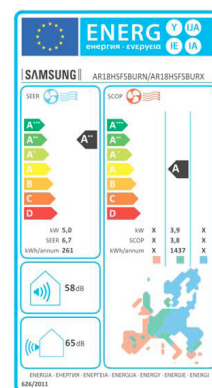


## AR18HSFSBURNEU

Classe di efficienza raffreddamento **A++**

Classe di efficienza riscaldamento **A**



  
COMPRESSORE  
DIGITAL INVERTER

  
FILTRO  
3CARE

  
2 STEP  
COOLING

  
SINGLE USER  
MODE



SILENZIOSITÀ



REGOLAZIONE  
AUTOMATICA  
FLUSSO VERTICALE



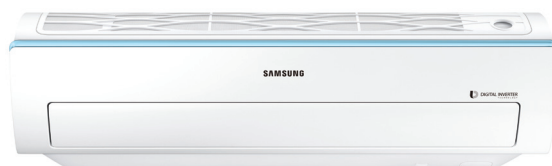
FUNZIONE  
GOOD SLEEP



FUNZIONE  
AUTO-CLEAN



FUNZIONE  
DEUMIDIFICAZIONE



UNITÀ INTERNA

**AR18HSFSBURNEU**cod. EAN **8806085974463**

UNITÀ ESTERNA

**AR18HSFSBURXEU**cod. EAN **8806085974562****SCHEMA TECNICA\***

Nome del costruttore	Samsung Electronics Co. Ltd.	
Modello (unità interna/unità esterna)	<b>AR18HSFSBURNEU</b> <b>AR18HSFSBURXEU</b>	
Livello Potenza Sonora (Unità Interna/Unità Esterna)	dB(A)	58 / 65
Tipo Refrigerante <sup>(1)</sup>	R-410a	
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	1975	
SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento	6,7	
Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento	A++	
Consumo energetico annuo indicativo <sup>(2)</sup> (Q <sub>cf</sub> Stagione di raffreddamento)	kWh/a	261
Carico termico teorico in modalità raffreddamento (P <sub>designc</sub> )	kW	5,0
SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento (Stagione media)	3,8	
Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento (Stagione media)	A	
Consumo energetico annuo indicativo <sup>(3)</sup> (Q <sub>HE</sub> Stagione di riscaldamento media)	kWh/a	1437
Carico termico teorico in modalità riscaldamento (P <sub>designh</sub> Stagione di riscaldamento media)	kW	3,9
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj) (Stagione di riscaldamento media)	kW	0
Capacità dichiarata in condizioni di progettazione di riferimento	kW	3,9
Capacità ipotizzata di riscaldamento del sistema di backup in condizioni di progettazione di riferimento	kW	0
Assorbimento (Raffreddamento) Std (Min~Max) <sup>(4)</sup>	W	1450
Assorbimento (Riscaldamento) Std (Min~Max) <sup>(4)</sup>	W	1660
Capacità (Raffreddamento) Std (Min~Max) <sup>(4)</sup>	kW	5 (1,6~6,0)
Capacità (Riscaldamento) Std (Min~Max) <sup>(4)</sup>	kW	6 (1,2~8,2)
Capacità di deumidificazione	L/hr	2
Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	19
Livello Pressione sonora (Unità Interna - Unità Esterna)	dB(A)	33 / 46 - 57
Dimensioni Unità interna (LxAxP)	mm	1063x317x294
Dimensioni Unità esterna (LxAxP)	mm	880x638x310
Peso Unità interna/Peso Unità esterna	Kg	13,5 / 44,5
Tubo liquido/gas	Øe	6,35 (1/4") / 12,7(1/2")
Lunghezza tubazioni Max/Min	m	30 / 3
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15
Refrigerante	g	1150
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-10~46
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15~24

\*Conforme al Regolamento delegato (UE) N. 874/2012

<sup>1)</sup> La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

<sup>2)</sup> Consumo di energia 261 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

<sup>3)</sup> Consumo di energia 1437 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

<sup>4)</sup> Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido)

Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido)

P<sub>designc</sub> = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido)

P<sub>designh</sub> = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)