

DATI PRELIMINARI

Unità interna			FTXR28E	FTXR42E	FTXR50E
Capacità di raffreddamento		kW	2.8 (1.3~3.8)	4.2 (1.3~4.5)	5.0 (1.3~5.2)
Capacità di riscaldamento		kW	3.6 (1.3~5.0)	5.1 (1.3~5.3)	6.5 (1.3~8.0)
Dimensioni	A x L x P	mm	305 x 890 x 209	305 x 890 x 209	305 x 890 x 209
Peso		Kg	13	13	13
Rimozione di umidità		l/h	1.6	2.3	2.8
Unità esterna			RXR28E	RXR42E	RXR50E
Dimensioni	A x L x P	mm	693 x 795 x 285	693 x 795 x 285	693 x 795 x 285
Peso		Kg	41	42	42
EER-Classe	Raff.		4.75-A	3.68-A	3.45-A
COP-Classe	Risc.		4.56-A	3.80-A	3.61-A
Intervallo di funzionamento	Raff.	°CBS	21~43	21~43	21~43
	Risc.	°CBU	-20~24	-20~24	-20~24
Caratteristiche tubazioni					
Max Lunghezza		m	10	10	10
Max Dislivello		m	10	10	10
Diametro Tubazioni	Gas	mm	9.5	9.5	9.5
	Liquido	mm	6.4	6.4	6.4



ururu
sarara



**In all of us,
a green heart**



Uno **spirito verde** guida le scelte di Daikin, da sempre impegnata in attività che garantiscono la qualità dell'aria e la protezione dell'ambiente. Daikin si è posta come obiettivo prioritario quello di diventare il principale costruttore di sistemi di climatizzazione non dannosi per la natura. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo di prodotti attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate allo smaltimento di rifiuti.

R-410A

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato il **refrigerante verde R-410A**. Questo fluido non contiene atomi di cloro, quindi non danneggia la fascia di ozono in caso di dispersione. L'elevata efficienza termodinamica inoltre consente notevoli risparmi energetici e la possibilità di sviluppare apparecchiature più compatte e dalle migliori prestazioni.



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001



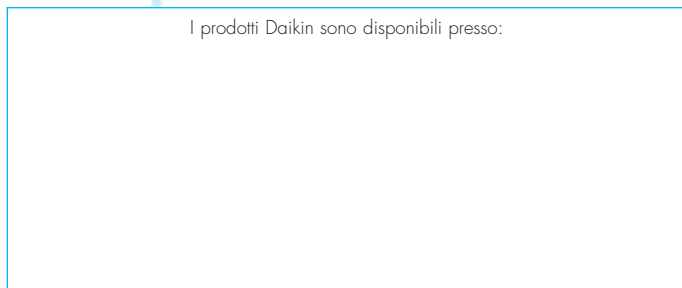
Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

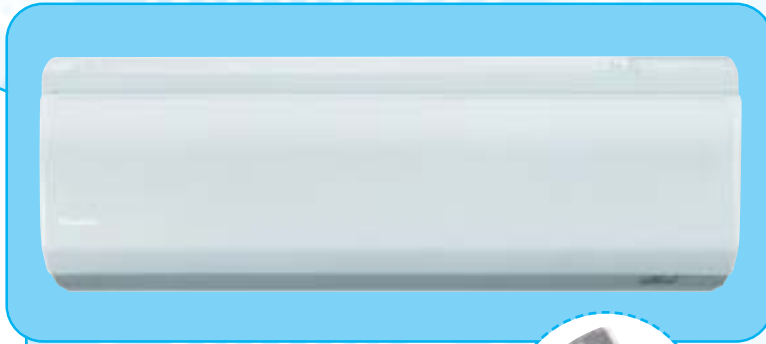
Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it

RSD06-MN/URURUB / 50.000 / 03/06 / Cs. G08



ururu sarara il prodotto del futuro amico dell'ambiente

Il climatizzatore d'aria che umidifica, deumidifica, purifica e rinnova l'aria.
Nel rispetto dell'ambiente e dell'uomo.



elevate prestazioni e grande risparmio energetico

apparecchio in
classe A
tecnologia inverter

umidificazione

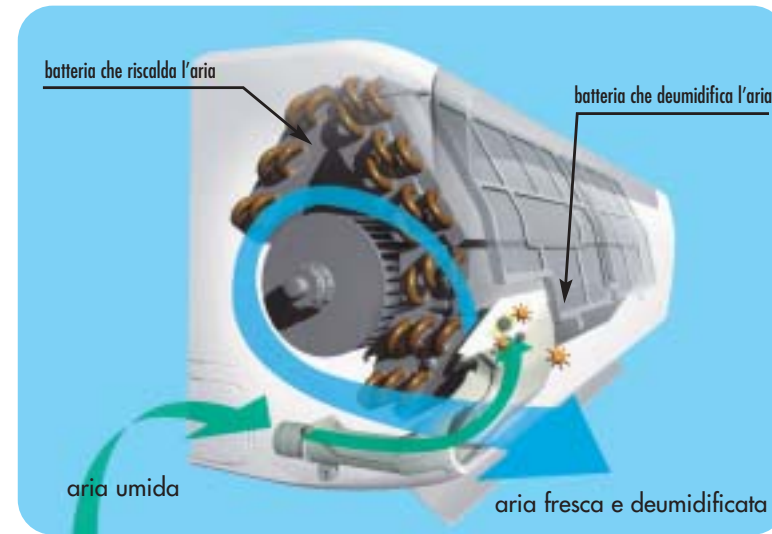
L'unità esterna cattura e trattiene l'umidità dell'aria esterna grazie ad un materiale a base di Zeolite. Tramite un riscaldatore elettrico l'umidità viene successivamente estratta dalla Zeolite ed infine una ventola convoglia, attraverso un tubo dedicato, l'aria umida verso l'unità interna e quindi nel locale climatizzato. Tale sistema non richiede l'allacciamento all'impianto idrico e fornisce 600 ml/h d'acqua, quantitativo richiesto per umidificare ambienti di grandi dimensioni.



Umidificazione ururu sarara = pelle perfettamente idratata

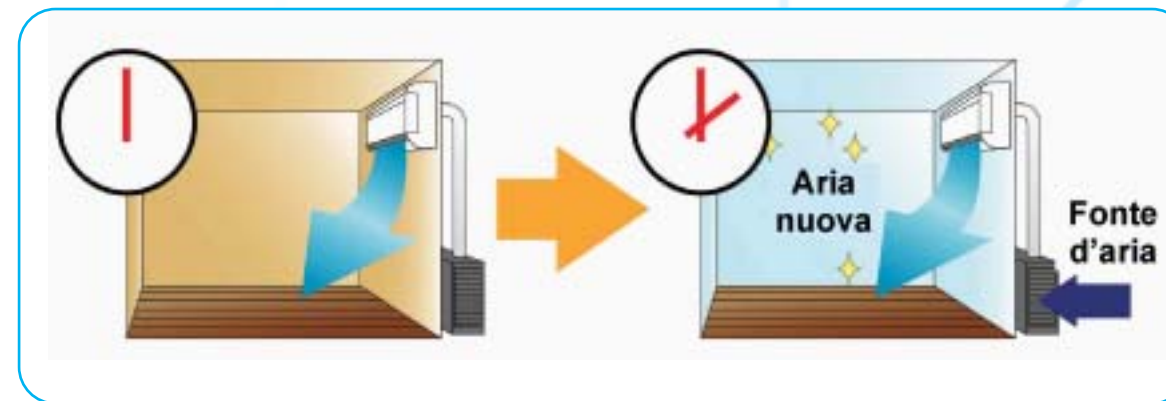
deumidificazione

La deumidificazione dell'ambiente avviene tramite l'unità interna che, aspirando l'aria attraverso la batteria, la priva del vapore acqueo e la trasforma in una confortevole aria deumidificata. La temperatura può essere mantenuta invariata (a differenza dei deumidificatori tradizionali) grazie ad un sistema di postriscaldamento dell'aria nella batteria dell'unità interna, garantendo il massimo benessere.



ventilazione

Grazie alla funzione di ventilazione, ogni ora vengono immessi nel locale circa 32 m³ d'aria nuova proveniente dall'esterno. Dopo circa 2 ore l'aria del locale è completamente rinnovata.



sistema di purificazione dell'aria

Il sistema di filtrazione a 4 stadi purifica completamente l'aria da polveri, odori, virus e batteri. Gli elementi inquinanti organici vengono intrappolati e disattivati dal filtro fotocatalitico al titanio.



il primo climatizzatore al mondo
che controlla l'umidità
e rinnova l'aria in ambiente

