

GAMMA PRODOTTI RISCALDAMENTO SOLARE TERMICO

E D I Z I O N E M C E 2 0 1 0

MARZO 2010



ferroli
i migliori gradi centigradi

ferroli

ANTEPRIMA MCE 2010	4
▶ LINEA CONDENSAZIONE	6
▶ CALDAIE MURALI	16
▶ SCALDACQUA	22
▶ BOLLITORI AD ACCUMULO	28
▶ CALDAIE A BASAMENTO	30
▶ CALDAIE A COMBUSTIBILE SOLIDO	40
▶ GENERATORI IN ACCIAIO	42
▶ TERMOREGOLAZIONI	44
▶ MODULI D'UTENZA	48
▶ BRUCIATORI	50
▶ CORPI SCALDANTI	52
▶ SOLARE TERMICO	60



Comfort sanitario EN 13203



Predisposizione per la produzione di acqua calda sanitaria in combinazione con impianti a pannelli solari.



Classificazione energetica secondo direttiva 92/42 EEC.

ANTEPRIMA MCE 2010

CALDAIE A BASAMENTO A CONDENSAZIONE, CON ACCUMULO A STRATIFICAZIONE, CON LA GESTIONE DI UN IMPIANTO SOLARE E DI DUE ZONE RISCALDAMENTO
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO
FINO A -10°C/-15°C IN VERSIONE MOBILETTO

ECONCEPT SOLAR IN ST



MODULI TERMICI A BASAMENTO PREMISCELATI A CONDENSAZIONE, CON GESTIONE INTEGRATA ACCUMULO SANITARIO
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO
COMPLETAMENTE SCOPERTO

ENERGY TOP BK



GENERATORI TERMICI A CONDENSAZIONE A FIAMMA INVERSA IN ACCIAIO AISI 316 TI AD ELEVATO CONTENUTO D'ACQUA

QUADRIFOGLIO



CALDAIE MURALI A GAS, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DOMIPROJECT



CALDAIA A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT TECH



MODELLI A: PER SOLO RISCALDAMENTO
MODELLI C: PER RISCALDAMENTO E
PRODUZIONE DI ACQUA CALDA
SANITARIA Istantanea

- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Produzione** di acqua calda sanitaria tramite scambiatore a piastre saldobrasate (mod. C).
- ▶ **Modulazione elettronica** di fiamma sia in riscaldamento che in sanitario.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante a fili o wireless**.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Controllo fiamma** digitale con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza rilevazione di fiamma (mod. a metano).
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 10 A/18 A: 300x700x330 mm - Mod. 25: 400x700x330 mm - Mod. 35: 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT TECH 25 C	24,6	25,2	12,7	37
ECONCEPT TECH 35 C	34,2	34,8	16,3	42
ECONCEPT TECH 10 A	10,0	10,2	-	31
ECONCEPT TECH 18 A	17,7	18,0	-	31

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATI A CAMERA STAGNA
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT TOP MICRO



MODELLI A: PER SOLO RISCALDAMENTO
MODELLI C: PER RISCALDAMENTO E
PRODUZIONE DI ACQUA CALDA
SANITARIA Istantanea

- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Completa dotazione di accessori:** dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- ▶ **Scheda elettronica a doppio microprocessore**, predisposta per collegamento alla sonda esterna e comando remoto.
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Circolatore** circuito riscaldamento modulante su tutti i modelli con controllo in ΔT.
- ▶ **Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203** (mod. C). Grazie allo scambiatore sanitario a piastre potenziato e coibentato con funzione di microaccumulo.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x340 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT TOP MICRO 25 C	24,6	25,2	15,2	39
ECONCEPT TOP MICRO 35 C	34,2	34,8	19,6	44
ECONCEPT TOP 25 A	24,6	25,2	-	38
ECONCEPT TOP 35 A	34,2	34,8	-	43

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA
CON ACCUMULO SANITARIO DINAMICO
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT ST



- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bollitore ad accumulo dinamico a stratificazione** in acciaio inox AISI 316 da 25 litri.
- ▶ **Due circolatori**, per impianto riscaldamento e per carico bollitore.
- ▶ **Tempi di erogazione dell'acqua calda sanitaria e di ripristino del bollitore estremamente ridotti.**
- ▶ **Produzione di acqua calda sanitaria** paragonabile a quella di caldaie con bollitori di capacità maggiore, in spazi più contenuti.
- ▶ Funzione **Comfort** in sanitario per una più rapida e **confortevole erogazione** di acqua calda.
- ▶ **Produzione acqua calda sanitaria certificata 3 stelle** secondo EN 13203.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Kit idraulico** di collegamento fornito di serie.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x780x460 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT ST 25 C	24,6	25,2	160	53
ECONCEPT ST 35 C	34,2	34,8	200	59

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA CON PRODUZIONE
DI ACQUA CALDA Istantanea
ANCHE PER ESTERNO

ECONCEPT IN



INCASSO



MOBILETTO



- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Produzione** di acqua calda sanitaria tramite scambiatore a piastre saldobrasate.
- ▶ **Modulazione elettronica** di fiamma sia in riscaldamento che in sanitario.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante a fili o wireless**.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Controllo fiamma** digitale con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza rilevazione di fiamma (mod. a metano).
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto (ad incasso) o in parete libera (mobiletto) fino a -10°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze anti-gelo opzionali.
- ▶ **Kit idraulico** di collegamento fornito di serie.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

INCASSO: 540x1050x235 mm - **MOBILETTO:** 540x850x263 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT IN 25	24,6	25,2	12,7	32

CALDAIA MURALE A GAS A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATA A CAMERA STAGNA
CON ACCUMULO SANITARIO DINAMICO,
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT IN ST



INCASSO



COMFORT SANITARIO EN 13203



- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bollitore ad accumulo dinamico a stratificazione** in acciaio inox AISI 316 da 25 litri.
- ▶ **Due circolatori**, per impianto riscaldamento e per carico bollitore.
- ▶ **Tempi di erogazione dell'acqua calda sanitaria e di ripristino del bollitore estremamente ridotti**.
- ▶ **Produzione di acqua calda sanitaria** paragonabile a quella di caldaie con bollitori di capacità maggiore, in spazi più contenuti.
- ▶ Funzione **Comfort** in sanitario per una più rapida e **confortevole erogazione** di acqua calda.
- ▶ **Produzione acqua calda sanitaria certificata 3 stelle** secondo EN 13203.
- ▶ **Rendimenti elevatissimi** garantiti dal sistema a condensazione e dal funzionamento a temperatura scorrevole.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Kit idraulico** di collegamento fornito di serie.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 700x1100x245 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT IN ST	24,6	25,2	160	42

CALDAIE A BASAMENTO A CONDENSAZIONE,
PREMISCELATE A CAMERA STAGNA CON BOLLITORE
PER INTERNI

ECONCEPT KOMBI



- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Brucciore ceramico a piastre**, a fiamma invertita adatto al funzionamento multigas a modulazione di fiamma.
- ▶ **Produzione acqua calda sanitaria** con bollitore ad accumulo vetroporcellanato da 140 litri.
- ▶ **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- ▶ **Controllo fiamma a microprocessore** con 3 tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (mod.metano).
- ▶ **Pannelli laterali smontabili** anche parzialmente per facilitare l'accessibilità posteriore agli attacchi idraulici.
- ▶ **Gestione di impianti multizona** tramite appositi kits accessori: massimo 3 zone di cui 1 ad alta temperatura e 2 miscelate.
- ▶ **Kit di gestione multizona** direttamente alloggiabili all'interno della caldaia.
- ▶ **Predisposizione per il ricircolo bollitore**.
- ▶ **Scorrimento della temperatura** di mandata (attivato da sonda esterna opzionale).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x1640x600 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max risc. kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT KOMBI 25	24,7	25,2	290	166
ECONCEPT KOMBI 35	34,6	34,8	310	169

CALDAIE A BASAMENTO A CONDENSAZIONE, CON ACCUMULO A STRATIFICAZIONE, CON LA GESTIONE DI UN IMPIANTO SOLARE E DI DUE ZONE RISCALDAMENTO

PER INTERNI

ECONCEPT SOLAR ST



- ▶ **Corpo caldaia di tipo lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bruciatore premiscelato** di tipo a piastre ceramiche ed a fiamma invertita.
- ▶ **Accumulo sanitario vetroprocellanato** di tipo dinamico a stratificazione da 180 litri con attacco per ricircolo e valvola termostatica in uscita acqua calda.
- ▶ **Circuito idraulico** con circolatori a tre velocità e scheda elettronica di serie per l'abbinamento ad impianti di riscaldamento a due zone di cui una in alta temperatura e l'altra miscelata.
- ▶ **Circuito sanitario** completo di gruppo idraulico e scheda elettronica di gestione per l'abbinamento ai collettori solari termici.
- ▶ **Sonda mandata collettori solari** disponibile come accessorio opzionale.
- ▶ **Pompa circuito solare modulante.**
- ▶ **Massima efficienza energetica** di rendimento (★★★★ direttiva EN 92/42) e per la produzione sanitaria (★★★ direttiva EN 13203).
- ▶ **Minime emissioni inquinanti** (classe 5 secondo EN 297/A5).
- ▶ Funzionamento in **temperatura scorrevole** con sonda esterna opzionale.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x1800x600 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT SOLAR ST 18	17,7	18,0	230	120
ECONCEPT SOLAR ST 25	24,6	25,2	260	125

CALDAIE AD INCASSO A CONDENSAZIONE CON ACCUMULO SANITARIO INOX A STRATIFICAZIONE CON INTEGRAZIONE SOLARE ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT SOLAR IN ST



- ▶ **Corpo caldaia di tipo lamellare in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- ▶ **Bruciatore premiscelato** di tipo a piastre ceramiche ed a fiamma invertita.
- ▶ **Accumulo sanitario INOX AISI 316** di tipo dinamico a stratificazione da 150 litri con attacco per ricircolo.
- ▶ **Gestione integrata** fino ad un max di **tre zone riscaldamento**, di cui una diretta (di serie ad alta temperatura) e due miscelate (tramite l'utilizzo di kit opzionali).
- ▶ **Circuito solare** completo di gruppo idraulico e scheda elettronica di gestione per l'abbinamento ai collettori solari termici.
- ▶ **Sonda mandata collettori solari** disponibile come accessorio opzionale.
- ▶ **Pompa circuito solare modulante.**
- ▶ Involucro **monoblocco completamente incassabile** che non necessita di operazioni di pre-montaggio in cantiere.
- ▶ **Massima efficienza energetica** di rendimento (★★★★ direttiva EN 92/42) e per la produzione sanitaria (★★★ direttiva EN 13203).
- ▶ **Minime emissioni inquinanti** (classe 5 secondo EN 297/A5).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 900x2200x350 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica nominale P.C.I. max kW	Produzione acqua calda sanitaria portata spec. Δt 30°C l/10min	Peso a vuoto kg
ECONCEPT SOLAR IN ST 18	17,7	18,0	200	141
ECONCEPT SOLAR IN ST 25	24,6	25,2	240	144

MODULO TERMICO MURALE A CONDENSAZIONE, PER IMPIANTI A CASCATA DA CENTRALE TERMICA ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ECONCEPT 51 A



GENERATORE MODULARE CERTIFICATO
IPESL

- ▶ **Corpo caldaia lamellare in alluminio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.**
- ▶ **Bruciatore ceramico multigas** a fiamma invertita.
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento in batteria a cascata (max 5), per la gestione della sonda esterna e del cronocomando remoto.
- ▶ **Comandi digitali con visualizzazione temperature a display.**
- ▶ **Controllo di protezione dello scambiatore** contro gli shock termici a doppia sonda di temperatura sulla mandata e sul ritorno.
- ▶ Predisposizione idraulica ed elettrica per kit bollitore (circolatore e sonda temperatura) con alloggiamento **interno alla caldaia.**
- ▶ Per facilitare la realizzazione e l'installazione di generatori a cascata è disponibile **un'ampia gamma di accessori idraulici e fumi.**
- ▶ **Ampio range di modulazione:** 22% - 100 %.
- ▶ **La funzione Master/Slave** della scheda elettronica consente di gestire con estrema semplicità la **atterria in cascata** dei moduli senza l'utilizzo di ulteriori regolatori aggiuntivi.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 630x720x380 mm

Modello	Potenza termica utile max 80°/60°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ECONCEPT 51 A	48,8	49,8	6	57

MODULI TERMICI MURALI PREMISCELATI
A CONDENSAZIONE PER IMPIANTI A CASCATA
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

ENERGY TOP W



GENERATORE MODULARE
CERTIFICATO

ISPESL

- **Corpo caldaia in alluminio** con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- **Bruciatore** a microfiamma a sviluppo verticale.
- **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento della centralina controllo cascata, della sonda esterna e del cronocomando remoto.
- La **funzione Master/Slave** della scheda elettronica consente di gestire con estrema semplicità la **atteria in cascata** dei moduli senza l'utilizzo di ulteriori regolatori aggiuntivi.
- **Gestione ottimale delle temperature** con doppia sonda su mandata e ritorno.
- **Classe di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5) 5°.
- **Possibilità di installazione** a muro o su struttura autoportante.
- **Ampia dotazione** di accessori idraulici e fumi per la realizzazione di installazioni in batteria.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Modello W 80: 445x900 mm - **Modello W 125:** 945x430 mm

Modello	Potenza termica utile max 50°/30°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ENERGY TOP W 80	79,5	75,0	6	46
ENERGY TOP W 125	123,0	116,0	6	51

MODULI TERMICI PREMISCELATI A CONDENSAZIONE,
PER IMPIANTI A CASCATA ANCHE PER ESTERNO
IN LUOGO COMPLETAMENTE SCOPERTO

ECONCEPT 51-101



GENERATORE MODULARE
CERTIFICATO

ISPESL

ARMADIO ANCHE IN
VERSIONE INOX AISI 316

- **Struttura modulare ad armadio** a sviluppo verticale con doppio **focolare** (mod.101) termico per collegamento affiancato in cascata.
- **Armadio coibentato** disponibile in due versioni: In acciaio verniciato o acciaio inox AISI 316 satinato (IPX5D - Versioni I)
- **Collettori di mandata e ritorno acqua impianto coibentati e collettore adduzione gas** a bordo macchina, già flangiati per facilitare l'installazione. Completi di flange cieche e di collegamento.
- **Struttura interna con doppio scambiatore lamellare in alluminio** ad elevatissimo scambio termico.
- La **funzione Master/Slave** della scheda elettronica consente di gestire con estrema semplicità la **atteria in cascata** dei moduli senza l'utilizzo di ulteriori regolatori aggiuntivi.
- **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento della centralina di controllo cascata e dell'eventuale sonda esterna.
- **Rendimenti elevatissimi** fino a 109%.
- **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) 5°.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 700x1650x400 mm

Modello	Potenza termica utile 80°/60°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ECONCEPT 51	48,8	49,8	6	124
ECONCEPT 101	97,6	99,6	6	150
ECONCEPT 51 I	48,8	49,8	6	124
ECONCEPT 101 I	97,6	99,6	6	150

MODULI TERMICI A BASAMENTO PREMISCELATI
A CONDENSAZIONE, PER IMPIANTI A CASCATA
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO
COMPLETAMENTE SCOPERTO

ENERGY TOP B



GENERATORE MODULARE
CERTIFICATO

ISPESL

ARMADIO ANCHE IN
VERSIONE INOX AISI 316

- **Struttura modulare ad armadio verniciato coibentato (IPX5D)** a sviluppo verticale con doppio e/o singolo **focolare** termico.
- **Modulo completo di collettori di mandata e ritorno impianto coibentati** a basse perdite (DN 100), gruppo pompa e collettore gas (DN65).
- **Corpo caldaia in alluminio a tubo a spirale alettato** con doppia funzione di scambiatore e condensatore a basse perdite ed ad alta efficienza.
- **Scheda elettronica a microprocessore** predisposta al collegamento in cascata tipo Master-Slave.
- **Classe 5 di emissione NOx** (direttiva EN 297/A5).
- **Configurazioni di funzionamento in cascata sia "in linea" che "contrapposte"** schiena-schiena.
- La **funzione Master/Slave** della scheda elettronica consente di gestire con estrema semplicità la **batteria in cascata** dei moduli senza l'utilizzo di ulteriori regolatori aggiuntivi.
- **È possibile gestire un sensore aggiuntivo** per il controllo della temperatura sul collettore di mandata a valle della cascata o dopo il separatore idraulico per un miglior controllo di impianto.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Modello 80-125: 500x1600x450 mm - **Modello 160-250:** 1600x450 mm

Modello	Potenza termica utile 80°/60°C kW	Portata termica P.C.I. kW	Pressione di esercizio massima bar	Peso a vuoto kg
ENERGY TOP B 80	73,5	75,0	6	110
ENERGY TOP B 125	113,7	116,0	6	115
ENERGY TOP B 160	147,0	150,0	6	190
ENERGY TOP B 250	227,4	232,0	6	210

GRUPPO TERMICO A BASAMENTO A CONDENSAZIONE IN GHISA
A GASOLIO PER RISCALDAMENTO
PER INTERNI

ATLAS D PLUS UNIT



- ▶ **Generatore a condensazione a basamento con bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido** e camera di combustione bagnata. Post-recuperatore fumi in materiale ceramico.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ed elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- ▶ **Gestione** di un eventuale bollitore esterno e circolatore impianto.
- ▶ **Completa** di bruciatore di gasolio Ferrol SUN G (premontato).
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale).
- ▶ **Comandi** a tasti ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Abbinabile** al cronocomando remoto (opzionale).
- ▶ **Sistema antigelo**.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x705x640 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione esercizio riscaldamento bar	Peso a vuoto kg
ATLAS D PLUS UNIT 30	30,0	31,1	3	149

CALDAIE MURALI A GAS, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE

ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DOMIPROJECT



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- ▶ Caldaie murali **compatte** di tipo atmosferico a combustione tradizionale.
- ▶ Produzione istantanea di acqua calda sanitaria.
- ▶ **Modulazione elettronica** di fiamma sia in riscaldamento che in sanitario.
- ▶ Pannello comandi di tipo analogico con LED di segnalazione.
- ▶ Funzione **ECO/Comfort** in sanitario.
- ▶ **Certificazione ★★★ di rendimento** secondo 92/42 EEC (modelli a camera stagna a flusso forzato).
- ▶ **Predisposizione impianti solari**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 400x700x230 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DOMIPROJECT C 24	23,5	25,8	13,4	25
DOMIPROJECT F 24	24,0	25,8	13,7	30

CALDAIE MURALI A GAS, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE

ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DOMITECH



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- ▶ **Scambiatore di calore a geometria compatta interamente** in rame brevettato.
- ▶ **Circolatore** a 3 livelli di portata/prevalenza con sistema antibloccaggio tramite attivazione per alcuni secondi ogni 24 ore di inattività.
- ▶ **Pannello comandi** con interfaccia utente a display e tasti di impostazione.
- ▶ **Elevati rendimenti energetici, certificazione energetica 3 stelle 92/42 EEC** (mod.F a camera stagna)
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale).
- ▶ **Sistema ECO/COMFORT** per una rapida produzione dell'acqua calda sanitaria.
- ▶ **Predisposizione impianti solari**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 24: 400x700x260 mm - **Mod. 32:** 400x700x360 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DOMITECH C 24	23,3	25,8	13,3	27
DOMITECH C 32	31,1	34,4	17,8	33
DOMITECH F 24	24,0	25,8	13,7	32
DOMITECH F 32	32,0	34,4	18,3	38

CALDAIE MURALI A GAS CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea EXTRA RAPIDA, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE

ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DIVATOP MICRO



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA
MODELLI HF: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA
SOLO RISCALDAMENTO

- ▶ **Completa dotazione di accessori**: dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore** interamente in rame brevettato.
- ▶ **Funzionamento a temperatura scorrevole** con l'utilizzo della sonda di temperatura esterna (opzionale).
- ▶ **Ventilatore modulante** (mod.F): la caldaia si autoregola al tipo di camino senza l'uso del diaframma garantendo la costanza dei rendimenti anche alle basse portate.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale) a fili o wireless.
- ▶ **Elevati rendimenti energetici, certificazione energetica 3 stelle 92/42 EEC** (mod.F).
- ▶ **Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203**.
- ▶ **Erogazione extrarapida** di acqua calda sanitaria grazie allo scambiatore sanitario a piastre potenziato e coibentato con funzione di microaccumulo.
- ▶ **Predisposizione impianti solari**: i modelli combinati sono predisposti per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione sanitaria max Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DIVATOP MICRO C 24	23,5	25,8	13,4	28
DIVATOP MICRO C 32	31,3	34,4	17,9	31
DIVATOP MICRO F 24	24,0	25,8	13,7	33
DIVATOP MICRO F 32	32,0	34,4	18,3	35
DIVATOP H F 24	24,0	25,8	-	32
DIVATOP H F 32	32,0	34,4	-	35

CALDAIA MURALE A GAS CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, a BASSE EMISSIONI INQUINANTI, ELETTRONICA A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DIVATOP MICRO LOW NOX



ANCHE PER MODELLO
A CAMERA APERTA

- **Completa dotazione di accessori:** dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- **Scambiatore di calore** a geometria compatta interamente in rame.
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** con l'utilizzo della sonda di temperatura esterna (opzionale).
- **Ventilatore modulante** (mod.F): la caldaia si autoregola al tipo di caminosenza l'uso del diaframma garantendo la costanza dei rendimenti anche alle basse portate.
- Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale) a fili o wireless.
- **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5) 5°.
- **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 EEC** (sia a camera aperta che a camera stagna).
- **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- **Erogazione extrarapida** di acqua calda sanitaria grazie allo scambiatore sanitario a piastre potenziato e coibentato con funzione di microaccumulo.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x700x330 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione sanitaria max Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DIVATOP MICRO LOW NOX C24	24,0	25,8	13,7	32
DIVATOP MICRO LOW NOX F24	24,0	25,8	13,7	37

CALDAIE MURALI A GAS, CON BOLLITORE INOX ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DIVATOP 60



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
 MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- **Completa dotazione di accessori:** dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- **Esclusivo scambiatore di calore a geometria compatta** interamente in rame.
- **Bollitore ad accumulo** in acciaio inox AISI 316 da 60 litri a scambio rapido.
- **Due circolatori** per impianto riscaldamento e per serpentino bollitore.
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** con l'utilizzo della sonda di temperatura esterna (opzionale).
- **Ventilatore modulante** (mod.F): la caldaia si autoregola al tipo di caminosenza l'uso del diaframma garantendo la costanza dei rendimenti anche alle basse portate.
- **Classe di emissione NOx** (direttiva 297/A5): 5°
- **Elevati rendimenti energetici**, certificazione energetica **3 stelle** 92/42 EEC (mod.F a camera stagna)
- **Facilità di utilizzo** grazie ad una interfaccia utente completa display polifunzionale con simbologie grafiche di immediata lettura.
- Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale) a fili o wireless.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x800x450 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
DIVATOP 60 C 24	23,3	25,8	180	54
DIVATOP 60 F 24	24,0	25,8	180	60
DIVATOP 60 F 32	31,0	33,3	210	62

CALDAIE MURALI A GAS, CON ACCUMULO DINAMICO ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE
ANCHE PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO

DIVATOP ST



MODELLI C: TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA
 MODELLI F: TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA

- **Completa dotazione di accessori:** dima zincata di fissaggio a muro e kit idraulico completo.
- **Bollitore ad accumulo dinamico a stratificazione** in acciaio inox AISI 316 da 25 litri.
- **Due circolatori**, per impianto riscaldamento e per carico bollitore.
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** con l'utilizzo della sonda di temperatura esterna (opzionale).
- Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale) a fili o wireless.
- **Ventilatore modulante** (mod.F): la caldaia si autoregola al tipo di caminosenza l'uso del diaframma garantendo la costanza dei rendimenti anche alle basse portate.
- **Controllo fiamma a microprocessore** con 3 tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (mod. F metano).
- **Comfort certificato a 3 stelle in produzione sanitaria secondo EN 13203.**
- **Tempi di ripristino del bollitore estremamente ridotti.**
- **Produzione di acqua calda sanitaria paragonabile a quella di caldaie con bollitori di capacità maggiore**, in spazi più contenuti.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 480x780x502 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C l/10 min	Peso a vuoto kg
DIVATOP ST C 24	23,5	25,8	145	44
DIVATOP ST F 24	24,0	25,8	145	49
DIVATOP ST F 32	32,0	34,4	180	52

CALDAIE MURALI A GAS, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, CAMERA STAGNA, TIRAGGIO FORZATO
ANCHE PER ESTERNO

DOMI INSERT



- ▶ **Scambiatore di calore a geometria compatta** interamente in rame, di tipo bitermico, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- ▶ **Sistema antibloccaggio pompa** del circuito riscaldamento, tramite attivazione per alcuni secondi ogni 24 ore di inattività.
- ▶ **Abbinabile al cronocomando remoto** opzionale a fili o wireless.
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Sistema di elettrocaricamento** impianto di serie.
- ▶ **Massima affidabilità e sicurezza.**
- ▶ **Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto (ad incasso) o in parete libera (mobiletto) fino a -10°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionali.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

INCASSO: 540x1050x235 mm - **MOBILETTO:** 540x850x263 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DOMIINSERT F 24	24,0	25,8	13,7	26
DOMIINSERT F 32	32,0	34,4	18,3	30

CALDAIE MURALI A GAS, ELETTRONICHE A IONIZZAZIONE, CON PRODUZIONE DI ACQUA CALDA Istantanea, CAMERA STAGNA, TIRAGGIO FORZATO
ANCHE PER ESTERNO

DOMITECH IN



- ▶ **Esclusivo scambiatore di calore** interamente in rame brevettato.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** (opzionale) a fili o wireless.
- ▶ **Sistema di elettrocaricamento impianto di serie.**
- ▶ **Scheda elettronica a microprocessore** per una maggior immediatezza di risposta agli input di funzione.
- ▶ **Controllo di fiamma a microprocessore** con tre tentativi di riaccensione in caso di spegnimento prima dello stato di blocco (solo modelli a metano).
- ▶ **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari.
- ▶ **Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto (ad incasso) o in parete libera (mobiletto) fino a -10°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionali.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

INCASSO: 540x1050x260 mm - **MOBILETTO:** 540x850x263 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn max kW	Portata termica max kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Peso a vuoto kg
DOMITECH IN F 24	24,0	25,8	13,7	26
DOMITECH IN F 32	32,0	34,4	18,3	32

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

ZEFIRO



- ▶ **Selettore di potenza e temperatura.**
- ▶ **Dispositivo di controllo** evacuazione fumi.
- ▶ **Accensione elettronica** con rilevazione di fiamma a ionizzazione.
- ▶ **Alimentazione:** a pile.
- ▶ **Valvola gas modulante.**
- ▶ **Regolazione della potenza dal 40% al 100%.**
- ▶ **Dispositivo SOFT START** per una progressiva e silenziosa accensione.
- ▶ **Massima facilità** di installazione e manutenzione.
- ▶ **Dispositivo di sicurezza** contro la mancanza di acqua.
- ▶ **Funzionamento certificato anche ad aria propanata**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 328x560x181 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione elettrica
ZEFIRO C10	17,8	20,2	10,1	PILA

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO NATURALE,
CAMERA APERTA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

ERMES



- ▶ **Display LCD** multifunzione.
- ▶ **Selettore di potenza e temperatura.**
- ▶ **Dispositivo di controllo** evacuazione fumi.
- ▶ **Accensione elettronica** con rilevazione di fiamma a ionizzazione.
- ▶ **Alimentazione: Mod.B** a batteria, **Mod.G** con generatore idraulico (turbina)
- ▶ **Valvola gas modulante.**
- ▶ **Regolazione della potenza dal 50% al 100%.**
- ▶ **Dispositivo SOFT START** per una progressiva e silenziosa accensione.
- ▶ **Massima facilità** di installazione e manutenzione.
- ▶ **Dispositivo di sicurezza** contro la mancanza di acqua.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 360x575x206 (261 mod. 15B e 15G) mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione elettrica
ERMES 11B	18,9	21,7	10,9	PILA
ERMES 15B	25,3	28,7	14,5	PILA
ERMES 15G	25,3	28,7	14,5	TURBINA

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO FORZATO,
CAMERA STAGNA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

PROMETEO



- ▶ **Selettore di potenza e temperatura.**
- ▶ **Dispositivo di controllo** evacuazione fumi.
- ▶ **Accensione elettronica.**
- ▶ **Valvola gas modulante.**
- ▶ **Dispositivo SOFT START** per una progressiva e silenziosa accensione.
- ▶ **Dispositivo di sicurezza** contro la mancanza di acqua.
- ▶ **Indicatore di blocco.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 360x660x248 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione elettrica
PROMETEO CIC 13	22,7	27,0	13	V/Hz 230/50

SCALDACQUA MURALE A GAS, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA ELETTRONICO A IONIZZAZIONE

TALENT



- ▶ **Scambiatore** a geometria compatta interamente in rame.
- ▶ **Camera di combustione** ricoperta anticorrosione, isolata internamente in fibra ceramica.
- ▶ **Portata termica modulante.**
- ▶ **Dimensioni** compatte e peso contenuto.
- ▶ **Disposizione degli organi interni** in modo tale che tutto sia facilmente raggiungibile dal frontale, così da assicurare la più ampia agilità di intervento da parte del Centro Assistenza.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 420x700x273 mm

Modello	Potenza termica nominale Pn kW	Portata termica kW	Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C l/min	Alimentazione elettrica V/Hz
TALENT	24,4	26,8	14	230/50

MEDIO LITRAGGIO

TDG



Blue Forever

GARANZIA
SEI ANNI



- ▶ **Resistenze elettriche "Blue Forever"** ultraperformanti e caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni.
- ▶ **Boiler in acciaio di alta qualità**, vetroporcellanato con trattamento BLUE SILICON anticalcare ed isolato esternamente con schiuma di poliuretano ad alta densità.
- ▶ **Flangia a 5 bulloni**, sulla quale è montato l'anodo al magnesio ad alta concentrazione.
- ▶ **Dotato di ampio display di interfaccia, tasti di comando e telecomando.**
- ▶ **Potenza regolabile su 3 livelli.**
- ▶ **Programmabile settimanalmente** ed in funzione week-end.
- ▶ **Riduzione notturna, carico rapido, antigelo ed antilegionella.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 50: 368x380x740 mm - **Mod. 80:** 450x470x790 mm - **Mod. 100:** 450x470x945 mm

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
	l	W		kg
TDG 50	50	1000-1200-2200	1h - 20 min.	69
TDG 80	80	1000-1200-2200	2h - 9 min.	104
TDG 100	100	1000-1200-2200	2h - 30 min.	128

MEDIO LITRAGGIO

TITANO



Blue Forever

GARANZIA
CINQUE ANNI

VE - VERTICALE
HO - ORIZZONTALE
MT - MISTO TERMO

- ▶ **Resistenze elettriche "Blue Forever"** ultraperformanti e caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni.
- ▶ **Modelli con capacità da 50 fino a 150 litri.**
- ▶ **Disponibili anche in versione misto termo (MT).**
- ▶ **Controllo termostatico a sonda.**
- ▶ **Anodo di magnesio a protezione del serbatoio.**
- ▶ **Flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche.**
- ▶ **Indicatore livello temperatura.**
- ▶ **Spia on/off.**
- ▶ **Valvola di sicurezza tarata a 8 bar.**
- ▶ **Regolazione manuale esterna della temperatura (mod. verticali).**

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
	l	W		kg
TITANO 50 VE BF	48,5	1200	2h - 3 min.	19
TITANO 80 VE (MT) BF	78	1200	3h - 7 min.	24
TITANO 100 VE BF	100	1500	3h - 5 min.	28
TITANO 120 VE BF	120	1500	3h - 39 min.	31
TITANO 150 VE BF	140	1500	4h - 15 min.	35
TITANO 50 HO BF	48,5	1200	2h - 3 min.	19
TITANO 80 HO BF	78	1200	3h - 7 min.	24
TITANO 100 HO BF	100	1500	3h - 5 min.	28
TITANO 120 HO BF	120	1500	3h - 39 min.	31
TITANO 150 HO BF	140	1500	4h - 15 min.	35

MEDIO LITRAGGIO

CALYPSO



Blue
Forever



VE - VERTICALE
HO - ORIZZONTALE
MT - MISTO TERMO

- ▶ Resistenze elettriche "Blue Forever" ultraperformanti e caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni.
- ▶ Modelli con capacità da 50 fino a 150 litri.
- ▶ Disponibili anche in versione misto termo (MT).
- ▶ Controllo termostatico a sonda.
- ▶ Anodo di magnesio a protezione del serbatoio.
- ▶ Flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche.
- ▶ Indicatore livello temperatura.
- ▶ Spia on/off.
- ▶ Valvola di sicurezza tarata a 8 bar.
- ▶ Regolazione manuale esterna della temperatura (mod. verticali).

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
	l	W		kg
CALYPSO 50 VE BF	48,5	1200	2h - 3 min.	19
CALYPSO 80 VE (MT) BF	78	1200	3h - 7 min.	24
CALYPSO 100 VE (MT) BF	100	1500	3h - 5 min.	28
CALYPSO 120 VE (MT) BF	120	1500	3h - 39 min.	31
CALYPSO 150 VE (MT) BF	140	1500	4h - 15 min.	35
CALYPSO 50 HO BF	48,5	1200	2h - 3 min.	19
CALYPSO 80 HO BF	78	1200	3h - 7 min.	24
CALYPSO 100 HO BF	100	1500	3h - 5 min.	28
CALYPSO 120 HO BF	120	1500	3h - 39 min.	31
CALYPSO 150 HO BF	140	1500	4h - 15 min.	35

PICCOLI LITRAGGI

CUBO



CUBO è la serie dei piccoli litraggi per uso domestico che abbina la semplicità di utilizzo alla possibilità di una facile installazione anche in carenza di spazio, grazie anche alle dimensioni particolarmente compatte. Ideale per le piccole necessità di acqua calda (cucina, doccia) è disponibile nei modelli con capacità da 10 e 15 litri in versione sopra e sottolavello e da 30 litri in versione sopra lavello.

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
	l	W		kg
CUBO SG 10	10	1500	25 min.	5,5
CUBO SG 10S*	10	1500	75 min.	5,5
CUBO SG 15	15	1500	35 min.	8,5
CUBO SG 15S*	15	1500	35 min.	8,5
CUBO SG 30	30	1500	75 min.	12,0

* sottolavello

PICCOLI LITRAGGI

HONEY



HONEY è lo scaldacqua adatto ad essere installato ovunque e con la massima semplicità. Disponibile nel modello con capacità del serbatoio da 12 litri, risulta ideale nelle situazioni in cui sono richieste piccole quantità d'acqua senza lunghe attese (cucina, garage, uffici e locali pubblici).

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
	l	W		kg
HONEY HN 12	12	1500	25 min.	6,0

PICCOLI LITRAGGI
HOT DOG



HOT DOG è il più piccolo dell'intera gamma di scaldacqua elettrici. Con una capacità di 5,5 litri è in grado di garantire in tempi rapidi le quantità di acqua calda necessarie per le esigenze di uffici e locali pubblici.

Modello	Capacità serbatoio	Potenza elettrica	Tempo di riscaldamento 20÷55°C	Peso a vuoto
HOT DOG HD 5,5	l	W	23 min.	kg
	5,5	800		4,5

BOLLITORI AD ACCUMULO

BOLLITORI VERTICALI A SERPENTINO

BF



- ▶ **Rapidità di accumulo ed un'erogazione abbondante e continua.**
- ▶ **Alta efficienza per bassi costi di esercizio.** La coibentazione usa un poliuretano espanso di forte spessore ed altissima inerzia termica, completamente privo di CFC ed HCFC.
- ▶ **Assoluta igiene per una totale purezza batteriologica.** L'intera superficie interna ed il serpentino vengono sottoposti ad un trattamento di vetroporcellanatura.
- ▶ **Lunga durata senza corrosione.** Ogni bollitore è protetto dalla corrosione dal trattamento di vetroporcellanatura e da un anodo di magnesio.

Dimensioni di ingombro (LxH): 450+750 x 986+1831 mm

Modello	Potenza scambiata kW	Produzione acqua calda sanitaria l/10 min
BF 100	28	180
BF 150	35	240
BF 200	41	300
BF 300	51	420
BF 500	61	630

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA, SOLO RISCALDAMENTO ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE **PER INTERNI**

SIMPLA NF



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione stagna, solo riscaldamento.
- ▶ **Scambiatore di calore** a geometria compatta, interamente in rame.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rilevazione di fiamma.
- ▶ **Vaso di espansione** chiuso del circuito riscaldamento.
- ▶ **Pompa di circolazione** riscaldamento a velocità variabile (3 velocità).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 400x850x600 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto
	kW	kW	bar	kg
SIMPLA NF 30	31,0	33,3	3	50

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, CON BOLLITORE VETROPORCELLANATO, TIRAGGIO FORZATO, CAMERA STAGNA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE **PER INTERNI**

EGEA D 30 F K 100



- ▶ **Generatore termico ad alto rendimento** a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione stagna, solo riscaldamento.
- ▶ **Scambiatore di calore a geometria compatta interamente in rame**, costituito da una batteria di tubi in rame, alettati esternamente, superficie esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica.
- ▶ **Bruciatore ad aria aspirata** in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rilevazione di fiamma.
- ▶ **Portata termica modulante** sia in produzione sanitaria che in riscaldamento, massima regolabile in riscaldamento.
- ▶ **Bollitore ad accumulo rapido in acciaio** vetroporcellanato da 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso.
- ▶ **Due circolatori** per riscaldamento e carico bollitore.
- ▶ Due vasi di espansione, uno sul circuito riscaldamento da 10 litri e uno per il sanitario da 3 litri.
- ▶ **Interfaccia utente semplice** e completa grazie al grande display LCD ed ai comandi a tasti intuitivi.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1350x750 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Portata specifica Δt 30°C	Peso a vuoto
	kW	kW	l/10 min	kg
EGEA D 30 F K 100	31,0	10,7	220	117

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN RAME, CON BOLLITORE IN ACCIAIO INOX AD ACCUMULO, FLUSSO FORZATO, CAMERA STAGNA, ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE **PER INTERNI**

NOXIA NF



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione stagna, con bollitore inox.
- ▶ **Scambiatore di calore** a geometria compatta, interamente in rame.
- ▶ **Portata termica modulante** sia in produzione sanitaria che in riscaldamento.
- ▶ **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio INOX AISI 316 da 55 litri, isolato con strato di poliuretano espanso.
- ▶ **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- ▶ **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x850x600 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica riscaldamento	Produzione acqua sanitaria max	Peso a vuoto
	kW	kW	l/10 min.	kg
NOXIA NF 30/55	31,0	33,3	190	87

CALDAIE A BASAMENTO

CALDAIE A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, TIPO LOW NO_x ACCENSIONE ELETTRONICA A IONIZZAZIONE, SOLO RISCALDAMENTO, SENZA POMPA E VASO, **PER INTERNI**

PEGASUS D LN



- **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione aperta e semibagnata.
- **Brucciore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettrica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- **Classe di emissione NO_x** (direttiva 297/A5) 5°.
- **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale).
- **Gestione** dell'apparecchio tramite cronocomando remoto (opzionale).
- **Pannello comandi** a tasti e display LCD di interfaccia.
- **Gestione elettronica integrata** di un eventuale bollitore sanitario esterno.
- Disponibile in versione completa di circolatore impianto e vaso sanitario da 14 litri (con l'adozione dell'apposito kit opzionale).

Dimensioni di ingombro (LxHxP):

Mod. 20: 400x850x615 mm - Mod. 30-40: 500x850x615 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica nominale kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso a vuoto kg
PEGASUS D 20 LN	20,0	21,5	6	106
PEGASUS D 30 LN	30,2	32,2	6	136
PEGASUS D 40 LN	40,1	42,9	6	164

CALDAIA A BASAMENTO A GAS, CORPO IN GHISA, CON BOLLITORE VETROPORCELLANATO, TIRAGGIO NATURALE, CAMERA APERTA, TIPO LOW NO_x, ACCENSIONE ELETTRONICA **PER INTERNI**

PEGASUS D30 K100 LN



- **Generatore termico** ad alto rendimento a combustibile gassoso a basamento, camera di combustione aperta e semibagnata, espulsione fumi a tiraggio naturale.
- **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio retinato antistrappo.
- **Brucciore ad aria aspirata** con rampe in acciaio inox AISI 304, accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rivelazione della corrente di ionizzazione prodotta dalla fiamma.
- **Bollitore** ad accumulo rapido in acciaio vetroporcellanato da 100 litri, isolato con strato di poliuretano espanso
- **Due circolatori** per riscaldamento e carica bollitore.
- **Vaso di espansione chiuso** del circuito riscaldamento.
- **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- **Classe di emissione NO_x** (direttiva 297/A5) 5°.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1350x750 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica nominale kW	Produzione acqua sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
PEGASUS D30 K100 LN	30,2	32,2	220	245

GENERATORE DI CALORE MODULARE IN GHISA, A CAMERA APERTA E TIRAGGIO NATURALE, DI TIPO LOW NO_x, PER INSTALLAZIONI IN BATTERIA **PER INTERNI**

PEGASUS LN



GENERATORE MODULARE
CERTIFICATO
ISPESL

- **Generatore termico ad alto rendimento** a combustibile gassoso, a basamento, a camera di combustione aperta e bagnata, espulsione fumi a tiraggio naturale solo riscaldamento.
- **Basse emissioni**, classe NO_x secondo direttiva EN 297/A5:5.
- **Portata termica variabile**, con funzionamento di tipo bistadio (escluso mod. 56).
- **Collettore fumi** con dispositivo rompitiraggio-antivento semincorporato.
- **Efficienza** grazie all'elevata superficie di scambio degli elementi in ghisa, all'innovativo bruciore e l'efficace isolamento del corpo caldaia.
- **Funzionamento in batteria a cascata** (certificato ISPESL).

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 1020+1780x1050x1050-1100 mm

Modello	Potenza termica nominale kW	Portata termica nominale kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso a vuoto kg
PEGASUS LN 56	56	61,6	6	216
PEGASUS LN 67	67	73,3	6	290
PEGASUS LN 87	87	95,2	6	350
PEGASUS LN 107	107	116	6	410
PEGASUS LN 136	136	149	6	530
PEGASUS LN 170	170	187	6	625
PEGASUS LN 221	221	243	6	760
PEGASUS LN 289	289	317	6	945

CALDAIE A BASAMENTO

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS,
PER INTERNI

ATLAS



- ▶ **Generatore ad alto rendimento** a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso a tre giri di fumo con camera di combustione bagnata per produzione di acqua calda per il riscaldamento.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ed elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, isolato con materassino di lana di vetro rivestita da materiale antistrappo.
- ▶ **Mantellatura in acciaio verniciato** per anaforesi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C.
- ▶ Fornita in un solo collo contenuta in imballo di legno.
- ▶ **Comandi semplici** e completi di termoidrometro.
- ▶ **Sistema antigelo** di serie.
- ▶ **Manutenzione e pulizia facilitate** dalla possibilità di accesso frontale alla caldaia.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x400+500 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica nominale kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso a vuoto kg
ATLAS 32	32	34,9	6	127
ATLAS 47	47	51,6	6	166

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS
PER INTERNI

ATLAS D



- ▶ **Generatore ad alto rendimento** a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso a tre giri di fumo, per solo riscaldamento.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** a fili o wireless.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- ▶ **Comandi** a tasti ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Manutenzione e pulizia** facilitate dalla possibilità di accesso alla caldaia frontale.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.
- ▶ **Gestione elettronica integrata** del circolatore riscaldamento e sanitario, e della sonda bollitore.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x400+832 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso a vuoto kg
ATLAS D 30	30	32,2	6	127
ATLAS D 42	42	45	6	166
ATLAS D 55	55	58,8	6	205
ATLAS D 70	70	74,7	6	244
ATLAS D 87	87	93	6	283

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS
PER INTERNI

GN2 N



- ▶ **Generatore termico** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, per solo riscaldamento.
- ▶ **Fornita** in 3 colli:
 - 1) corpo caldaia in gabbia di legno
 - 2) mantellatura imballata in scatola di cartone
 - 3) quadro strumenti imballato in scatola di cartone
- ▶ **Predisposizione per bruciatore bistadio.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 600x1196x757+1637 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso corpo caldaia kg
GN2 N 06	116,0	107	6	361
GN2 N 07	136,9	126	6	412
GN2 N 08	156,5	144	6	463
GN2 N 09	176,0	162	6	514
GN2 N 10	195,6	180	6	565
GN2 N 11	215,2	198	6	616
GN2 N 12	234,7	216	6	670
GN2 N 13	254,3	234	6	725
GN2 N 14	273,9	252	6	780

CALDAIE A BASAMENTO

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS
PER INTERNI

GN4 N



- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a combustibile liquido o gassoso, a **tre giri** di fumo, per solo riscaldamento adatta a funzionare sia con collegamento all'impianto tradizionale, sia con collegamento all'impianto di riscaldamento a bassa temperatura.
- ▶ **Corpo** in ghisa G20 ad elementi da assemblare in fase di installazione del generatore in centrale.
- ▶ Predisposizione per bruciatore bistadio.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 850x1193x1040+1950 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Pressione massima di esercizio bar	Peso corpo caldaia kg
GN4 N 07	200	217	6	840
GN4 N 08	250	270	6	950
GN4 N 09	300	324	6	1060
GN4 N 10	360	388	6	1170
GN4 N 11	420	452	6	1280
GN4 N 12	480	516	6	1390
GN4 N 13	560	600	6	1500
GN4 N 14	650	695	6	1610

CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA,
PER GASOLIO O GAS PER RISCALDAMENTO
E/O PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA
PER INTERNI

ATLAS D K 100



- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a basamento predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, a **tre giri** di fumo per produzione di acqua calda per il riscaldamento e sanitario.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** a fili o wireless.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- ▶ **Comandi** a tasi ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Manutenzione e pulizia** facilitate dalla possibilità di accesso alla caldaia frontale.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.
- ▶ Dotato di serie dei circolatori riscaldamento e sanitario e dei relativi vasi di espansione.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1345x750 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Portata sanitaria Δt 30°C l/10 min.	Peso a vuoto kg
ATLAS D 30 K 100	30	32,2	220	219

GRUPPI TERMICI IN GHISA,
A GASOLIO PER RISCALDAMENTO
E/O PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA Istantanea
PER INTERNI

ATLAS D UNIT



- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a basamento con bruciatore a gasolio ad aria soffiata a **tre giri** di fumo per produzione di acqua calda per il riscaldamento e/o sanitario istantaneo (mod.SI).
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** a fili o wireless.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- ▶ **Comandi** a tasi ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x632 mm

Modello	Potenza termica kW	Portata termica kW	Portata sanitaria Δt 30°C l/min.	Peso a vuoto kg
ATLAS D 30 UNIT	30	32,2	-	157

GRUPPI TERMICI IN GHISA,
A GASOLIO PER RISCALDAMENTO
E/O PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA Istantanea
PER INTERNI

ATLAS D SI UNIT



CON SCAMBIATORE A
PIASTRE PER PRODUZIONE
A.C.S. SANITARIA

- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a basamento con bruciatore a gasolio ad aria soffiata a **tre giri** di fumo per produzione di acqua calda per il riscaldamento e/o sanitario istantaneo (mod.SI).
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** a fili o wireless.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- ▶ **Comandi** a tasi ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x850x632 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Portata sanitaria Δt 30°C	Peso a vuoto
	kW	kW	l/min.	kg
ATLAS D 30 SI UNIT	30	32,2	14,3	160

GRUPPO TERMICO,
A GASOLIO PER RISCALDAMENTO
CON PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA
PER INTERNI

ATLAS D K UNIT



- ▶ **Generatore** ad alto rendimento a basamento con bruciatore a gasolio ad aria soffiata a **tre giri** di fumo per produzione di acqua calda per il riscaldamento e sanitario.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante**.
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**
- ▶ **Funzionamento** in temperatura scorrevole con sonda esterna (opz.)
- ▶ **Comandi** a tasi ed interfaccia display LCD.
- ▶ **Nuovo design** con estetica elegante e raffinata.
- ▶ Abbinabile al **cronocomando remoto modulante** a fili o wireless.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 500x1445x750 mm

Modello	Potenza termica	Portata termica	Portata sanitaria Δt 30°C	Peso a vuoto
	kW	kW	l/min.	kg
ATLAS D 30 K100 UNIT	30	32,2	220	223

GENERATORI A COMBUSTIBILE SOLIDO PER INTERNI

GF N



- ▶ **Generatore termico a basamento** in ghisa per la combustione di legna o carbone in versione base o di pellet o gasolio con i relativi kit di trasformazione.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio antistrappo.
- ▶ **Ampia porta di carico** con accesso frontale.
- ▶ **Porta di scarico ceneri frontale** e cassetto di raccolta estraibile.
- ▶ **Serranda di regolazione manuale** sull'uscita fumi posteriore.
- ▶ **Kit di sicurezza mancanza circolazione** tarato per l'intervento a 95°C.
- ▶ **Elevata efficienza termica** garantita dall'ampia superficie di scambio degli elementi in ghisa e la camera di combustione completamente bagnata.
- ▶ **La qualità della combustione** è garantita dal sistema di apertura dello sportellino aria comandato dalla valvola termostatica (fornita in kit).

Modello	Potenza termica resa (legna) kW	Potenza termica resa (coke) kW	Potenza termica resa (pellet) kW	Pressione di esercizio bar
GF N 4	12,3	14,4	16	3
GF N 5	16,1	19,4	20	3

GENERATORI A COMBUSTIBILE SOLIDO PER INTERNI

GFG



- ▶ **Generatore termico a basamento** in ghisa per la combustione di legna o carbone in versione base o di pellet con kit di trasformazione.
- ▶ **Corpo in ghisa G20** ad elementi preassemblati, isolato con materassino di lana di vetro rivestita esternamente da pellicola di alluminio antistrappo.
- ▶ **Ampia porta di carico** con accesso frontale.
- ▶ **Porta di scarico ceneri frontale** e cassetto di raccolta estraibile.
- ▶ **Serranda di regolazione manuale** sull'uscita fumi posteriore.
- ▶ **Kit di sicurezza mancanza circolazione** tarato per l'intervento a 95°C.
- ▶ **Elevata efficienza termica** garantita dall'ampia superficie di scambio degli elementi in ghisa e la camera di combustione completamente bagnata.
- ▶ **La qualità della combustione** è garantita dal sistema di apertura dello sportellino aria comandato dalla valvola termostatica (fornita in kit).

Modello	Potenza termica resa (legna) kW	Potenza termica resa (coke) kW	Potenza termica resa (pellet) kW	Pressione di esercizio bar
GFG 3	19	21,5	22	4
GFG 4	27	32	30	4
GFG 5	36	42,5	-	4
GFG 6	43	52,5	-	4
GFG 7	50	63	-	4

BRUCIATORE DI PELLETT PER INTERNI

SUN P7



KIT BOX DI STOCCAGGIO
140 kg (OPZIONALE)



- ▶ **Bruciatore di pellet** ad aria soffiata con funzionamento di tipo monostadio o modulante su cinque step di potenza.
- ▶ Fornito di sistema di carico del pellet completo di motore, coclea.
- ▶ Abbinabile ad un box di stoccaggio (opzionale) da 140 kg.
- ▶ **Scheda elettronica** di controllo e gestione del sistema bruciatore/carico.
- ▶ **Display e tastiera di comando** sul cofano di copertura per la regolazione del bruciatore e la segnalazione delle anomalie.
- ▶ Morsettiera di collegamento elettrico a bordo macchina.
- ▶ **Termostato sicurezza** ritorno fumi tarato a 85°C.
- ▶ **Accensione pellet tramite resistenza elettrica** e rilevamento fiamma con fotoresistenza.

Modello	Portata termica kW	Portata combustibile kW	Dimensione max pellet	
			diametro mm	lunghezza mm
SUN P7	34,1	7,2	6	35

CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO
PER INTERNI

PREXTHERM RSH



FINO AL MODELLO 250

- ▶ **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma.
- ▶ **Corpo caldaia in acciaio** rivestito di materiale isolante.
- ▶ **Camera di combustione** completamente bagnata.
- ▶ **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- ▶ **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- ▶ **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita).
- ▶ **Certificazione energetica 3 stelle di rendimento secondo 92/42 ECC.**

Modello	Potenza utile	Portata termica	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
80	92	97,5	6	310	905	980	1104
90	107	113,5	6	330	905	980	1354
130	152	160,8	6	490	1065	1140	1376
160	190	200,2	6	540	1065	1140	1626
200	240	252,6	6	590	1065	1140	1627
250	320	336,4	6	630	1065	1140	1877
350	399	418,4	6	890	1185	1250	1993
450	500	523,5	6	930	1185	1250	2293
500	600	627,6	6	1250	1354	1400	2314
600	720	753,6	6	1340	1354	1400	2504
700	820	859,1	6	1410	1354	1400	2504
800	940	982,9	6	1580	1354	1400	2764

CALDAIE PRESSURIZZATE IN ACCIAIO
PER INTERNI

PREXTHERM RSH



- ▶ **Generatore termico pressurizzato** predisposto per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma.
- ▶ **Corpo caldaia in acciaio.**
- ▶ **Camera di combustione** completamente bagnata.
- ▶ **Portellone anteriore** con apertura reversibile (destra e sinistra) e tenuta a doppia battuta.
- ▶ **Sistema di controllo** della circolazione del fluido termovettore all'interno del corpo per migliorare lo scambio ed evitare shock termici.
- ▶ **Pannello comandi** a "satellite" con interfaccia a display e predisposizione per una termoregolazione (non fornita)

Modello	Potenza utile	Portata termica	Pressione massima di esercizio	Peso a vuoto	Base	Altezza	Profondità
	kW	kW	bar	kg	mm	mm	mm
900	1060	1107,6	6	2250	1430	1738	2967
1100	1250	1304,2	6	2450	1430	1738	3217
1300	1480	1545,2	6	3350	1660	1968	3241
1600	1845	1938,0	6	3700	1660	1968	3531
2000	2360	2464,7	6	5050	1850	2158	3893
2600	3000	3128,8	6	5500	1850	2158	4193

COMANDI A DISTANZA CON PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE O GIORNALIERA CON CONNESSIONE A FILI O WIRELESS

ROMEO



- ▶ Disponibili con programmazione **settimanale** (mod.W) o **giornaliera** (mod.D).
- ▶ Impostazioni della temperatura di mandata riscaldamento e acqua calda sanitaria.
- ▶ Visualizzazione temperatura esterna e possibilità di lavoro a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale).
- ▶ Modulazione della temperatura di mandata in funzione della temperatura ambiente.
- ▶ Accensione - spegnimento - reset della caldaia.
- ▶ Disponibili con connessione a 2 fili o wireless (mod.RF).

* Ricevitore per versione Wireless

CRONOTERMOSTATI CON PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE O GIORNALIERA CON CONNESSIONE A FILI O WIRELESS

OSCAR

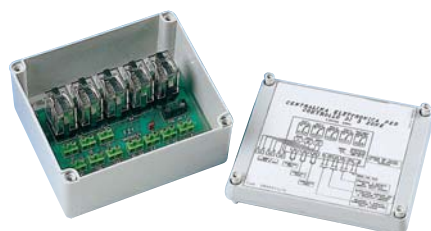


- ▶ Disponibili con programmazione **settimanale** (mod.W) o **giornaliera** (mod.D).
- ▶ Relè con contatto pulito (24 ... 230 V);
- ▶ Disponibili con connessione a 2 fili o wireless (mod.RF).

* Ricevitore per versione Wireless

SCHEDA ZONE BASE

PER IMPIANTI A ZONE DIRETTE CON CONTROLLO A TERMOSTATI



- ▶ Capacità di comandare circolatori o valvole di zona;
- ▶ Funzione di post circolazione;
- ▶ Temporizzatore
- ▶ Massimo n° 3 zone
- ▶ Predisposizione per funzionamento in impianti con valvole di zona a chiusura lenta.

SCHEDA ZONE EVOLUTA

PER IMPIANTI A ZONE DIRETTE
O MISCELATE



- ▶ Scheda per impianti a zona (max 3) da utilizzare in abbinamento con almeno 1 cronocomando remoto (max 3, i rimanenti possono essere termostati ON/OFF).
- ▶ Massimo n°3 zone di cui 2 miscelate e 1 diretta
- ▶ Abbinabile sia a cronocomandi che cronotermostati
- ▶ Temperatura di mandata scorrevole e differenziata tra le zone

REGOLATORE DI CASCATA BASE



- ▶ Può gestire in batteria da una a quattro caldaie.
- ▶ La richiesta di accensione dei singoli moduli avviene attraverso il contatto termostato ambiente di ciascuna caldaia (ON/OFF).
- ▶ Può gestire fino a due zone a temperatura scorrevole di cui una diretta e una miscelata.
- ▶ In aggiunta alle due zone riscaldamento può gestire un bollitore sanitario a serpentino.
- ▶ Può essere utilizzato in impianti con o senza separatore idraulico.
- ▶ Completo di sonde impianto, sonda esterna quadro elettrico precablato.

GESTORE CASCATA EVOLUTO



- ▶ Può gestire in batteria da una a cinque caldaie.
- ▶ La richiesta di accensione dei singoli moduli avviene attraverso un bus di comunicazione diretto con le singole caldaie.
- ▶ La potenza di funzionamento di ciascuna caldaia è gestita direttamente dal regolatore in funzione del carico richiesto dall'impianto.
- ▶ Tramite la sonda esterna può gestire il funzionamento a temperatura scorrevole dell'impianto di riscaldamento.
- ▶ Il kit è composto dal regolatore, da una sonda di temperatura esterna ed una sonda per la temperatura di mandata impianto.

MODULI D'UTENZA

MODULI D'UTENZA A DUE O TRE VIE PER RISCALDAMENTO E ACQUA CALDA SANITARIA CALDA/FREDDA CENTRALIZZATI

DADO



- ▶ **Moduli premontati** di termoregolazione e misura del calore privi di produzione interna di acqua calda sanitaria utilizzabili in singole unità abitative in complessi condominiali dotati di impianti termici per riscaldamento/condizionamento e produzione di acqua calda sanitaria centralizzati.
- ▶ **Valvola di zona a 2 vie o a 3 vie** con attuatore alimentato a 24 o 230 Vac a seconda dei modelli.
- ▶ **Attacchi** in linea DN20 completi di rubinetti di intercettazione.
- ▶ Lettura dei dati di consumo disponibile in: locale, centralizzabile via M-bus e via radio.
- ▶ **Misuratori a norma EN1434.**
- ▶ **Contacalorie certificati MID.**

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 450x450x122 mm

MODULI D'UTENZA PER RISCALDAMENTO CENTRALIZZATO CON PRODUZIONE AUTONOMA DI ACQUA CALDA SANITARIA

DADO KOMBI V/H



mod. H

mod. V

- ▶ **Moduli premontati** di termoregolazione e misura del calore con **produzione autonoma di acqua calda sanitaria.**
- ▶ Utilizzabili in singole unità abitative o in complessi condominiali dotati di impianti termici per **riscaldamento centralizzato.**
- ▶ Assicurano all'utente la medesima **autonomia gestionale** sia a livello di comfort ambiente che di utilizzo di acqua sanitaria di un impianto tradizionale con caldaia autonoma.
- ▶ Disponibile in **due versioni idrauliche:** con attacchi dal basso (**mod. H**) e con attacchi sopra/sotto (**mod. V**).
- ▶ **Funzionamento modulante** sia in riscaldamento che in produzione acqua calda sanitaria.
- ▶ Funzionante in **regolazione climatica** tramite l'abbinamento alla sonda esterna opzionale.
- ▶ Abbinabile sia a cronotermostati di tipo on/off che al **comando remoto** per il controllo a distanza (a 2 fili).
- ▶ Alimentazione 230 V.

Dimensioni di ingombro (LxHxP):
Mod. V: 440x740x160 mm - Mod. H: 653x570x160 mm

CASSETTA DI DISTRIBUZIONE MULTIZONA

DADO ZONE



- ▶ Cassette ad incasso per la **gestione di zone di riscaldamento (max 3).**
- ▶ Complete di **disgiuntore idraulico** a tre uscite coibentato.
- ▶ **Possibilità di gestire zone miscelate** sia con valvola miscelatrice modulante che a punto fisso.
- ▶ Funzionanti a **temperature scorrevoli differenziate per ciascuna zona** di riscaldamento (escluso modello base).
- ▶ Abbinabili sia a termostati ON/OFF che ai **cronocomandi modulanti** (escluso modello base).
- ▶ Qualora siano abbinati a caldaie predisposte al collegamento con il cronocomando remoto, **è possibile effettuare le impostazioni di caldaia** direttamente da quest'ultimo (escluso modello base).
- ▶ Sono **disponibili kit idraulici a completamento** della cassetta fino ad un massimo di tre zone.

Dimensioni di ingombro (LxHxP): 448x769x201 mm

BRUCIATORI

BRUCIATORI DI GASOLIO
MONOSTADIO E BISTADIO

SUN G



- Serie di bruciatori di gasolio ad aria soffiata con funzionamento monostadio o bistadio.
- Regolazione fine della posizione della testa di combustione.
- Regolazione precisa dell'aria in aspirazione.
- Cofano in materiale plastico con isolamento interno termico e acustico, dotato di foro per il pulsante di sblocco.
- Serranda aria con chiusura per gravità, all'arresto del bruciatore.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione incorporato, attacchi frontali per il manometro e il vacuometro, grano di apertura del circuito by-pass.
- Apparecchiatura elettronica di comando e controllo a microprocessore.

Dimensioni di ingombro modelli monostadio (LxHxP):

G3R/G6R: 250x286x276 mm - **G10:** 263x296x408 mm - **G20 1S:** 407x451,5x518 mm

Dimensioni di ingombro modelli bistadio (LxHxP):

G10 2S: 263x296x408 mm - **G20-30:** 407x414x518 mm - **G50-70:** 480x513x582 mm

Modello monostadio	Potenza		Portata	
	min kW	max kW	min kg/h	max kg/h
SUN G3 R	13,3	36,0	1,12	3,0
SUN G6 R	13,3	58,1	1,12	4,9
SUN G10	47,5	134,0	4,0	11,3
SUN G20 1S	118,6	237,2	10,0	20,0

Modello bistadio	Potenza		Portata	
	1° stadio min kW	2° stadio max kW	1° stadio min kg/h	2° stadio max kg/h
SUN G10 2S	47,5	118,6	4,0	10
SUN G20	95,0	237,2	8,0	20
SUN G30	112,7	355,8	9,5	30
SUN G50	189,8	711,6	16,0	60
SUN G70	260,9	948,8	22,0	80

BRUCIATORI DI GAS
MONOSTADIO E BISTADIO PROGRESSIVO MODULANTE

SUN M



- Bruciatori di gas ad aria soffiata con funzionamento di tipo monostadio o bistadio progressivo modulante.
- Corpo bruciatore in alluminio di dimensioni estremamente compatte, cofano insonorizzato con rivestimento e con foro per il pulsante di sblocco.
- Testa di combustione unificata per il funzionamento a Metano o GPL senza alcun bisogno di kit di trasformazione aggiuntivi.
- Regolazione esterna della testa di combustione.
- Apparecchiatura di comando e controllo a microprocessore.

Dimensioni di ingombro modelli monostadio (LxHxP):

M3-M6: 250x344x266 mm - **M10:** 263x354x407 mm

Dimensioni di ingombro modelli bistadio (LxHxP):

M20-30: 407x414x602 mm - **M50-70:** 480x513x708 mm

Modello monostadio	Potenza minima kW	Potenza massima kW	Potenza assorbita W
SUN M3	15	45	160
SUN M6	30	60	160
SUN M10	50	120	200

Modello bistadio progressivo	Potenza		
	1° stadio min kW	2° stadio min kW	2° stadio max kW
SUN M20	85	134	271
SUN M30	106	150	364
SUN M50	150	255	640
SUN M70	295	435	875

PIASTRE DI GHISA

TAHITI - TAHITI PLUS



- Fornite in batteria da 10 elementi.
- Modello PLUS (già verniciate) batteria tagliata su misura con massimo 15 elementi.
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.



Dimensioni di ingombro (LxP): 60x(67+96,5+130,5+181,0) mm

Modello	Pot. termica Δt 50°C Watt x elem.	Interasse attacchi mm	Modello	Pot. termica Δt 50°C Watt x elem.	Interasse attacchi mm
2/562	58,7	500	3/875	113,0	813
2/685	71,2	623	4/562	99,4	500
2/875	85,8	813	4/685	115,6	623
3/402	60,7	340	4/875	143,7	813
3/562	77,7	500	5/685	147,5	623
3/685	92,0	623	5/875	182,8	813

RADIATORI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO

CLAN NEW



- Forniti in batteria da 10 elementi o in batteria su misura.
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.
- Gamma completa di accessori per l'installazione.



Dimensioni di ingombro (LxP): 80x98 mm

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Pressione max di esercizio bar	Altezza mm
CLAN NEW 3	88	10	431,5
CLAN NEW 5	117	10	581,5
CLAN NEW 6	133	10	681,5
CLAN NEW 7	151	10	781,5
CLAN NEW 8	167	10	881,5

RADIATORI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO

CLUB NEW



- Forniti in batteria da 10 elementi o in batteria su misura.
- Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.
- Gamma completa di accessori per l'installazione.



Dimensioni di ingombro (LxP): 80x98 mm

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Pressione max di esercizio bar	Altezza mm
CLUB NEW 3	86	10	431,5
CLUB NEW 5	114	10	581,5
CLUB NEW 6	130	10	681,5
CLUB NEW 7	146	10	781,5
CLUB NEW 8	163	10	888,5

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

AIDA - AIDA C

AIDA: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

AIDA C: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

**Dimensioni e rese**

AIDA	L	da 400 a 750 mm	AIDA C	L	da 450 a 750 mm
	H	da 700 a 1770 mm		H	da 700 a 1770 mm
	n° tubi	13,22,25,33		n° tubi	13,22,25,33
	rese	da 268 a 1123 W		rese	da 292 a 1123 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

TURANDOT - TURANDOT C

TURANDOT: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a passo largo e sezione circolare del **diametro di 25 mm**.

TURANDOT C: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a passo largo e sezione circolare del **diametro di 25 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

**Dimensioni e rese**

TURANDOT	L	da 450 a 750 mm	TURANDOT C	L	da 450 a 750 mm
	H	da 810 a 1910 mm		H	da 810 a 1910 mm
	n° tubi	17,25,30,37		n° tubi	17,25,30,37
	rese	da 353 a 1268 W		rese	da 353 a 1268 W

TERMOARREDO IN ACCIAIO TUBOLARE

BOHEME - BOHEME C

BOHEME: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi lineari** a passo stretto e sezione circolare del **diametro di 25 mm**.

BOHEME C: composto da montanti verticali semiovali e batterie di **tubi curvi** a passo stretto e sezione circolare del **diametro di 25 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

**Dimensioni e rese**

BOHEME	L	da 400 a 750 mm	BOHEME C	L	da 500 a 750 mm
	H	da 830 a 1910 mm		H	da 830 a 1910 mm
	n° tubi	19,29,35,39,44		n° tubi	19,29,35,39,44
	rese	da 341 a 1395 W		rese	da 413 a 1395 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

NABUCCO - NABUCCO C

NABUCCO: composto da profili tubolari sovrapposti in batterie di **tubi lineari** di sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

NABUCCO C: composto da profili tubolari sovrapposti in batterie di **tubi curvi** di sezione circolare del **diametro di 22 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 10 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Tre attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

**Dimensioni e rese**

NABUCCO	L	da 500 a 750 mm	NABUCCO C	L	da 500 a 750 mm
	H	da 850 a 1700 mm		H	da 850 a 1700 mm
	n° piastre	18,23,27,33		n° tubi	18,23,27,33
	rese	da 376 a 1253 W		rese	da 370 a 1253 W

RADIATORE D'ARREDO IN ACCIAIO VERNICIATO

CARMEN

CARMEN: composto da montanti verticali a sezione circolare del diametro di 38 mm e batterie di **piastre lineari** dello **spessore di 10 mm**.

- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010 e trattamento anticorrosione.
- ▶ Pressione massima di esercizio 4,5 bar.
- ▶ Temperatura massima di esercizio 110°C.
- ▶ Quattro attacchi da 1/2".
- ▶ Imballo in scatola di cartone con rivestimento esterno in polietilene e pellicola a bolle di protezione interna.
- ▶ Completo di attacchi a muro e valvolina di sfiato.

**Dimensioni e rese**

CARMEN	L	500 mm
	H	950 e 1300 mm
	n° tubi	10 e 15
	rese	410 e 595 W

RADIATORI IN ALLUMINIO ESTRUSO

TAL

- ▶ Costituiti da teste in alluminio pressofuso e barre in alluminio estruso.
- ▶ Forniti in moduli indivisibili da 2 o 3 elementi.
- ▶ Rese termiche con Δt 50°C omologate secondo norma UNI-EN 442.

**Dimensioni di ingombro (LxP): 80x93,3 mm**

Modello	Potenza termica Δt 50°C Watt x elem.	Pressione max di esercizio bar	Altezza mm
TAL 1000	190,3	10	1043
TAL 1200	218,5	10	1243
TAL 1400	245,3	10	1443
TAL 1600	270,9	10	1643
TAL 1800	295,4	10	1843
TAL 2000	319,0	10	2043
TAL 2200	341,6	10	2243

RADIATORE D'ARREDO
TUBOLARE IN ACCIAIO SALDATO

TUBE



- ▶ Temperatura massima di esercizio: 90°C.
- ▶ Pressione massima di esercizio: 12 bar per mod. 2-4 colonne e 10 bar per mod. 5-6 colonne.
- ▶ Tubi radianti, saldati alle testate, dello spessore di 1,25 mm e del diametro \varnothing 25 mm.
- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010.
- ▶ Primo strato di verniciatura per anafresi e finitura con polveri epossipoliestere a garanzia di qualità della verniciatura e della resistenza alla corrosione.
- ▶ Batterie consegnate con quattro tappi da 1/2" gas di serie.
- ▶ Imballo costituito da cartone a protezione delle teste e ghiera in plastica sui tappi. Ulteriori quattro angolari in cartone pressato e termoretraibile di contenimento.
- ▶ Gamma completa di accessori per l'installazione.



RADIATORE D'ARREDO TUBOLARE
IN ACCIAIO NIPPLATI SCOMPONIBILI

NEW TUBE



- ▶ Temperatura massima di esercizio: 95°C.
- ▶ Pressione massima di esercizio: 8 bar.
- ▶ Testate in acciaio stampato dello spessore di 1,5 mm.
- ▶ Tubi radianti, saldati alle testate, dello spessore di 1,1 mm e del diametro \varnothing 25 mm.
- ▶ Verniciatura bianco RAL 9010.
- ▶ Verniciatura per singolo elemento a polveri epossipoliestere.
- ▶ Batterie consegnate senza tappi o riduzioni.
- ▶ Imballo in cartone prefustellato che permette l'installazione e lascia la batteria protetta fino al termine dei lavori.



CIRCOLAZIONE NATURALE

Sistemi in kit

▶ ECOTECH	62
-----------------	----

CIRCOLAZIONE FORZATA

▶ ECOTOP VF	62
▶ ECOTOP VF INCASSO	62
▶ KIT FORZATO con bollitore doppio serpentino	64
▶ ECOTOP HF	64
▶ ECOTUBE	64

Bollitori solari per a.c.s. residenziale/collettiva

▶ ECOUNIT 200-500	66
▶ ECOUNIT 750-2000	66

Bollitori solari combinati a.c.s. e riscaldamento

▶ ECOTANK	66
▶ ECOMULTI	68

ACCESSORI DI COMPLETAMENTO

▶ IDRO - gruppi di circolazione	68
▶ ECOTRONIC - centraline di regolazione	68
▶ KIT RACCORDI IDRAULICI	70
▶ KIT DISAERATORE	70
▶ MISCELATORE TERMOSTATICO	70
▶ RESISTENZE ELETTRICHE	70
▶ TUBO INOX	72
▶ RACCORDI PER TUBO INOX	72
▶ SONDA SOLARE	72
▶ VASI DI ESPANSIONE	74
▶ FLUIDO SOLARE	74
▶ POMPA DI RIEMPIMENTO	74
▶ TELAI E BARRE DI APPOGGIO	76
▶ FISSAGGI PER TETTI INCLINATI	76

SISTEMA A CIRCOLAZIONE NATURALE

ECOTECH



- ▶ **Sistema completo:** viene fornito collettore piano, bollitore, raccordi idraulici e tubazioni di collegamento al collettore e telaio per tetti inclinati (optional: telaio aggiuntivo per tetti piani), liquido antigelo (glicole puro da miscelare), valvola di sicurezza 13 bar con valvola non ritorno sull'ingresso acqua fredda; valvola di sicurezza 1,8 bar circuito primario solare.
- ▶ **Bollitori** da 160, 220 e 280 litri.
- ▶ **Telaio** in acciaio zincato a caldo.
- ▶ Eccezionale rapporto superficie utile/superficie lorda del collettore per la massima resa.
- ▶ **Vetro temprato antiriflesso 4 mm** a basso contenuto di ferro, sigillante speciale bicomponente interno + esterno ad alta resistenza termica e meccanica con incollaggio controllato da robot.
- ▶ **Assorbitore** in rame altamente selettivo.
- ▶ **Isolamento** collettore in lana minerale HD 40 mm.
- ▶ Non necessita di componenti elettrici quali termoregolazione o circolatori.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.

Dimensioni di ingombro tetto piano (LxPxH):

Mod. 160: 1250x2620x1900 mm - **Mod. 220:** 1250x2700x2000 mm - **Mod. 280:** 2440x2520x1800 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Volume bollitore lt	Fattore di assorbimento %
ECOTECH 160	2,21	95	160	95
ECOTECH 220	2,21	121	220	95
ECOTECH 280	4,42	166	280	95

COLLETTORE SOLARE PIANO A CIRCOLAZIONE FORZATA PER INSTALLAZIONE ANCHE AD INCASSO

ECOTOP VF



- ▶ Collettori piani ad elevato rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Cornice in profilato di alluminio.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ **Assorbitore** in rame altamente selettivo.
- ▶ Vetro temprato, prismatico antiriflesso a basso contenuto di ferro.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.
- ▶ **Uscita raccordi 3/4" M** a mezzo degli appositi adattatori a innesto rapido.
- ▶ Disponibile in opzione set scossaline ad incasso.

Dimensioni di ingombro (LxPxH):

Mod. 2.0: 1160x1700x80 mm - **Mod. 2.3:** 1160x2000x80 mm - **Mod. 2.8:** 1160x2400x80 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Temp. di stagnazione °C	Fattore di assorbimento %
ECOTOP VF 2.0	1,87	35	177	95
ECOTOP VF 2.3	2,21	43	177	95
ECOTOP VF 2.8	2,66	49	177	95

KIT DA INCASSO SOTTOCOPPO

ECOTOP VF



- ▶ Scossaline realizzate con vasche in lamiera metallica regolabili in altezza, adatte per collettori ECOTOP VF mod. 2.0, 2.3 e 2.8.
- ▶ Colorazione testa di moro.
- ▶ Scossaline terminali sui due lati verticali fornite con il kit base.
- ▶ Guaina di finitura della parte inferiore in materiale adesivo impermeabile, fornita di serie.

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Temp. di stagnazione °C	Fattore di assorbimento %
ECOTOP VF 2.0	1,87	35	177	95
ECOTOP VF 2.3	2,21	43	177	95
ECOTOP VF 2.8	2,66	49	177	95

SISTEMI PER INSTALLAZIONE ANCHE AD INCASSO

KIT FORZATO

con bollitore a doppio serpentino



KIT FORZATO composto da:

- ▶ **1 colonna solare multifunzionale** premontata con: vaso di espansione circuito solare lt 24, valvola di sicurezza 1/2", vaso di espansione circuito sanitario lt 18, flussometro con regolatore di portata, rubinetti di carico e scarico impianto, valvola di non ritorno e set manometro, circolatore solare con modulazione di portata, rubinetto di intercettazione, centralina solare.
- ▶ **Centralina solare integrabile, a portata variabile**, per un funzionamento ottimale in tutte le condizioni di irraggiamento stagionale.
- ▶ Centralina con funzione autodiagnosi e predisposizione per la contabilizzazione dell'energia solare.
- ▶ **Bollitore ECOUNIT 2C** a doppio serpentino.
- ▶ **Collettore solare piano ECOTOP VF 2.3** con vetro prismatico antiriflesso a basso contenuto di ferro (per installazione anche ad incasso).
- ▶ Tubazioni flessibili e raccordi per l'**interconnessione tra la colonna e il bollitore** (non comprese le tubazioni e i raccordi verso i collettori).
- ▶ **Uscita raccordi 3/4" M** a mezzo degli appositi adattatori a innesto rapido (set adattatori/tappi collettori forniti di serie).
- ▶ Tubazioni di interconnessione collettore-collettore nel campo solare (non comprese le tubazioni montanti da/verso la colonna multifunzionale).

Tipo kit/bollitore	Collettori solari n°	Bollitore lt
VF 200 doppio serpentino	1	200
VF 300 doppio serpentino	2	300
VF 500 doppio serpentino	3	500

COLLETTORE SOLARE PIANO A CIRCOLAZIONE FORZATA

ECOTOP HF



- ▶ Collettori piani ad elevato rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Cornice in profilato di alluminio.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ **Assorbitore** in rame altamente selettivo.
- ▶ Vetro temprato, prismatico antiriflesso a basso contenuto di ferro.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.
- ▶ **Uscita raccordi 3/4" M** a mezzo degli appositi adattatori a innesto rapido.

Dimensioni di ingombro (LxPxH): 2000x1160x80 mm

Modello	Superficie utile m ²	Peso a vuoto kg	Temp. di stagnazione °C	Fattore di assorbimento %
ECOTOP HF 2.3	2,21	43,5	175	95

COLLETTORE SOLARE SOTTOVUOTO A CIRCOLAZIONE FORZATA

ECOTUBE



- ▶ Collettore solare sottovuoto ad elevatissimo rendimento a circolazione forzata.
- ▶ Disponibili telai sia per **tetto piano** che per **tetto inclinato** (opzionali).
- ▶ Raccordi di interconnessione tra collettori forniti di **serie**.
- ▶ Assorbitore con **trattamento selettivo agli ossidi di Titanio**.
- ▶ Conforme alla norma EN 12975.
- ▶ **Uscita raccordi 3/4" M + 3/4" F**.

Dimensioni di ingombro (LxPxH): 1560x1647x107 mm

Modello	Superficie utile assorbente m ²	Peso a vuoto kg	Temp. di stagnazione °C	Fattore di assorbimento %
ECOTUBE 14	2,36	42	286	96 ± 1

BOLLITORI A MONO/DOPPIO SERPENTINO

ECOUNIT 200-500



- ▶ Bollitori a mono (**vers. 1C**) o doppio (**vers. 2C**) serpentino ad accumulo verticale.
- ▶ Accumulo in acciaio vetroporcellanato.
- ▶ Boccaporto di ispezione frontale Ø 134 mm.
- ▶ Anodo di magnesio di serie.
- ▶ Resistenza elettrica di integrazione (opzionale).
- ▶ Serpentine in acciaio smaltato.
- ▶ Isolamento PU rigido da 50 mm.

Dimensioni di ingombro (øxH): Mod. 200: 610x1329 mm - Mod. 300: 650x1560 mm
Mod. 400: 750x1553 mm - Mod. 500: 750x1818 mm

Modello	Capacità lt	Scambiatore (sup./inf.) m²	Potenza (Δt 35°C) kW	Produzione a.c.s. (Δt 35°C) l/h	Pmax. esercizio sanit./scambiatore bar	Temp. max esercizio °C
ECOUNIT 200-2C	200	0,50/0,80	22/25,5	541/627	10/16	95
ECOUNIT 300-2C	300	0,90/1,40	31,5/44	774/1081	10/16	95
ECOUNIT 400-2C	400	0,90/1,70	31,5/55	774/1351	10/16	95
ECOUNIT 500-2C	500	0,90/2,10	31,5/63	774/1543	10/16	95

BOLLITORI A DOPPIO SERPENTINO

ECOUNIT 750-2000



- ▶ Bollitori sanitari per utenze collettive con funzione di preparazione acqua calda sanitaria centralizzata con ausilio solare. Adatti al collegamento in serie come preriscaldatore di un secondo bollitore per grandi utenze collettive, per massimizzare la resa solare.
- ▶ Trattamento speciale anticorrosione: vetrificazione (DIN 4753).
- ▶ Anodo di magnesio di serie.
- ▶ 2 serpentine in acciaio al carbonio.
- ▶ 3 pozzetti sonde + 1 flangia di ispezione.
- ▶ Isolamento PU morbido da 100 mm.

Dimensioni di ingombro (øxH): Mod. 750: 790x1790 mm - Mod. 1000: 790x2040 mm
Mod. 1500: 1000x2120 mm - Mod. 2000: 1100x2405 mm

Modello	Capacità lt	Scambiatore (sup./inf.) m²	Potenza (Δt 35°C) kW	Produzione a.c.s. (Δt 35°C) l/h	Pmax. esercizio sanit./scambiatore bar	Temp. max esercizio °C
ECOUNIT 750-2C	760	1,6/2,7	40/68	1000/1700	10/6	95
ECOUNIT 1000-2C	900	1,6/3,0	40/75	1000/1800	10/6	95
ECOUNIT 1500-2C	1450	1,8/3,4	47/88	1200/2200	6/6	95
ECOUNIT 2000-2C	2080	2,8/4,6	73/120	1800/2900	6/6	95

BOLLITORI TANK IN TANK

ECOTANK



- ▶ Bollitore "tank in tank" con produzione di a.c.s. e integrazione riscaldamento dal sistema solare.
- ▶ Volume totale primario 780 litri per mod. 800 e 1450 per mod. 1500.
- ▶ Serbatoio interno in acciaio smaltato (DIN 4753) di grande capacità per l'acqua calda sanitaria, con possibilità di riciclo.
- ▶ Conformazione speciale allungata del serbatoio sanitario per un più rapido utilizzo dell'energia solare.
- ▶ Serpentino solare in rame.
- ▶ 6 pozzetti sonde + 1 per resistenza elettrica.
- ▶ Isolamento PU morbido da 100 mm.
- ▶ Anodo di magnesio di serie.
- ▶ Possibilità di serpentino ausiliario (opzionale) per il bollitore sanitario (solo mod. 800).

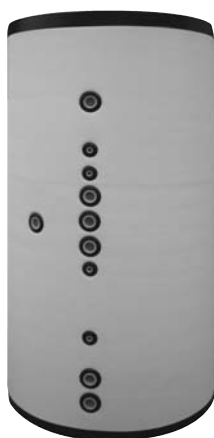
Dimensioni di ingombro (øxH): Mod. 800: 750x1980 mm - Mod. 1500: 1000x2085 mm

Modello	Capacità lt	Scambiatore (sup./inf.) m²	Potenza (Δt 35°C) kW	Volume stocc. sanitario l	Pressione max. di esercizio bar	Temp. max esercizio °C
ECOTANK 800	780	(1,8)/2,7	(36)/68	205*	6/6/3	95
ECOTANK 1500	1450	(-)/3,3	(-)/86	330*	6/6/3	95

* con NL = 4,5

PUFFER MULTI-ENERGIA

ECOMULTI



- Possibilità di caricamento stratificato dal circuito solare per ottimizzare il rendimento stagionale attraverso i due serpentine, o in alternativa di utilizzare il sistema come "puffer" multi-energia con il collegamento parallelo di più sorgenti (es. caldaia + solare + pompa di calore o termocamino).
- Scambiatore semirapido in acciaio INOX AISI 316L corrugato per la produzione di acqua calda sanitaria.
- 6 pozzetti sonde + 1 per resistenza elettrica.
- Isolamento PU morbido da 100 mm.
- Doppio sistema di stratificazione controllata a bassa velocità per il collegamento del ritorno di impianto a bassa e media temperatura.
- Non necessita di anodo sacrificale (la produzione di a.c.s. si ottiene con lo scambiatore interno semirapido in acciaio inox AISI 316) e relativa manutenzione.

Dimensioni di ingombro (øxH): Mod. 600: 650x1955 mm - Mod. 1000: 790x2110 mm

Modello	Capacità lit	Scambiatore (sup./inf.) m ²	Potenza (Δt 35°C) kW	Produzione a.c.s. (Δt 35°C) m ³ /h	Pressione max. di esercizio bar	Temp. max esercizio °C
ECOMULTI 600	580	2,0/2,0	34/48	1,0/1,2	6/6/3	95
ECOMULTI 1000	910	2,0/3,0	42/75	1,0/1,8	6/6/3	95

GRUPPO DI CIRCOLAZIONE

IDRO



- Circolatore a 3 velocità.
- Predisposto per l'alloggiamento della centralina di regolazione ECOTRONIC TECH (opzionale).
- Rubinetto di carico e scarico impianto e valvola di non ritorno di serie.
- Termometri ad ago per mandata e ritorno impianto forniti di serie.
- Kit staffe attacco a muro.
- Isolamento in polipropilene espanso.
- Attacco vaso di espansione.
- Gruppo di sicurezza con valvola di sicurezza e manometro.
- Valvola regolatrice di flusso con visualizzatore.
- Pressione di taratura valvola di sicurezza: 6 bar.
- Completo di disaeratore manuale (si consiglia comunque il montaggio di un disaeratore con rubinetto di intercettazione sul campo solare).

Modello**	Diametro nominale attacchi	Portata min - max lit/min	Pressione max. di esercizio bar
IDRO 6	DN25 / 1" F	0,3 - 6	8
IDRO 15	DN25 / 1" F	4 - 15	8
IDRO 30	DN25 / 1" F	10 - 30	8
IDRO 70	DN32 / 1" 1/4 F	20 - 70	8

** per la scelta del gruppo IDRO si calcolerà il max numero di collettori allacciabili (previa verifica delle perdite di carico) con la seguente formula:

$N \text{ coll.} = [l/min. \text{ gruppo idro} \times 60 \text{ min.} / \text{portata nominale coll.} / \text{sup. utile coll.}]$ dove la portata nominale è:
 45 l/h/m² per piccoli impianti domestici di produzione a.c.s. con collettori piani (High Flow);
 30 l/h/m² per piccoli impianti a.c.s. con collettori a tubi sottovuoto;
 15 l/h/m² per impianti di grande superficie (Low Flow)

Es. per IDRO 6 e collettori piani ECOTOP VF 2.3 (2,21 m² sup. utile) il calcolo è:
 $6 \times 60 / 45 / 2,21 = 3,62$ collettori

CENTRALINE DI REGOLAZIONE

ECOTRONIC TECH ECOTRONIC PLUS



Mod. ECOTRONIC TECH

- Centralina per sistemi solari termici di produzione acqua calda sanitaria con gestione di campi solari a **singola esposizione** oppure **doppia esposizione**.
- **Regolazione a portata variabile** per un funzionamento ottimale in tutte le condizioni di irraggiamento stagionale, con terza sonda NTC (opzionale).
- Funzione autodiagnosi e predisposizione per la contabilizzazione dell'energia solare.
- Visualizzatore display luminoso polivalente con simboli grafici di impianto.
- Fornita completa di serie con 2 sonde di temperatura.
- Range di alimentazione: 210-250 Volt.
- Gestione del riscaldamento integrativo (caldaia) con sonda di temperatura.
- Uscita per il comando di una eventuale tapparella di copertura dei collettori (anti-stagnazione).

Mod. ECOTRONIC PLUS

- Centralina solare per impianti a doppio campo solare o doppio bollitore o bollitore + piscina.
- 9 uscite per relai (di cui 1 con contatto pulito, 4 relai di potenza e 4 relai a semi-conduttori).
- 12 ingressi sonde + 3 ingressi per contatori a impulsi.
- Possibilità di controllo di 1 circuito di riscaldamento (diretto o miscelato) con regolazione climatica.
- Fornita con 6 sonde PT 1000 (4 sonde bollitore + 2 sonde coll. solari).

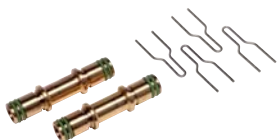
Modello	Dimensioni di ingombro LxHxP (mm)
ECOTRONIC TECH	108x169x50,40
ECOTRONIC PLUS	220x261x66

KIT RACCORDI IDRAULICI

per ECOTOP VF
e ECOTOP HF



KIT CONNESSIONE INTERMEDIA



ECOTOP VF e ECOTOP HF

Kit base per ogni campo collettori (curva, raccordo a croce con portasonda, uscite 3/4" M, 2 tappi, 4+1 forcelle di bloccaggio)

Kit per connessione intermedia (n -1 collettori)

per ECOTOP VF
incasso



KIT CONNESSIONE INTERMEDIA



ECOTOP VF e ECOTOP HF

Kit base per ogni campo collettori (curva, raccordo a croce con portasonda, uscite 3/4" M, 2 tappi, 4+1 forcelle di bloccaggio)

Kit per connessione intermedia (n -1 collettori)



KIT DISAERATORE CON RUBINETTO



- ▶ KIT disaeratore con rubinetto di intercettazione per ECOTOP VF e ECOTOP HF.
- ▶ Valvola automatica sfogo aria con corpo e coperchio in ottone.
- ▶ Attacco filettato 3/8" M.
- ▶ Campo temperatura esercizio: -30°C + 180°C.
- ▶ A norma UNI EN 12165.

MISCELATORE TERMOSTATICO



- ▶ Miscelatore termostatico anticalcare, regolabile.
- ▶ Temperatura max di ingresso **100°C**.
- ▶ Diametro 1/2", cromato.
- ▶ A norma UNI EN 12165.

Modello	T max di regolazione °C	P max d'esercizio bar	T max d'ingresso °C	Campo di regolazione °C
MIX	65	5	100	30-65

RESISTENZA ELETTRICA



- ▶ Riscaldamento elettrico flangiato in acciaio inox.
- ▶ Limitatore temperatura integrato.

Modello	Potenza W
1500	1500
2000	2000

N.B. - Adatta per bollitori ECOUNIT da 200 a 500 litri.

TUBO INOX



- ▶ Tubo in acciaio AISI 304.
- ▶ Consente di connettere il serbatoio di accumulo con il pannello solare con risparmio di tempi di posa.
- ▶ Sistemi per impianti solari con isolamento termico resistente alle alte temperature.
- ▶ Ottimo per ridurre al minimo le dispersioni termiche e per resistere agli agenti chimici e atmosferici.
- ▶ Resistente ai raggi UV.
- ▶ Pellicola di protezione ad alta resistenza meccanica.
- ▶ Completo di cavo sensore di temperatura.

Modello	Lunghezza m
DN 15	15
DN 15	25
DN 20	25

RACCORDI TERMINALI PER TUBO INOX

Descrizione	Codice
Raccordo di unione per due spezzoni di tubo DN 15	072142X0
Raccordo di unione per due spezzoni di tubo DN 20	072143X0
Raccordo singolo DN 15-3/4" per attacco al serpentino solare del bollitore ECOUNIT 200	072144X0
Raccordo singolo DN 15-1" M per attacchi ai gruppi idro (6, 15 e 30) e ai serpentini solari dei bollitori ECOUNIT 300-400-500, ECOTANK 800-1500 e ECOMULTI 600-1000	072147X0
Raccordo singolo DN 15-3/4" F per attacco al campo solare (ECOTOP VF, ECOTOP HF e ECOTUBE 14) e alla colonna solare multifunzionale	072148X0
Raccordo singolo DN 20-1" M per attacchi ai gruppi idro (6, 15 e 30) e ai serpentini solari dei bollitori ECOUNIT 300-400-500, ECOTANK 800-1500 e ECOMULTI 600-1000	072145X0



RACCORDI BASE PER COLLEGAMENTI DALLA TUBAZIONE INOX DN 15 AL CAMPO SOLARE, ALLA COLONNA DEL KIT FORZATO E AI BOLLITORI SOLARI

Codice	KIT 200 lt q.tà	KIT 300 lt q.tà	KIT 500 lt q.tà
072144X0	1		
072147X0		1	1
072148X0	3	3	3

La lista comprende tutti i raccordi ai collettori e al bollitore da montare per tubazioni DN 15. N.B. Le 3 tubazioni inox dalla colonna al bollitore, sono già fornite con i raccordi montati.

RACCORDI BASE PER COLLEGAMENTI DALLA TUBAZIONE INOX DN 15 AL CAMPO SOLARE, AL GRUPPO IDRICO E AI BOLLITORI SOLARI

Codice	VERSO IL CAMPO SOLARE			VERSO I COMPONENTI SINGOLI				
	ECOTOP VF q.tà	ECOTOP HF q.tà	ECOTUBE 14 q.tà	IDRO 6-15-30 q.tà	ECOUNIT 200 q.tà	ECOUNIT 300 - 400 - 500 q.tà	ECOTANK 800 - 1500 q.tà	ECOMULTI 600 - 1000 q.tà
072144X0			1		2			
072147X0				4		2	2	2
072148X0	2	2	1					
072151X0	1	1						

SONDA SOLARE



- ▶ Temperatura di funzionamento -40°C + 250°C.
- ▶ Sensore: termoresistenza PT1000
- ▶ Valore di resistenza a 0°C: 1k Ω.

VASI DI ESPANSIONE



- ▶ Per alte temperature.
- ▶ Resistenti ad alte pressioni.
- ▶ Membrana per liquido antigelo.
- ▶ Modelli 50 e 80 dotati di piedini per appoggio a terra.

Importante: non chiudere mai i vasi di espansione con valvole di intercettazione.

Modello	Capacità
	l
12	12
18	18
24	24
35	35
50	50
80	80

Tubo flessibile con staffa di fissaggio per il vaso (escluso 50 e 80 l)

FLUIDO SOLARE

GLICOLE PURO



FERSOL PREMISCELATO



GLICOLE PURO

- ▶ Glicole propilenico **puro** antigelo (da miscelare) per impianti solari termici.

	Contenuto
	l
GLICOLE PURO	5

FLUIDO PREMISCELATO

Fersol LT

- ▶ **Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo.** Prodotto specifico **premiscelato** a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-12°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della speciale colorazione aggiuntiva dal violaceo al neutro, segnala la necessità di ricambio del fluido.

Fersol Ultra LT

- ▶ **Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con grandi escursioni termiche in climi rigidi.** Prodotto specifico **premiscelato** a base di acqua demineralizzata, di glicole propilenico atossico con funzione antigelo fino a bassissima temperatura (-25°C) e inibitori della corrosione termostabili in condizioni di stagnazione fino a 300°C. Il viraggio della speciale colorazione aggiuntiva dal violaceo al neutro, segnala la necessità di ricambio del fluido.

	Contenuto lt	Protezione fino a (°C)
FERSOL LT	5	-12
FERSOL LT	25	-12
FERSOL ULTRA LT	5	-25
FERSOL ULTRA LT	25	-25

POMPA DI RIEMPIMENTO



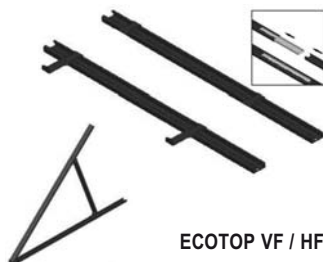
- ▶ Contenitore pressurizzabile da 6 litri con pompa manuale per il lavaggio e il riempimento del circuito solare di impianti solari termici.
- ▶ Adatto per acqua, miscele acqua-glicole propilenico e fluidi glicolati.
- ▶ Pressione della valvola di sicurezza 3,5 bar.
- ▶ Manometro e rubinetto incorporato.

Modello	Capacità lt	Pressione max - bar
POMPA	6	3,5

TELAI PER TETTI PIANI E BARRE DI APOGGIO PER TETTI INCLINATI



ECOTECH 160 - 220 - 280



ECOTOP VF / HF

▶ ECOTECH 160 - 220 - 280
Kit telaio aggiuntivo per tetti piani

▶ ECOTOP VF / HF
Kit telaio base per tutti i tipi di tetto
Kit aggiuntivo per tetti piani

▶ ECOTUBE 14
Kit telaio per tetto piano
Kit telaio per tetto inclinato

FISSAGGI PER TETTI INCLINATI

STAFFA PER TEGOLE CURVE



▶ Sistema di fissaggio regolabile in acciaio zincato per ECOTECH mod. 160 e 220

Adatto per tetti con tegole curve (coppi).

STAFFA PER TEGOLE PIANE



▶ Sistema di fissaggio n acciaio zincato per ECOTECH mod. 160 e 220

Adatto per tetti con tegole piane (tipo "Marsigliese").

PRIGIONIERO UNIVERSALE

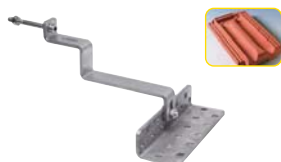


▶ Sistema di fissaggio in acciaio inox con barra prigioniera (M12x250 mm) per ECOTECH (tutti i modelli), ECOTOP VF, ECOTOP HF.

▶ Sistema di fissaggio in acciaio inox con barra autofilettante da legno (M12x120 mm) per ECOTECH (mod. 160 e 220), ECOTOP VF, ECOTOP HF.

Specifico per fissaggi su tegole in cemento, tegole bituminose coperture metalliche piane o grecate; utilizzabile anche per tutti gli altri tipi di copertura e tegole a mezzo di vitone prigioniero a forare (necessario controdado nel sottotetto) oppure autofilettante da legno (necessario tassello tipo fischer).

STAFFE PER TEGOLE PIANE



▶ Sistema di fissaggio in acciaio zincato verniciato a polveri per ECOTOP VF e ECOTOP HF.

Adatto per tetti con tegole piane (tipo "Marsigliese").

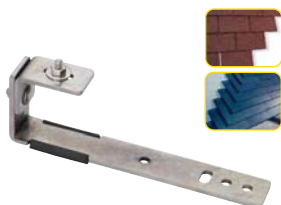
STAFFE PER TEGOLE CURVE



▶ Sistema di fissaggio regolabile in acciaio zincato verniciato a polveri per ECOTOP VF e ECOTOP HF.

Adatto per tetti con tegole curve (coppi).

STAFFA PER TEGOLE IN ARDESIA



▶ Sistema di fissaggio regolabile in acciaio zincato per ECOTOP VF, ECOTOP HF.

Adatto per tetti con tegole in ardesia.



Blank lined writing area with horizontal ruling lines.

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva,
al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente,
l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali,
i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica
sono reperibili sul sito internet **www.ferroli.it**

cod. 89C0012/05 - 03.2010

**Per qualsiasi informazione riguardante
i prodotti e l'Assistenza Tecnica contattare:**



CONSULENZA: prevendita@ferroli.it

POST-VENDITA: postvendita@ferroli.it



Ferroli spa - 37047 San Bonifacio (Verona) Italy - Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411 - fax +39.045.6100933 - www.ferroli.it