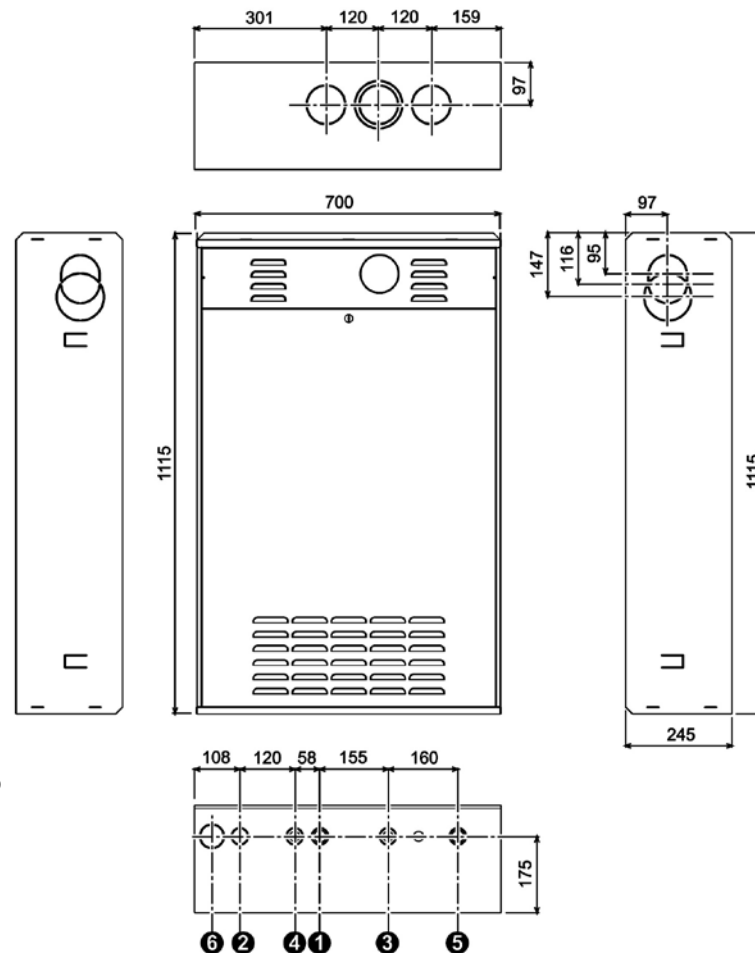


Caldaie murali da incasso a gas a condensazione, premiscelati a camera stagna con accumulo sanitario dinamico, per installazioni esterne in luogo parzialmente protetto

Dimensioni e attacchi



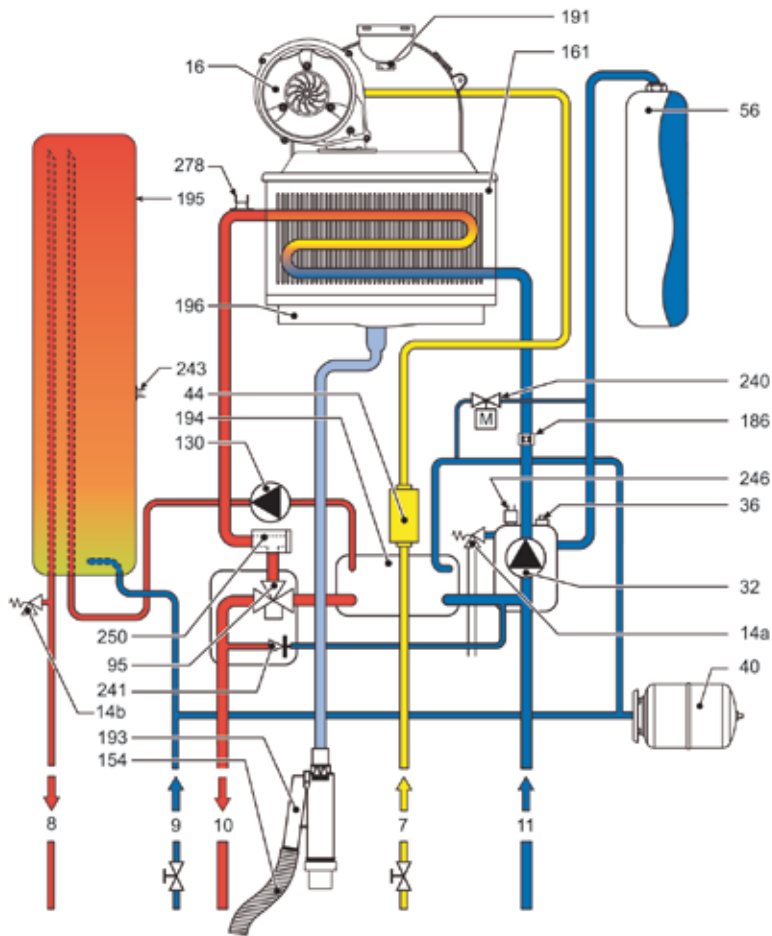
- 1 Mandata impianto riscaldamento
- 2 Uscita acqua sanitaria
- 3 Entrata gas
- 4 Entrata acqua sanitaria
- 5 Ritorno impianto riscaldamento
- 6 Scarico sifone
- 7 Scarico valvola di sicurezza
- 8 Allacciamento elettrico

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Generatore termico per installazioni ad incasso anche all'esterno in luoghi parzialmente protetti fino a temperature di -10°C (-15°C con kit antigelo ausiliari) per riscaldamento e con bollitore a stratificazione da 25 litri per la produzione di acqua calda sanitaria. Involucro ad incasso (fornito separatamente) in lamiera zincata della profondità di 245 mm e con la possibilità uscita condotti aria - fumi su cinque lati. Premiscelato a condensazione camera stagna a tiraggio forzato ad altissimo rendimento e bassissime emissioni inquinanti (Marcatura energetica 4 stelle secondo Direttiva 92/42 EEC; Classe 5 secondo norma UNI EN 297/A5), funzionante a combustibile gassoso con potenza utile in modalità riscaldamento (P.C.I) pari a 25,2 kW (a ΔT 80-60°C) ed in modalità sanitaria pari a 26,5 kW. Potenza termica modulante sia in riscaldamento che in sanitario con continuità in tutto il range di funzionamento (da 5,2 kW a 24,6 kW a ΔT 80-60°C e da 5,7 kW a 26,6 kW a ΔT 50-30°C). Rendimento termico utile a $\Delta T=50-30^{\circ}\text{C}$ pari al 105,4% a Pmax ed al 107,2% a Pmin; a carico ridotto (30% Pmax) pari a 109,1%. Comfort in produzione sanitaria certificato a 3 stelle secondo En 13203. Portata specifica per la produzione di acqua calda sanitaria ΔT 30°C pari a 160 l/10min e 790 l/h. Bruciatore premiscelato con 3 piastre ceramiche forate per una combustione a microfiamme invertite. Scambiatore primario

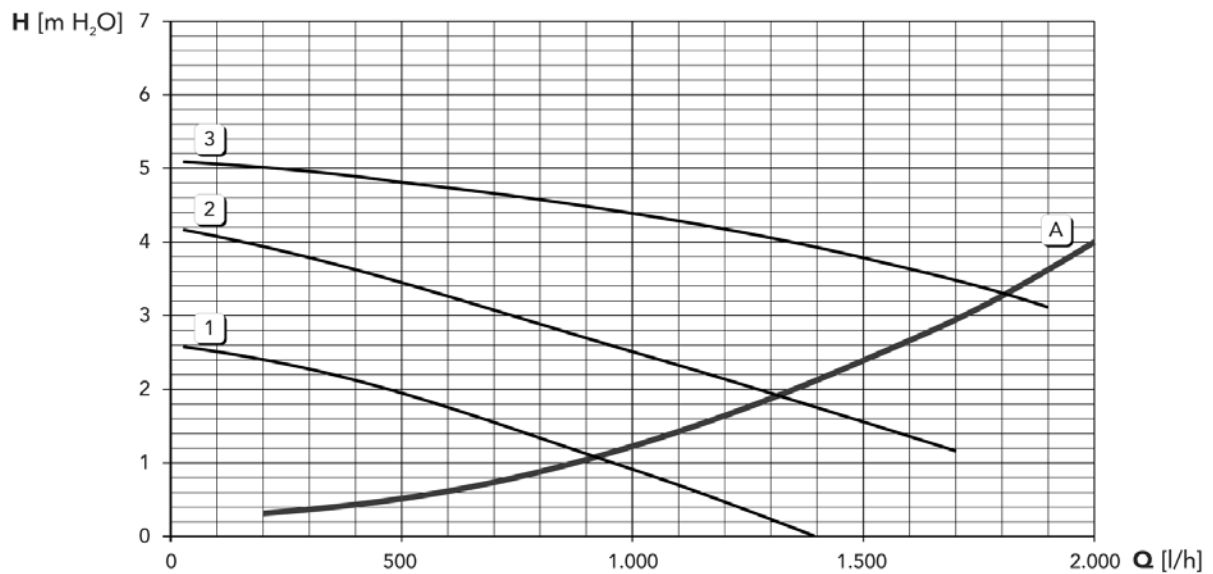
di tipo lamellare con piastre in lega di alluminio mandriate con undici passaggi acqua su tre livelli di temperatura. Circolatore per l'impianto di riscaldamento regolabile su tre curve di portata-prevalenza e doppio sensore per il controllo del ΔT tra mandata e ritorno impianto. Vaso di espansione riscaldamento da 8 litri. Bollitore di tipo dinamico a stratificazione da 25 litri caricato tramite uno scambiatore sanitario rapido a 14 piastre in acciaio e pompa di ricircolo a velocità fissa. Vaso di espansione sanitario da 2 litri. Sistema di controllo e regolazione caldaia di tipo digitale a microprocessore con tasti di regolazione ed interfaccia utente a display. Funzionamento con regolazione climatica a temperatura scorrevole tramite collegamento di una sonda esterna (opzionale) e predisposizione per l'utilizzo di un cronocomando remoto modulante (opzionale). Pressioni di esercizio in riscaldamento: 3 bar (max) - 0.8 bar (min). Termostato di sicurezza tarato a 100°C. Sensori di temperatura per il controllo del ΔT tra mandata e ritorno impianto. Pressioni di funzionamento in sanitario da 0,25 a 9 bar. Sensore di temperatura fumi per protezione scarichi fumo in PPS. Pressostato di minima per la sicurezza del circuito idraulico tarato a 0.8 bar. Protezione antigelo con soglia di intervento a 5°C. Protezione antibloccaggio pompa riscaldamento e sanitario. Bypass a taratura autoregolante. Grado di protezione elettrica IPX5D.

SCHEMA IDRAULICO



- 7 Entrata gas
- 8 Uscita acqua sanitaria
- 9 Entrata acqua sanitaria
- 10 Mandata impianto
- 11 Ritorno impianto
- 14a Valvola di sicurezza impianto
- 14b Valvola di sicurezza sanitario
- 16 Ventilatore
- 32 Circolatore riscaldamento
- 36 Sfiato aria automatico
- 40 Vaso espansione sanitario
- 44 Valvola gas
- 56 Vaso di espansione
- 95 Valvola deviatrice
- 130 Circolatore sanitario
- 154 Tubo scarico condensa
- 161 Scambiatore di calore a condensa
- 186 Sensore di ritorno
- 191 Sensore temperatura fumi
- 193 Sifone
- 194 Scambiatore sanitario
- 195 Accumulo
- 196 Bacinella condensa
- 240 Elettrovalvola caricamento impianto
- 241 By-pass automatico
- 243 Sonda temperatura sanitario
- 246 Trasduttore di pressione
- 250 Filtro mandata impianto
- 278 Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)

PREVALENZE CIRCOLATORE - PERDITE DI CARICO CALDAIA



A Perdite di carico caldaia
1-2-3 Velocità circolatore

TABELLA DATI TECNICI

EONCEPT IN ST		25
Portata termica riscaldamento	max kW	25,2
	min kW	5,3
Portata termica sanitario	max kW	27,0
	min kW	5,3
Potenza termica riscaldamento (80 - 60 °C)	max kW	24,6
	min kW	5,2
Potenza termica riscaldamento (50 - 30 °C)	max kW	26,6
	min kW	5,7
Potenza termica sanitario	max kW	26,5
	min kW	5,2
Rendimento (80-60°C)	Pmax %	98,3
	Pmin %	97,3
Rendimento (50-30°C)	Pmax %	105,4
	Pmin %	107,2
Rendimento	30% Pmax %	109,1
Marcatura energetica (direttiva 92/42EEC)		****
Classe emissioni NOx (direttiva EN 297/A5)		5
Portata gas G20	max m³/h	2,86
	min m³/h	0,56
Pressione di alimentazione G20	mbar	20
Portata gas G31	max kg/h	2,11
	min kg/h	0,41
Pressione di alimentazione G31	mbar	37
Temperatura max di esercizio riscald.	°C	95
Pressione di esercizio riscaldamento	max bar	3
	min bar	0,8
Contenuto acqua circuito riscald.	litri	1,5
Capacità vaso di espansione riscald.	litri	8
Pressione di precarica vaso riscald.	bar	
Pressione di esercizio sanitario	max bar	9,0
	min bar	0,25
Contenuto accumulo sanitario	litri	25
Contenuto vaso espansione sanitario	litri	2
Produzione acqua calda sanitaria	Δt 30°C l/h	790
Portata sanitaria specifica	Δt 30°C l/10 min	160
Grado di protezione	IP	X5D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50
Potenza elettrica assorbita	W	180
Potenza elettrica assorbita sanitario	W	-
Peso a vuoto	kg	42
Rendimento di combustione Pmax	%	98,5
Rendimento di combustione Pmin	%	97,9
Perdite al camino bruciatore on Pmax	%	1,5
Perdite al camino bruciatore on Pmin	%	2,1
Perdite al camino bruciatore off	%	0,02
Perdite al mantello bruciatore on Pmax	%	0,6
Temperatura fumi Pmax	°C	62,0
Temperatura fumi Pmin	°C	60,0
Portata fumi Pmax	kg/h	45,4
Portata fumi Pmin	kg/h	9,4
CO2 Pmax	%	9,0
CO2 Pmin	%	8,5
CO O2=0% Pmax	mg/kWh	115,0
CO O2=0% Pmin	mg/kWh	19,0
CO O2=0% ponderato	mg/kWh	29,0
NOx O2=0% Pmax	mg/kWh	41,0
NOx O2=0% Pmin	mg/kWh	8,0
NOx O2=0% ponderato	mg/kWh	20,0
Massima prevalenza camino	pascal	180