


Edizione
MCE 2008

PRODOTTI RISCALDAMENTO

marzo 2008

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sulle PAGINE GIALLE  alle voci "CALDAIE A GAS" e "CONDIZIONAMENTO ARIA", sul sito internet www.ferroli.it

cod. 88C001203 - 03.2008



Per qualsiasi informazione riguardante
i prodotti e l'Assistenza Tecnica contattare:

Numero Verde
800-59-60-40



Ferrolì spa - 37047 San Bonifacio (Verona) Italy - Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411 - fax +39.045.6100933 - www.ferroli.it

ferroli
i migliori gradi centigradi

Ferrolì

▶ LINEA CONDENSAZIONE	4
▶ CALDAIE MURALI TRADIZIONALI	10
▶ TERMOREGOLAZIONI LINEA CONDENSAZIONE E MURALI	16
▶ SCALDACQUA A GAS ISTANTANEO	20
▶ SCALDACQUA ELETTRICI AD ACCUMULO	22
▶ CALDAIE A BASAMENTO A GAS	26
▶ CALDAIE A BASAMENTO A GAS O GASOLIO	32
▶ CALDAIE A BASAMENTO IN ACCIAIO	38
▶ MODULI CONTABILIZZATORI	42
▶ BOLLITORI	42
▶ BRUCIATORI ARIA SOFFIATA	44
▶ CORPI SCALDANTI	48
▶ VENTILCONVETTORI	56
▶ PANNELLI SOLARI	58



Prodotti Anteprima FIERA MILANO 2008.



Predisposizione per la produzione di acqua calda sanitaria
in combinazione con impianti a pannelli solari.



Classificazione energetica secondo direttiva 92/42 EEC.

MODULI TERMICI MURALI A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATI A CAMERA STAGNA
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT TOP



MODELLI A: PER SOLO RISCALDAMENTO
MODELLI C: PER RISCALDAMENTO E
PRODUZIONE DI ACQUA CALDA
SANITARIA Istantanea

- Corpo caldaia lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- Completa dotazione di accessori:** dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- Brucciore ceramico a piastre,** a fiamma invertita adatto a funzionamento multigas a modulazione di fiamma.
- Scheda elettronica a doppio microprocessore,** predisposta per collegamento alla sonda esterna e comando remoto.
- Funzione solare:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- Produzione acqua calda sanitaria (per i soli modelli C) tramite scambiatore a piastre in acciaio.
- Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°.**
- Circolatore circuito riscaldamento a giri variabili.
- Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203** (mod. C).
- Protezioni: antigelo, antibloccaggio dei circolatori, eventuale insufficienza di circolazione dell'acqua dell'impianto.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x340 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso con imballo kg
ECONCEPT TOP 25 C	24,6	25,2	15,2	39
ECONCEPT TOP 35 C	34,2	34,8	19,6	44
ECONCEPT TOP 15 A	15,2	15,3	—	33
ECONCEPT TOP 25 A	24,6	25,2	—	38
ECONCEPT TOP 35 A	34,2	34,8	—	43

CALDAIA A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA
CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA Istantanea
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT TECH



- Corpo caldaia lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- Produzione** di acqua calda sanitaria tramite scambiatore a piastre saldobrasate.
- Modulazione elettronica** di fiamma sia in riscaldamento che in sanitario.
- Abbinabile al **cronocomando** remoto **modulante.**
- By-pass automatico** di serie.
- Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°.**
- Controllo fiamma** digitale con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza rilevazione di fiamma (mod. a metano).
- Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale.
- Funzionamento anche a G.P.I.** con l'utilizzo di apposito kit di conversione da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato. Trasformazione gratuita solo in sede di 1° accensione.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 25: 400x700x330 mm - Mod. 35: 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT TECH 25 C	24,6	25,2	15,2	37
ECONCEPT TECH 35 C	34,2	34,8	19,6	42

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA
CON ACCUMULO SANITARIO DINAMICO
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT ST



DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE
AD INCASSO

ECONCEPT IN ST 25
NEW

- Corpo caldaia** lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- Bollitore ad accumulo dinamico a stratificazione** in acciaio inox AISI 316 da 25 litri.
- Due circolatori,** per impianto riscaldamento e per carico bollitore.
- Tempi di erogazione dell'acqua calda sanitaria e di ripristino del bollitore estremamente ridotti.**
- Produzione di acqua calda sanitaria** paragonabile a quella di caldaie con bollitori di capacità maggiore, in spazi più contenuti.
- Funzione **Comfort** in sanitario per una più rapida e **confortevole erogazione** di acqua calda.
- Produzione acqua calda sanitaria certificata 3 stelle** secondo EN 13203.
- Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°.**
- Tempi di erogazione dell'acqua calda sanitaria e di ripristino del bollitore estremamente ridotti.**
- Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale.
- Kit idraulico** di collegamento fornito di serie.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x780x460 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT ST 25 C	24,6	25,2	160	53
ECONCEPT ST 35 C	34,2	34,8	200	59

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE, PREMISCELATA A CAMERA STAGNA CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea **AD INCASSO, ANCHE PER ESTERNO**

ECONCEPT IN



- ▶ Corpo caldaia lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bruciatore ceramico a piastre**, a fiamma invertita adatto al funzionamento multigas a modulazione di fiamma.
- ▶ **Scheda elettronica a doppio microprocessore**, predisposta per collegamento alla sonda esterna e comando remoto (opzionali).
- ▶ **Sistema antigelo di serie** riscaldamento e sanitario fino a **-10°C** (di serie). Protezione aggiuntiva fino a **-15°C** con kit antigelo ausiliari opzionali per circuito sanitario e sifone condensa.
- ▶ **By-pass** sul circuito riscaldamento a taratura manuale.
- ▶ **Produzione acqua calda sanitaria certificata 3 stelle** secondo EN 13203.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione a premiscelazione totale e dal funzionamento a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale).
- ▶ **Bassissime emissioni inquinanti** (NOx e CO) garantite dal bruciatore ceramico a premiscelazione totale e relativa fiamma blu.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°**.
- ▶ **Funzione solare**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Completa di serie** degli attacchi idraulici di collegamento.
- ▶ **Possibilità di comando a distanza** delle funzioni di caldaia compreso lo sblocco.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 540x1050x235 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT IN 25	24,6	25,2	12,7	32

CALDAIE A BASAMENTO A CONDENSAZIONE, PREMISCELATE A CAMERA STAGNA CON BOLLITORE

ECONCEPT KOMBI



- ▶ Corpo caldaia lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bruciatore ceramico a piastre**, a fiamma invertita adatto al funzionamento multigas a modulazione di fiamma.
- ▶ Produzione acqua calda sanitaria con bollitore ad accumulo vetroporcellanato da 140 litri.
- ▶ **Produzione acqua calda sanitaria certificata 3 stelle** secondo EN 13203.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°**.
- ▶ **Controllo fiamma a microprocessore** con 3 tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco.
- ▶ Pannelli laterali smontabili anche parzialmente per facilitare l'accessibilità posteriore agli attacchi idraulici.
- ▶ Gestione di impianti multizona tramite appositi kits accessori: massimo 3 zone di cui 1 ad alta temperatura e 2 miscelate.
- ▶ **Kit di gestione multizona** direttamente alloggiabili all'interno della caldaia.
- ▶ Predisposizione per il **ricircolo** bollitore.
- ▶ **Scorrimento della temperatura** di mandata (attivato da sonda esterna opzionale).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x1640x600 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10min	Peso con imballo kg
ECONCEPT KOMBI 25	24,7	25,2	290	166
ECONCEPT KOMBI 35	34,6	34,8	310	169

MODULI TERMICI MURALI PREMISCELATI A CONDENSAZIONE PER IMPIANTI A CASCATA

ENERGY TOP W



GENERATORE MODULARE CERTIFICATO ISPEL

ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

- ▶ **Corpo caldaia in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bruciatore** a microfiamma a sviluppo verticale.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento della centralina controllo cascata, della sonda esterna e del cronocomando remoto.
- ▶ **Gestione ottimale delle temperature** con doppia sonda su mandata e ritorno.
- ▶ **Sifone scarico condensa** con tappo d'ispezione a bordo macchina.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) **5°**.
- ▶ **Funzionamento in batteria a cascata** (certificato ISPEL).
- ▶ **Possibilità di installazione** a muro o su struttura autoportante.
- ▶ **Ampia dotazione** di accessori idraulici e fumi per la realizzazione di installazioni in batteria.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Modello W 80: 445x900 mm - Modello W 125: 945x430 mm

Modello	Potenza termica utile max 50°/30°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ENERGY TOP W 80	79,5	75,0	6	46
ENERGY TOP W 125	123,0	116,0	6	51

MODULI TERMICI A BASAMENTO PREMISCELATI A CONDENSAZIONE, PER IMPIANTI A CASCATA

ENERGY TOP B



GENERATORE MODULARE CERTIFICATO ISPEL

ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO COMPLETAMENTE SCOPERTO

- ▶ **Struttura modulare ad armadio** a sviluppo verticale per installazioni in cascata.
- ▶ **Armadio in acciaio** verniciato (IPX5D) di dimensioni contenute ma che grazie ad una razionale disposizione dei componenti interni lascia ampio spazio operativo al suo interno.
- ▶ **Collettori di mandata e ritorno acqua impianto e adduzione gas** a bordo macchina, già flangiati per facilitare l'installazione.
- ▶ **Struttura interna con scambiatore in alluminio** ad elevatissimo scambio termico di progettazione e costruzione Ferroli S.p.A.
- ▶ **Scheda elettronica** a microprocessore predisposta al collegamento della centralina di controllo cascata e dell'eventuale sonda esterna.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Massima efficienza ed affidabilità** nella gestione delle temperature tramite l'impiego di una doppia sonda sulla mandata e sul ritorno dell'impianto.
- ▶ **Funzionamento in batteria a cascata** (certificato ISPEL).

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Modello 80-125: 500x1600x450 mm - Modello 160-250: 1600x450 mm

Modello	Potenza termica utile 50°/30°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso con imballo kg
ENERGY TOP B 80	79,5	75,0	6	110
ENERGY TOP B 125	123,0	116,0	6	115
ENERGY TOP B 160	159,0	150,0	6	190
ENERGY TOP B 250	246,0	232,0	6	210

MODULO TERMICO MURALE A GAS A CONDENSAZIONE, PREMISCELATO A CAMERA STAGNA PER SOLO RISCALDAMENTO

ECONCEPT 50 A



GENERATORE MODULARE CERTIFICATO ISPEL

- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Briatore ceramico** multigas a fiamma invertita.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento della centralina controllo cascata, della sonda esterna e del cronocomando remoto.
- ▶ **Doppia sonda di temperatura** sulla mandata e sul ritorno.
- ▶ **Sifone scarico condensa** con tappo d'ispezione a bordo macchina.
- ▶ **Predisposizione idraulica ed elettrica per kit bollitore** (circolatore e sonda temperatura).
- ▶ **Funzionamento in batteria a cascata** (certificato ISPEL).
- ▶ Disponibile un'ampia gamma di accessori idraulici, di controllo e sicurezza per l'installazione in batteria.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 630x720x320 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ECONCEPT 50 A	45,2	46,0	6	53

MODULI TERMICI PREMISCELATI A CONDENSAZIONE, PER IMPIANTI A CASCATA **ANCHE PER ESTERNO** IN LUOGO COMPLETAMENTE SCOPERTO

ECONCEPT 51-101



ARMADIO ANCHE IN VERSIONE INOX AISI 316

- ▶ **Struttura modulare ad armadio** a sviluppo verticale con doppio **focolare** (mod.101) termico per collegamento affiancato in cascata.
- ▶ **Armadio coibentato** disponibile in due versioni: In acciaio verniciato o acciaio inox AISI 316 satinato (IPX5D)
- ▶ **Collettori di mandata e ritorno acqua impianto coibentati e collettore adduzione gas** a bordo macchina, già flangiati per facilitare l'installazione. Completi di flange cieche e di collegamento.
- ▶ **Struttura interna con doppio scambiatore lamellare in alluminio** ad elevatissimo scambio termico di progettazione e costruzione Ferroli S.p.A.
- ▶ **Gruppo combustione** a doppio bruciatore (mod.101) premiscelato a microfiamma invertita composto da 6 piastre ceramiche assemblate tra loro; ventilatore a velocità modulante e valvola gas di tipo pneumatico ad apertura variabile.
- ▶ **Scheda elettronica** a microprocessore predisposta al collegamento della centralina di controllo cascata e dell'eventuale sonda esterna.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** fino a 109%.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) 5°.
- ▶ **Funzionamento in batteria a cascata** (certificato ISPEL).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 700x1650x400 mm

Modello	Potenza termica utile 80°/60°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso con imballo kg
ECONCEPT 51	48,8	49,8	6	124
ECONCEPT 101	97,6	99,6	6	150

CALDAIA MURALE A GAS CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, A BASSE EMISSIONI INQUINANTI, ELETTRONICA A IONIZZAZIONE

DIVAtop LOW NOx



- ▶ Classe emissione NOx 5° (secondo Direttiva EN 297/A5).
- ▶ **Produzione** di acqua calda sanitaria tramite scambiatore a piastre saldobrasate.
- ▶ **Scambiatore di calore** a geometria compatta interamente in rame, costituito da una batteria di tubi in rame, alettati esternamente, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- ▶ **Modulazione elettronica** di fiamma sia in riscaldamento che in sanitario.
- ▶ **Controllo di velocità del ventilatore** per ottimizzare l'efficienza alle basse portate. Non necessita di diaframma (mod. F).
- ▶ Abbinabile al **cronocomando** remoto **modulante**.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) **5°**.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC** (sia a camera aperta che a camera stagna).
- ▶ **Predisposizione impianti solari**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Luogo di installazione: Modelli F**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale. **Modelli C**: come modelli F con l'aggiunta del kit protezione antivento.
- ▶ **Funzionamento anche a G.P.L.** con l'utilizzo di apposito kit di conversione da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato. Trasformazione gratuita solo in sede di 1° accensione.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione sanitaria max Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DIVAtop LOW NOx C24	24,0	25,8	13,7	32
DIVAtop LOW NOx F24	24,0	25,8	13,7	37

CALDAIE MURALI A GAS CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea EXTRA RAPIDA CON MICROACCUMULO, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE **ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO**

DIVAtop MICRO



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA

- ▶ **Completa dotazione di accessori**: dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore** interamente in rame (Brevetto FERROLI).
- ▶ **Scorrimento della temperatura** di mandata (attivato da sonda esterna opzionale).
- ▶ **Possibilità di collegamento al cronocomando remoto** (opzionale).
- ▶ **By-pass automatico di serie**.
- ▶ **Sistema di caricamento impianto intelligente** automatico o semiautomatico (liberamente configurabile) che facilita la messa a regime dell'impianto ed evita blocchi di funzionamento.
- ▶ **Elevati rendimenti energetici, certificazione energetica 3 stelle 92/42 EEC** (mod.F).
- ▶ **Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203**.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** con modulazione di tipo PID.
- ▶ **Sistema antigelo di serie** riscaldamento e sanitario fino a -5°C, protezione aggiuntiva fino a -15°C con kit resistenze opzionale.
- ▶ **Erogazione extrarapida di acqua calda sanitaria** grazie alla presenza di un microaccumulo (di circa 3 litri) a riscaldamento elettrico autoregolante.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione sanitaria max Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DIVAtop MICRO F 24	24,0	25,8	13,7	34
DIVAtop MICRO F 32	32,0	34,4	18,3	36

CALDAIE MURALI A GAS CON DOPPIO SCAMBIATORE PER LA PRODUZIONE Istantanea DI ACQUA CALDA **ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO**

DIVAtop



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA
MODELLI H: SOLO RISCALDAMENTO, PREDISPOSTI A COLLEGAMENTO CON UN ACCUMULO SANITARIO

- ▶ Produzione istantanea di acqua calda sanitaria con **doppio scambiatore**.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando** remoto **modulante**.
- ▶ Ampio **display grafico** multifunzione a retroilluminazione per una facile e corretta impostazione dei parametri.
- ▶ **By-pass automatico** di serie.
- ▶ Griglia di **copertura attacchi** idraulici in dotazione **di serie**.
- ▶ **Kit di collegamento idraulico e dima di fissaggio in dotazione di serie**.
- ▶ Funzione **Comfort** in sanitario per una più rapida e **confortevole erogazione** di acqua calda.
- ▶ Controllo fiamma digitale **con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco** di funzionamento per mancata rilevazione di fiamma (modelli F a metano).
- ▶ **Funzione solare**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 EEC** (modelli a camera stagna a flusso forzato).
- ▶ **Luogo di installazione: Modelli F**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale, **Modelli C**: come Modelli F con l'aggiunta del kit protezione antivento.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DIVAtop C 24	23,5	25,8	13,4	28
DIVAtop C 32	31,3	34,4	17,9	31
DIVAtop F 24	24,0	25,8	13,7	33
DIVAtop F 32	32,0	34,4	18,3	35
DIVAtop H F 24	24,0	25,8	-	32
DIVAtop H F 32	32,0	34,4	-	35

CALDAIE MURALI A GAS, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DOMItech



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- ▶ **Scambiatore di calore a geometria compatta interamente** in rame. Brevetto FERROLI.
- ▶ **Circolatore** a 3 livelli di portata/prevalenza con sistema antibloccaggio tramite attivazione per alcuni secondi ogni 24 ore di inattività.
- ▶ **Mantellatura** verniciata di bianco per anafresi a polveri epossidiche.
- ▶ **Pannello comandi** con interfaccia utente a display e tasti di impostazione.
- ▶ **Elevati rendimenti energetici, certificazione energetica 3 stelle 92/42 EEC** (mod.F a camera stagna)
- ▶ **Luogo di installazione: Modelli F:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale, **Modelli C:** come Modelli F con l'aggiunta del kit protezione antivevento.
- ▶ **Sistema ECO/COMFORT** per una rapida produzione dell'acqua calda sanitaria.
- ▶ Possibilità di funzionamento con **cronocomando remoto** (opzionale)
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 24: 400x700x260 mm - Mod. 32: 400x700x360 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua sanitaria Δt 25°C l/min	Peso con imballo kg
DOMItech C 24	23,3	25,8	13,3	27
DOMItech C 32	31,1	34,4	17,8	33
DOMItech F 24	24,0	25,8	13,7	32
DOMItech F 32	32,0	34,4	18,3	38

CALDAIE MURALI A GAS, CON ACCUMULO DINAMICO ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE

DIVAtop ST



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- ▶ **Complete di kit idraulico** di collegamento a squadra.
- ▶ **Bollitore ad accumulo dinamico a stratificazione** in acciaio inox AISI 316 da 25 litri.
- ▶ **Due circolatori**, per impianto riscaldamento e per carico bollitore.
- ▶ **Elettronica digitale a microprocessore** per la regolazione e la sicurezza di fiamma.
- ▶ **Funzionamento a temperatura scorrevole** con l'utilizzo della sonda di temperatura esterna (opz).
- ▶ **Possibilità di collegamento al cronocomando remoto** (opzionale).
- ▶ **Mantellatura** robusta in acciaio verniciato bianco.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** con modulazione di tipo PID.
- ▶ **Controllo fiamma a microprocessore** con 3 tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (mod. F metano).
- ▶ **Griglia forata copertura attacchi** fornita di serie.
- ▶ **Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 480x780x502 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
DIVAtop ST C 24	23,5	25,8	145	46
DIVAtop ST F 24	24,0	25,8	145	49
DIVAtop ST F 32	32,0	34,4	175	52

CALDAIE MURALI A GAS, CON BOLLITORE INOX ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DIVAtop 60



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore a geometria compatta** interamente in rame.
- ▶ **Bollitore ad accumulo** in acciaio inox AISI 316 da 60 litri a scambio rapido.
- ▶ **Due circolatori** per impianto riscaldamento e per serpentino bollitore.
- ▶ **Scorrimento della temperatura di mandata** (attivato da sonda esterna opzionale).
- ▶ **Possibilità di collegamento al cronocomando remoto** (opzionale).
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5): **5°**
- ▶ **Elevati rendimenti energetici, certificazione energetica 3 stelle 92/42 EEC** (mod.F a camera stagna)
- ▶ **Luogo di installazione: Modelli F:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -15°C di serie, **Modelli C:** come modelli F con l'aggiunta del kit protezione antivevento.
- ▶ **Facilità di utilizzo** grazie ad una interfaccia utente completa display polifunzionale con simbologie grafiche di immediata lettura.
- ▶ **Griglia forata copertura attacchi** fornita di serie.
- ▶ **Kit idraulico** di collegamento fornito di serie

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x800x450 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
DIVAtop 60 C 24	23,3	25,8	180	54
DIVAtop 60 F 24	24,0	25,8	180	60
DIVAtop 60 F 32	31,0	33,3	210	62

CALDAIA MURALE A GAS, ELETTRONICA A IONIZZAZIONE,
CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA ISTANTANEA,
CAMERA STAGNA, TIRAGGIO FORZATO,
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO COMPLETAMENTE SCOPERTO

DOMINA IGLOO



- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore** interamente in rame (Brevetto FERROLI).
- ▶ **Sistemi antigelo** fino a -15°C riscaldamento e sanitario.
- ▶ **Cronocomando remoto** da cui si possono controllare e comandare le funzioni della caldaia dall'interno dell'abitazione.
- ▶ **Scorrimento della temperatura** di mandata (attivato da sonda esterna opzionale).
- ▶ **Sistema di elettrocaricamento di serie** azionabile da cronocomando remoto.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** per una maggior immediatezza di risposta agli input di funzione.
- ▶ **Controllo di fiamma a microprocessore** con 3 tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (solo modelli a metano).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 460x853x270 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso con imballo kg
DOMINA IGLOO F 24	24,0	25,8	13,7	34

CALDAIE MURALI A GAS, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE,
CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA ISTANTANEA,
CAMERA STAGNA, TIRAGGIO FORZATO,
AD INCASSO, ANCHE PER ESTERNO

DOMITECH IN



- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore** interamente in rame (Brevetto FERROLI).
- ▶ **Cinque possibilità** di ingresso aria/uscita fumi.
- ▶ **Sistema antigelo di serie** riscaldamento e sanitario fino a -10°C. Protezione aggiuntiva fino a -15°C con kit resistenze elettriche per antigelo ausiliario opzionale.
- ▶ **Cronocomando remoto di serie** da cui si possono controllare e comandare le funzioni della caldaia dall'interno dell'abitazione.
- ▶ **Possibilità di funzionamento temperatura scorrevole** tramite sonda esterna (opzionale).
- ▶ **Sistema di elettrocaricamento impianto di serie.**
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** per una maggior immediatezza di risposta agli input di funzione.
- ▶ **Controllo di fiamma a microprocessore** con tre tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (solo modelli a metano).

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Modello F 24: 550x1100x260 mm - Modello F 32: 640x1100x260 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DOMITECH IN F 24	24,0	25,8	13,7	32
DOMITECH IN F 32	32,0	34,4	18,3	38

PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE

ROMEO W COMANDO REMOTO A FILI

ROMEO W RF COMANDO REMOTO WIRELESS



Comando remoto modulante, avente le seguenti caratteristiche:

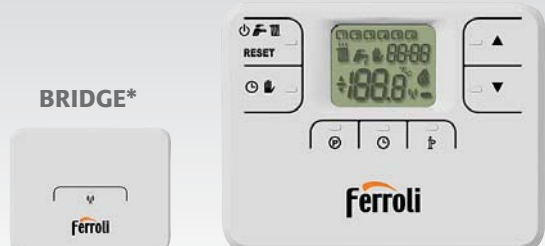
- ▶ programmazione **settimanale**, max 6 periodi al giorno;
- ▶ impostazioni della temperatura di mandata riscaldamento e acqua calda sanitaria;
- ▶ visualizzazione temperatura esterna e possibilità di lavoro a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale);
- ▶ modulazione della temperatura di mandata in funzione della temperatura ambiente;
- ▶ accensione - spegnimento - reset della caldaia;
- ▶ ingresso contatto telefonico.

* Ricevitore per versione Wireless

PROGRAMMAZIONE GIORNALIERA

ROMEO D COMANDO REMOTO A FILI

ROMEO D RF COMANDO REMOTO WIRELESS



Comando remoto modulante, avente le seguenti caratteristiche:

- ▶ programmazione **giornaliera**, max 6 periodi al giorno;
- ▶ impostazioni della temperatura di mandata riscaldamento e acqua calda sanitaria;
- ▶ visualizzazione temperatura esterna e possibilità di lavoro a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale);
- ▶ modulazione della temperatura di mandata in funzione della temperatura ambiente;
- ▶ accensione - spegnimento - reset della caldaia;
- ▶ ingresso contatto telefonico (solo mod. D RW).

* Ricevitore per versione Wireless

PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE

OSCAR W CRONOTERMOSTATO A FILI

OSCAR W RF CRONOTERMOSTATO WIRELESS



Cronotermostato on/off avente le seguenti caratteristiche:

- ▶ programmazione **settimanale**, max 6 periodi al giorno;
- ▶ relè con contatto pulito (24 ... 230 V);
- ▶ ingresso contatto telefonico.

* Ricevitore per versione Wireless

PROGRAMMAZIONE GIORNALIERA

OSCAR D CRONOTERMOSTATO A FILI

OSCAR D RF CRONOTERMOSTATO WIRELESS

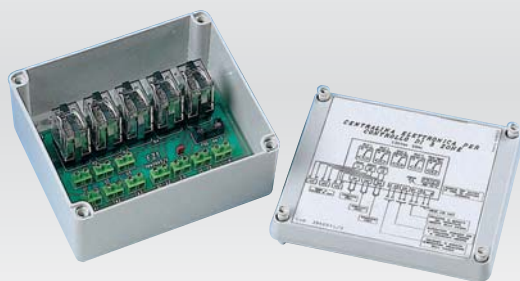


Cronotermostato on/off avente le seguenti caratteristiche:

- ▶ programmazione **giornaliera**, max 6 periodi al giorno;
- ▶ relè con contatto pulito (24 ... 230 V);
- ▶ ingresso contatto telefonico (solo mod. D RW).

* Ricevitore per versione Wireless

SCHEDA ELETTRONICA PER IMPIANTI A ZONA SENZA CRONOCOMANDO REMOTO



CARATTERISTICHE:

- ▶ capacità di comandare circolatori o valvole di zona;
- ▶ funzione di post circolazione;
- ▶ temporizzatore
- ▶ massimo n° 3 zone
- ▶ predisposizione per funzionamento in impianti con valvole di zona a chiusura lenta.

SCHEDA ELETTRONICA PER IMPIANTI A ZONA CON CRONOCOMANDO REMOTO



CARATTERISTICHE:

- ▶ scheda per impianti a zona (max 3) da utilizzare in abbinamento con almeno 1 cronocomando remoto (max 3, i rimanenti possono essere termostati ON/OFF).

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

ERMES



- ▶ **Display LCD** multifunzione.
- ▶ **Selettore di potenza e temperatura.**
- ▶ **Dispositivo di controllo** evacuazione fumi.
- ▶ **Accensione elettronica** con rilevazione di fiamma a ionizzazione.
- ▶ **Alimentazione: Mod.B** a batteria, **Mod.G** con generatore idraulico (turbina)
- ▶ **Valvola gas modulante.**
- ▶ **Regolazione della potenza dal 50% al 100%.**
- ▶ **Dispositivo SOFT START** per una progressiva e silenziosa accensione.
- ▶ **Massima facilità** di installazione e manutenzione.
- ▶ **Dispositivo di sicurezza** contro la mancanza di acqua.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 360x575x206 (261 mod. 154) mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione PILA
ERMES 11B	18,9	21,7	10,9	PILA
ERMES 15B	25,3	28,7	14,5	PILA
ERMES 15G	25,3	28,7	14,5	TURBINA

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

PROMETEO



- ▶ **Selettore** di potenza e temperatura.
- ▶ **Dispositivo di controllo** evacuazione fumi.
- ▶ **Accensione elettronica.**
- ▶ **Valvola gas modulante.**
- ▶ **Dispositivo SOFT START** per una progressiva e silenziosa accensione.
- ▶ **Dispositivo di sicurezza** contro la mancanza di acqua.
- ▶ **Indicatore di blocco.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 360x660x248 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione V/Hz
PROMETEO CIC 13	22,7	27,0	13	230/50

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

TALENT



- ▶ **Scambiatore** a geometria compatta interamente in rame, costituito da una batteria di quattro tubi collegati in serie, alettati esternamente, con turbolatore elicoidale interno, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- ▶ **Camera di combustione** ricoperta anticorrosione, isolata internamente in fibra ceramica, con dispositivo automatico di by-pass a gravità per la regolazione ottimale d'aria comburente.
- ▶ **Portata termica modulante.**
- ▶ **Dimensioni** compatte e peso contenuto.
- ▶ **Disposizione degli organi interni** in modo tale che tutto sia facilmente raggiungibile dal frontale, così da assicurare la più ampia agilità di intervento da parte del Centro Assistenza.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 420x700x273 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione V/Hz
TALENT	24,4	26,8	14	230/50

GRANDI LITRAGGI

TITANO



GARANZIA

Cinque Anni

VE - VERTICALE
HO - ORIZZONTALE
MT - MISTO TERMO

La nuova serie di scaldacqua elettrici **TITANO** viene proposta in diversi modelli con capacità da 50 fino a 150 litri.

Sono dotati di:

- resistenza elettrica estraibile in acciaio inox;
- controllo termostatico a sonda;
- anodo di magnesio a protezione del serbatoio;
- flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche;
- indicatore livello temperatura;
- spia on/off;
- valvola di sicurezza tarata a 8 bar;
- regolazione manuale della temperatura esterna (mod. verticali).

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20+55°C	Peso netto
	l	W		kg
TITANO 50 VE	48,5	1200	2h - 3 min.	19
TITANO 80 VE (MT)	78	1200	3h - 7 min.	24
TITANO 100 VE (MT)	100	1500	3h - 5 min.	28
TITANO 120 VE (MT)	120	1500	3h - 39 min.	31
TITANO 150 VE (MT)	140	1500	4h - 15 min.	35
TITANO 50 HO	48,5	1200	2h - 3 min.	19
TITANO 80 HO	78	1200	3h - 7 min.	24
TITANO 100 HO	100	1500	3h - 5 min.	28
TITANO 120 HO	120	1500	3h - 39 min.	31
TITANO 150 HO	140	1500	4h - 15 min.	35

GRANDI LITRAGGI

CALYPSO



GARANZIA

Due Anni

VE - VERTICALE
HO - ORIZZONTALE
MT - MISTO TERMO

La nuova serie di scaldacqua elettrici **CALYPSO** viene proposta in diversi modelli con capacità da 50 fino a 150 litri.

Sono dotati di:

- resistenza elettrica estraibile in rame;
- controllo termostatico a sonda;
- anodo di magnesio a protezione del serbatoio;
- flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche;
- indicatore livello temperatura;
- spia on/off;
- valvola di sicurezza tarata a 8 bar;
- regolazione manuale della temperatura esterna (mod. verticali).

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20+55°C	Peso netto
	l	W		kg
CALYPSO 50 VE	48,5	1200	2h - 3 min.	19
CALYPSO 80 VE (MT)	78	1200	3h - 7 min.	24
CALYPSO 100 VE (MT)	100	1500	3h - 5 min.	28
CALYPSO 120 VE (MT)	120	1500	3h - 39 min.	31
CALYPSO 150 VE (MT)	140	1500	4h - 15 min.	35
CALYPSO 50 HO	48,5	1200	2h - 3 min.	19
CALYPSO 80 HO	78	1200	3h - 7 min.	24
CALYPSO 100 HO	100	1500	3h - 5 min.	28
CALYPSO 120 HO	120	1500	3h - 39 min.	31
CALYPSO 150 HO	140	1500	4h - 15 min.	35

PICCOLI LITRAGGI

CUBO


GARANZIA

Due Anni

CUBO è la serie dei piccoli litraggi per uso domestico che abbina la semplicità di utilizzo alla possibilità di una facile installazione anche in carenza di spazio, grazie anche alle dimensioni particolarmente compatte. Ideale per le piccole necessità di acqua calda (cucina, doccia) è disponibile nei modelli con capacità da 10 e 15 litri in versione sopra e sottolavello e da 30 litri in versione sopraelevato.

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20+55°C	Peso netto
	l	W		kg
CUBO SG 10	10	1500	25 min.	5,5
CUBO SG 10S*	10	1500	75 min.	5,5
CUBO SG 15	15	1500	35 min.	8,5
CUBO SG 15S*	15	1500	35 min.	8,5
CUBO SG 30	30	1500	75 min.	12,0

* sottolavello

PICCOLI LITRAGGI

HONEY


GARANZIA

Due Anni

HONEY è lo scaldacqua adatto ad essere installato ovunque e con la massima semplicità. Disponibile nel modello con capacità del serbatoio da 12 litri, risulta ideale nelle situazioni in cui sono richieste piccole quantità d'acqua senza lunghe attese (cucina, garage, uffici e locali pubblici).

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20+55°C	Peso netto
	l	W		kg
HONEY HN 12	12	1500	25 min.	6,0

PICCOLI LITRAGGI

HOT DOG


GARANZIA

Due Anni

HOT DOG è il più piccolo dell'intera gamma di scaldacqua elettrici FERROLI.

Con una capacità di 5,5 litri è in grado di garantire in tempi rapidi le quantità di acqua calda necessarie per le esigenze di uffici e locali pubblici.

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20+55°C	Peso netto
	l	W		kg
HOT DOG HD 5,5	5,5	800	23 min.	4,5

CALDAIE A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE, SOLO RISCALDAMENTO, SENZA POMPA E VASO

PEGASUS D



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione aperta e semibagnata.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettrica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) 5°.
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna.
- ▶ **Gestione** dell'apparecchio tramite cronocomando remoto (opzionale).
- ▶ **Pannello comandi** a tasti e display LCD di interfaccia.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 20: 400x850x615 mm - Mod. 30-40: 500x850x615 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica nominale	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto
	kW	kW	bar	kg
PEGASUS D 20 LN	20,0	21,5	6	106
PEGASUS D 30 LN	30,2	32,2	6	136
PEGASUS D 40 LN	40,1	42,9	6	164

CALDAIE A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE, SOLO RISCALDAMENTO, SENZA POMPA E VASO

RENDIMAX N



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione aperta e semibagnata.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettrica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- ▶ **Robustezza** grazie all'eccellente qualità dei materiali impiegati e ai severi collaudi cui sono sottoposti gli elementi in ghisa.
- ▶ **Efficienza** grazie alla particolare geometria ad elevata superficie alettata dell'elemento in ghisa dello scambiatore, al bruciatore in acciaio inox e all'efficace isolamento del corpo caldaia.
- ▶ **Razionalità costruttiva** che esalta la semplicità di installazione e degli interventi di manutenzione.
- ▶ **Mantellatura** verniciata di bianco per anafresi a polveri epossidiche.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 30: 500x850x600 mm - Mod. 36: 600x850x600 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica nominale	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto
	kW	kW	bar	kg
RENDIMAX N 30 EL	29,5	32,8	6	102
RENDIMAX N 36 EL	36,0	40,0	6	126

CALDAIE A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE, SOLO RISCALDAMENTO, CON POMPA E VASO

RENDIMAX PV N



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione aperta e semibagnata.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettrica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- ▶ **Robustezza** grazie all'eccellente qualità dei materiali impiegati e ai severi collaudi cui sono sottoposti gli elementi in ghisa.
- ▶ **Efficienza** grazie alla particolare geometria ad elevata superficie alettata dell'elemento in ghisa dello scambiatore, al bruciatore in acciaio inox e all'efficace isolamento del corpo caldaia.
- ▶ **Razionalità costruttiva** che esalta la semplicità di installazione e degli interventi di manutenzione.
- ▶ **Mantellatura** verniciata di bianco per anafresi a polveri epossidiche.
- ▶ **Vaso di espansione** chiuso del circuito riscaldamento (capacità: 6 lt. mod. 23, 8 lt. mod. 30).
- ▶ **Pompa di circolazione** del circuito riscaldamento a velocità selezionabile.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 30: 400x850x600 mm - Mod. 36: 500x850x600 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica nominale	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto
	kW	kW	bar	kg
RENDIMAX PV N 23 EL	23,0	25,5	6	94
RENDIMAX PV N 30 EL	29,5	32,8	6	112

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, CON BOLLITORE VETROPORCELLANATO, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, ACCENSIONE ELETTRONICA

PEGASUS D30 K100 LN



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basemento, camera di combustione aperta e semibagnata, espulsione fumi a tiraggio naturale.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- ▶ **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio vetroporcellanato da 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso. Vaso di espansione 3.
- ▶ **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- ▶ **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento, capacità 10 litri.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) 5°.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1350x750 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica nominale kW	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
PEGASUS D30 K100 LN	30,2	32,2	220	245

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, CON BOLLITORE VETROPORCELLANATO, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, ACCENSIONE ELETTRONICA

TANTAQUA N



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basemento, camera di combustione aperta e semibagnata, espulsione fumi a tiraggio naturale.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- ▶ **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio vetroporcellanato da 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso.
- ▶ **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- ▶ **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento, capacità 10 litri.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1344x750 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica nominale kW	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
TANTAQUA N 30 EL	29,5	32,8	200	209

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, CON BOLLITORE VETROPORCELLANATO, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE

TANTAQUA NF



- ▶ **Generatore termico ad alto rendimento** a combustibile gassoso a basemento, camera di combustione stagna, con ventilatore a valle della camera di combustione.
- ▶ **Scambiatore di calore** a geometria compatta interamente in rame, costituito da una batteria di tubi in rame, alettati esternamente, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rilevazione di fiamma.
- ▶ **Portata termica** modulante sia in produzione sanitaria che in riscaldamento, massima regolabile in riscaldamento.
- ▶ **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio vetroporcellanato da 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso.
- ▶ **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- ▶ **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento (10 litri) e del sanitario (3 litri).
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** per una maggiore immediatezza di risposta agli input di funzione.
- ▶ **Led di visualizzazione** anomalie e stati di funzionamento.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1345x750 mm

Modello	Potenza termica nominale riscaldamento max kW	Portata termica nominale max kW	Potenza termica utile sanit. kW	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
TANTAQUA NF 30/100	31,0	33,3	31,0	220	117

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, CON BOLLITORE IN ACCIAIO INOX AD ACCUMULO, FLUSSO FORZATO, CAMERA STAGNA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE

NOXIA NF



- **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione stagna, con ventilatore a valle della camera.
- **Scambiatore di calore** a geometria compatta, interamente in rame, costituito da una batteria di tubi in rame, alettati esternamente, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- **Portata termica** modulante sia in produzione sanitaria che in riscaldamento, massima regolabile in riscaldamento, gestita da scheda elettronica a microprocessore.
- **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio INOX AISI 316 da 55 litri, isolato con strato di poliuretano espanso.
- **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento (10 litri) e del sanitario (2 litri).
- **Scheda elettronica a microprocessore** per una maggiore immediatezza di risposta agli input di funzione.
- **Led di visualizzazione** anomalie e stati di funzionamento.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x850x600 mm

Modello	Potenza termica riscaldamento kW	Portata termica max kW	Potenza termica utile sanit. kW	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso con imballo kg
NOXIA NF 30/55	31,0	33,3	31,0	190	87

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE

SIMPLA NF



- **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione stagna, con ventilatore a valle della camera.
- **Scambiatore di calore** a geometria compatta, interamente in rame, costituito da una batteria di tubi in rame, alettati esternamente, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- **Brucciatores ad aria aspirata** in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rilevazione di fiamma.
- **Vaso di espansione** chiuso del circuito riscaldamento (10 litri).
- **Pompa di circolazione** riscaldamento a velocità variabile.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 400x850x600 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso con imballo kg
SIMPLA NF 30	31,0	33,3	3	50

GENERATORE DI CALORE MODULARE IN GHISA, A CAMERA APERTA E TIRAGGIO NATURALE, DI TIPO LOW NO_x, PER INSTALLAZIONI IN BATTERIA

PEGASUS LN



- **Generatore termico ad alto rendimento** a combustibile gassoso, a basamento, a camera di combustione aperta e bagnata, espulsione fumi a tiraggio naturale.
- **Corpo caldaia in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da tela in fibra ceramica antistrappo.
- **Basse emissioni**, classe NO_x secondo direttiva EN 297/A5:5.
- **Portata termica variabile**, con funzionamento di tipo bistadio (solo mod. 56 monostadio).
- **Collettore fumi** con dispositivo rompitiraggio-antivento semincorporato.
- **Efficienza** grazie all'elevata superficie di scambio degli elementi in ghisa, all'innovativo bruciatore e l'efficace isolamento del corpo caldaia.
- **Possibilità di installazione dei moduli in batteria in linea o contrapposti.**
- **Funzionamento anche a G.P.L.** con l'utilizzo di un apposito kit di conversione da richiedere in fase d'ordine.
- **Funzionamento in batteria a cascata (certificato ISPEL).**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 1020+1780x1050x1050-1100 mm

Modello	Potenza termica nominale kW	Portata termica nominale kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso con imballo kg
PEGASUS LN 56	56	61,6	6	216
PEGASUS LN 67	67	73,3	6	290
PEGASUS LN 87	87	95,2	6	350
PEGASUS LN 107	107	116	6	410
PEGASUS LN 136	136	149	6	530
PEGASUS LN 170	170	187	6	625
PEGASUS LN 221	221	243	6	760
PEGASUS LN 289	289	317	6	945

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS PER RISCALDAMENTO
E/O PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIO

ATLAS D



UNIT: GENERATORE COMPLETO
DI BRUCIATORE AD ARIA
SOFFIATA A GASOLIO
K: CON BOLLITORE AD
ACCUMULO DA 200 LITRI
PER A.C.S.
S: CON SCAMBIATORE A
PIASTRE PER PRODUZIONE
A.C.S. Istantanea

- **Generatore** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, a tre giri di fumo con camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per il riscaldamento e sanitario.
- **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- **Mantellatura** in acciaio verniciato per anafresi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C.
- **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC**
- **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- **Comandi** a tasi ed interfaccia display LCD.
- **Manutenzione e pulizia** facilitate dalla possibilità di accesso alla caldaia frontale.
- **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.
- **Rendimenti** molto elevati da cui derivano consumi contenuti ed economicità di esercizio.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 400x850x332+932 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Portata sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso corpo caldaia kg
ATLAS D 30	30	32,2	-	127
ATLAS D 42	42	45	-	166
ATLAS D 55	55	58,8	-	205
ATLAS D 70	70	74,7	-	244
ATLAS D 87	87	93	-	283
ATLAS D 30 K100	30	32,2	220	219
ATLAS D 30 UNIT	30	32,2	-	157
ATLAS D 30SI UNIT	30	32,2	14,3 (l/min)	160
ATLAS D 30 K100 UNIT	30	32,2	220	223

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS

GN1 N



- **Generatore** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, a parziale inversione di fiamma ed un giro di fumo, camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per il riscaldamento.
- **Corpo in ghisa G20** ad elementi (2+8) preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- **Mantellatura** in acciaio verniciato per anafresi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C.
- **Fornita** in un solo collo contenuta in imballo in legno.
- **Scambiatore** robusto con alte prestazioni termiche.
- **Percorso** del gas di combustione che permette un funzionamento semplice e silenzioso.
- **Manutenzione e pulizia** facilitate dalla possibilità di accesso alla caldaia frontale.
- **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.
- **Rendimenti** molto elevati da cui derivano consumi contenuti ed economicità di esercizio.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 400x850x332+932 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso corpo caldaia kg
GN1 N 02	25,8	23,3	6	75
GN1 N 03	34,8	31,4	6	100
GN1 N 04	51,6	46,5	6	125
GN1 N 05	64,5	58,1	6	150
GN1 N 06	77,5	69,8	6	175
GN1 N 07	90,4	81,4	6	200
GN1 N 08	103,3	93,0	6	225

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS

GN2 N



- **Generatore termico** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, a parziale inversione di fiamma ed un giro di fumo, camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per il riscaldamento.
- **Corpo in ghisa G20** ad elementi (6+14) preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- **Fornita** in 3 colli:
 - 1) corpo caldaia in gabbia di legno
 - 2) mantellatura imballata in scatola di cartone
 - 3) quadro strumenti imballato in scatola di cartone
- **Predisposizione per bruciatore bistadio.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x1196x757+1637 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso corpo caldaia kg
GN2 N 06	116,0	107	6	361
GN2 N 07	136,9	126	6	412
GN2 N 08	156,5	144	6	463
GN2 N 09	176,0	162	6	514
GN2 N 10	195,6	180	6	565
GN2 N 11	215,2	198	6	616
GN2 N 12	234,7	216	6	670
GN2 N 13	254,3	234	6	725
GN2 N 14	273,9	252	6	780

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS

GN4 N



CALDAIA A BASAMENTO IN GHISA, A GASOLIO O A GAS,
PER RISCALDAMENTO E
PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

GN1K N



GRUPPO TERMICO IN GHISA
A GASOLIO

GN N UNIT



- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a combustibile liquido o gassoso, a tre giri di fumo, camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per riscaldamento adatta a funzionare **sia con collegamento all'impianto tradizionale, sia con collegamento all'impianto di riscaldamento a bassa temperatura**, con temperature minime di ritorno di 35°C.
- ▶ **Corpo in ghisa G20 ad elementi da assemblare in fase di installazione del generazione in centrale.**
- ▶ **Particolare geometria** del corpo in ghisa e attacco supplementare che permette di collegare la caldaia in due diversi modi, secondo il sistema tradizionale oppure con il sistema di collegamento all'impianto di riscaldamento a bassa temperatura.
- ▶ **Predisposizione per bruciatore bistadio.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 850x1193x1040+1950 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Pressione massima di esercizio bar	Peso corpo caldaia kg
	kW	kW		
GN4 N 07	200	217	6	840
GN4 N 08	250	270	6	950
GN4 N 09	300	324	6	1060
GN4 N 10	360	388	6	1170
GN4 N 11	420	452	6	1280
GN4 N 12	480	516	6	1390
GN4 N 13	560	600	6	1500
GN4 N 14	650	695	6	1610

- ▶ **Generatore di calore** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatori ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, a parziale inversione di fiamma e un giro fumi, camera di combustione bagnata, per la produzione di acqua calda per riscaldamento e sanitaria.
- ▶ **Bollitore ad accumulo rapido** (100 litri) in acciaio vetroporcellanato isolato con strato di poliuretano espanso, con serpentino immerso.
- ▶ **Circolatore** per serpentino bollitore e **circolatore** riscaldamento.
- ▶ **Corpo caldaia in ghisa G20** ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1344x750 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
	kW	kW		
GN1K N 03	31,4	34,8	220	140

- ▶ **Generatore** di calore ad alto rendimento, a basamento a parziale inversione di fiamma e un giro fumi, camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per riscaldamento.
- ▶ **Corpo caldaia in ghisa G20** ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- ▶ **Bruciatore di gasolio** ad aria soffiata del tipo Sun G6R.
- ▶ **Fornito** in 2 colli:
 - 1) caldaia e bruciatore in imballo di legno
 - 2) gruppo circolatore, vaso di espansione in scatola di cartone.
- ▶ **Pompa** di circolazione circuito riscaldamento a velocità selezionabile.
- ▶ **Vaso di espansione** chiuso del circuito riscaldamento (12 litri).
- ▶ **Ottimo isolamento termoacustico** che garantisce silenziosità di funzionamento.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x690 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Pressione massima di esercizio bar	Peso a vuoto kg
	kW	kW		
GN N UNIT 03-30	31,4	34,8	6	100

GRUPPO TERMICO IN GHISA A GASOLIO,
CON PRODUZIONE Istantanea
DI ACQUA CALDA SANITARIA

GNTK N UNIT



- ▶ **Generatore** di calore ad alto rendimento, a basamento a parziale inversione di fiamma e un giro fumi, camera di combustione bagnata, per produzione di acqua calda per riscaldamento e sanitaria.
- ▶ **Corpo caldaia in ghisa G20** ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- ▶ **Brucciato di gasolio** ad aria soffiata del tipo Sun G6R.
- ▶ **Valvola** deviatrice motorizzata.
- ▶ **Pompa** di circolazione circuito riscaldamento a velocità selezionabile.
- ▶ **Vaso di espansione** chiuso del circuito riscaldamento (8 litri).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x690 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/min.	Peso a vuoto
	kW	kW		kg
GNTK N UNIT	29	32	15	166

GRUPPO TERMICO A GASOLIO,
CON PRODUZIONE DI ACQUA SANITARIA AD ACCUMULO

GNK 100 N UNIT



- ▶ **Generatori di calore** a basamento in ghisa ad alto rendimento, a parziale inversione di fiamma e un giro di fumo, camera di combustione bagnata, per la produzione di acqua calda per riscaldamento e sanitaria.
- ▶ **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio vetroporcellanato della capacità di 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso, con serpentino di riscaldamento immerso.
- ▶ **Circolatori per serpentino bollitore e circuito impianto.**
- ▶ **Vaso di espansione** chiuso sul circuito di riscaldamento (10 litri).
- ▶ **Brucciato** di gasolio ad aria soffiata del tipo SUN G6R.
- ▶ **Corpo caldaia** in ghisa G20 ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1344x750 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto
	kW	kW		kg
GNK 100 N UNIT 03	31,4	34,8	200	145

CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO

PREXTHERM RSH 80-800



- ▶ **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma in camera di combustione e tre passaggi fumi.
- ▶ **Corpo caldaia in acciaio** rivestito di materiale isolante.
- ▶ **Camera di combustione** completamente bagnata.
- ▶ **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- ▶ **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- ▶ **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita).
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**

Modello	Potenza utile	Potenza al focolare	Pressione massima di esercizio	Peso a secco	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
80	92	97,5	6	310	905	980	1104
90	107	113,5	6	330	905	980	1354
130	152	160,8	6	490	1065	1140	1376
160	190	200,2	6	540	1065	1140	1626
200	240	252,6	6	590	1065	1140	1627
250	320	336,4	6	630	1065	1140	1877
350	399	418,4	6	890	1185	1250	1993
450	500	523,5	6	930	1185	1250	2293
500	600	627,6	6	1250	1354	1400	2314
600	720	753,6	6	1340	1354	1400	2504
700	820	859,1	6	1410	1354	1400	2504
800	940	982,9	6	1580	1354	1400	2764

CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO

PREXTHERM RSH 900-2600



- ▶ **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma in camera di combustione e tre passaggi fumi.
- ▶ **Corpo caldaia in acciaio.**
- ▶ **Camera di combustione** completamente bagnata.
- ▶ **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- ▶ **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- ▶ **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita).
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**

Modello	Potenza utile	Potenza al focolare	Pressione massima di esercizio	Peso a secco	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
900	1060	1107,6	6	1875	1430	1738	2967
1100	1250	1304,2	6	2075	1430	1738	3217
1300	1480	1545,2	6	2810	1660	1968	3241
1600	1845	1938,0	6	3165	1660	1968	3531
2000	2360	2464,7	6	4275	1850	2158	3893
2600	3000	3128,8	6	4740	1850	2158	4193



CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO

PREXTHERM RSW 92-1060



- **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma in camera di combustione e tre passaggi fumi.
- **Corpo caldaia in acciaio** rivestito di materiale isolante.
- **Camera di combustione** completamente bagnata.
- **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita).

Modello	Potenza utile	Potenza al focolare	Pressione massima di esercizio	Peso a secco	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
92	92	99,5	6	320	575	980	1104
107	107	116,0	6	320	575	980	1104
152	152	165,0	6	353	575	980	1354
190	190	206,5	6	517	1065	1140	1376
240	240	261,0	6	572	1065	1140	1626
300	300	326,0	6	622	1065	1140	1627
350	350	378,0	6	664	1044	1140	1876
399	399	432,0	6	684	1044	1140	1876
469	469	507,0	6	937	1154	1250	1993
525	525	567,5	6	937	1154	1250	1993
600	600	648,0	6	1040	1154	1250	2293
720	720	781,0	6	1295	1354	1400	2314
820	820	881,0	6	1390	1354	1400	2504
940	940	1014,0	6	1460	1354	1400	2504
1060	1060	1140,0	6	1630	1354	1400	2764

CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO

PREXTHERM RSW 1250-3600



- **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma in camera di combustione e tre passaggi fumi.
- **Corpo caldaia in acciaio.**
- **Camera di combustione** completamente bagnata.
- **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita)

Modello	Potenza utile	Potenza al focolare	Pressione massima di esercizio	Peso a secco	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
1250	1250	1359	6	2420	1430	1738	2967
1480	1480	1608	6	2580	1430	1738	3217
1890	1890	2054	6	3480	1660	1968	3241
2360	2360	2565	6	3760	1660	1968	3531
3000	3000	3260	6	5000	1850	2158	3893
3600	3600	3913	6	5540	1850	2158	4193





- ▶ **Moduli premontati** di termoregolazione e misura del calore, alimentati da fluido primario centralizzato. Contabilizzazione.
- ▶ **Contabilizzazione** sia sia in riscaldamento/raffrescamento che acqua sanitaria.
- ▶ **Idraulica** semplificata ed integrata in corpo unico in fusione di ottone.
- ▶ **Dimensioni** compatte con possibilità di regolazione della profondità.
- ▶ **La regolazione** on/off del flusso del fluido primario avviene tramite un attuatore a 3 vie standard o a 2 vie, su richiesta del cronotermostato dell'utenza.
- ▶ **Interconnessione** tra i vari satelliti disponibile sia via cavo che tramite connessione WireLess.
- ▶ **Cassetta di contenimento** ad incasso con fondo zincato. Profondità della cornice regolabile da 90 a 130 mm.
- ▶ **Disponibili** anche moduli con produzione acqua calda sanitaria autonoma.

Dimensioni di ingombro (LxH): 488x488 x 90÷130 mm

BOLLITORI

BOLLITORI VERTICALI A SERPENTINO

BF



- ▶ **Rapidità di accumulo ed erogazione abbondante e continua.**
- ▶ **Alta efficienza per bassi costi di esercizio.** La coibentazione usa un poliuretano espanso di forte spessore ed altissima inerzia termica, completamente privo di CFC ed HCFC.
- ▶ **Assoluta igiene per una totale purezza batteriologica.** L'intera superficie interna ed il serpentino vengono sottoposti ad un trattamento di vetroporcellanatura.
- ▶ **Lunga durata senza corrosione:** Ogni bollitore è protetto dalla corrosione dal trattamento di vetroporcellanatura e da un anodo di magnesio.

Dimensioni di ingombro (LxH): 450÷750 x 945÷1831 mm

Modello	Potenza scambiata kW	Produzione acqua calda sanitaria l/10 min
BF 100	28	180
BF 150	35	240
BF 200	41	300
BF 300	51	420
BF 500	61	630

UNITÀ BOLLITORE A SERPENTINO DA ABBINARE A GENERATORI TERMICI PER SOLO RISCALDAMENTO

STORE



- ▶ Bollitore abbinabile a generatori di calore per solo riscaldamento.
- ▶ Proposto con una dotazione di kit per facilitare l'abbinamento con caldaie della serie a condensazione ECONCEPT TOP 15A, 25A, 35A.
- ▶ In acciaio internamente vetroporcellanato, con anodo al magnesio.
- ▶ **Dotazione di bordo completa comprendente:**
 - Rubinetto a sfera di scarico bollitore
 - Vaso di espansione da 4 litri
 - Valvola di sicurezza 9 bar
 - Termometro 0/120°C

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x850x600 mm

Modello	Potenza termica kW	Contenuto acqua bollitore l	Portata specifica l / 10 min	Tempo di riscaldamento accumulo da 10° a 60°C min
STORE	30	140	290	15

BRUCIATORI DI GASOLIO
MONOSTADIO

SUN G



- ▶ Serie di bruciatori di gasolio ad aria soffiata con funzionamento monostadio.
- ▶ Regolazione fine della posizione della testa di combustione.
- ▶ Regolazione precisa dell'aria in aspirazione.
- ▶ Cofano in materiale plastico con isolamento interno termico e acustico, dotato di foro per il pulsante di sblocco.
- ▶ Serranda aria con chiusura per gravità, all'arresto del bruciatore.
- ▶ Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione incorporato, attacchi frontali per il manometro e il vacuometro, grano di apertura del circuito by-pass.
- ▶ Apparecchiatura elettronica di comando e controllo.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

G3R/G6R: 250x286x276 mm - G10: 263x296x408 mm - G20 1S: 407x451,5x518 mm

Modello	Potenza		Portata	
	min kW	max kW	min kg/h	max kg/h
SUN G3 R	13,3	36,0	1,12	3,0
SUN G6 R	13,3	58,1	1,12	4,9
SUN G10	47,5	134,0	4,0	11,3
SUN G20 1S	118,6	237,2	10,0	20,0

BRUCIATORI DI GASOLIO
BISTADIO

SUN G



- ▶ Serie di bruciatori di gasolio ad aria soffiata con funzionamento bistadio.
- ▶ Regolazione fine della posizione della testa di combustione.
- ▶ Regolazione precisa dell'aria in aspirazione.
- ▶ Cofano in materiale plastico con isolamento interno termico e acustico, dotato di foro per il pulsante di sblocco.
- ▶ Serranda aria con chiusura per gravità, all'arresto del bruciatore.
- ▶ Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione incorporato, attacchi frontali per il manometro e il vacuometro, grano di apertura del circuito by-pass.
- ▶ Apparecchiatura elettronica di comando e controllo a microprocessore.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

G10 2S: 263x296x408 mm - G20-30: 407x414x518 mm - G50-70: 480x513x582 mm

Modello	Potenza		Portata	
	1° stadio min kW	2° stadio max kW	1° stadio min kg/h	2° stadio max kg/h
SUN G10 2S	47,5	118,6	4,0	10
SUN G20	95,0	237,2	8,0	20
SUN G30	112,7	355,8	9,5	30
SUN G50	189,8	711,6	16,0	60
SUN G70	260,9	948,8	22,0	80

BRUCIATORI DI GAS
MONOSTADIO

SUN M



- ▶ Bruciatori di gas ad aria soffiata con funzionamento di tipo monostadio, con potenze da 15 a 120 kW.
- ▶ Corpo bruciatore in alluminio di dimensioni estremamente compatte, cofano insonorizzato con rivestimento in Fireflex S30 e con foro per il pulsante di sblocco.
- ▶ Testa di combustione unificata per il funzionamento a Metano o GPL senza alcun bisogno di kit di trasformazione aggiuntivi.
- ▶ Regolazione esterna della testa di combustione.
- ▶ Apparecchiatura di comando e controllo a microprocessore.
- ▶ Predisposizione ai collegamenti elettrici tramite connettore a bordo macchina.
- ▶ Mod. M3 e M6 completi di rampa gas, diametro 1/2".

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

SUN M3-M6: 250x344x266 mm - SUN M10: 263x354x407 mm

Modello	Potenza minima kW	Potenza massima kW	Potenza assorbita W
SUN M3	15	45	160
SUN M6	30	60	160
SUN M10	50	120	200

BRUCIATORI DI GAS BISTADIO
PROGRESSIVI O MODULANTI

SUN M



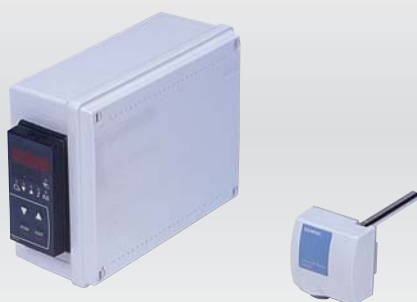
- ▶ Bruciatori di gas ad aria soffiata con funzionamento di tipo bistadio progressivo o modulante.
- ▶ Corpo bruciatore in alluminio di dimensioni estremamente compatte, cofano insonorizzato con rivestimento in Fireflex S30 e con foro per il pulsante di sblocco.
- ▶ Testa di combustione unificata per il funzionamento a Metano o GPL senza alcun bisogno di kit di trasformazione aggiuntivi.
- ▶ Regolazione esterna della testa di combustione e servocomando elettrico sulla serranda aria.
- ▶ Apparecchiatura di comando e controllo a microprocessore.
- ▶ Abbinabili a più rampe gas di tipo progressivo comandate da un segnale aria.
- ▶ Facilmente trasformabili in modulanti con il solo ausilio della centralina di gestione opzionale.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

SUN M20-30: 407x414x602 mm - SUN M50-70: 480x513x708 mm

Modello	1° stadio min kW	Potenza 2° stadio min kW	2° stadio max kW
SUN M20	85	134	271
SUN M30	106	150	364
SUN M50	150	255	640
SUN M70	295	435	875

KIT MODULAZIONE



Il regolatore serve a convertire il funzionamento bistadio progressivo del bruciatore, in funzionamento modulante.

KIT COMPOSTO DA:

- ▶ regolatore
- ▶ sonda temperatura ad immersione (0° - 130°C)
- ▶ cavi di collegamento al bruciatore

KIT CONTROLLO TENUTA



Sistema compatto di controllo tenuta valvole. L'apparecchio lavora secondo il principio della creazione della pressione. Il suo programmatore entra in funzione alla richiesta di calore.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- ▶ pressione di esercizio max 500 mbar
- ▶ alimentazione 230V - 50 Hz
- ▶ temperatura ambiente -15°C fino a +70°C
- ▶ tempo di consenso 10 - 26 sec.

RADIATORE D'ARREDO
TUBOLARE IN ACCIAIO

TUBE



- ▶ Temperatura massima di esercizio: 90°C
- ▶ Pressione massima di esercizio: 12 bar per mod. 2-4 colonne e 10 bar per mod. 5-6 colonne
- ▶ Testate in lamiera di prima qualità dello spessore di 1,5 mm
- ▶ Tubi radianti, saldati alle testate, dello spessore di 1,25 mm e del diametro \varnothing 25 mm
- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010
- ▶ Primo strato di verniciatura per anafresi e finitura con polveri epossipoliestere a garanzia di qualità della verniciatura e della resistenza alla corrosione
- ▶ Batterie consegnate con quattro tappi da 1/2" gas di serie
- ▶ Imballo costituito da cartone a protezione delle teste e ghiera in plastica sui tappi. Ulteriori quattro angolari in cartone pressato e termoretraibile di contenimento.

RADIATORI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO

CLAN N



- ▶ Forniti in batteria da 10 elementi o in batteria su misura.
- ▶ Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

Dimensioni di ingombro (LxP): 80x98 mm

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Pressione max di esercizio bar	Altezza mm
CLAN 3	101	6	431,5
CLAN N 5	122	10	581,5
CLAN N 6	141	10	681,5
CLAN N 7	159	10	781,5
CLAN N 8	173	10	881,5

RADIATORI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO

CLUB N



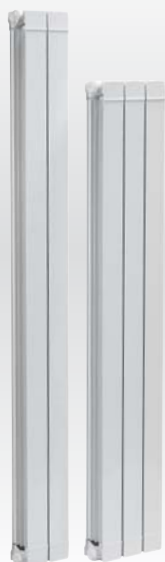
- ▶ Forniti in batteria da 10 elementi o in batteria su misura.
- ▶ Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

Dimensioni di ingombro (LxP): 80x98 mm

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Pressione max di esercizio bar	Altezza mm
CLUB 3	99	6	431,5
CLUB N 5	118	10	581,5
CLUB N 6	135	10	681,5
CLUB N 7	154	10	781,5
CLUB N 8	171	10	888,5

RADIATORI IN ALLUMINIO ESTRUSO

TAL



- Costituiti da teste in alluminio pressofuso e barre in alluminio estruso.
- Forniti in moduli indivisibili da 2 o 3 elementi.
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

Dimensioni di ingombro (LxP): 80x93,3 mm

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Altezza mm
TAL 1000	190,3	1043
TAL 1200	218,5	1243
TAL 1400	245,3	1443
TAL 1600	270,9	1643
TAL 1800	295,4	1843
TAL 2000	319,0	2043
TAL 2200	341,6	2243

PIASTRE IN ACCIAIO GIÀ VERNICIATE

FLASH N

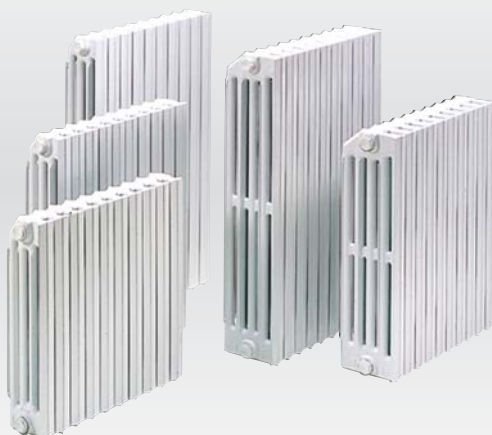


- Prodotte in 4 tipologie (11 - 21 - 22 - 33), in 6 altezze (300+900) e in 16 lunghezze (400+3000).
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

FLASH 4N a 4 attacchi per impiego in impianti tradizionali.
FLASH 6N a 6 attacchi per impiego in impianti monotubo.

PIASTRE DI GHISA

TAHITI - TAHITI PLUS



- Fornite in batteria da 10 elementi.
- Modello PLUS (già verniciate) batteria tagliata su misura con massimo 15 elementi.
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

Dimensioni di ingombro (LxH): 60x562+875 mm

Modello	Pot. termica Δt 50°C Watt x elem.	Profondità mm	Modello	Pot. termica Δt 50°C Watt x elem.	Profondità mm
2/562	58,7	67	3/875	113,0	96,5
2/685	71,2	67	4/562	99,4	130,5
2/875	85,8	67	4/685	115,6	130,5
3/402	60,7	96,5	4/875	143,7	130,5
3/562	77,7	96,5	5/685	147,5	181,0
3/685	92,0	96,5	5/875	182,8	181,0

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

AIDA - AIDA C



AIDA: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a sezione circolare del diametro di 22 mm.

AIDA C: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a sezione circolare del diametro di 22 mm

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

Dimensioni e rese

AIDA	L	da 400 a 750 mm	AIDA C	L	da 450 a 750 mm
	H	da 700 a 1750 mm		H	da 700 a 1750 mm
	n° tubi	da 13 a 33		n° tubi	da 13 a 33
	rese	da 261 a 1113 W		rese	da 286 a 1113 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

TURANDOT - TURANDOT C



TURANDOT : composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a passo largo e sezione circolare del diametro di 25 mm.

TURANDOT C : composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a passo largo e sezione circolare del diametro di 25 mm

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

Dimensioni e rese

TURANDOT	L	da 400 a 750 mm	TURANDOT C	L	da 450 a 750 mm
	H	da 800 a 1850 mm		H	da 800 a 1850 mm
	n° tubi	da 17 a 37		n° tubi	da 17 a 37
	rese	da 343 a 1194 W		rese	da 343 a 1239 W

TERMOARREDO IN ACCIAIO TUBOLARE

BOHEME - BOHEME C



BOHEME : composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a passo stretto e sezione circolare del diametro di 25 mm.

BOHEME C : composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a passo stretto e sezione circolare del diametro di 25 mm

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

Dimensioni e rese

BOHEME	L	da 400 a 750 mm	BOHEME C	L	da 500 a 750 mm
	H	da 830 a 1900 mm		H	da 830 a 1900 mm
	n° tubi	da 19 a 44		n° tubi	da 19 a 44
	rese	da 377 a 1395 W		rese	a 417 a 1447 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

TONGA



TONGA : composto da due spalle verticali di forma semiovale che fungono da collettori e da settori radianti orizzontali di forma ovale, uniti ai collettori con saldature invisibili e posizionati in modo inclinato rispetto all'asse verticale.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Cinque attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con quattro angolari di protezione in polistirolo
- ▶ Completo di attacchi a muro, kit appendi salviette, tappi ciechi e valvolina di sfiato.
- ▶ Predisposto per il funzionamento elettrico con apposito kit opzionale.

Dimensioni e rese

TONGA	L	da 450 a 900 mm
	H	da 800 a 1858 mm
	n° tubi	da 14 a 31
	rese	da 349 a 1415 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

NABUCCO - NABUCCO C



NABUCCO : composto da profili tubolari sovrapposti in batterie di **tubi lineari** di sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

NABUCCO C: composto da profili tubolari sovrapposti in batterie di **tubi curvi** di sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

Dimensioni e rese

NABUCCO	L	da 500 a 750 mm	NABUCCO C	L	da 500 a 750 mm
	H	da 850 a 1700 mm		H	da 850 a 1700 mm
	n° piastre	da 18 a 33		n° tubi	da 18 a 33
	rese	da 376 a 1253 W		rese	da 370 a 1253 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

CARMEN



CARMEN : composto da montanti verticali a sezione circolare del diametro di 38 mm e batterie di **piastre lineari** dello **spessore di 10 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 4,5 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Quattro attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

Dimensioni e rese

CARMEN	L	500 mm
	H	950 e 1300 mm
	n° tubi	10 e 15
	rese	410 e 595 W

TOP FAN



- ▶ Serie con ventilatore centrifugo disponibile in 9 grandezze e tre versioni.
- ▶ **Versioni previste:**
 - M-B** con mantello per installazione verticale e orizzontale e aspirazione dal basso.
 - M-F** con mantello per installazione verticale e orizzontale e aspirazione frontale.
 - N** senza mantello per installazione verticale e orizzontale.
- ▶ Mobile di copertura ottenuto mediante integrazione di parti in materiale plastico e parti in lamiera zincata, verniciata a forno con polveri epossidiche.
- ▶ Struttura portante in acciaio zincato.
- ▶ Batteria di scambio termico a pacco alettato con alette in alluminio e tubi in rame, collettori in ottone appositamente disegnati per garantire basse perdite di carico.
- ▶ Filtro aria di facile estrazione e pulizia, rigenerabile mediante lavaggio o soffiatura.
- ▶ Gruppo ventilante con motore a tre velocità e ventole in alluminio.
- ▶ Ampia gamma di controlli sia da installare a bordo macchina che remoti a parete.

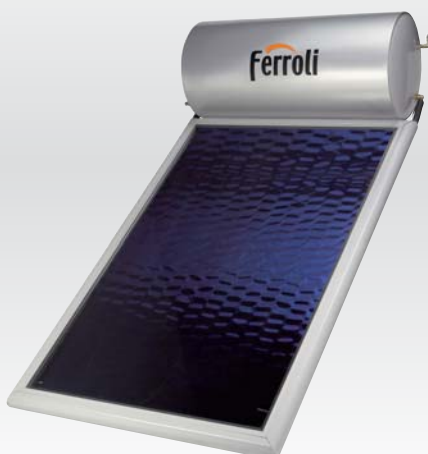


Modello	Potenza frigorifera (1)			Potenza termica (2)		
	kW	frig/h	BTU/h	kW	frig/h	BTU/h
TOP FAN VM-B 15	1,1	946	3.754	2,8	2.408	9.556
TOP FAN VM-B 20	1,4	1.204	4.778	3,65	3.139	12.457
TOP FAN VM-B 30	2,1	1.806	7.167	5,5	4.730	18.771
TOP FAN VM-B 40	2,8	2.408	9.556	6,5	5.590	22.184
TOP FAN VM-B 50	3,4	2.924	11.604	7,8	6.708	26.621
TOP FAN VM-B 60	4,0	3.440	13.652	9,4	8.084	32.082
TOP FAN VM-B 80	4,9	4.214	16.724	12,5	10.750	42.662
TOP FAN VM-B 100	6,1	5.246	20.819	14,9	12.814	50.854
TOP FAN VM-B 120	6,85	5.891	23.379	15,8	13.588	53.925
<hr/>						
TOP FAN VM-F 15	1,1	946	3.754	2,8	2.408	9.556
TOP FAN VM-F 20	1,4	1.204	4.778	3,65	3.139	12.457
TOP FAN VM-F 30	2,1	1.806	7.167	5,5	4.730	18.771
TOP FAN VM-F 40	2,8	2.408	9.556	6,5	5.590	22.184
TOP FAN VM-F 50	3,4	2.924	11.604	7,8	6.708	26.621
TOP FAN VM-F 60	4,0	3.440	13.652	9,4	8.084	32.082
TOP FAN VM-F 80	4,9	4.214	16.724	12,5	10.750	42.662
TOP FAN VM-F 100	6,1	5.246	20.819	14,9	12.814	50.854
TOP FAN VM-F 120	6,85	5.891	23.379	15,8	13.588	53.925
<hr/>						
TOP FAN VN 15	1,1	946	3.754	2,8	2.408	9.556
TOP FAN VN 20	1,4	1.204	4.778	3,65	3.139	12.457
TOP FAN VN 30	2,1	1.806	7.167	5,5	4.730	18.771
TOP FAN VN 40	2,8	2.408	9.556	6,5	5.590	22.184
TOP FAN VN 50	3,4	2.924	11.604	7,8	6.708	26.621
TOP FAN VN 60	4,0	3.440	13.652	9,4	8.084	32.082
TOP FAN VN 80	4,9	4.214	16.724	12,5	10.750	42.662
TOP FAN VN 100	6,1	5.246	20.819	14,9	12.814	50.854
TOP FAN VN 120	6,85	5.891	23.379	15,8	13.588	53.925

(1) Temperatura aria 27°C B.S./19°C B.U. - Temperatura ingresso acqua 7°C Δt 5°C alla massima velocità del ventilatore
 (2) Temperatura aria 20°C - Temperatura ingresso acqua 70°C Δt 10°C alla massima velocità del ventilatore

SISTEMA A CIRCOLAZIONE NATURALE

ECOLUX



GARANZIA
Cinque Anni

- ▶ **Sistema completo** con collettore piano, telaio di montaggio, bollitore e raccordi idraulici di collegamento.
- ▶ Telaio unico in alluminio utilizzabile sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato**.
- ▶ **Profili di copertura laterali di serie.**
- ▶ Bollitori da 160, 200 e 300 litri con **resistenza elettrica di integrazione di serie** (1500 W) **completa di termostato.**
- ▶ Non necessita di componenti elettrici quali termoregolazioni o circolatori.
- ▶ **Doppio isolamento** in poliuretano + lana di vetro.
- ▶ **Liquido antigelo** fornito di serie.
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli Ossidi di Titanio.**
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro (LxPxH):

Mod. 160: 1390x2130x1910 mm - Mod. 200: 1390x2130x1960 mm - Mod. 300: 2150x2130x1960 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Volume bollitore l	Fattore di assorbimento
ECOLUX 160	2,32	135	160	95%
ECOLUX 200	2,32	148	200	95%
ECOLUX 300	3,52	187	300	95%

SISTEMA A CIRCOLAZIONE NATURALE

ECOPACK



GARANZIA
Cinque Anni

- ▶ **Sistema completo** con collettore piano, telaio di montaggio, bollitore e raccordi idraulici di collegamento.
- ▶ Bollitori da 160 e 300 litri con **resistenza elettrica di integrazione di serie** (1500 W) **completa di termostato.**
- ▶ Non necessita di componenti elettrici quali termoregolazioni o circolatori.
- ▶ **Doppio isolamento** in poliuretano + lana di vetro.
- ▶ **Liquido antigelo** fornito di serie.
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli Ossidi di Titanio.**
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro (LxPxH):

Mod. 160: 1390x2080x2010 mm - Mod. 300: 2150x2080x2010 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Volume bollitore l	Fattore di assorbimento
ECOPACK 160	1,99	114	160	95%
ECOPACK 300	3,56	181	300	95%

COLLETTORE SOLARE PIANO A CIRCOLAZIONE FORZATA

ECOTOP V



GARANZIA
Cinque Anni

- ▶ Collettore piano ad elevato rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ **Raccordi** di interconnessione tra collettori forniti **di serie.**
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli Ossidi di Titanio.**
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro (LxPxH): 1170x2000x83 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Temperatura di stagnazione °C	Fattore di assorbimento
ECOTOP V	2,14	44	210	95% ± 2%

COLLETTORE SOLARE PIANO
A CIRCOLAZIONE FORZATA

ECOTOP H



Cinque Anni

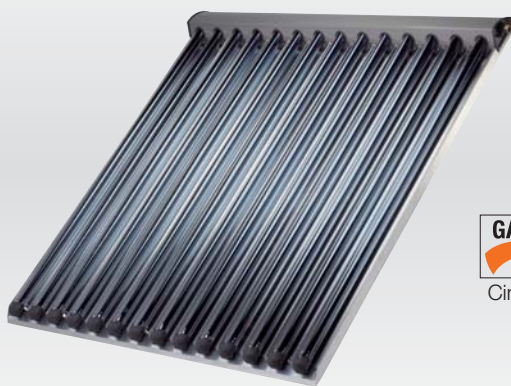
- ▶ Collettore piano ad elevato rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ **Raccordi** di interconnessione tra collettori forniti **di serie**.
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli Ossidi di Titanio**.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro (LxPxH): 1170x2000x83 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Temperatura di stagnazione °C	Fattore di assorbimento
ECOTOP H	2,14	44	210	95% ± 2%

COLLETTORE SOLARE SOTTOVUOTO
A CIRCOLAZIONE FORZATA

ECOTUBE



Cinque Anni

- ▶ Collettore solare sottovuoto ad elevatissimo rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ **Raccordi** di interconnessione tra collettori forniti **di serie**.
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli Ossidi di Titanio**.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 1560x1647x107 mm

Modello	Superficie utile assorbente m ²	Peso a vuoto kg	Temperatura di stagnazione °C	Fattore di assorbimento
ECOTUBE 14	2,36	42	270	96% ± 1%

BOLLITORE A SERPENTINO

ECOUNIT



Cinque Anni

- ▶ Bollitori a mono (vers. 1C) o doppio (vers. 2C) serpentino ad accumulo verticale.
- ▶ Accumulo in acciaio vetrificato.
- ▶ Anodi di magnesio di serie.
- ▶ Resistenze elettriche di integrazione (opzionali).

Modello	Capacità	Potenza (Δt 35°C) kW	Produzione a.c.s. (Δt 35°C) l/h	Pressione max. di esercizio bar
	l			
ECOUNIT 200-1C	200	30	737	10
ECOUNIT 300-1C	300	44	1081	10
ECOUNIT 400-1C	400	55	1351	10
ECOUNIT 500-1C	500	63	1543	10
ECOUNIT 200-2C	200	22/27	541/663	10
ECOUNIT 300-2C	300	31,5/44	774/1081	10
ECOUNIT 400-2C	400	31,5/55	774/1351	10
ECOUNIT 500-2C	500	31,5/63	774/1543	10

Disponibile nella versione HIGH VOLUME mod. ECOUNIT 1500-2C

- ▶ Trattamento speciale anticorrosione.
- ▶ 2 serpentine in acciaio al carbonio.
- ▶ Serpentine: solare da 3,4 mq - superiore da 1,8 mq.
- ▶ 3 pozzetti sonde + 1 flangia di ispezione.
- ▶ Isolamento PU morbido da 100 mm.



BOLLITORI

TANK IN TANK



MULTIVALENTE

**BOLLITORE TANK IN TANK da 750 lt**

- ▶ Adatto per case singole in funzione di postriscaldamento (sul ritorno di impianto) con produzione di acqua calda sanitaria dal sistema solare.
- ▶ Serbatoio interno in acciaio smaltato di grande capacità (220 lt) per l'acqua calda sanitaria, con possibilità di ricircolo.
- ▶ Conformazione speciale allungata del serbatoio sanitario per un più rapido utilizzo dell'energia solare.
- ▶ Serpentino solare da 2,8 mq.
- ▶ 6 pozzetti sonde + 1 per resistenza elettrica.
- ▶ Isolamento PU morbido da 100 mm.
- ▶ Anodo in dotazione.
- ▶ Resa: 2.050 lt/h di a.c.s. (in condizioni: 80/60/45°C con 4.000 lt/h di portata sul primario).

BOLLITORE MULTIVALENTE da 800 lt

- ▶ Sistema di stoccaggio tipo "puffer" multi-energia, per il collegamento parallelo di più sorgenti (es. caldaia + solare + terza fonte di energia).
- ▶ Scambiatore semirapido in acciaio inox aisi 316 l corrugato per la produzione di acqua calda sanitaria (contenuto di 55 lt e superficie di scambio 7,2 mq).
- ▶ Serpentino solare da 2,8 mq.
- ▶ 6 pozzetti sonde + 1 per resistenza elettrica.
- ▶ Isolamento PU morbido da 100 mm.
- ▶ Resa: 1.810 lt/h di a.c.s. (in condizioni: 80/60/45°C con 3.000 lt/h di portata sul primario).

GRUPPO DI CIRCOLAZIONE

IDRO



- ▶ Circolatore a 3 velocità.
- ▶ Predisposto per l'alloggiamento della centralina di regolazione (opzionale).
- ▶ Rubinetto di carico e scarico impianto.
- ▶ Termometri ad ago per mandata e ritorno impianto forniti di serie.
- ▶ Kit staffe attacco a muro.
- ▶ Isolamento in polipropilene espanso.
- ▶ Staffe di attacco vaso di espansione.
- ▶ Gruppo di sicurezza con valvola di sicurezza e manometro.
- ▶ Valvola regolatrice di flusso con visualizzatore.

Dimensioni di ingombro (vaso escluso): 260 x 500 mm

Modello	Diametro nominale	Pressione massima bar	Temperatura massima °C	Numero max collettori
IDRO 6	DN20	8	120	6
IDRO 12	DN20	8	120	12

CENTRALINA DI REGOLAZIONE

ECOTRONIC



- ▶ Centralina per sistemi solari termici standard.
- ▶ Visualizzatore display luminoso polivalente con simboli grafici di impianto.
- ▶ Fornita completa di serie con 3 sonde di temperatura.
- ▶ Possibilità di alloggiamento integrato all'interno del gruppo di circolazione.
- ▶ Range di alimentazione: 210-250 Volt.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 110x173x47 mm