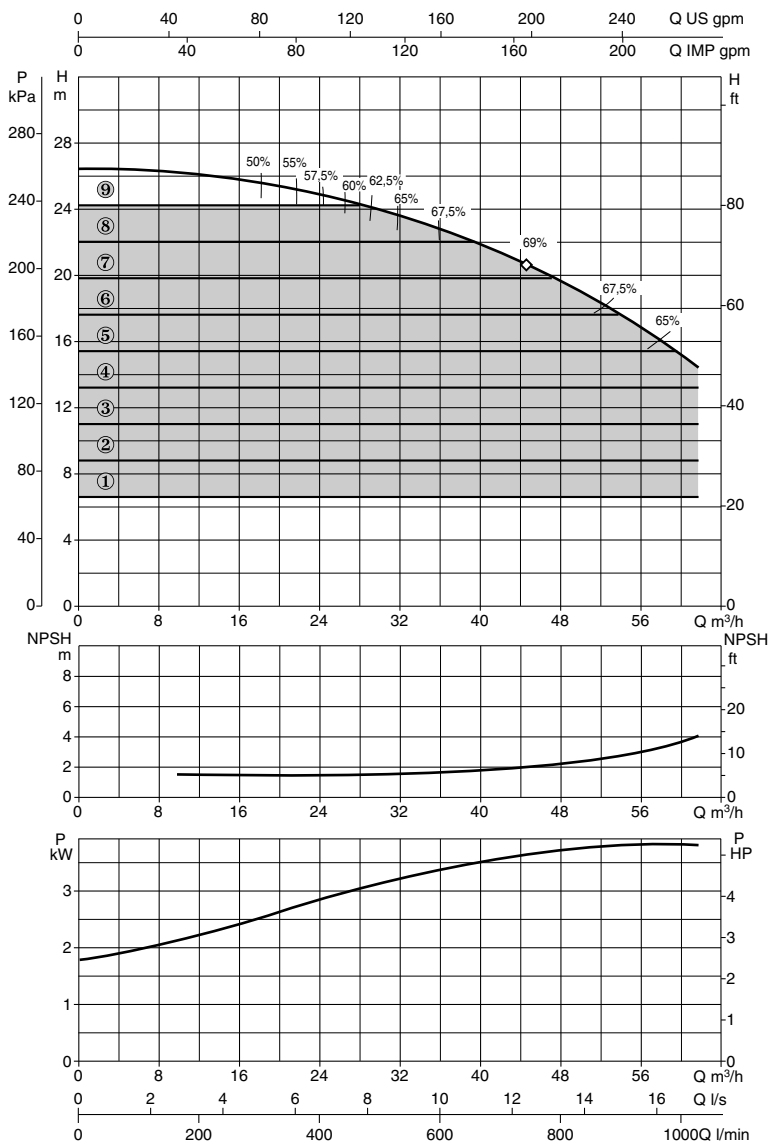
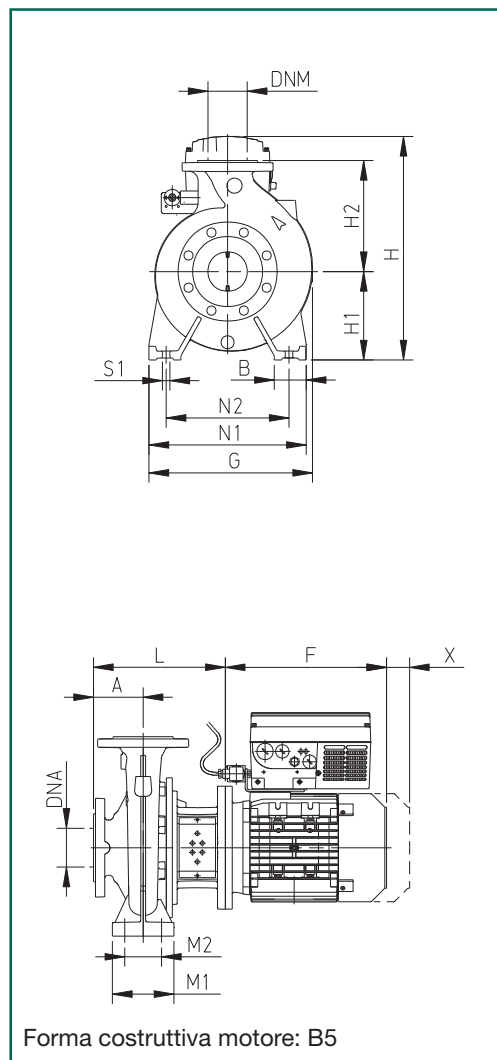
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-125/139

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-125/139/4 /2	65	40	80	50	-	328	250	112	140	540	254	100	70	210	160	M12	-	20	100	28	670	420	540	0,15	87,4

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI									
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	6	12	18	24	36	48	54	60
			kW	HP		m³/h	0	100	200	300	400	600	800	900	1000
NKP-GE 40-125/139/4 /2	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	26.4	26.2	26	25.6	25	23	19.5	17.5	15

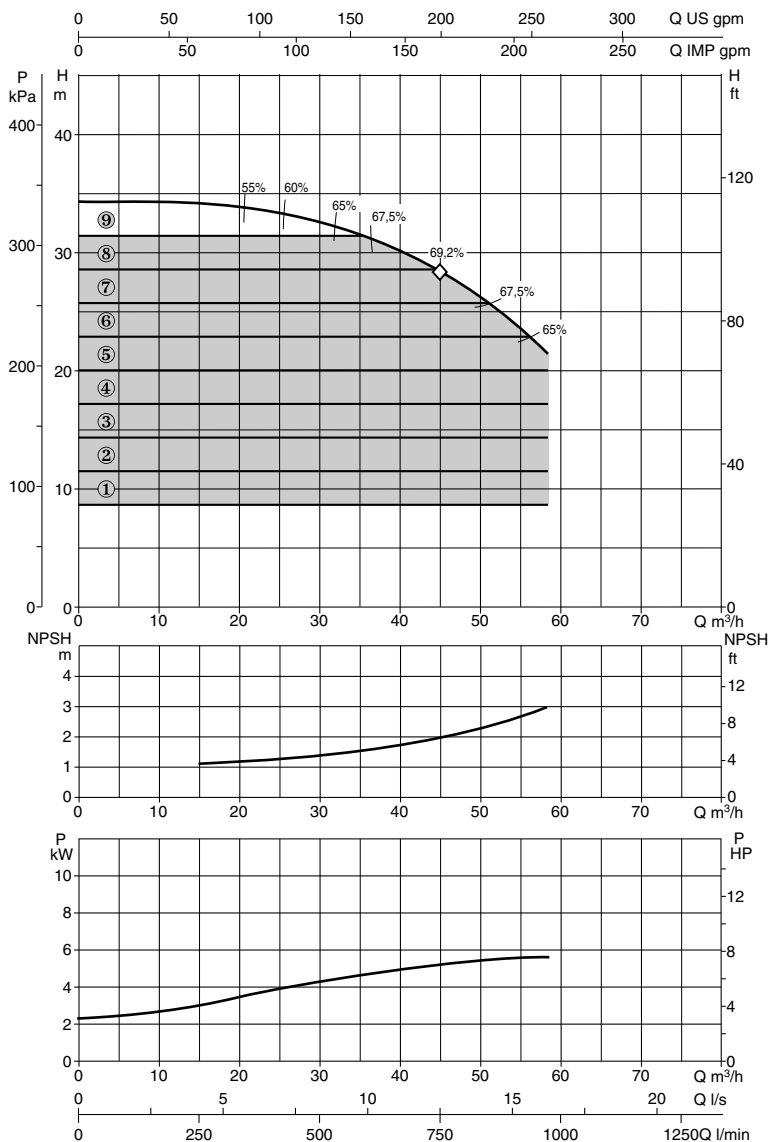
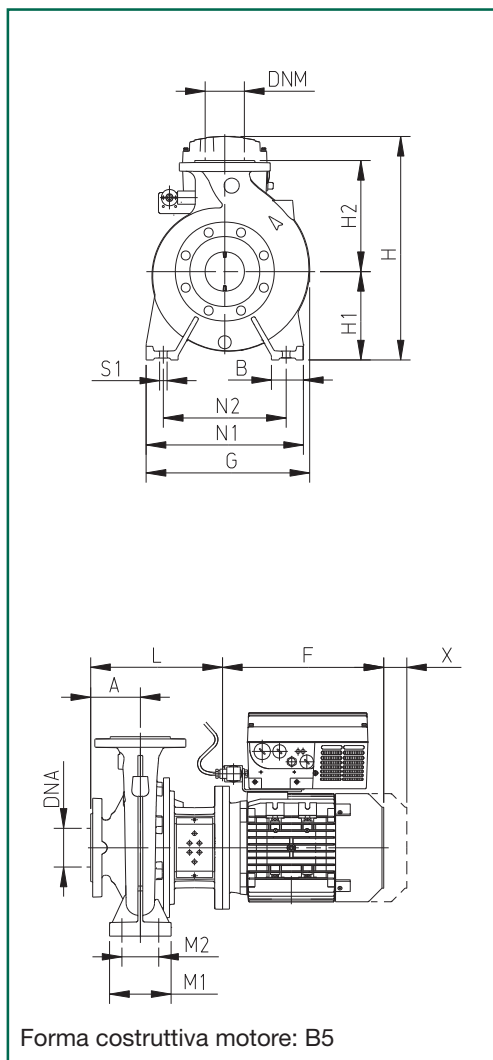
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-160/158

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-160/158/5,5/2	65	40	80	50	-	369,5	300	132	160	520	293	100	70	240	190	M12	-	20	100	28	830	430	520	0,18	87,9

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	18	24	30	36	42	48	54	66	Q l/min	0	300	400	500	600	700	800	900	1100
NKP-GE 40-160/158/5,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	10.6	H (m)	34	34	33.5	32.5	31	29.5	27	24	-										

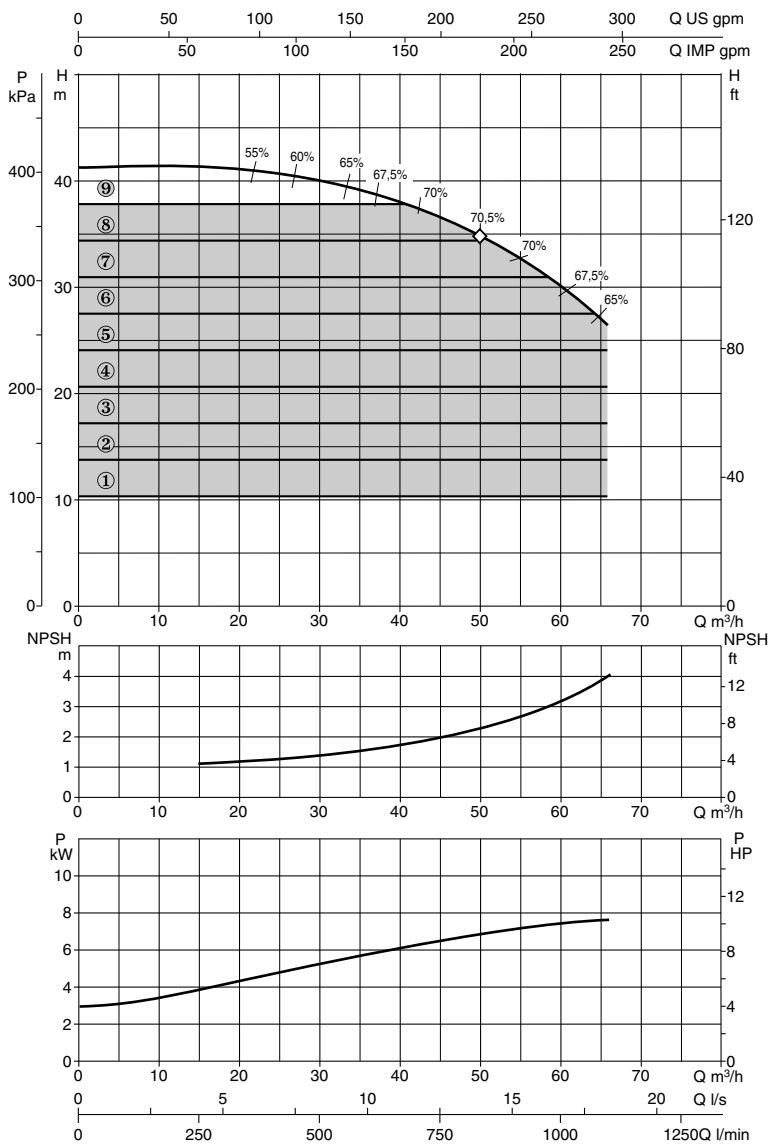
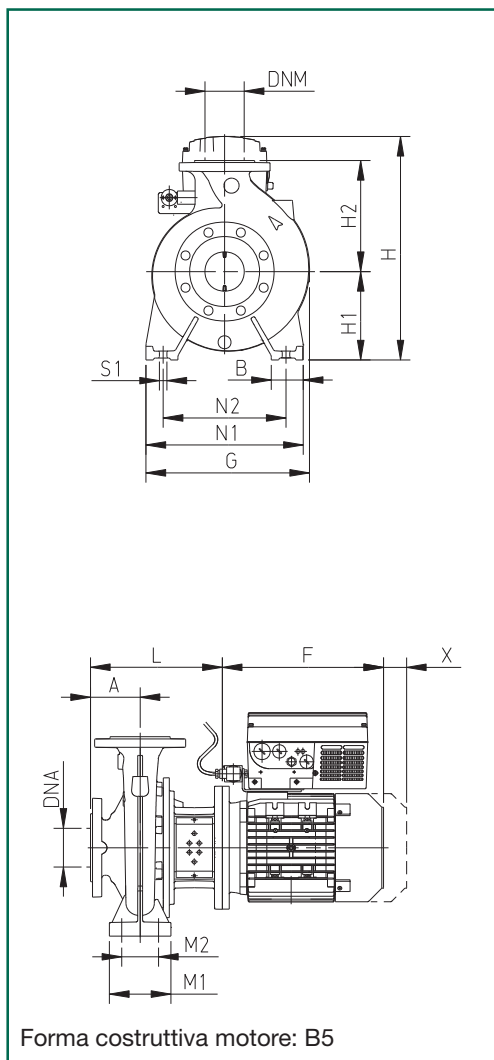
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 40-160/172

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 40-160/172/7,5/2	65	40	80	50	-	369,5	300	132	160	520	293	100	70	240	190	M12	-	20	100	28	830	430	520	0,18	95,1

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

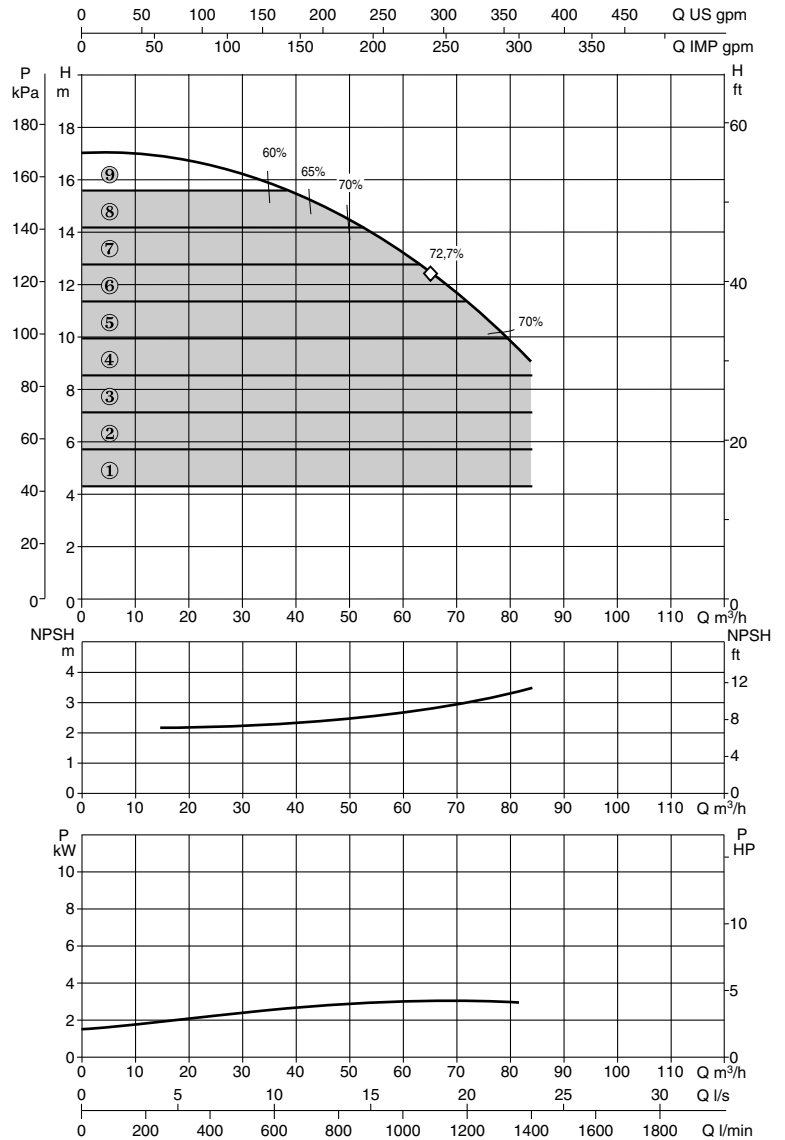
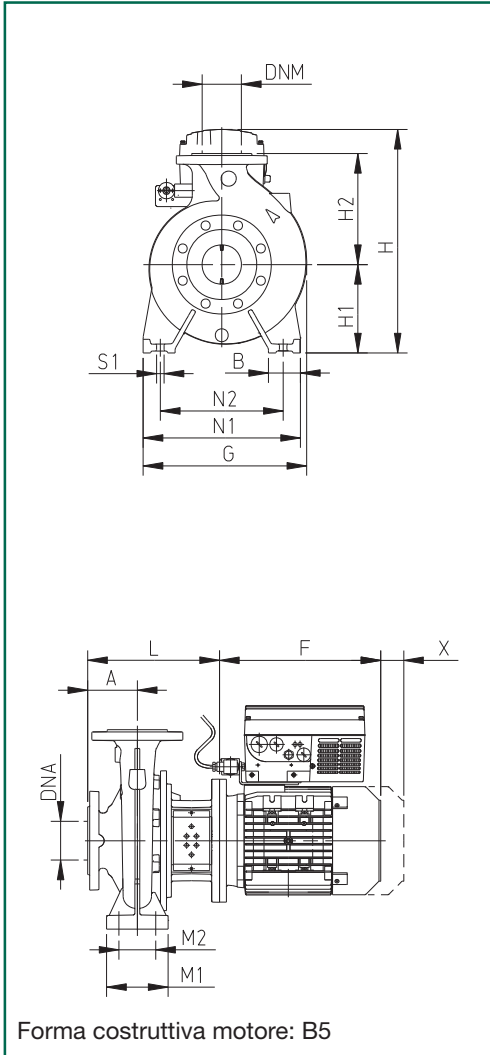
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q m³/h	0	18	24	30	36	42	48	54	66	
			kW	HP			0	300	400	500	600	700	800	900	1100	
NKP-GE 40-160/172/7,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	7.5	10	14.1	H (m)	41	41	41	40	39	37.5	35.5	33	26.5	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 50-125/115

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 50-125/115/3 /2	65	50	100	50	-	305	250	132	160	540	274	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	77,4

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	30	42	54	66	84	102	114	Q l/min	0	400	500	700	900	1100	1400	1700	1900
NKP-GE 50-125/115/3 /2	MEC 100	3x380/480 V	3	4	6.4	H (m)	17	16.5	16	15	13.7	12	9	-	-										

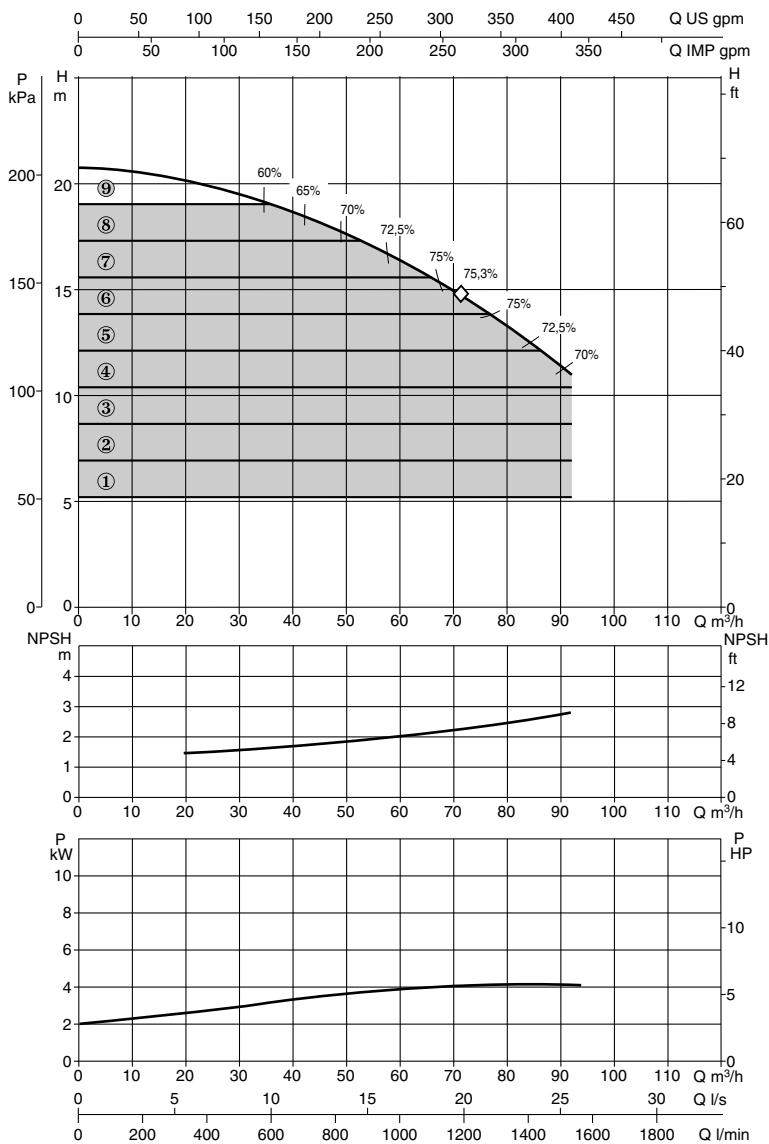
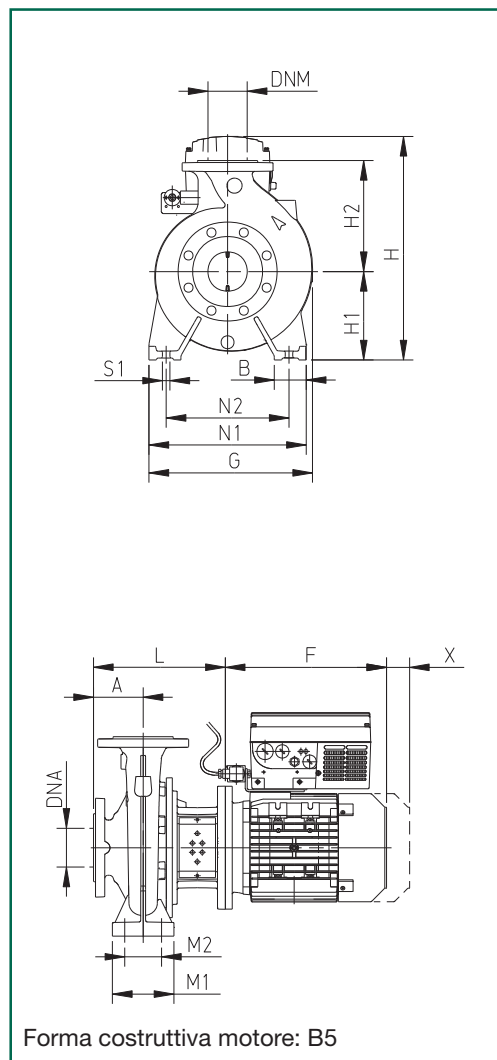
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 50-125/125

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 50-125/125/4 /2	65	50	100	50	-	328	250	132	160	540	274	100	70	240	190	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	90,4

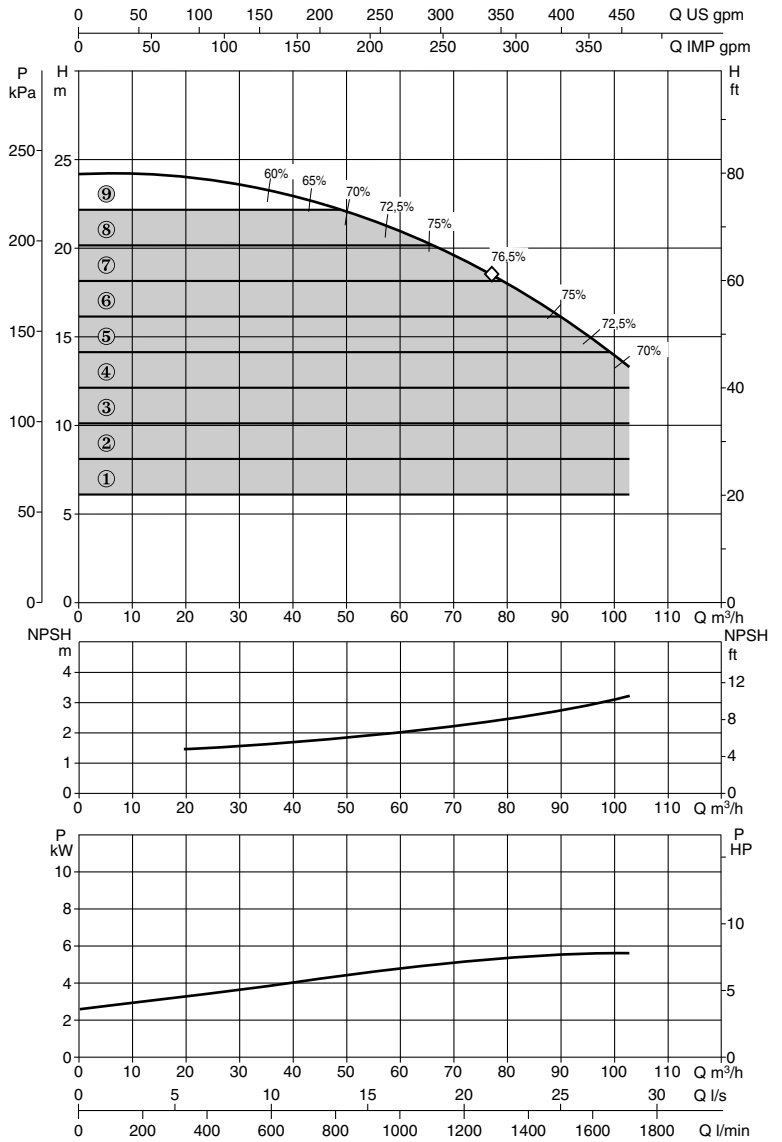
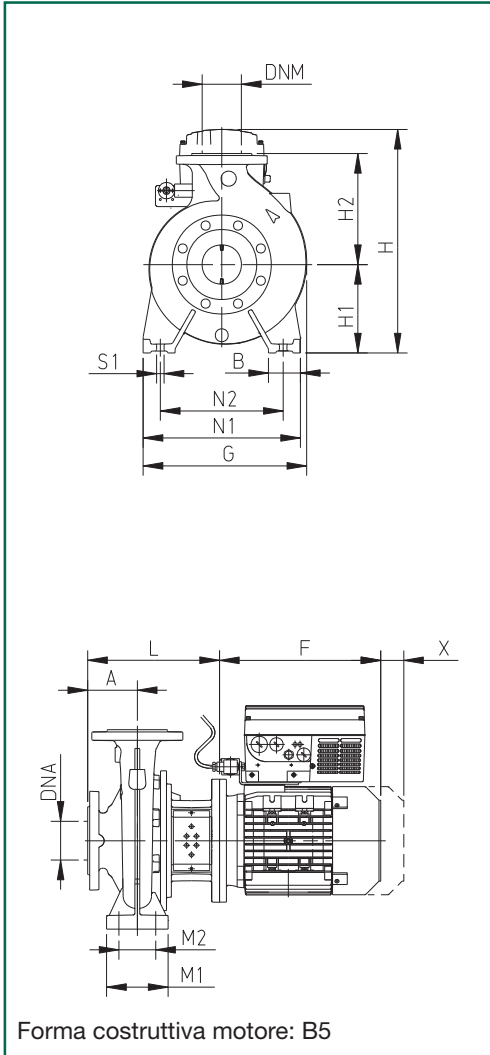
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI																			
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	30	42	54	66	84	102	114	Q l/min	0	400	500	700	900	1100	1400	1700	1900
NKP-GE 50-125/125/4 /2	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	20.5	20	19.5	18.5	17.5	15.8	12.5	-	-										

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 50-125/135

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 50-125/135/ 5,5/2	65	50	100	50	-	369,5	300	132	160	520	313	100	70	240	190	M12	-	20	100	28	830	430	520	0,18	89,8

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI																				
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	24	30	42	54	66	84	102	114	Q l/min	0	400	500	700	900	1100	1400	1700	1900
NKP-GE 50-125/135/ 5,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	5.5	7.5	10.6	H (m)	24	23.6	23.5	22.8	21.5	20	17.5	13.4	-										

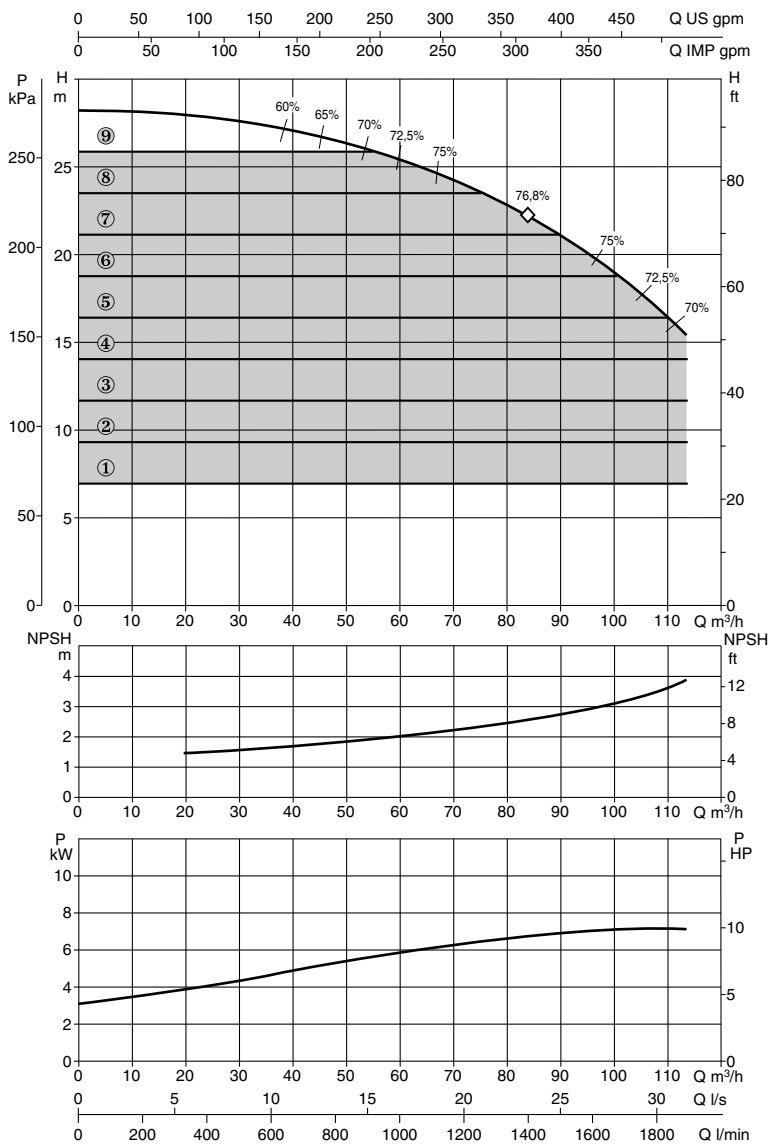
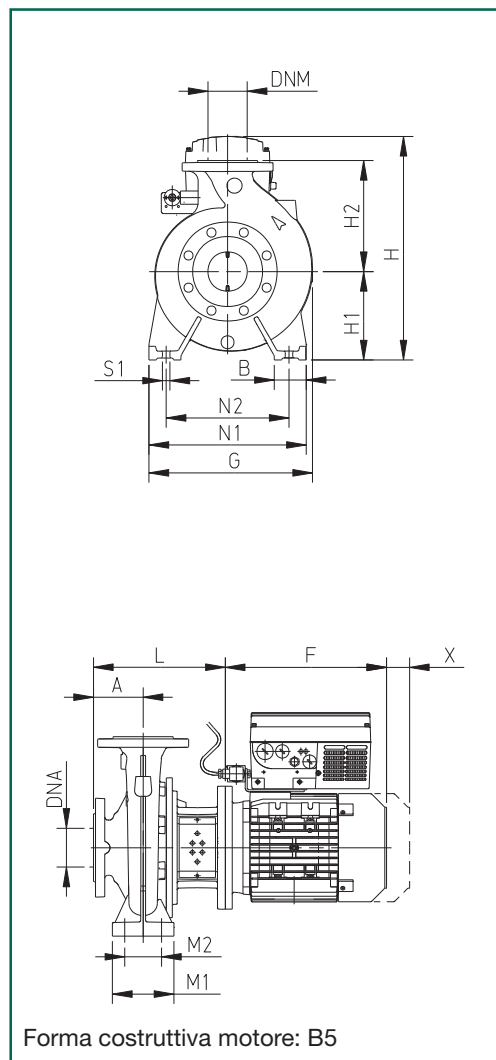
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 50-125/144

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 50-125/144/ 7,5 /2	65	50	100	50	-	369,5	300	132	160	520	313	100	70	240	190	M12	-	20	100	28	830	430	520	0,18	92,8

** Spessorare le zampe della pompa con uno spessore avente l'altezza indicata (fornito a richiesta).

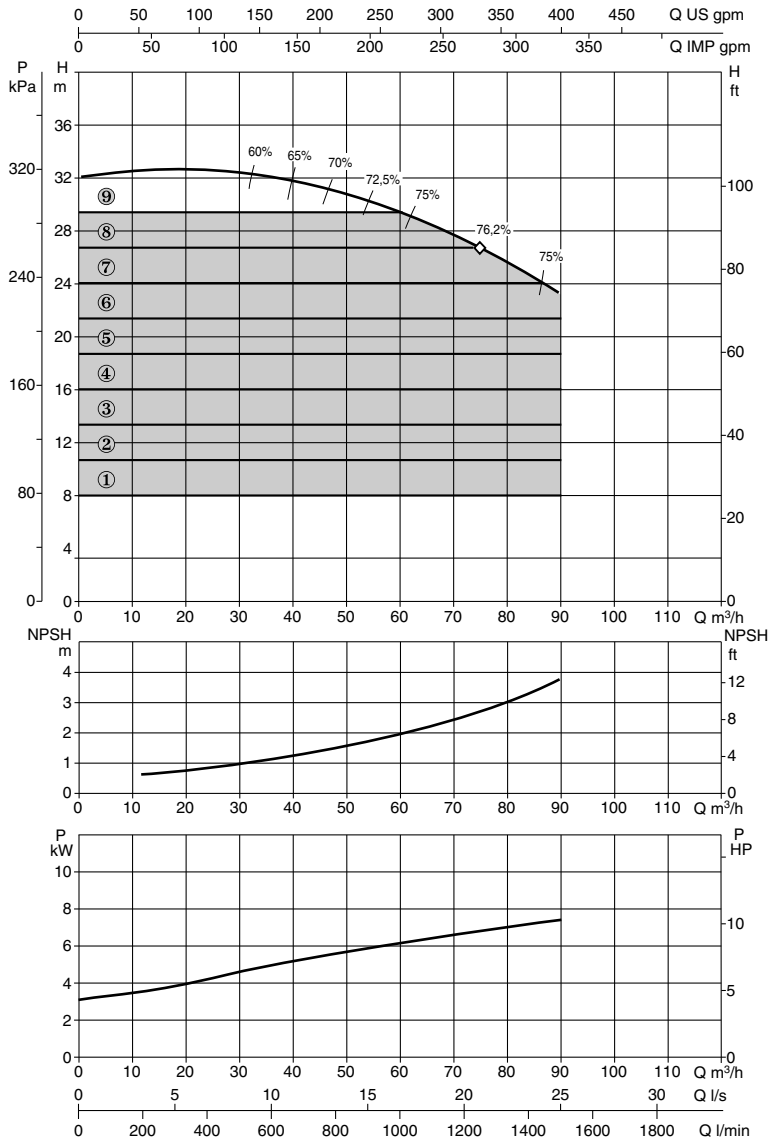
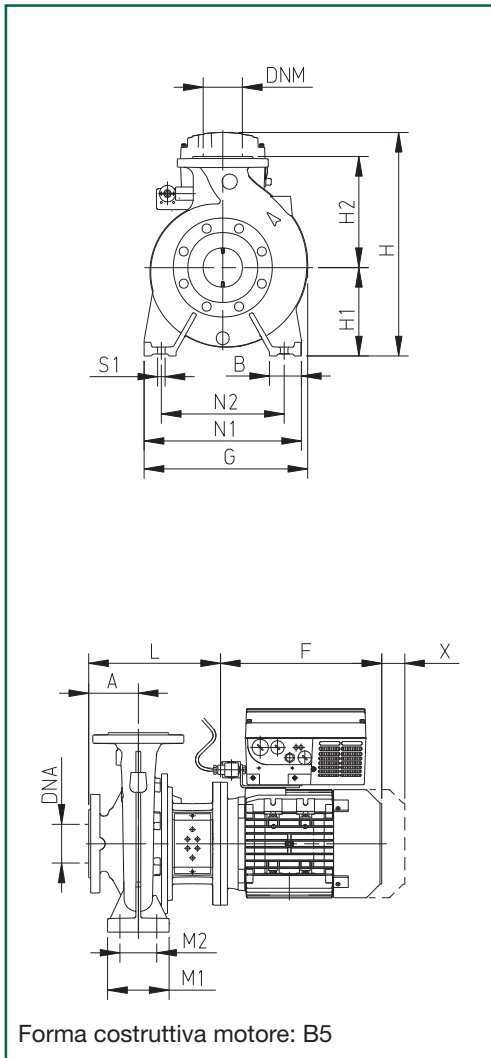
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	24	30	42	54	66	84	102	114	
			kW	HP		m ³ /h	l/min	0	400	500	700	900	1100	1400	1700	1900
NKP-GE 50-125/144/ 7,5 /2	MEC 132 S	3x380/480 V	7.5	10	14.1	H (m)	28	27.8	27.5	27	25.8	24.5	21.5	18	15.5	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 50-160/153

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 50-160/153/7.5/2	65	50	100	50	-	369,5	301	160	180	640	313	100	70	240	212	M12	-	-	100	28	1030	530	640	0,35	94,6

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	30	42	48	54	66	78	84	90
NKP-GE 50-160/153/7.5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	7.5	10	14.1	H (m)	32	32.4	31.5	31	30.5	28.5	26	25	23.5

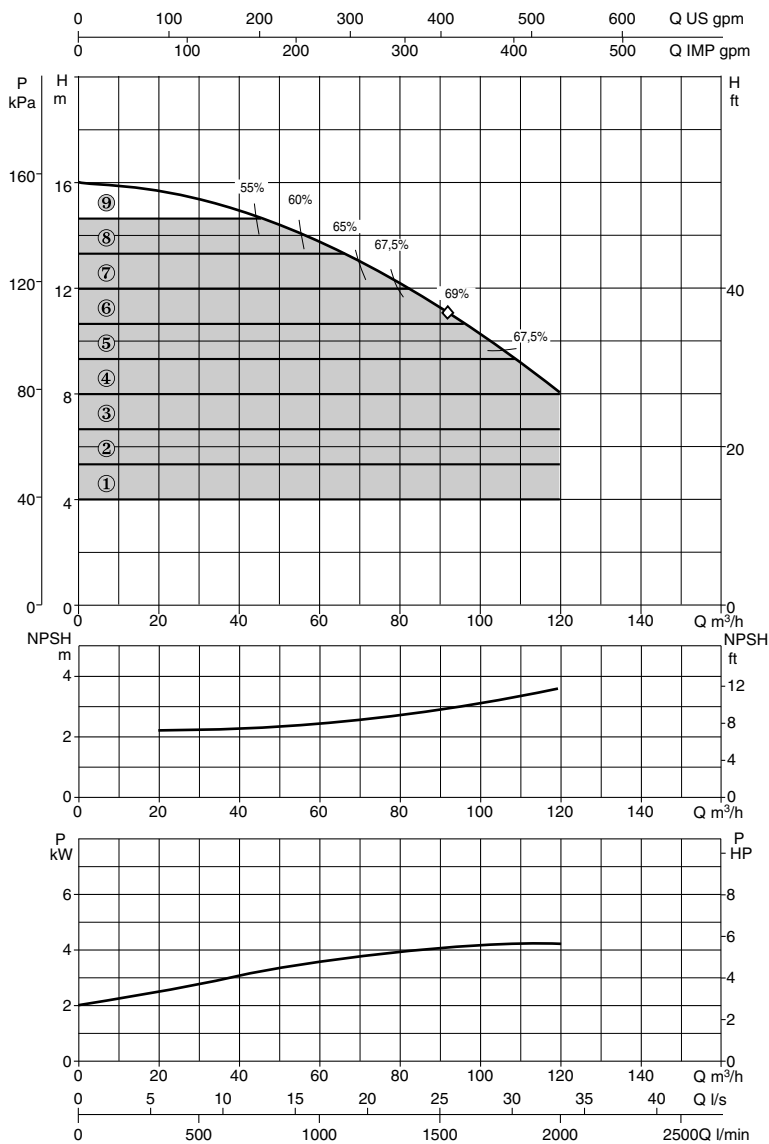
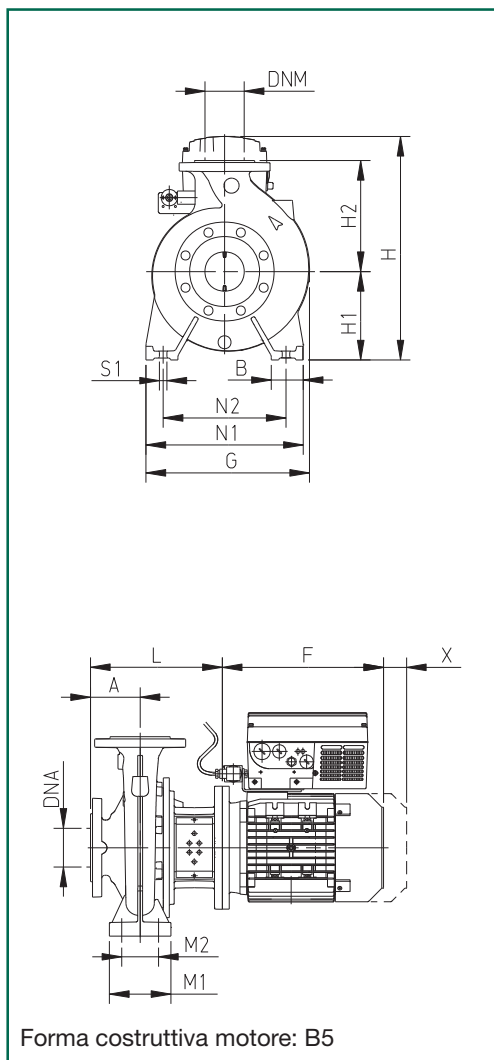
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 65-125/120-110

≅ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 65-125/120-110/4/2	80	65	100	65	-	328	286	160	180	540	274	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	670	420	540	0,15	95,4

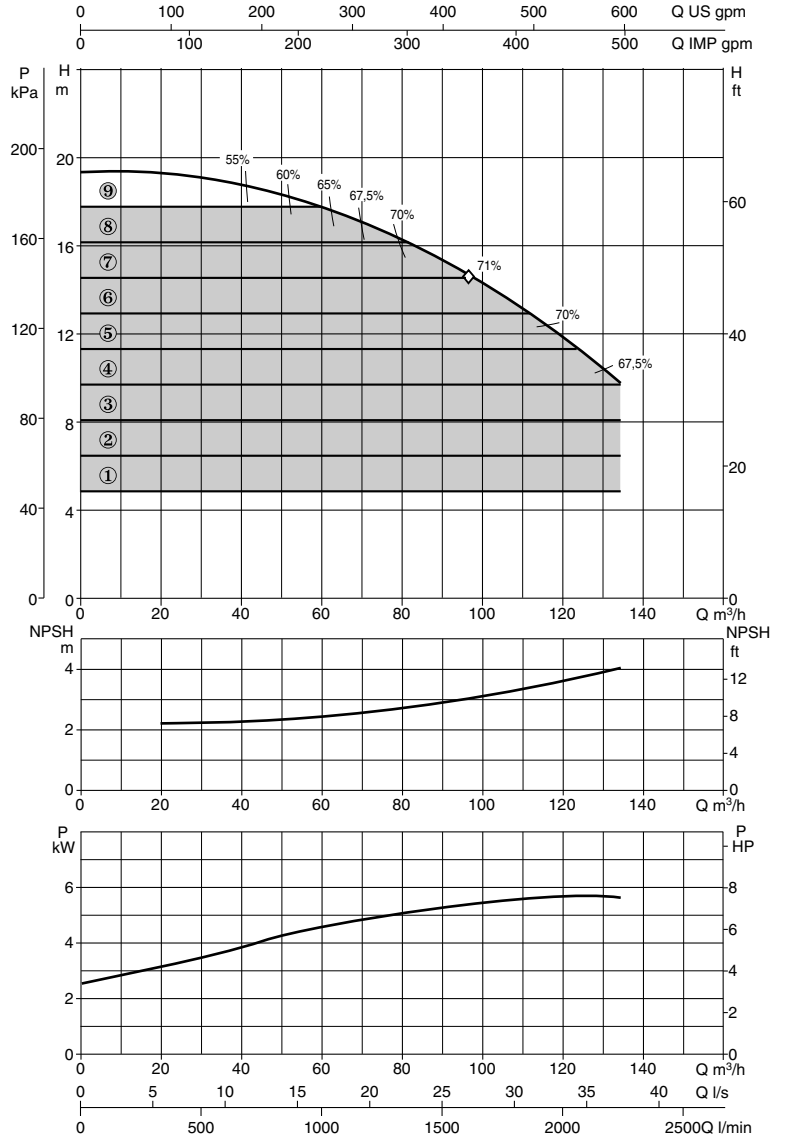
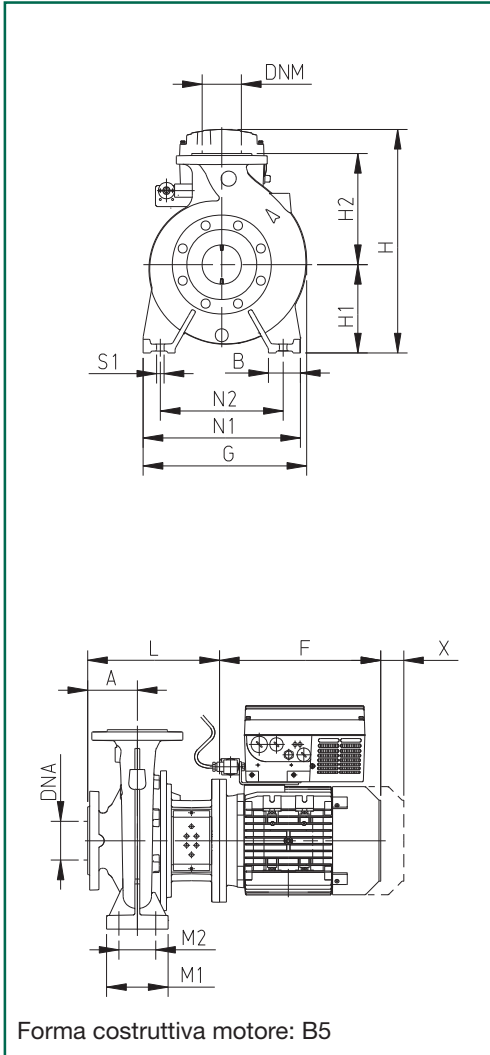
MODELLO	DATI ELETTRICI					DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale		In A	Q	0	36	60	72	78	84	102	114	150	
			kW	HP		m³/h	0	800	1000	1200	1300	1400	1700	1900	2500	
NKP-GE 65-125/120-110/4/2	MEC 112	3x380/480 V	4	5.5	8.5	H (m)	16	15	13.3	12.3	12	11.4	8.5	8	-	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C
 Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 65-125/127

≈ 2900 1/min



MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 65-125/127/5,5/2	80	65	100	65	-	369,5	300	160	180	520	313	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	830	430	520	0,18	121,4

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI											
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	36	60	72	78	84	102	114	150	
NKP-GE 65-125/127/5,5/2	MEC 132S	3x380/480 V	5.5	7.5	10.6	H (m)	19.5	19	18.1	17.2	16.9	16.5	14.5	13	-	

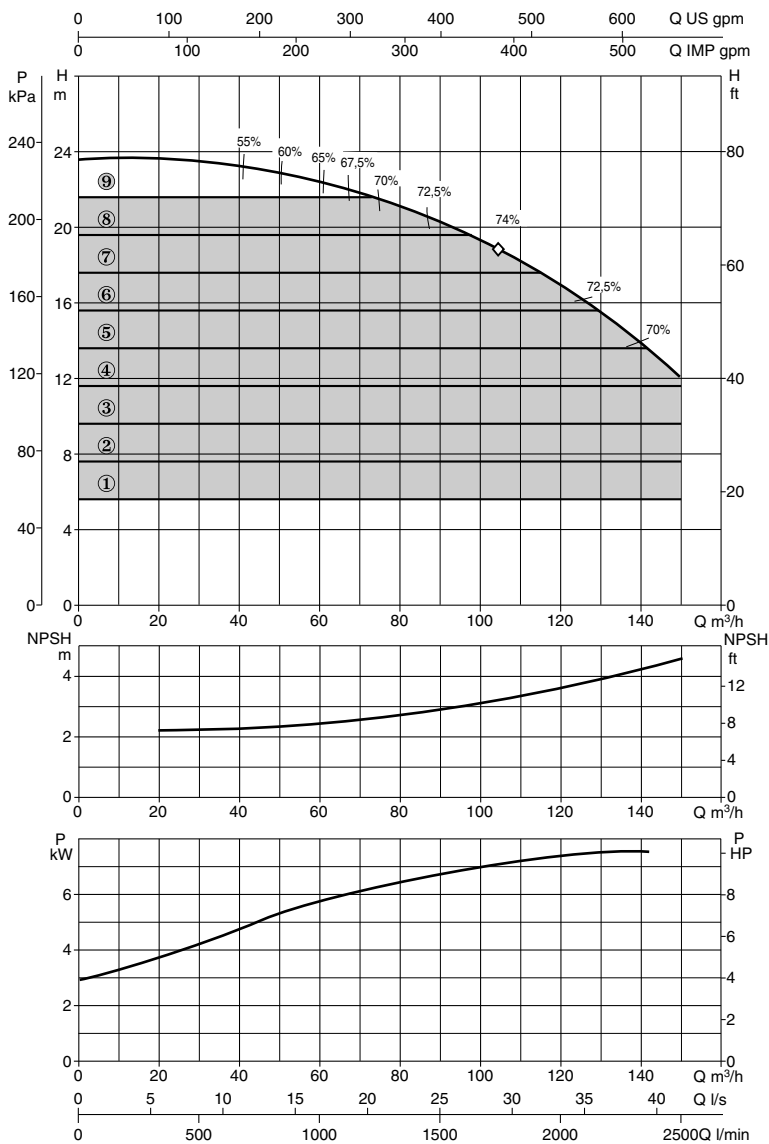
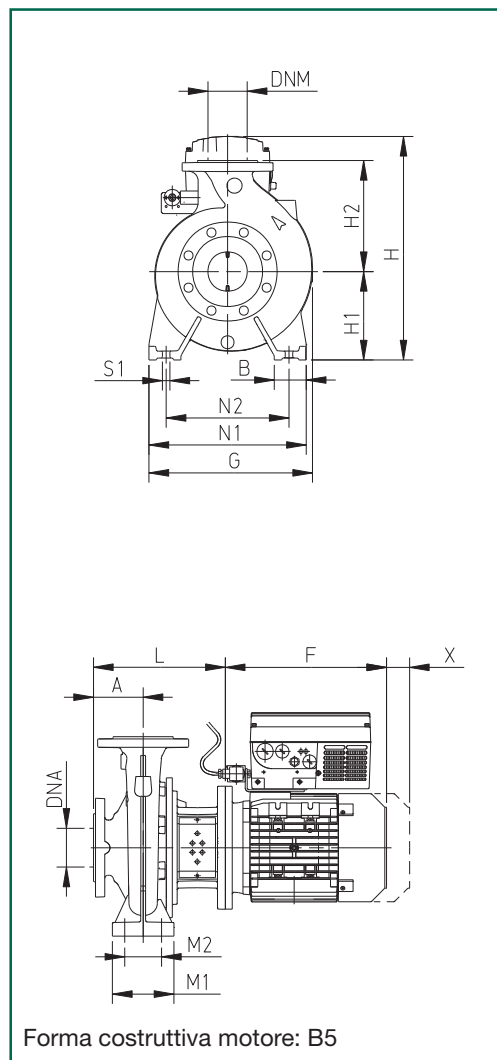
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C

Massima temperatura ambiente: +40°C

NKP-GE 65-125/137

≅ 2900 1/min



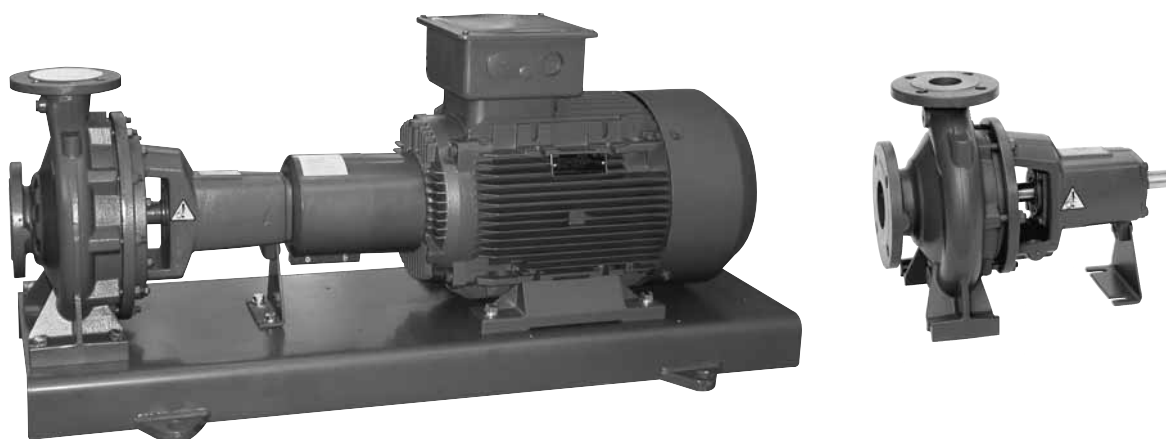
MODELLO	DNA	DNM	A	B	E	F	G	H1	H2	H	L	M1	M2	N1	N2	S1	W	**	X	Ø (mm) Tenuta mecc.	Dimensioni Imballo			Vol.	Peso Kg.
																					A	B	H		
NKP-GE 65-125/137/7,5/2	80	65	100	65	-	369,5	300	160	180	520	313	125	95	280	212	M12	-	-	100	28	830	430	520	0,18	97,1

MODELLO	DATI ELETTRICI				DATI IDRAULICI										
	Grandezza motore	Aliment.	P2 Nominale kW	HP	In A	Q m³/h	0	36	60	72	78	84	102	114	150
NKP-GE 65-125/137/7,5/2	MEC 132 S	3x380/480 V	7.5	10	14.1	H (m)	23.5	23.1	22.5	21.6	21.1	20.7	19	17.5	12

NORMALIZZATE AD ASSE NUDO E SU BASAMENTO

KDN

POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE ASSE NUDO SU BASAMENTO CON MOTORE E GIUNTO



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompe centrifughe normalizzate monostadio progettate per un'ampia gamma d'applicazioni:

- Alimentazione idrica.
- La circolazione di acqua calda per riscaldamento.
- La circolazione di acqua fredda per condizionamento e refrigerazione.
- Trasferimento di liquidi in agricoltura, orticoltura e nell'industria.
- Realizzazione gruppi di pompaggio.

Possono essere accoppiate con un giunto elastico (standard o spaziatore) a un motore elettrico a due o quattro poli e montate su un basamento in lamiera stampata conforme alle UNI EN 23661.

Caratteristiche costruttive della pompa

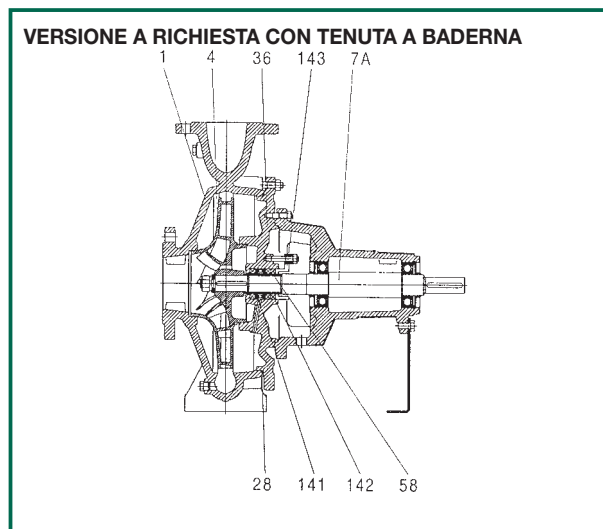
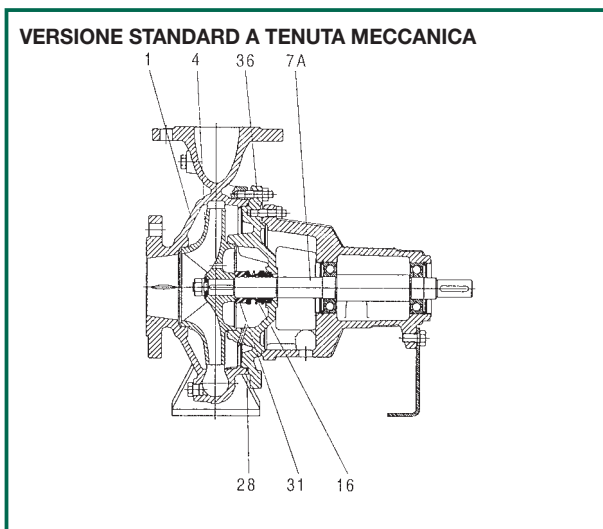
Corpo a spirale monostadio in ghisa conforme alla DIN-EN 733 (ex DIN 24255), coperchio portatenuta e supporto motore in ghisa, flange conformi alla DIN 2533 (DIN 2532 per il DN 200).

Girante in ghisa, chiusa ed equilibrata dinamicamente con compensazione della spinta assiale tramite fori di equilibrio, funzionante (a richiesta) su anelli di usura intercambiabili. Albero pompa in acciaio inossidabile supportato da due cuscinetti a sfera ampiamente dimensionati, ingrassati a vita e alloggiati in un'apposita camera all'interno del supporto.

Dispositivo di tenuta standard: tenuta meccanica normalizzata secondo la DIN 24960 in carbone/carburo di silicio con anelli OR in EPDM.

A richiesta possibilità di tenuta a baderna con anello idraulico di lubrificazione e premitreccia in due parti facilmente asportabili.

DATI TECNICI



VERSIONE STANDARD A TENUTA MECCANICA

N.	PARTICOLARI	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 250 UNI ISO 185
4	GIRANTE	GHISA 250 UNI ISO 185
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 420 - UNI 6900/71
28	GUARNIZIONE OR	VITON
36	DISCO PORTATENUTA	GHISA 250 UNI ISO 185
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CARBURO DI SILICIO
31	DISTANZIALE TENUTA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 - UNI 6900/71

VERSIONE A RICHIESTA CON TENUTA A BADERNA

N.	PARTICOLARI	MATERIALI
58	BUSSOLA PER TENUTA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 420 - UNI 6900/71
141	ANELLO IDRAULICO	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 - UNI 6900/71
142	BADERNA	RAMIÉ IMPREGNATO PTFE

- Velocità di rotazione: 1450 - 2900 1/min.
- Campo di funzionamento da 1 a 500 m³/h con prevalenza fino a 100 metri.
- Liquido pompato: pulito libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +140°C.
- Massima temperatura ambiente: +40°C.
- Massima pressione di esercizio: 16 bar - 1600 kPa (per il DN 200 max 10 bar).
- Flangiatura: PN 16 DIN 2533
PN 10 DIN 2532 per DN 200
- Installazione: normalmente in posizione orizzontale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: pompe per liquidi diversi dall'acqua.
Tenuta a baderna (anche alimentata esternamente).
Altre tensioni e/o frequenze.

Descrizione del prodotto

Nella descrizione delle pompe ad asse nudo non vengono menzionati i dati del giunto e del motore.
 Nella descrizione delle pompe su basamento senza motore non vengono menzionati i dati del motore.
 L'esempio riportato descrive una pompa tipo KDN 100-200 con girante Ø 198, in ghisa, con meccanica tipo BAQE, giunto standard e motore a 4 poli da 5,5 kW alimentato a 380-415V 50 Hz.

Esempio	KDN 100 - 200 / 198 A W / BAQE / 1 / 5,5 / 4
Tipo _____	
Diametro nominale della bocca di mandata _____	
Diametro nominale della girante _____	
Diametro effettivo della girante _____	
Codice dei materiali: A (01): Ghisa B (03): Ghisa con girante in bronzo	
Anelli di usura (solo quando presente) _____	
Codice della tenuta _____	
Tipo di accoppiamento pompa/motore 0 = Senza giunto (pompa ad asse nudo) 1 = Con giunto elastico standard 2 = Con giunto elastico spaziatore	
Potenza motore in kW _____	
Numero poli del motore _____	

Codici dei materiali della pompa

Componente	Versione	
	A (01) ghisa	B (03) ghisa con girante in bronzo
Corpo pompa	GG25	GG25
Disco portatenuta	GG25	GG25
Premitreccia	OT Cu 62 Si1	OT Cu 62 Si1
Girante	GG25	GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
Anelli usura*	GG20	GG20
Albero pompa	AISI 420 UNI 6900/71	
Camicia albero**	AISI 420 UNI 6900/71	

Codici della tenuta baderna

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta baderna
1	S	Tipo premitreccia
2	N	Premitreccia non raffreddata
	K	Premitreccia raffreddata
3		Liquido sigillante
	E	Con liquido interno
	F	Con liquido esterno
	O	Senza anello idraulico

* a richiesta.

** solo per tenuta a baderna o per tenuta meccanica bilanciata.

Descrizione della tenuta meccanica

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta
1	A	Tenuta O-ring con guida fissa
	B	Tenuta in gomma a soffietto
	C	Tenuta O-ring con guida a molla
	D	Tenuta O-ring bilanciata
	M	Tenuta in metallo a soffietto
	X	Altri tipi di tenuta
2 & 3		Materiali
	A	Carbone impregnato/metallo
	B	Carbone impregnato/resina
	C	Altri tipi di carbone
	S	Acciaio al cromo
	U	Carburo di tungsteno
	Q	Carburo di silicio
	V	Ossido di alluminio (ceramica)
X	Altri tipi di ceramica	
4		Materiali
	P	Gomma Nitrile (NBR)
	S	Gomma silicone
	T	Teflon (PTFE)
	E	EPDM
	V	Viton
	M	O-ring ricoperto PTFE
5		Materiali
	v	Rinforzata

Descrizione del codice del prodotto

Diametro nominale della girante	Cod.
125	1
160	2
200	3
250	4
315	5
125.1	K
160.1	L
200.1	M

Tipo pompa	Cod.
KDN 32	1
KDN 40	2
KDN 50	3
KDN 65	4
KDN 80	5
KDN 100	6
KDN 125	7
KDN 150	8

Identificazione	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	D

	Cod.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Cod.	Materiali pompa/girante
1	A (01) = ghisa/ghisa
2	B (03) = ghisa/bronzo
3	
4	
5	A (01) + Wr*
6	B (03) + Wr*
7	
8	

* Con anelli di usura

Cod.	Disp. tenuta
1	BAQE
2	BAQE-RMG12
5	BQQV*
7	BAQV*
A	SNE*
B	SNO*
C	SNF*
G	BQQE*

* A richiesta

Cod.	Giunto
0	Senza giunto*
1	Con giunto elastico standard
2	Con giunto elastico spaziatore

* Pompa ad asse nudo

Cod.	P2 nominale kW
0	Pompa asse nudo
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5
B	11
C	15
D	18,5
E	22
F	30
G	37
H	45
K	55
L	75
M	90
N	110
P	132

Codice prodotto

1	D	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

← Pompa ad asse nudo → 0 0 0
 ← Pompa a basamento escluso motore → 0
 ← Elettropompa a basamento completa →

Cod.	Voltaggio	Poli
0	Senza motore	
1	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	2
2	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	2
3	3x220-240 / 380-415V 50 Hz 3x220-265 / 380-460V 60 Hz	4
4	3x380-415 50 Hz 3x380-460V 60 Hz	4
5	3x380-415V 50 Hz (con inverter)	2
6	3x380-415V 50 Hz (con inverter)	4

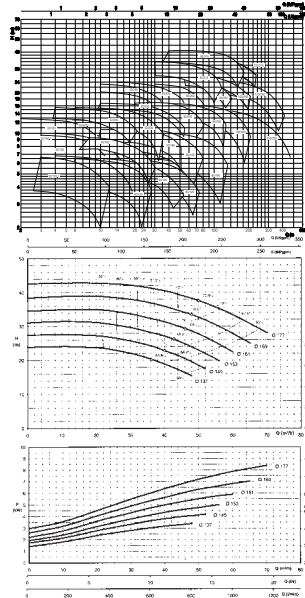
DATI GENERALI

ELETTROPOMPE NORMALIZZATE SU BASAMENTO

Fornite con motore di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna a 2 o a 4 poli. Rotore montato su cuscinetti a sfere ampiamente dimensionati per garantire silenziosità e durata.
 Protezione elettrica: secondo norme recepite dalla DIRETTIVA DELLA COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA CEE 89/336 e successive modifiche, DIRETTIVA BASSA TENSIONE CEE 73/23 e successive modifiche e norme CEI 2-3.
 Forma costruttiva: B3
 Grado di protezione: IP 55
 Classe termica di appartenenza: F
 Tensione di alimentazione: Trifase 230-400 V 50 Hz fino a 2,2 kW inclusi
 400 V Ø50 Hz oltre i 2,2 kW
 Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Istruzioni per individuare la pompa ed il motore richiesto

1. Individuare sul mosaico generale fornito a seguito la famiglia della pompa che, indicativamente offrono le caratteristiche di portate e prevalenza richieste.
2. Ricercare la caratteristica più appropriata sulle curve caratteristiche di ogni famiglia.
3. Individuare sul grafico delle potenze, quella richiesta dalla pompa per funzionare sul punto di lavoro previsto.
4. Poiché sull'impianto si possono avere delle variazioni di portata del liquido pompato con conseguente oscillazione del punto di funzionamento, si può verificare un possibile maggiore assorbimento di potenza. Nella scelta del motore si dovranno prevedere i seguenti margini di sicurezza della potenza del motore rispetto a quella richiesta dalla pompa:



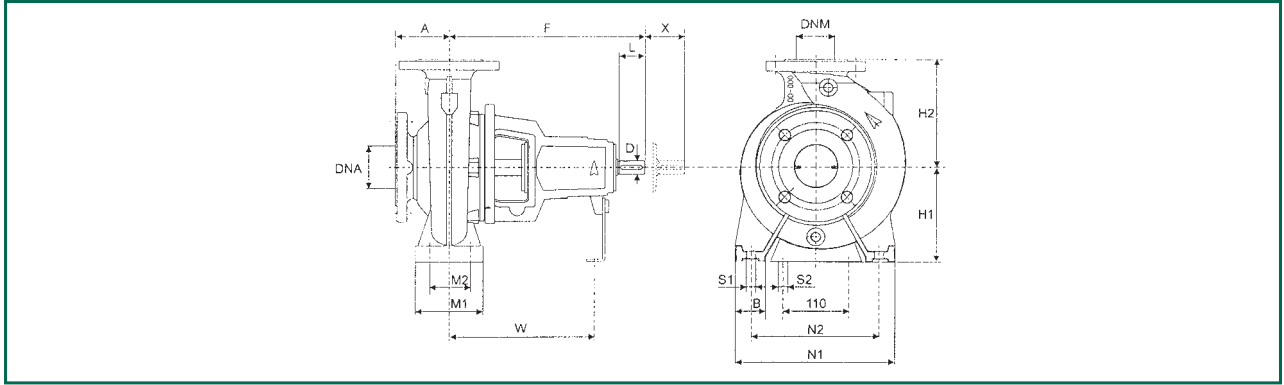
Margine di sicurezza a norma ISO 5199

POTENZA RICHIESTA ALL'ALBERO POMPA (kW)	POTENZA MOTORE DA UTILIZZARE P ₂ (kW)
322	355
286	315
227	250
181	200
145	160
120	132
100	110
81	90
68	75
49	55
40	45
32,5	37
26	30
19	22
15,9	18,5
12,8	15
9,1	11
6,1	7,5
4,3	5,5
3,2	4
2,3	3
1,7	2,2
1,1	1,5
0,81	1,1
0,55	0,75
0,40	0,55
0,27	0,37
0,18	0,25

Eventualmente fare la dovuta correzione della potenza del motore da installare, nel caso in cui sia previsto il pompaggio di liquidi con valori di peso specifico e viscosità più o meno elevato (verificare l'idoneità dei materiali costruttivi a contatto con il liquido).

5. Con la denominazione della pompa e la potenza del motore individuare sui dati tecnici seguenti il nome del basamento più appropriato (completo di motore giunto distanziatore e coprigiunto).
6. La pompa ed il basamento richiesto verranno forniti già montati e allineati, anche se un controllo dell'allineamento è sempre richiesto dopo l'installazione (vedi LIBRETTO ISTRUZIONI).

Dimensioni pompe ad asse nudo



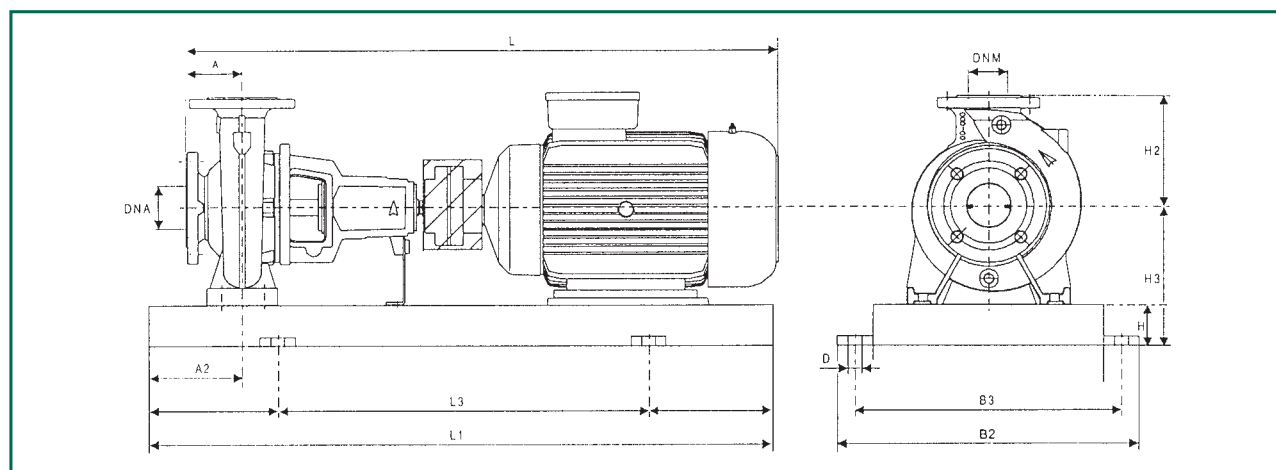
MODELLO	η max 1450 min ⁻¹		η max 2900 min ⁻¹		Dimensioni flange		Dimensioni Pompa				Dimensioni Supporto					Fori per bulloni		Estremità albero		X	PESO Kg											
	Q m ³ /h	H m	Q m ³ /h	H m	DNA	DNM	A	F	H1	H2	B	M1	M2	N1	N2	W	S1	S2	D			L										
KDN 32-125.1	10.5	5.5	20.9	22	50	32	80	360	112	140	50	100	70	190	140	260	M12	M12	24	50	100	37										
KDN 32-125	13.6	5.8	28	22.8					132	160													38									
KDN 32-160.1	8.7	8.3	17.5	33					160	180														240	190	46						
KDN 32-160	15.9	8.6	31	34																												
KDN 32-200.1	8.5	11.4	18	45					160	180														240	190	46						
KDN 32-200	17.7	13.2	35.5	52.5																												
KDN 40-125	21.8	5.6	46	21.5	65	40	80	360	112	140	50	100	70	210	160	260	M12	M12	24	50	100	39										
KDN 40-160	25.8	9.2	50	37.2					132	160				240	190								41									
KDN 40-200	29	12.6	57	51					100	160														180	265	212	49					
KDN 40-250	31	19.1	62	77						180				225	65								125	95	320	250		57				
KDN 50-125	41	5.4	83	21.5	65	50	100	360	132	160	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	42										
KDN 50-160	43.3	9.3	87.5	37					160	180				265	212								44									
KDN 50-200	41	14	81	56					180	225				65	125									95	320	250	51					
KDN 50-250	49	19.1	100	76																												
KDN 65-125	57	5.2	114	21	80	65	100	360	160	180	65	125	95	280	212	260	M12	M12	24	50	100	46										
KDN 65-160	61	8.6	121	34.5					200	140																						
KDN 65-200	62	14.8	123	59					180					225	320								250	66								
KDN 65-250	65.4	20	129	81					470					200	250								80		160	120	360	280	340	M16	32	80
KDN 65-315	84	31.5	-	-					125					225	280								400	315	112							
KDN 80-160	101	8.1	195	33.5	100	80	125	360	180	225	65	125	95	320	250	260	M12	M12	24	50	140	55										
KDN 80-200	101	14.4	200	57.5					470	250				345	280								340	84								
KDN 80-250	103	23	215	88					200	280				80	160								120		400	315	104					
KDN 80-315	136	35	-	-					250	315				126																		
KDN 100-200	163	13.4	315	53	125	100	125	470	200	280	80	160	120		360	280	340	M16	M12	32	80	140	96									
KDN 100-250	159	21.8	313	87					225	400				315	111																	
KDN 100-315	187	34.1	-	-					250	315																						
KDN 125-250	289	20.5	-	-	150	125	140	470	250	355	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	135										
KDN 150-200	378	10	-	-	200	150	160	470	280	400	100	200	150	550	450	340	M20	M12	32	80	140	178										

Le grandezze 32-125.1, 32-160.1, 32-200.1 e 150-200 sono grandezze supplementari non incluse nella norma DIN-EN 733 (ex DIN 24255).

DIMENSIONI FLANGE (mm)

	Diametro nominale (DN)								
	DIN 2533 PN 16								DN 2532 PN 10
	32	40	50	65	80	100	125	150	200
D _i	32	40	50	65	80	100	125	150	200
D _o	100	110	125	145	160	180	210	240	295
D _f	140	150	165	185	200	220	250	285	340
S	18	18	18	18	18	18	18	22	22
n° fori	4	4	4	4	8	8	8	8	8

Dimensioni e dati elettrici elettropompa completa



MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)										Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.		
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg			
KDN 32-125.1	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	694	81	794	86	2		
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5													737	83	837	88	2		
	-	0.75	MEC 80	230/400V	2,88-1,66														85		89	2		
	-	1.1	MEC80	230/400V	4-2,3														86		90	2		
	-	1.5	MEC 90S	230/400V	5,75-3,3														789	93	889	91	3	
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			100		98	3		
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	102	936	105	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	102	946	107	3	
KDN 32-125	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	694	81	794	86	2		
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	83	837	88	2	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														84		89	2		
	-	1.1	MEC 80	230/400V	4-2,3														85		90	2		
	-	1.5	MEC 90S	230/400V	5,75-3,3														789	86	889	91	2	
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			93		98	3		
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	96,3	926	105	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	117	946	107	3	
KDN 32-160.1	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	694	83	794	88	2		
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	86	837	90	2	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														86		91	2		
	-	1.1	MEC 80	230/400V	4-2,3														91		96	2		
	-	1.5	MEC 90S	230/400V	5,75-3,3														789	94	889	99	2	
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			102		100	3		
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	102	926	107	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	104	946	109	3	
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2								80	212	1000	660	450	400	24	959	136	1059	141	4
KDN 32-160	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	694	83	794	88	2		
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	85	837	90	2	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														86		91	2		
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														789	88	889	93	2	
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			92		100	3		
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	102	926	107	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	104	946	109	3	
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2								80	212	1000	660	450	400	24	959	136	1059	141	4
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6															139		144	4	

Dimensioni e dati elettrici elettropompa completa

MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)										Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.	
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg		
KDN 32-200.1	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	694	87	794	92	2	
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5													737	89	837	94	2	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														101		95	2	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														789	106	889	97	2
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			108		106	3	
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	140	926	111	3
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	143	946	113	3
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	240	1000	660	450	400	24	959	143	1059	145	4		
-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														166		148	4		
KDN 32-200	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	50	32	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	846	87	794	92	2	
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	89	837	94	2
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														90		95	2	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														789	101	889	97	2
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45								900	600	390	350			101		105	3	
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6														826	102	926	109	3
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														103		126	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	104	946	134	3
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	240	1000	660	450	400	24	959	143	1059	145	4		
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														177		148	4	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1120	740	490	440			1069	237	1169	172	5
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														248		182	5	
KDN 40-125	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	65	40	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	694	81	794	86	2	
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	83	837	88	2
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														84		89	2	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														789	86	889	81	2
	-	1.5	MEC 90S	230/400V	5,75-3,3														86		97	2	
	-	2.2	MEC 90L	230/400V	7,9-4,55								900	600	390	350			91		100	3	
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	91	926	105	3
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	102	946	107	3
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	212	1000	660	450	400	24	959	134	1059	139	4		
-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														137		142	4		
KDN 40-160	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	65	40	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	694	85	794	87	2	
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5														737	89	837	90	2
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														89		91	2	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														789	91	889	93	2
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45								900	600	390	350			101		101	3	
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9														826	102	926	106	3
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														846	104	946	109	3
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	212	1000	660	450	400	24	959	160	1059	141	4		
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														165		144	4	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6						240	1120	740	490	440		1069	173	1169	168	5		
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														173		178	5	
KDN 40-200	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5	65	40	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	757	98	857	103	3	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														98		106	3	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5														809	101	909	109	3
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														105		113	3	
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6														846	111	946	116	3
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														118		120	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8														869	135	969	140	3
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	240	1000	660	450	400	24	979	146	1079	151	4		
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														147		152	4	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1120	740	490	440			1089	221	1189	176	5
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														231		186	5	
-	18.5	MEC 160L	400V Δ	33														1134	231	1234	208	5	

MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)																Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg							
KDN 40-250	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45	65	40	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	809	125	909	130	4						
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6													846	129	946	134	4						
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														149		137	4						
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													869	200	969	141	4						
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1250	840	540	490		1089	236	1189	231	6						
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														278		234	6						
	-	18,5	MEC 160L	400V Δ	33													1134	298	1234	236	6						
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39													1160	320	1260	256	6						
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5						100	300	1400	940	610	550	28	1240	320	1340	307	7						
KDN 50-125	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	65	50	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	714	87	814	92	2						
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5													757	90	857	95	2						
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														91		96	2						
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5													809	93	909	98	2						
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45								900	600	390	350			101		106	3						
	-	3	MEC 100L	400V Δ	5,9													846	105	946	135	3						
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8													869	109	969	143	3						
	-	5,5	MEC 132S	400V Δ	10,2						80	212	1000	660	450	400	24	979	143	1079	146	4						
	-	7,5	MEC 132S	400V Δ	13,6														143		149	4						
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6							240	1120	740	490			1089	143	1189	173	5						
KDN 50-160	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5	65	50	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	757	97	857	102	3						
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														98		103	3						
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5													809	100	909	105	3						
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														103		108	3						
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6													846	107	946	112	3						
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														110		115	3						
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8													869	132	969	137	3						
	-	5,5	MEC 132S	400V Δ	10,2						80	240	1000	660	450	400	24	979	143	1079	150	4						
	-	7,5	MEC 132S	400V Δ	13,6														177		151	4						
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1120	740	490	440		1089	188	1189	175	5						
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														200		185	5						
-	18,5	MEC 160L	400V Δ	33													1134	202	1234	207	5							
KDN 50-200	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9	65	50	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	757	104	857	109	3						
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5													809	107	909	112	3						
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														114		114	3						
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6													846	123	946	118	3						
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														122		121	3						
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													869	122	969	125	3						
	-	7,5	MEC 132S	400V Δ	13,6						80	240	1000	660	450	400	24	979	176	1079	169	4						
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1120	740	490	440		1089	186	1189	181	5						
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														280		191	5						
	-	18,5	MEC 160L	400V Δ	33													1134	283	1234	213	5						
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39													1164	290	1264	233	5						
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5							260						1244	290	1344	288	6						
	-											280	1250	840	540	490												
KDN 50-250	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6	65	50	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	846	135	946	139	4						
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														138		145	4						
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													869	165	969	170	4						
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6								1120	740	490	440		979	173	1079	178	5						
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5								1250	840	540	490		1089	260	1189	265	6						
	-	18,5	MEC 160L	400V Δ	33													1134	289	1234	275	6						
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39													1164	319	1264	304	6						
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5						100	300	1400	940	610	550	28	1244	407	1344	311	7						
	-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5														333		331	7						
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78							325						1299	374	1399	379	7						

Dimensioni e dati elettrici elettropompa completa

MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)											Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg		
KDN 65-125	0.37	-	MEC 71	230/400V	1,7-0,975	80	65	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	714	94	814	99	3	
	0.55	-	MEC 80	230/400V	2,6-1,5													757	97	857	102	3	
	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9														98		103	3	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5													809	100	909	105	3	
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														103		108	3	
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6													846	107	946	112	3	
	-	4	MEC 112M	400V Δ	7,8													869	132	969	137	3	
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	240	1000	660	450	400	24	979	143	1079	148	4		
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														146		151	4	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6							1120	740	490	440		1089	175	1189	175	5		
-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														180		185	5		
KDN 65-160	0.75	-	MEC 80	230/400V	3,3-1,9	80	65	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	757	101	857	106	3	
	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5													809	103	909	108	3	
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														114		111	3	
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6													846	114	946	115	3	
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														148		118	3	
	-	5.5	MEC 132S	400V Δ	10,2					80	240	1000	660	450	400	24	979	149	1079	153	4		
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6														173		154	4	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6							1120	740	490	440		1089	183	1189	178	5		
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														220		188	5	
	-	18.5	MEC 160L	400V Δ	33														1134	220	1234	210	5
-	22	MEC 180M	400V Δ	39						260								1164	220	1264	230	5	
KDN 65-200	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5	80	65	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	809	141	909	146	4	
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														143		148	4	
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6								1120	740	490	440		846	147	946	152	5	
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7														150		155	5	
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													869	150	969	159	5	
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6													979	200	1079	176	5	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1250	840	540	490		1089	267	1189	241	6	
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5														279		252	6	
	-	18.5	MEC 160L	400V Δ	33														1134	289	1234	262	6
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39														1164	332	1264	266	6
KDN 65-250	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7	80	65	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	956	178	1096	183	5	
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													979	185	1119	186	5	
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6													1089	201	1229	203	5	
	7.5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4														257		211	5	
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8								1250	840	540	490		1199	257	1339	253	6	
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39													1274	319	1414	337	6	
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5					100	300	1400	940	610	550	28	1354	460	1494	422	7		
	-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5														477		442	7	
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78						325							1409	550	1549	517	7	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5						350	1600	1060	660	600		1519	672	1659	612	8		
KDN 65-315	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6	80	65	125	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	1114	259	1254	244	6	
	7.5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4														292		249	6	
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8													1224	297	1364	268	6	
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27					100	325	1400	940	610	550	28	1269	297	1409	306	7		
	18.5	-	MEC 180M	400V Δ	33													1299	322	1439	327	7	
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78							1600	1060	660	600	28	1434	695	1574	582	8		
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5													1544	695	1684	677	8	
	-	75	MEC 280S	400V Δ	128							1800	1200	730	670	28	1569	849	1709	827	9		
	-	90	MEC 280M	400V Δ	160													1619	669	1759	887	9	
-	110	MEC 315S	400V Δ	188							2000	1340	910	830	28	1944	1119	2084	1007	9			

Dimensioni e dati elettrici elettropompa completa

MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)													Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg				
KDN 80-160	1.1	-	MEC 90S	230/400V	4,35-2,5	100	80	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	834	125	974	130	4			
	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45														127		132	4			
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6														871	139	1011	136	4		
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7															138		139	4		
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1															894	138	1134	143	4	
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6								1120	740	490	440				1004	163	1144	168	5	
	-	7.5	MEC 132S	400V Δ	13,6																189		194	5	
	-	11	MEC 160M	400V Δ	19,6								1250	840	540	490				1114	298	1254	236	6	
	-	15	MEC 160M	400V Δ	26,5																298		237	6	
	-	18.5	MEC 160L	400V Δ	33															1159	298	1299	238	6	
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39															1189	253	1329	258	6	
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5						100	300	1400	940	610	550	28			1269	304	1409	309	7	
-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5																383		388	7		
KDN 80-200	1.5	-	MEC 90L	230/400V	6-3,45	100	80	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	944	161	1084	166	5			
	2.2	-	MEC 100L	230/400V	7,95-4,6														981	166	1121	171	5		
	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7															168		173	5		
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1															1004	188	1144	177	5	
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6															1114	188	1254	194	5	
	7.5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4																188		202	5	
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8								1250	840	540	490				1224	197	1364	244	6	
	-	18.5	MEC 160L	400V Δ	33															1269	239	1409	299	6	
	-	22	MEC 180M	400V Δ	39															1299	275	1439	328	6	
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5						100	300	1400	940	610	550	28			1379	432	1519	335	7	
	-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5																455		355	7	
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78							325								1434	548	1574	403	7	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5							350	1600	1060	660	600				1544	494	1684	499	8	
	-	75	MEC 280S	400V Δ	128							380	1800	1200	730	670				1569	609	1709	614	9	
KDN 80-250	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1	100	80	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	1004	219	1144	223	6			
	5.5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6														1114	219	1254	239	6		
	7.5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4															219		244	6		
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8															1224	258	1364	263	6	
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27															1269	277	1409	282	6	
	-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5						100	300	1400	940	610	550	28			1379	471	1519	478	7	
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78															1434	545	1574	553	7	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5								1600	1060	660	600				1544	650	1684	648	8	
	-	75	MEC 280S	400V Δ	128								1800	1200	730	670				1569	641	1709	798	9	
	-	90	MEC 280M	400V Δ	160															1619	909	1759	858	9	
KDN 80-315	7.5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4	100	80	125	90	315	80	330	1250	840	540	490	24	1114	390	1254	284	6			
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8															1224	390	1364	315	6	
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27															1269	390	1409	318	7	
	18.5	-	MEC 180M	400V Δ	33															1299	409	1439	344	7	
	22	-	MEC 180L	400V Δ	39															1339	348	1479	353	7	
	30	-	MEC 200L	400V Δ	52,5															1379	384	1519	389	7	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5								1600	1060	660	600				1544	707	1684	689	8	
	-	75	MEC 280S	400V Δ	128								1800	1200	730	670				1569	861	1709	839	9	
	-	90	MEC 280M	400V Δ	160															1619	681	1759	899	9	
	-	110	MEC 315S	400V Δ	188								120	370	2000	1340	910	830		1944	1131	2084	1019	9	

Dimensioni e dati elettrici elettropompa completa

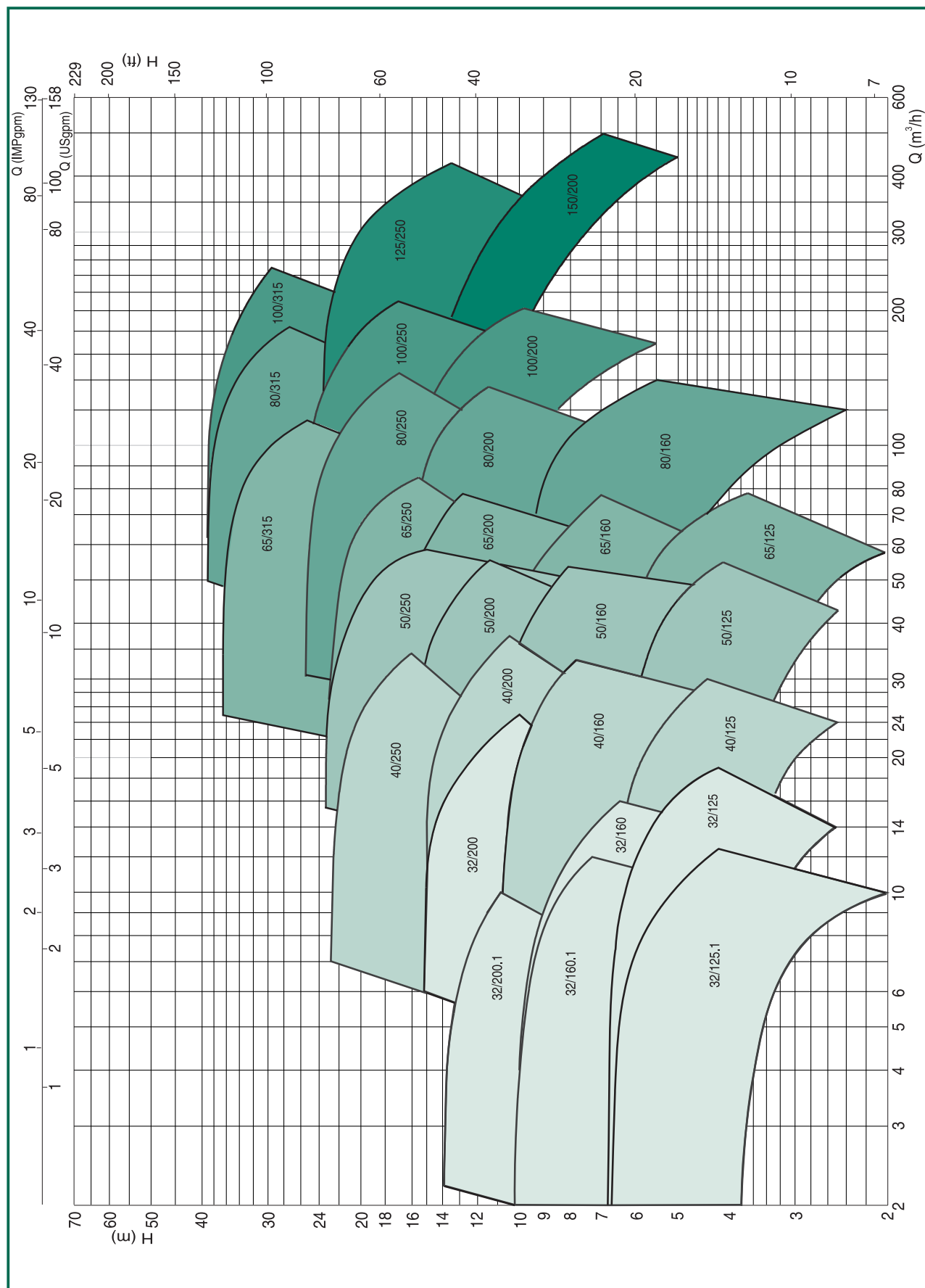
MODELLO	Potenza (kW)		Grandezza motore	Tensione di alimentazione 50 Hz	I nom (A)	Dimensioni flange (mm)		Dimensioni gruppo (mm)														Giunto standard		Giunto spaziatore		Rif.							
	4 poli	2 poli				DNA	DNM	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	L	Peso Kg	L	Peso Kg												
KDN 100-200	3	-	MEC 100L	400V Δ	6,7	125	100	125	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	981	181	1121	186	5											
	4	-	MEC 112M	400V Δ	8,1													1004	188	1144	193	5											
	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6													1114	214	1254	206	5											
	7,5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4														209		214	5											
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8															1250	840	540	490	1224	307	1364	256	6					
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27													1269	380	1409	275	6											
	-	30	MEC 200L	400V Δ	53,5															100	300	1400	940	610	550	28	1379	454	1519	425	7		
	-	37	MEC 200L	400V Δ	64,5																						402			445	7		
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78																325							1434	549	1574	520	7	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5																350	1600	1060	660	600			1544	623	1684	615	8	
-	75	MEC 280S	400V Δ	128				380	1800	1200	730	670			1569	621	1709	765	9														
-	90	MEC 280M	400V Δ	160											1619	621	1759	825	9														
KDN 100-250	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6	125	100	140	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	1129	241	1269	246	6											
	7,5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4														250		255	6											
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8													1239	292	1379	270	6											
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27															100	325	1400	940	610	550	28	1284	300	1424	308	7		
	18,5	-	MEC 180M	400V Δ	33																						1314	578	1454	329	7		
	-	45	MEC 225M	400V Δ	78																	1600	1060	660	600			1449	696	1589	583	8	
	-	55	MEC 250M	400V Δ	94,5																							1559	696	1699	678	8	
	-	75	MEC 280S	400V Δ	128																	380	1800	1200	730	670			1584	850	1724	828	9
	-	90	MEC 280M	400V Δ	160																							1634	670	1774	888	9	
	-	110	MEC 315S	400V Δ	188																120	435	2000	1340	910	830			1959	1120	2099	1008	9
KDN 100-315	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8	125	100	140	90	315	80	330	1250	840	540	490	24	1239	313	1379	319	6											
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27															100	350	1400	940	610	550	28	1284	300	1424	335	7		
	18,5	-	MEC 180M	400V Δ	33																						1314	346	1454	363	7		
	22	-	MEC 180L	400V Δ	39																						1354	372	1494	373	7		
	30	-	MEC 200L	400V Δ	52,5																						1394	458	1534	463	7		
	37	-	MEC 225S	400V Δ	64																						1479	518	1619	523	7		
KDN 125-250	7,5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4	150	125	140	90	355	80	330	1250	840	540	490	24	1129	310	1269	294	6											
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8																						1239	328	1379	325	6		
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27															100	350	1400	940	610	550	28	1284	416	1424	328	7		
	18,5	-	MEC 180M	400V Δ	33																						1314	422	1454	349	7		
	22	-	MEC 180L	400V Δ	39																						1354	463	1494	358	7		
	30	-	MEC 200L	400V Δ	52,5																						1394	511	1534	394	7		
KDN 150-200	5,5	-	MEC 132S	400V Δ	10,6	200	150	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	1099	454	1239	377	9											
	7,5	-	MEC 132M	400V Δ	14,4																						454			386	9		
	11	-	MEC 160M	400V Δ	20,8																						1209	454	1349	401	9		
	15	-	MEC 160L	400V Δ	27																						1254	454	1394	420	9		
	18,5	-	MEC 180M	400V Δ	33																						1284	454	1424	441	9		

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

= 1450 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 4 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA
= 1450 1/min

MODELLO	Q												
	m ³ /h l/min	0	3	6	12	18	24	30	36	42	48	54	
		0	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	
KDN 32-125.1/105	H (m)	3.5	3.4	3.1									
KDN 32-125.1/110		3.9	3.8	3.5									
KDN 32-125.1/115		4.25	4.2	3.9									
KDN 32-125.1/120		4.7	4.6	4.3									
KDN 32-125.1/125		5.1	5.1	4.8									
KDN 32-125.1/130		5.6	5.6	5.3									
KDN 32-125.1/135		6.1	6	5.8	4.4								
KDN 32-125.1/140		6.6	6.6	6.4	5.1								
KDN 32-125/115		4.3		4.1	3.2								
KDN 32-125/120		4.75		4.6	3.75								
KDN 32-125/125		5.2		5.05	4.2								
KDN 32-125/130		5.7		5.5	4.8								
KDN 32-125/135		6.2		6	5.3	3.65							
KDN 32-125/142		6.9		6.75	6.15	4.5							
KDN 32-160.1/137		5.3	5.3	4.7									
KDN 32-160.1/145		6.2	6.1	5									
KDN 32-160.1/153		7	7	6.6									
KDN 32-160.1/161		8	7.9	7.6									
KDN 32-160.1/169		8.9	8.9	8.6	5.5								
KDN 32-160.1/177		9	9.8	9.5	6.6								
KDN 32-160/137		5.9		5.6	4.4								
KDN 32-160/145		6.7		6.5	5.3								
KDN 32-160/153		7.6		7.4	6.25								
KDN 32-160/161		8.5		8.25	7.25	8.7							
KDN 32-160/169		9.5		9.3	8.4	6.6							
KDN 32-160/177		10.5		10.4	9.6	7.8							
KDN 32-200.1/170		8.6	8.5	7.2									
KDN 32-200.1/180		9.8	9.8	9									
KDN 32-200.1/190		11.3	11.1	10.5									
KDN 32-200.1/200		12.8	12.7	11.7	8.3								
KDN 32-200.1/207		13.8	13.8	13	8.9								
KDN 32-200/170		8.6		8.2	6.7								
KDN 32-200/180		9.9		9.6	8.2								
KDN 32-200/190		11.2		10.9	9.7	7							
KDN 32-200/200		12.6		12.3	11.1	8.7							
KDN 32-200/210		14.3		14	13.1	10.7							
KDN 32-200/219		15.7		15.4	14.8	13	9.8						
KDN 40-125/115		4.2		4.1	3.8	3.2	2.4						
KDN 40-125/120		4.6		4.5	4.2	3.7	2.9						
KDN 40-125/125		5.1		4.9	4.7	4.1	3.3						
KDN 40-125/130		5.5		5.4	5.2	4.7	3.9						
KDN 40-125/135		6		5.9	5.8	5.3	4.6						
KDN 40-125/142		6.7		6.6	6.5	6	5.3	4.1					
KDN 40-160/137		5.9		5.8	5.8	5	3.7						
KDN 40-160/145		6.7		6.6	6.5	6	4.8						
KDN 40-160/153		7.6		7.6	7.5	7	6.8						
KDN 40-160/161		8.6		8.5	8.4	8	7.1	5.6					
KDN 40-160/169		9.6		9.5	9.5	9.1	8.3	7					
KDN 40-160/177	10.7		10.7	10.6	10.2	9.5	8.3						
KDN 40-200/170	8.4		8.4	8.2	7.4	5.7							
KDN 40-200/180	9.7		9.7	9.4	8.8	7.2							
KDN 40-200/190	10.9		10.8	10.7	10.2	8.8	6.8						
KDN 40-200/200	12.2		12.1	12	11.7	10.4	8.6						
KDN 40-200/210	13.6		13.5	13.5	13.2	12.1	10.6						
KDN 40-200/219	15		15	15	14.7	13.8	12.4	10.4					
KDN 40-250/220	15.8			15.6	14.8	13.6	12						
KDN 40-250/230	17.4			17.2	16.5	15.3	13.7						
KDN 40-250/240	19.1			19	18.2	17	15.5						
KDN 40-250/250	20.7			20.6	20	18.9	17.5						
KDN 40-250/260	22.7			22.6	22.1	21	19.5						

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

KDN 4 POLI

= 1450 1/min

MODELLO	Q											
	m ³ /h l/min	0	3	6	12	18	24	30	36	42	48	54
		0	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900
KDN 50-125/115		4.2			4.1	3.9	3.6	3.3	2.9	2.3		
KDN 50-125/120		4.6			4.4	4.3	4	3.7	3.3	2.8		
KDN 50-125/125		5			4.9	4.7	4.5	4.2	3.7	3.3		
KDN 50-125/130		5.6			5.4	5.2	5	4.7	4.2	3.8	3.2	
KDN 50-125/135		6			5.8	5.7	5.5	5.2	4.8	4.3	3.8	
KDN 50-125/139		6.3			6.2	6.1	5.9	5.6	5.2	4.8	4.2	
KDN 50-125/144		6.7			6.7	6.6	6.4	6.2	5.8	5.3	4.8	4.1
KDN 50-160/137		6			6	5.9	5.6	5.2	4.8			
KDN 50-160/145		6.8			6.7	6.7	6.5	6.2	5.8			
KDN 50-160/153		7.6			7.6	7.5	7.4	7.2	6.7			
KDN 50-160/161		8.4			8.4	8.3	8.2	8.1	7.7			
KDN 50-160/169		9.4			9.3	9.2	9.2	9.1	8.8			
KDN 50-160/177		10.4			10.3	10.3	10.2	10.1	9.95			
KDN 50-200/170		9.5			9.3	9.2	8.8	8	6.85			
KDN 50-200/180		10.6			10.6	10.5	10.1	9.5	8.6	7.3		
KDN 50-200/190		11.8			11.7	11.6	11.4	10.8	10.1	8.9		
KDN 50-200/200		13.1			13	13	12.8	12.3	11.6	10.6	9.4	
KDN 50-200/210		14.6			14.6	14.5	14.4	13.9	13.2	12.2	11	
KDN 50-200/219		16			16	16	15.9	15.4	14.2	13.8	12.7	11.4
KDN 50-250/220		15.9			15.7	15.6	15.4	14.9	13.8	12.4	10.5	
KDN 50-250/230		17.4			17.3	17.2	17	16.5	15.5	14.2	12.6	10.3
KDN 50-250/240		19			19	19	18.8	18.2	17.4	16.2	14.7	12.4
KDN 50-250/250		20.8			20.8	20.7	20.6	20.1	19.2	18.1	17	14.8
KDN 50-250/263		23			23	22.9	22.8	22.5	21.7	20.6	19.4	17.5
KDN 65-125/120/110		3.75					3.5	3.3	3.2	2.9	2.7	2.3
KDN 65-125/120		4.25					3.9	3.8	3.6	3.3	3.1	2.7
KDN 65-125/125		4.7					4.4	4.25	4.1	3.8	3.6	3.25
KDN 65-125/130		5.1					4.9	4.75	4.6	4.3	4.1	3.8
KDN 65-125/135		5.6					5.4	5.3	5.2	4.9	4.7	4.3
KDN 65-125/140		6					5.9	5.8	5.7	5.5	5.2	4.9
KDN 65-125/144		6.4					6.35	6.25	6.2	5.9	5.7	5.4
KDN 65-160/137		5.8					5.7	5.4	5.2	4.75	4.3	3.7
KDN 65-160/145		6.5					6.5	6.3	6	5.7	5.3	4.75
KDN 65-160/153		7.3					7.2	7.2	6.9	6.7	6.3	5.8
KDN 65-160/161		8.2					8.1	8.1	7.9	7.7	7.3	6.85
KDN 65-160/169		9.1					9.1	9	8.9	8.7	8.4	8
KDN 65-160/177		10					10	9.9	9.8	9.7	9.45	9.1
KDN 65-200/170		9.3				9.3	9.2	9.2	9	8.5	7.9	7.1
KDN 65-200/180		10.4				10.4	10.4	10.3	10.2	10	9.5	8.8
KDN 65-200/190		12.1				12	12	12	11.9	11.5	11.1	10.5
KDN 65-200/200		13.3				13.3	13.3	13.2	13.1	13	12.8	12.3
KDN 65-200/210		14.8				14.7	14.7	14.7	14.6	14.6	14.3	13.8
KDN 65-200/219		16.2				16.2	16.2	16.1	16	15.9	15.8	15.4
KDN 65-250/220		15.8					15.8	15.5	15.1	14.5	14	13.2
KDN 65-250/230		17.4					17.4	17.2	16.8	16.3	15.7	15
KDN 65-250/240		19					19	18.9	18.5	18.1	17.5	16.8
KDN 65-250/250		20.7					20.7	20.6	20.4	20	19.5	18.8
KDN 65-250/263		23.2					23	23	22.9	22.5	22.2	21.6
KDN 65-315/260		22.3					22.2	22.1	22	21.5	21	20.5
KDN 65-315/275		25.1					25.1	25	24.8	24.6	24.1	23.5
KDN 65-315/290		28.2					28.2	28.1	28	27.8	27.3	27
KDN 65-315/305		31.7					31.5	31.4	31.4	31.3	31.2	30.8
KDN 65-315/320		35.7					35.4	35.3	35.2	35.1	35	34.8

H
(m)

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

KDN 4 POLI

= 1450 1/min

MODELLO	Q	0	3	6	12	18	24	30	36	42	48	54
	m ³ /h l/min	0	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900
KDN 80-160/147/127	5.7									5.4	5.25	5.05
KDN 80-160/153/136	6.4									6.2	6.05	5.85
KDN 80-160/153	7.3									7.1	6.9	6.7
KDN 80-160/161	8.2									8	7.9	7.75
KDN 80-160/169	9.1									9	8.85	8.7
KDN 80-160/177	10									9.9	9.85	9.8
KDN 80-200/170	9.2									9.1	9	8.7
KDN 80-200/180	10.3									10.2	10.2	10
KDN 80-200/190	11.4									11.4	11.3	11.2
KDN 80-200/200	12.7									12.6	12.6	12.6
KDN 80-200/210	14.1									14	14	14
KDN 80-200/222	15.9									15.9	15.8	15.7
KDN 80-250/220	16									15.9	15.8	15.7
KDN 80-250/230	17.3									17.3	17.2	17.1
KDN 80-250/240	19									19	19	18.9
KDN 80-250/250	20.8									20.7	20.7	20.7
KDN 80-250/260	22.6									22.5	22.5	22.4
KDN 80-250/270	24.5									24.4	24.4	24.4
KDN 80-315/275	24.8										24.8	24.8
KDN 80-315/290	27.8										27.8	27.8
KDN 80-315/305	31.4										31.4	31.3
KDN 80-315/320	34.8										34.7	34.6
KDN 80-315/334	38.3										38.2	38.2
KDN 100-200/180	10.1											
KDN 100-200/190	11.6											
KDN 100-200/200	12.9											
KDN 100-200/210	14.3											
KDN 100-200/219	16											
KDN 100-250/220	15.2											
KDN 100-250/230	16.9											
KDN 100-250/240	18.5											
KDN 100-250/250	20.1											
KDN 100-250/260	22.3											
KDN 100-250/270	24.3											
KDN 100-315/275	25.1											
KDN 100-315/290	28											
KDN 100-315/305	31.3											
KDN 100-315/320	34.5											
KDN 100-315/334	38.2											
KDN 125-250/220	15											
KDN 125-250/230	16.6											
KDN 125-250/240	18.2											
KDN 125-250/250	19.9											
KDN 125-250/260	21.7											
KDN 125-250/269	23.9											
KDN 150-200/210/170	8.9											
KDN 150-200/218/182	10.4											
KDN 150-200/218/200	11.4											
KDN 150-200/218	12.9											
KDN 150-200/224	13.8											

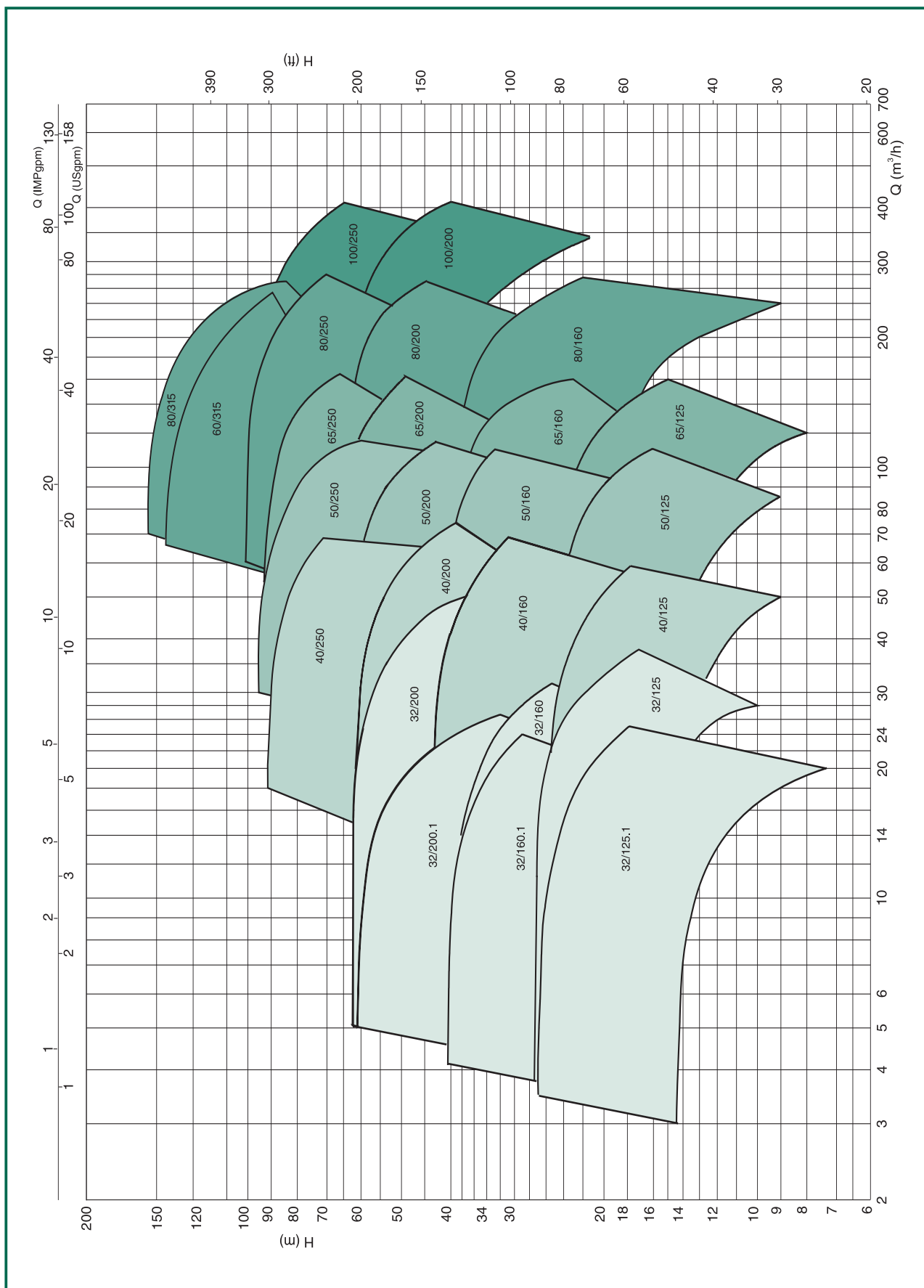
60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
4.8	4.6	4.35	4.15	3.85	3.6	3.1	2.5	2.2										
5.7	5.4	5.15	4.8	4.65	4.4	3.85	3.3	3										
6.5	6.3	6	5.75	5.4	5.2	4.55	3.9	3.6										
7.5	7.3	7.05	6.8	6.5	6.25	5.6	4.9	4.6										
8.6	8.35	8.1	7.85	7.6	7.3	6.75	6	5.7										
9.7	9.5	9.3	9.1	8.85	8.7	8.1	7.25	6.9										
8.5	8.2	7.8	7.5	7.1	6.7	5.6												
9.9	9.6	9.2	9	8.6	8.2	7.2												
11.1	11	10.7	10.5	10.1	9.8	8.7	6.8											
12.5	12.4	12.3	12	11.6	11.4	10.5	9.4	8.8										
13.9	13.8	13.7	13.6	13.3	13.1	12.1	11.2	10.6										
15.6	15.6	15.5	15.4	15.3	15	14.3	13.4	12.8										
15.6	15.5	15.2	14.9	14.5	13.9	12.8												
17	16.9	16.8	16.5	16	15.5	14.3	12.4											
18.8	18.7	18.6	18.4	18	17.6	16.6	15.3	14.6										
20.6	20.5	20.4	20.3	19.9	19.6	18.6	17.4	16.8										
22.3	22.2	22.1	22	21.8	21.4	20.6	19.6	19	15.1									
24.3	24.2	24.1	24	23.7	23.3	22.4	21.4	20.7	16.3									
24.7	24.6	24.5	24.4	24.3	24	23	21.4	20.5										
27.7	27.7	27.6	27.6	27.5	27.4	26.5	25	24.6	19.1									
31.2	31.2	31.2	31.2	31.2	30.9	30	29	28.5	24									
34.6	34.5	34.4	34.3	34	33.9	33.8	33.2	32.8	28.8									
38.2	38.2	38.2	38.1	38	37.9	37.6	37	36.9	33.1	28								
10.1	10.1	10	9.9	9.7	9.5	9.1	8.5	8.3	7	5.4								
11.5	11.4	11.3	11.2	11.1	11	10.5	10.1	10	8.6	7								
12.8	12.8	12.8	12.7	12.6	12.5	12.2	11.8	11.6	10.4	8.8								
14.2	14.2	14.2	14.2	14.1	14	13.8	13.5	13.3	12.3	10.7	9							
15.7	15.7	15.6	15.6	15.5	15.5	15.3	15.1	15	14	12.5	10.8							
14.9	14.9	14.9	14.8	14.7	14.6	14.3	13.7	13.4	11.4									
16.7	16.7	16.6	16.5	16.4	16.3	16.1	15.7	15.3	13.6	11.1								
18.3	18.3	18.3	18.2	18.1	18	17.9	17.6	17.4	15.7	13.3								
20	20	19.9	19.8	19.7	19.6	19.5	19.4	19.2	17.6	15.4								
22.1	22.1	22.1	22	21.9	21.8	21.7	21.5	21.4	19.8	17.7	15.1							
24.3	24.3	24.3	24.3	24.3	24.2	24.1	23.7	23.5	22.1	20.1	17.3							
25	25	25	24.9	24.8	24.7	24.6	24.4	24	22	19								
27.9	27.9	27.9	27.9	27.8	27.7	27.6	27.5	27	25.5	23								
31.1	31.1	31.1	31	30.9	30.8	30.7	30.6	30.5	29	27	24							
34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.3	34.2	34.1	34	33	31	28.1							
38.2	38.1	38.1	38.1	38	38	37.7	37.5	37.3	36.5	34.8	32	28.8						
						14.9	14.9	14.8	14.5	14	13	11.8	10.5	9.2				
						16.6	16.6	16.5	16.3	15.6	14.8	13.8	12.5	12.3	9.5			
						18.1	18.1	18.1	18	17.7	16.8	15.8	14.5	13.3	11.6	10.1		
						19.8	19.8	19.7	19.6	19.4	18.7	17.8	16.6	15.5	14	12.3		
						21.7	21.6	21.5	21.4	21.3	20.6	19.9	18	17.7	16.3	14.6	13	
						23.9	23.9	23.8	23.6	23.2	22.7	22.1	22.2	20.2	19	17.5	15.6	14
						8.9	8.9	8.8	8.7	8.6	8.3	7.9	7.4	6.8	6.2	5.4	4.5	
						10.4	10.4	10.3	10.2	9.9	9.5	9.1	8.6	8.1	7.4	6.6	5.8	
						11.4	11.4	11.4	11.2	10.9	10.6	10.1	9.7	9.2	8.5	7.8	6.9	5.9
						12.7	12.7	12.6	12.4	12.1	11.7	11.2	10.7	10.2	9.6	8.8	8	7.1
						13.6	13.6	13.5	13.3	13	12.6	12.2	11.7	11.2	10.6	9.9	9.2	8.2

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza e curve secondo ISO 9906.

= 2900 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 2 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA
= 2900 1/min

MODELLO	Q													
	m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
KDN 32-125.1/105		13.8	13.6	12.3	9.7									
KDN 32-125.1/110		15.5	15.2	13.9	11.5									
KDN 32-125.1/115		17.1	16.8	15.5	13.2									
KDN 32-125.1/120		18.8	18.5	17.3	15.1									
KDN 32-125.1/125		20.5	20.3	19.1	17									
KDN 32-125.1/130		22.3	22.2	21.3	19									
KDN 32-125.1/135		24.4	24.1	23.3	21.1	17.8								
KDN 32-125.1/140		26.5	26.4	25.6	23.4	20.1								
KDN 32-125/115		17.3		16.5	15.1	12.9								
KDN 32-125/120		19		18.2	17	14.9	11.1							
KDN 32-125/125		20.9		20.1	18.9	16.9	13.5							
KDN 32-125/130		22.9		22	21	19.1	16.2							
KDN 32-125/135		24.9		24	22.1	21.5	18.5	14.7						
KDN 32-125/142		27.8		27	26.1	24.5	21.7	18						
KDN 32-160.1/137		21.5	21.2	19.3										
KDN 32-160.1/145		24.7	24.5	22.3	16.5									
KDN 32-160.1/153		28.3	28	26	20.5									
KDN 32-160.1/161		32	31.8	30	25									
KDN 32-160.1/169	H (m)	36	35.7	34.4	29.5									
KDN 32-160.1/177		39.5	39.3	38.2	34.5	26								
KDN 32-160/137		23.7		22.6	20.7	17.6								
KDN 32-160/145		27		25.8	23.9	21.2	16.9							
KDN 32-160/153		30.4		29.5	27.7	25.8	21.2							
KDN 32-160/161		34		33	31.7	29.1	25.5							
KDN 32-160/169		38		37.3	36	33.6	35.7	26.5						
KDN 32-160/177		41.8		41.5	40.5	38.4	35.3	31.4						
KDN 32-200.1/170		34.3	34.2	31.9	23.5									
KDN 32-200.1/180		39.4	39.2	36.7	30									
KDN 32-200.1/190		45.3	44.7	41.5	35.5									
KDN 32-200.1/200		51.5	51	47.3	41	35								
KDN 32-200.1/207		55.3	55	51.8	46.4	37								
KDN 32-200/170		34		33	31	27	21							
KDN 32-200/180		39		38.5	36.5	32.5	28							
KDN 32-200/190		45		43.5	42	39	34	28.5						
KDN 32-200/200		51		49	48	45	40.5	35						
KDN 32-200/210		57		56	55	52.5	48.5	43	36					
KDN 32-200/219		63		62	61	59	56.5	52.5	46.5	39.5				

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 2 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

= 2900 1/min

MODELLO	Q														
	m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	
	l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	
KDN 40-125/115		16.8		13.3	15.6	15	14.3	13.2	12.6	9.8					
KDN 40-125/120		18.5		18	17.5	17	16	15	13.5	11.8					
KDN 40-125/125		20.4		20	19.5	19	18	16.7	15.3	13.5					
KDN 40-125/130		22		21.8	21.5	21	20	19	17.5	15.7	14				
KDN 40-125/135		24.1		24	23.9	23.4	22.5	21.5	20	18.3	16.4				
KDN 40-125/142		26.8		26.6	26.4	26	25.3	24.4	23	21.4	19.4	17			
KDN 40-160/137		23.9			23.8	23	22	20.5	18	15					
KDN 40-160/145		27.5			27.4	27	25.7	24.2	22.1	19.5					
KDN 40-160/153		31.1			31	30.5	29.5	28	26.5	24	21				
KDN 40-160/161		34.5			34.5	34.4	33.7	32.3	30.5	28.5	25.8	22.5			
KDN 40-160/169		38.4			38.4	38.2	38	37	35	33.5	31	28			
KDN 40-160/177		42.6			42.5	42.4	42	41.5	40	38.5	35	33	30		
KDN 40-200/170		33.6			33	32.6	32	30	26.5	22.5					
KDN 40-200/180		38.8			38.5	38	37	35	32.5	29	25				
KDN 40-200/190		43.4			43.1	43	42.7	41	38	35	31.5	27			
KDN 40-200/200		48.7			48.4	48.2	47.5	46.5	44	41.5	38.5	34.5			
KDN 40-200/210		54.3			54.1	54	53.6	53	51	48.5	46	42.5	38		
KDN 40-200/219		60			59.8	59.7	59.4	59	57	55	52.5	49.5	46	40	
KDN 40-250/220		63.1			62.8	62.5	61	59	57	55	52	48			
KDN 40-250/230		69.5			69.3	68.5	67.8	66	63.5	61	58	55	51		
KDN 40-250/240		76.3			76	75.8	75	73	70.5	68	65	62	58.5		
KDN 40-250/250		82.8			82.5	82	81.8	80	78	75.5	72.5	69	66		
KDN 40-250/260		91			90.5	90	89.5	88.5	86.5	84	81	78	74		
KDN 50-125/115	H (m)	17.1					15.9	15.5	15	14.3	13.6	13	12.2	11.5	
KDN 50-125/120		18.2						17.5	17	16.5	16	15.3	14.7	14	13.2
KDN 50-125/125		19.8						19.4	19	18.5	17.9	17.4	16.6	16	15.1
KDN 50-125/130		21.5						21.1	20.8	20.5	19.8	19.2	18.5	17.8	17
KDN 50-125/135		23.2						23	22.6	22.3	21.8	21.2	20.6	19.9	19.3
KDN 50-125/139		24.7						24.5	24.3	24	23.5	23	22.4	21.6	20.8
KDN 50-125/144		25.9						26.5	26.4	26.1	25.6	25.1	24.5	24	23.2
KDN 50-160/137		24.2						23.8	23.7	23.5	22.5	22	21	20.3	19
KDN 50-160/145		27.2						27	26.9	26.6	26.4	25.5	25	23.8	23
KDN 50-160/153		30.3						30.3	30.2	30	29.9	29.5	28.5	27.7	26.5
KDN 50-160/161		33.8						33.7	33.7	33.6	33.6	33.3	32.5	31.8	31
KDN 50-160/169		37.7						37.7	37.5	37.5	37.4	37	36.2	35.7	35.5
KDN 50-160/177		41.6						41.5	41.5	41.3	41.2	41	40.6	40.5	39.5
KDN 50-200/170		37.9						37	36.8	36.4	35	34	32	30	27
KDN 50-200/180		42.5						42	41.7	41.4	40.5	39.5	38	36	34
KDN 50-200/190		47.2						46.8	46.6	46	45.7	44.5	43.5	42	40
KDN 50-200/200		52.4						52.2	52	51.8	51.5	50.5	49	47.5	46
KDN 50-200/210		58.4						58.4	58.2	58	57.5	56.5	55.5	54	52.5
KDN 50-200/219		64						64	64	64	63.5	62.5	61.5	60	58.5
KDN 50-250/220		63.7						63.3	63.1	63	62	61	59	57.5	55
KDN 50-250/230		69.6						69.3	69	68.8	68.5	68	66	64	62
KDN 50-250/240		76						75.8	75.5	75.3	75	74.5	73	71.5	69
KDN 50-250/250		83.2						83	82.9	82.8	83.5	82	80.5	78.5	77
KDN 50-250/263		92.1						92	91.8	91.6	91.5	91.3	89.9	88.5	86.5

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 2 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

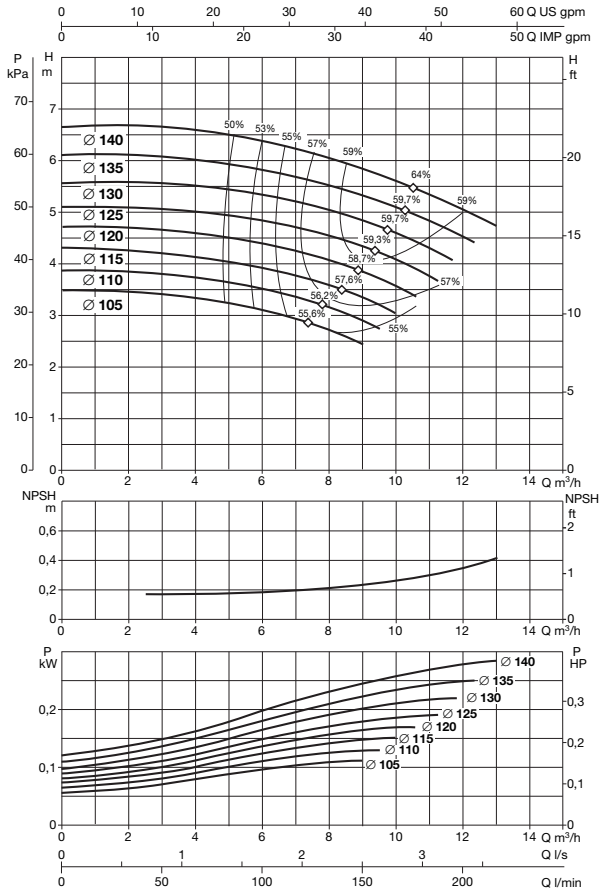
= 2900 1/min

MODELLO	Q													
	m ³ /h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
KDN 65-125/120/110		16								14.4	14	13.6	13.1	12.8
KDN 65-125/120		17.8								16	15.6	15.3	14.9	14.4
KDN 65-125/125		19.4								17.8	17.5	17.1	16.8	16.4
KDN 65-125/130		21								19.6	19.5	19.1	18.9	18.5
KDN 65-125/135		22.6								21.8	21.5	21.3	21	20.5
KDN 65-125/140		24								23.6	23.5	23.4	23	22.8
KDN 65-125/144		25.6								25.5	25.4	25.2	25	24.6
KDN 65-160/137		23.1								22.4	22	21.7	21.3	20.5
KDN 65-160/145		26.2								25.7	25.5	25	24.6	24
KDN 65-160/153		29.1								28.8	28.5	28.6	28.5	28
KDN 65-160/161		32.6								32.5	32.4	32.3	32	31.7
KDN 65-160/169		36.4								36.3	36.2	36.1	36	35.7
KDN 65-160/177		40.1								39.9	39.8	39.7	40	39.8
KDN 65-200/170		37.2								36.8	36.7	36.6	36.5	36
KDN 65-200/180		41.7								41.4	41.3	41.2	41.1	41
KDN 65-200/190		48.3								48.2	48.1	48	47.9	47.5
KDN 65-200/200		53.2								53.1	52.9	52.8	52.7	52.5
KDN 65-200/210		59.2								59.1	59	58.9	58.8	58.7
KDN 65-200/219		64.9								64.9	64.8	64.5	64.3	64.1
KDN 65-250/220		63.2								62.8	62.5	62	61	60
KDN 65-250/230		69.5								69.5	69	68.5	68	67
KDN 65-250/240		76								75.7	75.5	75	75	74
KDN 65-250/250		83								82.3	82.3	82.2	82	81.5
KDN 65-250/263		92.6								91.8	91.8	91.7	91.5	91.5
KDN 65-315/260		92.8											92.7	91.9
KDN 65-315/275		105											104.5	103.9
KDN 65-315/290		117.1											117.0	116.5
KDN 65-315/305		130											129.6	129.2
KDN 65-315/320		143											142.9	142.6
KDN 80-160/147/127		23												
KDN 80-160/153/136		25.6												
KDN 80-160/153	H	29.3												
KDN 80-160/161	(m)	32.8												
KDN 80-160/169		36.5												
KDN 80-160/177		40												
KDN 80-200/170		36.6												
KDN 80-200/180		41												
KDN 80-200/190		45.7												
KDN 80-200/200		50.8												
KDN 80-200/210		56.3												
KDN 80-200/222		63.6												
KDN 80-250/220		62.6												
KDN 80-250/230		68.3												
KDN 80-250/240		75.5												
KDN 80-250/250		82.5												
KDN 80-250/260		90												
KDN 80-250/270		97.9												
KDN 80-315/275		106												
KDN 80-315/290		118												
KDN 80-315/305		131												
KDN 80-315/320		143												
KDN 80-315/334		156												
KDN 100-200/180		40.4												
KDN 100-200/190		46.5												
KDN 100-200/200		51.5												
KDN 100-200/210		57.5												
KDN 100-200/219		64												
KDN 100-250/220		61.1												
KDN 100-250/230		67.4												
KDN 100-250/240		73.5												
KDN 100-250/250		79.7												
KDN 100-250/260		88.6												

78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
12.2	11.9	11.4	10.2	8.7	8										
13.9	13.4	13	11.5	10.3	9.4										
16	15.4	15	13.5	12.2	11.4										
18	17.5	17	15.7	14.2	13.2										
20.1	19.6	19.2	18	16.5	15.6										
22.3	22	21.4	20.3	18.9	18	13.8									
24.3	24	23.4	22.5	21.1	20.2	16									
19.7	19	18	16												
23.5	22.7	22	20	17.8	16.5										
27.5	26.6	26	24	22	21										
31.3	30.5	30	28.5	26.5	25.5										
35.3	34.7	34	32.7	31	30										
39.5	39	38.5	37.2	35.5	34.7	28.5									
35	34	32.5	30	27	25										
40.5	40	39	36.5	34	32										
47	41	45	43	40.5	39										
52.3	52	51.8	50	48	46.5										
58.5	58.2	58	56.5	54.5	53.5										
64	63.8	62.5	62.4	61	60	52.5									
59.5	58	57	54	50.5	48										
66	65	64	63	58.5	56.5										
73	72	71	69	66	64										
81	80	79	76.5	73.5	72	60									
91	90	89.5	87.5	85	83	72.5									
90,9	89,7	88,5	85,5	81,9	79,9	67,8									
103,1	102,1	101,1	98,5	95,5	93,8	83,3	69,5								
115,9	115,1	114,3	112,2	109,7	108,3	99,4	87,6								
128,7	128,0	127,3	125,5	123,2	121,9	113,8	103,0	89,6							
142,1	141,6	140,9	139,3	137,3	136,2	128,9	119,1	106,8	92,0						
		21.5	207	20	19.5	17	14.5	11.8	8.8						
		24.5	23.8	23	22.5	20.2	17.5	15	11.8						
		28	27.3	26.5	26	23.5	20.7	16.5	14.5						
		32	31.5	30.5	30	27.8	25	21.5	18.5						
		35.7	35.2	34.5	34.2	32	29.5	26.5	22.6	18.5					
		39.5	39.2	38.7	38.5	37	34.8	31.8	27.8	23					
		35.7	35.5	34.5	34	31	27	21.5							
		40.6	40.5	40	39.5	37	33	27.5							
		45.4	45	44.5	44	42	29	34							
		50.4	50.2	50	49.6	49	46.5	41	35						
		55.9	55.8	55.7	55.6	54.8	52	48	43						
		63.4	63.3	63.2	63.1	63	60	56.5	51.5	45					
		62.5	62.4	62	61.8	60	55.5	49							
		68.2	68.1	68	67.9	67	63	57	50						
		75.4	75.3	75.2	75	74.5	71	65.5	58.5						
		82.3	82	81.9	81.7	82	78.5	74	67.5	60.5					
		89.7	89.6	86.5	89.3	89	86.5	82	77	70	61.5				
		97.8	97.5	91.3	97	96.5	94	89	84	77	69				
		106,1	105,3	104,3	103,7	99,4	93,4	85,6	76,0						
		118,4	117,8	117,1	116,6	113,2	108,2	101,5	93,2	83,4					
		130,9	130,7	130,3	130,1	128,1	125,1	121,0	115,9						
		143,2	143,0	142,6	142,4	140,7	138,0	134,5							
		155,5	155,4	155,3	155,2	154,3									
						40	38	36	33	30.5	28	25			
						45	44	42	39	37	34.5	31	28		
						51	50	48.5	46	44	42	39	35	31.5	
						57	56	55	53	51	49	46	43	39	36
						62.5	62	61	60	58	56	53	50	47	43
						60	59.5	57	54	50.5	46.5	42			
						66.9	66.5	64	61	58	54	49	44		
						72.9	71	70.5	69	66	63	58.5	53		
						79.5	79	78.8	77	74	71	67	62.5		
						88.2	88.1	88	86	83	79.5	76	71.5	66	

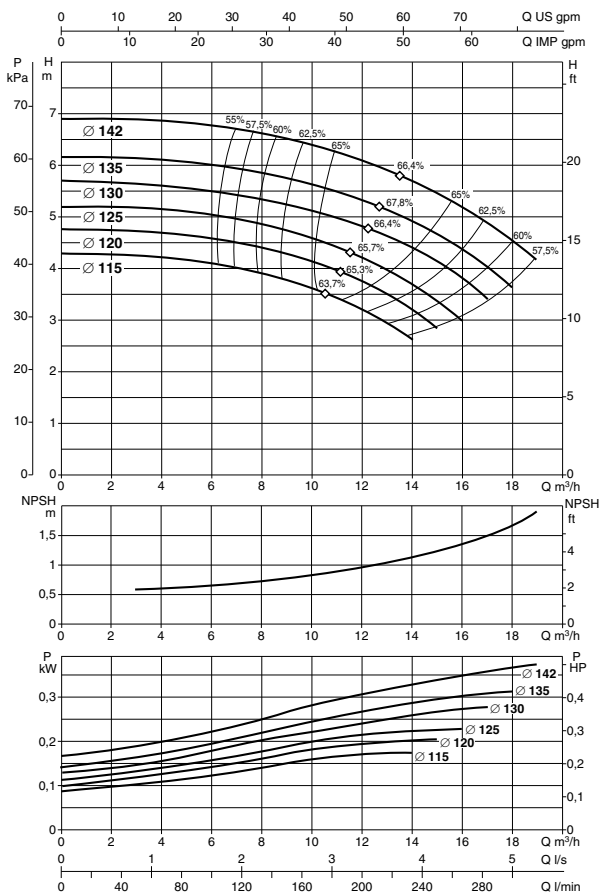
KDN 32-125.1

= 1450 1/min



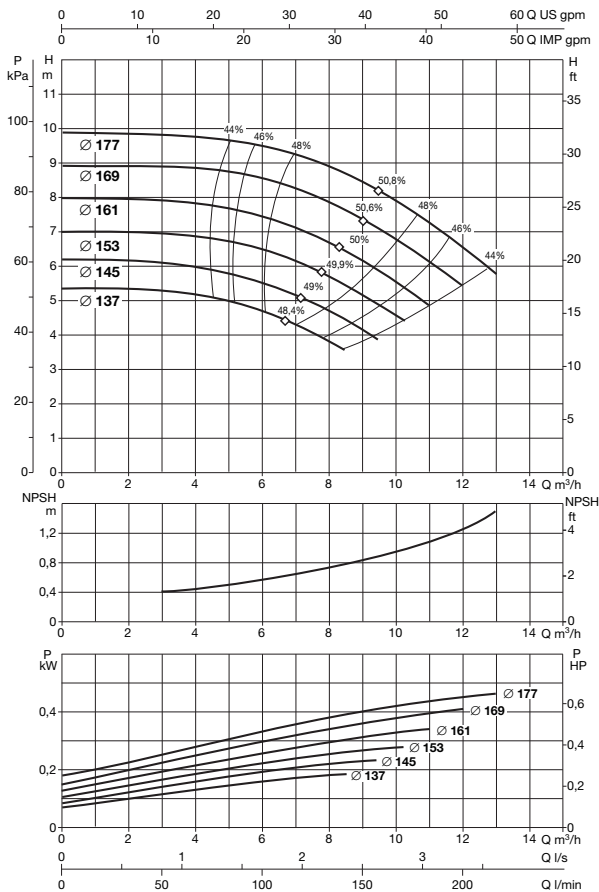
KDN 32-125

= 1450 1/min



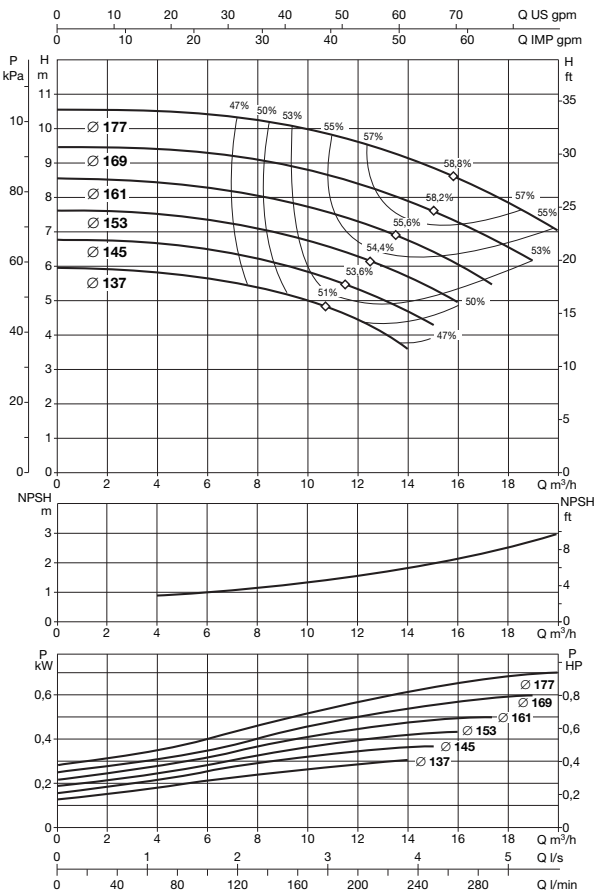
KDN 32-160.1

= 1450 1/min



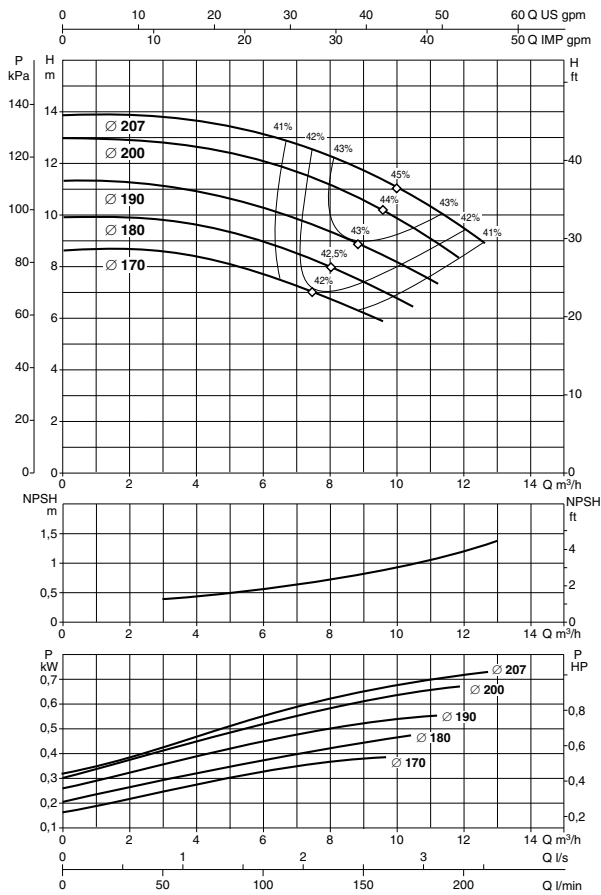
KDN 32-160

= 1450 1/min



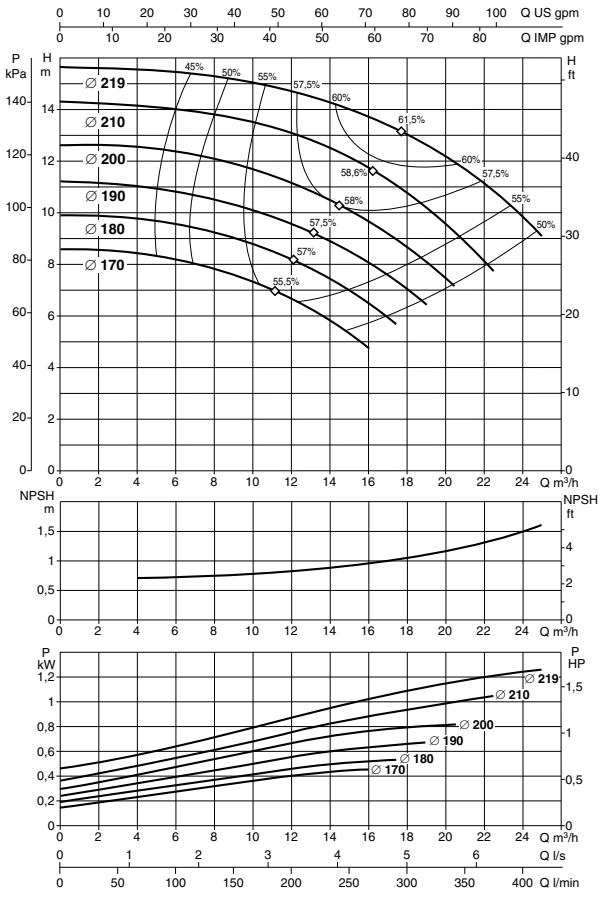
KDN 32-200.1

= 1450 1/min



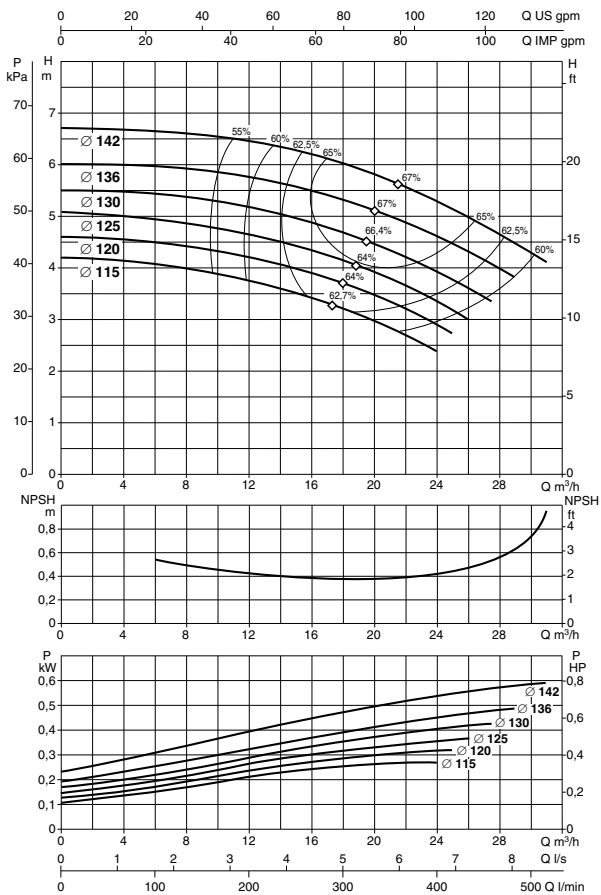
KDN 32-200

= 1450 1/min



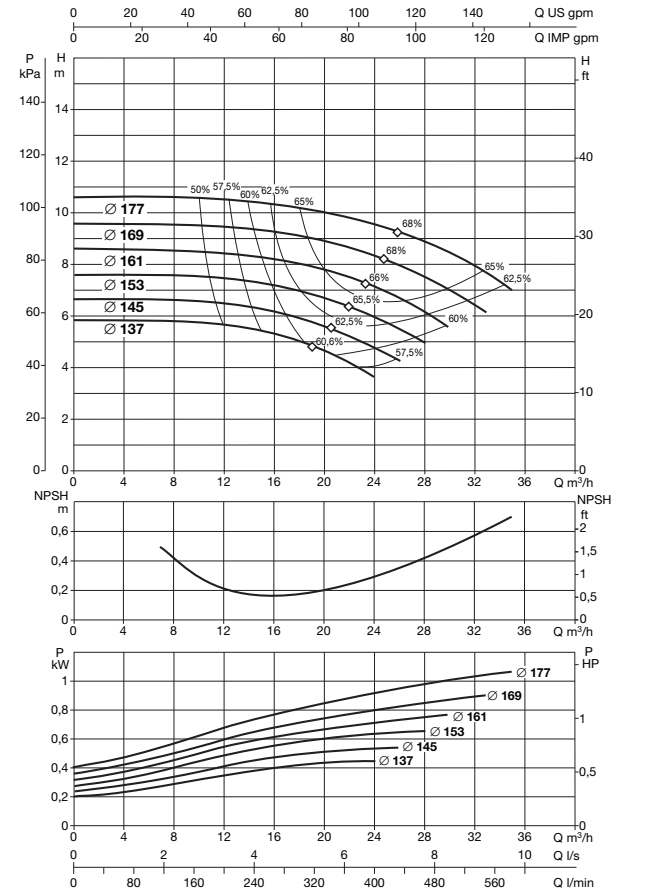
KDN 40-125

= 1450 1/min



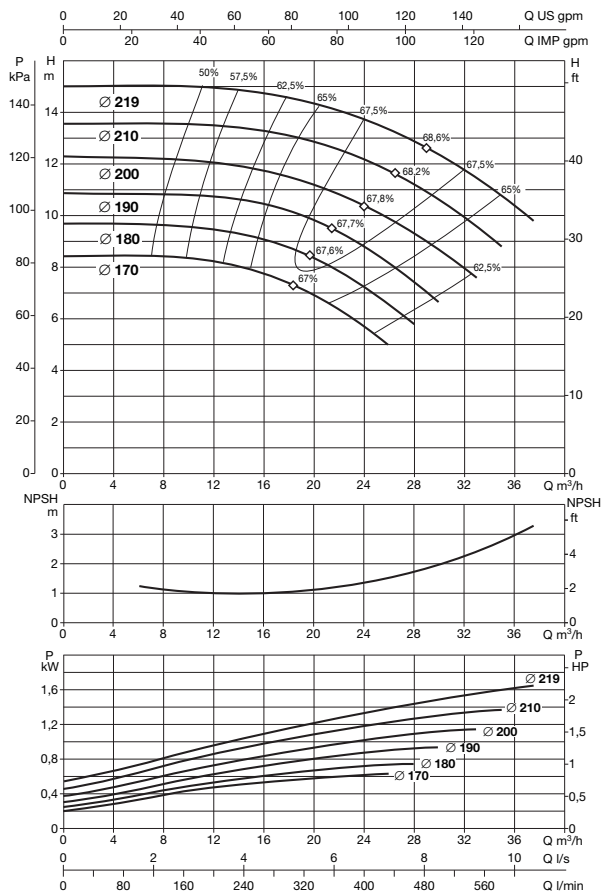
KDN 40-160

= 1450 1/min



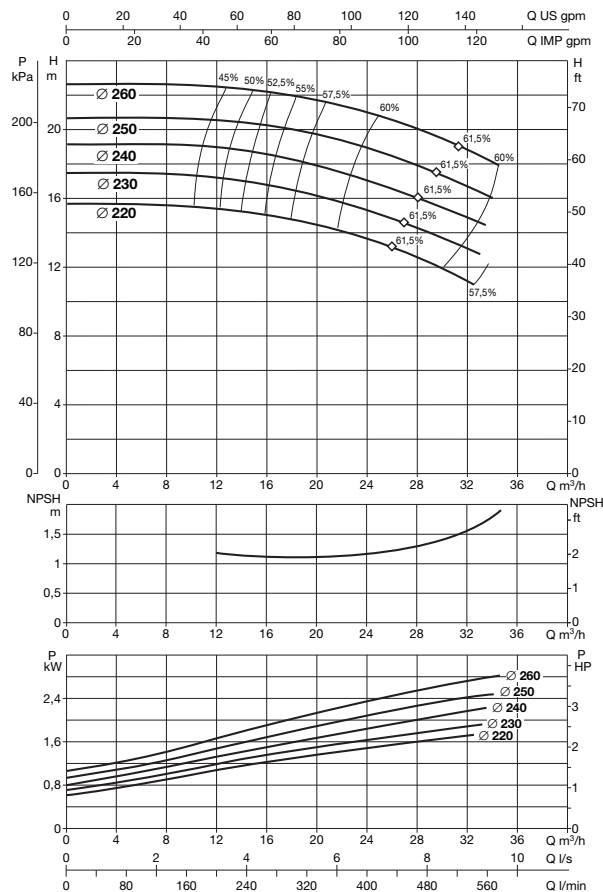
KDN 40-200

= 1450 1/min



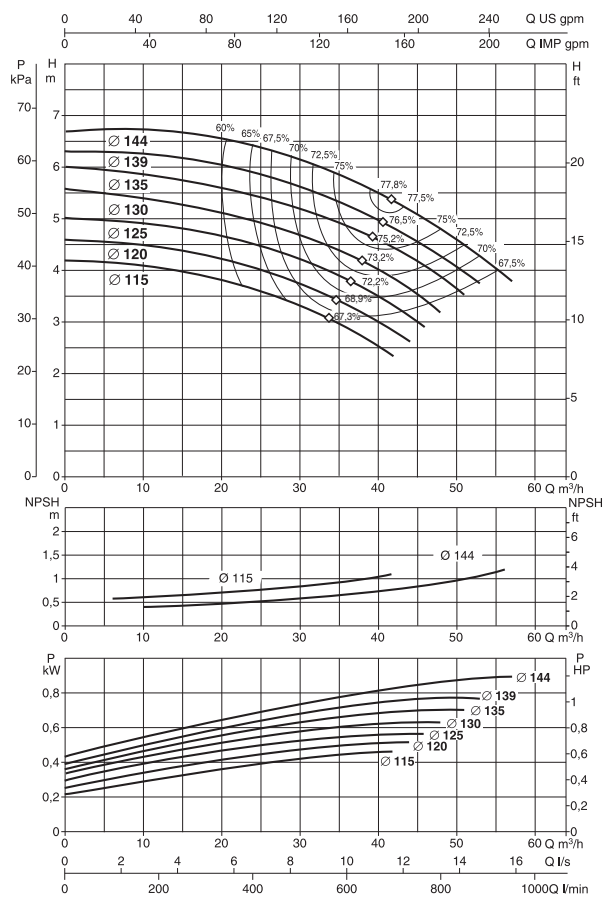
KDN 40-250

= 1450 1/min



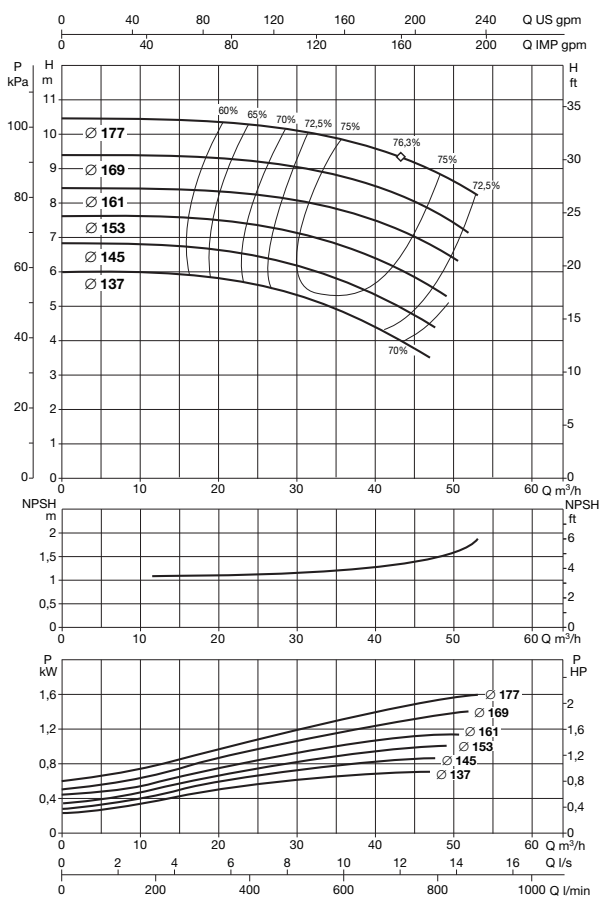
KDN 50-125

= 1450 1/min



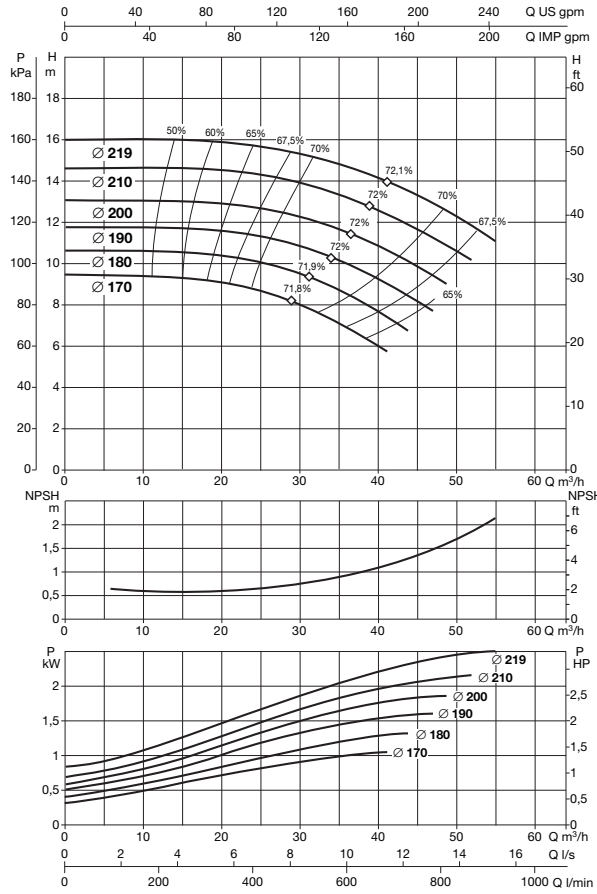
KDN 50-160

= 1450 1/min



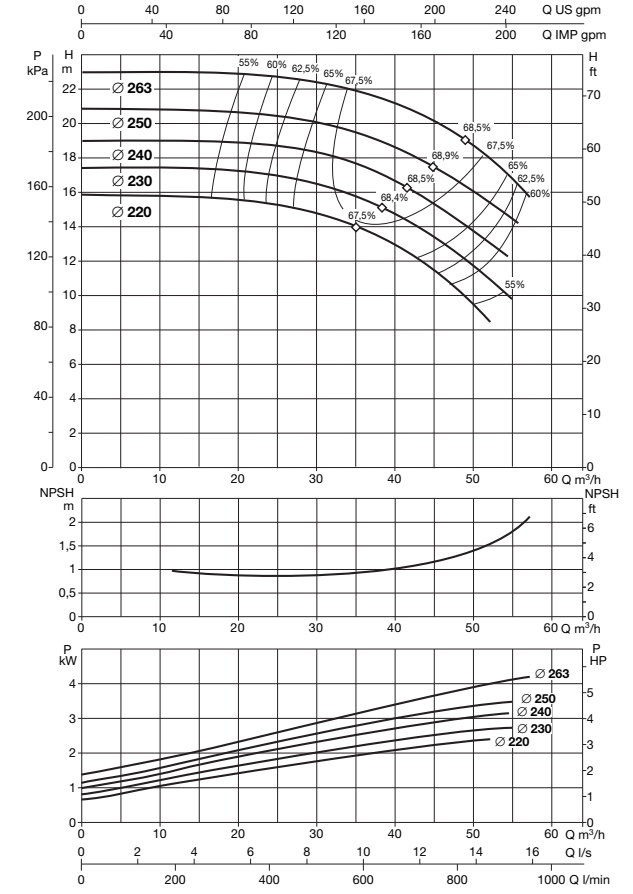
KDN 50-200

= 1450 1/min



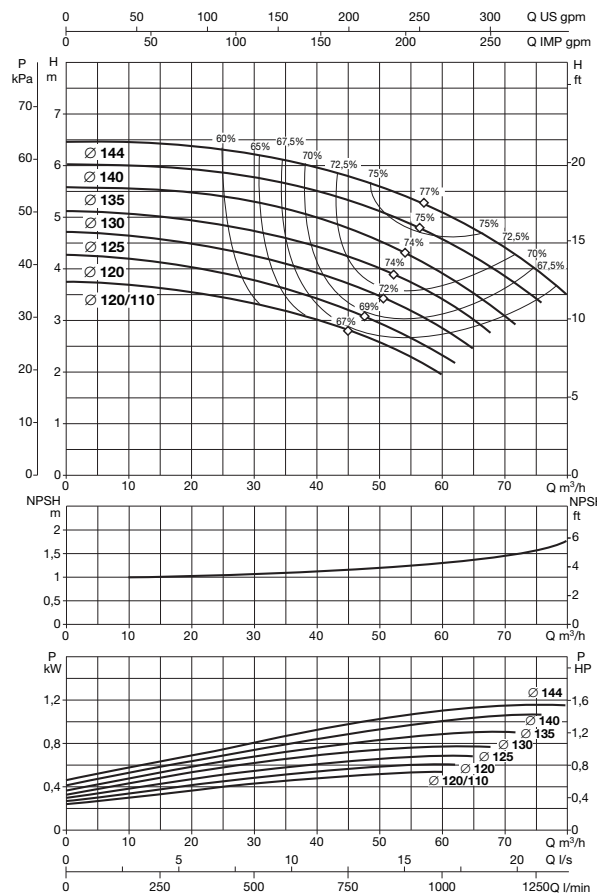
KDN 50-250

= 1450 1/min



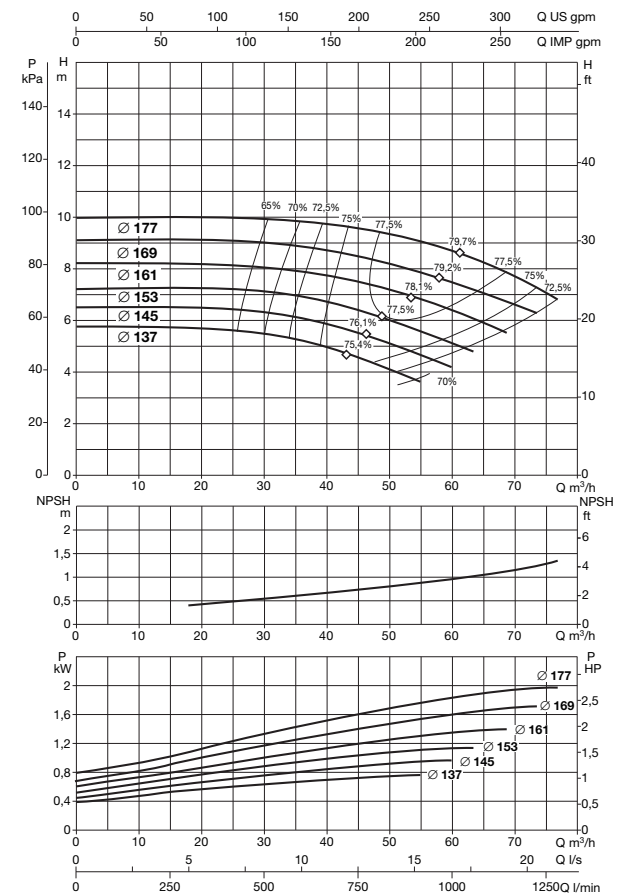
KDN 65-125

= 1450 1/min



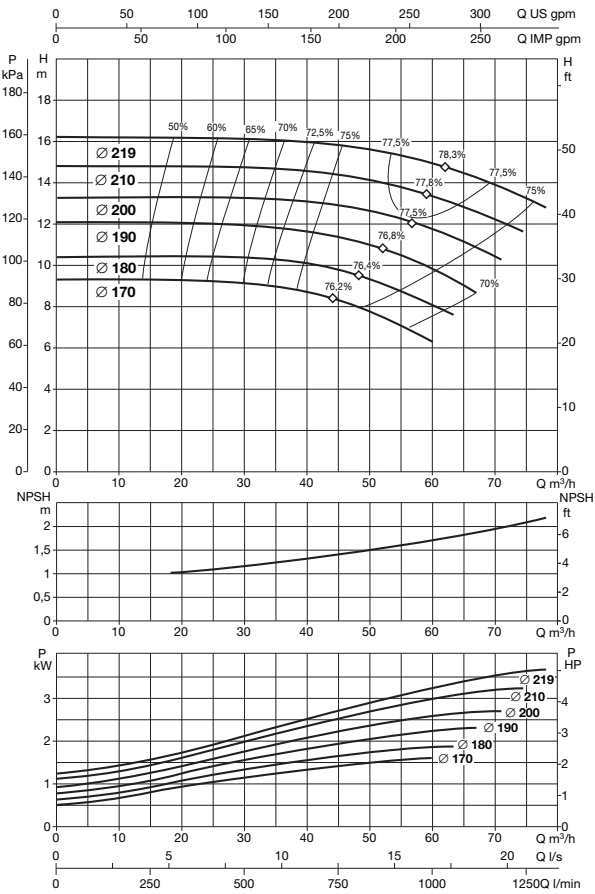
KDN 65-160

= 1450 1/min



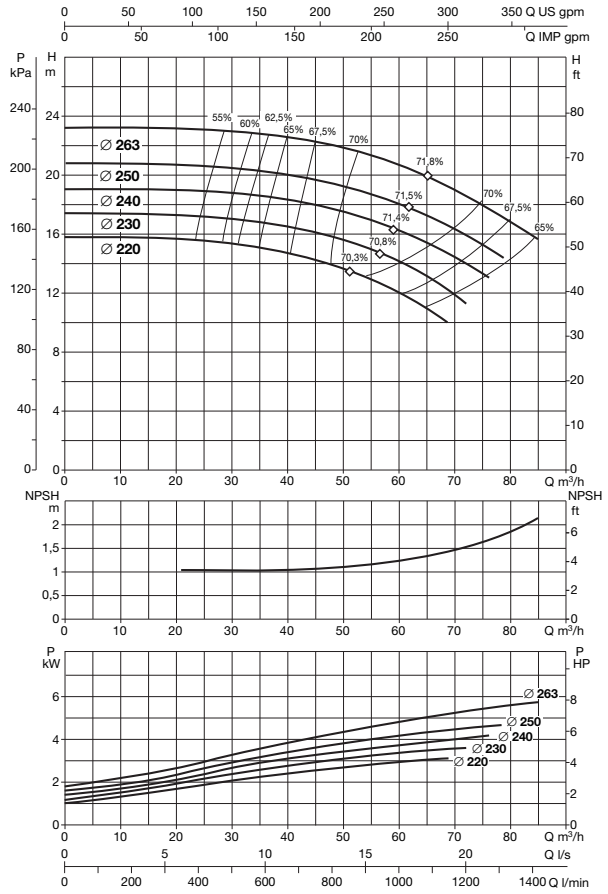
KDN 65-200

= 1450 1/min



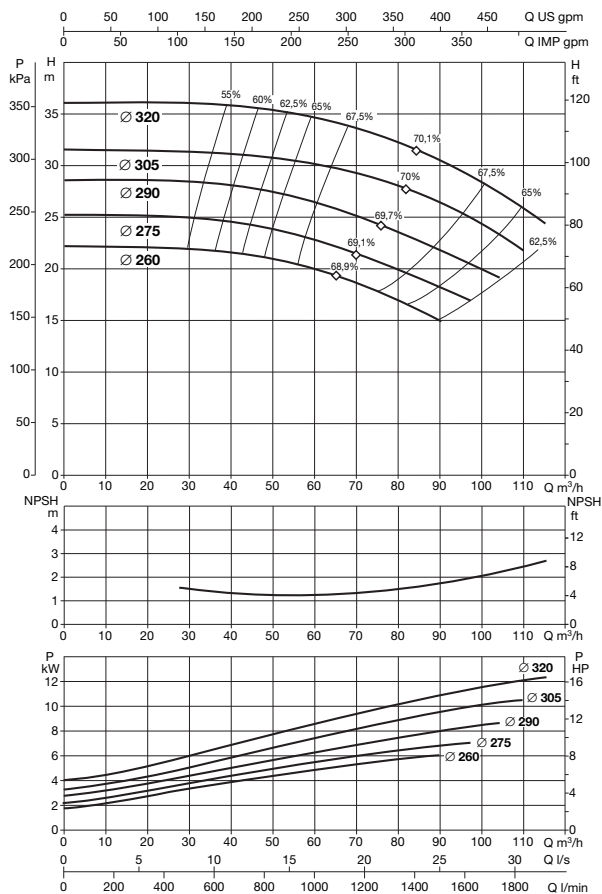
KDN 65-250

= 1450 1/min



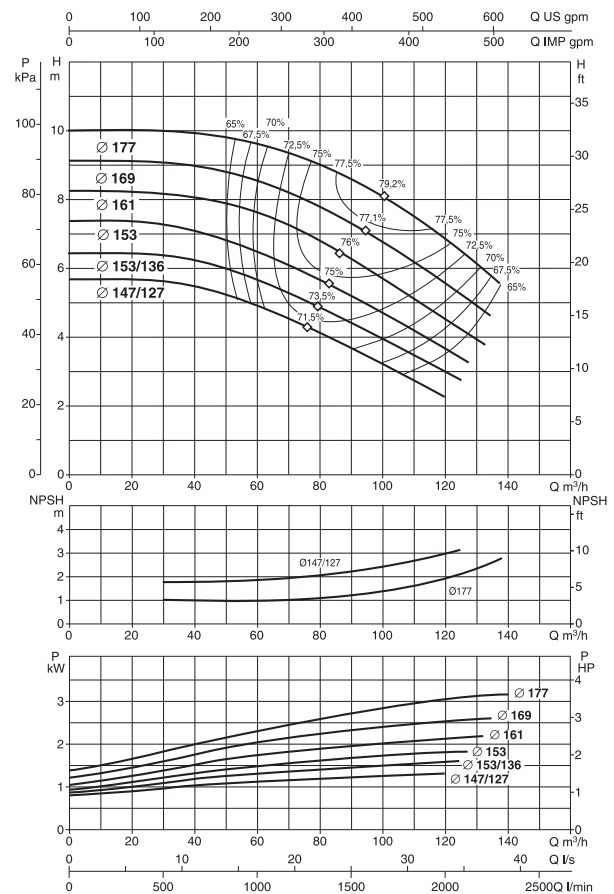
KDN 65-315

= 1450 1/min

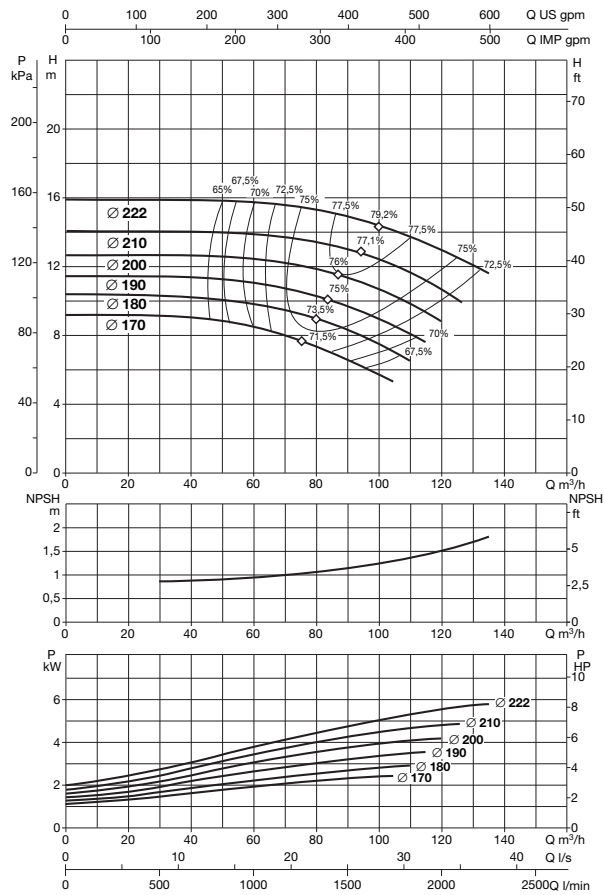


KDN 80-160

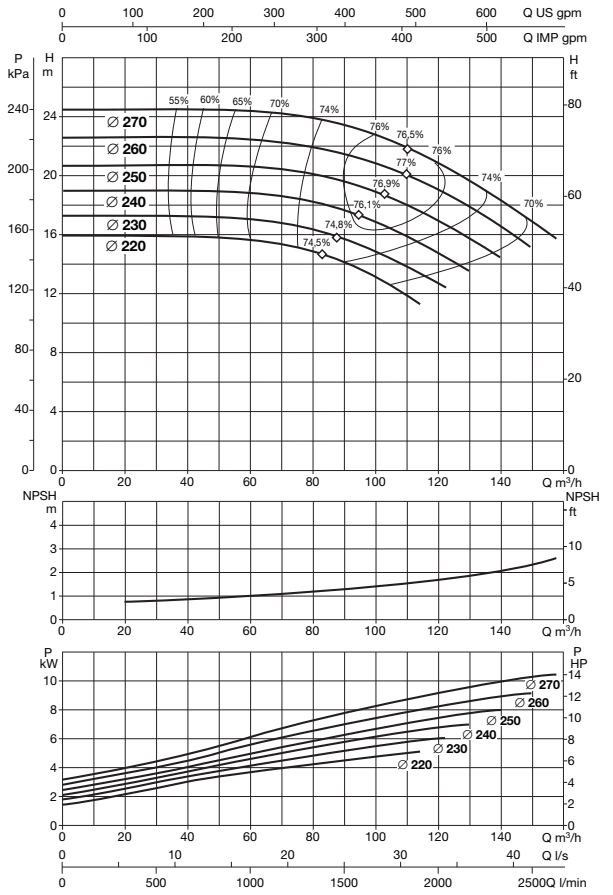
= 1450 1/min



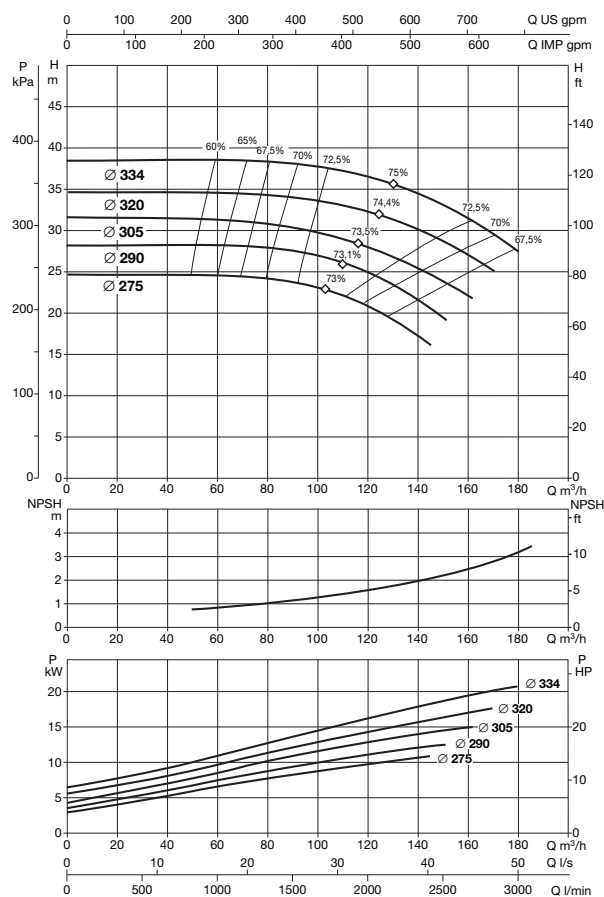
KDN 80-200 = 1450 1/min



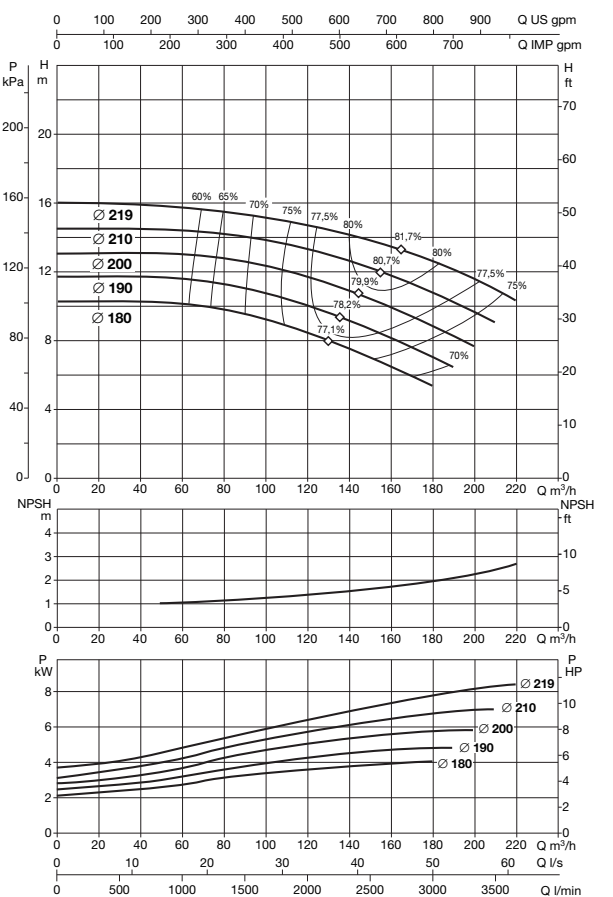
KDN 80-250 = 1450 1/min



KDN 80-315 = 1450 1/min

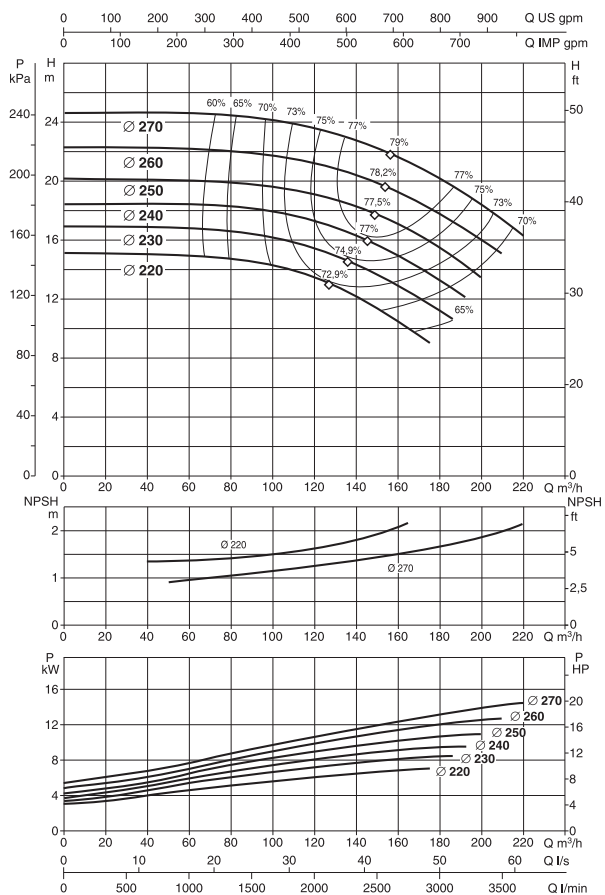


KDN 100-200 = 1450 1/min



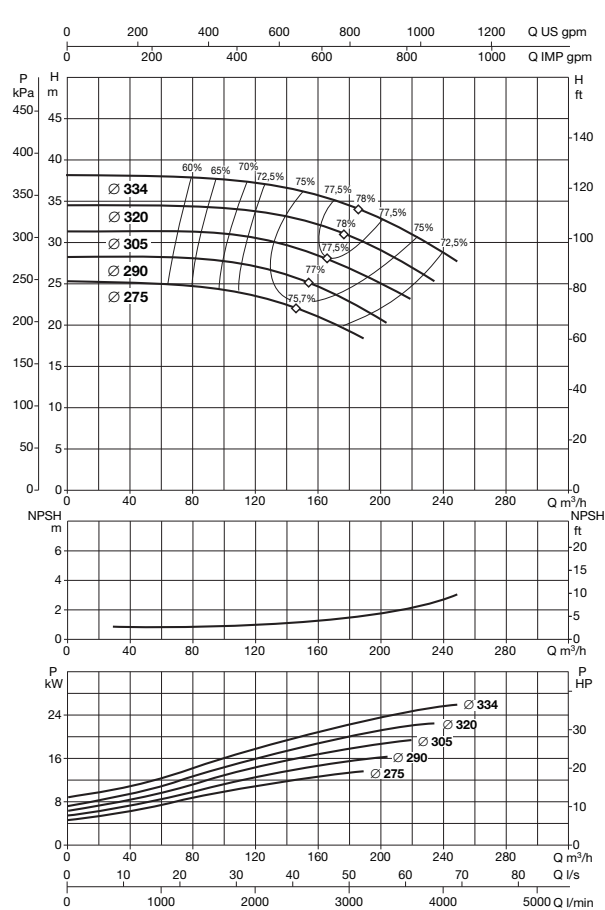
KDN 100-250

= 1450 1/min



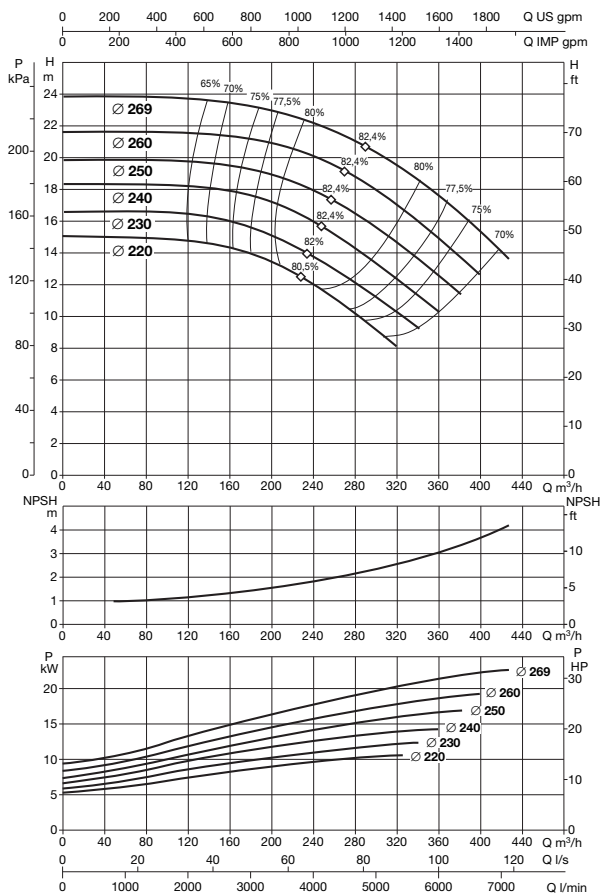
KDN 100-315

= 1450 1/min



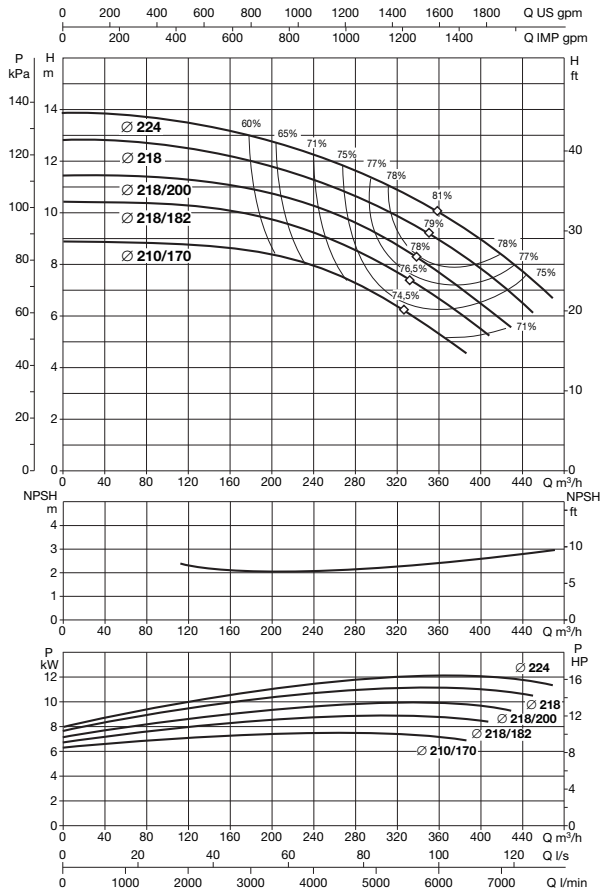
KDN 125-250

= 1450 1/min



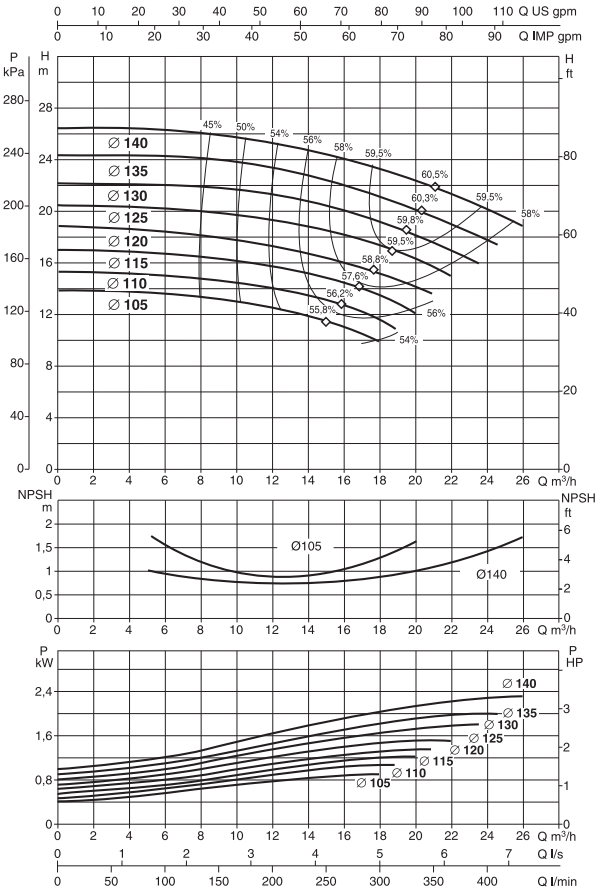
KDN 150-200

= 1450 1/min



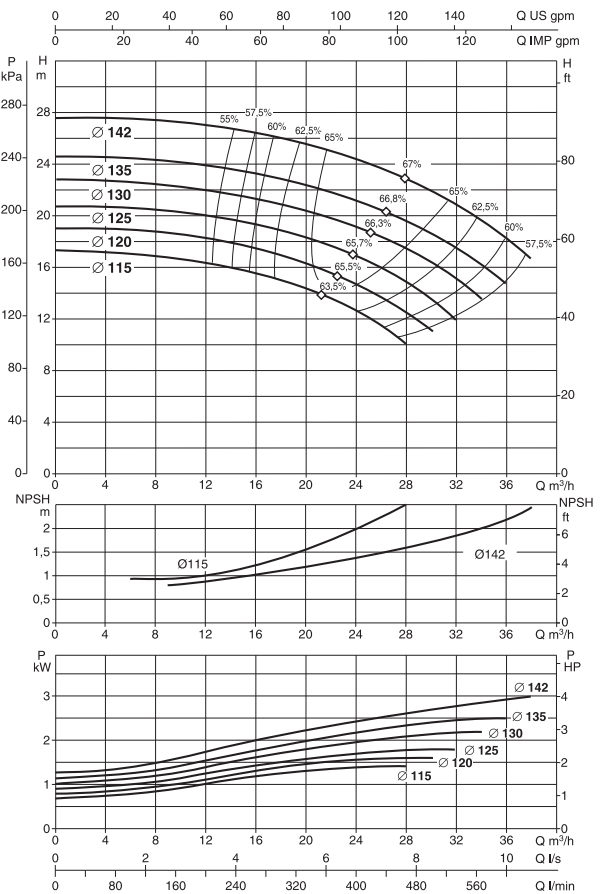
KDN 32-125.1

= 2900 1/min



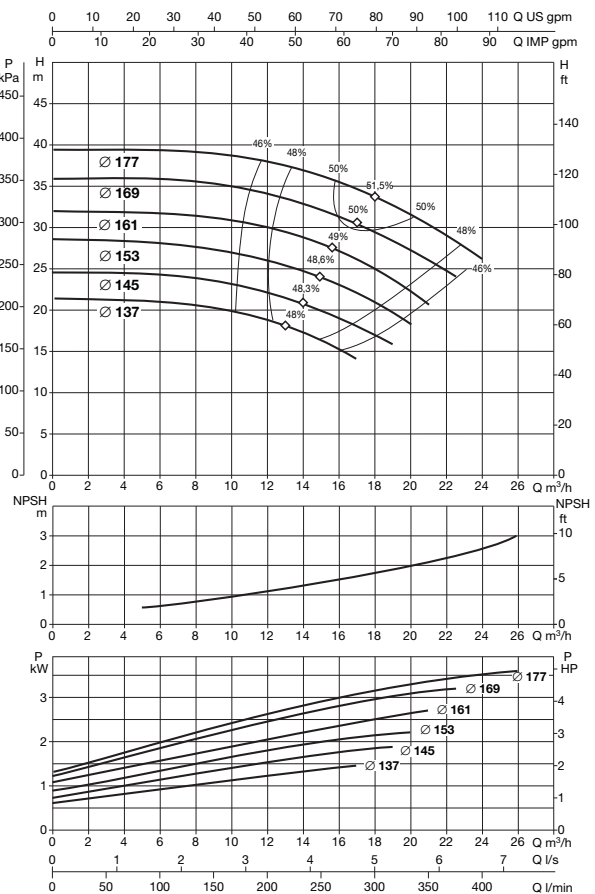
KDN 32-125

= 2900 1/min



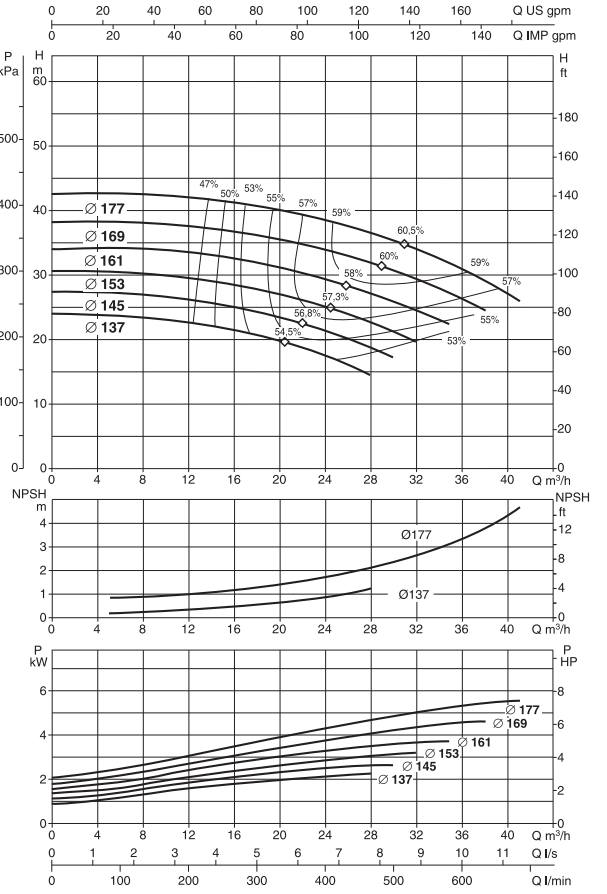
KDN 32-160.1

= 2900 1/min



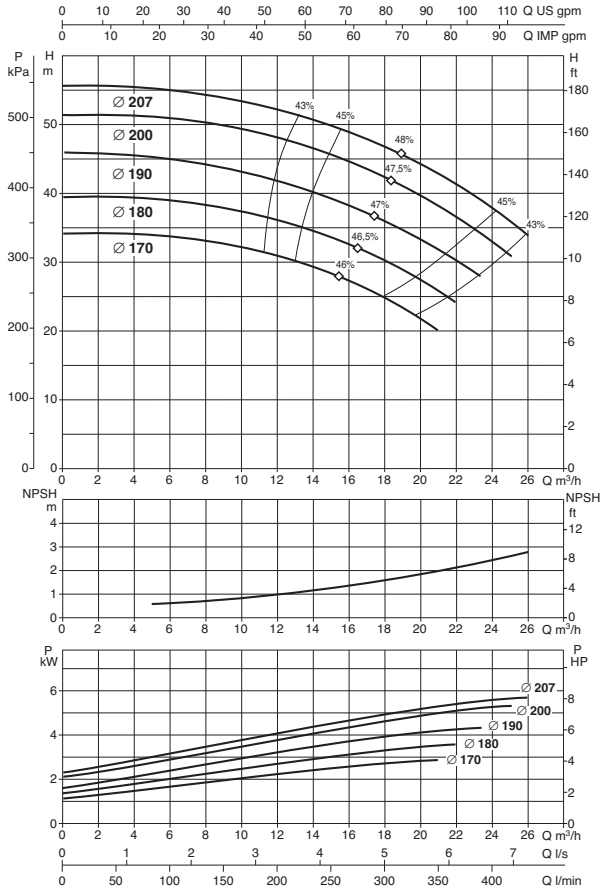
KDN 32-160

= 2900 1/min



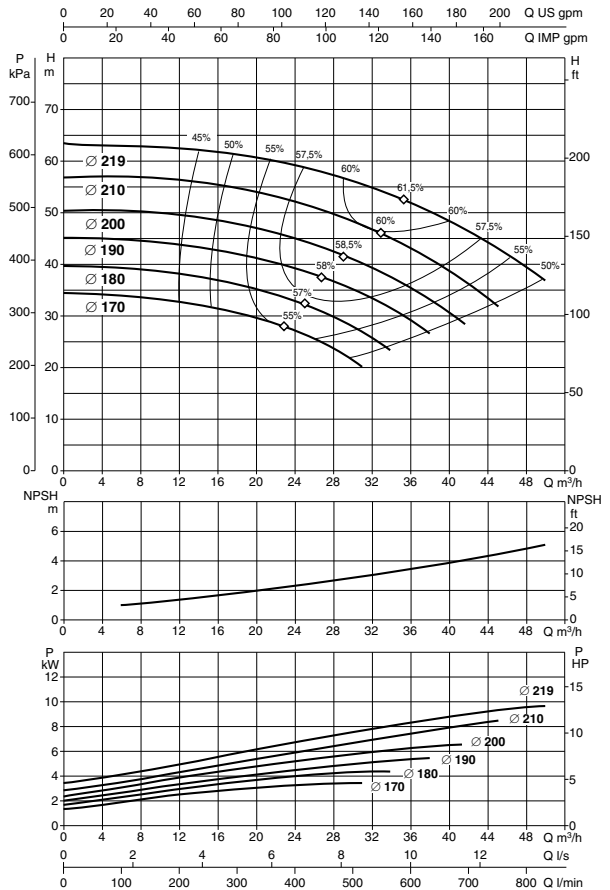
KDN 32-200.1

= 2900 1/min



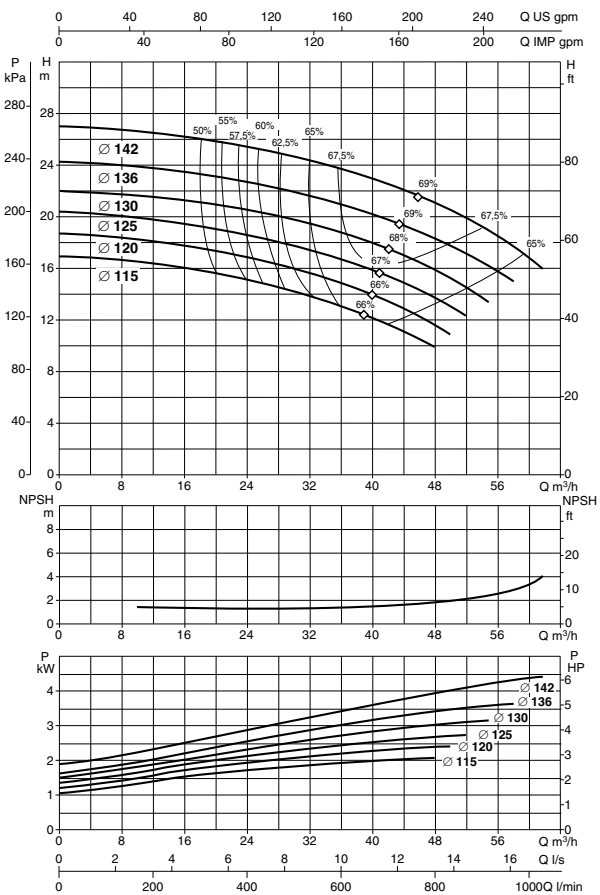
KDN 32-200

= 2900 1/min



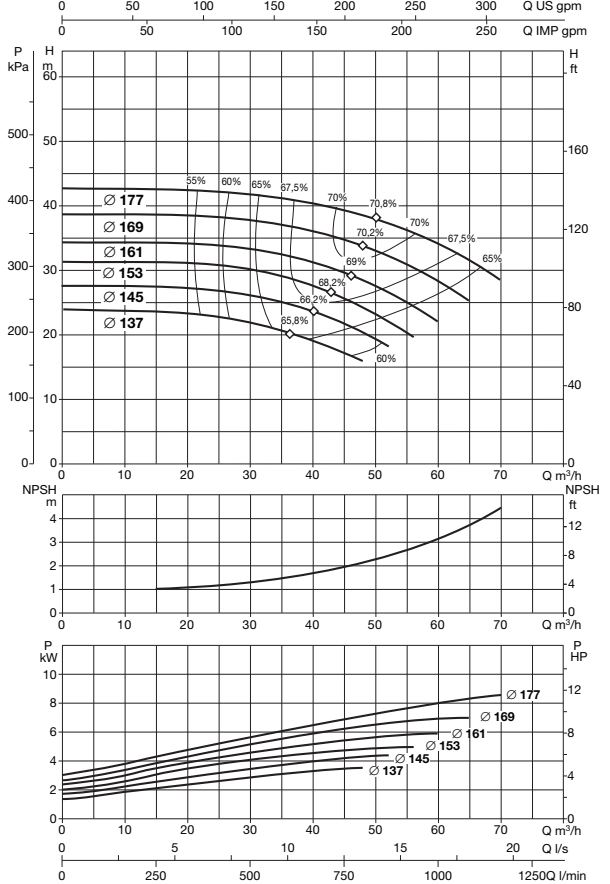
KDN 40-125

= 2900 1/min



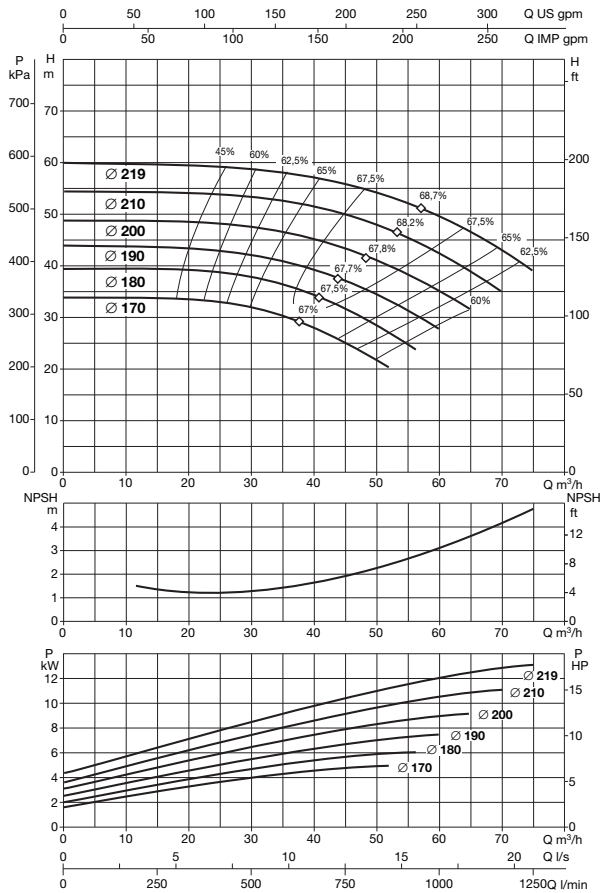
KDN 40-160

= 2900 1/min



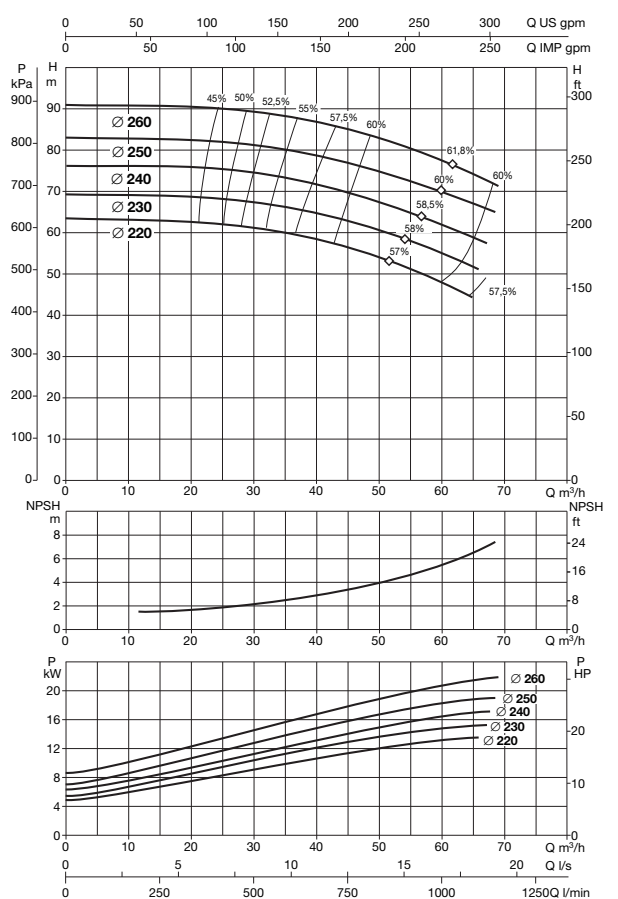
KDN 40-200

= 2900 1/min



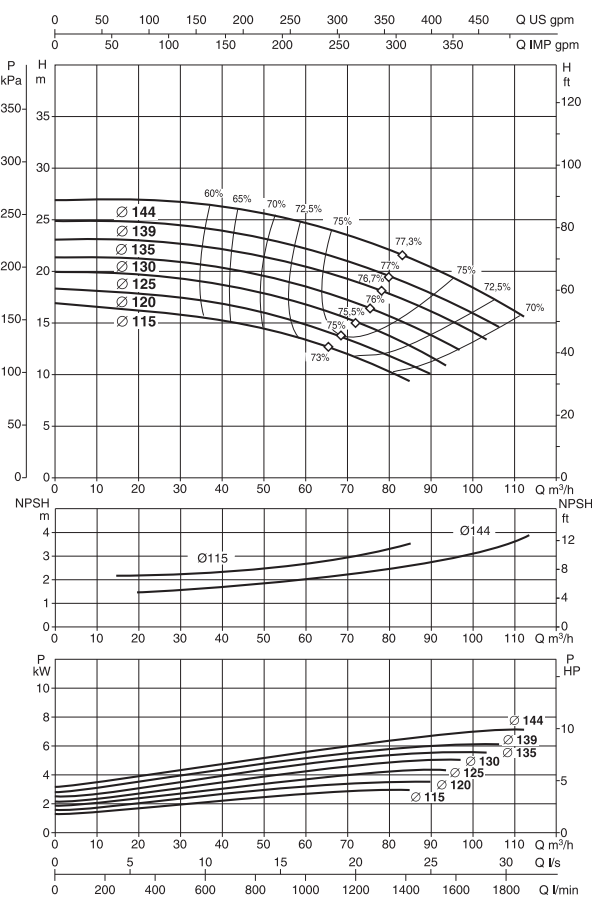
KDN 40-250

= 2900 1/min



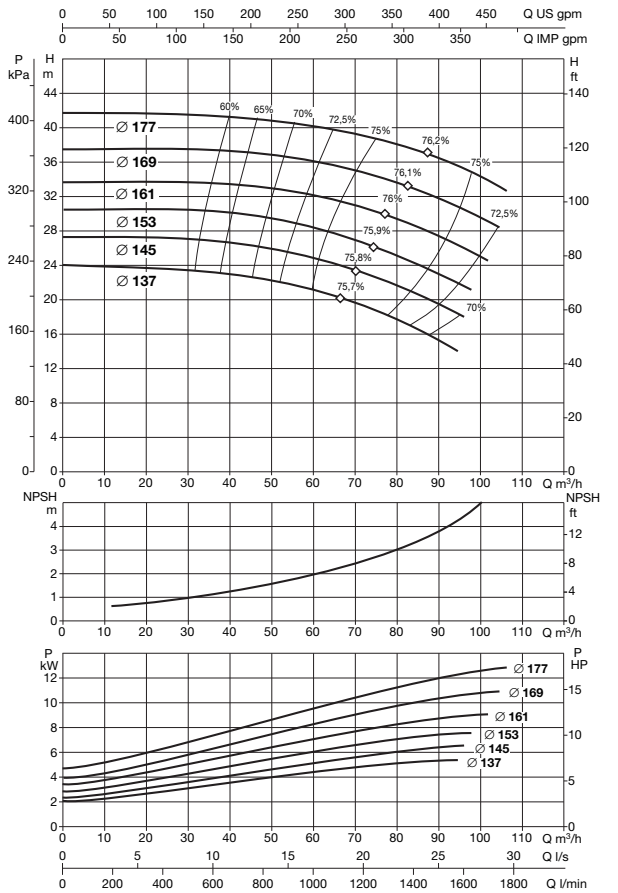
KDN 50-125

= 2900 1/min



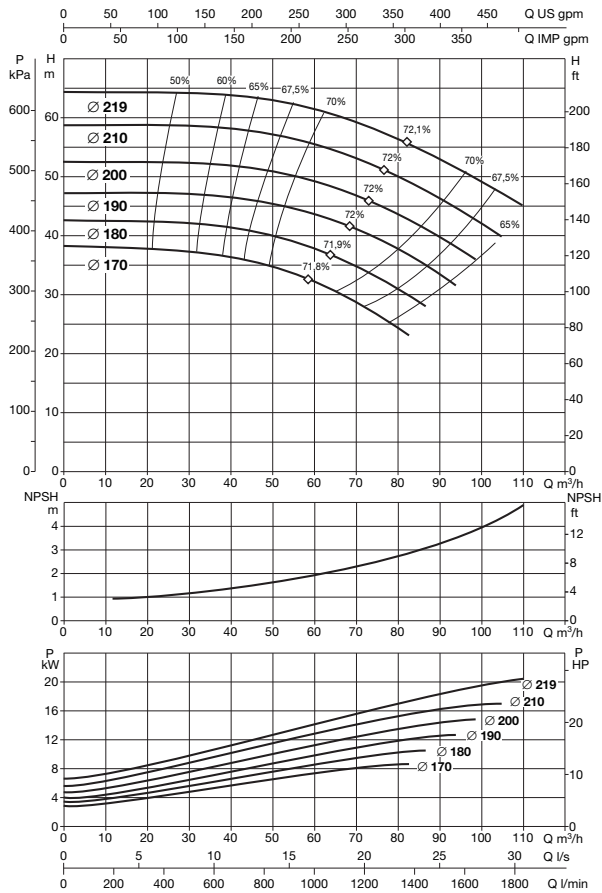
KDN 50-160

= 2900 1/min



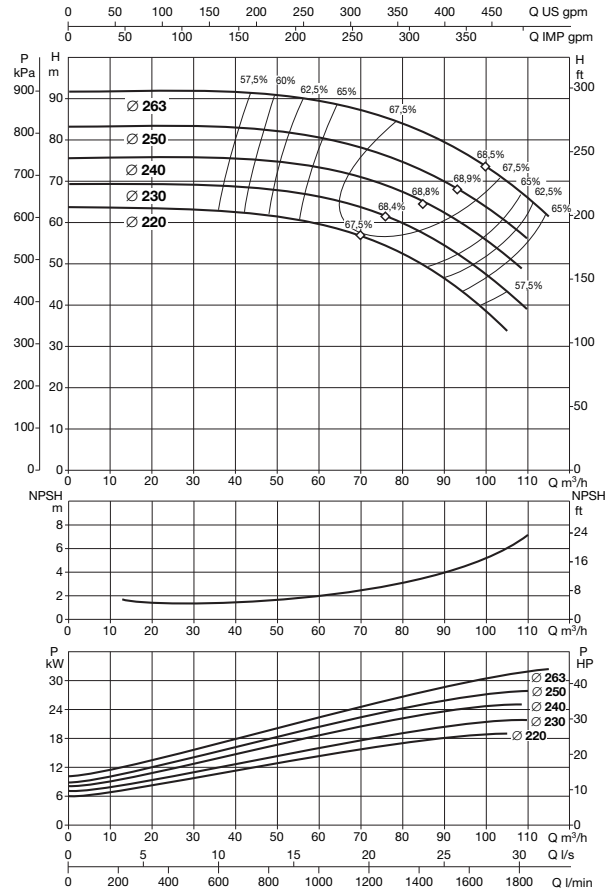
KDN 50-200

= 2900 1/min



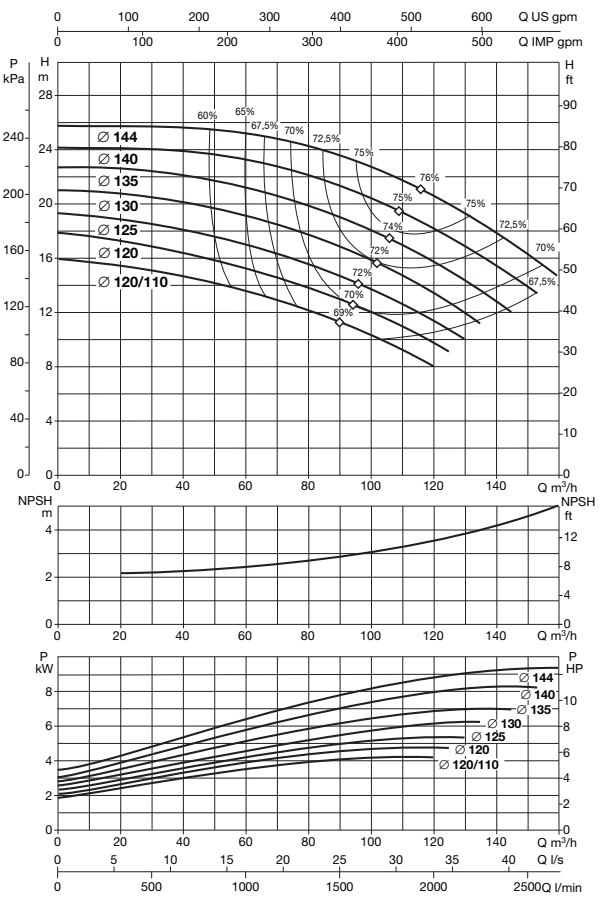
KDN 50-250

= 2900 1/min



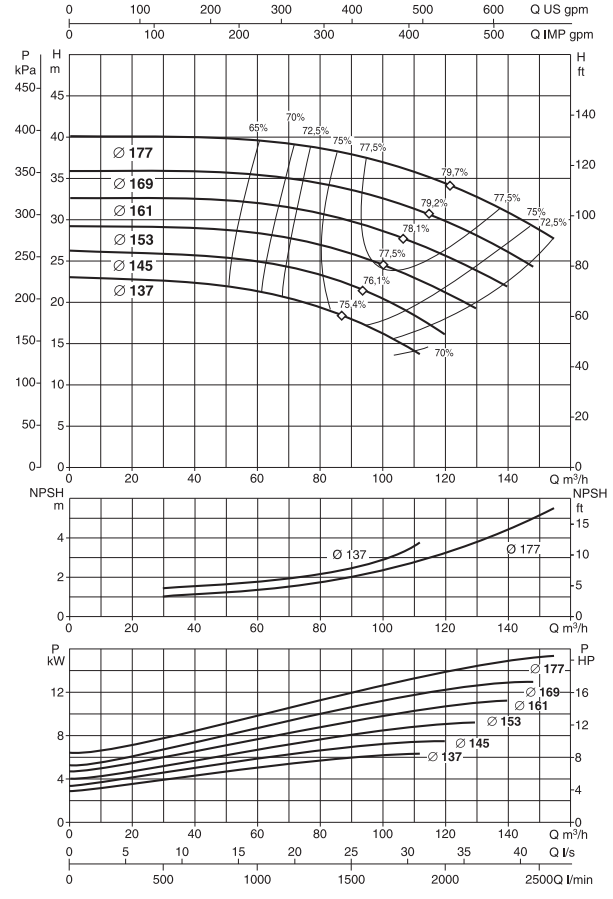
KDN 65-125

= 2900 1/min



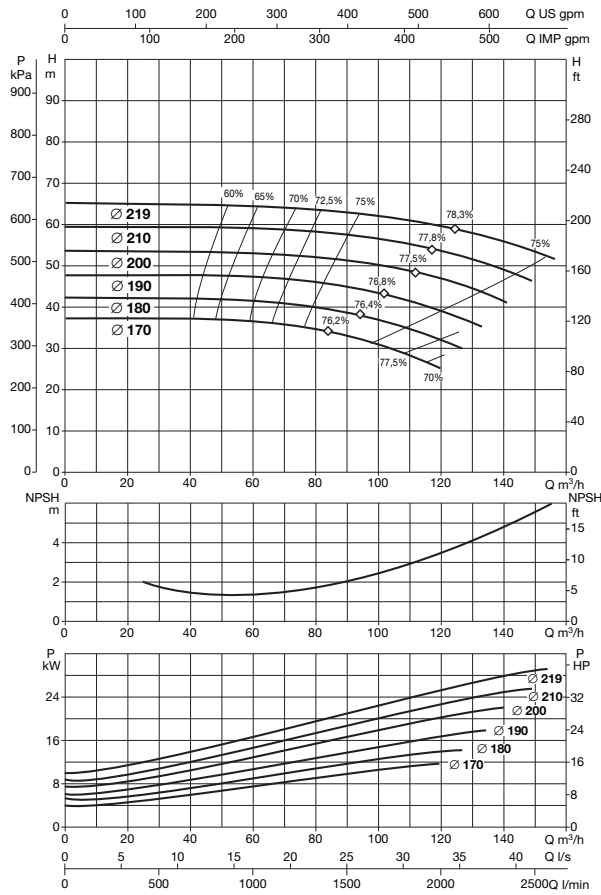
KDN 65-160

= 2900 1/min



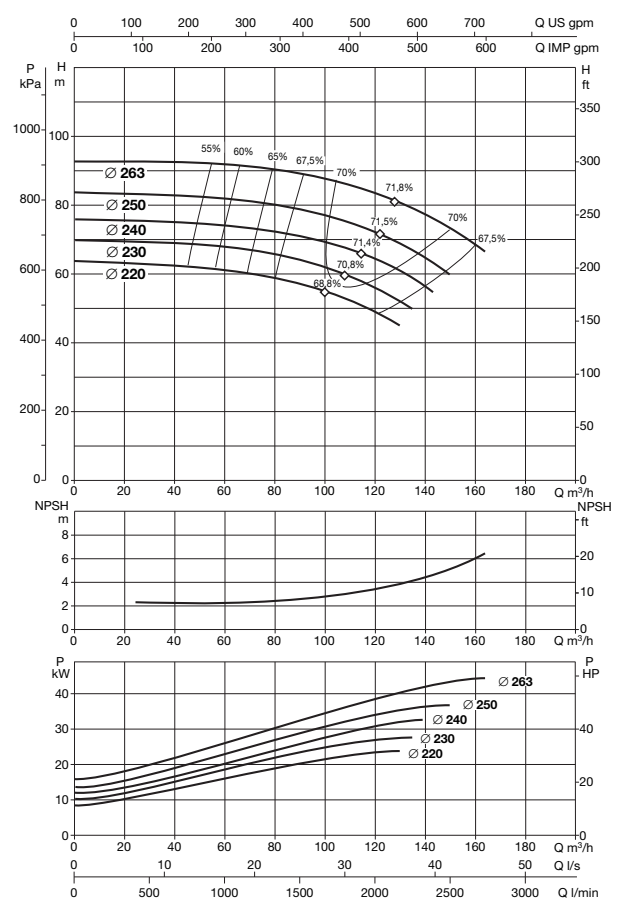
KDN 65-200

= 2900 1/min



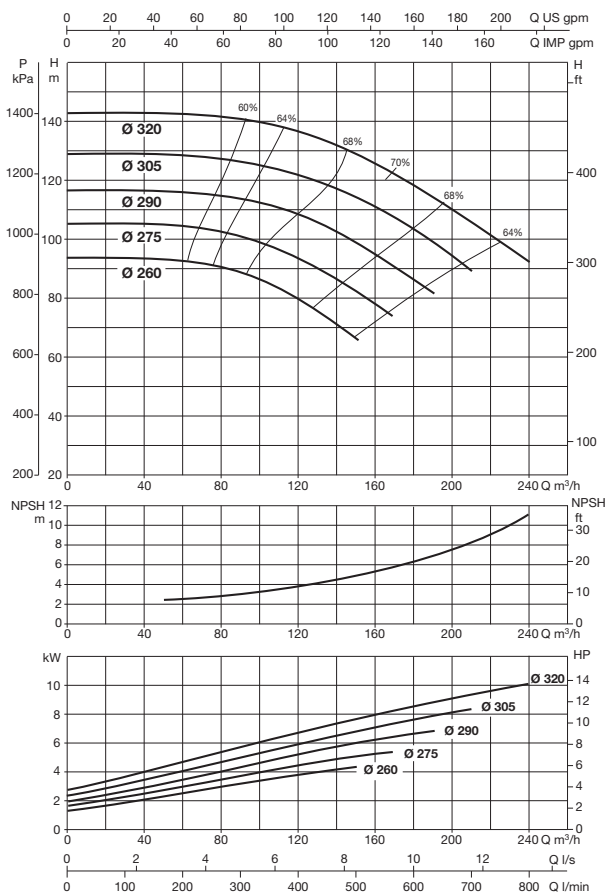
KDN 65-250

= 2900 1/min



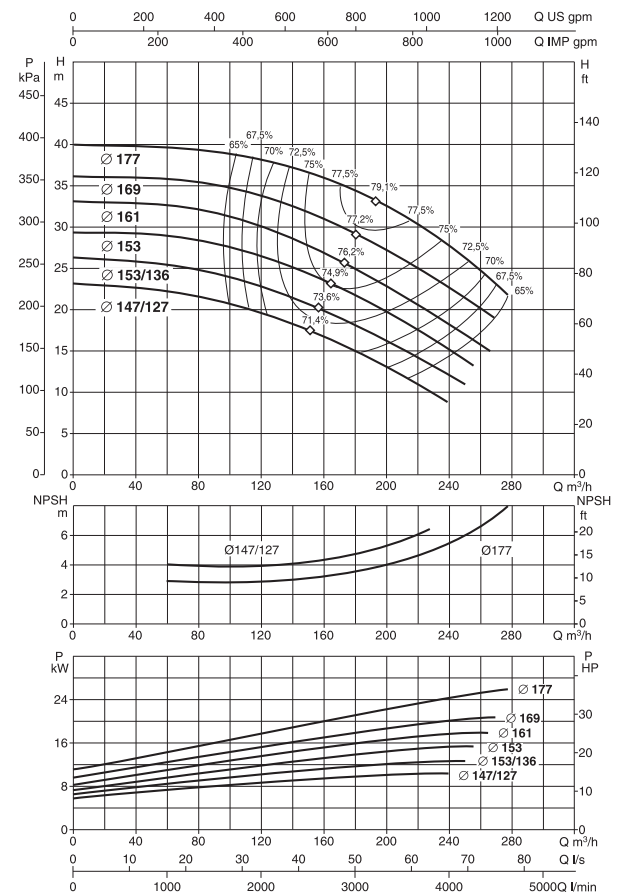
KDN 65-315

= 2900 1/min



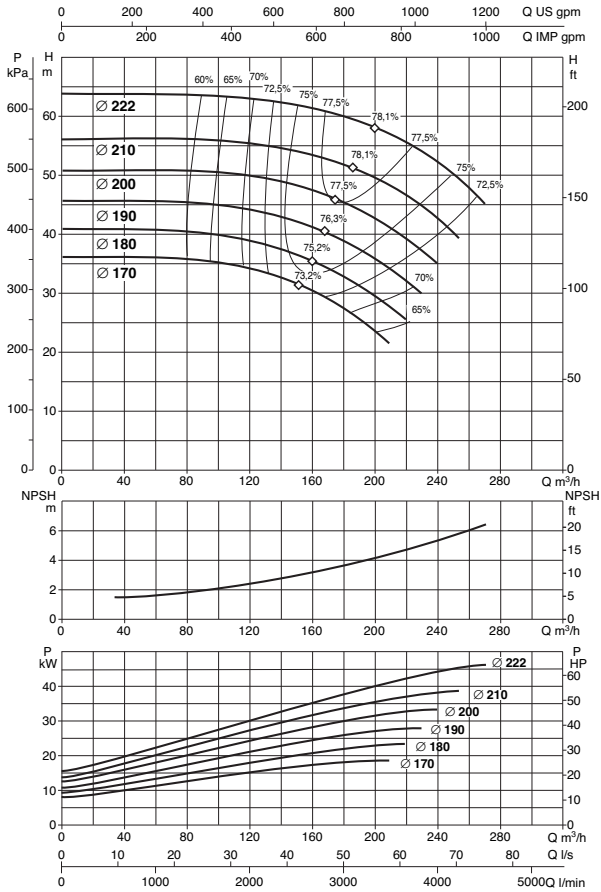
KDN 80-160

= 2900 1/min



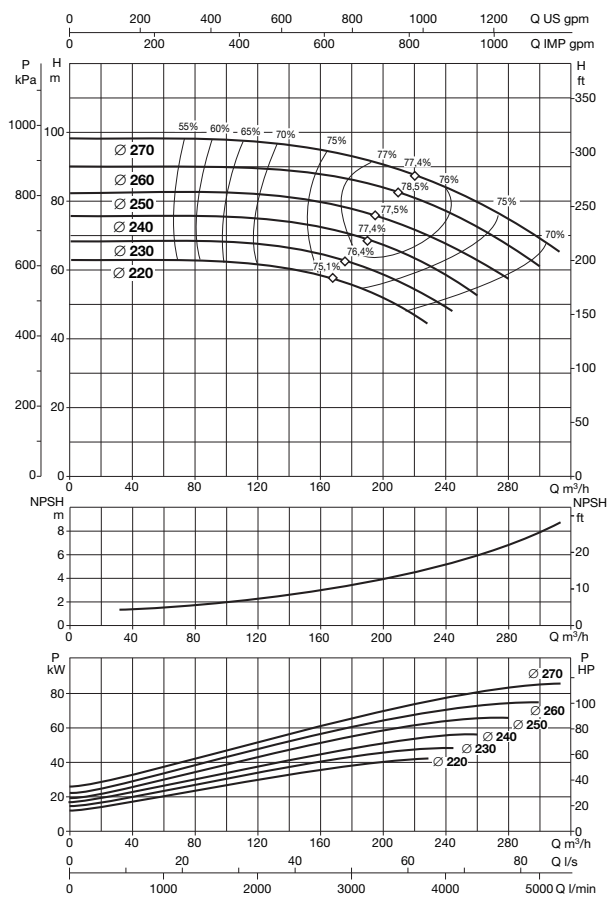
KDN 80-200

= 2900 1/min



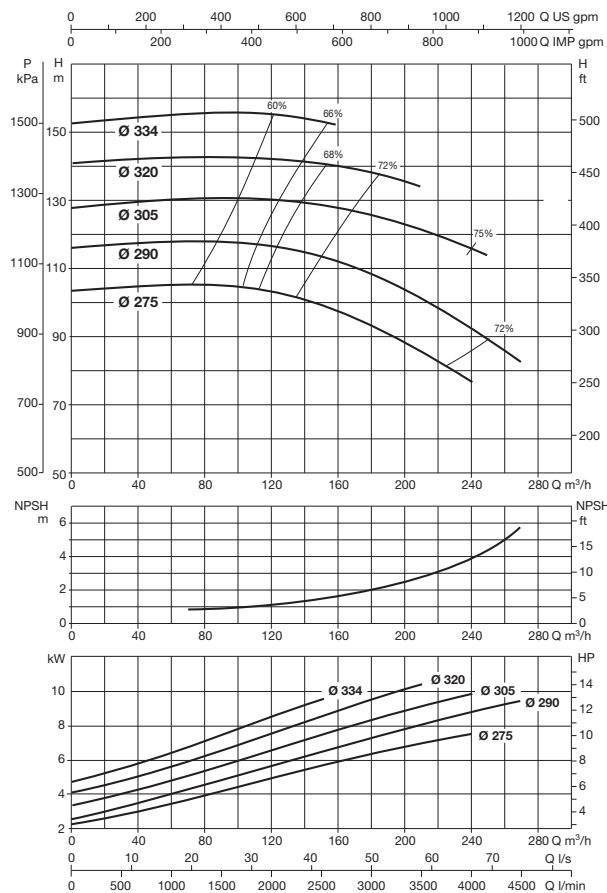
KDN 80-250

= 2900 1/min



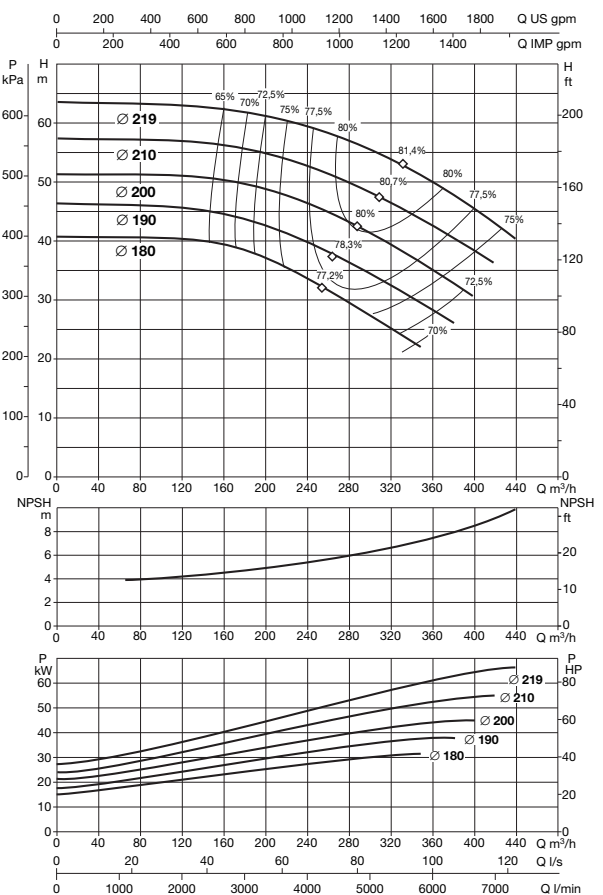
KDN 80-315

= 2900 1/min



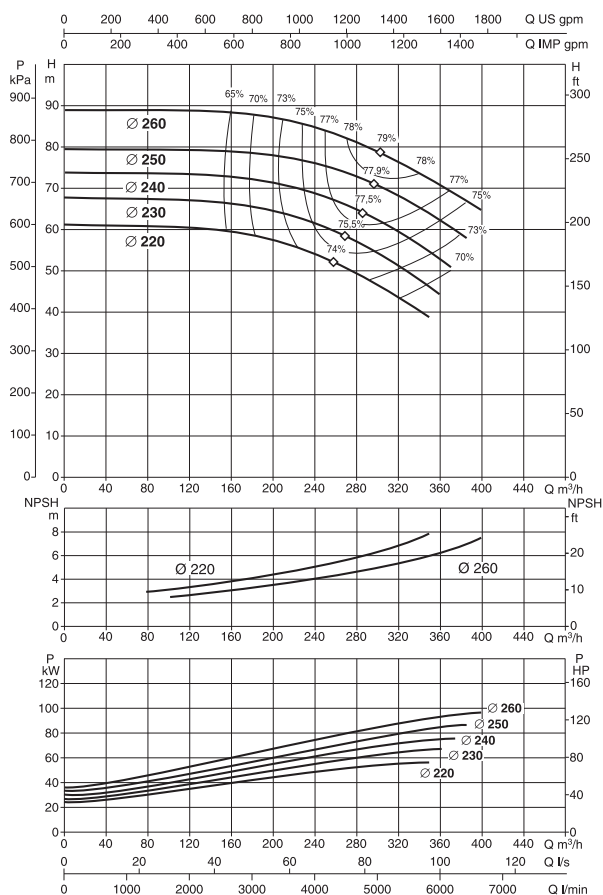
KDN 100-200

= 2900 1/min



KDN 100-250

= 2900 1/min



KIT CONTROFLANGE

Fornibile a richiesta separatamente alla pompa

Il kit comprende le controflange, di aspirazione e mandata, con relative guarnizioni viti e dadi richiesti dalla grandezza della pompa a cui si riferisce.

PARTICOLARI	CONTROFLANGE E GUARNIZIONI	FILETTATE	A SALDARE	MATERIALE	PN
DIN 32	1 X DN 32 + 1 X DN 50	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 40	1 X DN 40 + 1 X DN 65	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 50	1 X DN 50 + 1 X DN 65	SI	SI	ACCIAIO	16
DIN 65	1 X DN 65 + 1 X DN 80	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 80	1 X DN 80 + 1 X DN 100	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 100	1 X DN 100 + 1 X DN 125	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 125	1 X DN 125 + 1 X DN 150	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 150	1 X DN 150 + 1 X DN 200	NO	SI	ACCIAIO	16 (10 X DN 200)
DIN 200	1 X DN 200 + 1 X DN 250	NO	SI	ACCIAIO	16 (10 X DN 200)
DIN 250	1VDN 250 + 1 X DN 300	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 300	1 X DN 300 + 1 X DN 350	NO	SI	ACCIAIO	16

DATI ELETTRICI MOTORI DI SERIE

4 POLI (1500 giri/min.)

TIPO MOTORE	Potenza kW	Velocità Giri/min	Rendimento %	Fattore di potenza Cos. φ	Tensione di alimentazione 50 Hz V~	Corrente nominale	Corrente d'avviamento Ia/In	Coppia d'avviamento Ma/Mn	Coppia Massima M/k/Mn
MEC 71	0,37	1340	67	0,78	3x230-400	1,70-0,975	4,75	2,84	2,64
MEC 80	0,55	1410	71	0,72	3x230-400	2,60-1,50	5,33	2,78	2,89
MEC 80	0,75	1400	73	0,75	3x230-400	3,30-1,90	5,37	2,9	2,79
MEC 90S	1,1	1390	76	0,8	3x230-400	4,35-2,50	5,92	3,08	2,73
MEC 90L	1,5	1400	78	0,79	3x230-400	6,00-3,45	5,82	3,04	2,81
MEC 100L	2,2	1430	81	0,84	3x230-400	7,95-4,60	6,87	2,35	2,86
MEC 100L	3	1440	83	0,78	3x400 Δ	6,7	7,87	3,25	3,53
MEC 112M	4	1440	84	0,84	3x400 Δ	8,1	7,57	2,85	3,16
MEC 132S	5,5	1450	86	0,85	3x400 Δ	10,6	7,37	2,38	2,93
MEC 132M	7,5	1450	87	0,85	3x400 Δ	14,4	7,24	2,47	2,89
MEC 160M	11	1540	88	0,86	3x400 Δ	20,8	7,39	2,67	2,76
MEC 160L	15	1450	89	0,89	3x400 Δ	27	7,36	2,52	2,66
MEC 180M	18,5	1470	90	0,89	3x400 Δ	33	7,48	2,44	3,02
MEC 180L	22	1470	90	0,89	3x400 Δ	39	8,15	2,67	3,14
MEC 200L	30	1470	91	0,89	3x400 Δ	52,5	7,26	2,93	3,24

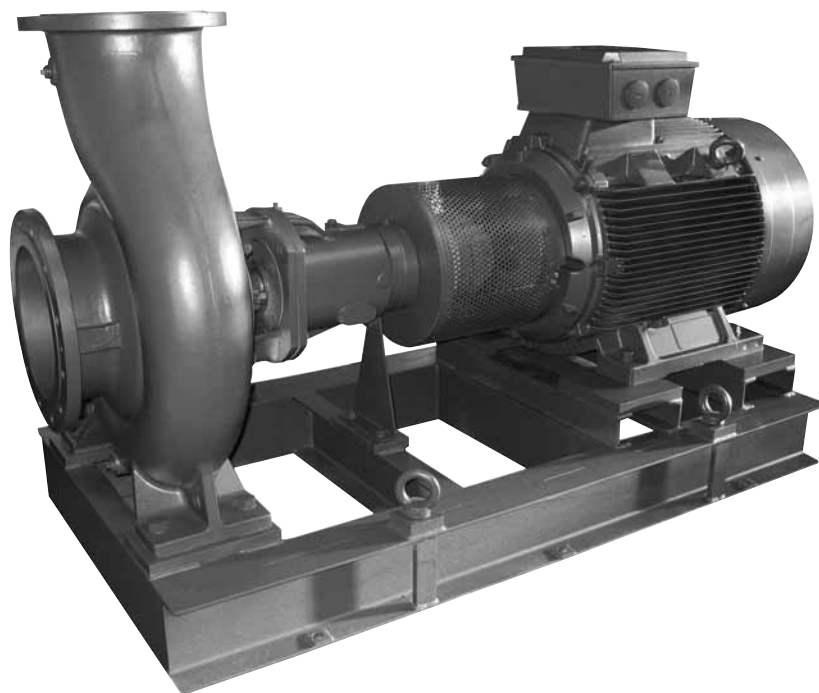
2 POLI (3000 giri/min.)

TIPO MOTORE	Potenza kW	Velocità Giri/min	Rendimento %	Fattore di potenza Cos. φ	Tensione di alimentazione 50 Hz V~	Corrente nominale	Corrente d'avviamento Ia/In	Coppia d'avviamento Ma/Mn	Coppia Massima M/k/Mn
MEC 80	0,75	2820	75	0,83	3x230-400	2,88-1,66	6,06	2,58	2,65
MEC 80	1,1	2820	76,2	0,84	3x230-400	4,00-2,30	6,61	2,4	2,4
MEC 90S	1,5	2820	78,5	0,83	3x230-400	5,75-3,30	7,5	3	2,94
MEC 90L	2,2	2830	81	0,85	3x230-400	7,90-4,55	7,23	3,1	2,85
MEC 100L	3	2860	82,6	0,87	3x400 Δ	5,90	7,53	2,67	3
MEC 112M	4	2890	84,2	0,87	3x400 Δ	7,80	7,67	2,64	3,16
MEC 132S	5,5	2910	85,7	0,88	3x400 Δ	10,4	7,91	2,55	3,27
MEC 132S	7,5	2900	87	0,89	3x400 Δ	13,6	7,78	2,3	3,15
MEC 160M	11	2930	88,4	0,9	3x400 Δ	19,6	6,57	2,37	2,83
MEC 160M	15	2940	89,4	0,9	3x400 Δ	26,5	6,55	2,6	2,89
MEC 160L	18,5	2940	90	0,9	3x400 Δ	33,0	7,23	2,82	3,17
MEC 180M	22	2940	90,5	0,9	3x400 Δ	39,0	7,41	2,48	3,08
MEC 200L	30	2950	91,4	0,88	3x400 Δ	53,5	7,15	2,32	3,05
MEC 200L	37	2970	92	0,89	3x400 Δ	64,5	7,87	2,61	3,25
MEC 225M	45	2960	92,5	0,89	3x400 Δ	78,0	7,92	2,54	3,19
MEC 250M	55	2980	93	0,9	3x400 Δ	94,5	6,17	1,86	2,66
MEC 280S	75	2980	93,6	0,88	3x400 Δ	128	6,61	2,27	3,16
MEC 280M	90	2980	93,9	0,89	3x400 Δ	160	7,13	2,58	3,34
MEC 315S	110	2980	94	0,89	3x400 Δ	188	6,18	2,03	3,05

NORMALIZZATE OVERSIZE

KDN

POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE OVERSIZE AD ASSE NUDO SU BASAMENTO CON MOTORE E GIUNTO



DATI GENERALI

Applicazioni

Elettropompe centrifughe monoblocco con giunto progettate per un'ampia gamma d'applicazioni, quali:

- Riscaldamento centralizzato
- Alimentazione idrica
- Condizionamento
- Refrigerazione
- Industria
- Antincendio
- Ingegneria ambientale

Caratteristiche costruttive della pompa

Pompa centrifuga con corpo a spirale non auto-adescante monostadio con bocca di aspirazione assiale, bocca di mandata radiale e componenti ad asse orizzontale, a norme ISO 2858/DIN 24256.

Le pompe KDN hanno dimensioni e prestazioni nominali PN 16.

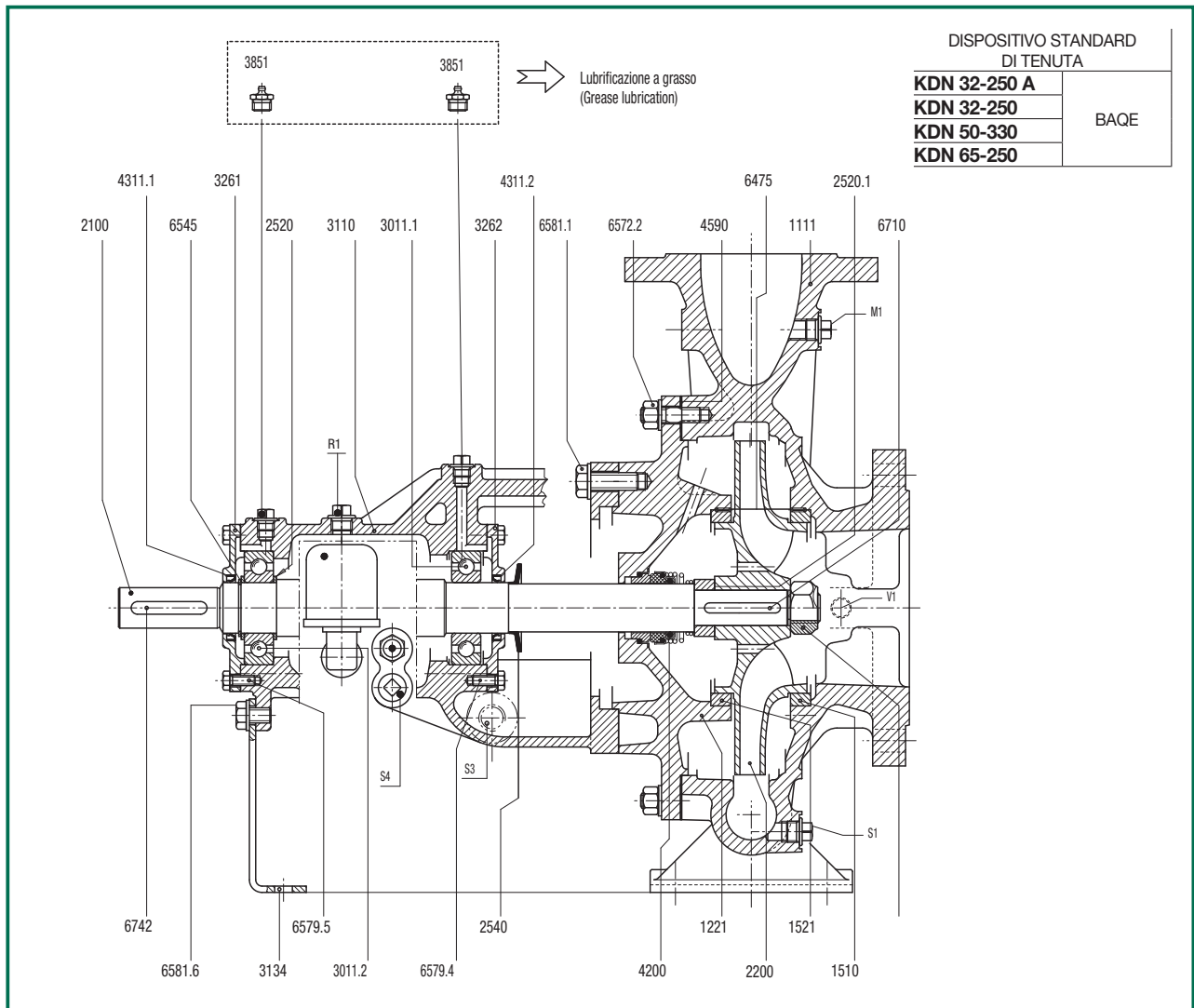
Le flange di aspirazione e di scarico sono a norma EN 7005 PN 10 o 16. Tutte le pompe sono equilibrate dinamicamente a norma ISO 1940 classe 6.3 e le giranti sono equilibrate idraulicamente.

Pompa e motore sono installati su un unico basamento a norma EN 23 661 e in acciaio interamente saldato.

Le pompe oversize sono dotate di basamento con profili in acciaio saldati.

Grazie alla particolare progettazione della pompa i cuscinetti, la girante e la tenuta possono essere smontati senza rimuovere il corpo pompa dalle tubature (back-pull-out design).

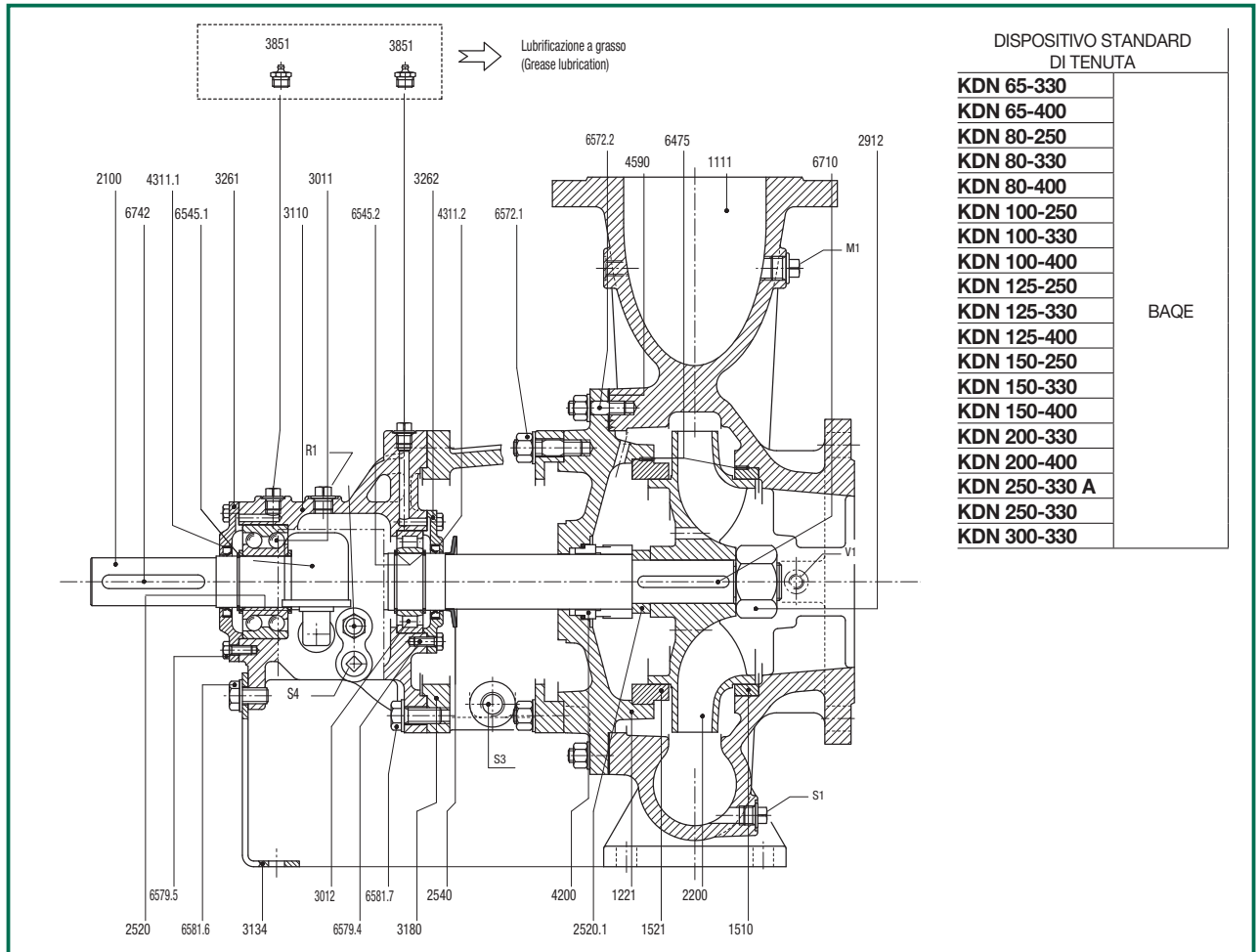
DATI TECNICI



KDN 32-250 A / KDN 32-250 / KDN 50-330 / KDN 65-250

N.	PARTICOLARI	MATERIALE		N.	PARTICOLARI	MATERIALE
1111	CORPO POMPA	GHISA GG25		4590	GUARNIZIONE	NONAM
1221	COPERCHIO	GHISA GG25		6475	SPINA DI BLOCCAGGIO	ACCIAIO 8.8
1510	ANELLO USURA LATO ANTERIORE	GHISA GG25		6545	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
1521	ANELLO USURA LATO POSTERIORE	GHISA GG25		6572.2	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2100	ALBERO	AISI 420		6579.4	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2200	GIRANTE	GHISA GG25	GHISA GS400	6579.5	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2520	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO		6581.1	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
2520.1	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO		6581.6	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
2540	ANELLO PARASPRUZZI	GOMMA		6710	LINGUETTA PER GIRANTE	ACCIAIO
2912	DADO BLOCCAGGIO GIRANTE	GHISA GG25		6742	LINGUETTA PER GIUNTO	ACCIAIO
3011.1	CUSCINETTO A SFERE	NA		M1	ATTACCO MANOMETRO	
3011.2	CUSCINETTO A SFERE	NA		R1	RIEMPIMENTO OLIO	
3110	SUPPORTO	GHISA GG25		S1	TAPPO DI SCARICO POMPA	
3134	PIEDE DEL SUPPORTO	ACCIAIO		S3	SCARICO PERDITA TEN. MECC. O PREMISTOPPA	
3261	COPERCHIO SUPPORTO LATO COMANDO	GHISA GG25		S4	TAPPO SCARICO OLIO	
3262	COPERCHIO SUPPORTO LATO POMPA	GHISA GG25		V1	ATTACCO VUOTOMETRO	
4200	TENUTA MECCANICA	CARBONE / CARBURO DI SILICIO				
4311.1	ANELLO DI TENUTA	NBR				
4311.2	ANELLO DI TENUTA	NBR				
					LUBRIFICAZIONE A GRASSO	
				3851	INGRASSATORE	

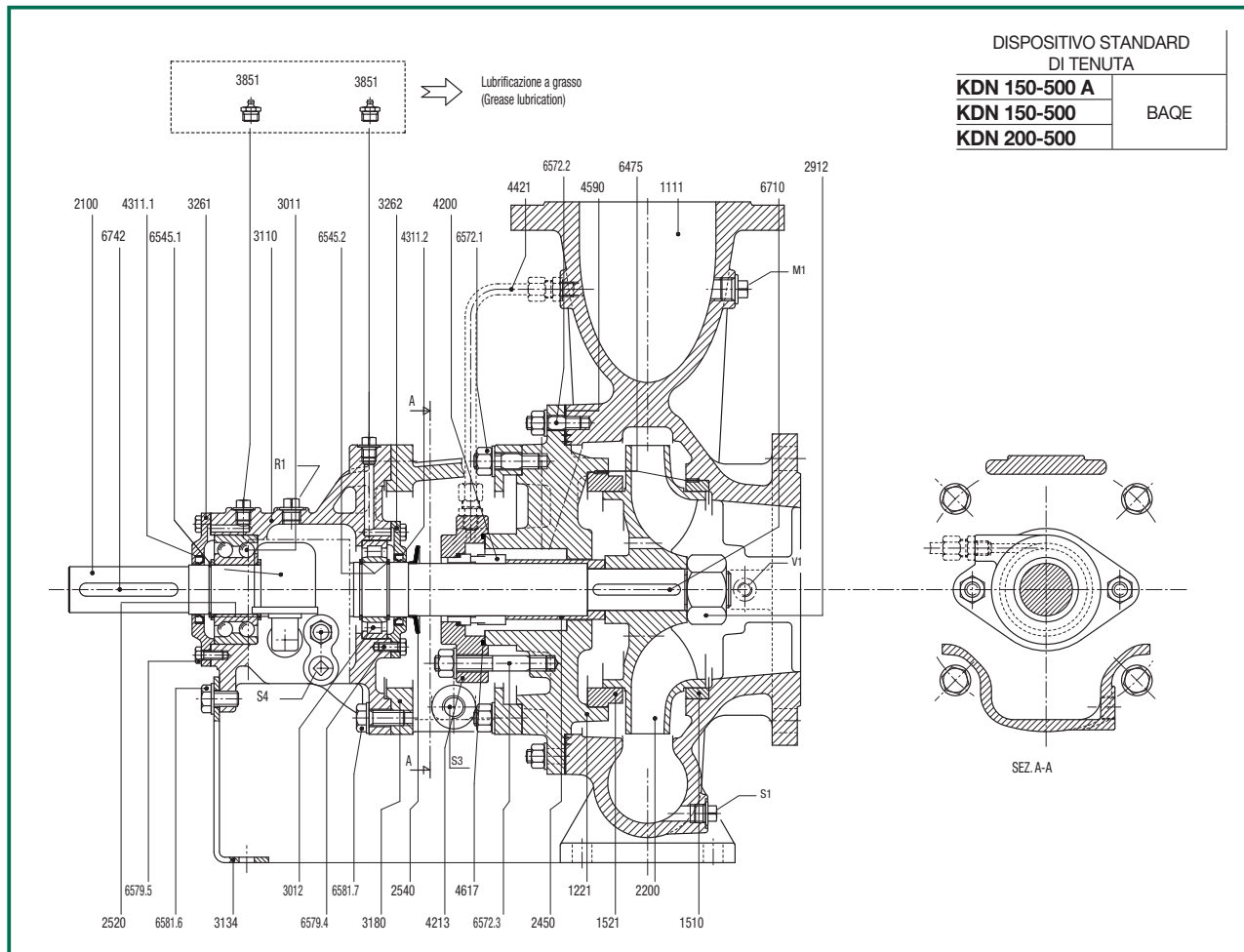
DATI TECNICI



**KDN 65-330 / KDN 65-400 / KDN 80-250 / KDN 80-330 / KDN 80-400 / KDN 100-250
 KDN 100-330 / KDN 100-400 / KDN 125-250 / KDN 125-330 / KDN 125-400
 KDN 150-250 / KDN 150-330 / KDN 150-400 / KDN 200-330 / KDN 200-400
 KDN 250-330 A / KDN 250-330 / KDN 300-330**

N.	PARTICOLARI	MATERIALE			N.	PARTICOLARI	MATERIALE
1111	CORPO POMPA	GHISA GG25			4590	GUARNIZIONE	NONAM
1221	COPERCHIO	GHISA GG25			6475	SPINA DI BLOCCAGGIO	ACCIAIO 8.8
1510	ANELLO USURA LATO ANTERIORE	GHISA GG25			6545.1	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
1521	ANELLO USURA LATO POSTERIORE	GHISA GG25			6545.2	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
2100	ALBERO	AISI 420			6572.1	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2200	GIRANTE	GHISA GG25	GHISA GS400	GHISA GG25	6572.2	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2520	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO			6579.4	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2520.1	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO			6579.5	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2540	ANELLO PARASPRUZZI	GOMMA			6581.6	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
2912	DADO BLOCCAGGIO GIRANTE	GHISA GG25			6581.7	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
3011	CUSCINETTO A SFERE	NA			6710	LINGUETTA PER GIRANTE	ACCIAIO
3012	CUSCINETTO A RULLI	NA			6742	LINGUETTA PER GIUNTO	ACCIAIO
3110	SUPPORTO	GHISA GG25			M1	ATTACCO MANOMETRO	
3134	PIEDE DEL SUPPORTO	ACCIAIO			R1	RIEMPIMENTO OLIO	
3180	LANTERNA	GHISA GG25			S1	TAPPO DI SCARICO POMPA	
3261	COPERCHIO SUPP. LATO COMANDO	GHISA GG25			S3	SCARICO PERDITA TEN. MECC. O PREMISTOPPA	
3262	COPERCHIO SUPP. LATO POMPA	GHISA GG25			V1	ATTACCO VUOTOMETRO	
4200	TENUTA MECCANICA	CARBONE / CARBURO DI SILICIO					
4311.1	ANELLO DI TENUTA	NBR					
4311.2	ANELLO DI TENUTA	NBR					
						LUBRIFICAZIONE A GRASSO	
					3851	INGRASSATORE	

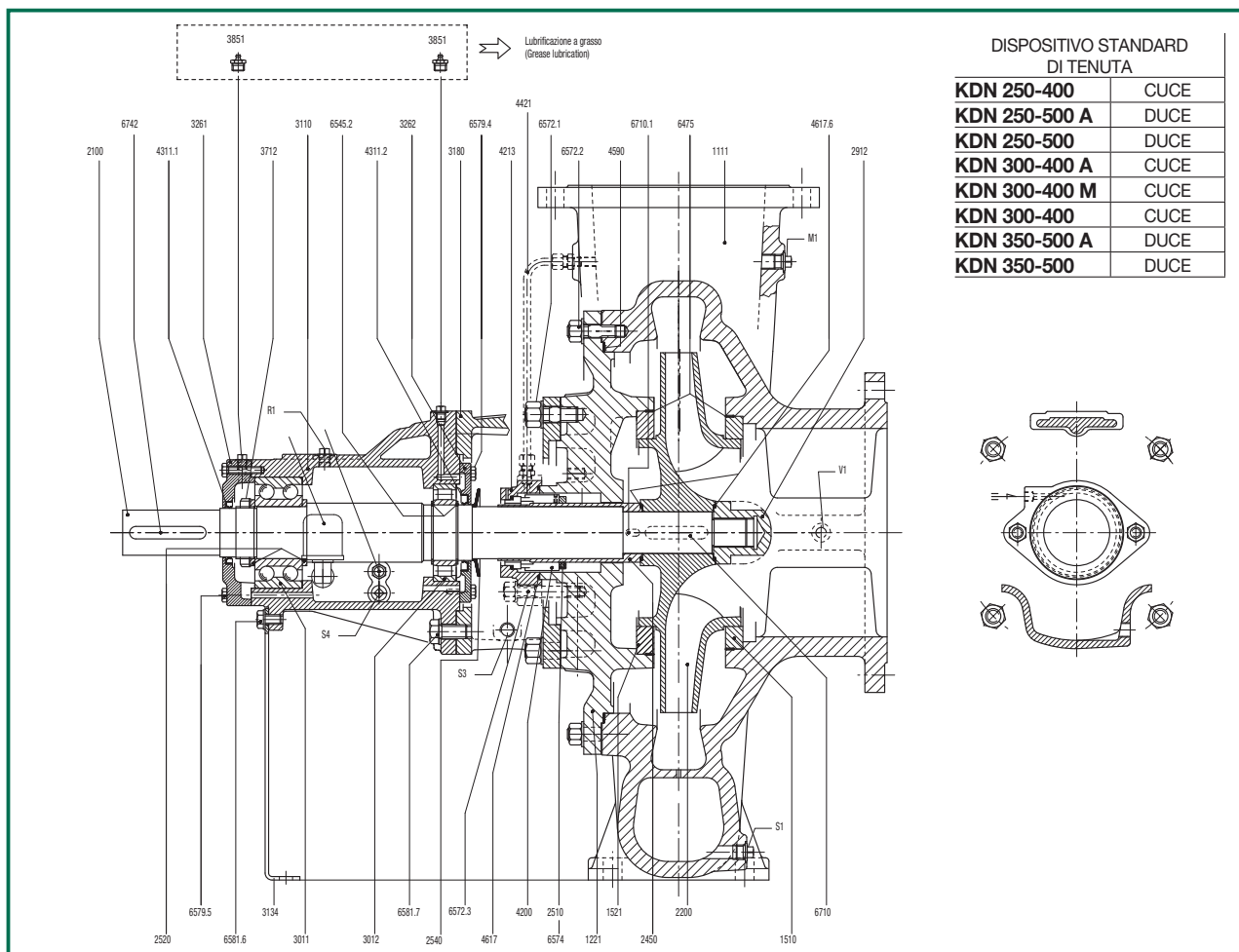
DATI TECNICI



KDN 150-500 A / KDN 150-500 / KDN 200-500

N.	PARTICOLARI	MATERIALE	N.	PARTICOLARI	MATERIALE
1111	CORPO POMPA	GHISA GG25	4421	CONDOTTO CON RACCORDI	AISI 316
1221	COPERCHIO	GHISA GG25	4590	GUARNIZIONE	NONAM
1510	ANELLO USURA LATO ANTERIORE	GHISA GG25	4617	O-RING	NBR
1521	ANELLO USURA LATO POSTERIORE	GHISA GG25	6475	SPINA DI BLOCCAGGIO	ACCIAIO 8.8
2100	ALBERO	AISI 420	6545.1	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
2200	GIRANTE	GHISA GG25	6545.2	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
2450	CAMICIA PROTEZIONE ALBERO	AISI 303	6572.1	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2520	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO	6572.2	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2540	ANELLO PARASPRUZZI	GOMMA	6572.3	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2912	DADO BLOCCAGGIO GIRANTE	GHISA GG25	6579.4	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
3011	CUSCINETTO A SFERE	NA	6579.5	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
3012	CUSCINETTO A RULLI	NA	6581.6	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
3110	SUPPORTO	GHISA GG25	6710	LINGUETTA PER GIRANTE	ACCIAIO
3134	PIEDE DEL SUPPORTO	ACCIAIO	6742	LINGUETTA PER GIUNTO	ACCIAIO
3180	LANTERNA	GHISA GG25	M1	ATTACCO MANOMETRO	
3261	COPERCHIO SUPP. LATO COMANDO	GHISA GG25	R1	RIEMPIMENTO OLIO	
3262	COPERCHIO SUPP. LATO POMPA	GHISA GG25	S1	TAPPO DI SCARICO POMPA	
4200	TENUTA MECCANICA	CARBONE / CARBURO DI SILICIO	S3	SCARICO PERDITA TEN. MECC. O PREMISTOPPA	
4213	COPERCHIO TENUTA MECCANICA	GHISA GS400	V1	ATTACCO VUOTOMETRO	
4311.1	ANELLO DI TENUTA	NBR		LUBRIFICAZIONE A GRASSO	
4311.2	ANELLO DI TENUTA	NBR	3851	INGRASSATORE	

DATI TECNICI



DISPOSITIVO STANDARD DI TENUTA	
KDN 250-400	CUCE
KDN 250-500 A	DUCE
KDN 250-500	DUCE
KDN 300-400 A	CUCE
KDN 300-400 M	CUCE
KDN 300-400	CUCE
KDN 350-500 A	DUCE
KDN 350-500	DUCE

KDN 250-400 / KDN 250-500 A / KDN 250-500 / KDN 300-400 A / KDN 300-400 M KDN 300-400 / KDN 350-500 A / KDN 350-500

N.	PARTICOLARI	MATERIALE		N.	PARTICOLARI	MATERIALE
1111	CORPO POMPA	GHISA GG25	GHISA GS400	4617	O-RING	NBR
1221	COPERCHIO	GHISA GG25	GHISA GS400	4617.6	O-RING	NBR
1510	ANELLO USURA LATO ANTERIORE	GHISA GG25		6475	SPINA DI BLOCCAGGIO	ACCIAIO 8.8
1521	ANELLO USURA LATO POSTERIORE	GHISA GG25		6545.2	ANELLO DI FERMO PER ALBERO	ACCIAIO
2100	ALBERO	AISI 420		6572.1	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2200	GIRANTE	GHISA GG25		6572.2	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2450	CAMICIA PROTEZIONE ALBERO	AISI 303		6572.3	PRIGIONIERO + RONDELLA + DADO	ACCIAIO
2510	ANELLO DISTANZIATORE	GHISA GG25		6574	VITE S.T.E.I.	ACCIAIO 8.8
2520	ANELLO DI SPALLAMENTO	ACCIAIO		6579.4	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2540	ANELLO PARASPRUZZI	GOMMA		6579.5	VITE T.E.	ACCIAIO 8.8
2912	DADO BLOCCAGGIO GIRANTE	GHISA GG25		6581.6	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
3011	CUSCINETTO A SFERE	NA		6581.7	VITE T.E. + RONDELLA	ACCIAIO 8.8
3012	CUSCINETTO A RULLI	NA		6710	LINGUETTA PER GIRANTE	ACCIAIO
3110	SUPPORTO	GHISA GG25		6710.1	LINGUETTA PER GIRANTE	ACCIAIO
3134	PIEDE DEL SUPPORTO	ACCIAIO		6742	LINGUETTA PER GIUNTO	ACCIAIO
3180	LANTERNA	GHISA GG25		M1	ATTACCO MANOMETRO	
3261	COPERCHIO SUPP. LATO COMANDO	GHISA GG25		R1	RIEMPIMENTO OLIO	
3262	COPERCHIO SUPP. LATO POMPA	GHISA GG25		S1	TAPPO DI SCARICO POMPA	
3712	GHIERA DEL CUSCINETTO	ACCIAIO		S3	SCARICO PERDITA TEN. MECC. O PREMISTOPPA	
4200	TENUTA MECCANICA	CARBURO DI TUNGSTENO / CARBONE		S4	TAPPO SCARICO OLIO	
4213	COPERCHIO TENUTA MECCANICA	GHISA GS400		V1	ATTACCO VUOTOMETRO	
4311.1	ANELLO DI TENUTA	NBR				
4311.2	ANELLO DI TENUTA	NBR				
4421	CONDOTTO CON RACCORDI	AISI 316				
4590	GUARNIZIONE	NONAM	GRAFITE			
					LUBRIFICAZIONE A GRASSO	
				3851	INGRASSATORE	

Descrizione del prodotto

Nella descrizione delle pompe senza motore non vengono menzionati i dati del motore. Nella descrizione delle pompe ad asse nudo non vengono menzionati i dati del giunto e del motore.

L'esempio riportato descrive una pompa tipo KDN 125-250 con girante 264 mm, in ghisa, con anelli di usura, con meccanica tipo BAQE, giunto standard e motore a 2-poli da 132 kW.

Esempio	KDN 125 - 250 /264 /A W /BAQE /1 /132 /2
Tipo	
Diametro nominale della bocca di mandata	
Diametro nominale della girante	
Diametro effettivo della girante	
Codice dei materiali: (*)	
A = Ghisa GG 25	
B = Ghisa GG 25 + girante ghisa GG40	
C = Ghisa GG 40	
D = Ghisa GG 25 + girante inox AISI316	
E = Acciaio inox AISI316	
F = Ghisa GG 25 + girante ghisa GG40 + cataforesi	
G = Ghisa GG 25 + girante inox AISI316 + cataforesi	
W = Anello/i di usura	
Codice della tenuta	
Tipo di giunto	
1 = elastico standard	
2 = elastico spaziatore	
Potenza motore in kW	
Motore a 2 ,4, o 6 poli	

(*) Materiali corpo pompa / girante

Codici della tenuta baderna

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta baderna
1	S	Tipo premi treccia
Posizione	Codice	Raffreddamento
2	N	Premitreccia non raffreddata
	K	Premitreccia raffreddata
Posizione	Codice	Liquido sigillante
	E	Con liquido interno
3	F	Con liquido esterno
	O	Senza liquido sigillante

Descrizione della tenuta meccanica

Posizione	Codice	Descrizione della tenuta
1	A	Tenuta O-ring con guida fissa
	B	Tenuta in gomma a soffietto
	C	Tenuta O-ring con guida a molla
	D	Tenuta O-ring bilanciata
	G	Tenuta in gomma a soffietto di superf. ridotta
	M	Tenuta in metallo a soffietto
	X	Altri tipi di tenuta
Posizione	Codice	Materiali
2&3	A	Carbone impregnato/metallo
	B	Carbone impregnato/resina sintetica
	C	Altri tipi di carbone
	S	Acciaio al cromo
	U	Carburo di tungsteno
	Q	Carburo di silicio
	V	Ossido di alluminio (ceramica)
X	Altri tipi di ceramica/carburo	
Posizione	Codice	Materiali
4	P	Gomma nitrile (NBR)
	S	Gomma silicone
	T	Teflon (PTFE)
	E	EPDM
	V	FKM
	M	O-ring ricoperto PTFE

- Portata: max 2200 m³/h
- Prevalenza: max 158 m
- Temperatura del liquido: da -10°C a +120°C (a richiesta temperature diverse)
- Pressione di esercizio: max. 16 bar

Descrizione del codice del prodotto

Diametro nominale della girante	Codice
250	4
400	8
500	9
330A	A
330	B
500A	D
400M	E
400A	F
250A	G

Tipo pompa	Codice
32 oversize	L
65 oversize	A
80 oversize	B
100 oversize	C
125 oversize	D
150 oversize	H
200 oversize	E
250 oversize	F
300 oversize	G
350 oversize	I

Code	Materiale pompa/girante
5	Ghisa/ghisa + W*
6	Ghisa/ghisa sferoidale + W
7	Full ghisa sferoidale + W
8	Ghisa/girante Inox316 + W
9	Full Inox 316 + W
P	6 Cataforesi
R	8 Cataforesi

* Anelli di usura

Code	Dispositivo di Tenuta ⁽¹⁾
1	BAQE
2	BAQE (RMG12)
5	BQQV
7	BAQV
A	SNE
B	SNO
C	SNF
D	SKO
E	GQQE
F	GQQV
G	BQQE
S	DUCE
T	CUCE

⁽¹⁾ Per Dispositivi di tenuta standard vedi pagine Dati Tecnici

Code	Giunto
0	Senza giunto *)
1	Con giunto STD
2	Con giunto Spaziatore

Code	P2 Nominale
0	asse nudo
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5
B	11
C	15
D	18,5
E	22
F	30
G	37
H	45
K	55
L	75
M	90
N	110
P	132
Q	160
R	200
S	250
T	315
U	355
V	400
W	450
Z	500

Codice prodotto **1 F 1 K 1 1 B X 3**

————— Pompa ad asse nudo ————— **0 0 0**

————— Pompa a basamento escluso motore ————— **0**

————— Elettropompa a basamento completa —————

Code	Voltaggio	Poli
0	senza motore	-
1	3X220-240/380-415V 50Hz 3X220-275/380-480V 60Hz	2
2	3X380-415V 50Hz 3X380-480V 60 Hz	2
3	3X220-240/380-415V 50Hz 3X220-275/380-480V 60Hz	4
4	3X380-415V 50Hz 3X380-480V 60 Hz	4
7	3X220-240/380-415V 50Hz 3X220-275/380-480V 60Hz	6
8	3X380-415V 50Hz 3X380-480V 60 Hz	6

DATI GENERALI

ELETTROPOMPE NORMALIZZATE SU BASAMENTO

Fornite con motore di tipo asincrono chiuso e raffreddato con ventilazione esterna a 2 o a 4 poli.
Rotore montato su cuscinetti a sfere ampiamente dimensionati per garantire silenziosità e durata.
Protezione elettrica: secondo norme recepite dalla DIRETTIVA DELLA COMPATIBILITA' ELETTRICA CEE 89/336 e successive modifiche, DIRETTIVA BASSA TENSIONE CEE 73/23 e successive modifiche e norme CEI 2-3.

Forma costruttiva: B3

Grado di protezione: IP 55

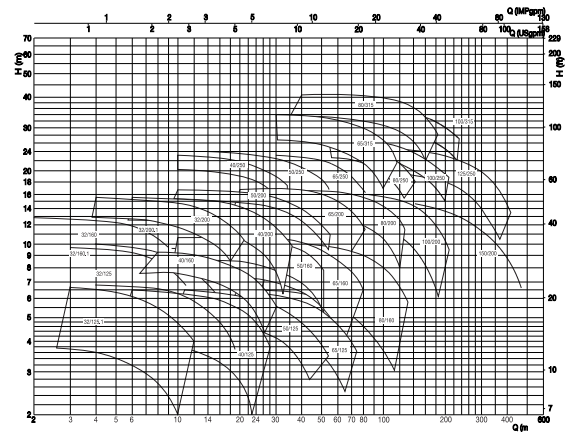
Classe termica di appartenenza: F

Tensione di alimentazione: Trifase 230-400V 50 Hz fino a 2.2 kW inclusi
400V Δ 50 Hz oltre i 2.2 Kw

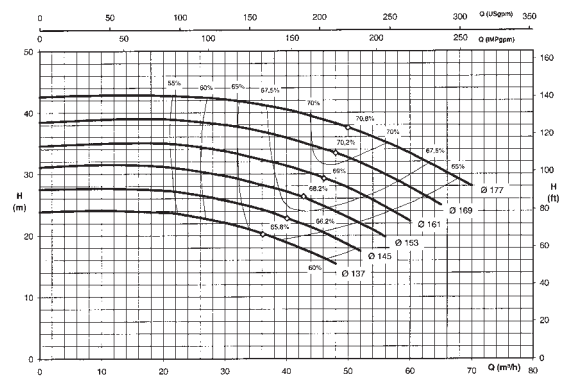
Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Istruzioni per individuare la pompa ed il motore richiesto

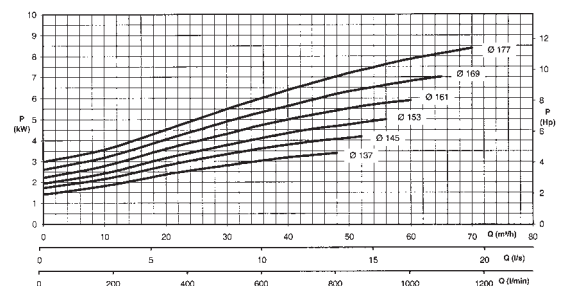
1. Individuare sul mosaico generale fornito a seguito la famiglia della pompa che, indicativamente offre le caratteristiche di portate e prevalenza richieste.



2. Ricercare la caratteristica più appropriata sulle curve caratteristiche di ogni famiglia.



3. Individuare sul grafico delle potenze, quella richiesta dalla pompa per funzionare sul punto di lavoro previsto.



4. Poiché si possono avere delle variazioni di portata del liquido pompato con conseguente oscillazione del punto di funzionamento, si può verificare un possibile maggiore assorbimento di potenza. Nella scelta del motore si dovranno prevedere i seguenti margini di sicurezza:

Margine di sicurezza a norma ISO 5199

POTENZA RICHIESTA ALL'ALBERO POMPA (kW)	POTENZA MOTORE DA UTILIZZARE P2 (kW)
322	355
286	315
227	250
181	200
145	160
120	132
100	110
81	90
68	75
49	55
40	45
32,5	37
26	30
19	22
15,9	18,5
12,8	15
9,1	11
6,1	7,5
4,3	5,5
3,2	4
2,3	3
1,7	2,2
1,1	1,5
0,81	1,1
0,55	0,75
0,40	0,55
0,27	0,37
0,18	0,25

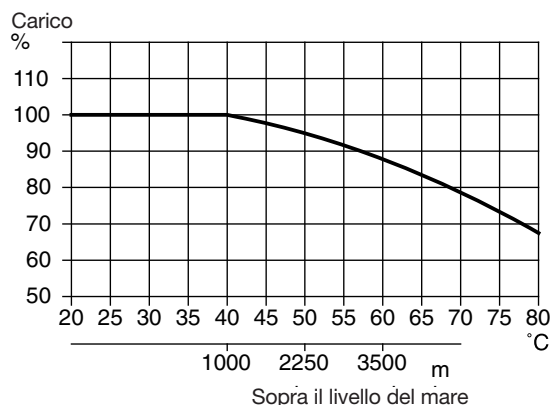
Eventualmente fare la dovuta correzione della potenza del motore da installare, nel caso in cui sia previsto il pompaggio di liquidi con valori di peso specifico e viscosità abbastanza elevata (verificare l'idoneità dei materiali costruttivi a contatto con il liquido).

5. Con la denominazione della pompa e la potenza del motore individuare sui dati tecnici seguenti il nome del basamento più appropriato (completo di motore, giunto spaziatore e coprigiunto).
6. La pompa ed il basamento richiesto verranno forniti già montati e allineati, anche se un controllo dell'allineamento è sempre richiesto dopo l'installazione (vedi LIBRETTO ISTRUZIONI).

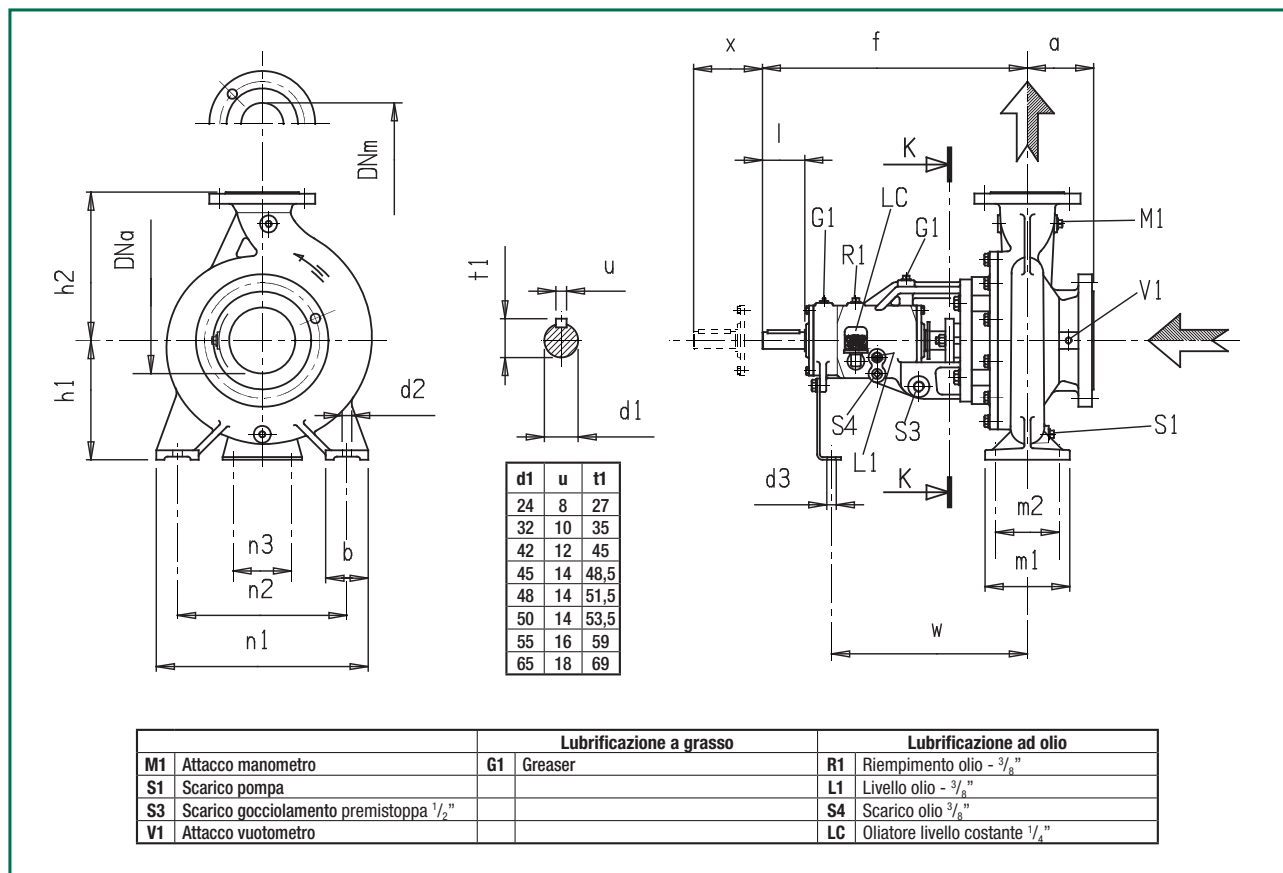
Temperatura ambiente

Da -30°C a +40°C

A causa della bassa densità e, di conseguenza, del basso effetto di raffreddamento dell'aria, il funzionamento ad una temperatura ambiente superiore ai 40°C o ad un'altitudine oltre i 1000 m sul livello del mare richiede una riduzione del carico nominale.



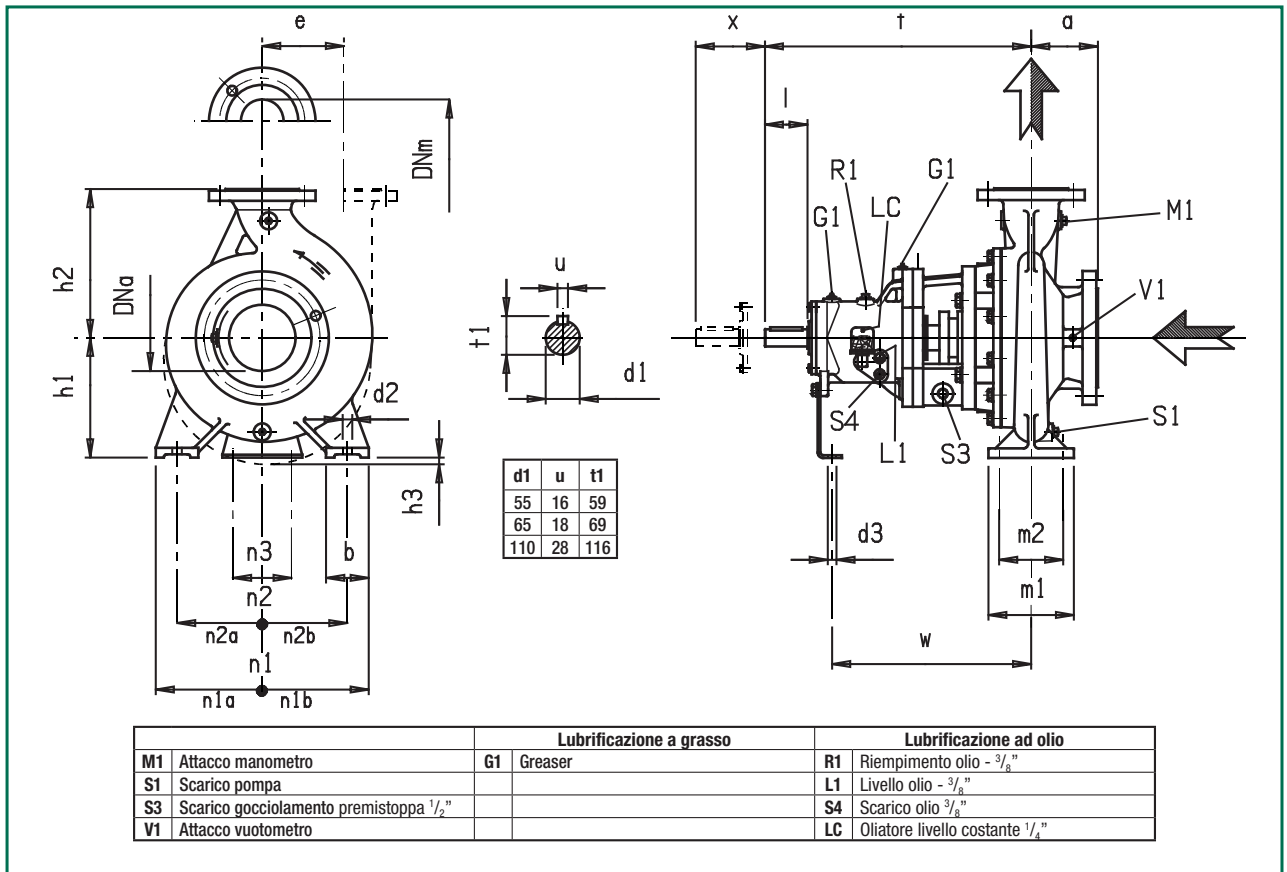
Dimensioni pompe ad asse nudo



Tipo	Supp.	DNa	DNm	a	f	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	d2	n3	d3	w	x	d1	l	M1	S1	V1	kg
KDN 32-250	2	50	32	100	500	180	225	65	125	95	320	250	14	110	14	370	100	32	80	3/8"	1/4"	1/4"	78
KDN 32-250A	2	50	32	100	500	180	225	65	125	95	320	250	14	110	14	370	100	32	80	3/8"	1/4"	1/4"	78
KDN 50-330	2	80	50	125	500	225	280	65	125	95	345	280	14	110	14	370	100	32	80	3/8"	1/4"	1/4"	116
KDN 65-250	2	100	65	125	500	200	250	80	160	120	360	280	18	110	14	370	140	32	80	3/8"	1/4"	1/4"	88
KDN 65-330	3	100	65	125	530	225	280	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	1/4"	1/4"	152
KDN 65-400	3	100	65	125	530	280	355	80	160	120	435	355	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	1/4"	1/4"	180
KDN 80-250	2	125	80	125	500	225	280	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	32	80	3/8"	3/8"	3/8"	100
KDN 80-330	3	125	80	125	530	250	315	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	3/8"	3/8"	155
KDN 80-400	3	125	80	125	530	280	355	80	160	120	435	355	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	3/8"	3/8"	185
KDN 100-250	3	125	100	140	530	225	280	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	3/8"	3/8"	130
KDN 100-330	3	125	100	140	530	250	315	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	42	110	3/8"	3/8"	3/8"	170
KDN 100-400	3	125	100	140	530	280	355	100	200	150	500	400	23	110	14	370	140	42	110	3/8"	3/8"	3/8"	200
KDN 125-250	3	150	125	140	530	250	355	80	160	120	400	315	18	110	14	370	140	42	110	1/2"	3/8"	3/8"	140
KDN 125-330	3	150	125	140	530	280	355	100	200	150	500	400	23	110	14	370	140	42	110	1/2"	3/8"	3/8"	190
KDN 125-400	3	150	125	140	530	315	400	100	200	150	500	400	23	110	14	370	140	42	110	1/2"	3/8"	3/8"	220
KDN 150-250	3	200	150	160	530	280	375	100	200	150	500	400	23	110	14	370	180	42	110	1/2"	1/2"	3/8"	180
KDN 150-330	4	200	150	160	670	315	400	100	200	150	550	450	22	140	18	500	180	55 ¹⁾	110	1/2"	1/2"	3/8"	255
KDN 150-400	4	200	150	160	670	315	450	100	200	150	550	450	22	140	18	500	180	55 ¹⁾	110	1/2"	1/2"	3/8"	298
KDN 150-500	4	200	150	180	670	355	500	100	200	150	550	450	22	140	18	500	180	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	410
KDN 150-500A	4	200	150	180	670	355	500	100	200	150	550	450	22	140	18	500	180	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	410

¹⁾ Quota d1 Ø 48 a richiesta per pompe secondo DIN 24256 - ISO 2858

Dimensioni pompe ad asse nudo



Tipo	Supp.	DNa	DNm	a	f	h1	h2	b	m1	m2	n1	n1a	n1b	n2	n2a	n2b	d2	n3	d3	h3	e	w	x	d1	l	M1	S1	V1	kg
KDN 200-330	4	250	200	200	670	355	450	100	200	150	550	275	275	450	225	225	22	140	18			500	180	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	360
KDN 200-400	4	250	200	185	670	355	500	100	200	150	550	275	275	450	225	225	22	140	18			500	180	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	390
KDN 200-500	4	250	200	185	670	400	580	140	250	190	800	400	400	660	330	330	27	140	18	15		500	180	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	400
KDN 250-330	4	300	250	250	670	400	525	140	250	190	700	350	350	560	280	280	27	140	18			500	240	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	410
KDN 250-400	5	300	250	225	780	400	600	125	250	190	690	345	345	560	280	280	27	140	18			545	180	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	650
KDN 250-500	5	300	250	300	800	500	500	130	260	190	830	380	450	710	320	390	27	140	18		425	565	250	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	700
KDN 250-500A	5	300	250	300	800	500	500	130	260	190	830	380	450	710	320	390	27	140	18		425	565	250	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	700
KDN 300-330	4	350	300	300	720	500	670	150	360	280	900	450	450	750	375	375	27	140	18			550	240	55	110	1/2"	1/2"	3/8"	780
KDN 300-400	5	350	300	325	790	400	640	125	250	190	690	345	345	560	280	280	27	140	18			555	240	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	800
KDN 300-400A	5	350	300	325	790	400	640	125	250	190	690	345	345	560	280	280	27	140	18			555	240	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	800
KDN 300-400M	5	350	300	300	845	500	670	150	360	280	900	450	450	750	375	375	27	140	18			610	240	65	140	1/2"	1/2"	3/8"	900
KDN 350-500	6	400	350	380	1150	600	600	150	400	300	1000	450	550	850	375	475	27	140	18		450	800	380	110	210	1/2"	1/2"	3/8"	1080
KDN 350-500A	6	400	350	380	1150	600	600	150	400	300	1000	450	550	850	375	475	27	140	18		450	800	380	110	210	1/2"	1/2"	3/8"	1080

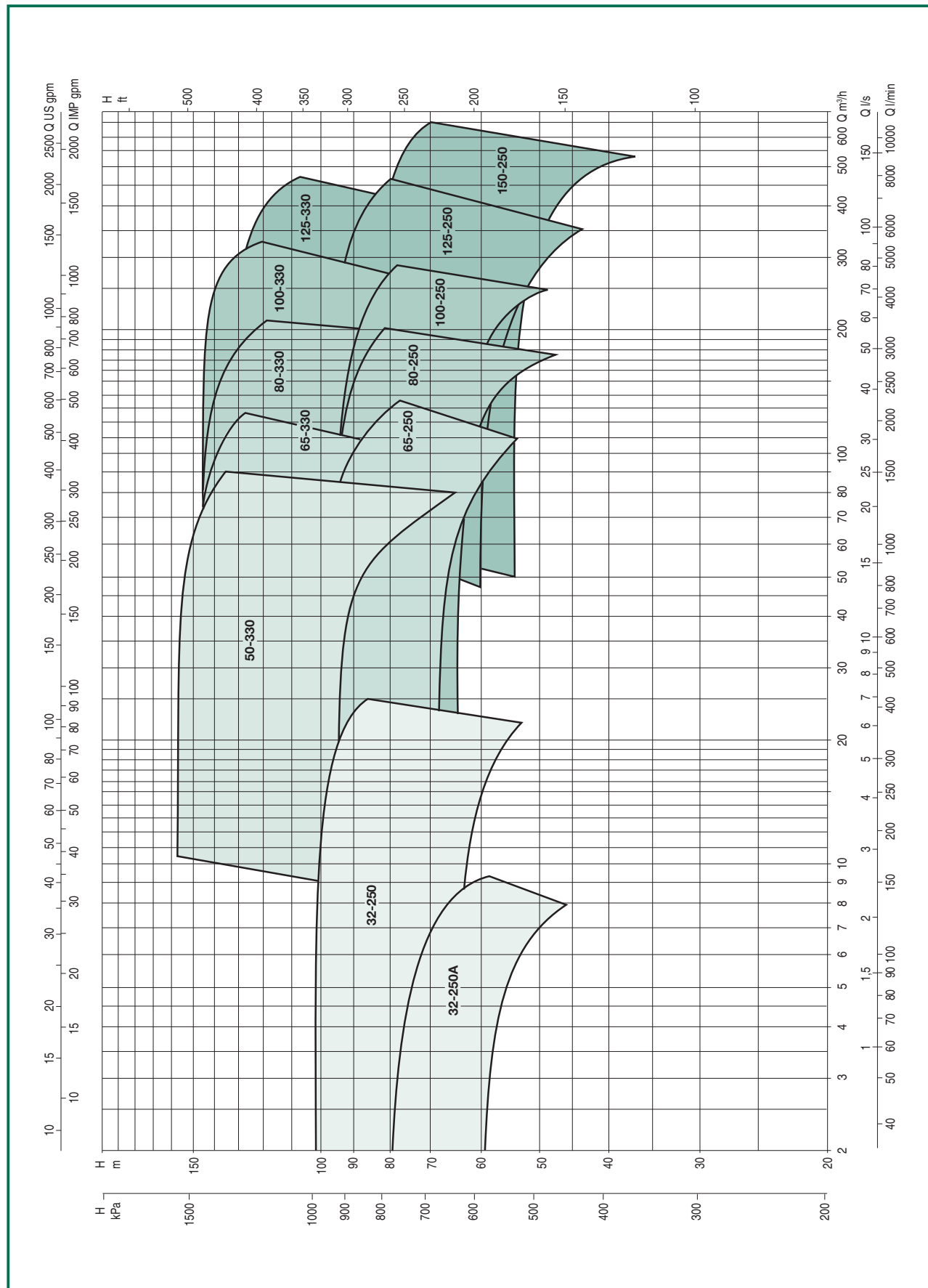
CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate sui valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranze e curve secondo ISO 9906.

KDN 2 POLI

= 2900 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

KDN 2 POLI

= 2900 1/min

MODELLO	m³/h	0	2	4	6	8	10	12	16	20	24	40	60	80	100	120	130	150	180	200	260	280	300	400	450	500	600
	l/min	0	33	67	100	133	167	200	267	333	400	667	1000	1333	1667	2000	2167	2500	3000	3333	4333	4667	5000	6667	7500	8334	10000
KDN 32-250 A / 244	61	59	57	53	46																						
KDN 32-250 A / 254	68	66	63	59	53																						
KDN 32-250 A / 259	75	73	69	65	60	52																					
KDN 32-250 A / 264	81	79	76	72	68	60																					
KDN 32-250 / 224	63		63	63	63	62	62	59	55																		
KDN 32-250 / 234	71		71	71	71	70	70	68	64																		
KDN 32-250 / 244	81		81	81	80	80	80	79	76	68																	
KDN 32-250 / 254	91		91	91	91	90	90	89	85	78																	
KDN 32-250 / 264	100		100	100	100	100	100	98	95	87																	
KDN 50-330 / 270	95								95	94	93	85	64														
KDN 50-330 / 290	115								115	114	113	106	88														
KDN 50-330 / 310	132								132	132	132	128	114	100													
KDN 50-330 / 328	157								157	156	156	154	145	137													
KDN 65-250 / 224	67								66	66	66	64	61	56													
KDN 65-250 / 234	74								73	73	73	71	67	62	55												
KDN 65-250 / 244	81								81	80	80	79	76	71	65												
KDN 65-250 / 254	89								89	89	89	88	85	81	75	71											
KDN 65-250 / 264	100								100	99	99	98	95	91	85	80											
KDN 65-330 / 270	92								92	91	91	89	83	74													
KDN 65-330 / 290	110								110	109	108	105	100	92													
KDN 65-330 / 310	128								128	128	128	125	122	116	105												
KDN 65-330 / 328	150								150	149	149	148	144	139	128												
KDN 80-250 / 224	65									64	64	64	62	60	58	54											
KDN 80-250 / 234	71									71	71	71	69	67	65	61	55										
KDN 80-250 / 244	79									79	78	78	77	74	72	69	62										
KDN 80-250 / 254	87									87	86	86	85	83	80	78	72										
KDN 80-250 / 264	98									97	97	96	95	94	92	90	86	81									
KDN 80-330 / 270	93									92	92	90	89	86	84	80	68										
KDN 80-330 / 290	108									107	107	106	105	102	100	96	85										
KDN 80-330 / 310	127									126	126	125	125	123	122	120	111										
KDN 80-330 / 328	148									147	147	146	146	143	142	139	130	123									
KDN 100-250 / 224	63									63	63	63	62	62	61	61	59	57									
KDN 100-250 / 234	71									71	71	71	70	70	70	69	68	65	55								
KDN 100-250 / 244	77									77	77	77	77	77	76	76	75	72	63								
KDN 100-250 / 254	86									86	86	86	86	85	85	84	83	81	74	70							
KDN 100-250 / 264	94									94	94	93	93	93	92	92	91	89	84	80							
KDN 100-330 / 270	93													92	92	91	90	88	85	70							
KDN 100-330 / 290	110													109	109	108	107	105	102	90	85						
KDN 100-330 / 310	129													128	128	127	127	125	123	112	107	102					
KDN 100-330 / 328	148													148	148	147	147	146	145	137	135	120					
KDN 125-250 / 220	60													59	59	59	58	57	56	55	53	49					
KDN 125-250 / 235	72													71	71	71	70	70	69	68	66	62					
KDN 125-250 / 250	83													82	82	82	82	82	81	80	79	77	68				
KDN 125-250 / 264	97													97	97	97	97	97	96	95	94	93	86				
KDN 125-330 / 270	96													96	96	96	96	95	94	93	90	87	68				
KDN 125-330 / 290	112													112	112	111	111	110	110	109	107	104	92				
KDN 125-330 / 300	122													122	122	121	121	121	120	119	118	117	106	98			
KDN 125-330 / 310	132													132	132	132	132	131	130	130	128	120	110				
KDN 150-250 / 220	54													54	53	53	53	53	53	53	52	51	47	45	43		
KDN 150-250 / 235	62													62	62	61	61	61	61	61	60	59	56	54	51		
KDN 150-250 / 250	72													72	72	72	72	72	72	72	71	71	68	67	64	56	
KDN 150-250 / 264	87													87	87	86	86	86	86	86	85	85	83	81	79	74	

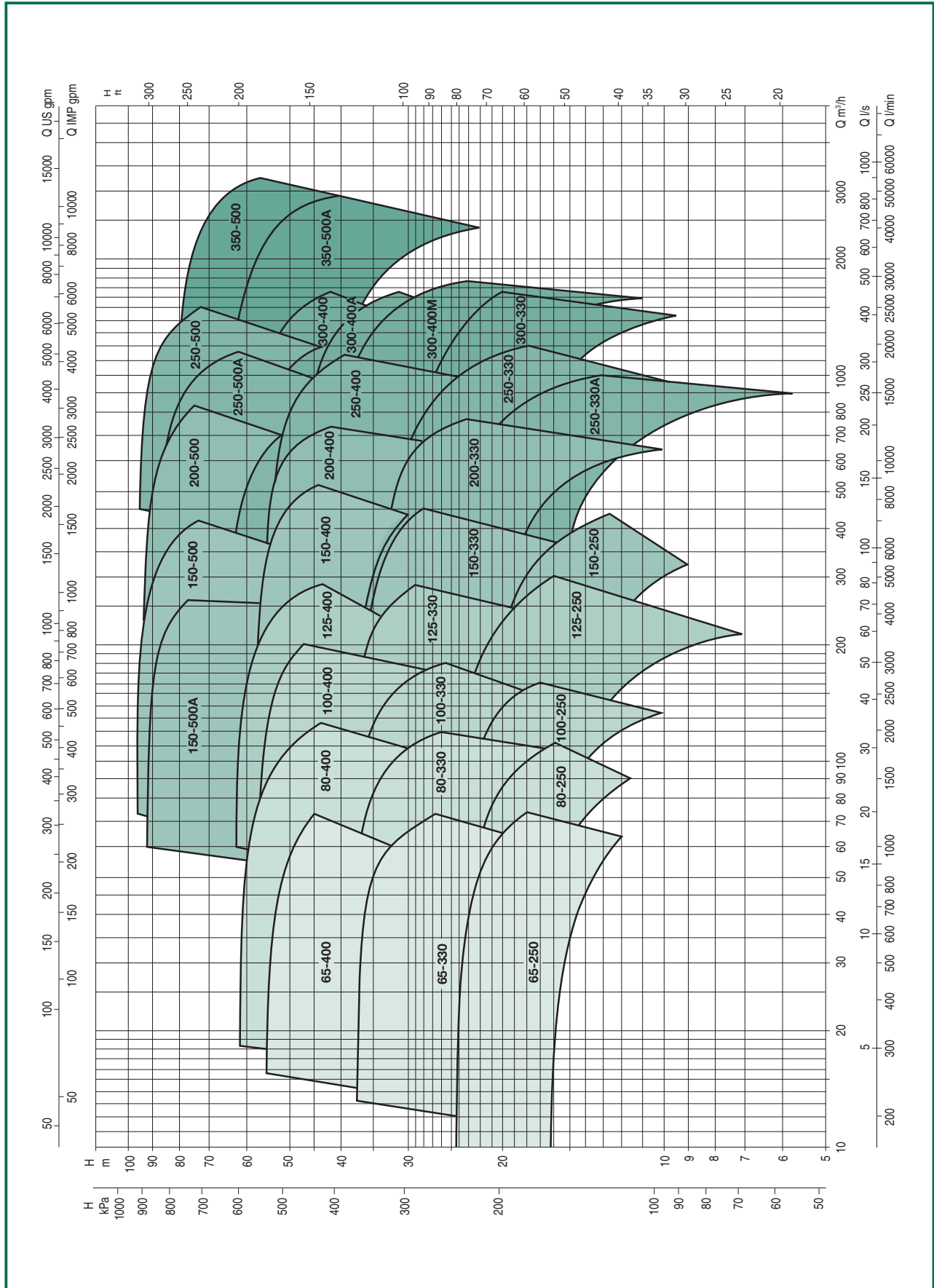
CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate sui valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranze e curve secondo ISO 9906.

KDN 4 POLI

= 1450 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 4 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

= 1450 1/min

MODELLO	m ³ /h	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150	180	200	
	l/min	0	167	333	500	667	833	1000	1167	1333	1667	2000	2500	3000	3333	
KDN 65-250 / 224	H (m)	16	16	16	15	15	14									
KDN 65-250 / 244		21	21	20	20	19	18	16								
KDN 65-250 / 264		25	25	25	24	24	23	21	19	17						
KDN 65-330 / 270		23	23	23	22	21	19	15								
KDN 65-330 / 290		28	27	27	26	25	23	20								
KDN 65-330 / 310		32	32	32	32	31	29	26	22							
KDN 65-330 / 328		38	38	38	37	36	35	33	29							
KDN 65-400 / 350		38	38	38	37	36	34	31								
KDN 65-400 / 370		44	43	43	43	42	40	38								
KDN 65-400 / 390		50	50	50	49	48	46	44	42							
KDN 65-400 / 408		55	55	54	54	53	51	49	46							
KDN 80-250 / 224		16		16	16	16	16	15	14	13						
KDN 80-250 / 244		19		19	19	19	19	18	17	17	14					
KDN 80-250 / 264		23		23	23	23	22	22	21	21	18					
KDN 80-330 / 270		24		24	24	24	23	23	21	19	15					
KDN 80-330 / 290		28		28	28	28	27	26	25	24	19					
KDN 80-330 / 310		33		33	33	33	33	33	32	31	27					
KDN 80-330 / 328		38		38	38	38	38	38	37	36	32	26				
KDN 80-400 / 330		37		37	37	37	37	36	35	33	28					
KDN 80-400 / 350		43		43	43	43	43	42	41	39	34					
KDN 80-400 / 370	48		49	49	48	48	47	46	44	39						
KDN 80-400 / 390	55		54	54	54	54	53	52	51	47	41					
KDN 80-400 / 408	62		61	61	61	61	60	59	57	52	46					
KDN 100-250 / 224	16			16	16	16	15	15	15	14	13					
KDN 100-250 / 244	19			19	19	19	19	19	19	18	17					
KDN 100-250 / 264	23			23	23	23	23	23	23	22	21	19				
KDN 100-330 / 270	23			23	23	23	23	23	23	21	19					
KDN 100-330 / 290	27			27	27	27	27	27	27	26	24	19				
KDN 100-330 / 310	32			32	32	32	32	32	32	31	30	25				
KDN 100-330 / 328	37			37	37	37	37	37	37	36	35	32	26			
KDN 100-400 / 330	37			37	36	36	36	35	35	34	32	28				
KDN 100-400 / 350	41			41	41	41	41	40	40	39	37	33				
KDN 100-400 / 370	47			47	47	47	47	46	46	45	43	40	36			
KDN 100-400 / 390	53			53	53	53	53	52	52	51	50	47	44			
KDN 100-400 / 408	59			59	59	59	58	58	58	57	57	54	51	47		

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 4 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

= 1450 1/min

MODELLO	m³/h	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150	180	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
	l/min	0	167	333	500	667	833	1000	1167	1333	1667	2000	2500	3000	3333	4167	5000	5833	6667	7500	8334	10000	11667	13334
KDN 125-250 / 220	15				15	15	14	14	14	14	13	12	11	9										
KDN 125-250 / 235	18				18	18	18	17	17	17	17	16	14	13	10									
KDN 125-250 / 250	21				21	21	21	21	21	21	20	20	19	18	17	14								
KDN 125-250 / 264	24				24	24	24	24	24	24	24	23	23	22	19	16								
KDN 125-330 / 270	25				24	24	24	24	24	24	24	23	22	19	17									
KDN 125-330 / 290	28				28	28	28	28	28	28	28	27	26	25	23									
KDN 125-330 / 310	34				33	33	33	33	33	33	33	32	31	30	25									
KDN 125-330 / 328	38				38	38	38	38	38	38	38	38	37	36	33									
KDN 125-400 / 330	40				40	40	40	40	40	40	39	39	37	34	31									
KDN 125-400 / 350	44				44	44	44	44	44	44	44	42	39	37										
KDN 125-400 / 370	50				50	50	50	49	49	49	49	48	45	43	33									
KDN 125-400 / 390	55				55	55	55	55	55	55	55	54	52	51	42									
KDN 125-400 / 408	61				61	61	61	61	61	61	61	60	59	57	51	41								
KDN 150-250 / 220	14					14	14	14	13	13	13	13	13	11	10									
KDN 150-250 / 235	16					16	16	16	16	16	16	15	15	15	13	12	10							
KDN 150-250 / 250	19					18	18	18	18	18	18	18	18	17	16	15	13							
KDN 150-250 / 264	22					21	21	21	21	21	21	21	20	20	19	18	17	14						
KDN 150-330 / 260	22					22	22	22	21	21	21	21	21	21	20	18	15							
KDN 150-330 / 280	26					26	26	26	26	26	26	25	25	25	24	23	21							
KDN 150-330 / 300	30					30	30	30	30	30	30	30	29	29	28	27	25	23						
KDN 150-330 / 315	34					34	33	33	33	33	33	33	33	33	32	31	29	27						
KDN 150-330 / 328	37					37	37	37	37	37	36	36	36	35	35	33	31	28						
KDN 150-400 / 330	37					37	37	37	37	37	37	37	37	36	35	34	31							
KDN 150-400 / 350	42					42	42	42	42	42	42	42	42	42	41	39	37	33						
KDN 150-400 / 370	47					47	47	47	47	47	47	47	47	46	45	44	41	38						
KDN 150-400 / 390	54					53	53	53	53	53	53	53	53	52	51	50	47	44						
KDN 150-400 / 408	60					60	60	60	60	60	60	60	60	59	59	58	56	53	49	44				
KDN 150-500A / 440	65					65	64	64	64	63	62	60	58	51										
KDN 150-500A / 460	72					71	71	71	71	70	69	68	65	57										
KDN 150-500A / 480	78					78	77	77	77	76	75	73	71	63										
KDN 150-500A / 500	85					84	84	84	84	83	82	81	79	70										
KDN 150-500A / 518	91					91	91	91	91	91	90	88	86	79										
KDN 150-500 / 440	68								68	68	68	67	66	63	57	48								
KDN 150-500 / 460	74								74	74	73	73	72	69	64	56								
KDN 150-500 / 480	82								81	81	81	80	79	77	72	66	58							
KDN 150-500 / 500	89								89	89	88	88	87	85	81	76	68							
KDN 150-500 / 518	96								96	96	96	95	95	93	89	84	75							
KDN 200-330 / 270	20								20	20	20	20	20	20	20	19	19	18	17	16	12			
KDN 200-330 / 290	24								24	24	24	24	24	24	24	24	23	23	22	22	19			
KDN 200-330 / 310	29								29	29	29	29	29	29	29	29	29	28	28	27	25	21		
KDN 200-330 / 328	34								34	34	33	33	33	33	33	33	33	33	32	31	27			
KDN 200-400 / 330	32								32	32	32	32	32	31	31	31	30	29	28	23				
KDN 200-400 / 350	38								38	38	38	38	38	38	37	37	37	36	35	31				
KDN 200-400 / 370	43								43	43	43	43	43	43	43	42	42	42	41	37				
KDN 200-400 / 390	48								48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	47	45	37			
KDN 200-400 / 408	54								54	54	54	54	54	54	54	54	53	53	53	51	46			
KDN 200-500 / 430	65								65	65	65	65	65	65	64	64	63	62	60	56	51			
KDN 200-500 / 450	72								72	72	72	72	71	71	71	71	70	69	67	62	58			
KDN 200-500 / 470	76								76	77	77	77	76	76	76	76	75	74	72	68	63			
KDN 200-500 / 490	82								82	83	82	82	82	82	82	82	82	81	80	79	76	71	65	
KDN 200-500 / 508	94								94	94	94	94	94	94	93	93	92	92	91	89	86	81	75	

H
(m)

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

KDN 4 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

= 1450 1/min

MODELLO	m³/h	0	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1500	1600	2000	2500	2800	3000
	l/min	0	4167	5000	5833	6667	7500	8334	10000	11667	13334	15000	16667	18334	20000	23334	25001	26667	33334	41668	46668	50001
KDN 250-330A / 275/32°	17	16	15	15	15	14	14	12	11	8	6											
KDN 250-330A / 275/16°	20	19	18	18	18	17	17	16	14	11	8											
KDN 250-330A / 275	23	22	21	21	21	20	20	18	17	14	11											
KDN 250-330A / 285	26	24	24	23	23	23	22	21	19	17	14											
KDN 250-330A / 295	28		26	26	25	25	24	23	22	20	17	13										
KDN 250-330 / 310/16°	23		20	19	19	18	18	17	15	13	11											
KDN 250-330 / 310/290	26		24	24	23	23	22	20	18	17	14	12										
KDN 250-330 / 310/300	28		26	25	25	24	24	23	21	18	17	13										
KDN 250-330 / 310	30		28	27	27	26	26	25	23	22	19	17										
KDN 250-330 / 320	32		30	30	30	29	29	28	26	25	23	21										
KDN 250-330 / 328	35		33	33	33	32	32	30	29	28	26	24										
KDN 250-400 / 330	33		33	32	32	31	31	29	27	25	22											
KDN 250-400 / 350	39		38	38	37	37	36	35	33	31	29	26										
KDN 250-400 / 370	44		43	43	43	43	42	41	40	38	35	32										
KDN 250-400 / 390	50		50	50	50	49	49	48	47	45	43	40	36									
KDN 250-400 / 408	54		54	54	54	54	54	53	52	50	48	45	41									
KDN 250-500A / 440	61		61	61	61	61	60	58	55	51	45											
KDN 250-500A / 460	68		68	68	68	67	67	65	62	58	53	46										
KDN 250-500A / 480	76		75	75	75	75	74	73	70	67	62	57										
KDN 250-500A / 500	82		82	82	82	82	82	81	79	76	72	67	60									
KDN 250-500A / 518	89		89	89	89	89	88	87	85	82	78	74	68									
KDN 250-500 / 440	60						60	59	57	56	55	54	50	44								
KDN 250-500 / 460	66						66	66	66	65	64	61	58	53								
KDN 250-500 / 480	75						75	75	75	74	73	72	69	65								
KDN 250-500 / 500	84						84	84	84	83	83	82	80	76	66							
KDN 250-500 / 518	94						94	94	94	94	93	92	90	87	79	72						
KDN 300-330 / 325/36°	19						18	18	17	16	16	15	14	13	10							
KDN 300-330 / 325/24°	22						21	20	20	19	18	17	16	15	13	11						
KDN 300-330 / 325/12°	24						23	23	22	21	20	20	19	17	15	13						
KDN 300-330 / 325	28						26	25	25	24	23	22	21	20	18	16						
KDN 300-330 / 335	30						28	27	27	26	25	25	24	23	21	19	17					
KDN 300-330 / 345	32						30	30	29	29	28	27	27	26	23	22	21					
KDN 300-400M / 350	25						24	23	23	22	21	20	19	18	16	14	11					
KDN 300-400M / 380	32						31	31	31	30	29	29	28	27	25	22	20					
KDN 300-400M / 395	37						36	36	35	35	34	34	33	32	29	27	25					
KDN 300-400M / 408	41						40	40	40	39	38	37	37	36	34	31	29					
KDN 300-400A / 330/7°	33				33	32	32	32	31	31	30	29	28	26	21							
KDN 300-400A / 370/340	39				38	38	38	38	38	37	36	35	34	33	29	27						
KDN 300-400A / 370/355	43					43	43	42	42	41	41	40	39	38	34	32	28					
KDN 300-400A / 370	47				47	47	47	47	47	46	46	45	44	42	39	36	33					
KDN 300-400 / 340	40			40	39	39	39	38	37	36	35	33	32	28								
KDN 300-400 / 370	49			48	48	47	47	46	46	45	44	42	41	38								
KDN 300-400 / 390	54			53	53	53	53	52	51	51	50	49	48	46	42	39						
KDN 300-400 / 408	59			59	59	59	58	58	57	57	56	55	54	53	50	48	45					
KDN 350-500A / 405/16°	41					41	41	40	40	40	40	40	40	39	38	38	37	32				
KDN 350-500A / 405	50					50	50	50	50	50	50	49	49	49	49	48	47	43	33			
KDN 350-500A / 435	57					57	57	57	57	57	57	57	57	56	56	55	55	51	42	34		
KDN 350-500A / 465	65					64	64	64	64	64	64	64	64	64	63	63	62	59	51	44		
KDN 350-500 / 430	49					48	48	48	48	48	47	47	47	47	46	46	45	42	36			
KDN 350-500 / 460	61					61	61	60	60	60	59	59	59	58	58	57	56	54	47	40		
KDN 350-500 / 490	70					70	70	69	69	69	69	69	69	69	68	67	66	63	58	52	48	
KDN 350-500 / 518	81					81	81	81	80	80	80	80	80	80	80	80	79	78	76	71	66	63

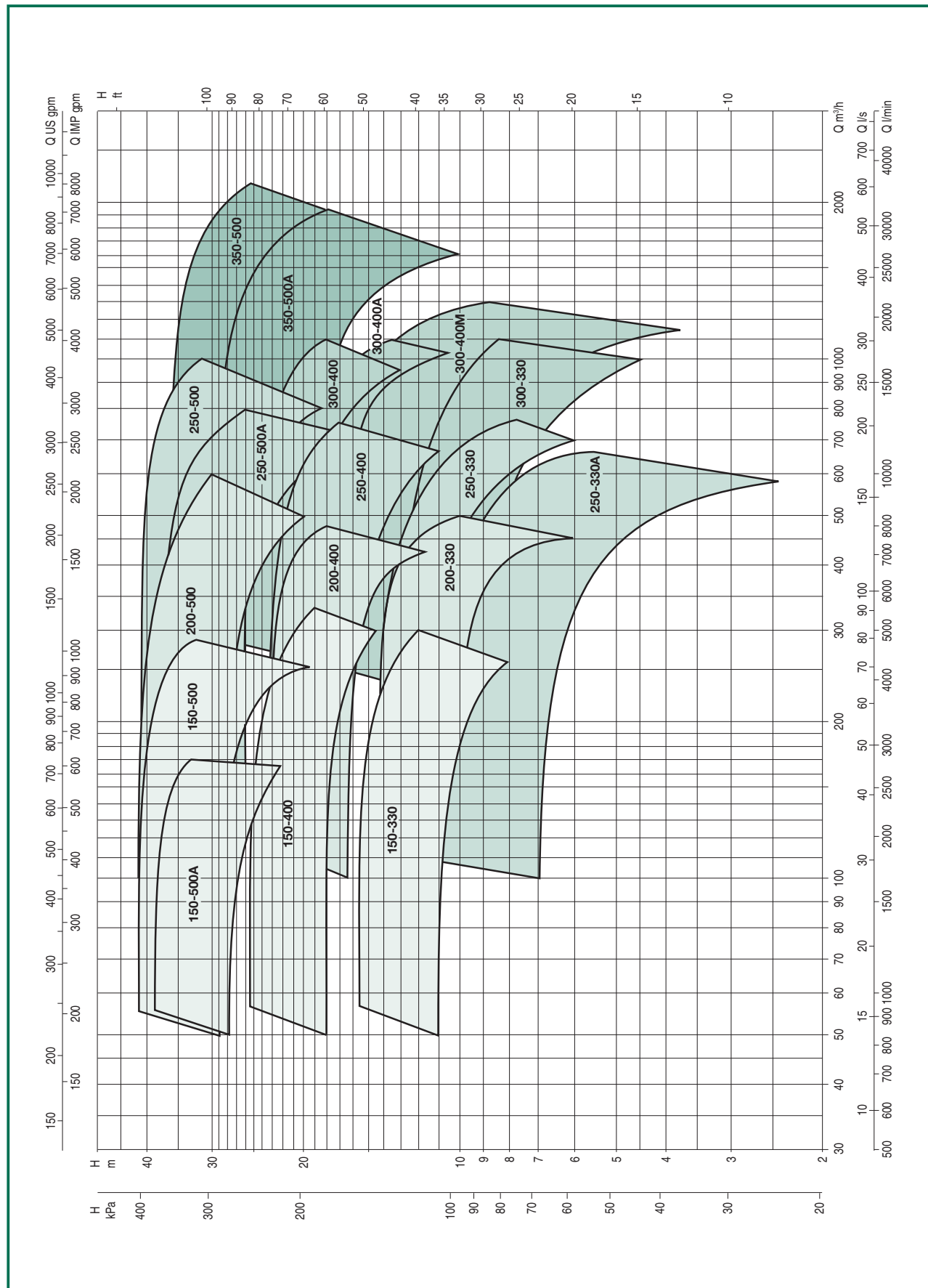
CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate sui valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranze e curve secondo ISO 9906.

KDN 6 POLI

= 970 1/min



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

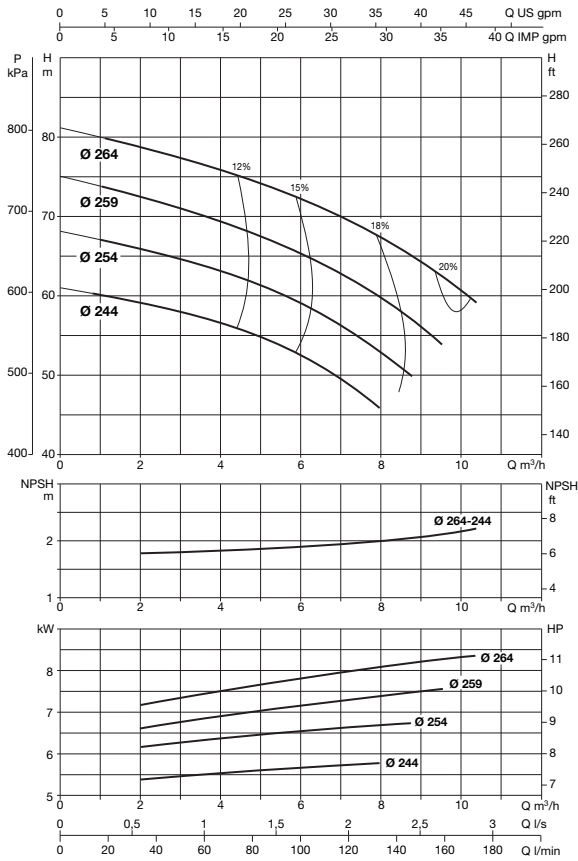
KDN 6 POLI

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA
= 970 1/min

MODELLO	m³/h	0	50	100	150	200	250	300	400	450	500	600	700	800	1000	1200	1600	1700	1800	1900	2000	
	l/min	0	833	1667	2500	3333	4167	5000	6667	7500	8334	10000	11667	13334	16667	20000	26667	28334	30001	31667	33334	
KDN 150-330 / 280	H (m)	11	11	11	11	10	8															
KDN 150-330 / 300		13	13	13	12	12	10															
KDN 150-330 / 315		14	14	14	14	13	12															
KDN 150-330 / 328		16	16	16	15	15	14	12														
KDN 150-400 / 350		18	18	18	18	17	16	14														
KDN 150-400 / 370		20	20	20	20	19	18	16														
KDN 150-400 / 390		23	23	23	23	22	21	18														
KDN 150-400 / 408		25	25	25	25	25	23	21														
KDN 150-500 / 440		29	29	29	28	24																
KDN 150-500 / 480		35	35	35	33	31	27															
KDN 150-500 / 518		41	41	41	40	39	35															
KDN 150-500A / 440		28	28	27	24																	
KDN 150-500A / 480		33	33	32	29																	
KDN 150-500A / 518		39	39	39	36																	
KDN 200-330 / 290		10		10	10	10	10	10	8	6												
KDN 200-330 / 310		12		12	12	12	12	12	11	8												
KDN 200-330 / 328		14		14	14	14	14	14	13	12	10											
KDN 200-400 / 350		16		16	16	16	16	16	16	13												
KDN 200-400 / 370		18		18	18	18	18	18	18	16												
KDN 200-400 / 390		21		21	21	21	20	20	19	17												
KDN 200-400 / 408	23		23	23	23	23	23	22	20													
KDN 200-500 / 430	28		28	28	28	27	27	24	22	20												
KDN 200-500 / 470	34		34	34	34	33	33	30	28	26												
KDN 200-500 / 508	41		41	41	41	40	40	37	36	34	30											
KDN 250-330 / 310	13		12	12	12	12	11	11	10	10	8	6										
KDN 250-330 / 320	14		13	13	13	13	13	12	12	11	10	8										
KDN 250-330 / 328	15		15	15	14	14	14	13	13	13	11	10										
KDN 250-330 / 275/32°	7		7	7	7	6	6	5	5	4	2											
KDN 250-330 / 275	10		10	9	9	9	9	8	7	7												
KDN 250-330 / 295	12		12	12	11	11	11	10	9	9	7											
KDN 250-400 / 350	16		16	16	16	16	16	15	15	14	12											
KDN 250-400 / 370	19		19	19	19	18	18	18	18	17	15	13										
KDN 250-400 / 390	22		22	22	21	21	21	21	21	20	18											
KDN 250-400 / 408	23		23	23	23	23	23	23	23	22	21	18										
KDN 250-500 / 440	26				26	26	26	25	25	25	24	22	19									
KDN 250-500 / 480	32				32	32	32	32	32	32	31	30	28									
KDN 250-500 / 518	40				40	40	40	40	40	40	40	39	38	31								
KDN 250-500A / 440	27				27	27	26	25	24	23	20											
KDN 250-500A / 480	33				33	33	33	32	31	30	27	23										
KDN 250-500A / 518	39				39	39	38	38	37	36	34	31	26									
KDN 300-330 / 325/24°	9				9	9	9	9	9	8	8	7	6	5								
KDN 300-330 / 325	12				11	11	11	11	11	10	10	9	9	7								
KDN 300-330 / 345	14				13	13	13	13	13	12	12	12	11	9								
KDN 300-400 / 370	20				20	20	20	20	20	20	19	18	16									
KDN 300-400 / 390	23				23	23	23	22	22	22	21	21	20	17								
KDN 300-400 / 408	26				25	25	25	25	25	25	24	24	23	20								
KDN 300-400A / 340	17					17	16	16	16	16	16	15	14	11								
KDN 300-400A / 355	18				x	18	18	18	18	18	18	17	16	13								
KDN 300-400A / 370	20				x	20	20	20	20	20	20	19	18	16								
KDN 300-400M / 380/350	10				x	10	10	10	10	10	9	9	8	6								
KDN 300-400M / 380	14				x	14	14	14	14	14	13	13	12	10	6							
KDN 300-400M / 395	16				x	16	16	16	16	16	15	15	14	12	9							
KDN 300-400M / 408	18				x	18	18	18	18	18	17	17	16	15	11							
KDN 350-500 / 460/430	22							22	22	21	21	21	21	20	20	17	16	14				
KDN 350-500 / 460	27							27	27	27	27	26	26	26	25	22	21	19				
KDN 350-500 / 490	31							31	31	31	31	31	30	30	29	26	26	24	23	21		
KDN 350-500 / 518	36							36	36	36	36	36	36	35	35	33	32	31	30	28		
KDN 350-500A / 405/16°	18							18	18	18	18	18	18	17	16	9						
KDN 350-500A / 405/435	22							22	22	22	22	22	22	22	20	16	14					
KDN 350-500A / 435	26							26	26	26	26	25	25	25	24	20	18	16				
KDN 350-500A / 465	29							29	29	29	29	29	29	29	28	27	24	23	21	19		

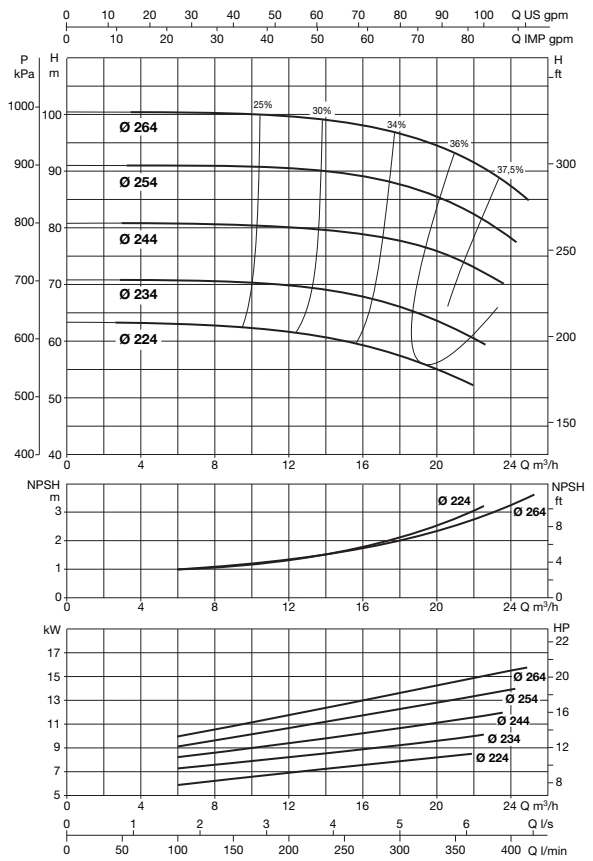
KDN 32-250A

= 2900 1/min



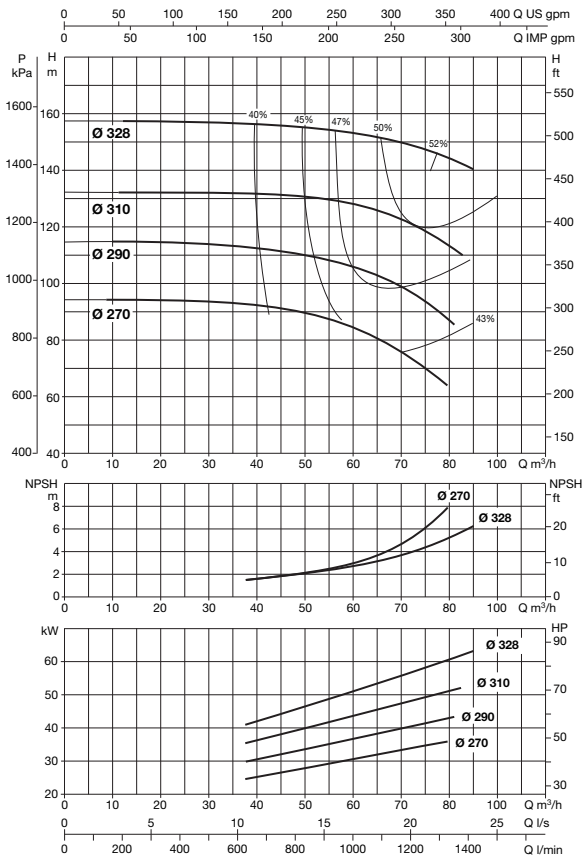
KDN 32-250

= 2900 1/min



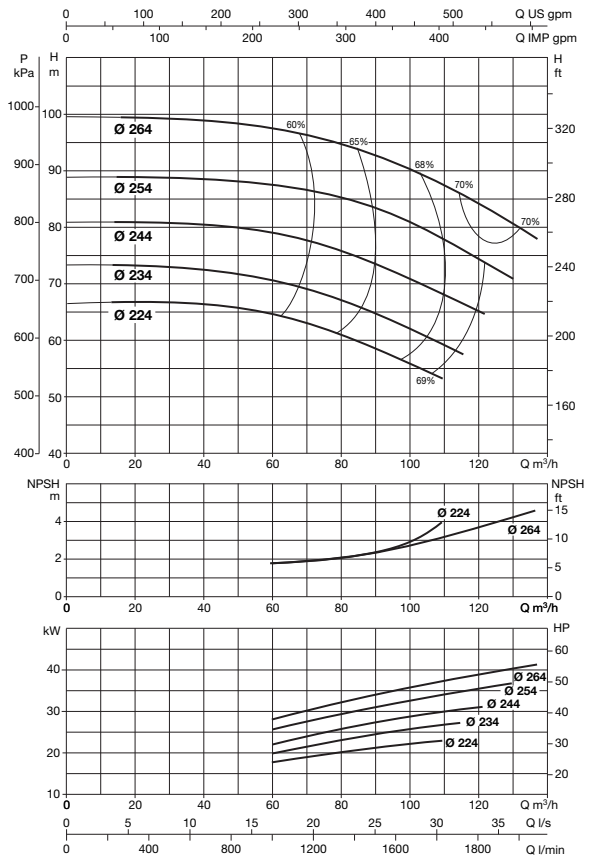
KDN 50-330

= 2900 1/min



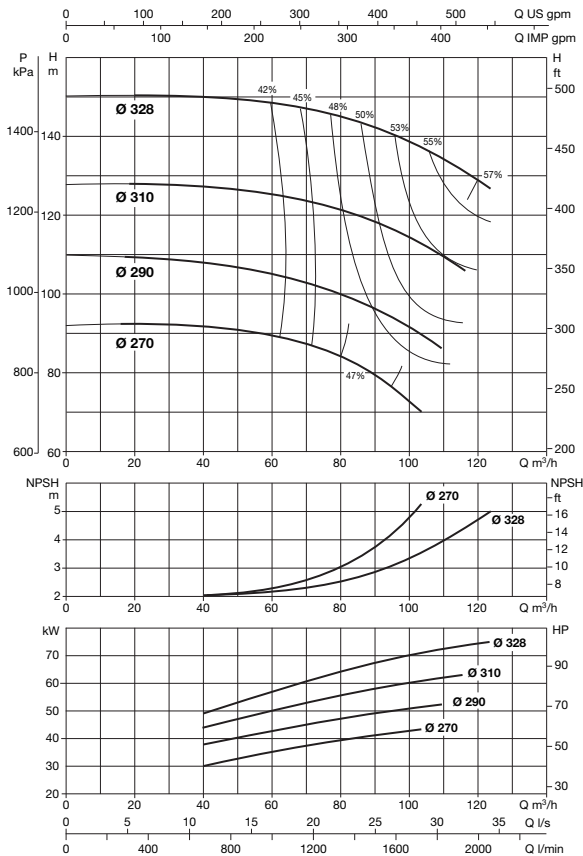
KDN 65-250

= 2900 1/min



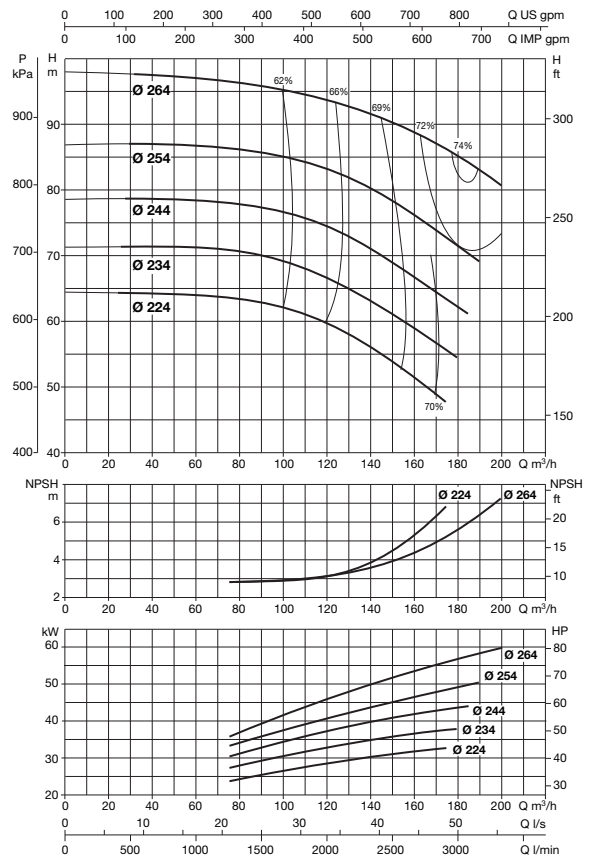
KDN 65-330

= 2900 1/min



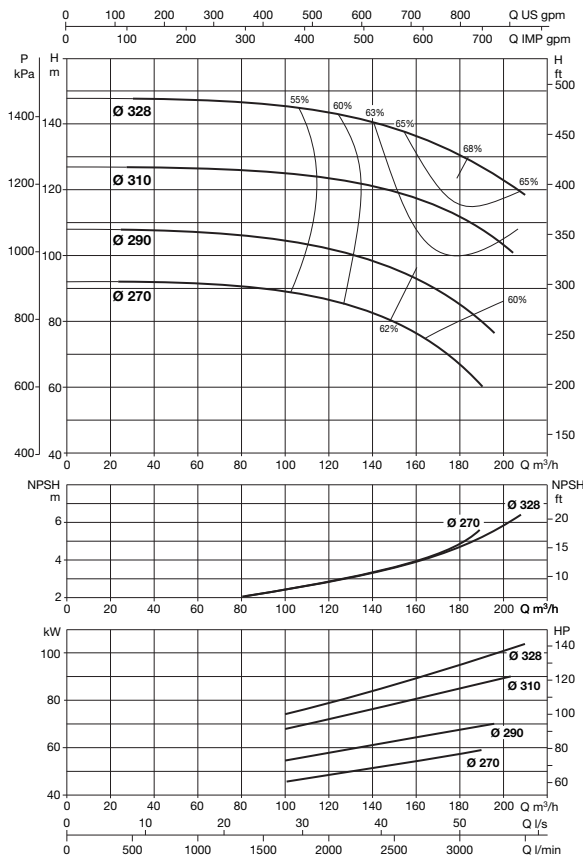
KDN 80-250

= 2900 1/min



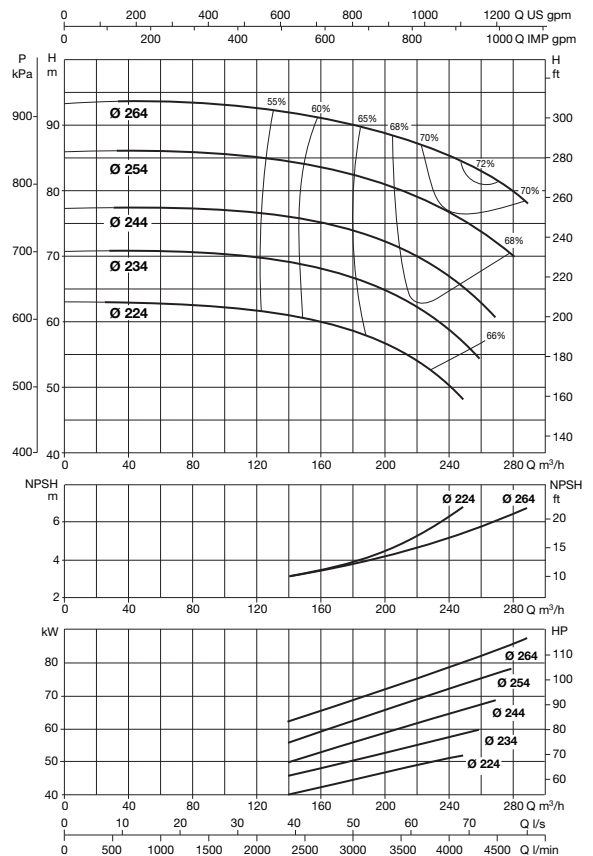
KDN 80-330

= 2900 1/min



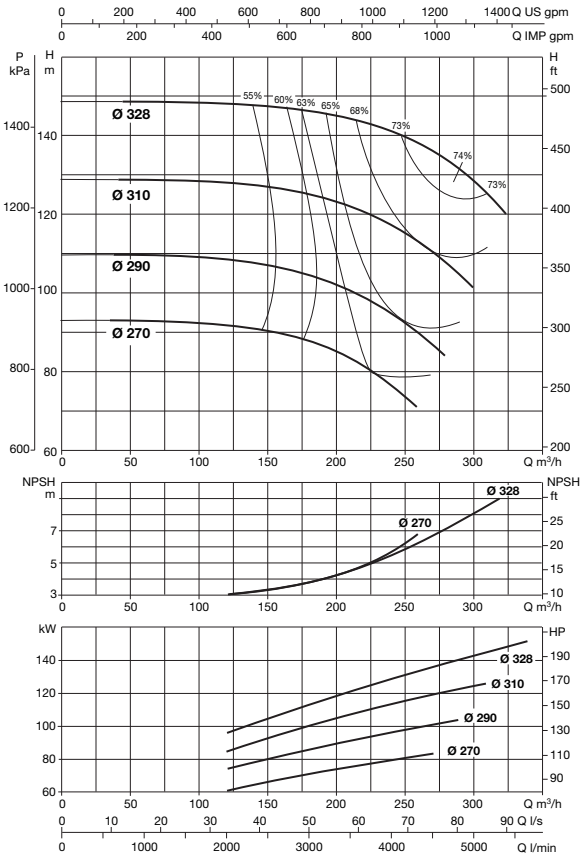
KDN 100-250

= 2900 1/min



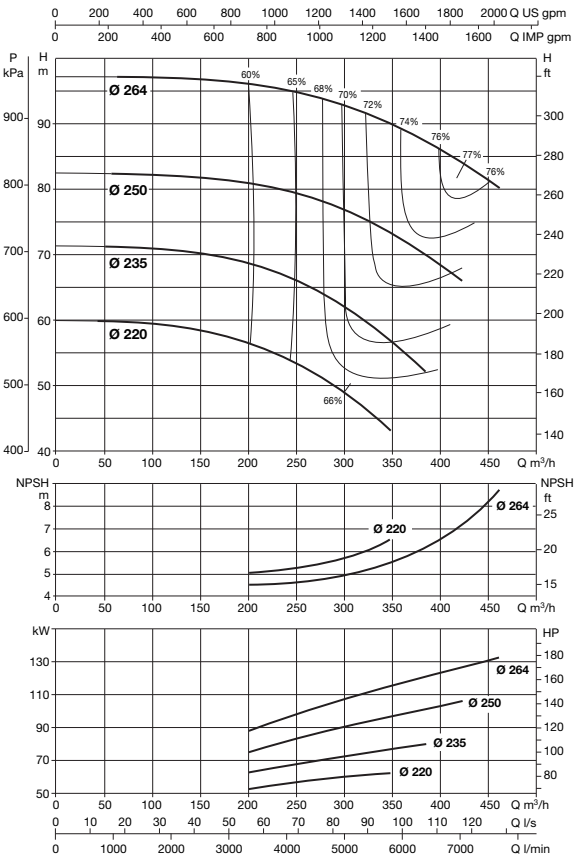
KDN 100-330

= 2900 1/min



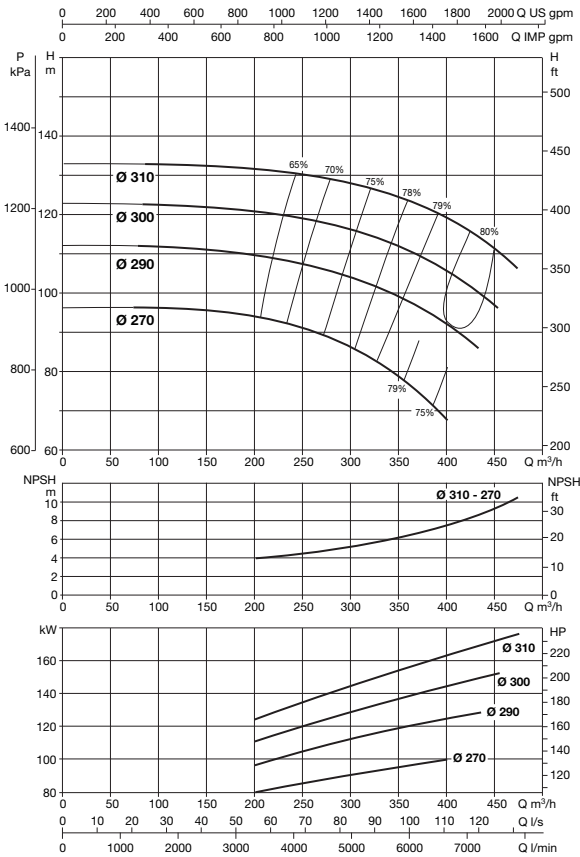
KDN 125-250

= 2900 1/min



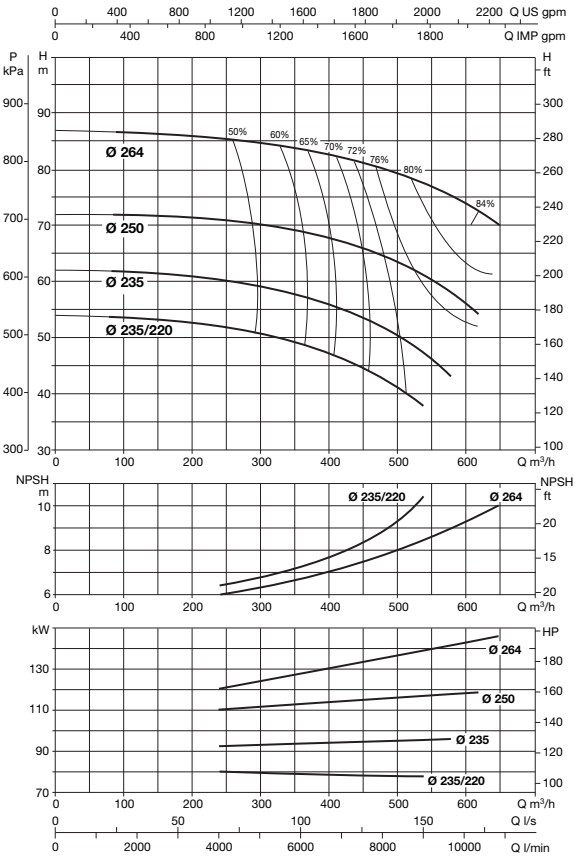
KDN 125-330

= 2900 1/min



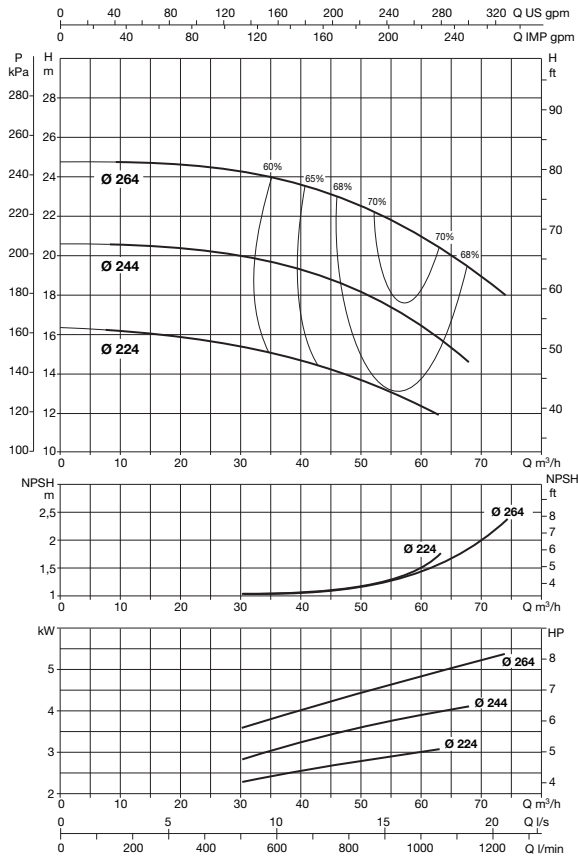
KDN 150-250

= 2900 1/min



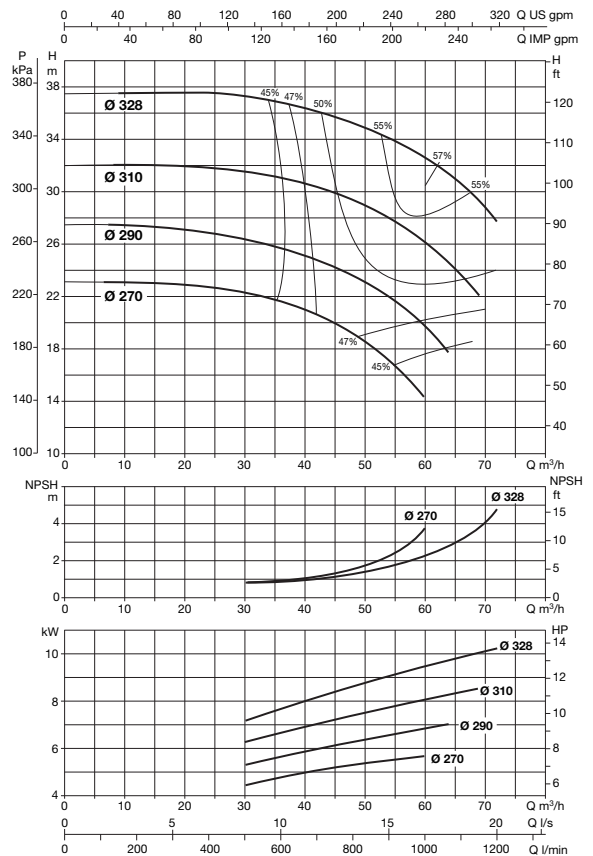
KDN 65-250

= 1450 1/min



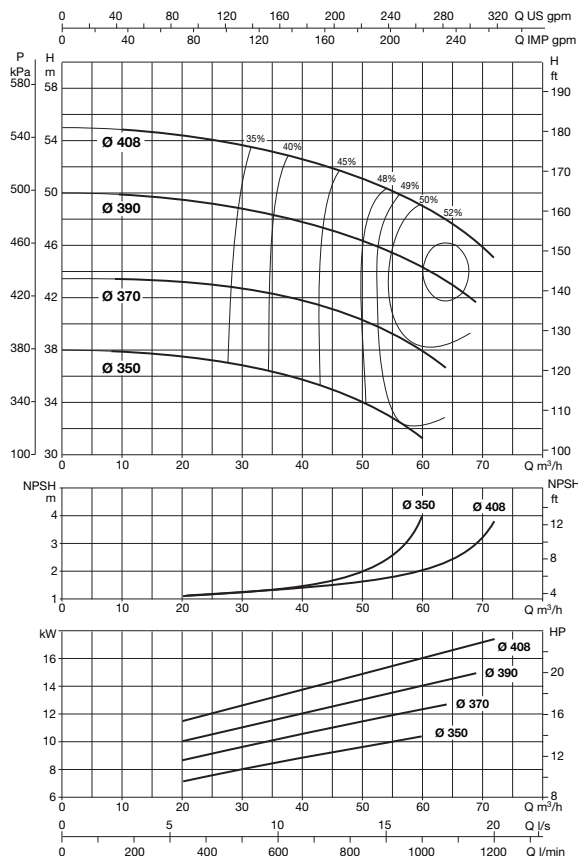
KDN 65-330

= 1450 1/min



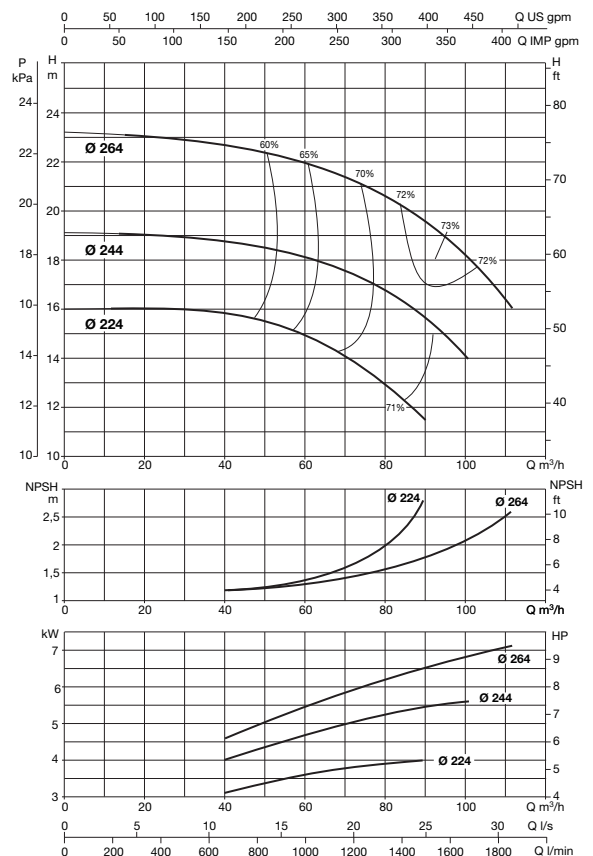
KDN 65-400

= 1450 1/min



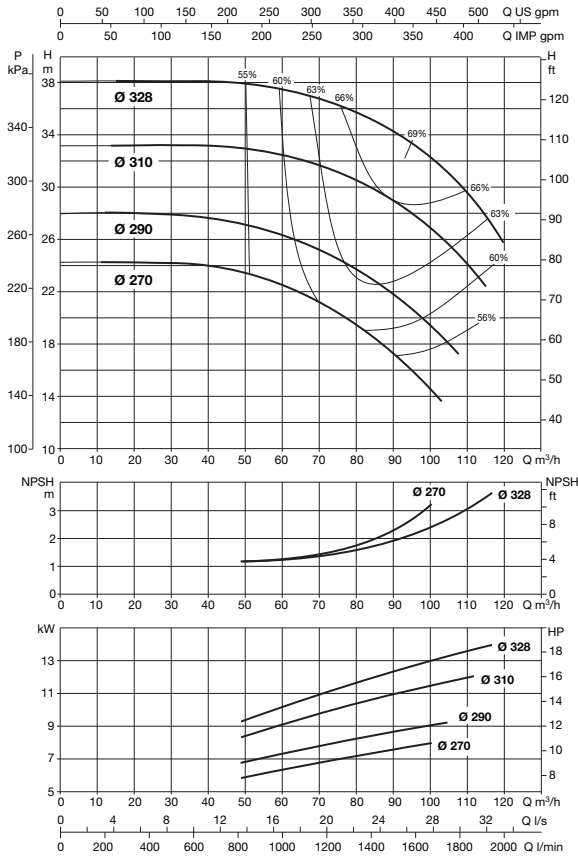
KDN 80-250

= 1450 1/min



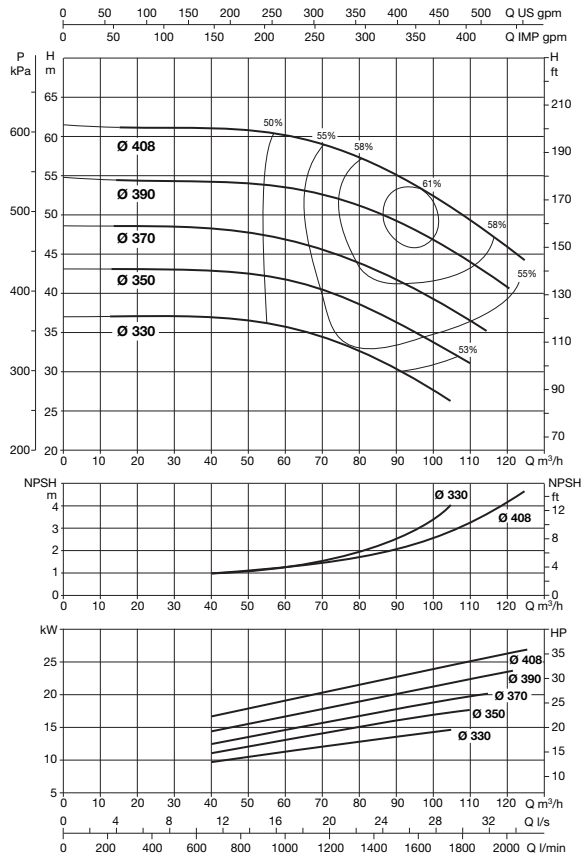
KDN 80-330

= 1450 1/min



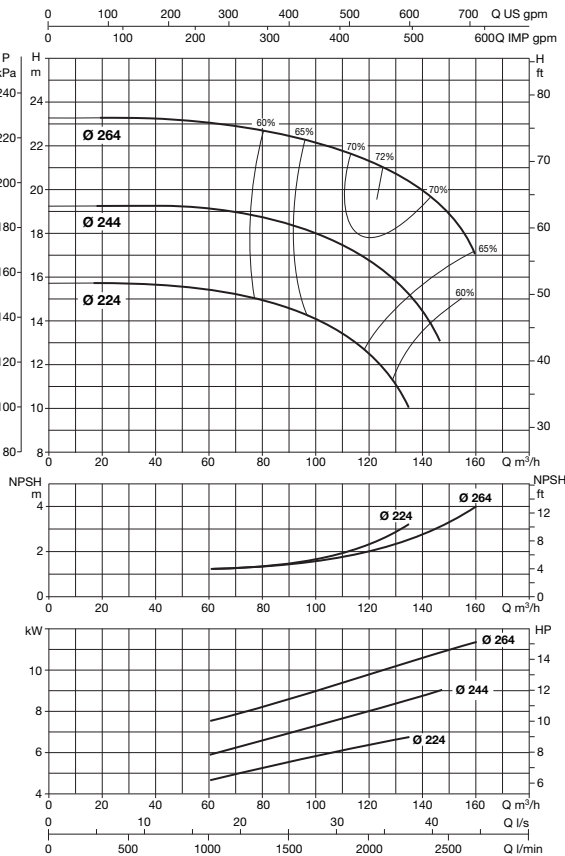
KDN 80-400

= 1450 1/min



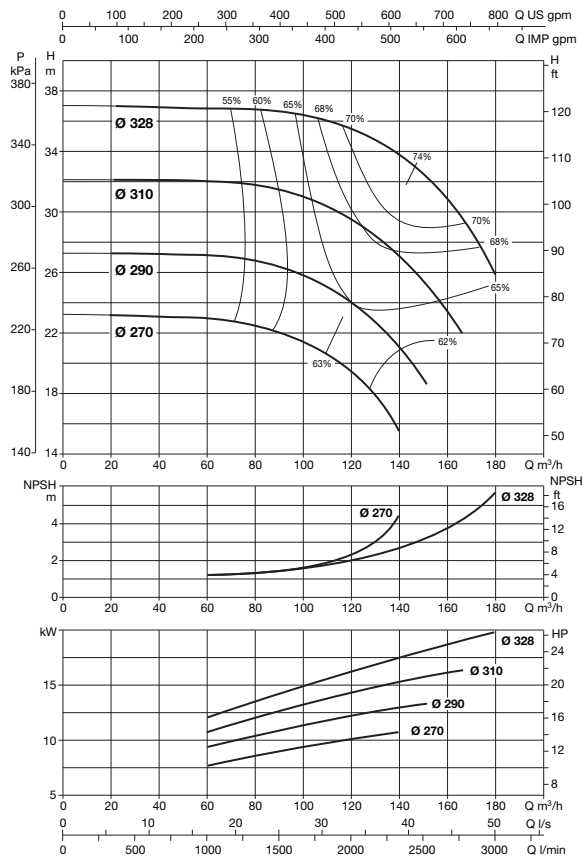
KDN 100-250

= 1450 1/min



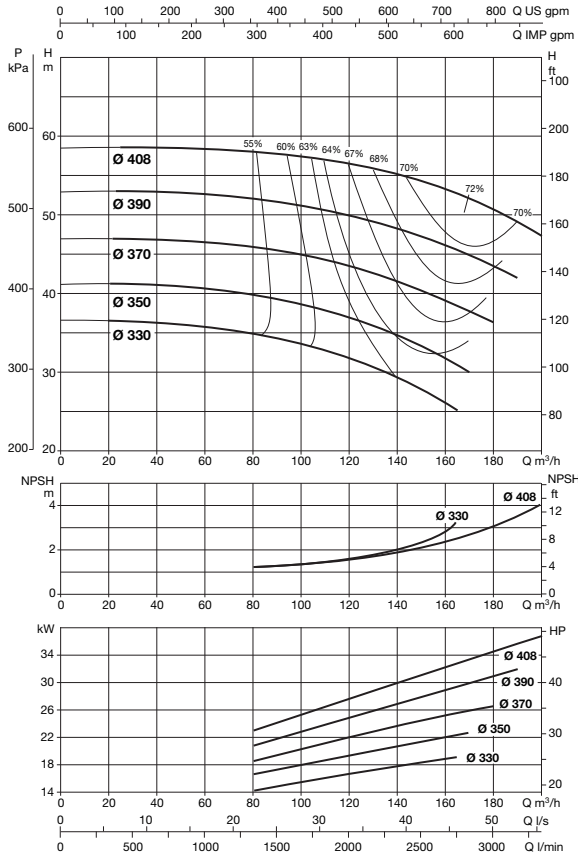
KDN 100-330

= 1450 1/min



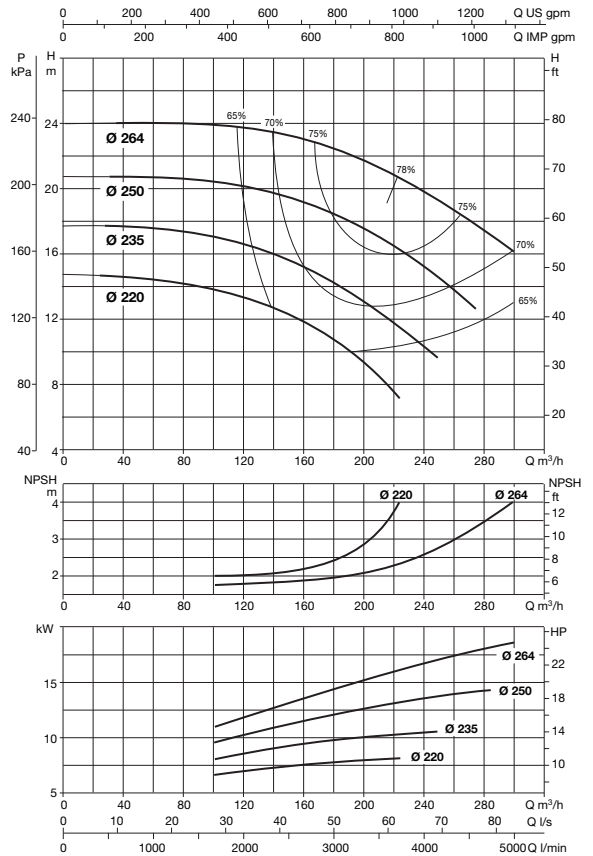
KDN 100-400

= 1450 1/min



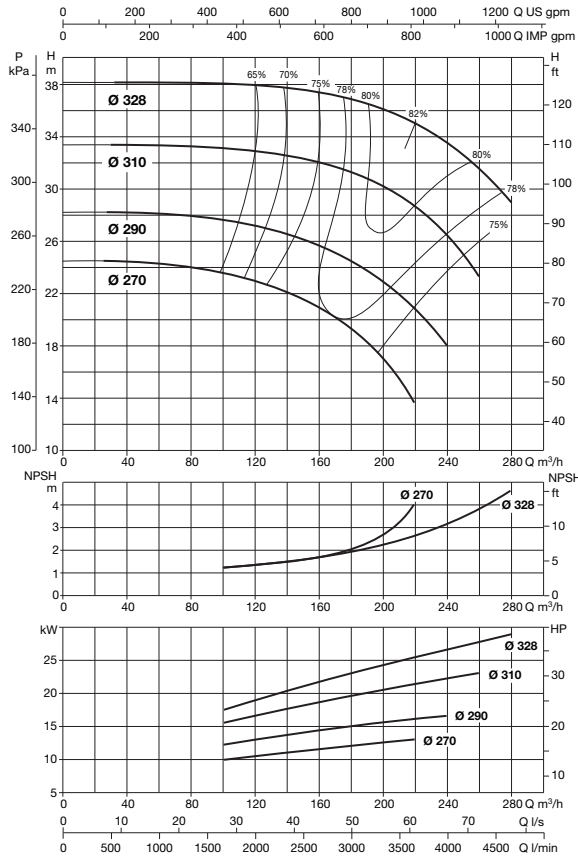
KDN 125-250

= 1450 1/min



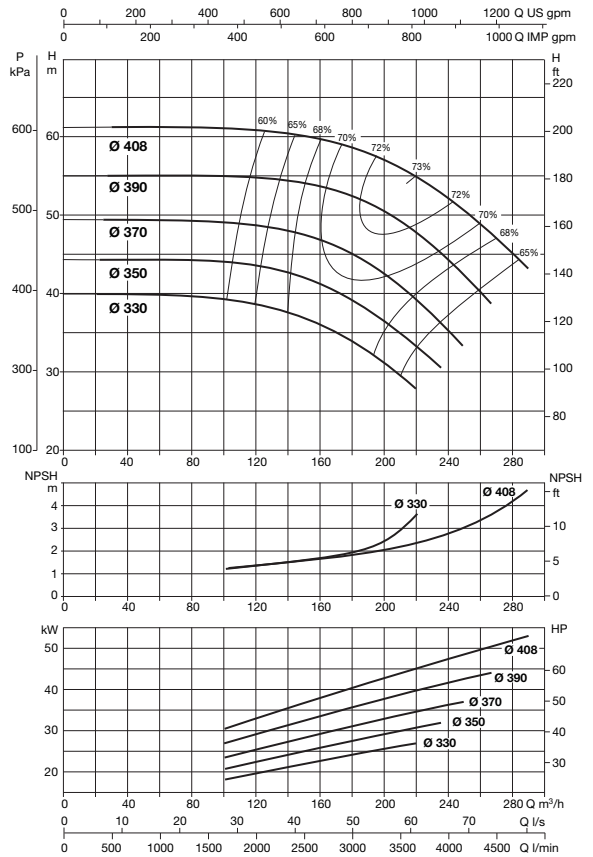
KDN 125-330

= 1450 1/min



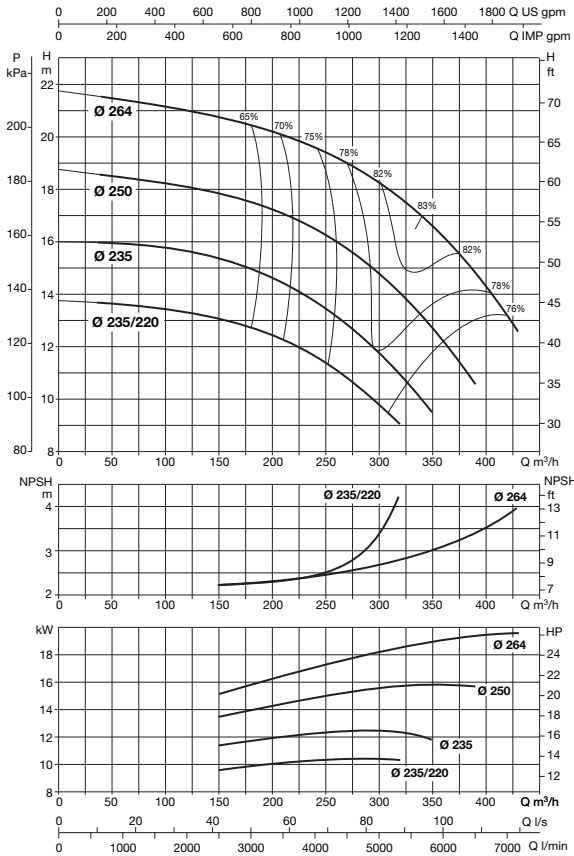
KDN 125-400

= 1450 1/min



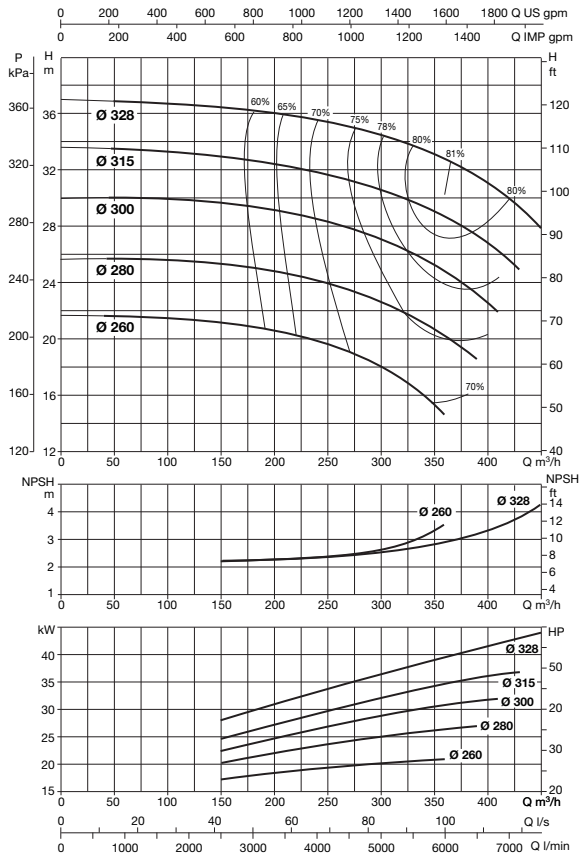
KDN 150-250

= 1450 1/min



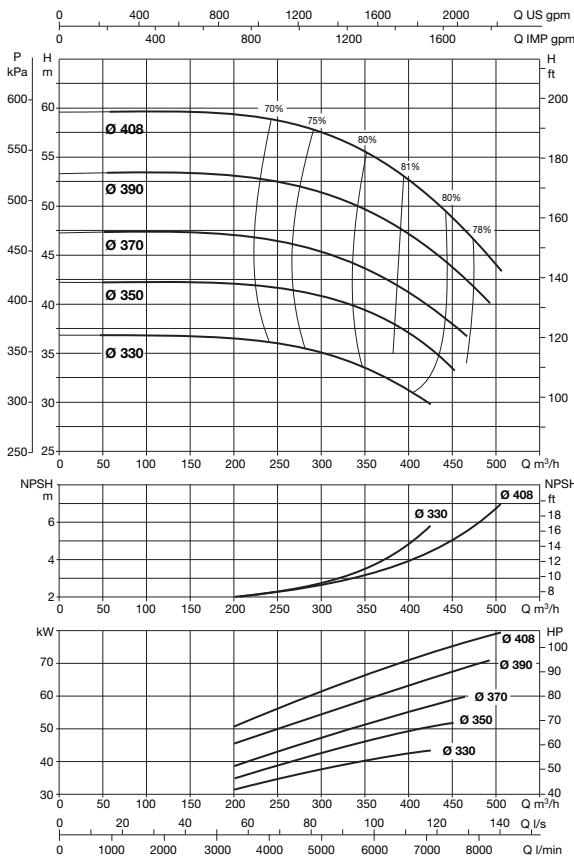
KDN 150-330

= 1450 1/min



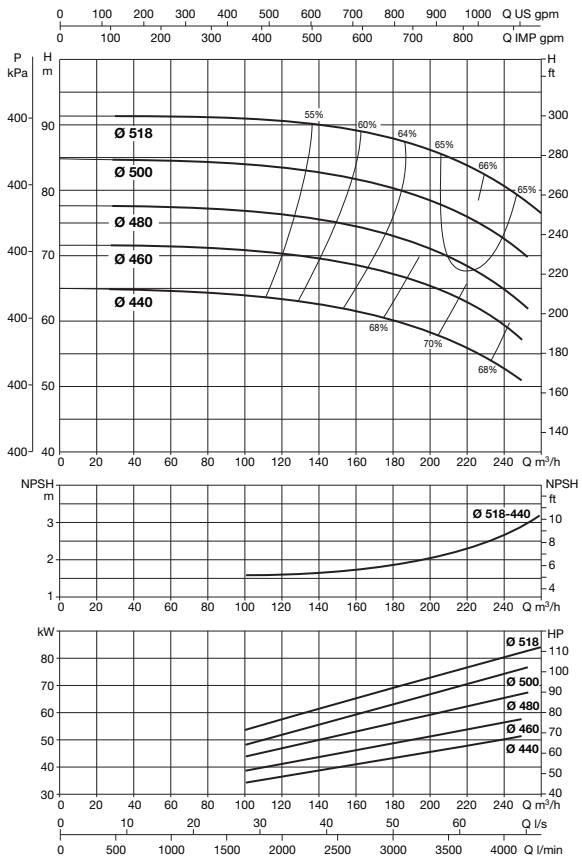
KDN 150-400

= 1450 1/min



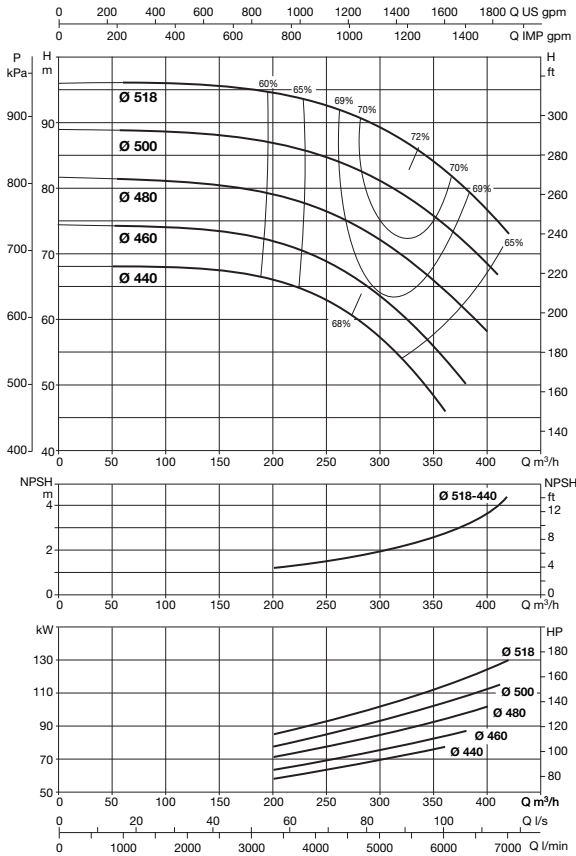
KDN 150-500A

= 1450 1/min



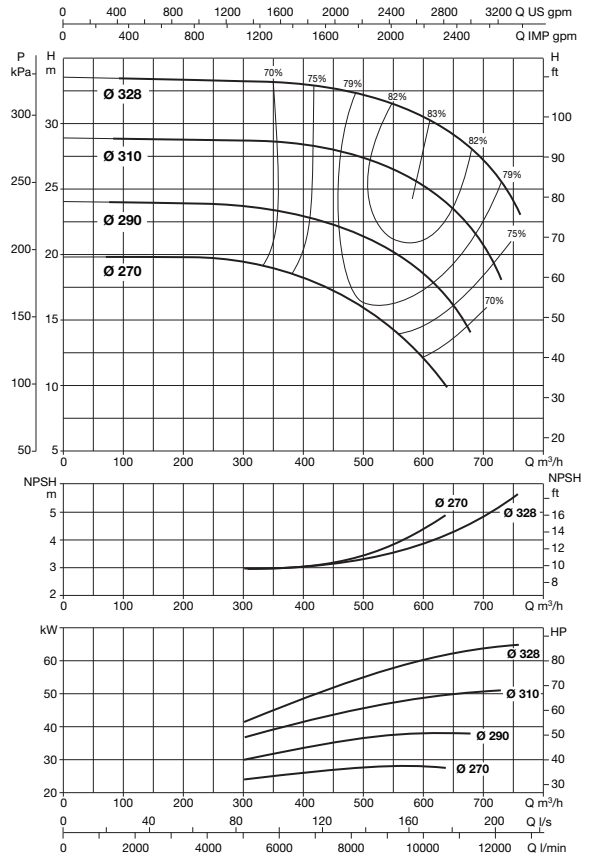
KDN 150-500

= 1450 1/min



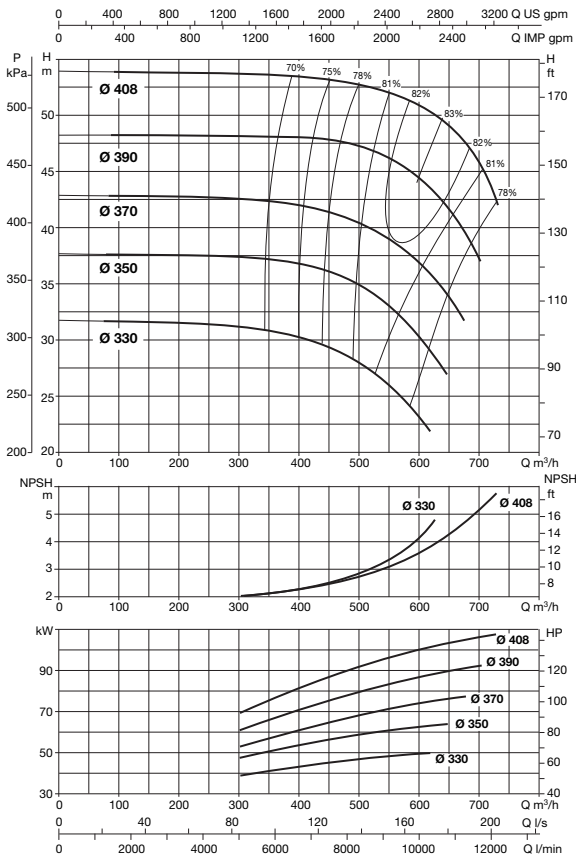
KDN 200-330

= 1450 1/min



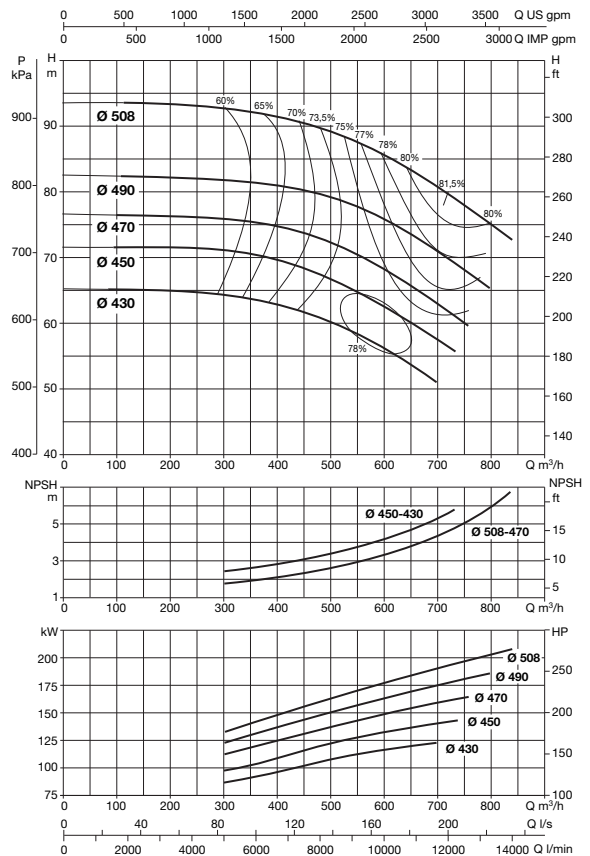
KDN 200-400

= 1450 1/min



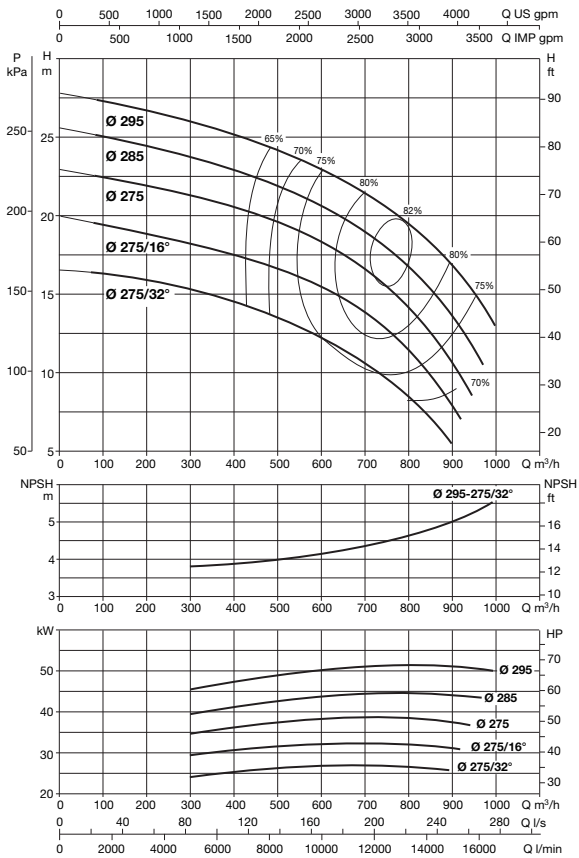
KDN 200-500

= 1450 1/min



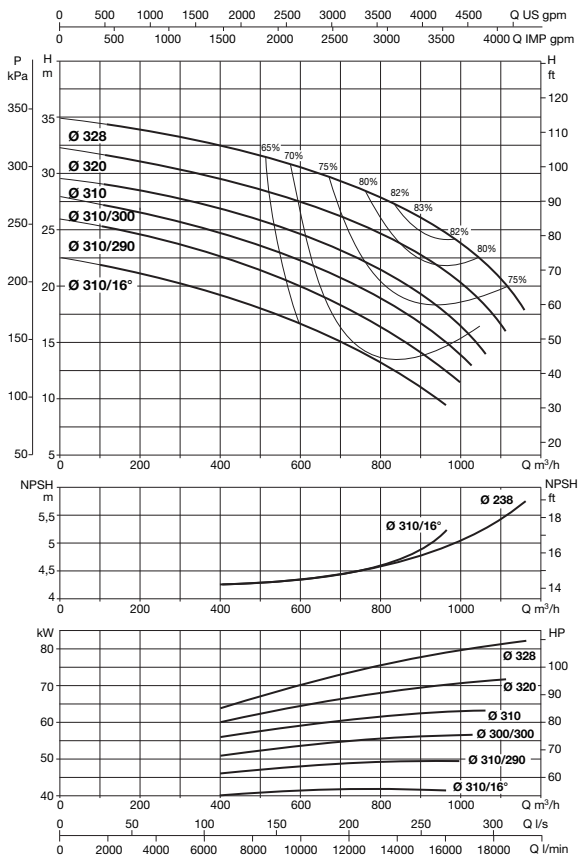
KDN 250-330A

= 1450 1/min



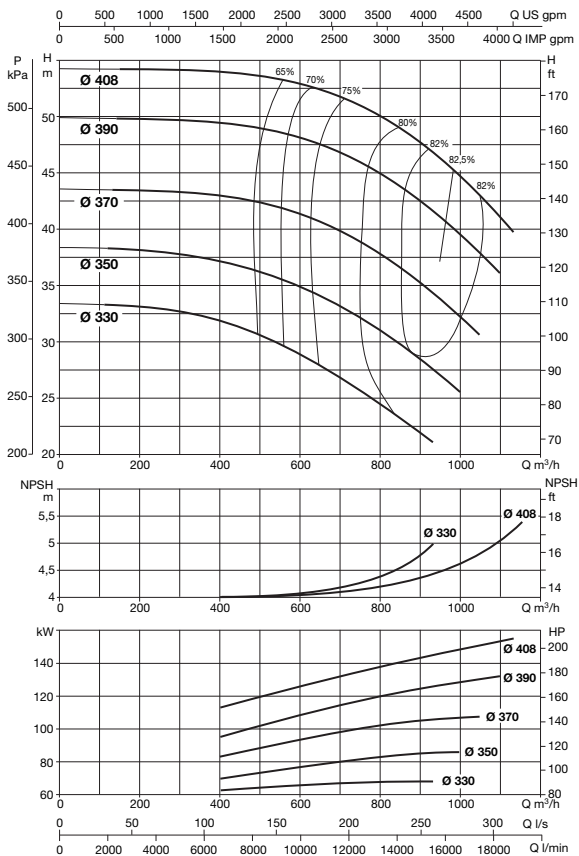
KDN 250-330

= 1450 1/min



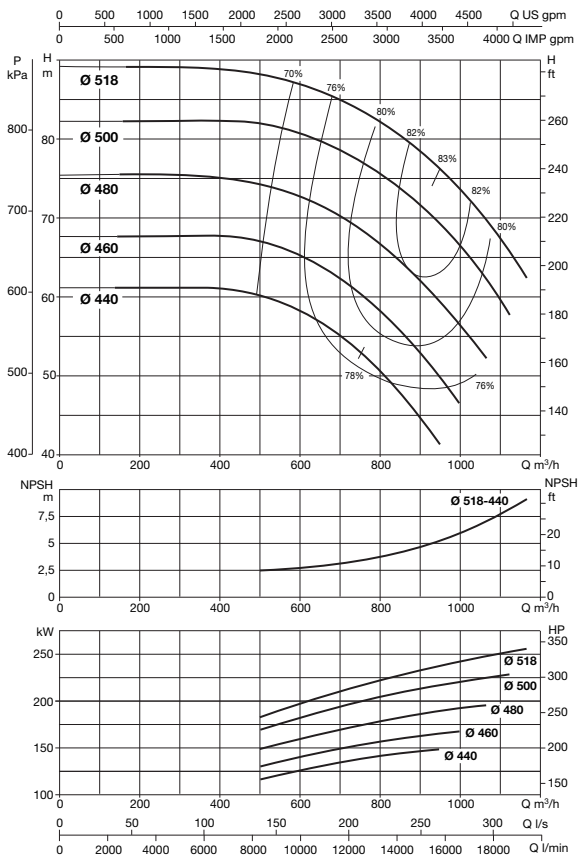
KDN 250-400

= 1450 1/min



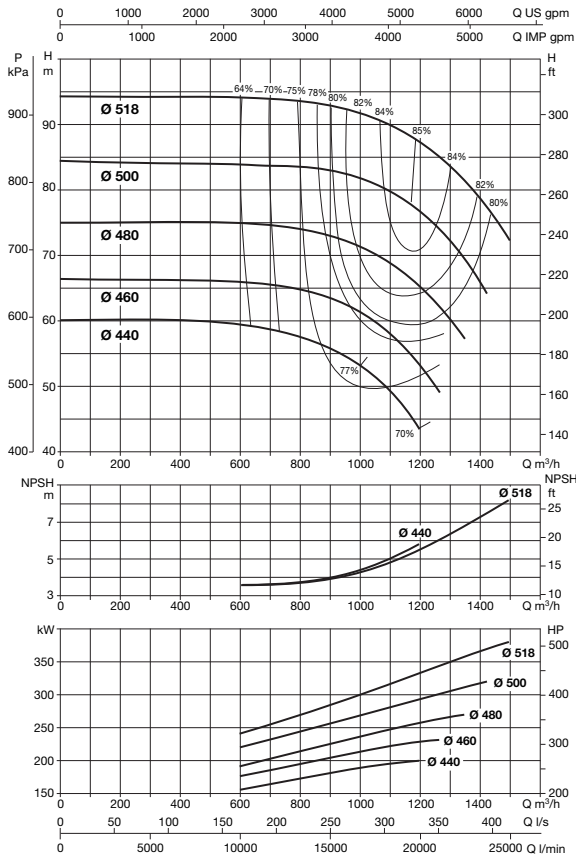
KDN 250-500A

= 1450 1/min



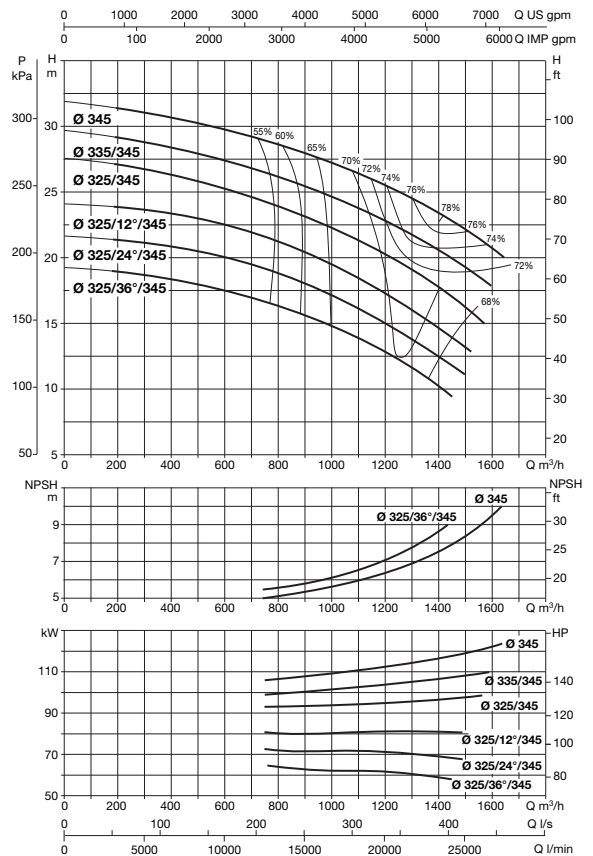
KDN 250-500

= 1450 1/min



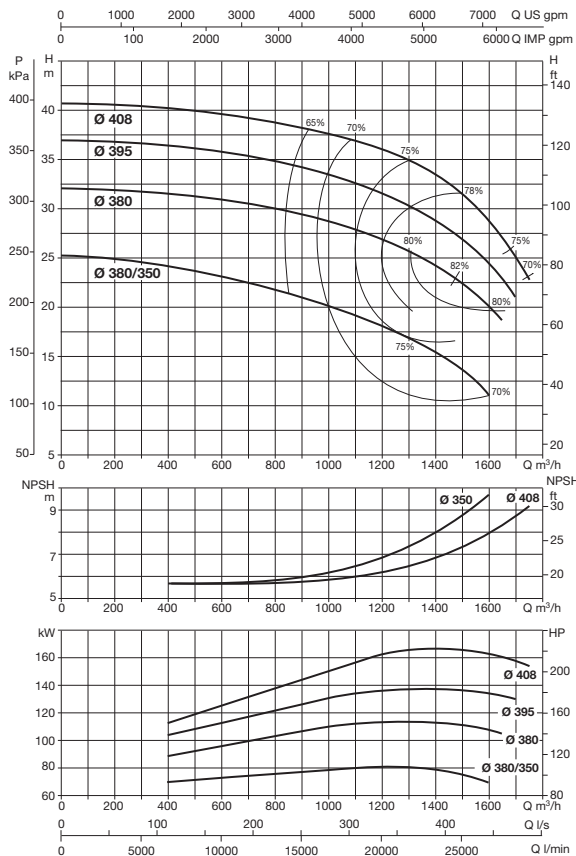
KDN 300-330

= 1450 1/min



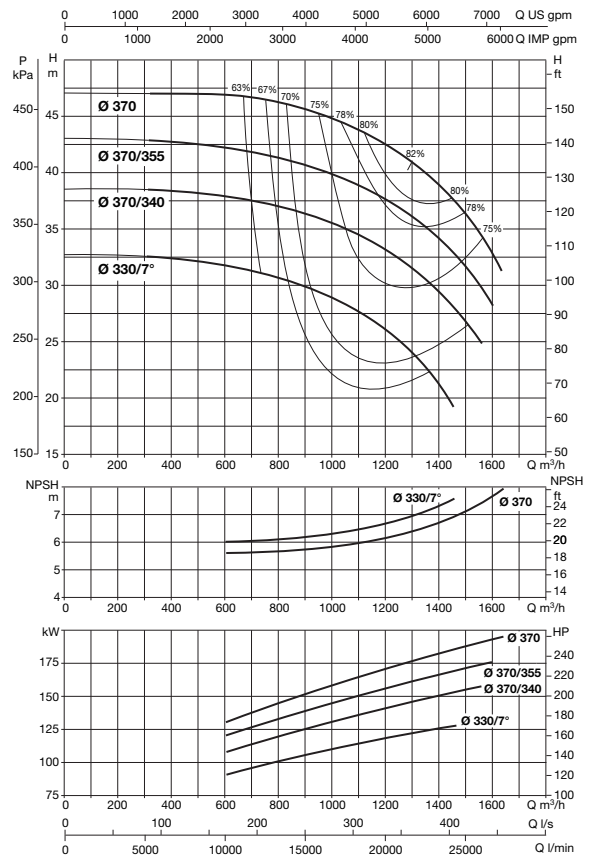
KDN 300-400M

= 1450 1/min



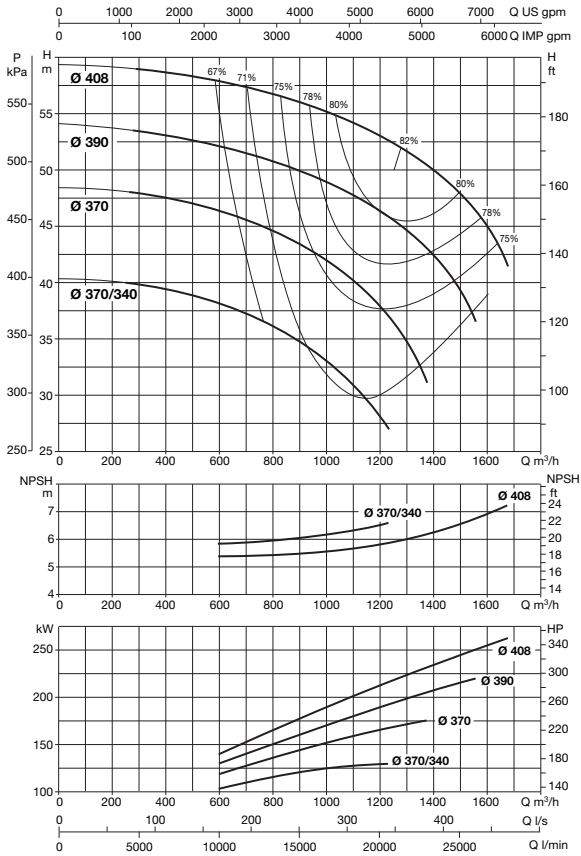
KDN 300-400A

= 1450 1/min



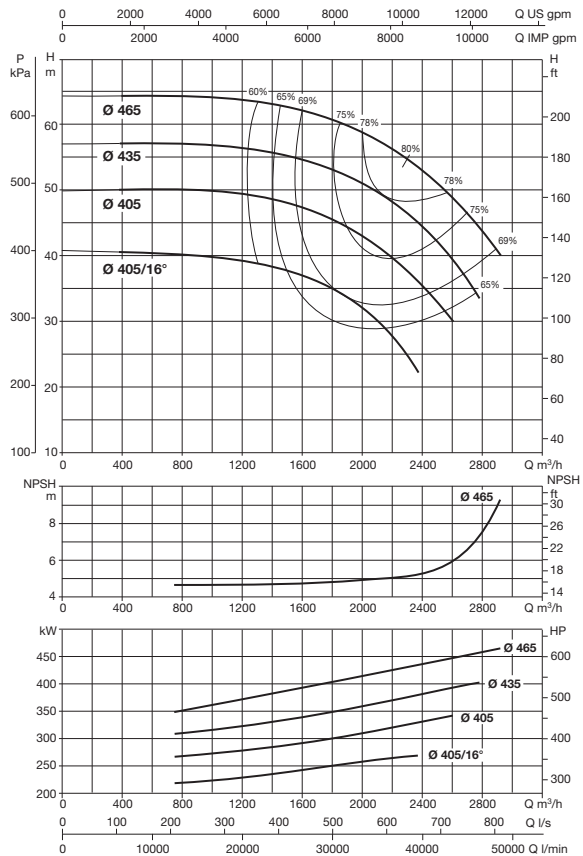
KDN 300-400

= 1450 1/min



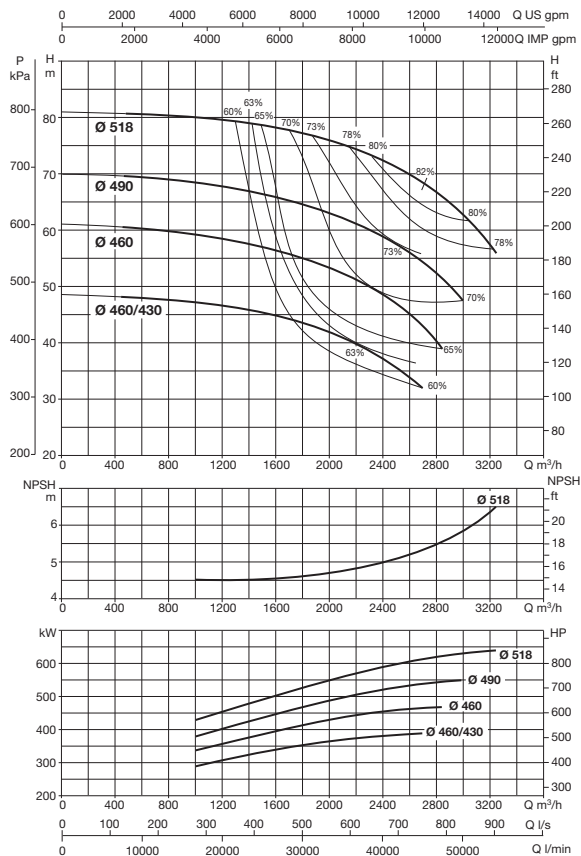
KDN 350-500A

= 1450 1/min



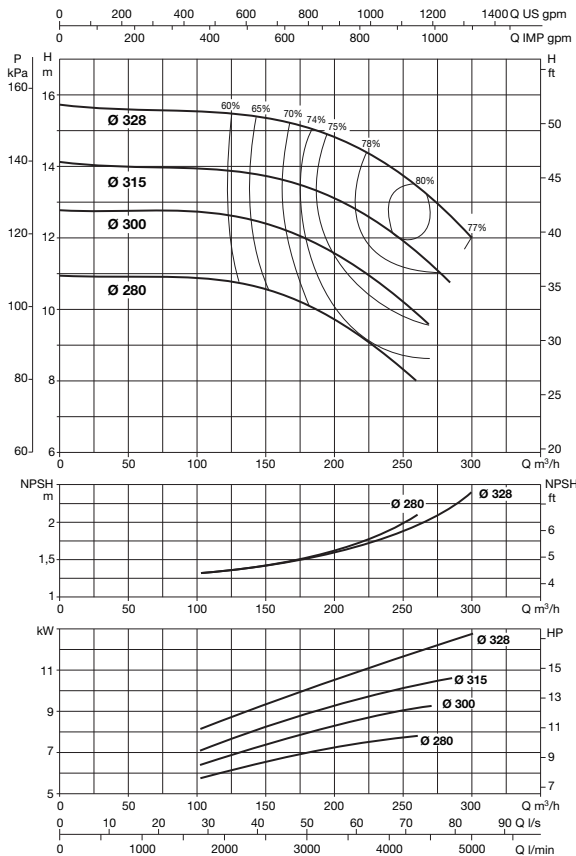
KDN 350-500

= 1450 1/min



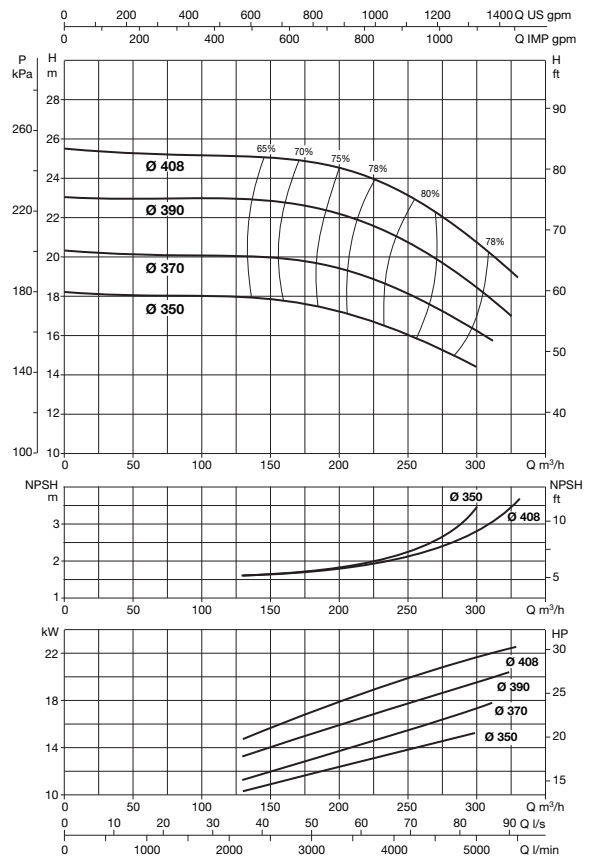
KDN 150-330

= 970 1/min



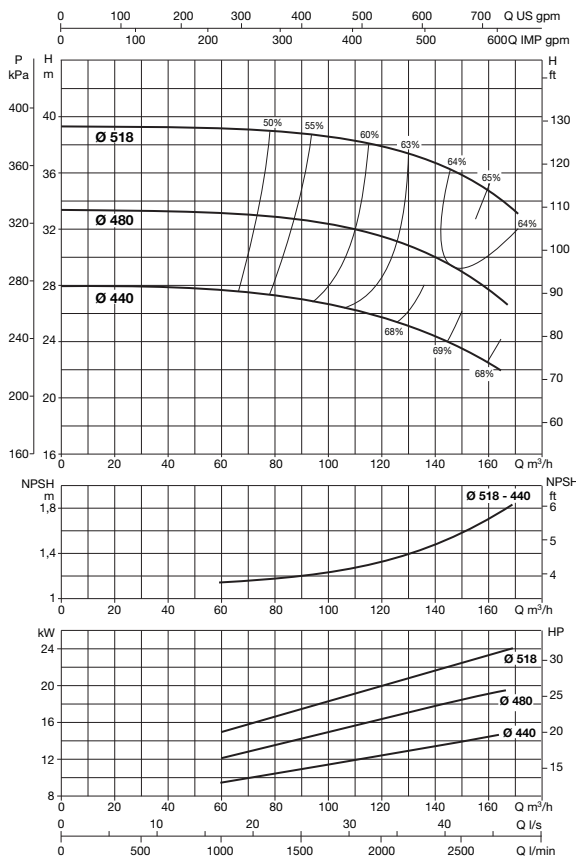
KDN 150-400

= 970 1/min



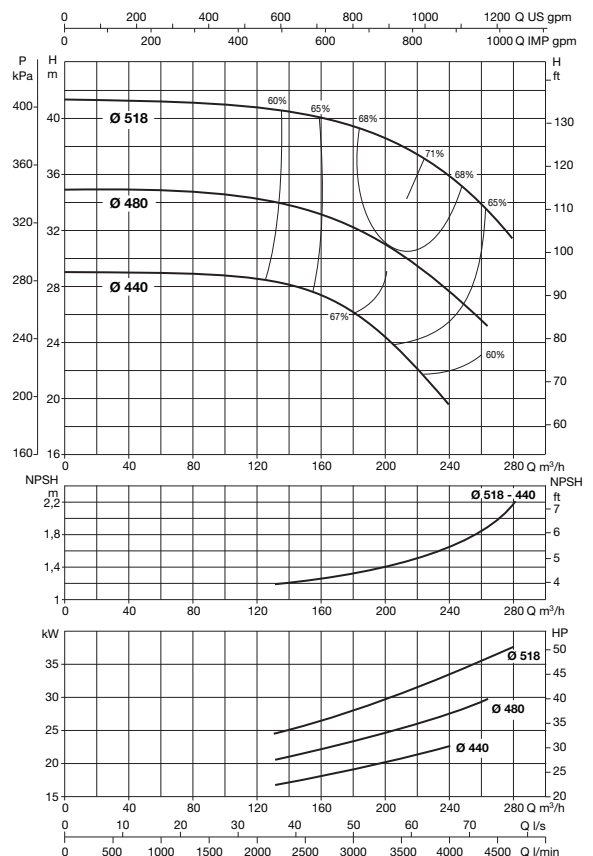
KDN 150-500A

= 970 1/min



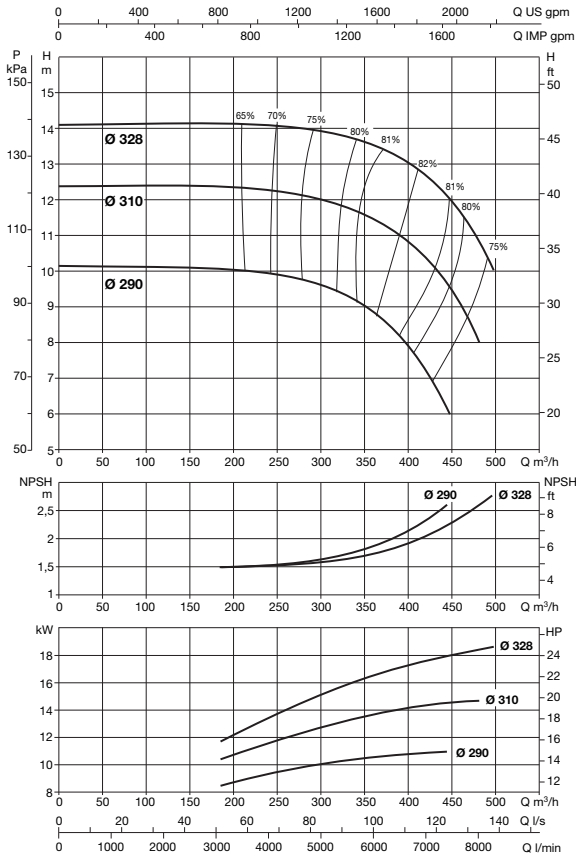
KDN 150-500

= 970 1/min



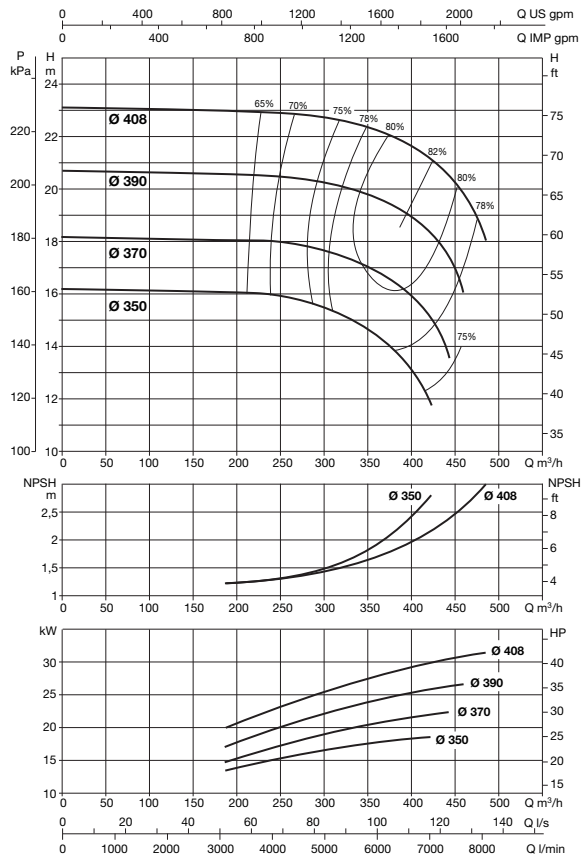
KDN 200-330

= 970 1/min



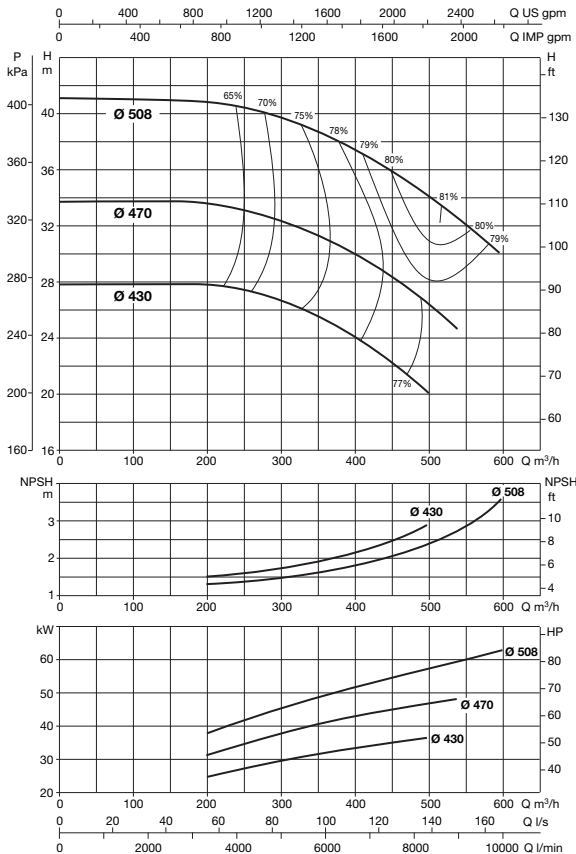
KDN 200-400

= 970 1/min



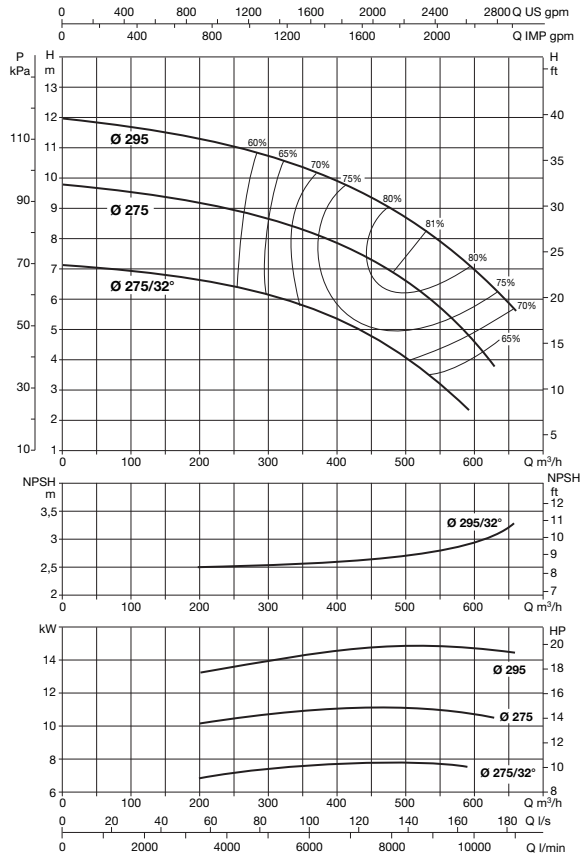
KDN 200-500

= 970 1/min



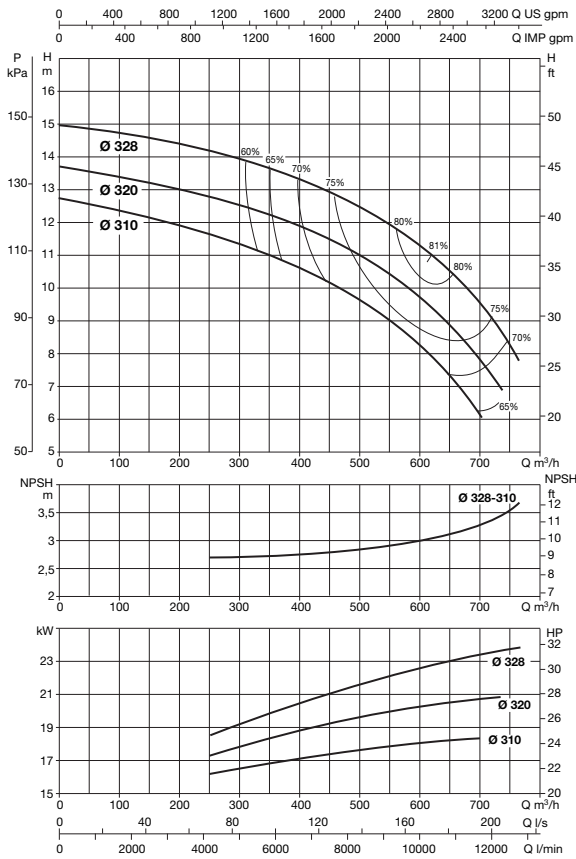
KDN 250-330A

= 970 1/min



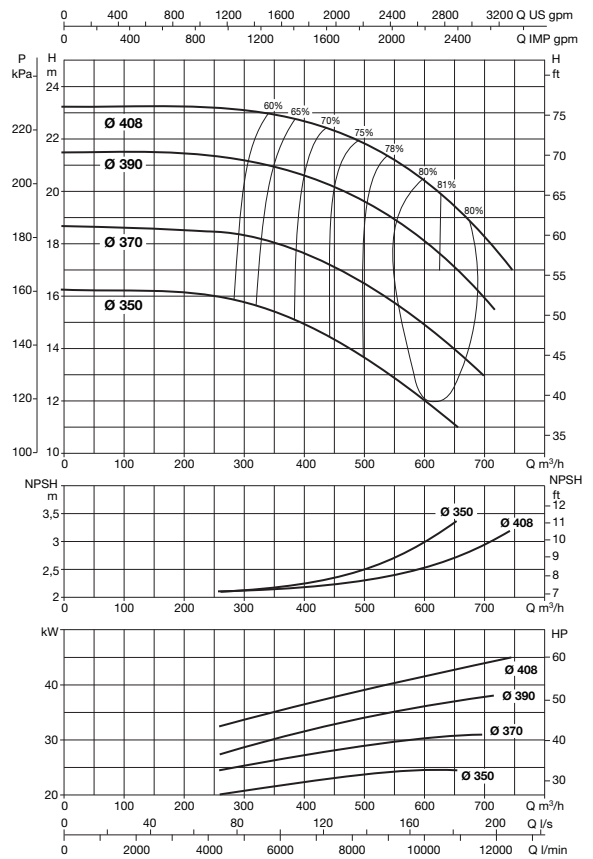
KDN 250-330

= 970 1/min



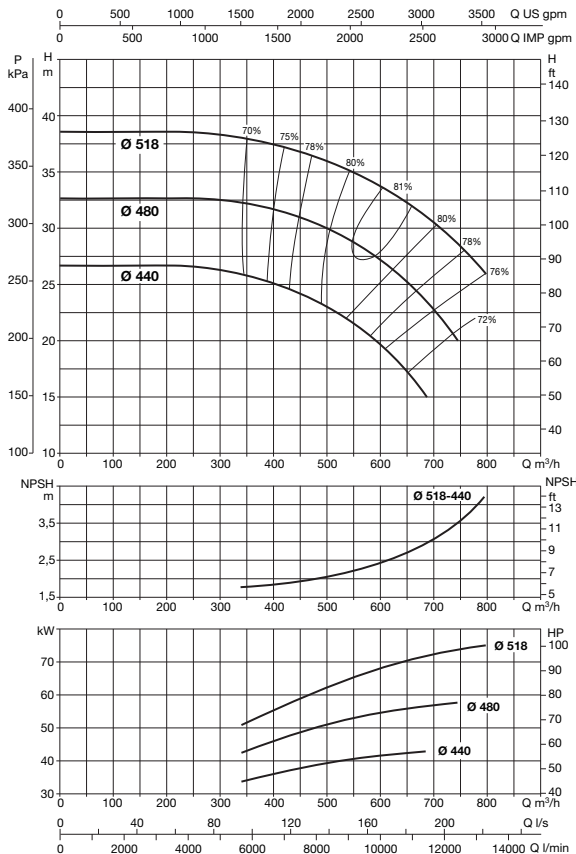
KDN 250-400

= 970 1/min



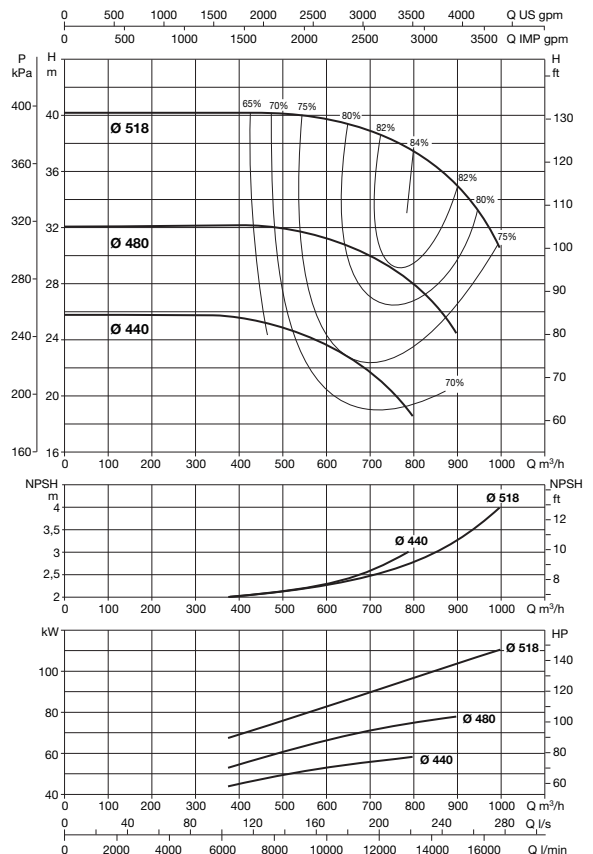
KDN 250-500A

= 970 1/min



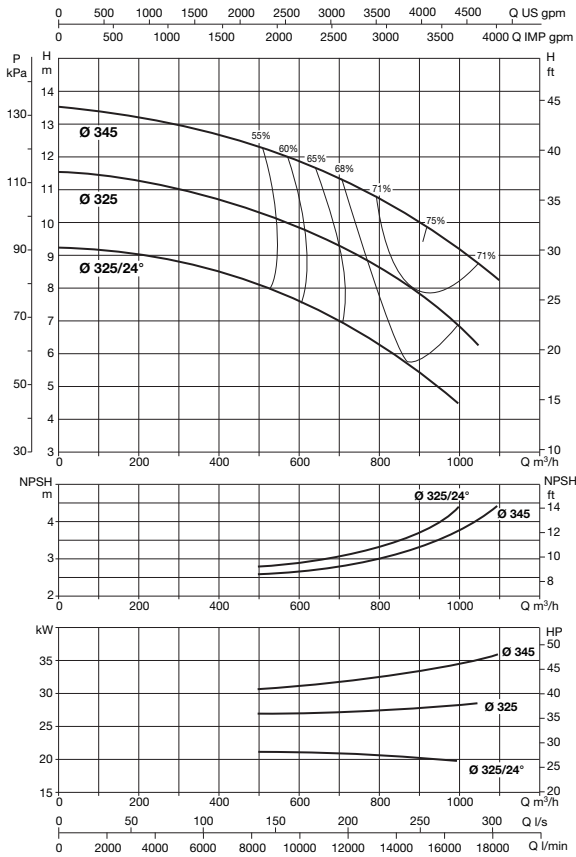
KDN 250-500

= 970 1/min



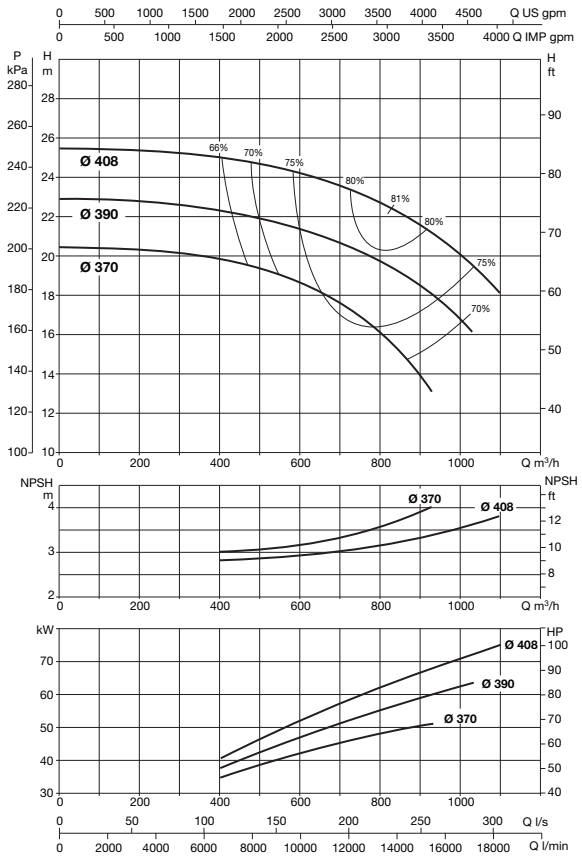
KDN 300-330

= 970 1/min



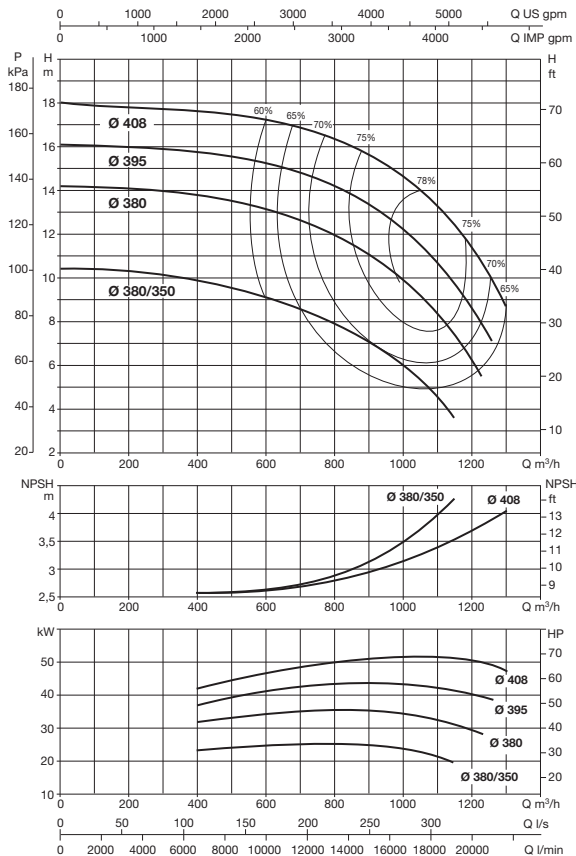
KDN 300-400

= 970 1/min



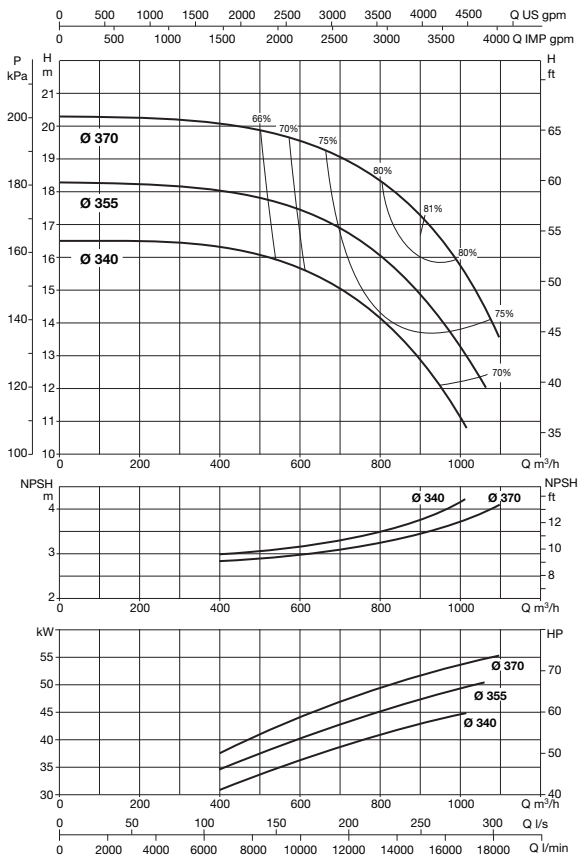
KDN 300-400M

= 970 1/min



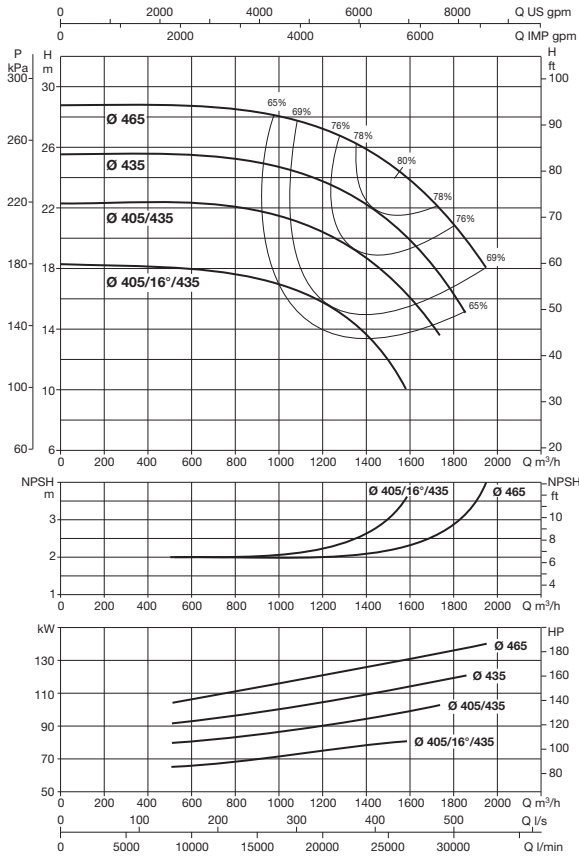
KDN 300-400A

= 970 1/min



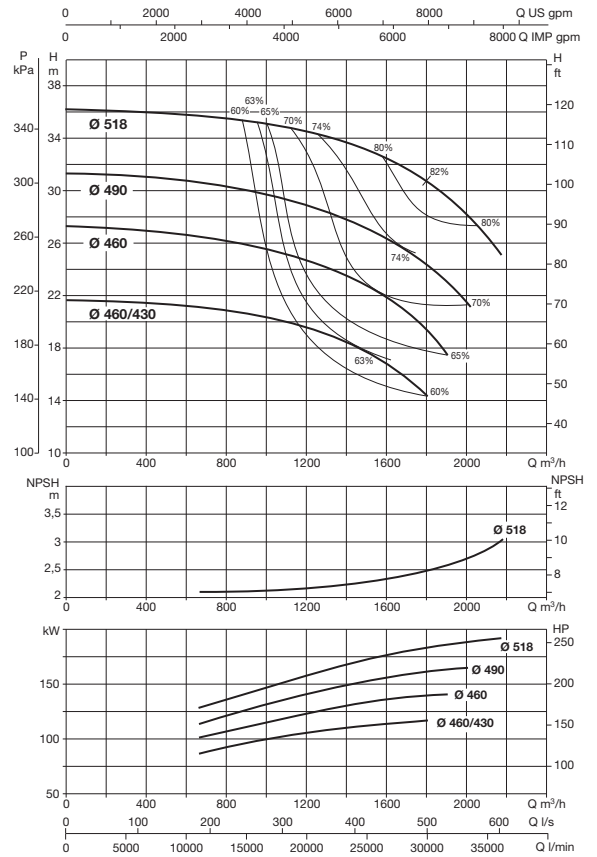
KDN 350-500A

= 970 1/min



KDN 350-500

= 970 1/min



KIT CONTROFLANGE

Fornibile a richiesta separatamente alla pompa

Il kit comprende le controflange, di aspirazione e mandata, con relative guarnizioni viti e dadi richiesti dalla grandezza della pompa a cui si riferisce.

POSIZIONE	CONTROFLANGE E GUARNIZIONI	FILETTATE	A SILDARE	MATERIALE	PN
DIN 65	1xDN 65 + 1xDN 80	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 80	1xDN 80 + 1xDN 100	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 100	1xDN 100 + 1xDN 125	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 125	1xDN 125 + 1xDN 150	NO	SI	ACCIAIO	16
DIN 150	1xDN 150 + 1xDN 200	NO	SI	ACCIAIO	16 (10xDN 200)
DIN 200	1xDN 200 + 1xDN 250	NO	SI	ACCIAIO	16 (10xDN 200)
DIN 250	1xDN 250 + 1xDN 250	NO	SI	ACCIAIO	10
DIN 250/1	1xDN 250 + 1xDN 300	NO	SI	ACCIAIO	10
DIN 300	1xDN 300 + 1xDN 300	NO	SI	ACCIAIO	10

STANDARD MOTORS DATI ELETTRICI

2 POLI (400 V)

= 2900 1/min

TIPO MOTORE	Potenza kW	Velocità Giri/min	Rendimento %	Fattore di potenza Cos. φ	In A	Corrente d'avviamento Ia/In	Coppia d'avviamento Ma/Mn	Coppia Massima M/k/Mn
MEC 200L	37	2950	92	0,89	65	7,9	2,6	3,3
MEC 225M	45	2970	92,5	0,89	78	7,9	2,5	3,2
MEC 250M	55	2960	93	0,9	95	6,2	1,9	2,7
MEC 280S	75	2980	93,6	0,88	128	6,6	2,3	3,2
MEC 280M	90	2980	93,9	0,89	160	7,1	2,6	3,3
MEC 315S	110	2980	94	0,89	188	6,2	2,0	3,1
MEC 315M	132	2980	94,5	0,9	222	5,9	1,9	2,9
MEC 315L	160	2980	94,6	0,91	265	5,9	1,9	3,0
MEC 315L	200	2970	94,8	0,92	330	5,8	1,9	2,9
MEC 355M	250	2980	95,3	0,91	415	6,8	1,9	3,3
MEC 355L	315	2980	95,6	0,91	515	6,8	1,9	3,3

4 POLI (400 V)

= 1450 1/min

TIPO MOTORE	Power kW	Velocità Giri/min	Rendimento %	Fattore di potenza Cos. φ	In A	Corrente d'avviamento Ia/In	Coppia d'avviamento Ma/Mn	Coppia Massima M/k/Mn
MEC 160M	11	1540	88,4	0,86	22	7,4	2,7	2,8
MEC 160L	15	1450	89,4	0,89	27	7,4	2,5	2,7
MEC 180M	18,5	1470	90	0,89	33	7,5	2,4	3,0
MEC 180L	22	1470	90,5	0,89	39	8,2	2,7	3,1
MEC 200L	30	1470	91,4	0,89	52	7,3	2,9	3,2
MEC 225S	37	1480	92	0,89	64	7,4	2,2	2,8
MEC 225M	45	1480	92,5	0,88	79	8,0	2,5	3,0
MEC 250M	55	1480	93	0,89	95	7,5	2,5	3,0
MEC 280S	75	1480	93,6	0,9	127	7,4	2,6	3,1
MEC 280M	90	1480	93,9	0,91	151	6,9	2,3	2,9
MEC 315S	110	1490	94,5	0,88	191	6,3	2,2	3,1
MEC 315M	132	1490	94,8	0,89	226	6,8	2,3	3,4
MEC 315L	160	1480	94,9	0,89	271	5,9	2,1	3,0
MEC 315L	200	1480	95	0,89	339	5,6	1,9	2,8
MEC 355M	250	1490	95,3	0,91	415	6,4	1,8	2,9
MEC 355L	315	1490	95,6	0,9	527	6,8	2,0	3,1

6 POLI

= 970 1/min

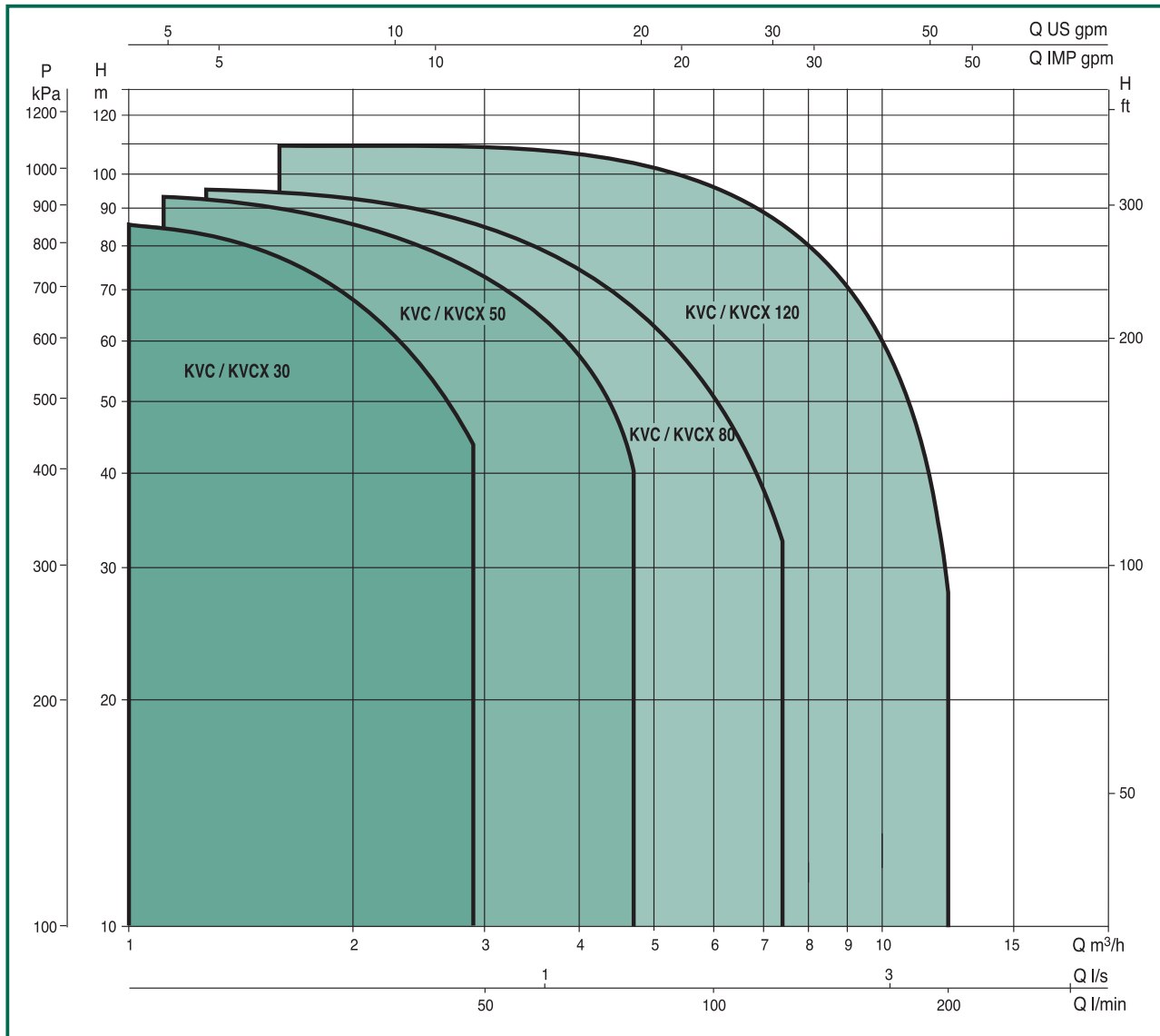
TIPO MOTORE	Power kW	Velocità Giri/min	Rendimento %	Fattore di potenza Cos. φ	Corrente nominale		Corrente d'avviamento Ia/In	Coppia d'avviamento Ma/Mn	Coppia Massima M/k/Mn
					400V	380-420V			
MEC 132 M	5,5	955	86	0,78	11,9	12,2	7	2,8	2,8
MEC 160M	7,5	970	89,3	0,79	15,4	16,1	6,6	1,9	2,6
MEC 160L	11	970	89,8	0,78	23	23,5	6,9	2,1	3,4
MEC 180L	15	970	90,8	0,78	31	32	6,8	2	3,3
MEC 200M	18,5	985	91,1	0,81	36	38	7	2,7	2,5
MEC 200M	22	980	91,7	0,81	43	45	6,8	2,9	3
MEC 225S	30	985	92,8	0,83	56	59	7,4	3,2	2,8
MEC 250S	37	985	93,4	0,83	69	72	7,2	3,2	2,9
MEC 280S	45	985	93,4	0,84	83	87	7,2	3,2	2,8
MEC 280S	55	989	93,8	0,83	103	108	6,4	2,4	2,4
MEC 315S	75	992	94,2	0,8	145	148	6,3	1,9	2,3
MEC 315S	90	991	94,8	0,83	166	174	6,5	1,9	2,3
MEC 315S	110	991	95,1	0,82	206	215	6,7	2,1	2,6

POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE VERTICALE

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.



CAMPO DELLE PRESTAZIONI KVC / KVCX

TABELLA DI SELEZIONE NUMERICA

MODELLO		P2 NOMINALE		Q m³/h l/min	H (m)															
MONOFASE	TRIFASE	kW	HP		0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8	5,4	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12
				0	10	20	30	40	50	55	65	80	90	100	120	140	160	180	200	
KVC/KVCX 15/30 M	KVC/KVCX 15/30 T	0,25	0,34	22,4	21,2	19,2	16,7	13,8	9,9	7,6										
KVC/KVCX 25/30 M	KVC/KVCX 25/30 T	0,37	0,5	33,9	32,1	29,1	25,3	20,9	15,0	11,6										
KVC/KVCX 35/30 M	KVC/KVCX 35/30 T	0,45	0,6	45,6	43,2	39,1	34,1	28,2	20,2	15,6										
KVC/KVCX 45/30 M	KVC/KVCX 45/30 T	0,55	0,75	56,6	53,5	48,4	42,0	34,6	24,5	19,0										
KVC/KVCX 50/30 M	KVC/KVCX 50/30 T	0,75	1	69,8	66,2	59,9	52,2	43,1	30,9	23,9										
KVC/KVCX 60/30 M	KVC/KVCX 60/30 T	0,8	1,1	82,0	77,0	70,0	61,0	49,5	35,5	27,5										
KVC/KVCX 70/30 M	KVC/KVCX 70/30 T	1	1,36	95,0	90,0	81,5	71,0	58,7	42,0	32,5										
KVC/KVCX 20/50 M	KVC/KVCX 20/50 T	0,37	0,5	27,4	26,9	26,0	24,9	23,1	21,1	19,8	16,9	11,4								
KVC/KVCX 30/50 M	KVC/KVCX 30/50 T	0,55	0,75	41,1	40,3	39,0	37,3	34,7	31,6	29,7	25,3	17,1								
KVC/KVCX 40/50 M	KVC/KVCX 40/50 T	0,8	1,1	54,9	53,7	52,0	49,7	46,3	42,1	39,6	33,7	22,9								
KVC/KVCX 55/50 M	KVC/KVCX 55/50 T	1	1,36	68,6	67,1	65,0	62,1	57,9	52,7	49,5	42,1	28,6								
KVC/KVCX 65/50 M	KVC/KVCX 65/50 T	1,1	1,5	82,3	80,6	78,0	74,6	69,4	63,2	59,4	50,6	34,3								
KVC/KVCX 75/50 M	KVC/KVCX 75/50 T	1,5	2,2	96,0	94,0	91,0	87,0	81,0	73,8	69,3	59,0	40,0								
KVC/KVCX 15/80 M	KVC/KVCX 15/80 T	0,37	0,5	22,8	22,4	21,7	21,1	20,3	19,1	18,3	16,8	14,0	11,7	9,5	4,5					
KVC/KVCX 20/80 M	KVC/KVCX 20/80 T	0,55	0,75	34,6	34,0	33,0	32,1	30,9	29,2	28,0	25,8	21,7	18,3	14,9	7,5					
KVC/KVCX 30/80 M	KVC/KVCX 30/80 T	0,8	1,1	46,6	45,8	44,6	43,4	41,8	39,5	38,0	35,2	29,8	25,5	21,0	11,0					
KVC/KVCX 40/80 M	KVC/KVCX 40/80 T	1	1,36	58,8	57,9	56,5	55,0	53,1	50,3	48,5	45,0	38,4	33,1	27,6	15,1					
KVC/KVCX 45/80 M	KVC/KVCX 45/80 T	1,1	1,5	71,3	70,2	68,7	66,9	64,7	61,4	59,4	55,3	47,5	41,4	34,9	19,9					
KVC/KVCX 55/80 M	KVC/KVCX 55/80 T	1,5	2,2	84,0	82,8	81,2	79,2	76,6	72,9	70,7	66,0	57,1	50,3	42,8	25,5					
-	KVC/KVCX 65/80 T	2,2	3	97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0					
KVC/KVCX 25/120 M	KVC/KVCX 25/120 T	1	1,36	30,4	30,3	30,2	30,0	29,9	29,6	29,3	28,7	27,7	26,9	25,9	23,2	19,9	16,4	12,0	7,0	
KVC/KVCX 35/120 M	KVC/KVCX 35/120 T	1,1	1,5	46,2	46,1	45,7	45,3	44,8	44,0	43,7	42,7	40,9	39,3	37,4	33,7	29,4	24,2	18,0	11,0	
KVC/KVCX 45/120 M	KVC/KVCX 45/120 T	1,85	2,5	62,4	62,0	61,4	60,8	60,1	59,1	58,6	57,5	55,3	53,4	51,4	46,2	40,6	34,0	26,3	17,0	
-	KVC/KVCX 60/120 T	2,2	3	78,0	77,5	76,7	75,9	75,1	73,9	73,3	71,5	68,3	65,9	63,2	58,0	51,0	43,4	35,0	24,5	
-	KVC/KVCX 70/120 T	3	4	95,0	94,3	93,4	92,5	91,4	89,8	88,9	86,8	83,2	80,5	77,9	71,7	63,9	54,7	44,0	31,0	
-	KVC/KVCX 85/120 T	3	4	112,7	111,6	110,3	109,0	107,6	105,7	104,5	101,9	97,5	94,1	89,9	81,6	72,1	61,2	48,9	34,0	

KVC / KVCX

POMPE VERTICALI CON ALBERO INTEGRALE



KVC



KVCX



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga pluristadio verticale idonea in impianti idrici di piccole e medie utenze. Indicata per gruppi di pressurizzazione, alimentazione di autoclavi, sistemi di irrigazione a pioggia e di irrorazione, impianti antincendio e di lavaggio, convogliamento di condensato ed acqua di raffreddamento. Design innovativo e robusto.

Caratteristiche costruttive della pompa

KVC: corpo premente/aspirante in tecnopolimero con bocche di aspirazione e mandata IN-LINE con inserto metallico filettato.

KVCX: corpo aspirante in tecnopolimero con inserto metallico filettato; bocchettone mandata filettato in inox su camicia pompa.

Giranti, corpi diffusori e diffusori in tecnopolimero, completamente inossidabili. Camicia pompa, anelli di rasamento e disco portatenuta in acciaio inossidabile AISI 304. Tenuta meccanica in carbone/ceramica, montata su estensione albero motore in acciaio inossidabile AISI 303.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono, chiuso e raffreddato a ventilazione esterna. Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita e sovradimensionati per garantire silenziosità e durata. Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase. Protezione a cura dell'utente per la versione trifase.

Costruzione secondo normative CEI 2-3/CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Grado di protezione: IP 55

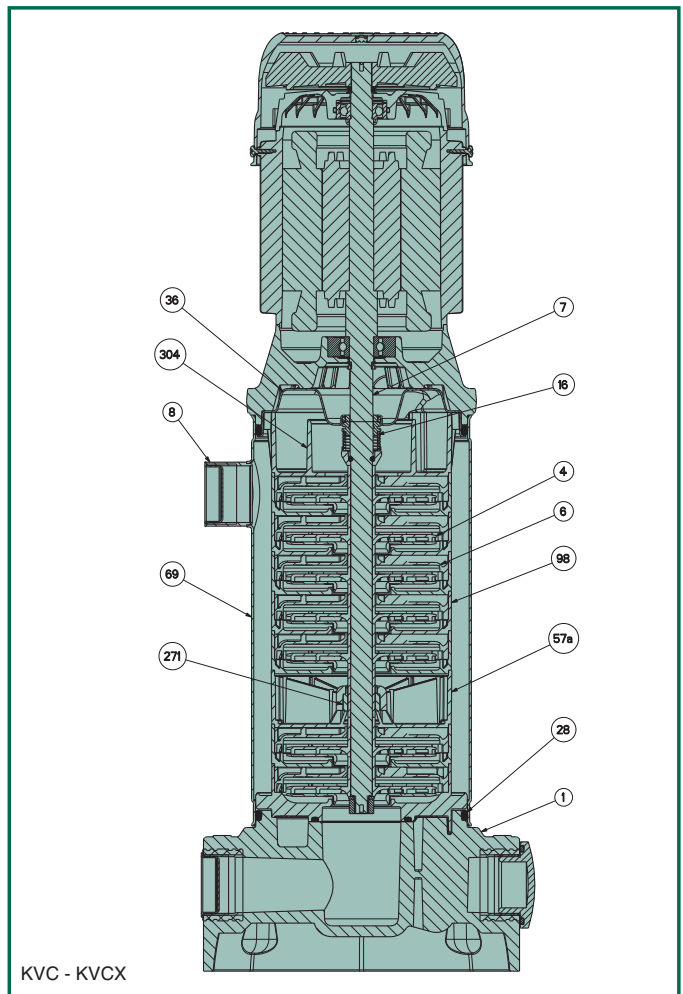
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz
trifase 230-400 V / 50 Hz

DATI TECNICI

N	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CORPO POMPA	TECNOPOLIMERO
4	GIRANTE	TECNOPOLIMERO
6	DIFFUSORE	TECNOPOLIMERO
7	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOX AISI 303 X10 CrNi S 1089 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBURIO DI SILICIO/CARBONE
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM
36	DISCO PORTATENUTA	ACCIAIO INOX AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
57a	STADIO INTERMEDIO	TECNOPOLIMERO
69	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
98	CORPO DIFFUSORE	TECNOPOLIMERO
271	BOCCOLA DI CENTRAGGIO	BRONZO B14
304	CONVOGLIATORE	TECNOPOLIMERO
8	DNM (solo KVCX di serie)	

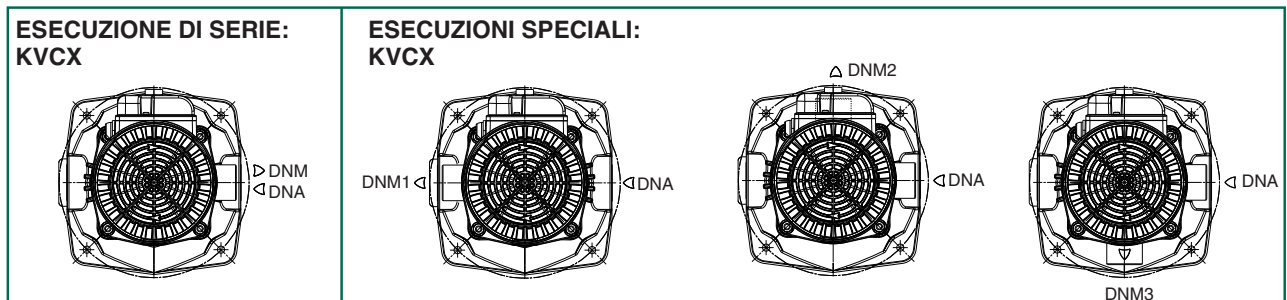
* A contatto con il liquido.



KVC - KVCX

- Campo di funzionamento: da 50 a 200 l/min. con prevalenza fino a 113 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C per l'uso domestico (norme di sicurezza EN 60335-2-41).
da 0°C a +40°C per altri impieghi
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 12 bar (1200 kPa).
- Installazione: fissa, in posizione verticale o orizzontale, purché il motore sia posizionato sopra la pompa.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

ORIENTAMENTO BOCCHE ASPIRAZIONE E MANDATA KVCX

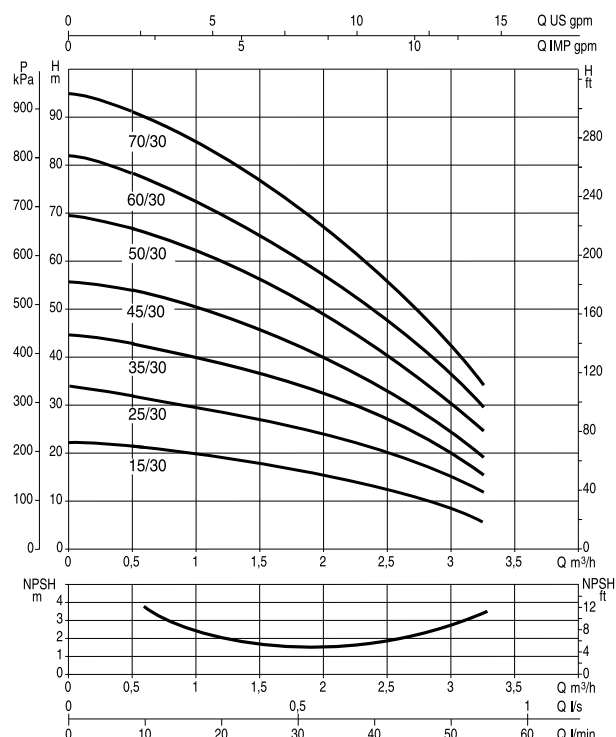
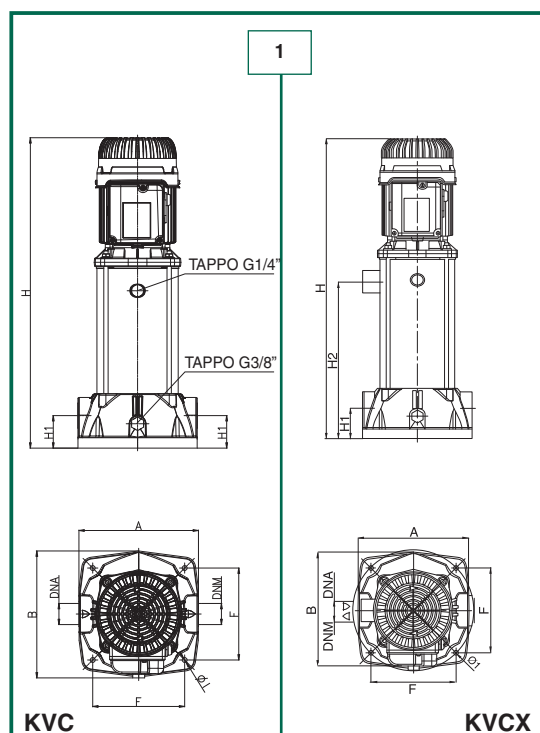


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KVC / KVCX 30

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico
da 0°C a +40°C per altri impieghi



MODELLO	DESIGN ESTERNO	A	B	F	H	H1	H2	Ø I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO Kg	
											L/A	L/B	H		monofase	trifase
KVC 15/30	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 25/30	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 35/30	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	15,2	15,2
KVC 45/30	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	15,2	15,2
KVC 50/30	1	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	16,5	16,5
KVC 60/30	1	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	16,5	16,5
KVC 70/30	1	221	235	170	682	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	776	0,084	18,3	18,3
KVCX 15/30	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 25/30	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 35/30	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	15,2	15,2
KVCX 45/30	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	15,2	15,2
KVCX 50/30	1	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	16,5	16,5
KVCX 60/30	1	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	16,5	16,5
KVCX 70/30	1	221	235	170	682	60	359	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	776	0,084	18,3	18,3

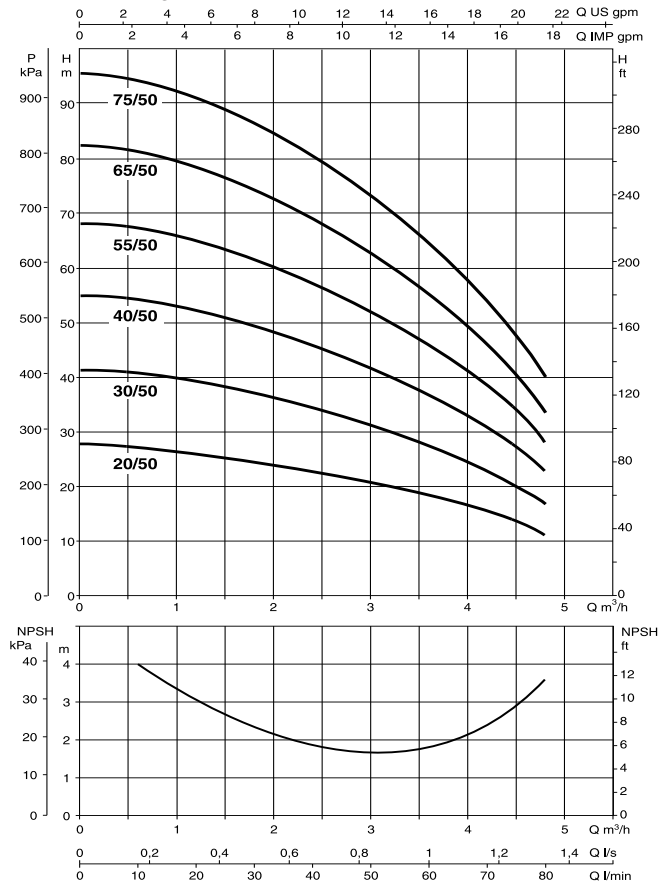
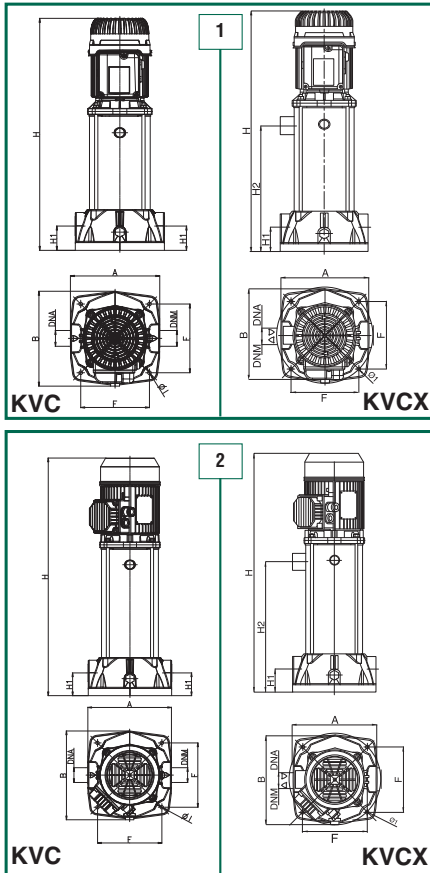
MODELLO	N° GIRANTI	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI							
		ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min.	cos φ	CONDENSATORE		Q m³/h	H (m)						
				kW	HP					µF	Vc		0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3
KVC-KVCX 15/30 M	2	1x220-240 V ~	0,36	0,25	0,33	1,6	13,7	2800	0,98	14	450	H (m)	22,4	21,2	19,2	16,7	13,8	9,9	7,6
KVC-KVCX 15/30 T		3x230-400 V ~	0,45	0,25	0,33	1,4-0,8	15,9-9,2	2800	0,78	-	-								
KVC-KVCX 25/30 M	3	1x220-240 V ~	0,52	0,37	0,5	2,4	13,7	2800	0,94	14	450		33,9	32,1	29,1	25,3	20,9	15,0	11,6
KVC-KVCX 25/30 T		3x230-400 V ~	0,54	0,37	0,5	1,7-1,0	15,9-9,2	2800	0,78	-	-								
KVC-KVCX 35/30 M	4	1x220-240 V ~	0,7	0,45	0,6	3,2	13,7	2800	0,95	14	450		45,6	43,2	39,1	34,1	28,2	20,2	15,6
KVC-KVCX 35/30 T		3x230-400 V ~	0,64	0,45	0,6	2,1-1,2	15,9-9,2	2800	0,77	-	-								
KVC-KVCX 45/30 M	5	1x220-240 V ~	0,9	0,55	0,75	4	13,7	2800	0,98	14	450		56,6	53,5	48,4	42,0	34,6	24,5	19,0
KVC-KVCX 45/30 T		3x230-400 V ~	0,75	0,55	0,75	2,4-1,4	15,9-9,2	2800	0,77	-	-								
KVC-KVCX 50/30 M	6	1x220-240 V ~	1,1	0,75	1	4,9	19,5	2800	0,98	16	450	69,8	66,2	59,9	52,2	43,1	30,9	23,9	
KVC-KVCX 50/30 T		3x230-400 V ~	0,97	0,75	1	3,1-1,8	16,4-9,5	2800	0,78	-	-								
KVC-KVCX 60/30 M	7	1x220-240 V ~	1,2	0,8	1,1	5,6	28	2800	0,93	20	450	82,0	77,0	70,0	61,0	49,5	35,5	27,5	
KVC-KVCX 60/30 T		3x230-400 V ~	1,2	0,8	1,1	3,8-2,2	21,4-12,4	2800	0,79	-	-								
KVC-KVCX 70/30 M	8	1x220-240 V ~	1,4	1	1,36	6,5	30	2800	0,94	25	450	95,0	90,0	81,5	71,0	58,7	42,0	32,5	
KVC-KVCX 70/30 T		3x230-400 V ~	1,4	1	1,36	4,4-2,6	22,1-12,8	2800	0,78	-	-								

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KVC / KVCX 50

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico
da 0°C a +40°C per altri impieghi



MODELLO	DESIGN ESTERNO	A	B	F	H	H1	H2	Ø I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO Kg	
											L/A	L/B	H		monofase	trifase
KVC 20/50	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 30/50	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 40/50	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	18,2
KVC 55/50	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	18,2
KVC 65/50	2	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVC 75/50	2	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVCX 20/50	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 30/50	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 40/50	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	18,2
KVCX 55/50	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	18,2
KVCX 65/50	2	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVCX 75/50	2	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0

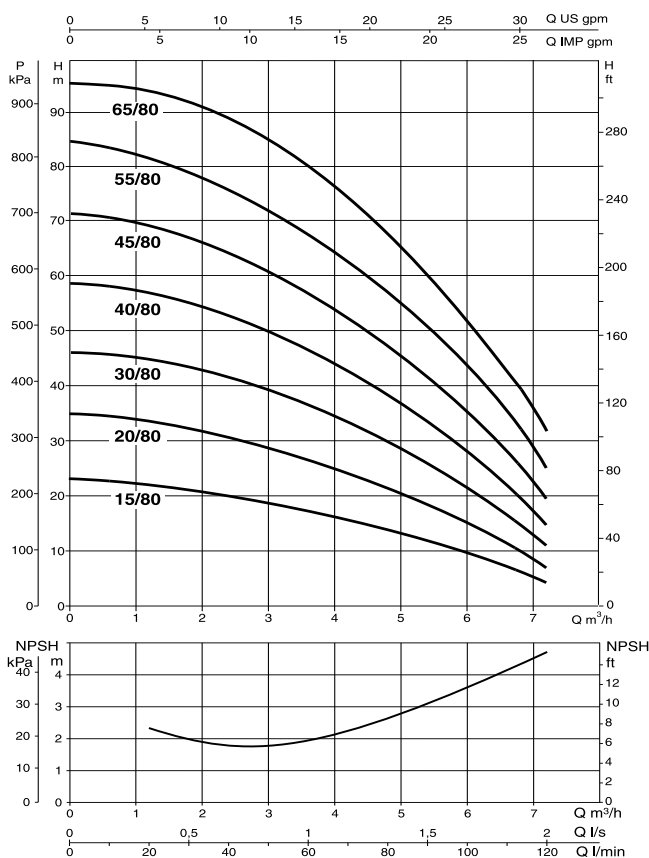
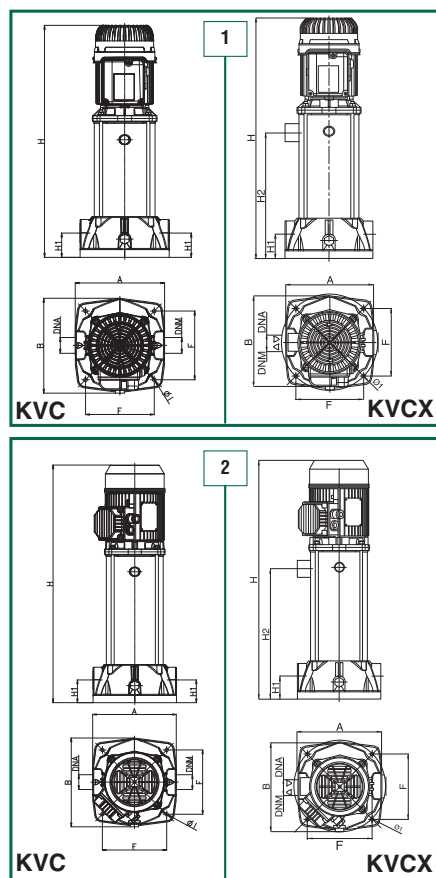
MODELLO	N° GIRANTI	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI																												
		ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW	HP	In A	I st. A	1/min.	cos φ	CONDENSATORE		Q																												
										μF	Vc	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8																			
KVC-KVCX 20/50 M	2	1x220-240 V ~	0,55	0,37	0,5	2,5	13,7	2800	0,96	14	450	H (m)	0	0	10	20	30	40	50	55	65	80	27,4	26,9	26,0	24,9	23,1	21,1	19,8	16,9	11,4									
KVC-KVCX 20/50 T		3x230-400 V ~	0,54	0,37	0,5	1,7-1,0	15,9-9,2	2800	0,78	-	-																													
KVC-KVCX 30/50 M	3	1x220-240 V ~	0,9	0,55	0,75	4	13,7	2800	0,98	14	450																					41,1	40,3	39,0	37,3	34,7	31,6	29,7	25,3	17,1
KVC-KVCX 30/50 T		3x230-400 V ~	0,75	0,55	0,75	2,4-1,4	15,9-9,2	2800	0,77	-	-																													
KVC-KVCX 40/50 M	4	1x220-240 V ~	1,2	0,8	1,1	5,6	28	2800	0,93	20	450																					54,9	53,7	52,0	49,7	46,3	42,1	39,6	33,7	22,9
KVC-KVCX 40/50 T		3x230-400 V ~	1,2	0,8	1,1	3,8-2,2	21,4-12,4	2800	0,79	-	-																													
KVC-KVCX 55/50 M	5	1x220-240 V ~	1,4	1	1,36	6,4	30	2800	0,95	25	450																					68,6	67,1	65,0	62,1	57,9	52,7	49,5	42,1	28,6
KVC-KVCX 55/50 T		3x230-400 V ~	1,4	1	1,36	4,4-2,6	22,1-12,8	2800	0,78	-	-																													
KVC-KVCX 65/50 M	6	1x220-240 V ~	1,7	1,1	1,5	7,4	29,2	2800	0,96	31,5	450																					82,3	80,6	78,0	74,6	69,4	63,2	59,4	50,6	34,3
KVC-KVCX 65/50 T		3x230-400 V ~	1,7	1,1	1,5	5,4-3,1	31,1-18,0	2800	0,76	-	-																													
KVC-KVCX 75/50 M	7	1x220-240 V ~	2	1,5	2	9	38	2800	0,97	31,5	450	96,0	94,0	91,0	87,0	81,0	73,8	69,3	59,0	40,0																				
KVC-KVCX 75/50 T		3x230-400 V ~	1,9	1,5	2	6,2-3,6	37,5-21,7	2800	0,78	-	-																													

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KVC / KVCX 80

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico
da 0°C a +40°C per altri impieghi



MODELLO	DESIGN ESTERNO	A	B	F	H	H1	H2	Ø I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO Kg	
											L/A	L/B	H		monofase	trifase
KVC 15/80	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 20/80	1	221	235	170	506	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVC 30/80	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	17,5
KVC 40/80	1	221	235	170	562	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	17,5
KVC 45/80	2	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVC 55/80	2	221	235	170	655	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVC 65/80	2	221	235	170	680	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	760	0,082	-	23,0
KVCX 15/80	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 20/80	1	221	235	170	506	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	600	0,065	14,7	14,5
KVCX 30/80	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	15,5
KVCX 40/80	1	221	235	170	562	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	656	0,071	18,0	17,5
KVCX 45/80	2	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	17,5
KVCX 55/80	2	221	235	170	655	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	735	0,079	22,0	22,0
KVCX 65/80	2	221	235	170	680	60	359	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	760	0,082	-	23,0

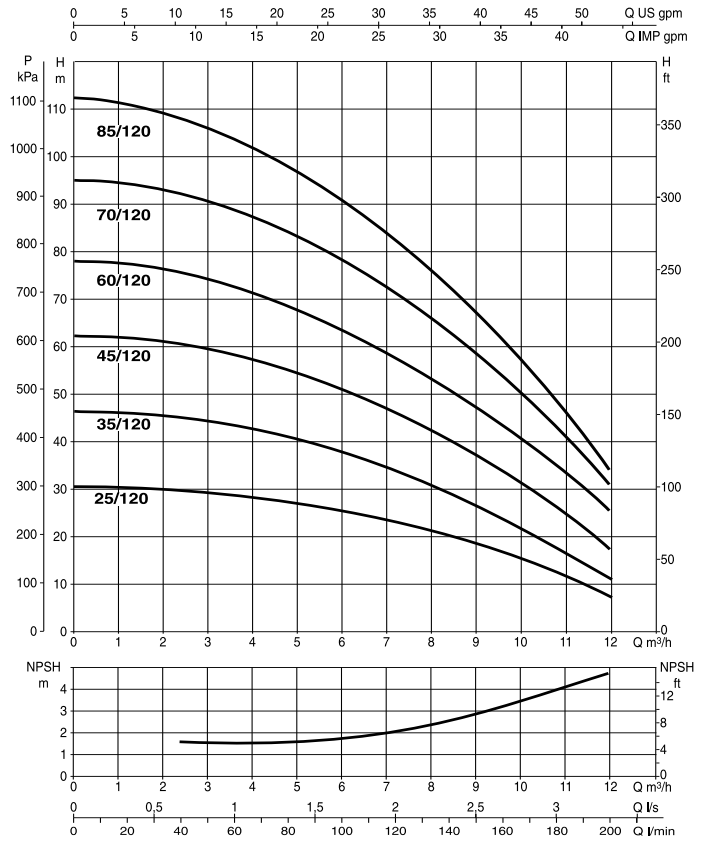
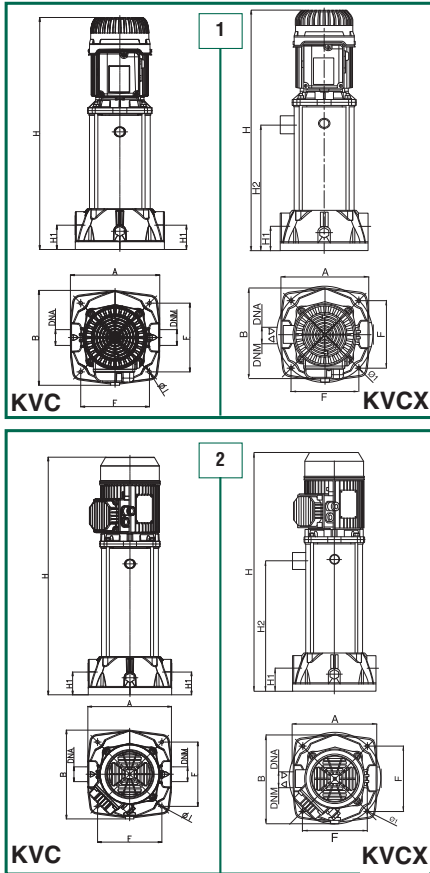
MODELLO	N° GIRANTI	ALIMENTAZIONE 50 Hz	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI																
			P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min.	cos φ	CONDENSATORE		Q																	
				kW	HP					µF	Vc	m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8	5,4	6	7,2					
KVC-KVCX 15/80 M	2	1x220-240 V ~	0,55	0,37	0,5	2,5	13,7	2800	0,96	14	450	H (m)	22,8	22,4	21,7	21,1	20,3	19,1	18,3	16,8	14,0	11,7	9,5	4,5					
KVC-KVCX 15/80 T		3x230-400 V ~	0,54	0,37	0,5	1,7-1,0	15,9-9,2	2800	0,78	-	-														34,6	34,0	33,0	32,1	30,9
KVC-KVCX 20/80 M	3	1x220-240 V ~	0,9	0,55	0,75	4,1	13,7	2800	0,95	14	450		H (m)	46,6	45,8	44,6	43,4	41,8	39,5	38,0	35,2	29,8	25,5	21,0	11,0				
KVC-KVCX 20/80 T		3x230-400 V ~	0,75	0,55	0,75	2,4-1,4	15,9-9,2	2800	0,77	-	-															58,8	57,9	56,5	55,0
KVC-KVCX 30/80 M	4	1x220-240 V ~	1,2	0,8	1,1	5,6	28	2800	0,93	20	450			H (m)	71,3	70,2	68,7	66,9	64,7	61,4	59,4	55,3	47,5	41,4	34,9	19,9			
KVC-KVCX 30/80 T		3x230-400 V ~	1,2	0,8	1,1	3,8-2,2	21,4-12,4	2800	0,79	-	-																84,0	82,8	81,2
KVC-KVCX 40/80 M	5	1x220-240 V ~	1,4	1	1,36	6,5	30	2800	0,96	25	450				H (m)	97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0		
KVC-KVCX 40/80 T		3x230-400 V ~	1,4	1	1,36	4,4-2,6	22,1-12,8	2800	0,78	-	-																	97,0	95,7
KVC-KVCX 45/80 M	6	1x220-240 V ~	1,7	1,1	1,5	7,4	29,2	2800	0,96	31,5	450					H (m)	97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0	
KVC-KVCX 45/80 T		3x230-400 V ~	1,7	1,1	1,5	5,4-3,1	31,1-18,0	2800	0,76	-	-																		97,0
KVC-KVCX 55/80 M	7	1x220-240 V ~	2	1,5	2	9	38	2800	0,97	31,5	450						H (m)	97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0
KVC-KVCX 55/80 T		3x230-400 V ~	1,9	1,5	2	6,2-3,6	37,5-21,7	2800	0,78	-	-																		
KVC-KVCX 65/80 T	8	3x230-400 V ~	2,2	2,2	3	6,9-4	48,4-28,0	2800	0,79	-	-							97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KVC / KVCX 120

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico
da 0°C a +40°C per altri impieghi



MODELLO	DESIGN ESTERNO	A	B	F	H	H1	H2	Ø I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO Kg	
											L/A	L/B	H		monofase	trifase
KVC 25/120 *	1	221	235	170	505	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	585	0,058	19,4	19,0
KVC 35/120 *	2	221	235	170	505	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	585	0,061	19,4	19,0
KVC 45/120 *	2	221	235	170	635	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	715	0,064	24,6	22,7
KVC 60/120	2	221	235	170	635	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	715	0,067	-	22,7
KVC 70/120	2	221	235	170	730	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	810	0,074	-	26,4
KVC 85/120	2	221	235	170	730	60	-	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	810	0,077	-	26,4
KVCX 25/120 *	1	221	235	170	505	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	585	0,061	19,4	19,0
KVCX 35/120 *	2	221	235	170	505	60	184	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	585	0,061	19,4	19,0
KVCX 45/120 *	2	221	235	170	635	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	715	0,067	24,6	22,7
KVCX 60/120	2	221	235	170	635	60	239	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	715	0,065	-	22,7
KVCX 70/120	2	221	235	170	730	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	810	0,076	-	26,4
KVCX 85/120	2	221	235	170	730	60	332	9	G 1" 1/4	G 1" 1/4	300	360	810	0,076	-	26,4

* H valido solo per la versione trifase

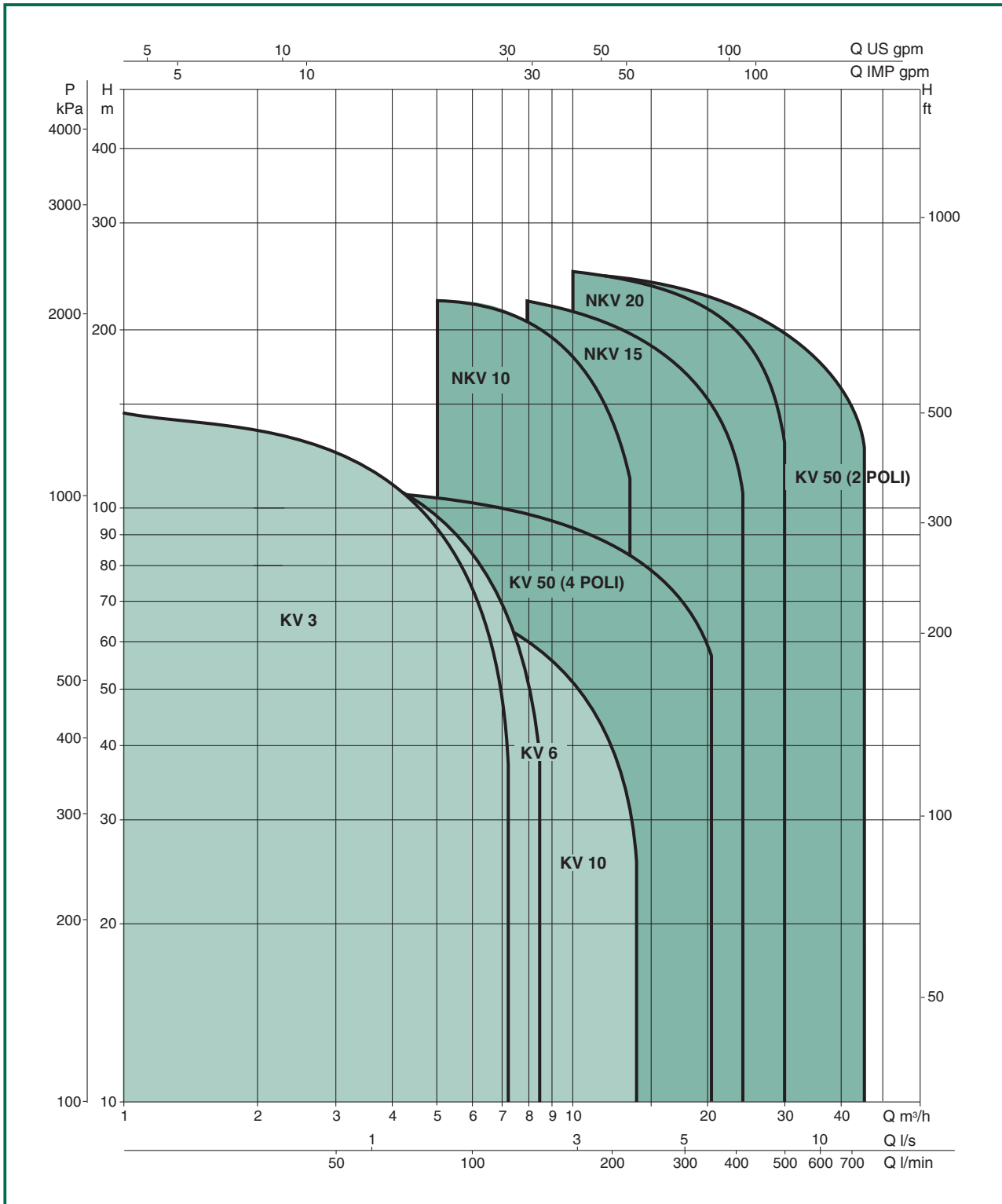
MODELLO	N° GIRANTI	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI																	
		ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW		In A	I st. A	1/min.	cos φ	CONDENSATORE		Q																	
				50 Hz	HP					μF	Vc	m³/h	l/min	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8	5,4	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12
KVC-KVCX 25/120 M	2	1x220-240 V ~	1,5	1	1,36	6,5	30	2800	0,96	25	450	H (m)	30,4	30,3	30,2	30,0	29,9	29,6	29,3	28,7	27,7	26,9	25,9	23,2	19,9	16,4	12,0	7,0	
KVC-KVCX 25/120 T		3x230-400 V ~	1,5	1	1,36	5-2,9	22,1-12,8	2800	0,79	-	-		46,2	46,1	45,7	45,3	44,8	44,0	43,7	42,7	40,9	39,3	37,4	33,7	29,4	24,2	18,0	11,0	
KVC-KVCX 35/120 M	3	1x220-240 V ~	1,9	1,1	1,5	7,4	30	2800	0,96	31,5	450		62,4	62,0	61,4	60,8	60,1	59,1	58,6	57,5	55,3	53,4	51,4	46,2	40,6	34,0	26,3	17,0	
KVC-KVCX 35/120 T		3x230-400 V ~	1,9	1,1	1,5	6-3,5	31,1-18	2800	0,79	-	-		78,0	77,5	76,7	75,9	75,1	73,9	73,3	71,5	68,3	65,9	63,2	58,0	51,0	43,4	35,0	24,5	
KVC-KVCX 45/120 M	4	1x220-240 V ~	2,6	1,85	2,5	12	54	2800	0,96	40	450		95,0	94,3	93,4	92,5	91,4	89,8	88,9	86,8	83,2	80,5	77,9	71,7	63,9	54,7	44,0	31,0	
KVC-KVCX 45/120 T		3x230-400 V ~	2,5	1,85	2,5	7,9-4,6	48,4-28	2800	0,79	-	-		112,7	111,6	110,3	109,0	107,6	105,7	104,5	101,9	97,5	94,1	89,9	81,6	72,1	61,2	48,9	34,0	
KVC-KVCX 60/120 T	5	1x220-240 V ~	3,1	2,2	3	9,3-5,4	53-31	2800	0,79	-	-																		
KVC-KVCX 70/120 T		3x230-400 V ~	3,8	3	4	11,8-6,8	78-45	2800	0,79	-	-																		
KVC-KVCX 85/120 T	7	3x230-400 V ~	4,3	3	4	13,5-7,8	90-53	2800	0,79	-	-																		

POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE VERTICALE

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

TABELLA DI SELEZIONE GRAFICA

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

2 POLI

MODELLO		P2 NOMINALE		Q																	
MONOFASE	TRIFASE	kW	HP	m³/h																	
				0	1,8	3,6	5,4	7,2	8,4	10,2	12	13,8	15	18	21	24	27	30	36	42	45
				l/min																	
				0	30	60	90	120	140	170	200	230	250	300	350	400	450	500	600	700	750
KV 3/10 M	KV 3/10 T	1,1	1,5	88	77	63,5	45,7	21													
KV 3/12 M	KV 3/12 T	1,5	2	105,6	92,4	76,2	54,8	25,2													
KV 3/15 M	KV 3/15 T	1,85	2,5	132	115,5	95,3	68,6	31,5													
-	KV 3/18 T	2,2	3	158,4	138,6	114,3	82,3	37,8													
KV 6/7 M	KV 6/7 T	1,1	1,5	62,3	57,8	51,5	42,5	29,5	18,6												
KV 6/9 M	KV 6/9 T	1,5	2	80,1	74,3	66,2	54,6	38	23,9												
KV 6/11 M	KV 6/11 T	1,85	2,5	97,9	90,8	81	66,8	46,4	29,2												
-	KV 6/15 T	2,2	3	133,5	123,8	110,4	91,1	63,3	39,8												
KV 10/4 M	KV 10/4 T	1,1	1,5	38,2	37,4	36,2	34,4	32	29,7	25,5	20	12,6									
KV 10/5 M	KV 10/5 T	1,5	2	47,8	46,8	45,2	43	40	37,2	31,9	25	15,8									
-	KV 10/6 T	1,85	2,5	57,3	56,1	54,2	51,6	48	44,6	38,2	30	18,9									
-	KV 10/8 T	2,2	3	76,4	74,8	72,3	68,8	64	59,4	51	40	25,2									
-	KV 50/2 T	7,5	10	59						53,4	52,5	52	50,8	49,2	47,6	45,6	43,6	38,2	31	26,4	
-	KV 50/3 T	9,2	12,5	88,5						80,1	79	78	76,2	73,8	71,4	68,4	65,4	57,3	46,5	39,6	
-	KV 50/4 T	11	15	118						106,8	105	104	101,6	98,4	95,2	91,2	87,2	76,4	62	52,8	
-	KV 50/5 T	15	20	147,5						133,5	131	130	127	123	119	114	109	95,5	77,5	66	
-	KV 50/6 T	18,5	25	177						160,2	15,8	156	152,4	147,6	142,8	136,8	130,8	114,6	93	79,2	
-	KV 50/7 T	22	30	206,5						186,9	184	182	177,8	172,2	166,6	159,6	152,6	133,7	108,5	92,4	
-	KV 50/8 T	22	30	236						213,6	212	208	203,2	196,8	190,4	182,4	174,4	152,8	124	105,6	
-	KV 50/9 T	30	40	265,5						240,3	238	234	228,6	221,4	214,2	205,2	196,2	171,9	139,5	118,8	

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

4 POLI

MODELLO	P2 NOMINALE		Q										
	kW	HP	m³/h										
			l/min										
			0	1,5	3	4,5	6	7,5	9	12	15	18	21
			0	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350
KV 50/34	1,1	1,5	22,5	22	21,5	21	20,5	20	19	17,5	16	14	11,5
KV 50/44	1,5	2	30	29,5	28,5	28	27	26,5	25,5	23,5	21	18,5	15,5
KV 50/54	2,2	3	37	36,5	36	35	34	33	32	29,5	26,5	23	19
KV 50/64	2,2	3	45	44,4	43,5	42	41	40	38,5	35,5	32	28	23
KV 50/74	3	4	52	51,5	50,5	49,5	48	46,5	45	41,5	37,5	32,5	26,5
KV 50/84	3	4	60	59	57,5	56,5	54,5	53	51,5	47,5	42,5	37	30,5
KV 50/94	4	5,5	67,5	66	64,5	63	61,5	60	58	53,5	48	42	34,5
KV 50/104	4	5,5	75	73,5	72	70	68,5	66,5	64	59	53,5	46,5	38
KV 50/114	4	5,5	82	81	79	77	75	72,5	70	65	58,5	51	42
KV 50/124	5,5	7,5	90	88	86	84	82	79,5	77	71	64	56	46
KV 50/134	5,5	7,5	97,5	95,5	93	91	88	85,5	82,5	76,5	69	61	50
KV 50/144	5,5	7,5	105	103	100,5	97,5	95	92	89	82	74	65	53,5
KV 50/154	5,5	7,5	112,5	110	107,5	105	102	99	95,5	88,5	80	70	57,5

KV 3 - KV 6 - KV 10



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga pluristadio verticale idonea in impianti idrici di piccole e medie utenze. Indicata per gruppi di pressurizzazione, alimentazione di caldaie e circolazione di acqua calda, convogliamento di condensato e acqua di raffreddamento, impianti antincendio e di lavaggio, approvvigionamento di acqua potabile ed alimentazione di autoclavi, sistemi di irrigazione a pioggia e di irrorazione.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo premente e corpo aspirante in ghisa con trattamento anticorrosivo.
Giranti, corpi diffusori e diffusori in tecnopolimero.
Camicia pompa, ed anelli di rasamento in acciaio inossidabile AISI 304.
Albero pompa in acciaio inossidabile AISI 416.
Bussola di scorrimento in acciaio inossidabile AISI 316.
Guida della bussola di scorrimento in bronzo, autolubrificata tramite lo stesso liquido pompato.
Tenuta meccanica in carbone/ceramica.
Accoppiamento albero motore - albero pompa tramite giunto rigido.
Controflange filettate fornite di serie.

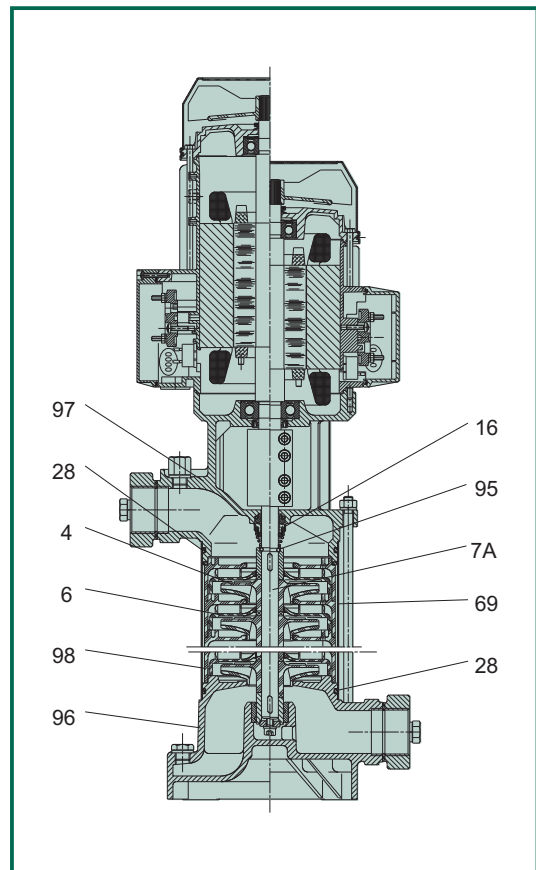
Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.
Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita e sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.
Protezione termo-amperometrica incorporata e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase.
Protezione a cura dell'utente per la versione trifase.
Costruzione secondo normative CEI 2-3 / CEI 61-69 (EN 60335-2-41).
Grado di protezione: IP 55
Classe di isolamento: F
Tensione di serie: monofase 220-240 V / 50 Hz
trifase 230-400 V / 50 Hz

DATI TECNICI

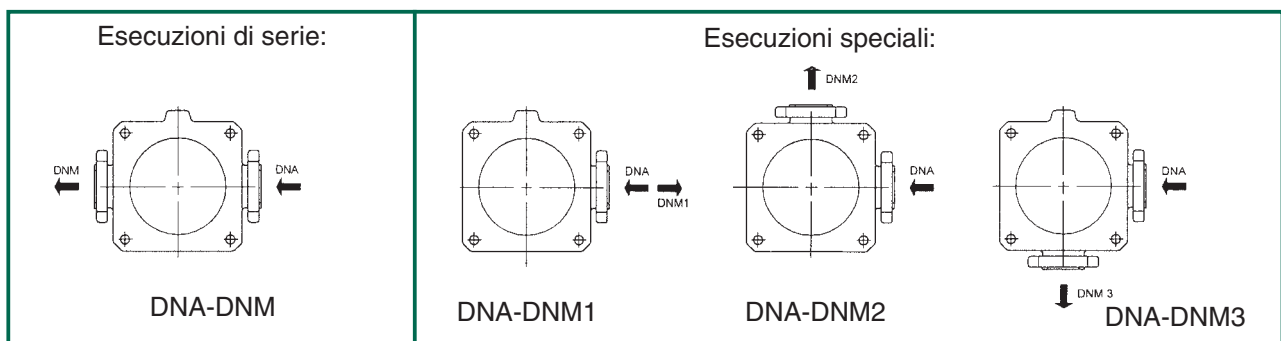
N.	PARTICOLARI*	MATERIALI
4	GIRANTE	TECNOPLIMERO B
6	DIFFUSORE	TECNOPLIMERO B
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM
69	CAMICIA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
95	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM
96	CORPO ASPIRANTE	GHISA 200 UNI ISO 185
97	CORPO PREMENTE	GHISA 200 UNI ISO 185
98	CORPO DIFFUSORE	TECNOPLIMERO B

* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 1,8 a 13,5 m³/h con prevalenza fino a 139 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C per l'uso domestico (EN 60335-2-41).
da -15°C a +110°C per altri impieghi
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 18 bar (1800 kPa).
- Installazione: fissa, in posizione verticale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

- Orientamento dei raccordi di aspirazione e mandata:

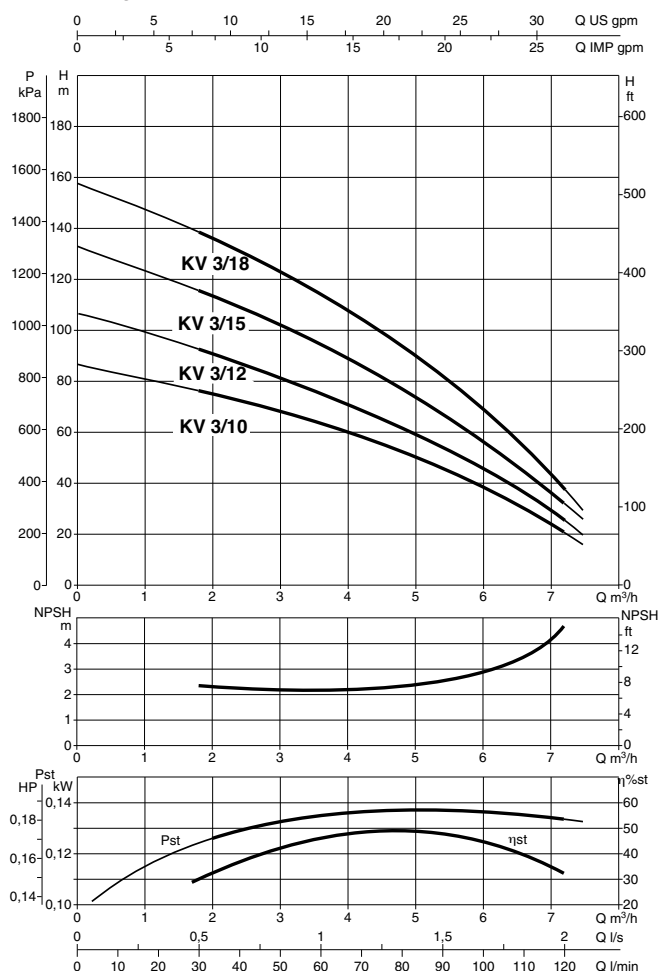
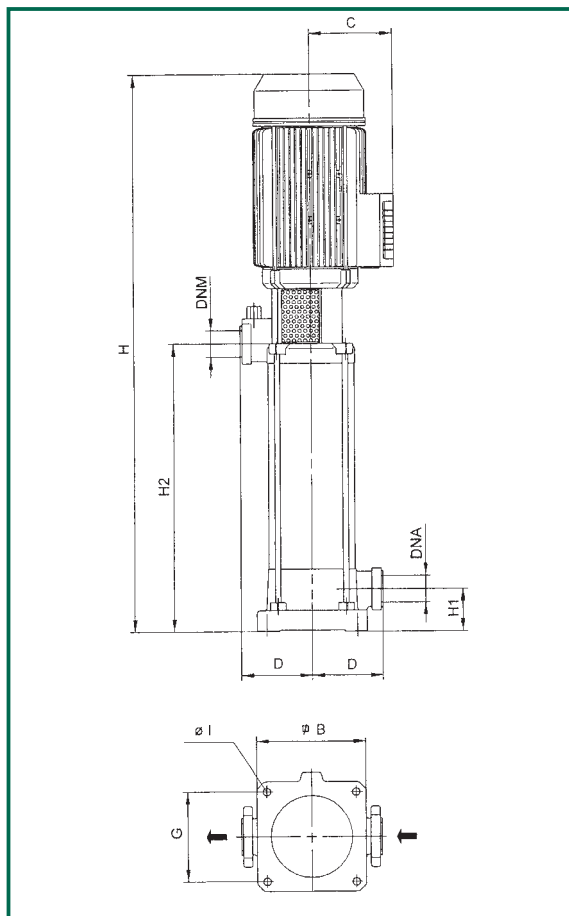


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KV 3

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60355-2-41)
da -15°C a +110°C per altri impieghi



MODELLO	B	C	D	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
											L/A	L/B	H		
KV 3/10 M	155	111	100	127	11	779	60	472	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	27,2
KV 3/10 T	155	111	100	127	11	779	60	472	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	26,3
KV 3/12 M	155	116	100	127	11	917	60	536	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	30,6
KV 3/12 T	155	111	100	127	11	843	60	536	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	28
KV 3/15 M	155	116	100	127	11	1013	60	632	1 1/4	1 1/4	1212	232	232	0,065	32,5
KV 3/15 T	155	116	100	127	11	1013	60	632	1 1/4	1 1/4	1212	232	232	0,065	31,9
KV 3/18 T	155	116	100	127	11	1109	60	728	1 1/4	1 1/4	1212	232	232	0,065	35,8

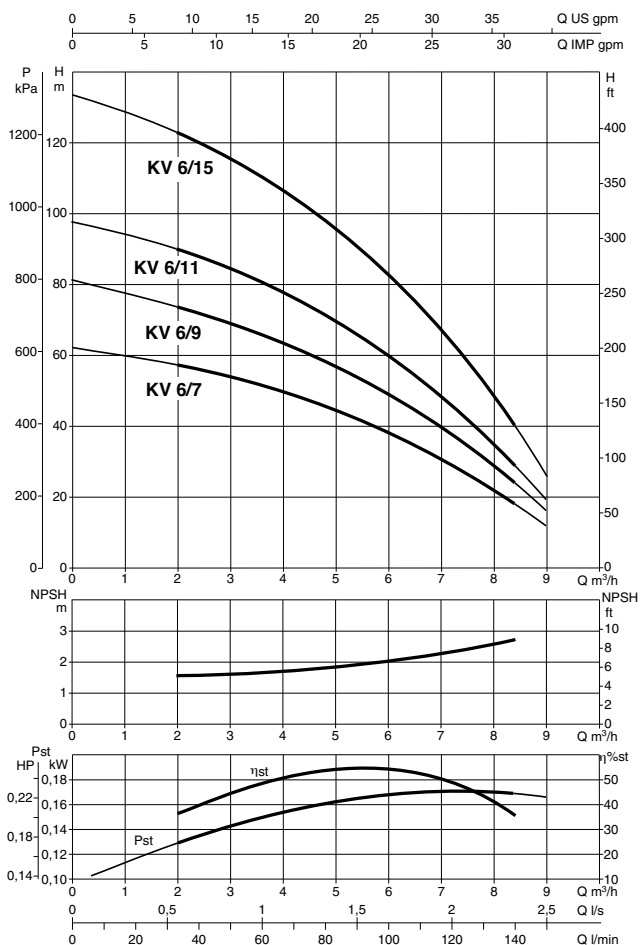
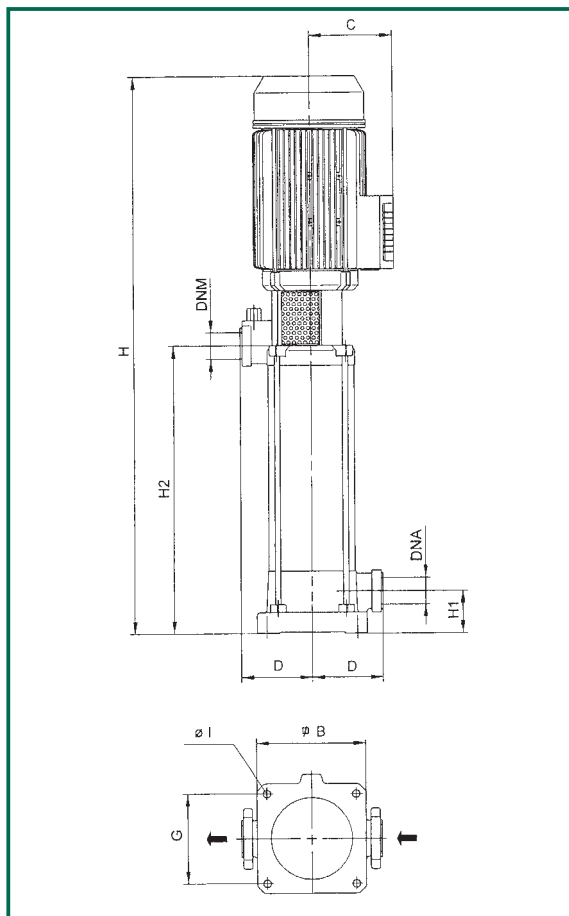
MODELLO	DATI ELETTRICI											DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)					
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	I _{st} A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q m ³ /h l/min	0	1,8 30	3,6 60	5,4 90	7,2 120
			kW	HP						μF	Vc						
KV 3/10 M	1x220-240 V ~	1,77	1,1	1,5	7,8	29	2800	75	0,99	31,5	450	H (m)	88	77	63,5	47,5	21
KV 3/10 T	3x230-400 V ~	1,8	1,1	1,5	5,6-3,2	38-22	2850	81	0,78	-	-						
KV 3/12 M	1x220-240 V ~	2,34	1,5	2	9,6	38	2750	72	0,97	40	450						
KV 3/12 T	3x230-400 V ~	2,06	1,5	2	6,4-3,7	43-25	2750	80	0,82	-	-						
KV 3/15 M	1x220-240 V ~	2,5	1,85	2,5	11,3	48	2850	78	0,95	40	450						
KV 3/15 T	3x230-400 V ~	2,6	1,85	2,5	7,5-4,3	57-33	2850	78	0,94	-	-						
KV 3/18 T	3x230-400 V ~	3,3	2,2	3	10-5,8	78-45	2850	82	0,81	-	-	158,4	138,6	114,3	82,3	37,8	

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KV 6

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60355-2-41)
da -15°C a +110°C per altri impieghi



MODELLO	B	C	D	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
											L/A	L/B	H		
KV 6/7 M	155	111	100	127	11	683	60	376	1¼	1¼	972	232	232	0,052	26,1
KV 6/7 T	155	111	100	127	11	683	60	376	1¼	1¼	972	232	232	0,052	25,2
KV 6/9 M	155	116	100	127	11	821	60	440	1¼	1¼	972	232	232	0,052	29
KV 6/9 T	155	111	100	127	11	747	60	440	1¼	1¼	972	232	232	0,052	26,8
KV 6/11 M	155	116	100	127	11	885	60	504	1¼	1¼	972	232	232	0,052	29,9
KV 6/11 T	155	116	100	127	11	885	60	504	1¼	1¼	972	232	232	0,052	27,7
KV 6/15 T	155	116	100	127	11	1013	60	632	1¼	1¼	1212	232	232	0,065	34,5

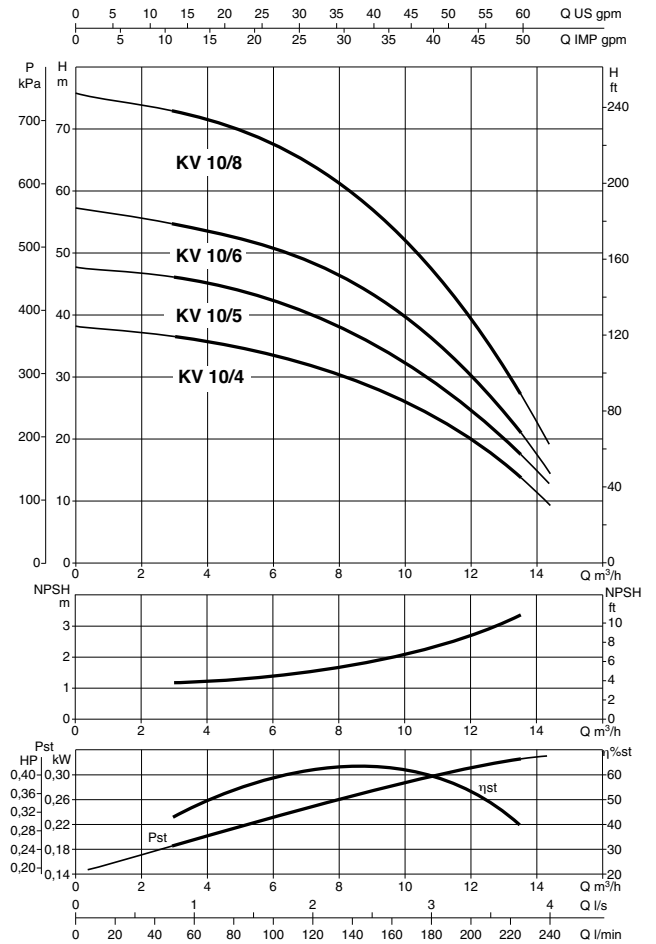
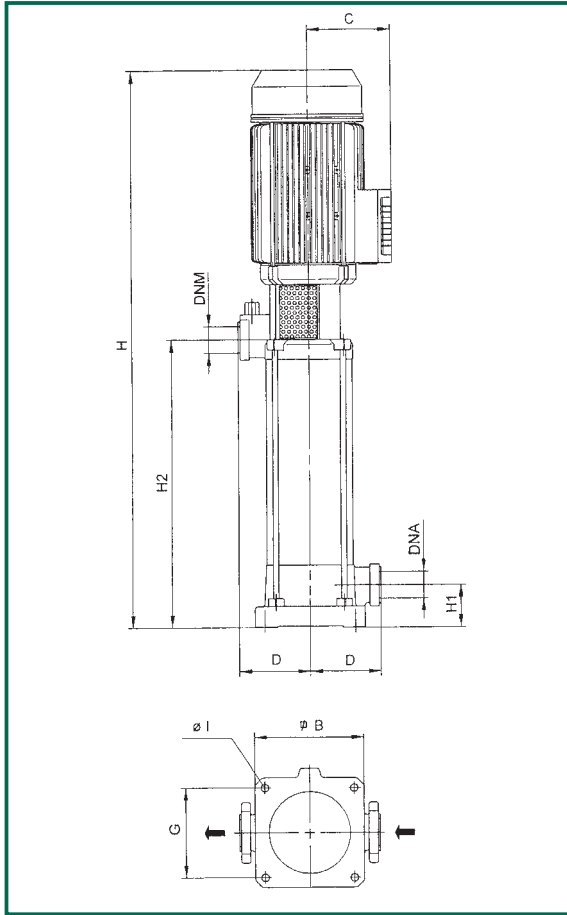
MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)													
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q m ³ /h l/min	H (m)											
			kW	HP						μF	Vc		0	1,8	3,6	5,4	7,2	8,4						
KV 6/7 M	1x220-240 V ~	1,68	1,1	1,5	7,5	29	2800	75	0,98	31,5	450	H (m)	0	30	60	90	120	140						
KV 6/7 T	3x230-400 V ~	1,6	1,1	1,5	5-2,9	38-22	2850	81	0,76	-	-								62,3	57,8	51,5	42,5	29,5	18,6
KV 6/9 M	1x220-240 V ~	2,1	1,5	2	9,4	38	2850	72	0,98	40	450								80,1	74,3	66,2	54,6	38	23,9
KV 6/9 T	3x230-400 V ~	2	1,5	2	6,2-3,6	43-25	2850	81	0,78	-	-								97,9	90,8	81	66,8	46,4	29,2
KV 6/11 M	1x220-240 V ~	2,5	1,85	2,5	11,1	48	2850	78	0,95	40	450								133,5	123,8	110,4	91,1	63,3	39,8
KV 6/11 T	3x230-400 V ~	2,3	1,85	2,5	7,3-4,2	43-25	2850	80	0,84	-	-													
KV 6/15 T	3x230-400 V ~	3,3	2,2	3	11-6,3	78-45	2850	83	0,78	-	-													

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KV 10

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da 0°C a +35°C nell'uso domestico (EN 60355-2-41)
da -15°C a +110°C per altri impieghi



MODELLO	B	C	D	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
											L/A	L/B	H		
KV 10/4 M	155	111	100	127	11	587	60	280	1 1/4	1 1/4	712	232	232	0,038	24,4
KV 10/4 T	155	111	100	127	11	587	60	280	1 1/4	1 1/4	712	232	232	0,038	23,1
KV 10/5 M	155	116	100	127	11	693	60	312	1 1/4	1 1/4	712	232	232	0,038	26,6
KV 10/5 T	155	111	100	127	11	619	60	312	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	24,6
KV 10/6 M	155	116	100	127	11	725	60	344	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	29,5
KV 10/6 T	155	111	100	127	11	725	60	344	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	27,9
KV 10/8 T	155	116	100	127	11	789	60	408	1 1/4	1 1/4	972	232	232	0,052	30,1

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2850 1/min)																				
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	CONDENSATORE		Q																			
			kW	HP						μF	Vc	m ³ /h	0	1,8	3,6	5,4	7,2	8,4	10,2	12	13,8										
KV 10/4 M	1x220-240 V ~	1,9	1,1	1,5	8,3	29	2850	73	0,97	31,5	450	H (m)	Q l/min	0	30	60	90	120	140	170	200	230	38,2	37,4	36,2	34,4	32	29,7	25,5	20	12,6
KV 10/4 T	3x230-400 V ~	1,9	1,1	1,5	6,1-3,5	38-22	2850	79	0,83	-	-			47,8	46,8	45,2	43	40	37,2	31,9	25	15,8									
KV 10/5 M	1x220-240 V ~	2,4	1,5	2	10,4	45	2850	79	0,97	40	450			57,3	56,1	54,2	51,6	48	44,6	38,2	30	18,9									
KV 10/5 T	3x230-400 V ~	2,3	1,5	2	6,8-3,9	43-25	2850	80	0,83	-	-			76,4	74,8	72,3	68,8	64	59,4	51	40	25,2									
KV 10/6 M	1x220-240 V ~	2,6	1,85	2,5	12,5	54	2850	81	0,98	40	450																				
KV 10/6 T	3x230-400 V ~	2,8	1,85	2,5	8,7-5	57-33	2850	81	0,83	-	-																				
KV 10/8 T	3x230-400 V ~	3,7	2,2	3	11,8-6,8	78-45	2850	83	0,80	-	-																				

KV50 (2 e 4 poli)



CE

DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga pluristadio verticale idonea in impianti idrici di medie e grosse utenze. Indicata per gruppi di pressurizzazione, alimentazione di caldaie e circolazione di acqua calda, convogliamento di condensato e acqua di raffreddamento, impianti antincendio e di lavaggio, approvvigionamento di acqua potabile ed alimentazione di autoclavi, sistemi di irrigazione a pioggia e di irrorazione.

Caratteristiche costruttive della pompa

Corpo premente, corpo aspirante, supporto motore e corpi diffusori in ghisa con trattamento anticorrosivo.

Giranti in bronzo e diffusori in ghisa per KV 50.

Albero pompa con relativa bussola di scorrimento in acciaio inossidabile AISI 416.

Guida della bussola di scorrimento in bronzo autolubrificata tramite lo stesso liquido pompato.

Tenuta meccanica in carbone/carburo di tungsteno.

Accoppiamento albero motore - albero pompa tramite giunto rigido.

Controflange filettate fornite di serie.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita, sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione a cura dell'utente.

Costruzione secondo normative CEI 2-3.

Grado di protezione: IP 55

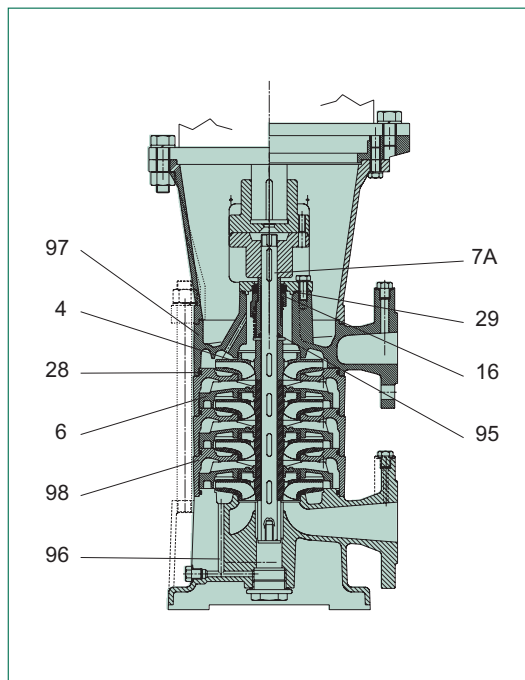
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: trifase 230-400 V / 50 Hz fino a 4 kW inclusi
trifase 400 V / 50 Hz oltre a 4 kW

DATI TECNICI

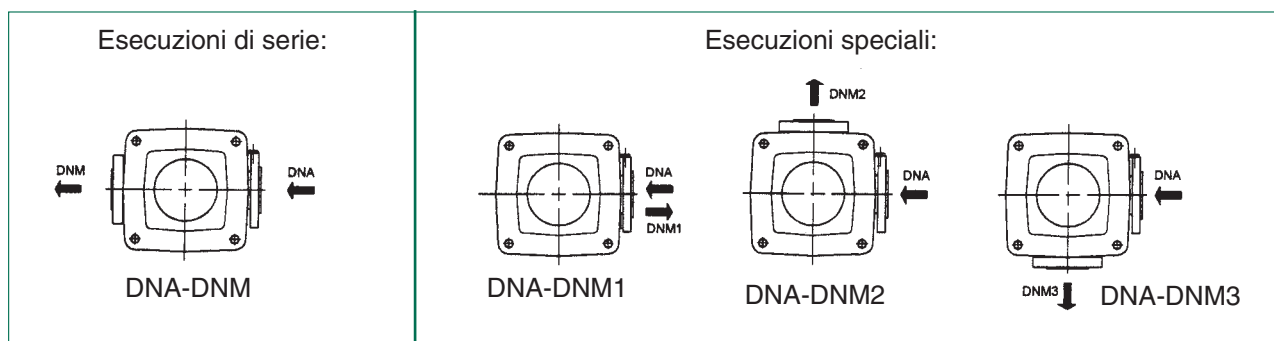
N.	PARTICOLARI*	MATERIALI	MODELLI
4	GIRANTE	BRONZO G Cu Sn5 Zn5 Pb5 UNI 7013/8 ^a 72	KV 50
6	DIFFUSORE	GHISA - 200 UNI ISO 185	KV 50
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71	
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CARBURO DI TUNGSTENO	
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM	
29	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM	
95	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM	
96	CORPO ASPIRANTE	GHISA 200 UNI ISO 185	
97	CORPO PREMENTE	GHISA 200 UNI ISO 185	
98	CORPO DIFFUSORE	GHISA 200 UNI ISO 185	

* A contatto con il liquido.



- Campo di funzionamento: da 4 a 45 m³/h con prevalenza fino a 265,5 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: KV 50 : 30 bar (3000 kPa).
- Installazione: fissa, in posizione verticale.
- Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze di alimentazione.

- Orientamento dei raccordi di aspirazione e mandata:

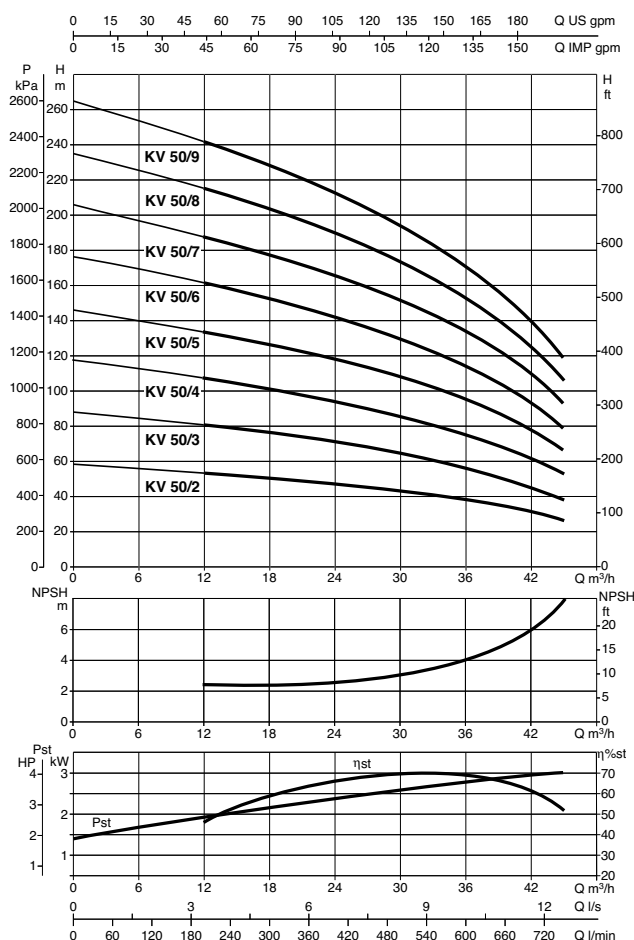
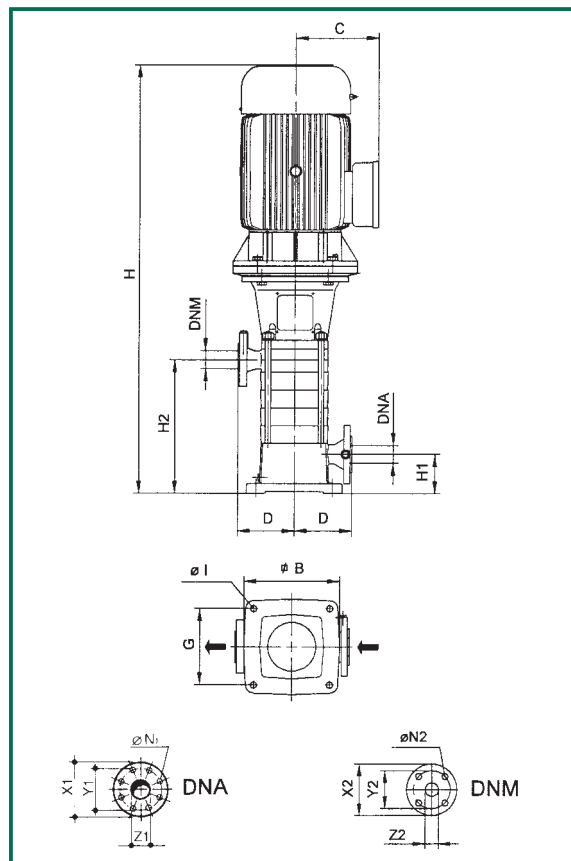


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KV 50

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C



MODELLO	B	C	D	G	I	H	H1	H2	DNA				DNM				DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m ³	PESO LORDO Kg
									X1	Y1	Z1	N1	X2	Y2	Z2	N2	L/A	L/B	H		
KV 50/2 T	338	191	185	265	18	949	144	280	185	145	65	18	165	125	50	18	1180	530	535	0,335	138
KV 50/3 T	338	191	185	265	18	1003	144	334	185	145	65	18	165	125	50	18	1180	530	535	0,335	149
KV 50/4 T	338	191	185	265	18	1094	144	388	185	145	65	18	165	125	50	18	1180	530	535	0,335	177
KV 50/5 T	338	234	185	265	18	1298	144	442	185	145	65	18	165	125	50	18	1390	530	665	0,490	229
KV 50/6 T	338	234	185	265	18	1352	144	496	185	145	65	18	165	125	50	18	1390	530	665	0,490	242
KV 50/7 T	338	234	185	265	18	1406	144	550	185	145	65	18	165	125	50	18	1680	530	715	0,637	260
KV 50/8 T	338	234	185	265	18	1460	144	604	185	145	65	18	165	125	50	18	1680	530	715	0,637	270
KV 50/9 T	338	280	185	265	18	1600	144	658	185	145	65	18	165	125	50	18	1680	530	715	0,637	406

MODELLO	DATI ELETTRICI										DATI IDRAULICI (n = 2900 1/min)									
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	η max %	cos φ	Q										
			kW	HP						m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	45	
KV 50/2 T	3x400 V ~ Δ*	7,5	7,4	10	15	118	2900	85	0,86	0	59	56	53,4	50,8	47,6	43,6	38,2	31	26,4	
KV 50/3 T	3x400 V ~ Δ*	10,7	9,2	12,5	18	147	2900	85	0,83	0	88,5	84	80,1	76,2	71,4	65,4	57,3	46,5	39,6	
KV 50/4 T	3x400 V ~ Δ*	14,2	11	15	22	183	2900	87	0,88	0	118	112	106,8	101,6	95,2	87,2	76,4	62	52,8	
KV 50/5 T	3x400 V ~ Δ*	17,5	14,7	20	30	256	2900	87	0,84	0	147,5	140	133,5	127	119	109	95,5	77,5	66	
KV 50/6 T	3x400 V ~ Δ*	20	18,4	25	36	326	2900	88	0,82	0	177	168	160,2	152,4	142,8	130,8	114,6	93	79,2	
KV 50/7 T	3x400 V ~ Δ*	23,7	22	30	40	328	2900	89	0,86	0	206,5	196	186,9	177,8	166,6	152,6	133,7	108,5	92,4	
KV 50/8 T	3x400 V ~ Δ*	25,7	22	30	40	328	2900	89	0,87	0	236	224	213,6	203,2	190,4	174,4	152,8	124	105,6	
KV 50/9 T	3x400 V ~ Δ*	29,2	29,4	40	56	442	2900	89	0,87	0	265,5	252	240,3	228,6	214,2	196,2	171,9	139,5	118,8	

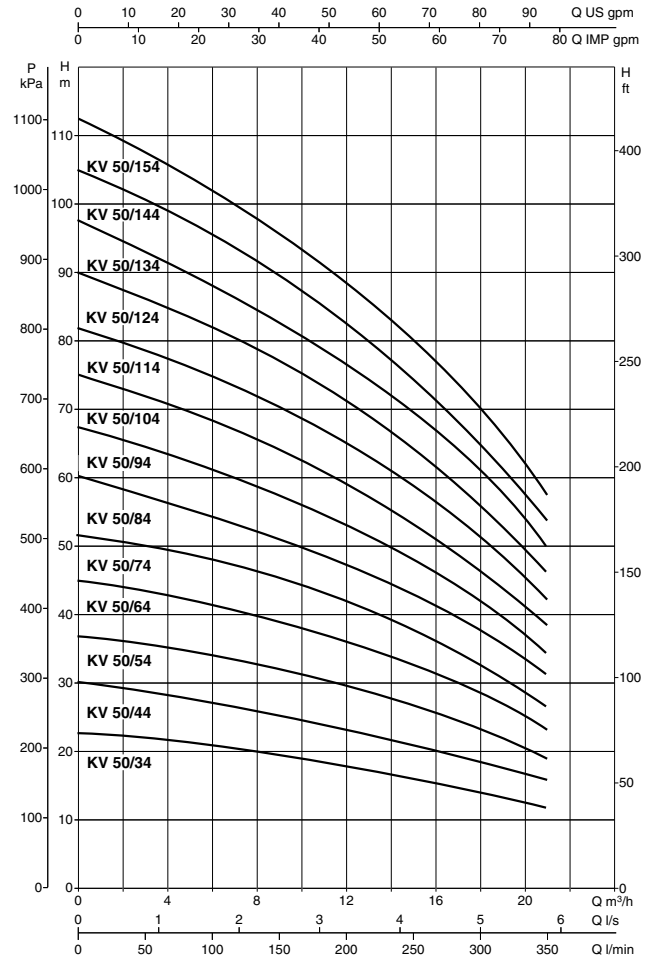
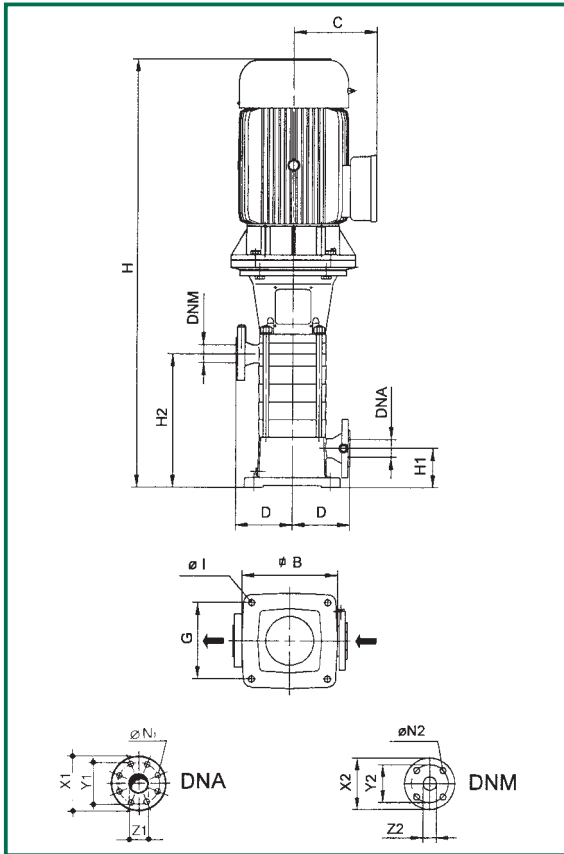
* É possibile l'avviamento a stella (Δ)

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

KV 50

Motore a 4 poli (1450 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da -15°C a +110°C



DIMENSIONI	H1	B	C	D	G	I	DNA				DNM			
							X1	Y1	Z1	N1	X2	Y2	Z2	N2
KV 50/...	144	338	185	185	265	18	185	145	65	18	165	125	50	18

MODELLO	P2 NOMINALE		Q (l/min)	DATI IDRAULICI (n ~ 1450 1/min)											H	H2	PESO Kg
	kW	HP		0	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350			
KV 50/34	1,1	1,5	H (m)	22,5	22	21,5	21	20,5	20	19	17,5	16	14	11,5	810	334	67
KV 50/44	1,5	2		30	29,5	28,5	28	27	26,5	25,5	23,5	21	18,5	15,5	890	388	81
KV 50/54	2,2	3		37	36,5	36	35	34	33	32	29,5	26,5	23	19	990	442	111
KV 50/64	2,2	3		45	44,4	43,5	42	41	40	38,5	35,5	32	28	23	1045	496	122
KV 50/74	3	4		52	51,5	50,5	49,5	48	46,5	45	41,5	37,5	32,5	26,5	1100	550	136
KV 50/84	3	4		60	59	57,5	56,5	54,5	53	51,5	47,5	42,5	37	30,5	1155	604	147
KV 50/94	4	5,5		67,5	66	64,5	63	61,5	60	58	53,5	48	42	34,5	1230	658	170
KV 50/104	4	5,5		75	73,5	72	70	68,5	66,5	64	59	53,5	46,5	38	1280	712	181
KV 50/114	4	5,5		82	81	79	77	75	72,5	70	65	58,5	51	42	1335	766	192
KV 50/124	5,5	7,5		90	88	86	84	82	79,5	77	71	64	56	46	1450	820	226
KV 50/134	5,5	7,5		97,5	95,5	93	91	88	85,5	82,5	76,5	69	61	50	1505	874	237
KV 50/144	5,5	7,5		105	103	100,5	97,5	95	92	89	82	74	65	53,5	1560	928	248
KV 50/154	5,5	7,5		112,5	110	107,5	105	102	99	95,5	88,5	80	70	57,5	1615	982	259

NKV10 - NKV15 - NKV20



DATI GENERALI

Applicazioni

Pompa centrifuga pluristadio verticale idonea in impianti idrici di medie e grosse utenze. Indicata per gruppi di pressurizzazione, alimentazione di caldaie e circolazione di acqua calda, convogliamento di condensato e acqua di raffreddamento, impianti antincendio e di lavaggio, approvvigionamento di acqua potabile ed alimentazione di autoclavi, sistemi di irrigazione a pioggia e di irrorazione.

Caratteristiche costruttive della pompa

Tutte le parti a contatto con il liquido sono inossidabili.

Interno corpo pompa in acciaio inox AISI 304 e ULTEM, giranti, albero pompa, camicia di base in acciaio inox AISI 304. Esterno corpo pompa in ghisa trattata con cataforesi, lanterna in ghisa

Tenuta meccanica a "cartuccia" esente da manutenzione in Silicio/Silicio

Accoppiamento motore-pompa mediante giunto rigido.

Caratteristiche costruttive del motore

Di tipo asincrono chiuso e raffreddato a ventilazione esterna.

Rotore montato su cuscinetti a sfere ingrassati a vita, sovradimensionati per garantire silenziosità e durata.

Protezione a cura dell'utente.

Costruzione secondo normative CEI 2-3.

Grado di protezione: IP 55

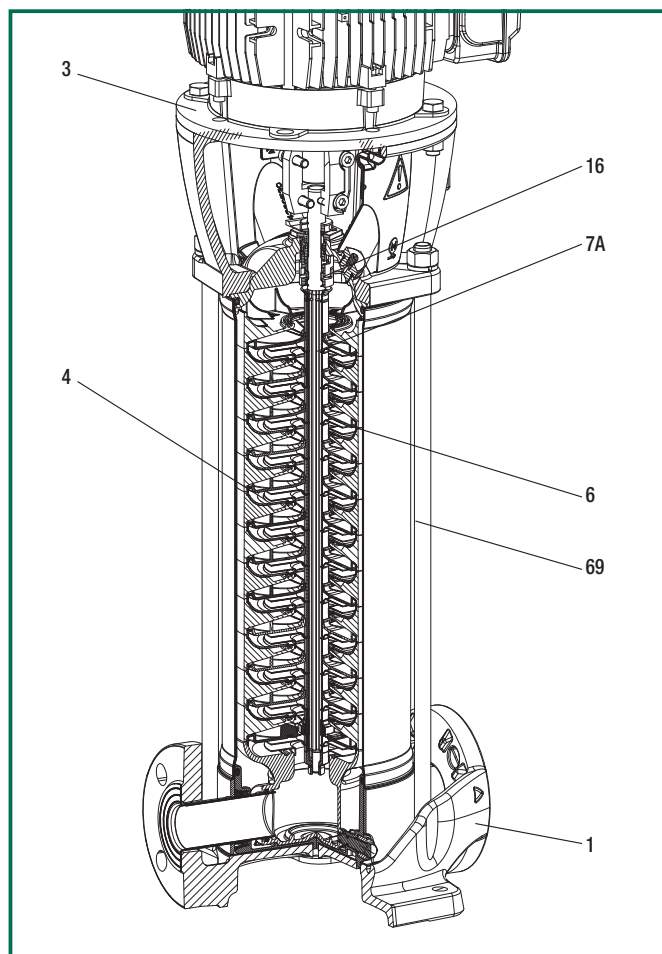
Classe di isolamento: F

Tensione di serie: trifase	230-400 V / 50 Hz fino a 4 kW inclusi
trifase	400 V Δ / 50 Hz oltre a 4 kW

DATI TECNICI

N.	PARTICOLARI	MATERIALI
1	ESTERNO	GHISA CON CATAFORESI
	INTERNO*	INOX AISI 304 / TECNOPOLIMERO
3	LANTERNA	GHISA
4	GIRANTE*	INOX AISI 304
6	DIFFUSORE*	TECNOPOLIMERO "ULTEM"
7A	ALBERO POMPA*	INOX AISI 304
16	TENUTA MECCANICA*	A CARTUCCIA Si/Si
69	CAMICIA ESTERNA*	INOX AISI 304

* A contatto con il liquido



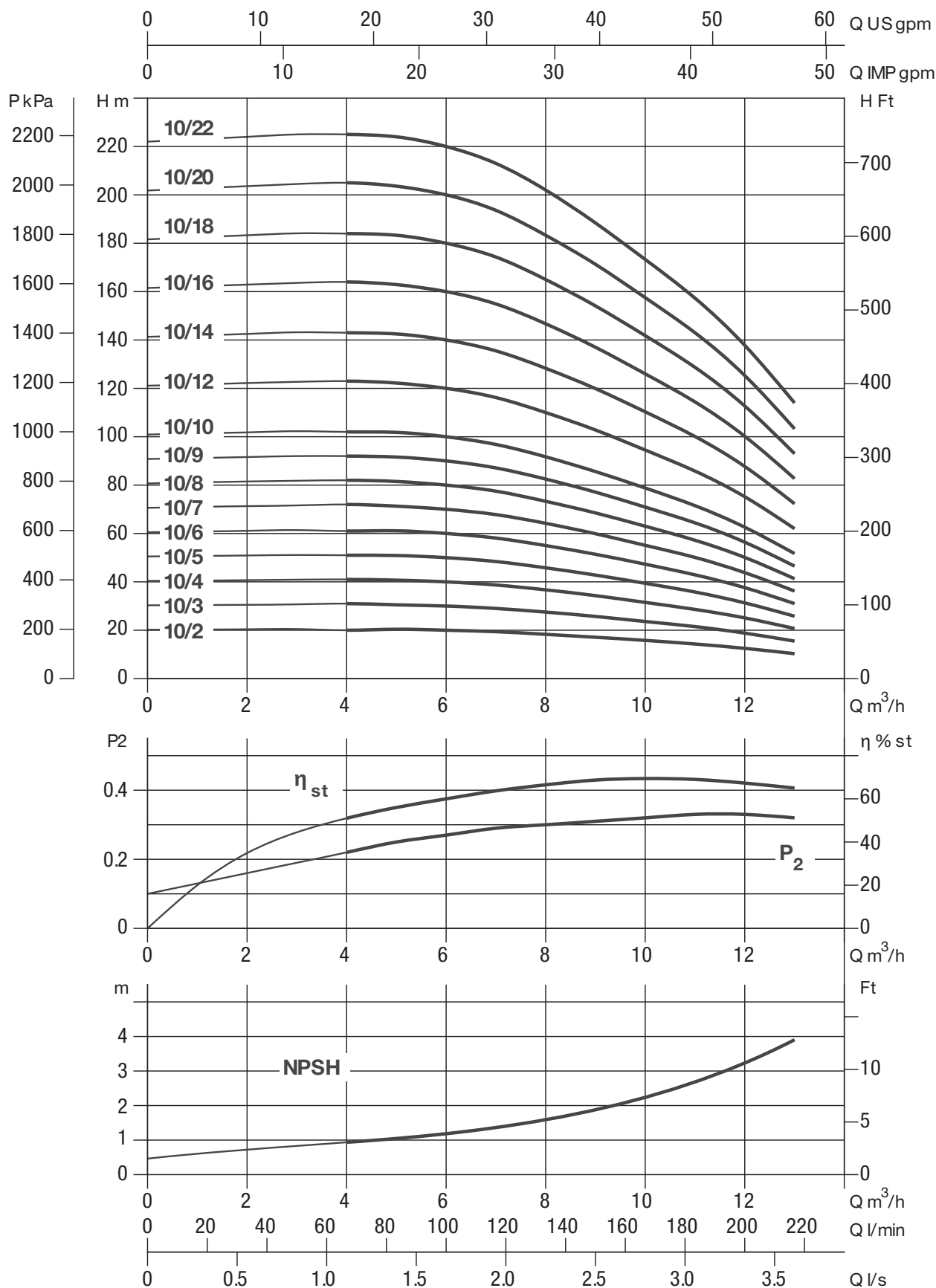
- Campo di funzionamento: da 4 a 29 m³/h con prevalenza fino a 249 metri.
- Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.
- Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C
- Massima temperatura ambiente: +40°C
- Massima pressione di esercizio: 25 bar (2500 kPa)
- Installazione: fissa, in posizione verticale.
- Esecuzioni speciali a richiesta:
 - altre tensioni e/o frequenze di alimentazione.
 - versione 60 Hz
 - motori EFF1, antideflagranti

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

NKV 10

Motore a 2 poli (2900 1/min)

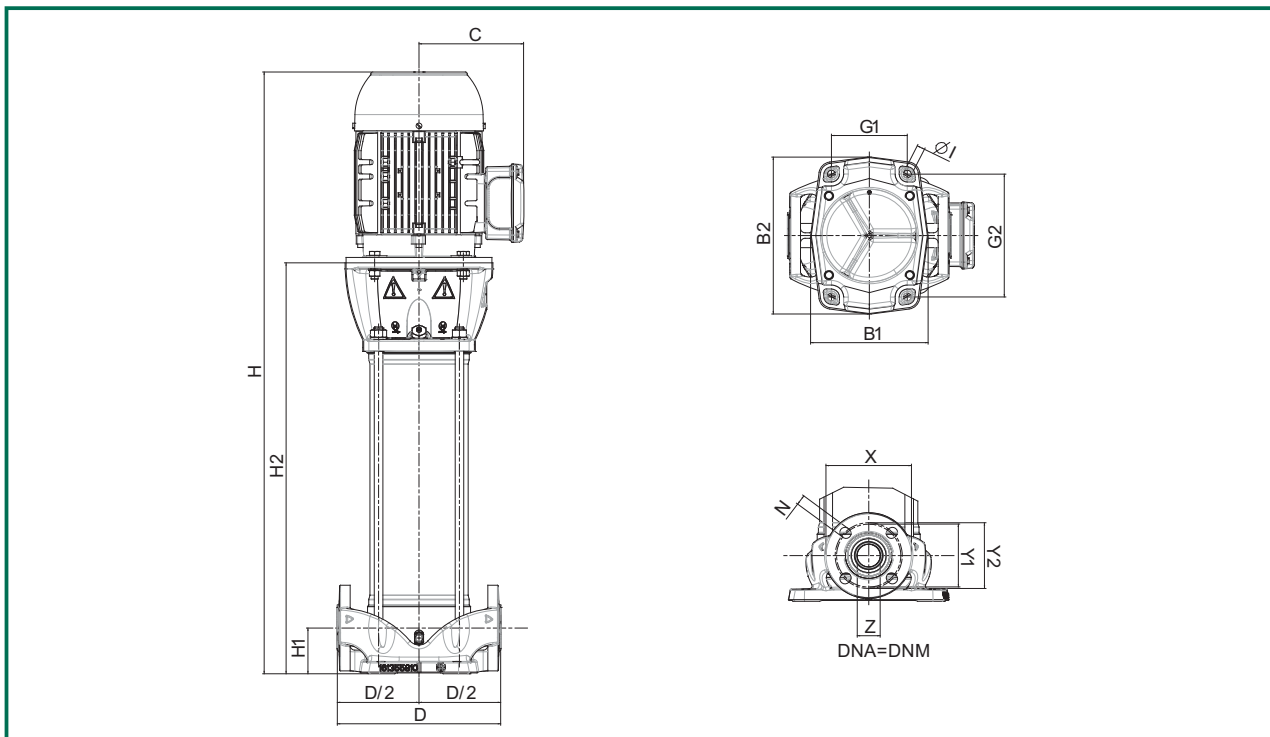
Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C



NKV 10

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C



MODELLO	DATI ELETTRICI						DATI IDRAULICI															
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In	I st.	1/min	cosφ	Q m³/h														
		kW	HP	A	A				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
NKV 10/2	220-240 Δ /380-415 Y	0,75	1,1	3,10/1,80	20/11,5	2790-2850	0,85-0,82	H (m)	20,2	20,3	20,4	20,5	20	20,4	20,0	19,4	18,3	17,1	15,8	14,3	12,5	10,3
NKV 10/3	220-240 Δ /380-415 Y	1,10	1,5	4,35/2,50	30/18	2790-2840	0,86-0,84		30,3	30,4	30,5	30,7	31	30,5	30,0	29,0	27,5	25,7	23,6	21,5	18,8	15,5
NKV 10/4	220-240 Δ /380-415 Y	1,50	2	5,60/3,25	44/26	2830-2860	0,85-0,81		40,4	40,5	40,7	40,9	41	40,7	40,0	38,7	36,7	34,3	31,5	28,6	25,1	20,7
NKV 10/5	220-240 Δ /380-415 Y	2,2	3	8,15/4,70	62/36	2820-2850	0,87-0,84		50,5	50,7	50,9	51,1	51	50,9	50,0	48,4	45,8	42,8	39,4	35,8	31,3	25,8
NKV 10/6	220-240 Δ /380-415 Y	2,2	3	8,15/4,70	62/36	2820-2850	0,87-0,84		60,5	60,8	61,1	61,4	61	61,1	60,0	58,1	55,0	51,4	47,3	42,9	37,6	31,0
NKV 10/7	380-415 Δ	3,0	4	5,8	45	2870-2890	0,89		70,6	71,0	71,3	71,6	72	71,3	70,0	67,8	64,2	59,9	55,1	50,1	43,8	36,2
NKV 10/8	380-415 Δ	3,0	4	5,8	45	2870-2890	0,89		80,7	81,1	81,5	81,8	82	81,5	80,0	77,5	73,3	68,5	63,0	57,2	50,1	41,3
NKV 10/9	380-415 Δ	3,0	4	5,8	45	2870-2890	0,89		90,8	91,2	91,6	92,0	92	91,6	90,0	87,1	82,5	77,1	70,9	64,4	56,4	46,5
NKV 10/10	380-415 Δ	4,0	5,5	7,6	60	2880-2900	0,9		100,9	101,4	101,8	102,3	102	101,8	100,0	96,8	91,7	85,6	78,8	71,5	62,6	51,7
NKV 10/12	380-415 Δ	4,0	5,5	7,6	60	2880-2900	0,9		121,1	121,6	122,2	122,7	123	122,2	120,0	116,2	110,0	102,8	94,5	85,8	75,2	62,0
NKV 10/14	380-415 Δ	5,5	7,5	11	90	2900-2920	0,89		141,3	141,9	142,5	143,2	143	142,5	140,0	135,5	128,3	119,9	110,3	100,1	87,7	72,3
NKV 10/16	380-415 Δ	5,5	7,5	11	90	2900-2920	0,89		161,5	162,2	162,9	163,6	164	162,9	160,0	154,9	146,7	137,0	126,0	114,4	100,2	82,7
NKV 10/18	380-415 Δ	7,5	10	14,8	120	2890-2910	0,89		181,6	182,5	183,3	184,1	184	183,3	180,0	174,3	165,0	154,1	141,8	128,7	112,7	93,0
NKV 10/20	380-415 Δ	7,5	10	14,8	120	2890-2910	0,89		201,8	202,7	203,6	204,5	205	203,6	200,0	193,6	183,3	171,3	157,5	143,0	125,3	103,3
NKV 10/22	380-415 Δ	7,5	10	14,8	120	2890-2910	0,89	222	223	224	225	225	224	220	213	202	188,4	173,3	157,3	137,8	114	

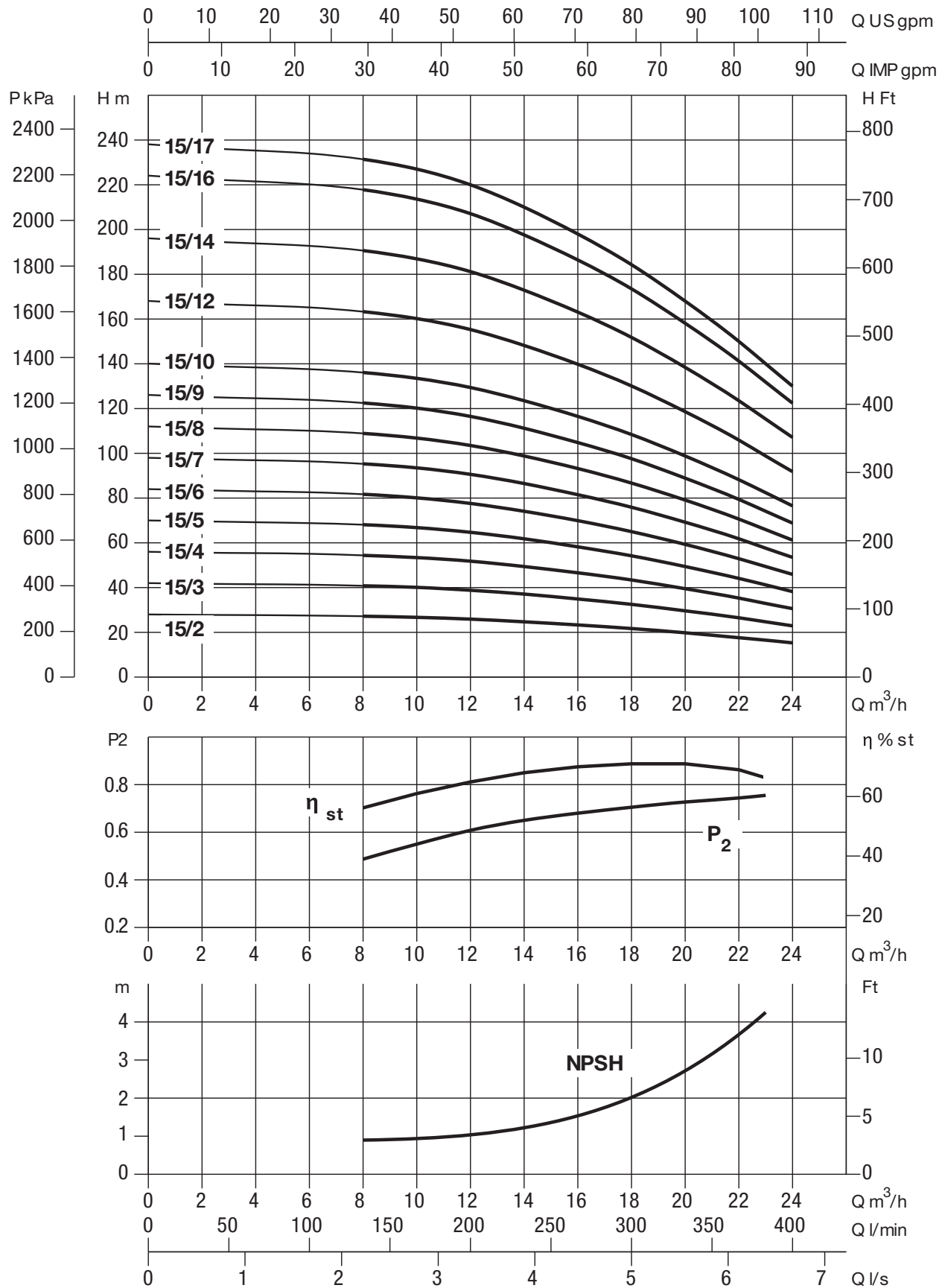
MODELLO	N° STADI	B1	B2	G1	G2	I	C	D	D/2	H	H1	H2	DNA = DNM (DN 40)					DIM. IMBALLO			VOL. m³	PESO LORDO Kg
													X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKV 10/2	2	201	274	130	215	13,5	145	280	140	611,4	80	356,4	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	43,41
NKV 10/3	3	201	274	130	215	13,5	145	280	140	644,4	80	389,4	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	44,94
NKV 10/4	4	201	274	130	215	13,5	155	280	140	692,4	80	422,4	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	49,81
NKV 10/5	5	201	274	130	215	13,5	155	280	140	750,4	80	455,4	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	54,62
NKV 10/6	6	201	274	130	215	13,5	155	280	140	783,4	80	488,4	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	55,46
NKV 10/7	7	201	274	130	215	13,5	180	280	140	863,4	80	538,4	150	110	115	40	17,5	960	400	370	0,142	65,54
NKV 10/8	8	201	274	130	215	13,5	180	280	140	896,4	80	571,4	150	110	115	40	17,5	960	400	370	0,142	66,36
NKV 10/9	9	201	274	130	215	13,5	180	280	140	929,4	80	604,4	150	110	115	40	17,5	960	400	370	0,142	67,25
NKV 10/10	10	201	274	130	215	13,5	190	280	140	977,4	80	637,4	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	77,05
NKV 10/12	12	201	274	130	215	13,5	190	280	140	1043,4	80	703,4	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	78,70
NKV 10/14	14	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1238,8	80	848,8	150	110	115	40	17,5	1360	500	530	0,360	107,32
NKV 10/16	16	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1304,8	80	914,8	150	110	115	40	17,5	1360	500	530	0,360	109,00
NKV 10/18	18	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1370,8	80	980,8	150	110	115	40	17,5	1650	500	580	0,479	116,66
NKV 10/20	20	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1436,8	80	1046,8	150	110	115	40	17,5	1650	500	580	0,479	118,34
NKV 10/22	22	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1502,8	80	1112,8	150	110	115	40	17,5	1650	500	580	0,479	120,02

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

NKV 15

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C

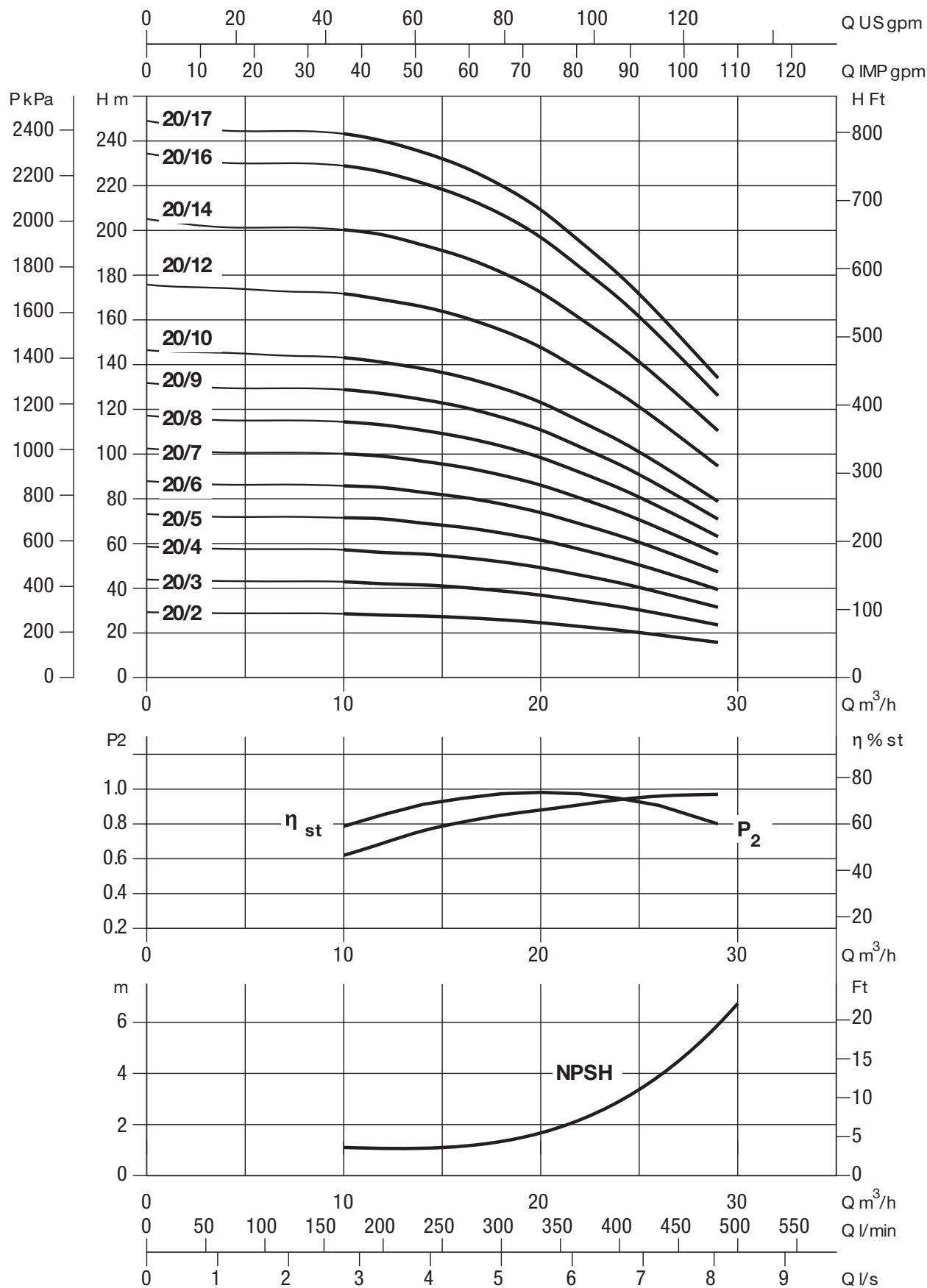


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO 9906.

NKV 20

Motore a 2 poli (2900 1/min)

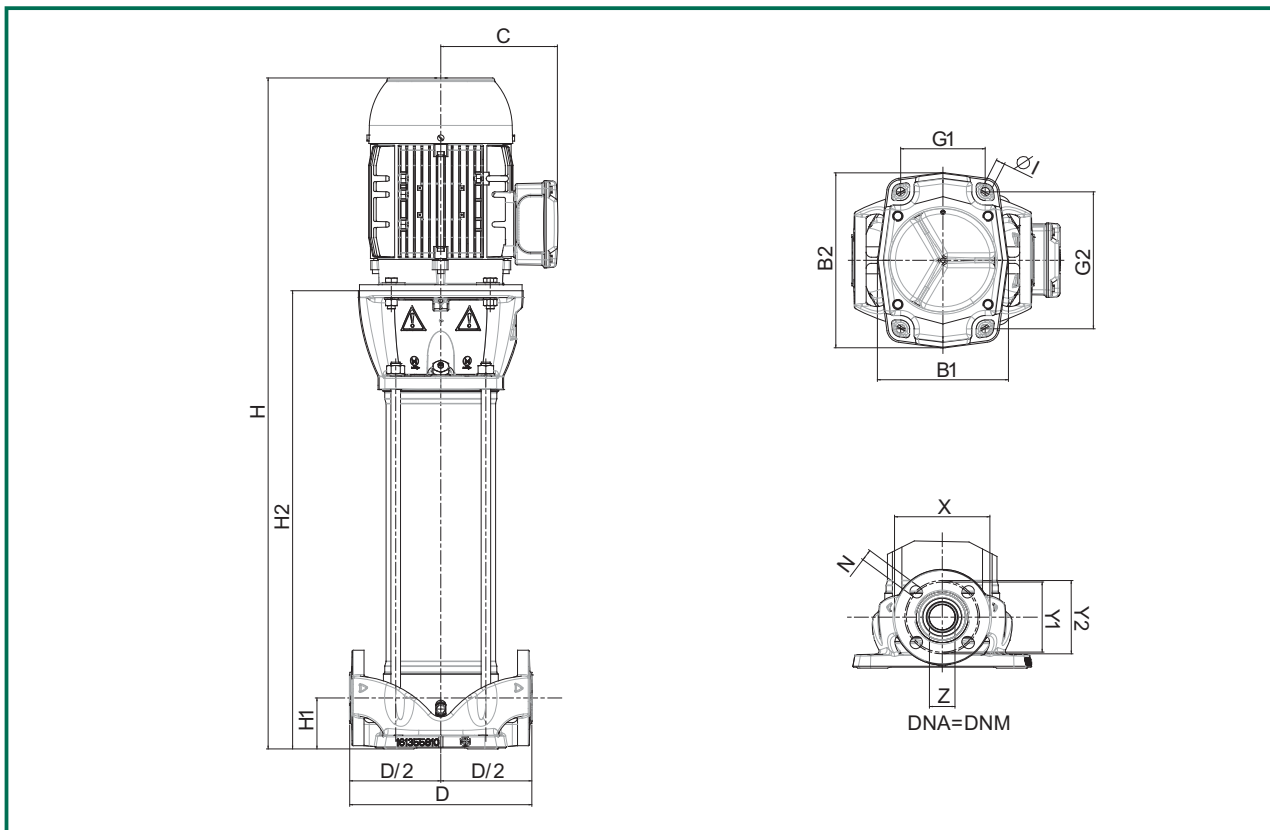
Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C



NKV 20

Motore a 2 poli (2900 1/min)

Campo di temperatura del liquido: da -20°C a +90°C



MODELLO	DATI ELETTRICI							DATI IDRAULICI													
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	I st. A	1/min	cosφ	Q m³/h	0	4	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	29
		kW	HP						0	66	132	167	200	233	264	300	334	367	396	433	483
NKV 20/2	220-240 Δ/380-415V	2,20	3	8,15/4,70	62/36	2820-2850	0,87-0,84	H (m)	29,3	28,8	28,8	28,6	28	27,6	26,9	25,9	24,6	22,9	21,2	19,1	15,8
NKV 20/3	380-415 Δ	4,00	5,5	7,6	60	2880-2900	0,9		43,9	43,2	43,1	42,9	42	41,5	40,4	38,8	36,9	34,4	31,8	28,7	23,6
NKV 20/4	380-415 Δ	5,50	7,5	11	90	2900-2920	0,89		58,6	57,6	57,5	57,2	56	55,3	53,8	51,8	49,2	45,9	42,4	38,2	31,5
NKV 20/5	380-415 Δ	5,50	7,5	11	90	2900-2920	0,89		73,2	71,9	71,9	71,5	71	69,1	67,3	64,7	61,5	57,4	52,9	47,8	39,4
NKV 20/6	380-415 Δ	7,5	10	14,8	120	2890-2910	0,89		87,9	86,3	86,3	85,8	85	82,9	80,7	77,7	73,8	68,8	63,5	57,4	47,3
NKV 20/7	380-415 Δ	7,5	10	14,8	120	2890-2910	0,89		102,5	100,7	100,6	100,1	99	96,8	94,2	90,6	86,1	80,3	74,1	66,9	55,2
NKV 20/8	380-415 Δ	11,0	15	22,4	152	2930-2940	0,89		117,2	115,1	115,0	114,4	113	110,6	107,6	103,6	98,4	91,8	84,7	76,5	63,1
NKV 20/9	380-415 Δ	11,0	15	22,4	152	2930-2940	0,89		131,8	129,5	129,4	128,8	127	124,4	121,1	116,5	110,8	103,2	95,3	86,0	70,9
NKV 20/10	380-415 Δ	11,0	15	22,4	152	2930-2940	0,89		146,5	143,9	143,8	143,1	141	138,2	134,5	129,5	123,1	114,7	105,9	95,6	78,8
NKV 20/12	380-415 Δ	15,0	20	29,5	200	2930-2950	0,89		175,8	172,7	172,5	171,7	169	165,9	161,4	155,4	147,7	137,6	127,1	114,7	94,6
NKV 20/14	380-415 Δ	15,0	20	29,5	200	2930-2950	0,89		205,1	201,4	201,3	200,3	198	193,5	188,3	181,3	172,3	160,6	148,2	133,8	110,4
NKV 20/16	380-415 Δ	18,5	25	35,5	266	2940-2950	0,91		234,4	230,2	230,0	228,9	226	221,2	215,2	207,2	196,9	183,5	169,4	152,9	126,1
NKV 20/17	380-415 Δ	18,5	25	35,5	266	2940-2950	0,91		249	244,6	244,4	243,2	240	235	228,7	220,1	209,2	195	180	162,5	134

MODELLO	N° STADI	B1	B2	G1	G2	I	C	D	D/2	H	H1	H2	DNA = DNM (DN 50)				DIM. IMBALLO			VOL. m³	PESO LORDO Kg
													X	Y	Z	N	L/A	L/B	H		
NKV 20/2	2	201	274	130	215	13,5	155	300	150	651,40	90	356,4	165	125	67	18	800	400	400	0,128	45
NKV 20/3	3	201	274	130	215	13,5	190	300	150	746,40	90	406,4	165	125	67	18	800	400	400	0,128	60
NKV 20/4	4	201	274	130	215	13,5	210	300	150	908,80	90	518,8	165	125	67	18	960	400	370	0,142	74
NKV 20/5	5	201	274	130	215	13,5	210	300	150	941,80	90	551,8	165	125	67	18	960	400	370	0,142	76
NKV 20/6	6	201	274	130	215	13,5	210	300	150	974,80	90	584,8	165	125	67	18	1150	500	400	0,230	83
NKV 20/7	7	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1007,80	90	617,8	165	125	67	18	1150	500	400	0,230	84
NKV 20/8	8	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1185,00	90	680	165	125	67	18	1360	500	530	0,360	116
NKV 20/9	9	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1218,00	90	713	165	125	67	18	1360	500	530	0,360	117
NKV 20/10	10	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1251,00	90	746	165	125	67	18	1360	500	530	0,360	128
NKV 20/12	12	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1317,00	90	812	165	125	67	18	1360	500	530	0,360	141
NKV 20/14	14	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1383,00	90	878	165	125	67	18	1650	500	580	0,479	143
NKV 20/16	16	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1504,00	90	944	165	125	67	18	1650	500	580	0,479	161
NKV 20/17	17	201	274	130	215	13,5	255	300	150	1817,50	90	1257,5	165	125	67	18	1850	500	580	0,537	162

APPENDICE TECNICA

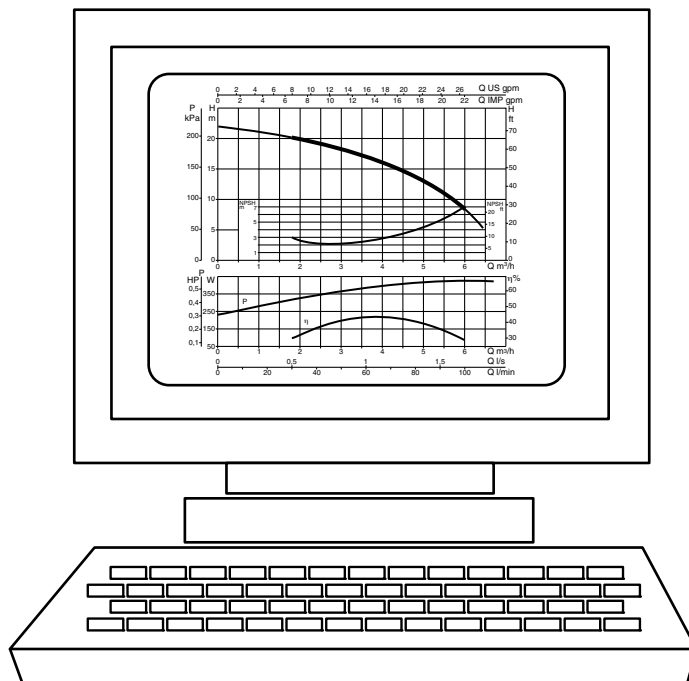


TABELLA DI CONVERSIONE DELLE UNITÀ DI MISURA

Grandezza	Sistema unità di misura	Unità di misura	Simbolo	CONVERSIONI		
				Sistema tecnico	Sistema internazionale (SI)	Sistema anglosassone
LUNGHEZZA	Tecnico e Internazionale	metro decimetro centimetro millimetro	m dm cm mm	1 dm = 0,1 m 1 cm = 0,01 m 1 mm = 0,001 m		1 m = 3,28 ft 1 dm = 3,937 in 1 cm = 0,3937 in
	Anglosassone	pollice (inch) piede (foot) iarda (yard)	1", in 1", ft yd	1" = 25,4 mm 1" ft = 0,3048 m 1 yd = 0,9144 m		1 ft = 12" 1 yd = 3 ft = 26"
SUPERFICIE	Tecnico e Internazionale	metro quadrato centimetro quadrato millimetro quadrato	m ² cm ² mm ²	1 cm ² = 0,0001 m ² 1 mm ² = 0,01 cm ²		1 m ² = 1.196 sq.yd 1 m ² = 10.764 sq.ft 1 cm ² = 0.155 sq.in
	Anglosassone	pollice quadrato piede quadrato iarda quadrato	sq.in sq.ft sq.yd	1 sq.in = 6,45 cm ² 1 sq.ft = 0,0929 m ² 1 sq.yd = 0,836 m ²		1 sq.ft = 144 sq.in 1 sq.yd = 1.296 sq.in 1 sq.yd = 9 sq.ft
VOLUME	Tecnico e Internazionale	metro cubo decimetro cubo centimetro cubo litro	m ³ cm ³ mm ³ l	1 m ³ = 1.000 dm ³ 1 cm ³ = 0,001 m ³ = 1.000 cm ³ 1 mm ³ = 0,001 dm ³ 1 l = dm ³		1 dm ³ = 0,22 Imp.gal 1 dm ³ = 0,264 US.gal 1 dm ³ = 61,0 cu.in
	Anglosassone	pollice cubo piede cubo gallone inglese gallone USA	cu.in cu.ft Imp.gal USA.gal	1 cu.in = 16,39 cm ³ 1 cu.ft = 28,34 m ³ 1 Imp.gal = 4,546 m ³ 1 US.gal = 3,785 dm ³		1 Imp.gal = 1,201 US.gal 1 US.gal = 0,833 Imp.gal
TEMPERATURA	Tecnico e Internazionale	grado centigrado grado Kevin	°C °K	°C = °K-273 °K = °C + 273		°C = 5/9*(°F - 32) °K = 5/9*(°F - 32) + 273
	Anglosassone	grado Fahrenheit	°F	°F = 9/5*°C + 32		-
punto di congelamento dell'acqua a pressione atmosferica: punto di ebollizione dell'acqua a pressione atmosferica:				0°C = 273 °K = 32 °F 100°C = 373 °K = 212 °F		
PESO e FORZA	Tecnico	kilogrammo	kg	-	1 kg = 9,81 N	1 kg = 2,203 lb
	Internazionale	Newton	N	1 N = 0,102 kg	-	1 N = 0,22546 lb
	Anglosassone	libbra (pound)	lb	1 lb = 0,454 kg	1 lb = 4,452 N	-
PESO SPECIFICO	Tecnico	kilogrammo su decimetro cubo	kg/dm ³	-	1 kg/dm ³ = 9,807 N/dm ³	1 kg/dm ³ = 62,46 lb/cu.ft
	Internazionale	Newton su decimetro cubo	N/dm ³	1 N/dm ³ = 0,102 kg/dm ³	-	1 N/dm ³ = 6,36 lb/cu.ft
	Anglosassone	libbra su piede cubo	lb/dm ³	1 lb/cu.ft = 0,01600 kg/dm ³	1 lb/cu.ft = 0,160 N/dm ³	-
PRESSIONE	Tecnico	atmosfera tecnica	kg/cm ²	-	1 kg/cm ² = 98,067 kPa 1 kg/cm ² = 0,9807 bar	1 kg/cm ² = 14,22 psi
	Internazionale	Pascal kiloPascal baria	Pa kPa bar	1 kPa = 0,0102 kg/cm ² 1 bar = 1,02 kg/cm ²	1 kPa = 1.000 Pa 1 bar = 100.000 Pa	1 kPa = 0,145 psi 1 bar = 14,50 psi
	Anglosassone	libbra per pollice quadrato	psi	1 psi = 0,0703 kg/cm ²	1 psi = 0,06895 bar 1 psi = 6,894 kPa	-
PORTATA	Tecnico	litri al minuto litri al secondo metri cubi all'ora	l/min l/s m ³ /h	1 l/min = 0,0167 l/s 1 l/s = 3,6 m ³ /h 1 m ³ /h = 16,667 l/min	1 l/s = 0,001 m ³ /s	1 l/min = 0,22 imp.g.p.m. 1 l/min = 0,264 US.g.p.m. 1 m ³ /h = 3,666 imp.g.p.m. 1 m ³ /h = 4,403 US.g.p.m.
	Internazionale	metri cubi al secondo	m ³ /s	1 m ³ /s = 1.000 l/s 1 m ³ /s = 3.600 m ³ /h	-	1 m ³ /s = 13.198 imp.g.p.m. 1 m ³ /s = 15.852 US.g.p.m.
	Anglosassone	gallone imperiale al minuto gallone USA al minuto	Imp.g.p.m. US.g.p.m.	1 Imp.g.p.m. = 4,546 l/min 1 Imp.g.p.m. = 0,273 m ³ /h 1 US.g.p.m. = 3,785 l/min 1 US.g.p.m. = 0,227 m ³ /h	-	1 Imp.g.p.m. = 1,201 US.g.p.m. 1 US.g.p.m. = 0,833 Imp.g.p.m.
MOMENTO TORCENTE	Tecnico	kilogrammo per metro	kgm	-	1 kgm = 9,807 Nm	1 kgm = 7,233 ft.lb
	Internazionale	Newton per metro	Nm	1 Nm = 0,102 kgm	-	1 Nm = 0,7376 ft.lb
	Anglosassone	foot pound	ft.lb	1 ft.lb = 0,138 kgm	1 ft.lb = 1,358 Nm	-
LAVORO ed ENERGIA	Tecnico	kilogrammo per metro cavallo-vapore ora	kgm CVh	-	1 kgm = 9,807 J 1 CVh = 0,736 kWh	1 kgm = 7,233 ft.lb 1 Nm = 0,986 HP.hr.
	Internazionale	Joule kilowatt ora	J kWhq	1 J = 0,102 kgm kWh = 1,36 CVh	-	1 Nm = 0,7376 ft.lb 1 Nm = 0,7376 ft.lb
	Anglosassone	foot pound Horse power hour	ft.lb HP.hr.	1 ft.lb = 0,138 kgm 1 HP.hr. = 1,014 CVh	1 ft.lb = 0,358 Nm 1 HP.hr. = 0,746 kWh	-
POTENZA	Tecnico	Horse power	HP	1 HP = 0,736 kW	1 HP = 736 W	-
	Internazionale	Watt kiloWatt	W kW	1 W = 0,00136 Hp 1 kW = 1,36 Hp	1 kW = 1.000 W	-
[1]([2]([3]([4]([5]([6]([7]([8]([9]([10]([11]([12]([13]([14]([15]([16]([17]([18]([19]([20]([21]([22]([23]([24]([25]([26]([27]([28]([29]([30]([31]([32]([33]([34]([35]([36]([37]([38]([39]([40]([41]([42]([43]([44]([45]([46]([47]([48]([49]([50]([51]([52]([53]([54]([55]([56]([57]([58]([59]([60]([61]([62]([63]([64]([65]([66]([67]([68]([69]([70]([71]([72]([73]([74]([75]([76]([77]([78]([79]([80]([81]([82]([83]([84]([85]([86]([87]([88]([89]([90]([91]([92]([93]([94]([95]([96]([97]([98]([99]([100]([101]([102]([103]([104]([105]([106]([107]([108]([109]([110]([111]([112]([113]([114]([115]([116]([117]([118]([119]([120]([121]([122]([123]([124]([125]([126]([127]([128]([129]([130]([131]([132]([133]([134]([135]([136]([137]([138]([139]([140]([141]([142]([143]([144]([145]([146]([147]([148]([149]([150]([151]([152]([153]([154]([155]([156]([157]([158]([159]([160]([161]([162]([163]([164]([165]([166]([167]([168]([169]([170]([171]([172]([173]([174]([175]([176]([177]([178]([179]([180]([181]([182]([183]([184]([185]([186]([187]([188]([189]([190]([191]([192]([193]([194]([195]([196]([197]([198]([199]([200]([201]([202]([203]([204]([205]([206]([207]([208]([209]([210]([211]([212]([213]([214]([215]([216]([217]([218]([219]([220]([221]([222]([223]([224]([225]([226]([227]([228]([229]([230]([231]([232]([233]([234]([235]([236]([237]([238]([239]([240]([241]([242]([243]([244]([245]([246]([247]([248]([249]([250]([251]([252]([253]([254]([255]([256]([257]([258]([259]([260]([261]([262]([263]([264]([265]([266]([267]([268]([269]([270]([271]([272]([273]([274]([275]([276]([277]([278]([279]([280]([281]([282]([283]([284]([285]([286]([287]([288]([289]([290]([291]([292]([293]([294]([295]([296]([297]([298]([299]([300]([301]([302]([303]([304]([305]([306]([307]([308]([309]([310]([311]([312]([313]([314]([315]([316]([317]([318]([319]([320]([321]([322]([323]([324]([325]([326]([327]([328]([329]([330]([331]([332]([333]([334]([335]([336]([337]([338]([339]([340]([341]([342]([343]([344]([345]([346]([347]([348]([349]([350]([351]([352]([353]([354]([355]([356]([357]([358]([359]([360]([361]([362]([363]([364]([365]([366]([367]([368]([369]([370]([371]([372]([373]([374]([375]([376]([377]([378]([379]([380]([381]([382]([383]([384]([385]([386]([387]([388]([389]([390]([391]([392]([393]([394]([395]([396]([397]([398]([399]([400]([401]([402]([403]([404]([405]([406]([407]([408]([409]([410]([411]([412]([413]([414]([415]([416]([417]([418]([419]([420]([421]([422]([423]([424]([425]([426]([427]([428]([429]([430]([431]([432]([433]([434]([435]([436]([437]([438]([439]([440]([441]([442]([443]([444]([445]([446]([447]([448]([449]([450]([451]([452]([453]([454]([455]([456]([457]([458]([459]([460]([461]([462]([463]([464]([465]([466]([467]([468]([469]([470]([471]([472]([473]([474]([475]([476]([477]([478]([479]([480]([481]([482]([483]([484]([485]([486]([487]([488]([489]([490]([491]([492]([493]([494]([495]([496]([497]([498]([499]([500]([501]([502]([503]([504]([505]([506]([507]([508]([509]([510]([511]([512]([513]([514]([515]([516]([517]([518]([519]([520]([521]([522]([523]([524]([525]([526]([527]([528]([529]([530]([531]([532]([533]([534]([535]([536]([537]([538]([539]([540]([541]([542]([543]([544]([545]([546]([547]([548]([549]([550]([551]([552]([553]([554]([555]([556]([557]([558]([559]([560]([561]([562]([563]([564]([565]([566]([567]([568]([569]([570]([571]([572]([573]([574]([575]([576]([577]([578]([579]([580]([581]([582]([583]([584]([585]([586]([587]([588]([589]([590]([591]([592]([593]([594]([595]([596]([597]([598]([599]([600]([601]([602]([603]([604]([605]([606]([607]([608]([609]([610]([611]([612]([613]([614]([615]([616]([617]([618]([619]([620]([621]([622]([623]([624]([625]([626]([627]([628]([629]([630]([631]([632]([633]([634]([635]([636]([637]([638]([639]([640]([641]([642]([643]([644]([645]([646]([647]([648]([649]([650]([651]([652]([653]([654]([655]([656]([657]([658]([659]([660]([661]([662]([663]([664]([665]([666]([667]([668]([669]([670]([671]([672]([673]([674]([675]([676]([677]([678]([679]([680]([681]([682]([683]([684]([685]([686]([687]([688]([689]([690]([691]([692]([693]([694]([695]([696]([697]([698]([699]([700]([701]([702]([703]([704]([705]([706]([707]([708]([709]([710]([711]([712]([713]([714]([715]([716]([717]([718]([719]([720]([721]([722]([723]([724]([725]([726]([727]([728]([729]([730]([731]([732]([733]([734]([735]([736]([737]([738]([739]([740]([741]([742]([743]([744]([745]([746]([747]([748]([749]([750]([751]([752]([753]([754]([755]([756]([757]([758]([759]([760]([761]([762]([763]([764]([765]([766]([767]([768]([769]([770]([771]([772]([773]([774]([775]([776]([777]([778]([779]([780]([781]([782]([783]([784]([785]([786]([787]([788]([789]([790]([791]([792]([793]([794]([795]([796]([797]([798]([799]([800]([801]([802]([803]([804]([805]([806]([807]([808]([809]([810]([811]([812]([813]([814]([815]([816]([817]([818]([819]([820]([821]([822]([823]([824]([825]([826]([827]([828]([829]([830]([831]([832]([833]([834]([835]([836]([837]([838]([839]([840]([841]([842]([843]([844]([845]([846]([847]([848]([849]([850]([851]([852]([853]([854]([855]([856]([857]([858]([859]([860]([861]([862]([863]([864]([865]([866]([867]([868]([869]([870]([871]([872]([873]([874]([875]([876]([877]([878]([879]([880]([881]([882]([883]([884]([885]([886]([887]([888]([889]([890]([891]([892]([893]([894]([895]([896]([897]([898]([899]([900]([901]([902]([903]([904]([905]([906]([907]([908]([909]([910]([911]([912]([913]([914]([915]([916]([917]([918]([919]([920]([921]([922]([923]([924]([925]([926]([927]([928]([929]([930]([931]([932]([933]([934]([935]([936]([937]([938]([939]([940]([941]([942]([943]([944]([945]([946]([947]([948]([949]([950]([951]([952]([953]([954]([955]([956]([957]([958]([959]([960]([961]([962]([963]([964]([965]([966]([967]([968]([969]([970]([971]([972]([973]([974]([975]([976]([977]([978]([979]([980]([981]([982]([983]([984]([985]([986]([987]([988]([989]([990]([991]([992]([993]([994]([995]([996]([997]([998]([999]([1000]([1001]([1002]([1003]([1004]([1005]([1006]([1007]([1008]([1009]([1010]([1011]([1012]([1013]([1014]([1015]([1016]([1017]([1018]([1019]([1020]([1021]([1022]([1023]([1024]([1025]([1026]([1027]([1028]([1029]([1030]([1031]([1032]([1033]([1034]([1035]([1036]([1037]([1038]([1039]([1040]([1041]([1042]([1043]([1044]([1045]([1046]([1047]([1048]([1049]([1050]([1051]([1052]([1053]([1054]([1055]([1056]([1057]([1058]([1059]([1060]([1061]([1062]([1063]([1064]([1065]([1066]([1067]([1068]([1069]([1070]([1071]([1072]([1073]([1074]([1075]([1076]([1077]([1078]([1079]([1080]([1081]([1082]([1083]([1084]([1085]([1086]([1087]([1088]([1089]([1090]([1091]([1092]([1093]([1094]([1095]([1096]([1097]([1098]([1099]([1100]([1101]([1102]([1103]([1104]([1105]([1106]([1107]([1108]([1109]([1110]([1111]([1112]([1113]([1114]([1115]([1116]([1117]([1118]([1119]([1120]([1121]([1122]([1123]([1124]([1125]([1126]([1127]([1128]([1129]([1130]([1131]([1132]([1133]([1134]([1135]([1136]([1137]([1138]([1139]([1140]([1141]([1142]([1143]([1144]([1145]([1146]([1147]([1148]([1149]([1150]([1151]([1152]([1153]([1154]([1155]([1156]([1157]([1158]([1159]([1160]([1161]([1162]([1163]([1164]([1165]([1166]([1167]([1168]([1169]([1170]([1171]([1172]([1173]([1174]([1175]([1176]([1177]([1178]([1179]([1180]([1181]([1182]([1183]([1184]([1185]([1186]([1187]([1188]([1189]([1190]([1191]([1192]([1193]([1194]([1195]([1196]([1197]([1198]([1199]([1200]([1201]([1202]([1203]([1204]([1205]([1206]([1207]([1208]([1209]([1210]([1211]([1212]([1213]([1214]([1215]([1216]([1217]([1218]([1219]([1220]([1221]([1222]([1223]([1224]([1225]([1226]([1227]([1228]([1229]([1230]([1231]([1232]([1233]([1234]([1235]([1236]([1237]([1238]([1239]([1240]([1241]([1242]([1243]([1244]([1245]([1246]([1247]([1248]([1249]([1250]([1251]([1252]([1253]([1254]([1255]([1256]([1257]([1258]([1259]([1260]([1261]([1262]([1263]([1264]([1265]([1266]([1267]([1268]([1269]([1270]([1271]([1272]([1273]([1274]([1275]([1276]([1277]([1278]([1279]([1280]([1281]([1282]([1283]([1284]([1285]([1286]([1287]([1288]([1289]([1290]([1291]([1292]([1293]([1294]([1295]([1296]([1297]([1298]([1299]([1300]([1301]([1302]([1303]([1304]([1305]([1306]([1307]([1308]([1309]([1310]([1311]([1312]([1313]([1314]([1315]([1316]([1317]([1318]([1319]([1320]([1321]([1322]([1323]([1324]([1325]([1326]([1327]([1328]([1329]([1330]([1331]([1332]([1333]([1334]([1335]([1336]([1337]([1338]([1339]([1340]([1341]([1342]([1343]([1344]([1345]([1346]([1347]([1348]([1349]([1350]([1351]([1352]([1353]([1354]([1355]([1356]([1357]([1358]([1359]([1360]([1361]([1362]([1363]([1364]([1365]([1366]([1367]([1368]([1369]([1370]([1371]([1372]([1373]([1374]([1375]([1376]([1377]([1378]([1379]([1380]([1381]([1382]([1383]([1384]([1385]([1386]([1387]([1388]([1389]([1390]([1391]([1392]([1393]([1394]([1395]([1396]([1397]([1398]([1399]([1400]([1401]([1402]([1403]([1404]([1405]([1406]([1407]([1408]([1409]([1410]([1411]([1412]([1413]([1414]([1415]([1416]([1417]([1418]([1419]([1420]([1421]([1422]([1423]([1424]([1425]([1426]([1427]([1428]([1429]([1430]([1431]([1432]([1433]([1434]([1435]([1436]([1437]([1438]([1439]([1440]([1441]([1442]([1443]([1444]([1445]([1446]([1447]([1448]([1449]([1450]([1451]([1452]([1453]([1454]([1455]([1456]([1457]([1458]([1459]([1460]([1461]([1462]([1463]([1464]([1465]([1466]([1467]([1468]([1469]([1470]([1471]([1472]([1473]([1474]([1475]([1476]([1477]([1478]([1479]([1480]([1481]([1482]([1483]([1484]([1485]([1486]([1487]([1488]([1489]([1490]([1491]([1492]([1493]([1494]([1495]([1496]([1497]([1498]([1499]([1500]([1501]([1502]([1503]([1504]([1505]([1506]([1507]([1508]([1509]([1510]([1511]([1512]([1513]([1514]([1515]([1516]([1517]([1518]([1519]([1520]([1521]([1522]([1523]([1524]([1525]([1526]([1527]([1528]([1529]([1530]([1531]([1532]([1533]([1534]([1535]([1536]([1537]([1538]([1539]([1540]([1541]([1542]([1543]([1544]([1545]([1546]([1547]([1548]([1549]([1550]([1551]([1552]([1553]([1554]([1555]([1556]([1557]([1558]([1559]([1560]([1561]([1562]([1563]([1564]([1565]([1566]([1567]([1568]([1569]([1570]([1571]([1572]([1573]([1574]([1575]([1576]([1577]([1578]([1579]([1580]([1581]([1582]([1583]([1584]([1585]([1586]([1587]([1588]([1589]([1590]([1591]([1592]([1593]([1594]([1595]([

INFORMAZIONI GENERALI

Vocaboli fondamentali in uso nelle pompe

Qui di seguito elenchiamo il significato dei termini fondamentali, impiegati nel linguaggio corrente, che bisogna conoscere per poter parlare di pompe idrauliche. Le grandezze verranno espresse in unità di misura tecniche rimandando alla tabella per la conversione in unità di misura Internazionale (DI) ed Anglosassone.

Prevalenza

Per prevalenza si intende altezza, differenza di livello, dislivello. Quando si dice che una pompa ha una portata di Q litri al secondo ed una prevalenza di 30 metri significa che quella pompa ha la caratteristica di innalzare di 30 metri di altezza (cioè di fargli vincere un dislivello di 30 metri) Q litri al secondo. Per una data pompa la prevalenza è legata alle sue caratteristiche costruttive quali il diametro esterno della girante e la velocità di rotazione mentre è indipendente dal fluido pompato. Questo significa che essa è in grado di innalzare di 30 metri di altezza indifferentemente Q litri al secondo di acqua, benzina, mercurio; sarà soltanto la potenza del motore che dovrà essere diversa per i tre casi.

Peso specifico di un liquido o fluido

Per peso specifico di un liquido si intende il peso dell'unità di volume del liquido/fluido stesso. Il peso specifico si esprime solitamente in Kg/dm³ o Kg/l dato che un dm³ è pari ad 1 litro.

Pressione

Per pressione si intende il peso per unità di superficie (per es. Kg/cm²) ed è un termine che non va assolutamente confuso con prevalenza. Nel caso infatti dei fluidi, la pressione che un fluido esercita su di una superficie è data dal prodotto della prevalenza (o altezza) del fluido stesso per il suo peso specifico. Per questo motivo lo spessore di alcuni Km di aria sulla superficie terrestre produce ad un livello del suolo una pressione di circa 1 Kg/cm² (pari a circa 1 atmosfera). Se lo stesso spessore anziché di aria fosse di acqua, la pressione sulla superficie terrestre sarebbe 700-800 volte superiore e questo dipenderebbe appunto dal fatto che il peso specifico dell'acqua è 700-800 volte superiore a quello dell'aria.

Tenendo presente che 10 metri di altezza di colonna d'acqua equivalgono a circa 1 Kg/cm², per quanto detto, mettendo sulla bocca di mandata della pompa sopra indicata (H = 30 m) un manometro, si misurerebbero i seguenti incrementi di pressione:

- a) con benzina (peso specifico 0,7 Kg/dm³) = $0,7 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 2,1 \text{ Kg/cm}^2$
- b) con acqua (peso specifico 1,0 Kg/dm³) = $1 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 3,0 \text{ Kg/cm}^2$
- c) con mercurio (peso specifico 13,6 Kg/dm³) = $13,6 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 40,8 \text{ Kg/cm}^2$

Portata

Per portata si intende la quantità di liquido o fluido in genere che passa attraverso una superficie, quale la bocca di mandata di una pompa, la sezione di un tubo ecc., nell'unità di tempo. A seconda delle grandezze usate si possono avere litri al minuto (l/min), litri al secondo (l/s) metri cubi all'ora (m³/h) ecc.

È necessario notare che c'è una analogia perfetta tra elettricità ed idraulica. Basta soltanto ricordare che la prevalenza idraulica è pari alla grandezza analoga alla differenza di potenziale, o voltaggio dell'elettrotecnica e la portata idraulica è analoga alla intensità di corrente o amperaggio dell'elettrotecnica. Anche il comportamento di queste grandezze è identico. Infatti come un cavo o filo troppo sottile non favorisce il passaggio della corrente, altrettanto un tubo di diametro troppo piccolo non favorisce il passaggio di un liquido. Come il passaggio della corrente elettrica attraverso un filo ad un cavo ha bisogno di una differenza di voltaggio, altrettanto la portata di un liquido o fluido attraverso un tubo necessita di una certa prevalenza.

Non ci sarà mai movimento di liquido tra due punti di un tubo perfettamente orizzontale ed ambedue con il liquido alla stessa prevalenza. Questo è legato al fatto che, come il cavo oppone una certa resistenza al passaggio della corrente elettrica (resistenza elettrica), così il tubo oppone una certa resistenza al passaggio del fluido, resistenza che dipende dalla qualità del tubo (materiale, forma, presenza di eventuali incrostazioni, ecc.) e dalla sua sezione cioè dalla velocità del fluido attraverso il tubo. Tale resistenza è chiamata perdita di carico.

Perdita di carico

Per perdita di carico si intende la parte di prevalenza, posseduta dal liquido, perduta nel passaggio attraverso un tubo o una valvola o un filtro ecc. Questa parte di prevalenza perduta non è recuperabile in quanto è una perdita per attrito. Ritornando all'analogia tra fenomeni elettrici ed idraulici, come le perdite nel cavo sono tanto più elevate quanto più elevata è la corrente elettrica che lo attraversa così le perdite di carico sono tanto più elevate quanto maggiore è la velocità del fluido e quindi quanto più piccolo è il diametro del tubo, quanto più strozzata è la valvola e quanto più intasato è il filtro.

Pompa

È una macchina che serve a dare ad un liquido che la attraversa, una certa prevalenza. Prevalenza che può servire a portare il liquido ad un livello superiore oppure a percorrere, dentro un tubo o anche in aria, una certa distanza. Le caratteristiche di una pompa sono:

- a) **la portata** (cioè la quantità di liquido spostato nell'unità di tempo)
- b) **la prevalenza** (cioè l'altezza alla quale la macchina è capace di sollevare la portata)

A seconda del rapporto esistente fra portata e prevalenza si possono avere:

- a) pompe di grande prevalenza e piccola portata (pompe a pistoni, pompe rotative, piccole pompe centrifughe)
- b) pompe di portata e prevalenza medie (pompe centrifughe in genere)
- c) pompe di grande portata e bassa prevalenza (pompe elicocentrifughe e pompe ad elica)

Le pompe centrifughe, elicocentrifughe ed a elica sono a moto rotatorio e la loro velocità si misura universalmente in giri al minuto. Per queste macchine operanti ad una data velocità per ogni valore di portata si ha un solo valore di prevalenza. Questo significa che se si vuole aumentare o diminuire le prestazioni di una pompa di questo tipo occorre aumentare o diminuire la velocità di funzionamento. In sostanza, al liquido che passa attraverso una pompa viene fornita dell'energia legata alla prevalenza e alla velocità del liquido stesso. Questa energia fornita nell'unità di tempo rappresenta la potenza resa.

Potenza resa

Per potenza resa si intende quella potenza erogata dalla pompa stessa. Il valore di questa potenza resa dipende dalle tre grandezze: portata, prevalenza e peso specifico del liquido pompato. Più questi tre fattori sono grandi più è grande la potenza resa dalla pompa. Per esempio, una pompa che eroga benzina compie un lavoro inferiore rispetto a quando eroga acido solforico proprio perché i pesi specifici dei due liquidi sono diversi. Per pompare il liquido la pompa ha bisogno di essere azionata da un motore che nella quasi totalità dei casi è di tipo elettrico o a scoppio. I motori elettrici consumano energia elettrica mentre i motori a scoppio, petrolio o suoi derivati. La potenza di cui la pompa necessita per funzionare è la potenza assorbita.

Potenza assorbita

Per potenza assorbita si intende la potenza che la pompa assorbe dal motore per dare al liquido quella che prima è stata chiamata potenza resa.

Non tutta la potenza assorbita dal motore diventa potenza resa in quanto una parte di questa viene dissipata dagli attriti e un'altra, ancora più importante, viene perduta all'interno della pompa stessa per perdite idrauliche. È quindi chiaro che la potenza resa è sempre inferiore a quella assorbita e il loro rapporto è un numero sempre minore di 1. Tale numero è detto rendimento.

Rendimento

Il rendimento pompa si ottiene quindi dividendo la potenza resa per la potenza assorbita e viene comunemente espresso in percentuale. Per esempio il 75% di rendimento di una pompa sta a significare che soltanto il 75% della potenza assorbita diventa potenza resa e che il rimanente 25% viene perduto in quanto dissipato in attriti. È evidente che più è alto il rendimento di una pompa e più è piccola la parte di potenza assorbita che va perduta. Se poi si considera che il costo dell'energia è quello relativo alla potenza assorbita si capisce subito quanto il rendimento sia importante. Prendendo in esame due pompe con la stessa potenza resa di 1 HP ma con rendimento 50% per la prima e 60% per la seconda, se ne deduce che la prima necessita di 2 HP per fornirne 1 mentre la seconda di 1,67. Ciò significa che il rendimento di una pompa esprime meglio di qualsiasi altro parametro la qualità della pompa stessa ed il relativo risparmio in termini di costo di esercizio.

Prevalenza di una pompa e sua misura

Per prevalenza di una pompa si intende sempre e soltanto quella differenziale e cioè quella data dalla pompa stessa che, generalmente, si esprime in metri. Per rilevare la prevalenza di una pompa di superficie è necessario misurare, durante il funzionamento, il valore della prevalenza alle bocche prestando attenzione di riferire i valori delle letture ad un unico livello detto piano di riferimento. Ora, a seconda dell'installazione si possono avere due casi:

- 1) che il valore letto sulla bocca di aspirazione sia negativo (cioè inferiore allo zero del manometro) e questo è il caso di quando il livello del liquido prelevato è più basso della bocca di aspirazione.
- 2) che il valore letto sulla bocca di aspirazione sia positivo (cioè superiore allo zero del manometro) e questo è il caso di quando il livello del liquido prelevato è più alto della bocca di aspirazione (funzionamento sotto battente).

Nel primo caso la prevalenza della pompa è data dalla somma delle due letture mentre nel secondo è data dal valore della prevalenza alla bocca di mandata meno il valore alla bocca di aspirazione.

È necessario infine controllare che i valori letti alle bocche della pompa siano riferiti ad uno stesso diametro cosicché non siano falsati da differenti valori della velocità del liquido nelle sezioni di misura; L'eventuale correzione viene fatta attraverso il calcolo della prevalenza **dinamica** che è quella parte di prevalenza legata alla velocità del liquido cioè quella parte di prevalenza che il liquido possiede nella sezione di misura in quanto in movimento. La prevalenza dinamica H_d , espressa in metri, è data dalla seguente formula:

$$H_d = \frac{v^2}{2g}$$

dove: v = velocità del fluido nel punto di misura, espressa in m/s
 g = accelerazione di gravità (9,81) espressa in m/s²
 $2g$ = $2 \times 9,81 = 19,62$ m/s²

Il termine di correzione della prevalenza è dato dalla differenza fra la prevalenza dinamica alla bocca di mandata e la prevalenza dinamica alla bocca di aspirazione. È quindi chiaro che se le misure a monte ed a valle della pompa vengono rilevate su tubi di uguale diametro, cioè con liquido ad uguale velocità, tale termine di correzione sarà uguale a zero.

Per rilevare la prevalenza di una pompa con girante immersa è sufficiente misurare, durante il funzionamento, la prevalenza alla bocca di mandata. In questo caso la prevalenza della pompa è data dalla somma del valore letto con la prevalenza dinamica (sempre alla bocca di mandata) e con la differenza di livello esistente fra il pelo libero del liquido prelevato ed il manometro.

Calcolo della potenza resa

Solitamente la potenza resa di una pompa viene espressa in kW o HP, indicando con:

Q la portata
 H la prevalenza in metri di colonna di liquido (m.c.l.)
 γ il peso specifico

La potenza resa (P_3) è data da:

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (l/s)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{75} \text{ in HP}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (m}^3\text{/h)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{270} \text{ in HP}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (l/s)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{102} \text{ in kW}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (l/min)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{4500} \text{ in HP}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (m}^3\text{/h)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{367} \text{ in kW}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (kg/dm}^3\text{)} \times Q \text{ (l/min)} \times H \text{ (m.c.l.)}}{6120} \text{ in kW}$$

Calcolo dei rendimenti

P_1 : è la potenza assorbita dal motore in kW (generalmente indicata dal wattmetro)

P_2 : è la potenza resa dal motore in kW. Viene misurata al freno (praticamente è la potenza assorbita dalla pompa)

P_3 : è la potenza resa dalla pompa in kW

$$\text{Rendimento del motore } \eta = \frac{P_2}{P_1}$$

$$\text{Rendimento della pompa } \eta = \frac{P_3}{P_2}$$

$$\text{Rendimento del gruppo } \eta = \frac{P_3}{P_1}$$

Prestazioni di una pompa al variare del numero di giri

Il numero di giri n della pompa influenza notevolmente le prestazioni della stessa. In assenza di fenomeni di cavitazione sussiste la legge di similitudine che si può esprimere:

$$Q_x = Q \times \frac{n_x}{n}$$

$$H_x = H \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^2$$

$$P_{2-x} = P_2 \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^3$$

Per esempio raddoppiando il numero di giri (n_x) si ha:

Q_x = il valore della portata raddoppia

H_x = il valore della prevalenza aumenta 4 volte

P_{2-x} = la potenza assorbita dalla pompa aumenta 8 volte

$Q - H - P_2$ sono valori riferiti a velocità n

$Q_x - H_x - P_{2-x}$ sono valori riferiti a velocità n_x .

NOZIONI PRATICHE SULL'NPSH

NPSH sono le iniziali della espressione inglese Net Positive Suction Head che in italiano si può tradurre come carico netto all'aspirazione.

Il significato fisico di questa espressione è pressione assoluta che deve esistere all'ingresso della pompa perché questa possa pompare il liquido senza che insorgano fenomeni di cavitazione.

Questi fenomeni si presentano quando, all'ingresso della girante, la pressione assoluta scende a valori tali da permettere la formazione di bolle di vapore all'interno del fluido per cui la pompa lavora irregolarmente con un calo di prevalenza.

L'NPSH può quindi anche essere visto come la pressione necessaria a compensare le perdite di carico nel percorso fra la bocca aspirante ed il punto a più bassa pressione della girante.

Da tutto ciò risulta l'importanza di controllare che la pompa non funzioni in cavitazione perché oltre a generare un notevole rumore simile ad un martello metallico si danneggerebbe la girante in breve tempo.

Un'apposita formula lega il valore dell'NPSH richiesto dalla pompa alle condizioni dell'impianto e al tipo di fluido permettendo quindi di risalire alla pressione minima che si può prevedere alla bocca di aspirazione e di conseguenza la posizione a cui si può installare la pompa rispetto al pelo libero del liquido da prelevare.

La formula generale dell'NPSH è:

$$NPSH = Z1 + \left(\frac{p1 + pb - pv}{\gamma} \times 10 \right) - Hr$$

$$Z1 = NPSH - \left(\frac{p1 + pb - pv}{\gamma} \times 10 \right) + Hr$$

dove:

Z1 = dislivello (in m) fra l'asse della pompa ed il pelo libero del fluido nel serbatoio da cui si aspira.

p1 = l'eventuale pressione (in kg/cm²) esistente sul pelo libero del fluido nel serbatoio da cui si aspira. Se si aspira da un serbatoio "aperto", a contatto cioè dell'atmosfera, il p1 è uguale a 0.

pb = pressione barometrica (in kg/cm²) relativa all'impianto dove la pompa è installata.

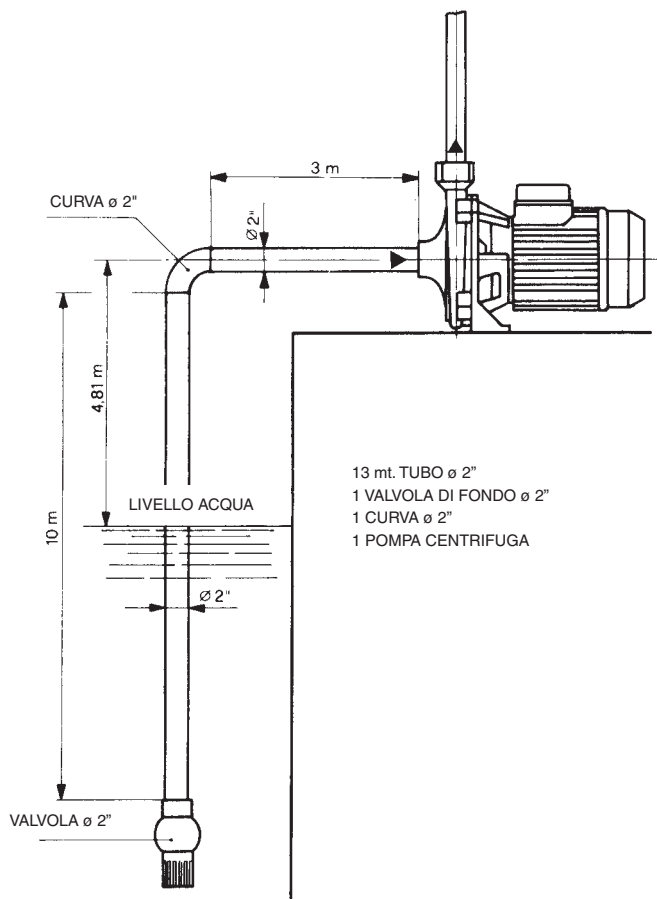
pv = tensione di vapore (in kg/cm²) del fluido della temperatura di pompaggio.

γ = peso specifico (in kg/dm³) del fluido alla temperatura di pompaggio.

10 = fattore di conversione delle unità di misura.

Hr = perdite di carico (in m) su tutto il condotto aspirante.

Per scendere nella pratica riportiamo un esempio (vedi Figura) riferito al pompaggio di acqua con una pompa centrifuga dalla quale si vuole ottenere una portata Q di 235 l/min, in quattro condizioni diverse.



Calcolo delle perdite di carico all'aspirazione (Hr)

$$\begin{aligned} \text{portata} & : Q = 235 \text{ l/min} = 0,00392 \text{ m}^3/\text{s} \\ \text{sezione di passaggio nella tubazione} & : S = 19,6 \text{ cm}^2 = 0,00196 \text{ m}^2 \\ \text{velocità dell'acqua nella tubazione} & : V = Q/S = \frac{0,00392}{0,00196} = 2 \text{ m/s} \end{aligned}$$

le perdite di carico (vedi tab. 1 e 2) sono:

$$\begin{aligned} - \text{valvola di fondo da 2"} & = 0,610 \text{ m} \\ - \text{curva (es. } \frac{d}{R} = 1) & = 0,058 \text{ m} \\ - \text{tubazione di aspirazione (10 m + 3 m)} & = 1,370 \text{ m} \\ - \text{totale perdite di carico in aspirazione} & = 2,040 \text{ m} \end{aligned}$$

Consideriamo ora le quattro diverse condizioni fermo restando le perdite di carico Hr e supponendo l'NPSH della pompa alla portata presa in esame pari a 3,25 m. La pressione barometrica p_b si legge sul diagramma, la tensione di vapore p_v e il peso specifico γ si leggono sulla tabella 3.

1° caso: impianto sul livello del mare e acqua a 20°C.

$$\begin{aligned} 3,25 &= Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,0238}{0,9982} \times 10 \right) - 2,04 \\ Z_1 &= 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,0238}{0,9982} \times 10 \right) + 2,04 = - 4,82 \end{aligned}$$

che significa che la pompa per la portata considerata può aspirare acqua a 20°C da una profondità massima di 4,82 metri. Si deve osservare che per una portata superiore a 235 l/min aumentando il valore dell'NPSH della pompa e la perdita di carico in aspirazione, la profondità massima dalla quale si può aspirare sarà inferiore a 4,82 metri. L'opposto avviene per portate inferiori a 235 l/min e da ciò ne consegue che per ricondurre la pompa ad un funzionamento regolare spesso è sufficiente parzializzare la saracinesca di mandata e spostarsi su portate inferiori.

2° caso: impianto sul livello del mare e acqua a 60°C

$$\begin{aligned} 3,25 &= Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,2031}{0,9831} \times 10 \right) - 2,04 \\ Z_1 &= 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,2031}{0,9831} \times 10 \right) + 2,04 = - 3,15 \end{aligned}$$

che significa che la pompa per la portata considerata può aspirare acqua a 60°C da una profondità massima di 3,15 metri.

3° caso: impianto sul livello del mare e acqua a 90°C

$$\begin{aligned} 3,25 &= Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,7149}{0,9653} \times 10 \right) - 2,04 \\ Z_1 &= 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,7149}{0,9653} \times 10 \right) + 2,04 = - 1,99 \end{aligned}$$

che significa che il pelo libero dell'acqua a 90°C per la portata considerata deve essere più alto di 1,99 metri rispetto all'asse della pompa.

4° caso: impianto a 1500 m sul livello del mare e acqua a 50°C.

$$\begin{aligned} 3,25 &= Z_1 + \left(\frac{0,860 - 0,1258}{0,9880} \times 10 \right) - 2,04 \\ Z_1 &= 3,25 - \left(\frac{0,860 - 0,1258}{0,9880} \times 10 \right) + 2,04 = - 2,14 \end{aligned}$$

che significa che la pompa per la portata considerata in un impianto a 1500 metri sul livello del mare, può aspirare acqua a 50°C da una profondità massima di 2,14 metri.

N.B.: è bene prevedere sempre un margine di sicurezza (0,5 m nel caso di acqua fredda) per tenere conto degli errori e variazioni impreviste dei valori stimati. Tale margine acquista importanza specialmente con liquidi a temperatura vicina a quella di ebollizione, perché piccole variazioni di temperatura provocano notevoli differenze nelle condizioni di esercizio. Per esempio, nel 3° caso se la temperatura dell'acqua anziché essere di 90°C arrivasse in qualche momento a 95°C, il battente necessario sulla pompa non sarebbe più di 1,99 metri bensì di 3,51 metri.

NOZIONI SUI MOTORI ELETTRICI DELLE ELETTROPOMPE

INDICE DELLA SIMBOLOGIA

P_1	=	Potenza assorbita dal motore in kW
P_2	=	Potenza resa dal motore in kW oppure HP
$V \sim$	=	Tensione alternata di alimentazione
Hz	=	Frequenza in periodi/secondo della tensione di alimentazione
I	=	Corrente assorbita dal motore in Ampere
$\cos\varphi$	=	Fattore di potenza
$n^{1/min}$	=	Velocità di rotazione in giri al minutoprimo
η	=	Rendimento (rapporto tra potenza resa e potenza assorbita P_2/P_1)
p	=	numero di poli del motore
C_n	=	coppia nominale del motore

Velocità di rotazione a vuoto

La velocità di rotazione a vuoto dei motori elettrici ad induzione, monofase o trifase, si calcola:

$$n^{1/min} = \frac{120 \times \text{Hz}}{p}$$

Velocità di rotazione a vuoto $n^{1/min}$

FREQUENZA Hz	2 POLI	4 POLI
50	3000	1500
60	3600	1800

La velocità a pieno carico è inferiore dal 2% al 7% di quella a vuoto (scorrimento 2% ÷ 7%).

Corrente assorbita

$$\text{monofase: } I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (kW)}}{V \times \cos\varphi \times \eta} \quad \text{oppure: } I = \frac{736 \times P_2 \text{ (HP)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$$

$$\text{trifase: } I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (kW)}}{1.73 \times V \times \cos\varphi \times \eta} \quad \text{oppure: } I = \frac{736 \times P_2 \text{ (HP)}}{1.73 \times V \times \cos\varphi \times \eta}$$

Potenza assorbita

$$\text{monofase: } P_1 \text{ (kW)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi}{1000}$$

$$\text{trifase: } P_1 \text{ (kW)} = \frac{1.73 \times V \times I \times \cos\varphi}{1000}$$

Potenza resa all'asse motore

$$\text{monofase: } P_2 \text{ (kW)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000} \quad \text{oppure: } P_2 \text{ (HP)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$$

$$\text{trifase: } P_2 \text{ (kW)} = \frac{1.73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000} \quad \text{oppure: } P_2 \text{ (HP)} = \frac{1.73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$$

Rendimento

$$\eta = \frac{P_2 \text{ (kW)}}{P_1 \text{ (kW)}}$$

Fattore di potenza

$$\text{monofase: } \cos\varphi = \frac{P_2(\text{kW}) \times 1000}{V \times I \times \eta}$$

$$\text{oppure: } \cos\varphi = \frac{P_1(\text{kW}) \times 1000}{V \times I}$$

$$\text{trifase: } \cos\varphi = \frac{P_2(\text{kW}) \times 1000}{1.73 \times V \times I \times \eta}$$

$$\text{oppure: } \cos\varphi = \frac{P_1(\text{kW}) \times 1000}{1.73 \times V \times I}$$

Coppia nominale

$$C_n = \frac{P_2(\text{kW}) \times 1000}{1.027 \times n^{1/\text{min}}} \text{ in Kgm}$$

$$C_n = \frac{P_2(\text{HP}) \times 736}{1.027 \times n^{1/\text{min}}} \text{ in Kgm}$$

$$C_n = \frac{702 \times \text{HP}}{n^{1/\text{min}}} \text{ in decaNewtonmetro}$$

Relazione tra kW e HP

$$1 \text{ HP} = 0.736 \text{ kW}$$

$$1 \text{ kW} = 1.36 \text{ HP}$$

$$\frac{\text{HP}}{1.36} = \text{kW}$$

$$\text{kW} \times 1.36 = \text{HP}$$

Corrente di spunto (Isp)

La corrente di spunto (all'avviamento) è maggiore della corrente nominale di 4 ÷ 8 volte secondo la potenza del motore

$$I_{sp} = I_n \times 4 \div 8$$

Cenni sui condensatori elettrici

La corrente approssimata assorbita da un condensatore è:

$$I = \frac{6,28 \times F \times C \times V}{1.000.000}$$

Dove:

I = corrente in ampere assorbita dal condensatore

F = frequenza in Hz della tensione di prova

C = capacità del condensatore in μF

V = tensione di prova

Esempio:

La corrente assorbita da un condensatore da 14 μF collegato ad una rete a 220 Volt - 50 Hz, sarà:

$$I = \frac{6,28 \times 50 \times 14 \times 220}{1.000.000} = 0,96 \text{ Ampere}$$

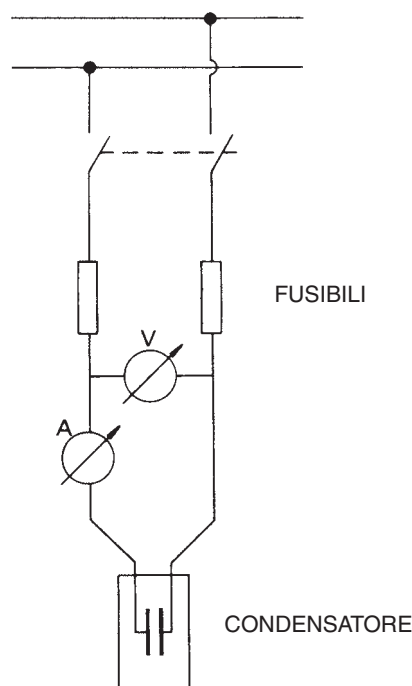
La capacità approssimata di un condensatore si determina:

$$C = \frac{I}{6,28 \times F \times V} \times 1.000.000$$

Esempio:

La capacità di condensatore che assorbe 1,4 Ampere collegato ad una rete a 220 Volt - 50 Hz, sarà:

$$C = \frac{1,4}{6,28 \times 50 \times 220} \times 1.000.000 = 20,2 \mu\text{F}$$



Avviamento stella-triangolo

Il motore normalmente collegato a triangolo Δ viene connesso alla rete con collegamento a stella (λ).

La corrente e la coppia di spunto si riducono a 1/3 del valore che avrebbero con il collegamento a triangolo Δ .

Protezione

Si consiglia di allacciare i motori alla rete attraverso adeguati interruttori magneto-termici a terna di fusibili e comunque in accordo alle Normative vigenti del Paese.

PERDITE DI CARICO

in centimetri colonna d'acqua per ogni metro di tubazione diritta

TAB. 1

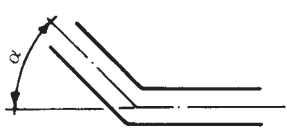
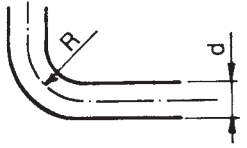
v	Q h	DIAMETRO DEI TUBI IN mm.																	
		20	25	30	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
0,5	Q	9,4	14,7	21,2	37,7	59,0	115	151	235	369	530	723	940	1480	2120	2880	3770	4780	5890
	h	2,4	1,9	1,5	1,0	0,8	0,56	0,46	0,36	0,28	0,23	0,19	0,16	0,13	0,105	0,089	0,076	0,067	0,06
0,6	Q	11,3	17,7	25,4	45,3	70,7	138	181	282	442	636	887	1130	1770	2540	3460	4520	5730	7060
	h	3,3	2,6	2,1	1,5	1,12	0,78	0,65	0,5	0,39	0,32	0,27	0,23	0,18	0,15	0,12	0,11	0,096	0,086
0,7	Q	13,2	20,6	29,7	52,9	82,5	161	211	329	516	742	1010	1315	2070	2960	4040	5270	6690	8250
	h	4,4	3,4	2,7	1,9	1,5	1,0	0,86	0,67	0,52	0,43	0,36	0,31	0,24	0,2	0,17	0,15	0,13	0,12
0,8	Q	15,05	23,6	33,9	60,4	94,5	184	241	377	590	848	1155	1505	2360	3390	4620	6030	7650	9420
	h	5,6	4,3	3,4	2,5	1,9	1,3	1,1	0,86	0,67	0,55	0,46	0,4	0,31	0,26	0,22	0,19	0,17	0,15
0,9	Q	16,95	26,5	38,2	68,0	106,0	207	272	423	664	955	1300	1695	2660	3810	5200	6780	8600	10600
	h	6,9	5,3	4,3	3,0	2,4	1,7	1,4	1,1	0,84	0,69	0,58	0,5	0,39	0,32	0,27	0,24	0,21	0,19
1,0	Q	18,8	29,5	42,4	75,5	117,7	230	302	471	737	1060	1445	1880	2950	4230	5770	7530	9550	11770
	h	8,3	6,4	5,1	3,7	2,9	2,1	1,7	1,3	1,0	0,84	0,71	0,61	0,48	0,4	0,34	0,29	0,26	0,23
1,1	Q	20,7	32,4	46,6	83,0	129,5	252	332	518	81	1165	1585	2070	3250	4650	6350	8290	10500	12950
	h	9,9	7,6	6,2	4,4	3,4	2,4	2,0	1,6	1,2	1,0	0,85	0,74	0,58	0,48	0,4	0,35	0,31	0,28
1,2	Q	22,6	35,4	50,9	90,6	141,0	276	362	565	885	1272	1730	2260	3550	5080	6930	9040	11450	14140
	h	11,7	9,0	7,2	5,2	4,0	2,9	2,4	1,9	1,5	1,2	1,0	0,87	0,69	0,56	0,48	0,42	0,37	0,32
1,3	Q	24,5	38,3	55,0	98,0	153,0	299	392	612	960	1378	1875	2450	3840	5500	7500	9800	12400	15320
	h	13,5	10,4	8,4	6,0	4,7	3,3	2,8	2,2	1,71	1,4	1,15	1,0	0,8	0,66	0,56	0,49	0,43	0,38
1,4	Q	26,35	41,3	59,3	105,5	165,0	302	422	660	1032	1473	2020	2635	4140	5920	8090	10530	13370	16500
	h	15,4	11,9	9,6	6,9	5,4	3,8	3,2	2,5	2,0	1,6	1,3	1,17	0,92	0,76	0,64	0,56	0,5	0,44
1,5	Q	28,25	44,2	63,6	113,0	176,5	345	452	707	1106	1590	2165	2825	4430	6350	8660	11300	14320	17680
	h	17,4	13,5	10,9	7,8	6,1	4,4	3,6	2,8	2,25	1,82	1,5	1,34	1,05	0,87	0,74	0,64	0,57	0,51
1,6	Q	30,1	47,1	67,8	121,0	188,5	368	483	753	1180	1695	2310	3010	4730	6770	9240	12055	5015270	18850
	h	19,6	15,3	12,4	8,9	6,9	4,9	4,1	3,2	2,55	2,05	1,7	1,53	1,18	0,99	0,84	0,72	0,64	0,58
1,7	Q	32,0	50,1	72,0	128,0	200,0	392	513	800	1253	1802	2455	3200	5020	7190	9820	12800	16230	20030
	h	21,9	17,2	13,9	10,0	7,8	5,4	4,6	3,6	2,85	2,3	1,95	1,7	1,33	1,11	0,94	0,81	0,73	0,65
1,8	Q	33,9	53,0	76,3	136,0	212,0	415	543	848	1327	1905	2600	3390	5320	7610	10380	13550	17200	21200
	h	24,2	19,1	15,4	11,1	8,7	6,0	5,1	4,0	3,15	2,6	2,2	1,9	1,48	1,24	1,05	0,91	0,81	0,73
1,9	Q	35,8	56,0	80,5	143,5	224,0	438	573	895	1400	2015	2740	3580	5610	8040	10960	14300	18150	22400
	h	26,8	21,0	17,0	12,3	9,6	6,8	5,6	4,4	3,45	2,85	2,45	2,1	1,64	1,38	1,17	1,01	0,9	0,81
2,0	Q	37,7	59,0	84,8	151,0	235,5	461	603	943	1475	2120	2885	3765	5910	8460	11540	15060	19100	23570
	h	29,6	23,0	18,6	13,4	10,5	7,5	6,2	4,9	3,8	3,17	2,7	2,33	1	1,52	1,3	1,12	0,99	0,89
2,1	Q	39,5	62,0	89,0	158,5	247,5	484	633	990	1548	225	3030	3955	6200	8890	12100	15810	20050	24750
	h	32,2	25,1	20,4	14,8	11,5	8,2	6,8	5,4	4,2	3,5	2,95	2,55	2,0	1,68	1,43	1,22	1,08	0,98
2,2	Q	41,5	64,9	93,2	176,0	259,0	507	663	1036	1620	2330	3175	4145	6500	9300	12700	16570	21000	25930
	h	35,0	27,3	22,3	16,2	12,5	9,1	7,4	5,9	4,6	3,85	3,25	2,8	2,2	1,85	1,56	1,34	1,18	1,08
2,3	Q	43,3	67,9	97,5	173,5	271,0	530	694	1082	1695	2440	3320	4330	6800	9730	13270	17310	21950	27100
	h	38,0	29,7	24,2	17,7	13,6	9,8	8,1	6,4	5,0	4,15	3,5	3,05	2,4	2,03	1,7	1,46	1,28	1,18
2,4	Q	45,2	70,8	101,5	181,0	282,5	553	724	1130	1770	2545	3460	4520	7090	10140	13850	18090	22900	28300
	h	42,1	32,1	26,2	19,1	14,7	10,6	8,8	6,9	5,45	4,55	3,8	3,3	2,62	2,21	1,85	1,58	1,38	1,28
2,5	Q	47,1	73,7	105,8	189,0	294,5	576	755	1178	1843	2650	3610	4710	7390	10570	14420	18820	23880	29450
	h	45,0	34,7	28,3	20,5	16,0	11,4	9,6	7,5	5,9	4,9	4,1	3,58	2,84	2,4	2,0	1,7	1,5	1,4
2,6	Q	49,0	76,6	110,0	196,0	306,0	599	785	1225	1915	2755	3755	4900	7680	11000	15000	19590	24820	30630
	h	48,3	37,3	30,4	22,2	17,2	12,3	10,4	8,1	6,35	5,25	4,4	3,85	3,07	2,59	2,17	1,84	1,62	1,51
2,7	Q	50,9	79,6	114,3	204,0	318,0	622	815	1271	1990	2860	3900	5090	7980	11140	15590	20340	25800	31820
	h	51,7	40,0	32,5	23,8	18,5	13,2	11,2	8,7	6,85	5,65	4,75	4,15	3,3	2,78	2,34	1,98	1,74	1,62
2,8	Q	52,7	82,6	118,5	211,5	330,0	645	845	1320	2060	2970	4040	5280	8270	11830	16160	21090	26730	33000
	h	55,2	42,5	34,8	25,5	19,9	14,0	12,0	9,3	7,35	6,05	5,10	4,45	3,56	2,98	2,51	2,13	1,88	1,74
2,9	Q	54,6	85,5	123,0	219,0	342,0	668	875	1365	2140	3075	4190	5460	8560	12250	16730	21480	27700	34200
	h	58,7	45,1	37,1	27,1	21,3	15,2	12,8	10,0	7,85	6,45	5,5	4,75	3,82	3,18	2,7	2,3	2,03	1,87
3,0	Q	56,5	88,5	127,0	226,5	354,0	691	905	1414	2210	3180	4330	5650	8850	12690	17310	22600	28650	35350
	h	62,9	47,9	39,6	28,8	22,6	16,3	13,6	10,7	8,4	6,9	5,9	5,1	4,1	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0

vedi NOTE a fianco

PERDITE DI CARICO

in centimetri colonna d'acqua nelle curve, saracinesche, valvole

TAB. 2

Velocità dell'acqua in m/s	CURVE AD ANGOLO VIVO					CURVE NORMALI					Saracinesche normali	Valvole di fondo	Valvole di ritegno	Perdite di energia all'uscita dei tubi di scarico V:2g
														
	$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 40^\circ$	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 80^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\frac{d}{R} = 0,4$	$\frac{d}{R} = 0,6$	$\frac{d}{R} = 0,8$	$\frac{d}{R} = 1$	$\frac{d}{R} = 1,5$				
0,10	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,07	0,08	0,01	0,0155	0,027	0,03	30	30	0,05
0,15	0,06	0,73	0,1	0,14	0,17	0,016	0,019	0,024	0,033	0,06	0,033	31	31	0,12
0,2	0,11	0,13	0,18	0,26	0,31	0,028	0,033	0,04	0,059	0,11	0,058	31	31	0,21
0,25	0,17	0,21	0,28	0,4	0,48	0,044	0,052	0,063	0,091	0,17	0,09	31	31	0,32
0,3	0,25	0,3	0,41	0,6	0,7	0,063	0,074	0,09	0,13	0,25	0,13	31	31	0,46
0,35	0,33	0,4	0,54	0,8	0,93	0,085	0,10	0,12	0,18	0,33	0,18	31	31	0,62
0,4	0,43	0,52	0,71	1,0	1,2	0,11	0,13	0,16	0,23	0,43	0,23	32	31	0,82
0,5	0,67	0,81	1,1	1,6	1,9	0,18	0,21	0,26	0,37	0,67	0,37	33	32	1,27
0,6	0,97	1,2	1,6	2,3	2,8	0,25	0,29	0,36	0,52	0,97	0,52	34	32	1,84
0,7	1,35	1,65	2,2	3,2	3,9	0,34	0,40	0,48	0,70	1,35	0,7	35	32	2,5
0,8	1,7	2,1	2,8	4,0	4,8	0,45	0,53	0,64	0,93	1,7	0,95	36	33	3,3
0,9	2,2	2,7	6	5,2	6,2	0,57	0,67	0,82	1,18	2,2	1,2	37	34	4,2
1,0	2,7	3,3	4,5	6,4	7,6	0,7	0,82	1,0	1,45	2,7	1,45	38	35	5,1
1,5	6,0	7,3	10,0	14,0	17,0	1,6	1,9	2,3	3,3	6,0	3,3	47	40	11,5
2,0	11,0	14,0	18,0	26,0	31,0	2,8	3,3	4,0	5,8	11,0	5,8	61	48	20,4
2,5	17,0	21,0	28,0	40,0	48,0	4,4	5,2	6,3	9,1	17,0	9,1	78	58	32,0
3,0	25,0	30,0	41,0	60,0	70,0	6,3	7,4	9,0	13,0	25,0	13,0	100	71	46,0
3,5	33,0	40,0	55,0	78,0	93,0	8,5	10,0	12,0	18,0	33,0	18,0	123	85	62,0
4,0	43,0	52,0	70,0	100,0	120,0	11,0	13,0	16,0	23,0	42,0	23,0	150	100	82,0
4,5	55,0	67,0	90,0	130,0	160,0	14,0	21,0	26,0	37,0	55,0	37,0	190	120	103,0
5,0	67,0	82,0	110,0	160,0	190,0	18,0	29,0	36,0	52,0	67,0	52,0	220	140	127,0

NOTE

- Q = portata in litri al minuto
- v = velocità dell'acqua in metri al secondo
- d = diametro del tubo in metri
- h = perdita di carico in centimetri colonna d'acqua per ogni metro di tubazione calcolata secondo la formula di Lang:

$$h = \lambda \times \frac{100}{d} \times \frac{v^2}{2g} \quad \lambda = 0,02 + \frac{0,0018}{\sqrt{v \times d}}$$

La perdita di carico nelle curve è soltanto quella dovuta alla contrazione dei filetti liquidi per cambiamento di direzione (lo sviluppo delle curve deve essere quindi compreso nella lunghezza della tubazione) mentre la perdita di carico nelle valvole e saracinesche è stata determinata in base a prove tecniche.

La perdita di carico per saracinesche e curve normali è pari a quella di 5 metri di tubazione diritta mentre per valvole di ritegno a clapet a 15 metri.

I valori indicati si intendono per tubazione internamente liscia. In caso di tubazione incrostata occorrerà considerare i corrispondenti aumenti.

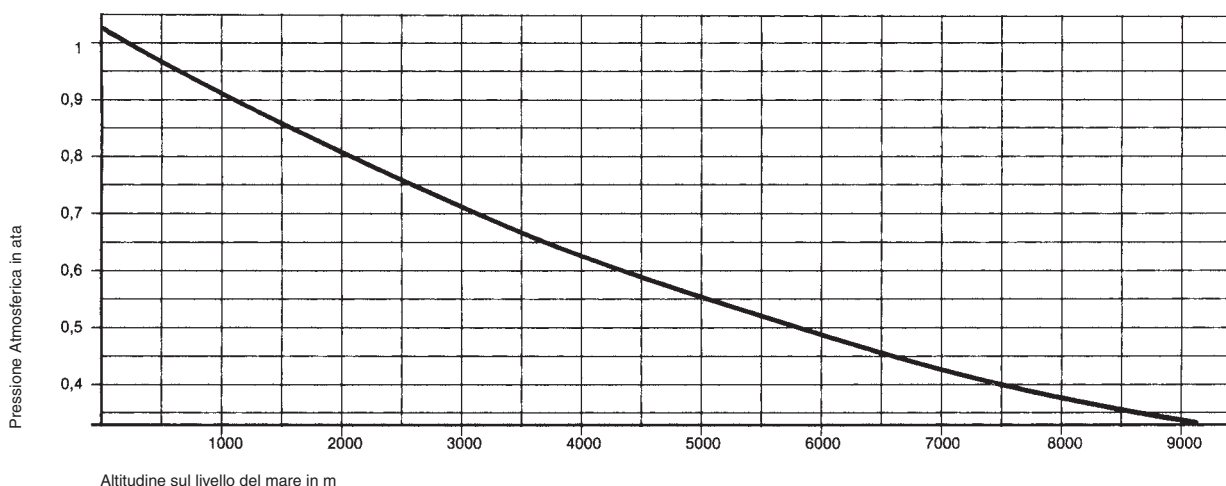
Il presente documento è proprietà intellettuale di DAB PUMPS e non può essere copiato, distribuito o utilizzato senza permesso scritto dalla DAB PUMPS.

Tensione di vapore e peso specifico dell'acqua in funzione della temperatura

TAB. 3

t °C	pv kg/cm ²	γ kg/dm ³	t °C	pv kg/cm ²	γ kg/dm ³	t °C	pv kg/cm ²	γ kg/dm ³	t °C	pv kg/cm ²	γ kg/dm ³
0	0,0062	0,9998	41	0,793	0,9917	82	0,5234	0,9705	170	8,076	0,8973
1	0,0067	0,9999	42	0,836	0,9913	83	0,5447	0,9698	175	9,101	0,8920
2	0,0072	0,9999	43	0,0881	0,9909	84	0,5667	0,9693	180	10,225	0,8869
3	0,0077	1,0000	44	0,0928	0,9905	85	0,5897	0,9687	185	11,456	0,8814
4	0,0083	1,0000	45	0,0977	0,9900	86	0,6129	0,9680	190	12,800	0,8760
5	0,0089	1,0000	46	0,1028	0,9898	87	0,6372	0,9673	195	14,265	0,8703
6	0,0095	0,9999	47	0,1082	0,9883	88	0,6623	0,9667	200	15,857	0,8646
7	0,0102	0,9999	48	0,1138	0,9889	89	0,6882	0,9659	205	17,858	0,8587
8	0,0109	0,9998	49	0,1197	0,9885	90	0,7149	0,9653	210	19,456	0,8528
9	0,0117	0,9997	50	0,1258	0,9880	91	0,7425	0,9646	215	21,477	0,8465
10	0,0125	0,9996	51	0,1322	0,9876	92	0,7710	0,9640	220	23,659	0,8403
11	0,0134	0,9995	52	0,1388	0,9871	93	0,8004	0,9632	225	26,007	0,8339
12	0,0143	0,9994	53	0,1457	0,9866	94	0,8307	0,9625	230	28,531	0,8272
13	0,0153	0,9993	54	0,1530	0,9861	95	0,8619	0,9619	235	31,239	0,8206
14	0,0163	0,9992	55	0,1605	0,9857	96	0,8942	0,9611	240	34,140	0,8136
15	0,0174	0,9990	56	0,1683	0,9852	97	0,9271	0,9604	245	37,244	0,8064
16	0,0185	0,9989	57	0,1765	0,9847	98	0,9616	0,9596	250	40,560	0,7992
17	0,0197	0,9987	58	0,1850	0,9842	99	0,9969	0,9590	255	44,100	0,7918
18	0,0210	0,9985	59	0,1939	0,9836	100	1,0032	0,9583	260	47,870	0,7840
19	0,0224	0,9984	60	0,2031	0,9831	102	1,1092	0,9568	265	51,880	0,7759
20	0,0238	0,9982	61	0,2127	0,9826	104	1,1898	0,9554	270	56,140	0,7678
21	0,0253	0,9979	62	0,2227	0,9821	106	1,2751	0,9540	275	60,660	0,7593
22	0,0269	0,9977	63	0,2330	0,9816	108	1,6354	0,9525	280	65,460	0,7506
23	0,0286	0,9974	64	0,2438	0,9810	110	1,4609	0,9510	285	70,540	0,7416
24	0,0304	0,9972	65	0,2550	0,9804	112	1,5618	0,9495	290	75,920	0,7323
25	0,0323	0,9970	66	0,2666	0,9800	114	1,6684	0,9479	286	81,600	0,7227
26	0,0343	0,9966	67	0,2787	0,9794	116	1,7809	0,9464	300	87,610	0,7214
27	0,0363	0,9964	68	0,2912	0,9788	118	1,8995	0,9448	305	93,950	0,7017
28	0,0385	0,9961	69	0,3042	0,9782	120	2,0245	0,9431	310	100,640	0,6906
29	0,0408	0,9957	70	0,3177	0,9777	122	2,1561	0,9414	315	107,690	0,6793
30	0,0432	0,9955	71	0,3317	0,9771	124	2,2947	0,9398	320	115,130	0,6671
31	0,0458	0,9952	72	0,3463	0,9765	126	2,4404	0,9381	325	122,950	0,6540
32	0,0485	0,9949	73	0,3613	0,9759	128	2,5935	0,9365	330	131,180	0,6402
33	0,0513	0,9946	74	0,3869	0,9754	130	2,7544	0,9348	335	139,850	0,6257
34	0,0542	0,9942	75	0,3931	0,9748	135	3,1920	0,9305	340	148,960	0,6093
35	0,0573	0,9939	76	0,4098	0,9742	140	3,6850	0,9260	345	157,540	0,5910
36	0,0606	0,9934	77	0,4274	0,9737	145	4,2370	0,9216	350	168,630	0,5724
37	0,0640	0,9932	78	0,4451	0,9730	150	4,8540	0,9169	355	179,240	0,5512
38	0,0675	0,9928	79	0,4637	0,9724	155	5,5400	0,9121	360	190,420	0,5243
39	0,0713	0,9925	80	0,4829	0,9718	160	6,3020	0,9073	365	202,210	0,4926
40	0,0752	0,9921	81	0,5028	0,9712	165	7,1460	0,9023	370	214,680	0,4484

Pressione atmosferica a varie quote



Portata d'acqua di ugelli e lance antincendio espressa in l/s in funzione della pressione misurata a monte dell'ugello in metri colonna acqua.

Ø ugello in mm	PRESSIONE in m.c.a.												
	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
1	0,0068	0,0083	0,0096	0,0107	0,0118	0,0127	0,0136	0,0144	0,0152	0,0159	0,0167	0,0174	0,018
2	0,273	0,0334	0,0386	0,0432	0,0473	0,0511	0,0546	0,0579	0,0611	0,064	0,0668	0,696	0,0722
3	0,614	0,0751	0,0868	0,097	0,1063	0,1148	0,1228	0,13	0,137	0,144	0,15	0,156	0,162
4	0,109	0,133	0,154	0,175	0,189	0,204	0,218	0,231	0,244	0,255	0,267	0,278	0,288
5	1,171	0,209	0,242	0,271	0,296	0,32	0,342	0,363	0,383	0,401	0,419	0,4336	0,453
6	0,246	0,301	0,348	0,389	0,426	0,455	0,492	0,522	0,55	0,577	0,603	0,627	0,652
7	0,334	0,408	0,472	0,527	0,578	0,625	0,667	0,708	0,747	0,783	0,817	0,851	0,883
8	0,436	0,534	0,616	0,689	0,755	0,815	0,871	0,925	0,975	1,022	1,067	1,11	1,152
9	0,553	0,677	0,782	0,875	0,958	1,035	1,107	1,172	1,236	1,297	1,355	1,41	1,461
10	0,684	0,836	0,966	1,08	1,183	1,27	1,368	1,448	1,523	1,6	1,672	1,742	1,808
11	0,83	1,017	1,173	1,313	1,439	1,555	1,66	1,76	1,855	1,99	2,03	2,117	2,196
12	0,982	1,2	1,387	1,55	1,7	1,87	1,964	2,08	2,19	2,3	2,4	2,5	2,59
13	1,154	1,412	1,63	1,825	2,0	2,16	2,31	2,45	2,58	2,7	2,83	2,94	3,05
14	1,337	1,635	1,89	2,113	2,313	2,5	2,67	2,834	2,99	3,135	3,27	3,41	2,538
15	1,535	1,88	2,17	2,417	2,66	2,87	3,07	3,25	3,43	3,6	3,76	3,91	4,06
16	1,742	2,132	2,464	2,757	3,02	3,26	3,486	3,7	3,9	4,08	4,27	4,45	4,62
17	1,97	2,413	2,787	3,119	3,417	3,686	3,947	4,18	4,41	4,62	4,83	58,025	5,21
18	2,21	2,703	3,125	3,499	3,83	4,13	4,42	4,68	4,94	5,18	5,42	5,64	5,85
20	2,73	3,34	3,86	4,32	4,73	5,11	5,46	5,78	6,11	6,4	6,78	6,96	7,23
22	3,298	4,04	4,66	5,22	5,72	6,17	6,75	7,0	7,48	7,74	8,07	8,4	8,8
25	4,265	5,22	6,02	6,74	7,38	7,87	8,52	9,04	9,53	9,99	10,42	10,85	11,25
26	4,6	5,64	6,5	7,27	7,97	8,61	9,2	9,76	10,28	10,69	11,27	11,71	12,16
28	5,36	6,56	7,56	8,46	9,28	10,2	10,7	11,36	11,9	12,55	13,12	13,64	14,09
32	6,97	8,55	9,85	11,02	12,08	13,05	13,93	14,8	15,6	16,7	17,2	17,79	18,44
35	8,358	10,23	11,8	13,2	14,45	15,6	16,7	17,7	18,68	19,59	20,43	21,26	22,09
45	13,8	16,9	19,5	21,82	23,9	25,84	27,6	29,3	30,9	32,39	33,8	35,2	26,5
55	20,3	25,2	28,5	32,6	35,7	38,6	41,2	44,0	46,1	48,3	50,5	52,6	54,5
65	28,5	34,8	40,2	45,0	49,3	53,4	56,9	60,5	63,6	66,6	69,7	72,6	75,4
75	38,3	46,9	54,2	60,6	66,4	71,7	76,6	81,4	85,6	90,0	93,9	97,7	101,4
85	49,4	60,5	69,7	77,0	85,5	92,4	98,7	104,7	110,3	115,7	121,0	125,0	130,5
95	61,5	75,4	87,0	97,4	106,5	115,2	123,0	130,5	137,6	143,3	150,8	1570,0	162,8

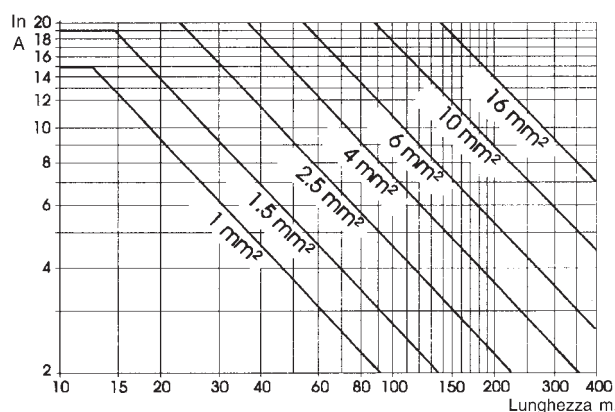
Ø ugello in mm	PRESSIONE in m.c.a.												
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
1	0,0186	0,0201	0,0216	0,0229	0,0241	0,0252	0,02647	0,0275	0,0285	0,0295	0,0305	0,0324	0,0341
2	0,0748	0,0807	0,0863	0,0916	0,0966	0,1012	0,1058	0,11	0,1142	0,1182	0,122	0,129	0,13695
3	0,168	0,1815	0,194	0,205	0,217	0,227	0,238	0,247	0,256	0,265	0,274	0,291	0,307
4	0,298	0,323	0,344	0,366	0,385	0,404	0,422	0,439	0,456	0,472	0,487	0,516	0,545
5	0,468	0,506	0,542	0,564	0,605	0,635	0,663	0,69	0,716	0,741	0,765	0,812	0,856
6	0,674	0,738	0,778	0,825	0,87	0,913	0,953	0,992	1,03	1,065	1,1	1,168	1,23
7	0,915	0,987	1,055	1,12	1,18	1,238	1,292	1,345	1,394	1,445	1,491	1,584	1,67
8	1,192	1,209	1,375	1,46	1,54	1,615	1,688	1,755	1,822	1,886	1,948	2,063	2,18
9	1,515	1,635	1,749	1,855	1,955	2,05	2,14	2,23	2,32	2,393	2,47	2,62	2,764
10	1,87	2,02	2,16	2,29	2,41	2,53	2,68	2,75	2,86	2,96	3,03	3,24	3,41
11	2,274	2,454	2,624	2,78	2,93	3,08	3,22	3,35	3,47	3,59	3,71	3,94	4,15
12	2,688	2,9	3,1	3,29	3,47	3,64	3,8	3,95	4,1	4,25	4,38	4,65	4,91
13	3,16	3,41	3,65	3,87	4,08	4,28	4,47	4,65	4,83	5,0	5,16	5,47	5,77
14	3,66	3,95	4,23	4,5	4,73	4,96	5,18	5,38	5,59	5,78	5,97	6,34	6,68
15	4,2	4,54	4,75	5,15	5,43	5,69	5,94	6,18	6,43	6,65	6,86	7,28	7,66
16	4,77	5,15	5,52	5,84	6,16	6,46	6,75	7,03	7,3	7,56	7,8	8,26	8,72
17	5,39	5,82	6,22	6,61	6,96	7,3	7,63	7,95	8,24	8,54	8,8	9,35	9,85
18	6,05	6,54	6,99	7,42	7,82	8,2	8,56	8,9	9,24	9,56	9,88	10,48	11,05
20	7,47	8,075	8,63	9,15	9,65	10,12	10,57	11,0	11,4	11,8	12,2	12,94	13,65
22	9,15	9,73	10,3	11,15	11,65	12,2	12,76	13,29	13,79	14,27	14,75	15,62	16,49
25	11,65	12,6	13,45	14,28	15,05	15,78	16,5	17,15	17,8	18,43	19,08	20,2	21,3
26	12,6	13,6	14,55	15,42	16,28	17,05	17,8	18,55	19,24	19,9	20,59	21,8	23,0
28	14,65	15,72	16,93	17,95	18,912	19,85	20,7	21,5	22,4	23,2	23,8	25,4	26,6
32	19,1	20,6	22,04	23,4	24,6	25,09	27,0	28,1	29,2	30,2	31,2	33,1	34,9
35	22,8	24,7	26,4	28,4	29,5	30,9	32,39	33,6	34,9	36,1	37,3	39,6	41,7
45	37,8	40,7	43,6	46,3	48,8	51,2	53,5	55,6	57,87	59,2	61,7	65,6	69,04
55	56,4	60,9	65,2	69,2	72,8	76,4	79,8	83,0	86,2	89,3	92,2	97,8	103,0
65	78,0	84,3	90,0	95,5	100,7	105,6	110,5	114,7	1198,0	123,3	127,4	135,0	142,4
75	105,0	113,3	121,2	128,5	135,6	142,0	148,5	154,5	162,0	166,0	171,2	181,8	191,8
85	135,0	146,0	156,0	165,5	174,5	183,0	191,0	199,0	206,3	213,5	220,5	234,0	246,7
95	168,5	182,0	194,5	206,0	217,6	228,0	238,0	248,0	257,5	266,0	275,0	292,0	307,7

Tabella di equivalenza Normative

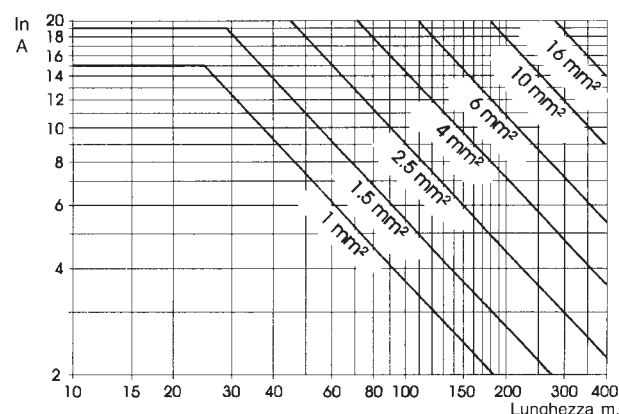
MATERIALE	UNI		DIN		ISO	AISI	ASTM	
ACCIAIO	X 30Cr13	UNI 6900/71	X 30Cr13	DIN 17440	–	AISI 420B	–	
	X 12CrS13	UNI 6900/71	X 12CrS13	DIN 17440	–	AISI 416	–	
	X 20Cr13	UNI 6900/71	X 20Cr13	DIN 17440	–	AISI 420A	S 42000 A 276	
	X 10CrNiS1809	UNI 6900/71	X 10CrNiS1809	DIN 17440	XIII-17 ISO 683/XIII	AISI 303	S 30300 A 276	
	X 5CrNi 1810	UNI 6900/71	X 5CrNi 1810	DIN 17440	XIII-11 ISO 683/XIII	AISI 304	S 30400 A 276	
	X 10CrS17	UNI 6900/71	X 10CrS17	DIN 17440	XIII-84 ISO 683/XIII	AISI 430F	–	
GHISA	G 20	UNI ISO 185	GG 20	DIN 1691	Grade 20 ISO R 185	–	Class 25 A 48	
	G 25	UNI ISO 185	GG 25	DIN 1691	Grade 20 ISO R 185	–	Class 35 A 48	
OTTONE	G CuZn38Al 1Fe 1Mn	UNI 6138/68	–	–	–	–	B 30	C 86550
	P CuZn40 Pb2	UNI 5705	P CuZn40 Pb2	DIN 17660	–	–	C 37740	
BRONZO	G CuSn12	UNI 7013/72	G CuSn12	DIN 17006	CuSn 12 ISO 1338	–	B 205	C 90700

Table per la determinazione della sezione del cavo di alimentazione in rapporto alla lunghezza

Tensione 1 x 230 V ~ avviamento diretto
Caduta di tensione 3%
Temperatura ambiente 30°C



Tensione 3 x 400 V ~ avviamento diretto
Caduta di tensione 3%
Temperatura ambiente 30°C



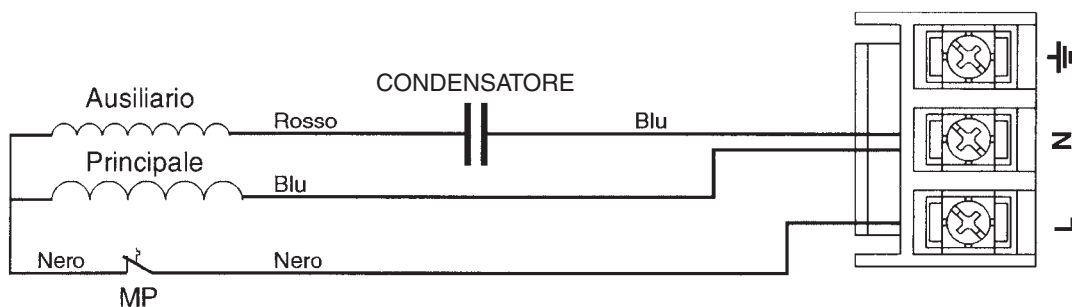
Indice di lettura della targhetta dati tecnici

N°	NUMERO DI SERIE	–
Q	PORTATA	m³/h
H	PREVALENZA	m
H max	PREVALENZA MASSIMA	m
H min	PREVALENZA MINIMA	m
–	GIRI AL MINUTO	1/min
–	POTENZA ASSORBITA	kWass
–	POTENZA RESA NOMINALE	HP
–	TENSIONE	V ~
–	FREQUENZA	Hz
–	CORRENTE	A
⚠	GRADO DI PROTEZIONE (IEC)	–
I.CL.	CLASSE DI ISOLAMENTO	–
–	CAPACITÀ E TENSIONE DEL CONDENSATORE	µF V _C
∇ _m	SOMMERGENZA MASSIMA	m
💧	STAGNO ALL'IMMERSIONE (IEC)	–

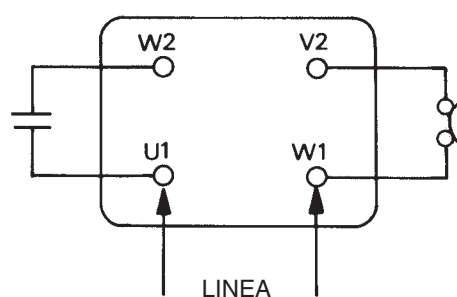
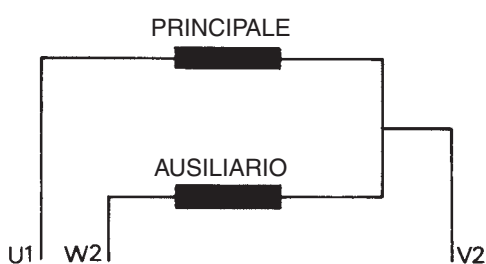
DAB PUMP PERFORMANCE					
			N.		
Q	m³/h	H	m	HP	⚠
Hmax	m	Hmin.	m	kWass.	I.CL.
		V ~	A	µF	V _C
Hz	1/min		MADE IN ITALY		16823.01.10

Schemi di collegamento per motori elettrici

MONOFASE



Motoprotettore negli avvolgimenti - MEC 63-71 M

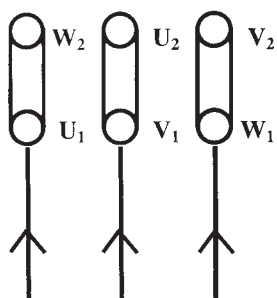


Motoprotettore in morsetti - MEC 80 M

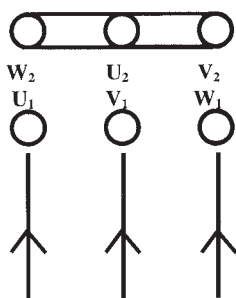
3 ~ 230/400 V

TRIFASE

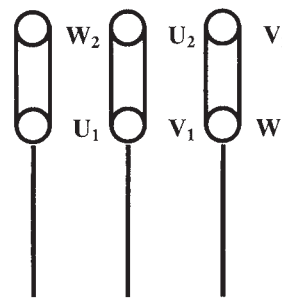
3 ~ 400 Δ V



Linea alimentazione
230 V

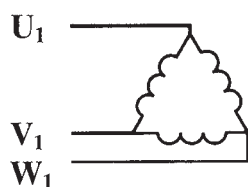


400 V

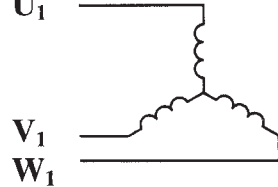


Linea alimentazione

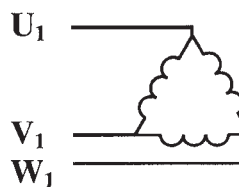
Collegamento a TRIANGOLO



Collegamento a STELLA



Collegamento a TRIANGOLO



Rotazione oraria osservando lato ventola

**DAB PUMPS LTD.**

Unit 4, Stortford Hall Industrial
Park Dunmow Road, Bishops Stortford, Herts
CM23 5GZ - UK
Tel. +44 1279 652 776
Fax +44 1279 657 727

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4
5151 DL Drunen - Nederland
Tel. +31 416 387280
Fax +31 416 387299
info.nl@dabpumps.com

**DAB PUMPS B.V.**

Brusselstraat 150
B-1702 Groot-Bijgaarden - Belgium
Tel. +32 2 4668353
Fax +32 2 4669218

**DAB PUMPEN DEUTSCHLAND GmbH**

Tackweg 11
D - 47918 Tönisvorst - Germany
Tel. +49 2151 82136-0
Fax +49 2151 82136-36

**PUMPS AMERICA, INC. DAB PUMPS DIVISION**

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 USA
Ph. 1-843-824-6332
Toll Free 1-866-896-4DAB (4322)
Fax 1-843-797-3366

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Parque Empresarial San Fernando
Edificio Italia Planta 1ª
28830 - San Fernando De Henares - Madrid
Spain
Ph. +34 91 6569545
Fax +34 91 6569676

**DAB PUMPS RUSSIA**

127247 Dmitovskoe sh., 100 bld. 3
Moscow, Russia
Tel. +7 095 485-1679

**DAB PUMPS CHINA**

Shandong Sheng Qingdao Shi
Jinji Jishu Kaifaqu Kaituo Rd
ZIP PC266510
CN - China
Tel. +8613608963089
Fax. +8653286812210

**DAB PUMPS S.p.A.**

Via M. Polo, 14 - 35035 Mestrino (PD) - Italy
Tel. +39 049 9048811 - Fax +39 049 9048847
<http://www.dabpumps.com>

Vendite Italia:

Tel. 049 9048873-75-76
049 9048950
Fax 049 9048888

Export Sales Dept:

Ph. (+39) 049 9048895-96-97
049 9048964-996
Fax (+39) 049 9048900

Assistenza Tecnica Clienti:

Customer Technical Assistance: Ph. (+39) 049 9048911
Fax (+39) 049 9048920