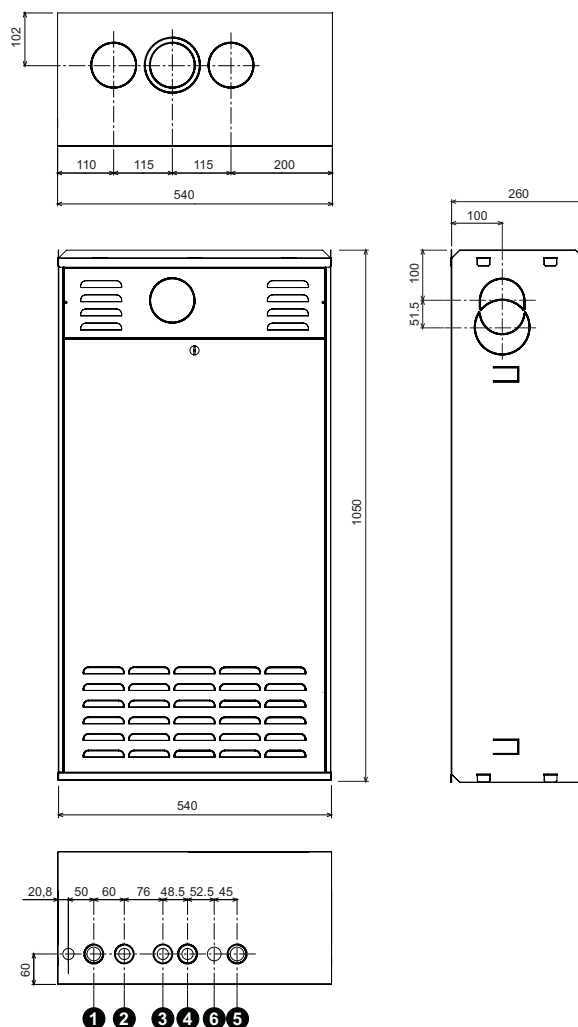


Caldaie murali a gas con produzione di acqua calda istantanea, tiraggio forzato, camera stagna, elettronica a ionizzazione

DIMENSIONI E ATTACCHI



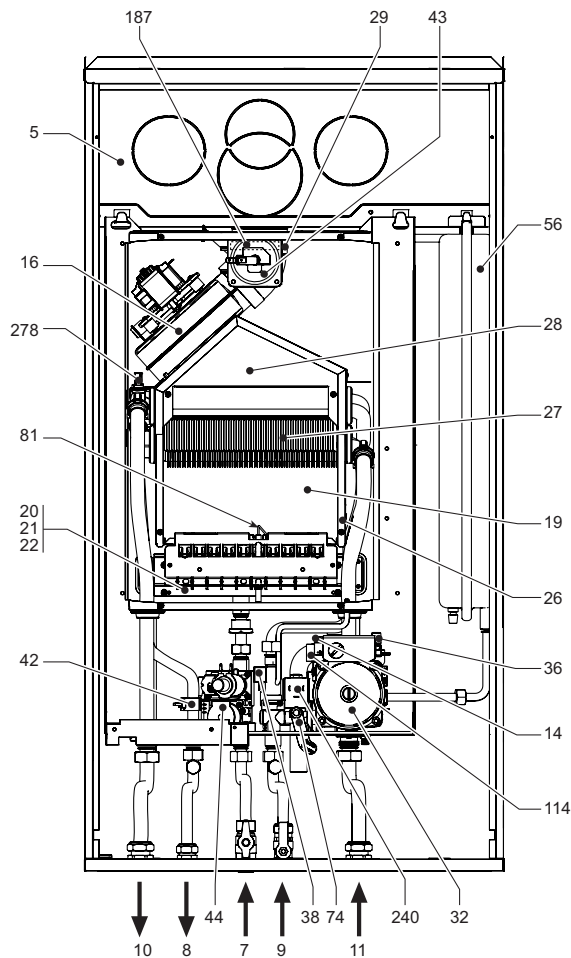
- 1 = Mandata impianto riscaldamento
- 2 = Uscita acqua sanitaria
- 3 = Entrata gas
- 4 = Entrata acqua sanitaria
- 5 = Ritorno impianto riscaldamento
- 6 = Scarico valvola di sicurezza

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Generatore termico per installazioni ad incasso anche all'esterno (fino a -10°C di serie e fino a -15°C con kit antigelo opzionale), ad alto rendimento pari a 93,0%, per riscaldamento e produzione acqua calda istantanea per uso sanitario (prioritaria), con camera di combustione stagna ed espulsione fumi forzata con ventilatore a valle della camera, adatto al funzionamento con combustibile gassoso. Involucro ad incasso (fornito separatamente) in lamiera zincata della profondità di 260 mm e con la possibilità di far uscire i tubi di scarico fumi ed aspirazione aria su 5 lati. Pannello di controllo e comandi a tasti, interfaccia display e manometro analogico. Scambiatore bitermico per riscaldamento e produzione sanitaria, a geometria compatta interamente in rame con superficie esterna con trattamento anticorrosione ottenuto con bagno di lacca in alluminio atossica. Costituito da una batteria di tubi alettati esternamente e collegati tra loro in serie e contenenti il tubo passaggio acqua sanitaria a serpentino saldobrasato internamente. Circolatore a 3 livelli di portata/prevalenza, vaso di espansione 7 lt, BY-PASS automatico di serie ed elettrovalvola di caricamento impianto a bordo macchina. Bruciatore ad aria aspirata a 11 rampe, in acciaio inox AISI 304, con dispositivo di accensione

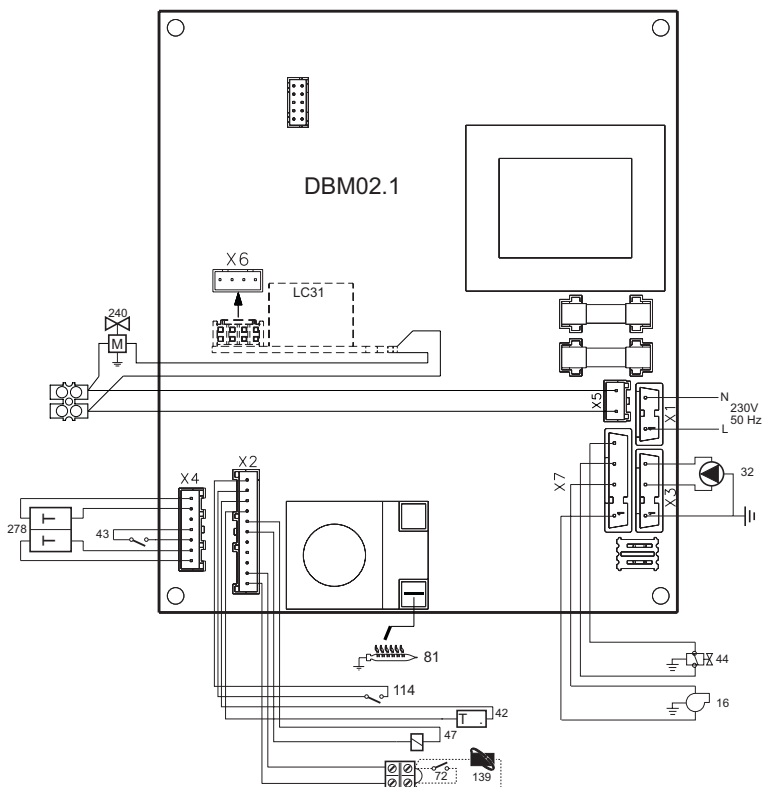
elettrica senza fiamma pilota ed un unico elettrodo per la rilevazione e l'accensione della fiamma. Pressostato differenziale di controllo espulsione fumi con soglia di intervento a 125 Pa. Portata termica modulante da 8,3 kW a 25,8 kW sia in produzione sanitaria che in riscaldamento. Potenza termica massima riscaldamento regolabile. Potenza utile sanitario 24,0 kW con produzione a Δt 25°C di 13,7 l/min. Regolatore di portata sul circuito sanitario da 10 l/min. Sistema ECO/COMFORT per il mantenimento in temperatura dello scambiatore e la produzione immediata dell'acqua calda sanitaria. Sistema di sicurezza antibloccaggio circolatore con impulso di alimentazione ogni 24 ore di inattività. Protezione antigelo elettronica con accensione bruciatore quando l'acqua in caldaia raggiunge i 5°C e spegnimento alla temperatura rilevata di 15°C . Predisposizione per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari. Post-circolazione regolabile dopo la fase di riscaldamento. Sensore di temperatura di mandata con doppio elemento sensibile con funzione di sicurezza e regolazione, sensore di regolazione acqua calda sanitaria e pressostato acqua tarato a 0,8 bar. Classe emissioni NOx (EN 297/A5): 3. Grado di protezione elettrica IPX5D. Classificazione energetica 3 stelle secondo direttiva 92/42 EEC.

VISTA GENERALE E COMPONENTI PRINCIPALI



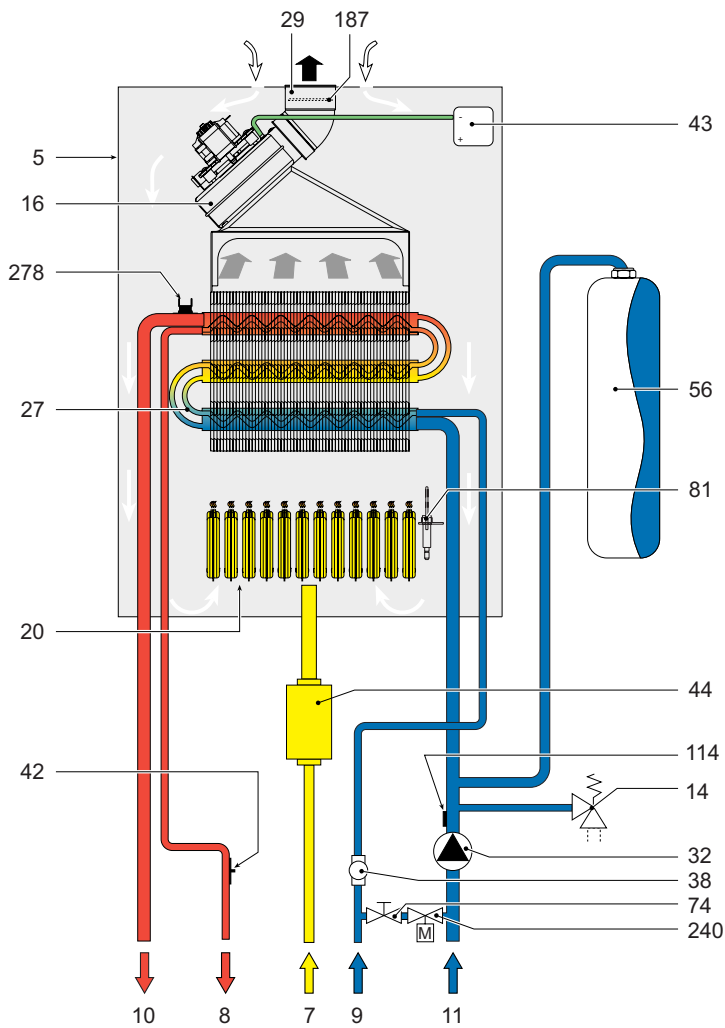
- 5 Camera stagna
- 7 Entrata gas
- 8 Uscita acqua sanitario
- 9 Entrata acqua sanitario
- 10 Mandata impianto
- 11 Ritorno impianto
- 14 Valvola di sicurezza
- 16 Ventilatore
- 19 Camera combustione
- 20 Gruppo bruciatori
- 21 Ugello principale
- 22 Bruciatore
- 26 Isolante camera di combustione
- 27 Scambiatore in rame per riscaldamento e sanitario
- 28 Camera combustione
- 29 Collettore uscita fumi
- 32 Circolatore riscaldamento
- 36 Sfiato aria automatico
- 38 Flussostato
- 42 Sonda temperatura sanitario
- 43 Pressostato aria
- 44 Valvola gas
- 56 Vaso di espansione
- 74 Rubinetto di riempimento impianto
- 81 Elettrodo d'accensione e rilevazione
- 114 Pressostato acqua
- 187 diaframma fumi
- 240 Elettrovalvola caricamento impianto
- 278 Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)

SCHEMA ELETTRICO



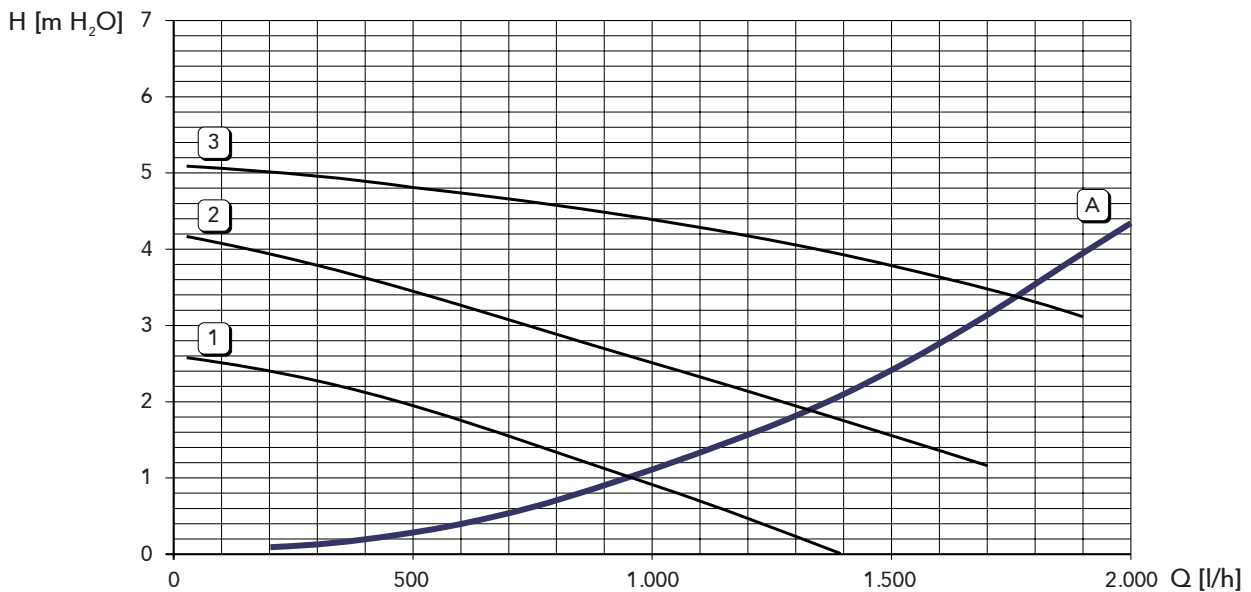
- 16 Ventilatore
- 32 Circolatore riscaldamento
- 42 Sensore temperatura sanitario
- 43 Pressostato aria
- 44 Valvola gas
- 47 Modureg
- 72 Termostato ambiente
- 81 Elettrodo d'accensione/rivelazione
- 114 Pressostato acqua
- 139 Cronocomando remoto (OpenTherm)
- 278 Sensore doppio (Sicurezza + riscaldamento)
- 240 Elettrovalvola caricamento impianto

SCHEMA IDRAULICO



- 5 Camera stagna
- 7 Entrata gas
- 8 Uscita acqua sanitario
- 9 Entrata acqua sanitario
- 10 Mandata impianto
- 11 Ritorno impianto
- 14 Valvola di sicurezza
- 16 Ventilatore
- 20 Gruppo bruciatori
- 27 Scambiatore in rame per riscaldamento e sanitario
- 29 Collettore uscita fumi
- 32 Circolatore riscaldamento
- 38 Flussostato
- 42 Sonda temperatura sanitario
- 43 Pressostato aria
- 44 Valvola gas
- 56 Vaso di espansione
- 74 Rubinetto di riempimento impianto
- 81 Elettrodo d'accensione e rilevazione
- 114 Pressostato acqua
- 187 diaframma fumi
- 240 Elettrovalvola carivamento impianto
- 278 Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)

PREVALENZE CIRCOLATORE - PERDITE DI CARICO CALDAIA



gas 1/2"
 ta acqua sanitaria Ø 1/2"
 io impianto riscaldamento Ø 3/4"
 a cavi elettrici

TABELLA DATI TECNICI

Descrizione	Unità	DOMItech IN F24
Potenze e Rendimenti		
Portata termica max riscaldamento	kW	25,8
Portata termica min riscaldamento	kW	8,3
Portata termica max sanitario	kW	25,8
Portata termica min sanitario	kW	8,3
Potenza termica max risc. (80-60°C)	kW	24
Potenza termica min risc. (80-60°C)	kW	7,2
Potenza termica max san.	kW	24
Potenza termica min san.	kW	7,2
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	93
Rendimento Pmin. (80-60°C)	%	86,7
Rendimento 30% (40°C)	%	90,5
Classe efficienza direttiva 92/42 EEC		***
Classe NOx		3

Riscaldamento		
Pressione max esercizio risc.	bar	3
Pressione min. esercizio risc.	bar	0,8
Temperatura max risc.	°C	90
Contenuto acqua circuito risc.	lt	1
Capacità vaso di espansione risc.	lt	7
Pressione precarica vaso espansione risc.	bar	1

Sanitario		
Pressione max esercizio san.	bar	9
Pressione min. esercizio san.	bar	0,25
Contenuto acqua sanitaria	lt	0,3
Portata sanitaria Dt 25° C	l/min	13,7
Portata sanitaria Dt 30° C	l/mun	11,4

Potenza elettrica		
Grado di protezione	IP	X5D
Alimentazione	V/Hz	230/50
Potenza elettrica assorbita	W	110
Potenza elettrica assorbita sanitario	W	40

Combustione		
Perdite al camino bruciatore on Pmax	%	5,5
Perdite al camino bruciatore on Pmin	%	12,1
Perdite al mantello bruciatore on Pmax	%	1,5
Perdite al mantello bruciatore on Pmin	%	1,2
Perdite camino bruciatore off	%	0,05
Perdite mantello bruciatore off	%	0,29
Temperatura fumi Pmax	°C	116
Temperatura fumi Pmin	°C	92
Portata fumi Pmax	kg/h	51,1
Portata fumi Pmin	kg/h	50
CO ₂ Pmax	%	7,5
CO ₂ Pmin	%	2,3
CO O ₂ =0% ponderato	mg/kWh	80
NOx O ₂ =0% ponderato	mg/kWh	141

Camino		
Tiraggio minimo	pascal	-
Massima prevalenza camino	pascal	100
Massima lunghezza 60/100	m	5
Massima lunghezza 80/80	m	60