



Sistemi modulari a condensazione

DEWY EQUIPE

**sime**  
— sistemi —



**sime**  
sistemi

## La tecnologia del calore

L'aumento di esigenze in termini di comfort, economia, salvaguardia ambientale, facilità di installazione e di utilizzo richiedono un'offerta di prodotti innovativa. I sistemi modulari a condensazione Dewy Equipe sono il risultato della costante ricerca tecnologica Sime e nascono dalla fusione del principio della condensazione e del frazionamento delle potenze. I materiali innovativi e tecnologicamente avanzati, uniti ad una comoda e semplice gestione elettronica, fanno di Dewy Equipe un sistema intelligente che rispetta l'ambiente in condizioni di massimo comfort, sicurezza e risparmio energetico per l'utente. Per il loro funzionamento i sistemi modulari Dewy Equipe sfruttano

il principio della condensazione che permette il recupero di oltre il 98% del calore prodotto dalla combustione. Dewy Equipe in base alla Direttiva Rendimenti CE 92/42 ha ottenuto le 4 stelle, ed in base alla Direttiva Basse Emissioni UNI EN 483 il sistema è definito di "Classe 5".



Dewy Equipe 120 Box

>>> DEWY EQUIPE

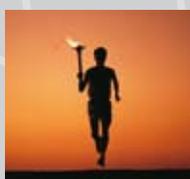
## I vantaggi del sistema Dewy Equipe

Le moderne tecniche di installazione si avvalgono con sempre maggior frequenza di sistemi modulari che utilizzano componenti standardizzati facilmente adattabili ad un vasto campo di potenzialità. I sistemi modulari premiscelati a condensazione Dewy Equipe vengono realizzati assemblando singoli generatori da 30, 60 e 100 kW, sviluppando di conseguenza diversi livelli di potenza. I principali vantaggi di Dewy Equipe sono:

- Rendimenti elevatissimi accompagnati da consumi di combustibile ridotti.
- Elevata riserva di potenza in caso di guasto di un generatore:

grazie alla parzializzazione del carico sono eliminati totalmente i disagi connessi alla rottura del singolo generatore.

- Dimensioni e pesi frazionabili: nel caso dei modelli per installazione interna i componenti del sistema modulare sono forniti in singoli lotti facilmente movimentabili anche in centrali termiche con accessi problematici o posizionate in piani particolarmente alti.
- Facilità di installazione: grazie alla presenza di versioni con telaio portante e versioni con armadio attrezzato di staffe e attacchi sono eliminate



## Una gamma oltre i 35 kW

Grazie ai sistemi modulari a condensazione Dewy Equipe, Sime è in grado di soddisfare tutte le esigenze di installazione nei casi in cui vengano richieste potenze

elevate. La gamma offerta da Sime soddisfa a 360 gradi la domanda di riscaldamento: Dewy Equipe è adatta infatti per piccole e grandi utenze, per singole abitazioni

bifamiliari, condomini, strutture commerciali e industriali, per installazione all'interno di locali tecnici, in centrali termiche esterne e sui tetti degli edifici.

## La gamma Dewy Equipe

	100 kW	200 kW	300 kW	400 kW	500 kW
Planet Dewy 60 BFR	60 kW				
Dewy Equipe P60 Box	60 kW				
Dewy Equipe 3	90 kW				
Dewy Equipe 3 Box	90 kW				
Planet Dewy 100 BFR	100 kW				
Dewy Equipe P100 Box	100 kW				
Dewy Equipe 4	120 kW				
Dewy Equipe 4 Box	120 kW				
Dewy Equipe P120	120 kW				
Dewy Equipe P120 Box	120 kW				
Dewy Equipe P160 Box	160 kW				
Dewy Equipe P200		200 kW			
Dewy Equipe P200 Box		200 kW			
Dewy Equipe P240		240 kW			
Dewy Equipe P260 Box		260 kW			
Dewy Equipe P300			300 kW		
Dewy Equipe P300 Box			300 kW		
Dewy Equipe P400				400 kW	
Dewy Equipe P400 Box				400 kW	
Dewy Equipe P500					500 kW
Dewy Equipe P500 Box					500 kW
Dewy Equipe P600					600 kW
Dewy Equipe P600 Box					600 kW

■ Per installazione interna    ■ Per installazione esterna

completamente tutte le complessità di progettazione per l'installazione dei piani d'appoggio.

- Potenza installata flessibile: la potenza totale del sistema può essere incrementata in caso di necessità in momenti successivi aggiungendo uno o più generatori.
- Flessibilità di installazione: i collegamenti idraulici possono essere installati a destra o a sinistra del sistema modulare in funzione della struttura dell'impianto.
- Installazione sicura: il sistema è certificato ISPESL.



Dettaglio kit sicurezza ISPESL



**sime**  
sistemi

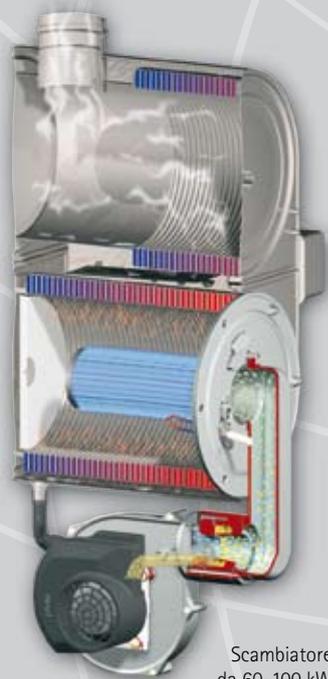
## Un sistema modulare "completo"

L'installazione dei sistemi modulari Dewy Equipe può essere progettata all'interno di una centrale termica oppure all'esterno con versioni complete di armadio in lamiera zincata preverniciata e coibentata resistente all'azione degli agenti atmosferici. I sistemi modulari premiscelati a condensazione Dewy Equipe sono concepiti per favorire la rapidità e la massima semplicità di installazione; per coadiuvare gli operatori vengono forniti di serie tutti i componenti necessari per la progettazione completa della centrale modulare. Sime prevede infatti la fornitura di un sistema comprensivo di generatori a condensazione, collettori pre-dimensionati per il collegamento idraulico, collettore scarico condensa,

separatore idraulico, raccorderia, centralina di gestione e una serie completa di soluzioni per lo scarico dei prodotti della combustione. Nei casi di installazione interna il sistema prevede di serie anche la fornitura del telaio di fissaggio al muro mentre nei modelli per installazione esterna è prevista la fornitura dell'armadio completo di staffe di supporto per generatori e collettori.



Dewy Equipe 3



Scambiatore  
da 60-100 kW

## La tecnologia della condensazione Sime

Tutti i sistemi modulari Dewy Equipe sono dotati di speciali scambiatori a condensazione della potenza di 30, 60 o 100 kW, realizzati completamente in acciaio inox e caratterizzati da rendimenti elevatissimi grazie al recupero del calore dei prodotti della combustione. La combustione del metano genera vapore d'acqua che nelle caldaie tradizionali viene convogliato all'esterno tramite la fuoriuscita dei fumi dal camino. La tecnologia usata nei sistemi modulari Dewy Equipe consente di recuperare tale calore grazie alla particolare struttura dello scambiatore che permette ai fumi

di lambirne le pareti più fredde fino a raggiungere lo stato da gassoso a liquido prima di raggiungere lo scarico. Durante il passaggio di stato avviene la cessione di energia che andrebbe altrimenti perso con l'espulsione dei fumi. Il processo di condensazione avviene nel modo seguente:

- Lo scambiatore primario è realizzato in acciaio inossidabile AISI 316 adatto a resistere all'azione corrosiva della condensa. La sua particolare forma cilindrica (singola per i modelli da 30 kW e doppia sovrapposta per i modelli da 60 e 100 kW), come pure l'efficiente sistema di raccolta del

## La potenza modulante

La modulazione della potenza dal minimo di un singolo generatore al massimo di tutti i generatori in funzione è garantita utilizzando la centralina RVA 47 fornita di serie all'interno del kit.

La centralina RVA 47 utilizza il principio della termoregolazione climatica con collegamento ad una sonda esterna ed è in grado di:

- Gestire in cascata il sistema fino a quattro generatori;
- Gestire la modulazione continua della potenza del sistema;
- Gestire in sequenza l'accensione e lo spegnimento dei singoli generatori;
- Auto-adattarsi alle richieste di calore (tramite la sonda esterna);
- Gestire in automatico la rotazione della sequenza delle caldaie;
- Gestire l'impianto in funzione della temperatura esterna;
- Commutare automaticamente estate/inverno se la temperatura sale al di sopra del valore impostato;
- Attivare e disattivare il circuito sanitario tramite un pulsante sul regolatore (se il sistema è collegato ad un bollitore esterno);
- Gestire con programmazione settimanale la funzione sanitaria (se il sistema è collegato ad un bollitore esterno);
- Attivare la produzione d'acqua calda sanitaria con precedenza (se il sistema è collegato ad un bollitore esterno);
- Garantire la diagnosi dei guasti.



### Elenco funzionalità / strumenti

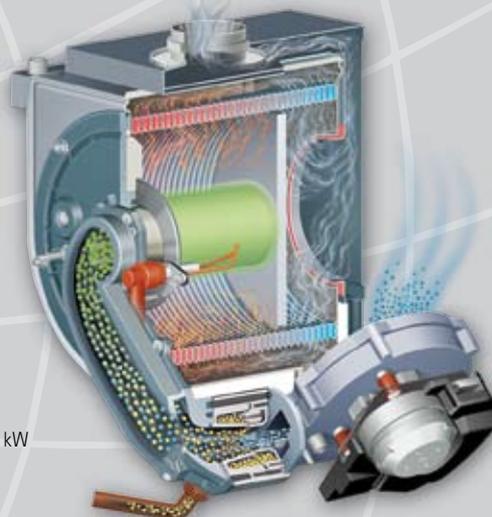
1	Display di visualizzazione di valori, impostazioni e stati di funzionamento
2	Selezione del parametro
3	Tasto funzione a LED per funzionamento manuale
4	Impostazione temperatura ambiente
5	Impostazione del valore sul parametro selezionato
6	Possibilità di connessione PC per diagnostica ed assistenza
7	Pulsanti di regime di funzionamento

liquido della condensa, assicura il maggior scambio di calore possibile.

- Il bruciatore radiale pre-miscelato è realizzato in acciaio. Caratterizzato dalla forma cilindrica e posizionato al centro della camera di combustione sviluppa una particolare "microfiamma" a bassa temperatura che riduce sensibilmente la produzione degli agenti inquinanti (CO ed NOx).
- L'aria e il gas necessari per la combustione entrano all'interno del bruciatore e vengono miscelati in un rapporto di equilibrio ideale.
- Il recupero del calore contenuto nei fumi della combustione

avviene tramite un particolare processo: il vapore acqueo contenuto all'interno dei fumi condensa dopo essere entrato

in contatto con le superfici dello scambiatore rese più fredde dall'acqua di ritorno del circuito di riscaldamento.



Scambiatore da 30 kW



**sime**  
— sistemi —

## La flessibilità al servizio della progettazione

Con il sistema modulare a condensazione Dewy Equipe il progettista trova una nuova e completa risposta per soddisfare le esigenze di riscaldamento. Dewy Equipe sfrutta la possibilità dell'impiego in cascata

e l'elevata elasticità, che assicura il funzionamento in ogni condizione, con i grandi vantaggi della condensazione e della temperatura scorrevole. Ha dimensioni contenute, è leggera, silenziosa e di rapida installazione.

## Un sistema sicuro

Per garantire affidabilità e sicurezza all'utente i sistemi modulari premiscelati a condensazione Dewy Equipe hanno ottenuto la certificazione ISPESL. A tale proposito Sime offre dei kit di sicurezza completi di termometro, valvola di sicurezza, termostato di sicurezza, pressostato acqua,

vaso d'espansione e manometro forniti separatamente e d'obbligo per l'installazione del sistema. Per assicurare la massima flessibilità Sime offre la possibilità di posizionare il kit sicurezze indifferentemente a destra o a sinistra del sistema modulare in funzione della tipologia d'impianto.

## Dewy Equipe e Dewy Equipe Box

I sistemi modulari Dewy Equipe e Dewy Equipe Box, nascono dall'unione in cascata di tre o quattro generatori murali a condensazione Planet Dewy 30 BFR della potenza di 28,3 kW. Le versioni Dewy Equipe 3 e 4 sono studiate appositamente per l'installazione all'interno di una centrale termica e vengono fornite con telaio di fissaggio al muro di serie che semplifica le operazioni di montaggio.

Dewy Equipe 3 e 4 Box sono specifici per l'installazione all'esterno e sono completi di armadio di protezione in lamiera zincata preverniciata e coibentata resistente all'azione degli agenti atmosferici.

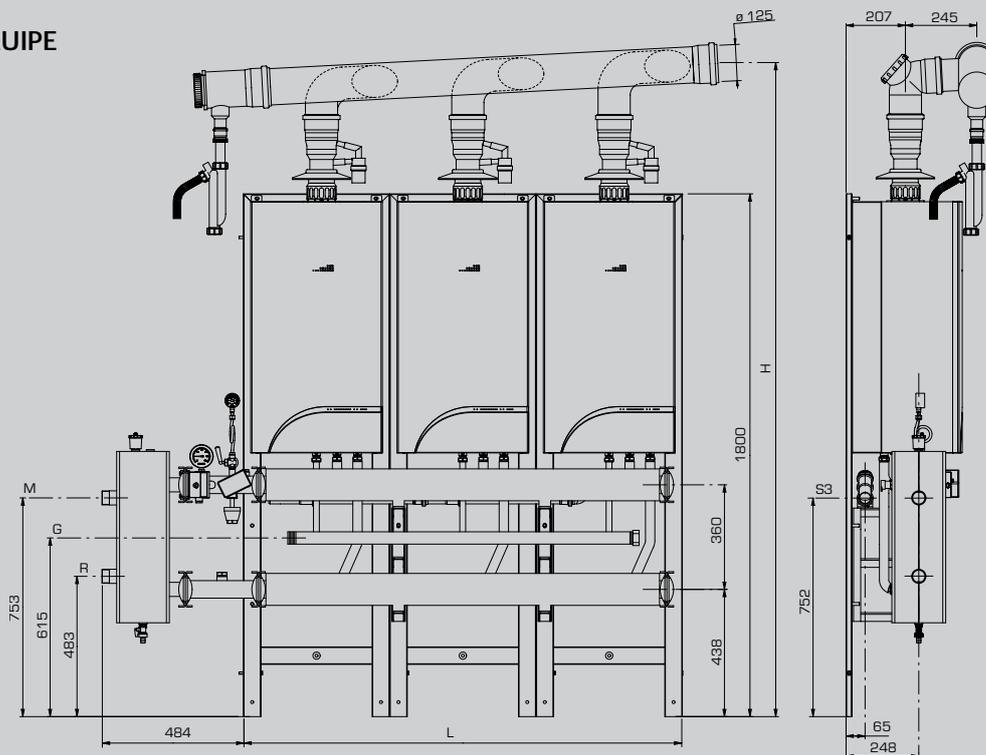
Entrambe le versioni sono disponibili in due potenze: 84,6 e 112,8 kW.



Dewy Equipe 3 Box

## Misure d'ingombro - Collegamenti idraulici

### DEWY EQUIPE



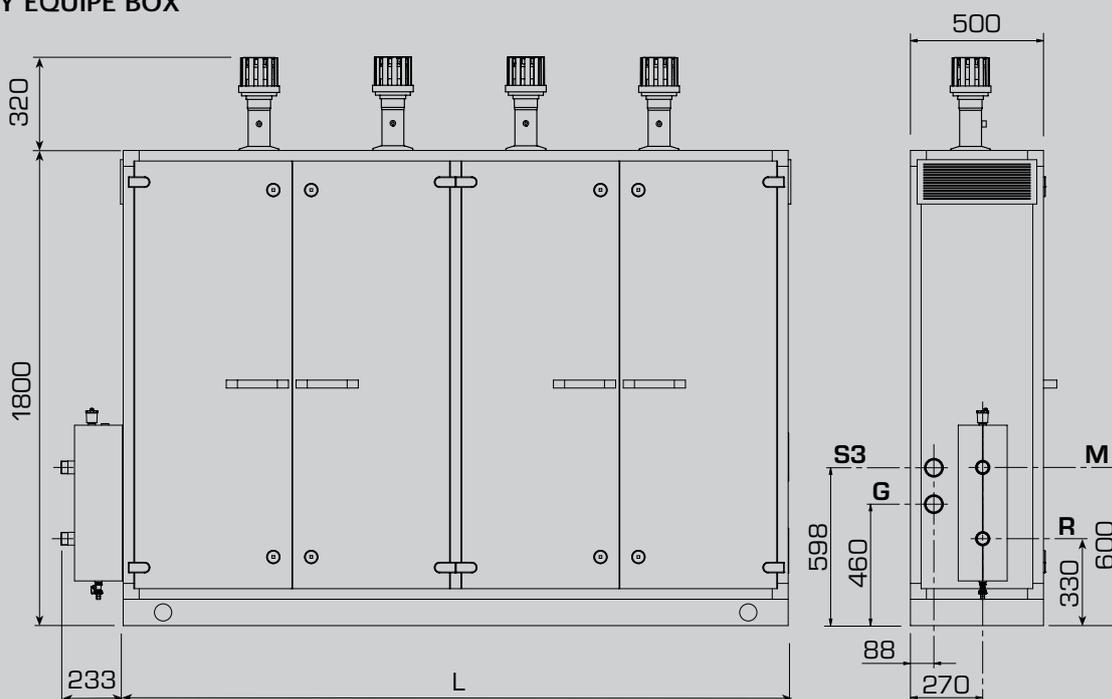
### Allacciamenti

		Misure
M	Ritorno impianto	ø 1 1/2"
R	Ritorno impianto	ø 1 1/2"
G	Alimentazione gas	ø 1 1/4"
S3	Scarico condensa	ø 40

### Dimensioni

	L mm	H mm
Dewy Equipe 3	1496	2251
Dewy Equipe 4	1995	2277
Dewy Equipe 3 Box	2000	-
Dewy Equipe 4 Box	2500	-

### DEWY EQUIPE BOX





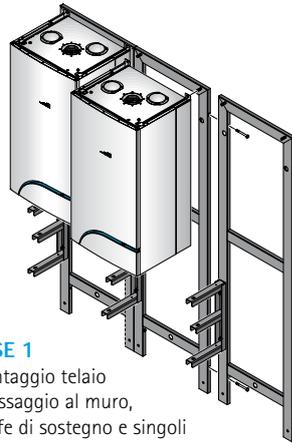
**sime**  
sistemi

## Le fasi d'installazione

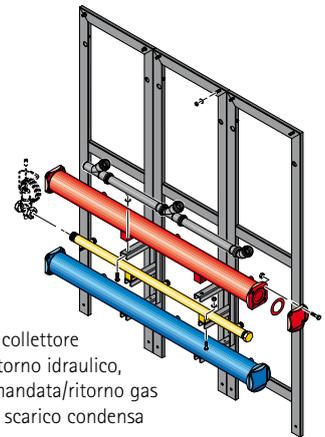
Una delle principali caratteristiche del sistema modulare Dewy Equipe è la rapidità e semplicità di installazione. Dewy Equipe coadiuva gli operatori nel montaggio e fornisce di serie tutti i componenti necessari per la completa realizzazione della centrale modulare. Per agevolare ulteriormente

l'installazione nella versione Dewy Equipe Box l'armadio viene fornito completo di staffe di supporto, collettore idraulico, collettore fumi e collettore condensa già montati. Per la realizzazione del sistema completo basterà inserire all'interno dell'armadio i generatori Planet Dewy 30 BFR e collegare gli scarichi fumo.

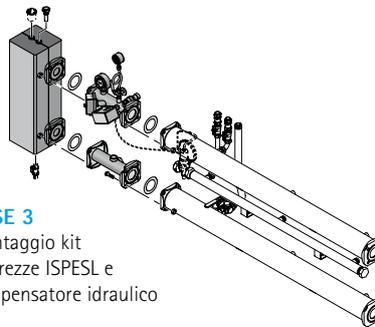
## DEWY EQUIPE: Le fasi di montaggio



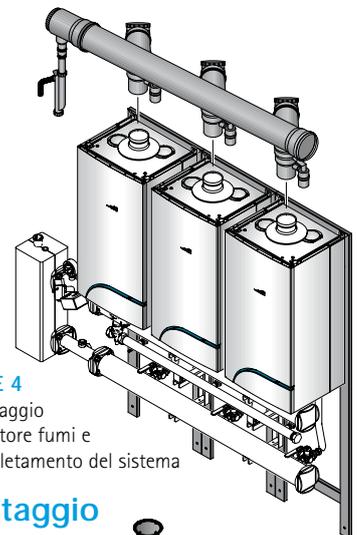
**FASE 1**  
Montaggio telaio di fissaggio al muro, staffe di sostegno e singoli generatori Planet Dewy 30 BFR



**FASE 2**  
Montaggio collettore mandata/ritorno idraulico, collettore mandata/ritorno gas e collettore scarico condensa

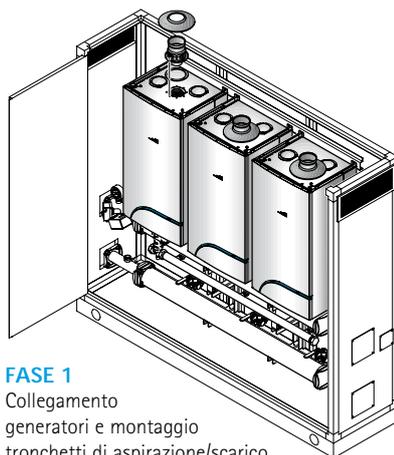


**FASE 3**  
Montaggio kit sicurezze ISPEL e compensatore idraulico

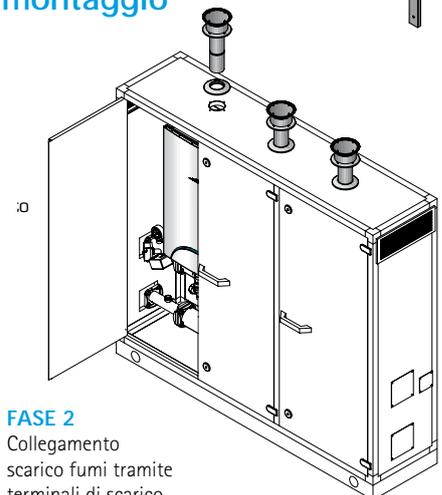


**FASE 4**  
Montaggio collettore fumi e completamento del sistema

## DEWY EQUIPE BOX: Le fasi di montaggio



**FASE 1**  
Collegamento generatori e montaggio tronchetti di aspirazione/scarico



**FASE 2**  
Collegamento scarico fumi tramite terminali di scarico

## Le nuove murali ad elevata potenza: Planet Dewy 60 e 100 BFR

Planet Dewy 60 e 100 BFR sono le nuove caldaie murali a condensazione Sime per il solo riscaldamento.

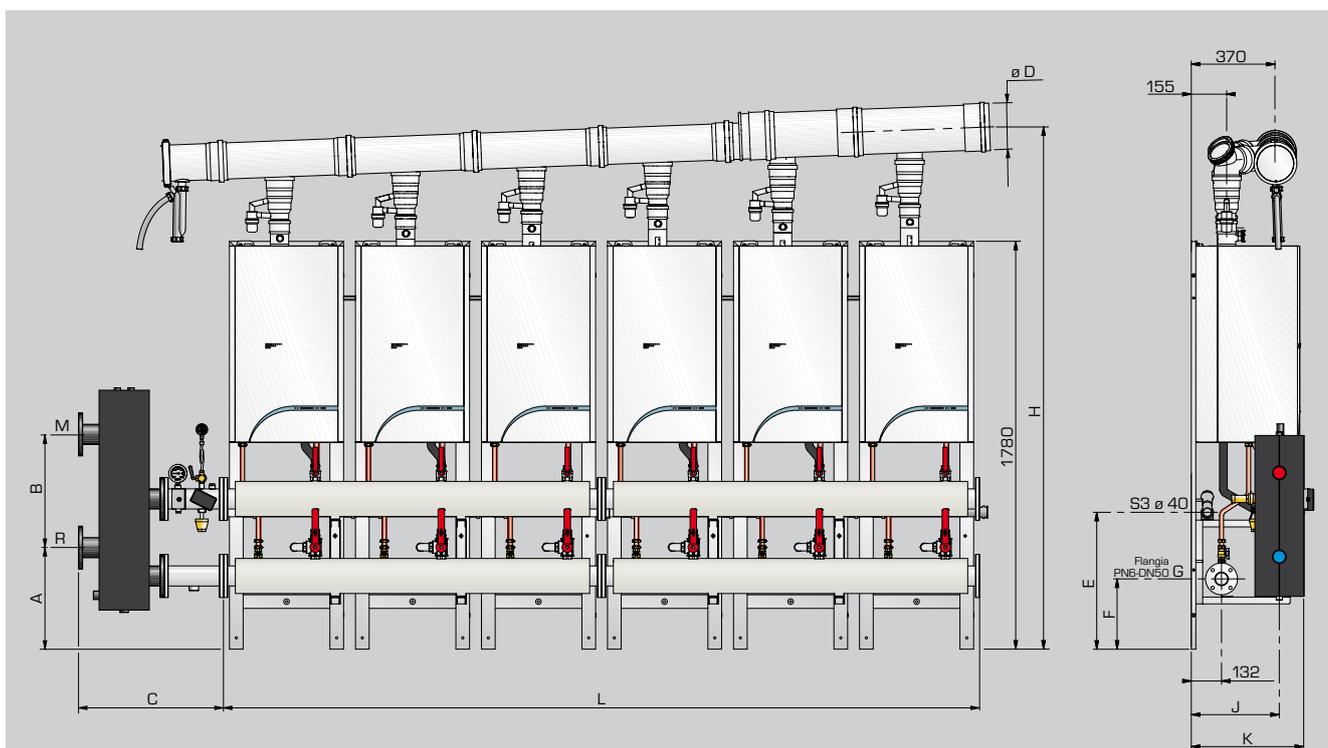
Sviluppano rispettivamente 56,6 e 94,2 kW in dimensioni estremamente contenute. Studiate per essere installate singolarmente all'interno di un locale tecnico, in singole abitazioni, risolvendo il problema di spazio e movimentazione, sono adatte anche ad utenze di grandi dimensioni se gestite in

cascata sviluppando una potenza totale fino a 600 Kw.

Le versioni Dewy Equipe 60 e 100 sono infatti offerte complete di collettori idraulici, fumi e condensa, telai di fissaggio al muro e centralina di gestione configurandosi così in un vero e proprio sistema modulare per installazione interna. Il prodotto nasce per il solo riscaldamento ma è adatto anche alla produzione d'acqua calda sanitaria se abbinato ad un'unità bollitore.



## Dewy Equipe P120÷P600



>>> DEWY EQUIPE

### Dimensioni e allacciamenti

Modello	A	B	C	ø D	E	F	H	J	K	L	M	R
Dewy Equipe P120	408	370	675	160	605	310	2198	386	493	1104	2"	2"
Dewy Equipe P200	296	470	640	160	555	260	2338	374	619	1104	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100
Dewy Equipe P240	408	370	675	160	605	310	2241	386	493	2208	2"	2"
Dewy Equipe P300	296	470	640	200	555	260	2383	374	619	1656	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100
Dewy Equipe P400	296	470	640	200	555	260	2419	374	619	2208	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100
Dewy Equipe P500	551	635	1090	250	555	260	2471	374	619	2760	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100
Dewy Equipe P600	551	635	1090	250	555	260	2506	374	619	3312	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100



## Dewy Equipe 60-100 Box

I sistemi modulari a condensazione Dewy Equipe 60-100 Box nascono dalla domanda di soddisfare le molteplici esigenze di installazione nei casi in cui vengano richieste potenze elevate.

Studiati per essere installati all'interno di una centrale termica e all'esterno, sono composti da 1 a 6 generatori premiscelati a condensazione che sviluppano potenze da 56,6 a 569,2 kW. Dewy Equipe 60 e P100 Box vengono forniti comprensivi di armadio in lamiera zincata preverniciata resistente agli agenti atmosferici, di collettori predimensionati per il collegamento idraulico, gas e per lo scarico della condensa e di centralina di gestione in cascata. Completa la fornitura un'offerta

completa di accessori per lo scarico dei fumi e per diverse soluzioni idrauliche che consentono un'ampia flessibilità di installazione.

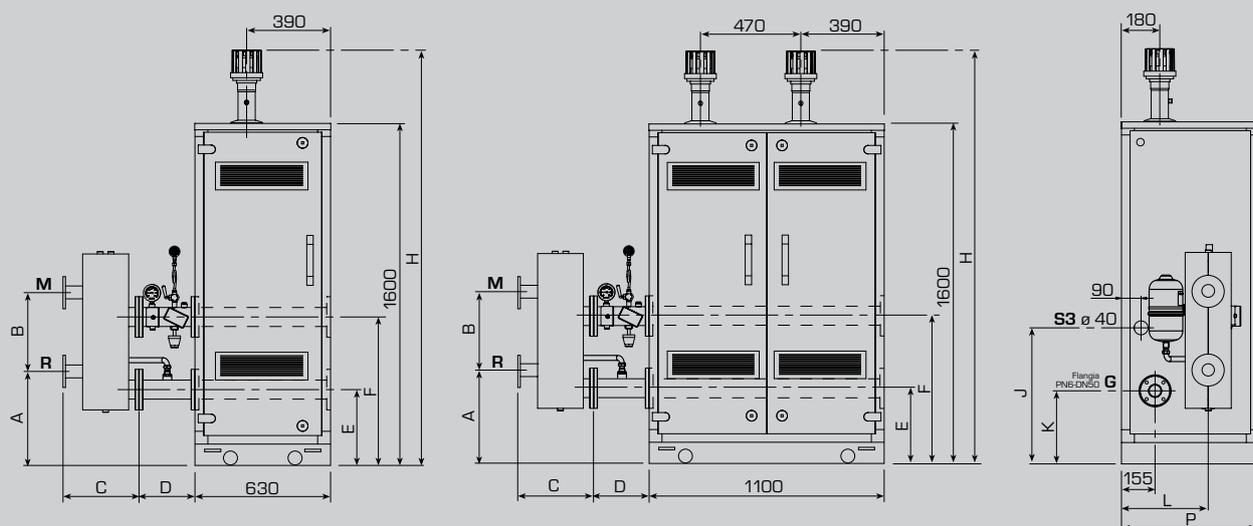
Le differenti potenze vengono sviluppate dall'abbinamento di armadi singoli e doppi.



Dewy Equipe P120 Box

**sime**  
sistemi

## Misure d'ingombro - Collegamenti idraulici



### Dimensioni e allacciamenti

Modello	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	P	M	R
Dewy Equipe P60-P120 Box	440	370	415	260	335	695	1945	637	342	403	640	2"	2"
Dewy Equipe P100-P160-P400 Box	307	470	380	260	307	648	2010	567	272	396	790	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100
Dewy Equipe P500-P600 Box	562	635	500	590	307	648	2010	567	272	396	790	Flangia PN6-DN100	Flangia PN6-DN100

## Dati tecnici - potenze da 60 a 160 kW

Dewy Equipe		60 BFR	100 BFR	Dewy Equipe 3 - 3 Box	Dewy Equipe 4 - 4 Box	P60 Box	P100 Box	P120 P120 Box	P160 Box
<b>Potenza termica (80-60°C)</b>									
Nominale	kW (kcal/h)	56,6 (48.600)	94,2 (81.000)	84,6 (72.760)	112,8 (97.010)	57,0 (49.000)	94,9 (81.600)	113,9 (98.000)	151,4 (130.200)
Minima	kW (kcal/h)	17,0 (14.600)	29,3 (25.200)	10,1 (8.690)	10,1 (8.690)	16,8 (14.400)	29,3 (25.200)	16,8 (14.400)	16,8 (14.400)
<b>Potenza termica (50-30°C)</b>									
Nominale	kW (kcal/h)	62,0 (53.400)	103,0 (88.600)	91,5 (78.690)	122,0 (104.920)	62,2 (53.500)	103,4 (88.900)	124,5 (107.000)	165,4 (142.200)
Minima	kW (kcal/h)	19,0 (16.300)	32,5 (27.950)	11,1 (9.550)	11,1 (9.550)	18,2 (15.700)	32,1 (27.600)	18,2 (15.700)	18,8 (16.200)
<b>Portata termica</b>									
Nominale / Minima	kW	58 / 17,4	96,6 / 30,0	87,0/10,8	116,0/10,8	58 / 17,4	96,6 / 30,0	116,0 / 17,4	154,6 / 17,4
<b>Rendimento termico utile (80-60°C)</b>									
Carico nominale/minimo	%	97,5 / 97,6	97,7 / 97,5	97,3/93,4	97,3/93,4	96,4 / 98,2	97,7 / 98,2	96,4 / 98,2	96,5 / 98,0
<b>Rendimento termico utile (50-30°C)</b>									
Carico nominale/minimo	%	109,3 / 107,0	108,8 / 106,4	105,2/103,0	105,2/103,0	104,7 / 107,3	107,0 / 107,0	104,7 / 107,3	108,0 / 107,0
<b>Rendimento energetico (CEE 92/42)</b>									
		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Contenuto acqua	litri	4,8	8,2	31,3	40,1	20,7	19,6	9,6 (30,3)*	38,8
Pressione max esercizio	bar	4	5	4	4	4	5	4	5
Potenza elettrica assorbita	W	198	330	525	700	198	330	396	593
Grado di isolamento elettrico		IPX4D	IPX4D	IP X4D	IP X4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
<b>Temperatura fumi (80-60°C)</b>									
Massima/Minima	°C	70 / 62	70 / 62	62 / 57	67 / 57	68 / 58	64 / 51	68 / 58	66 / 53
<b>Temperatura fumi (50-30°C)</b>									
Massima/Minima	°C	50 / 32	50 / 32	46 / 41	47 / 41	49 / 42	45 / 40	49 / 42	48 / 32
Classe NOx		5	5	5	5	5	5	5	5
Peso	kg	61	92	247 (387)*	316 (476)*	172	200	282 (282)*	378

\*Versioni Box

## Dati tecnici - potenze da 200 a 600 kW

Dewy Equipe		P200 P200 Box	P240	P260 Box	P300 P300 Box	P400 P400 Box	P500 Box	P600 P600 Box
<b>Potenza termica (80-60°C)</b>								
Nominale	kW (kcal/h)	189,8 (163.200)	227,8 (196.000)	246,3 (211.800)	284,7 (244.800)	379,6 (326.500)	474,5 (408.100)	569,5 (489.800)
Minima	kW (kcal/h)	29,3 (25.200)	16,8 (14.400)	16,8 (14.400)	29,3 (25.200)	29,3 (25.200)	29,3 (25.200)	29,3 (25.200)
<b>Potenza termica (50-30°C)</b>								
Nominale	kW (kcal/h)	206,8 (177.800)	248,9 (214.000)	268,8 (231.200)	310,2 (266.800)	413,6 (355.700)	517,1 (444.700)	620,5 (533.600)
Minima	kW (kcal/h)	32,1 (27.600)	18,2 (15.700)	18,8 (16.200)	32,1 (27.600)	32,1 (27.600)	32,1 (27.600)	32,1 (27.600)
<b>Portata termica</b>								
Nominale / Minima	kW	193,2 / 30,0	232,0 / 17,4	251,2 / 17,4	289,8 / 30,0	386,4 / 30,0	483,0 / 30,0	579,6 / 30,0
<b>Rendimento termico utile (80-60°C)</b>								
Carico nominale/minimo	%	97,7 / 98,2	96,4 / 98,2	96,5 / 98,0	97,7 / 98,2	97,7 / 98,2	97,7 / 98,2	97,7 / 98,2
<b>Rendimento termico utile (50-30°C)</b>								
Carico nominale/minimo	%	107,0 / 107,0	104,7 / 107,3	108,0 / 107,0	107,0 / 107,0	107,0 / 107,0	107,0 / 107,0	107,0 / 107,0
<b>Rendimento energetico (CEE 92/42)</b>								
		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	non richieste	non richieste
Contenuto acqua	litri	38 (36,3)*	51,5	75,1	57 (55,9)*	76 (72,6)*	95 (92,2)*	114 (108,9)*
Pressione max esercizio	bar	5	4	5	5	5	5	5
Potenza elettrica assorbita	W	660	792	923	990	1.320	1.650	1.980
Grado di isolamento elettrico		IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
<b>Temperatura fumi (80-60°C)</b>								
Massima/Minima	°C	64 / 51	68 / 58	66 / 53	64 / 51	64 / 51	64 / 51	64 / 51
<b>Temperatura fumi (50-30°C)</b>								
Massima/Minima	°C	45 / 40	49 / 42	48 / 32	45 / 40	45 / 40	45 / 40	45 / 40
Classe NOx		5	5	5	5	5	5	5
Peso	kg	360 (390)*	244	618	560 (620)*	720 (770)*	920 (1000)*	1.080 (1.150)*

\*Versioni Box

## Caratteristiche tecniche e sicurezze

	Planet Dewy 60-100 BFR	Dewy Equipe	Dewy Equipe Box	Dewy Equipe P120+P600	Dewy Equipe P100-P600 Box
Scheda elettronica a microprocessore	●	●	●	●	●
Modulazione elettronica continua di fiamma	●	●	●	●	●
Accensione automatica a ionizzazione di fiamma	●	●	●	●	●
Funzione spazzacamino che agevola l'analisi della combustione	●	●	●	●	●
Sistema antigelo realizzato con la sonda riscaldamento	●	●	●	●	●
Collettori di mandata e ritorno acqua impianto e adduzione gas	-	●	●	●	●
Valvole unidirezionali	-	●	●	●	●
Scarico condensa comprensivo di sifone	●	-	-	-	-
Collettore scarico condensa comprensivo di sifone	-	●	●	●	●
Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox	●	●	●	●	●
Collettore fumi in polipropilene per installazioni interne	-	●	□	●	□
Terminale di scarico fumi singolo per installazioni esterne	-	-	□	-	□
Brucciato a premiscelazione a basso NOx	●	●	●	●	●
Circolatore sul circuito primario con separatore d'aria	●	●	●	●	●
Post circolazione della pompa	●	●	●	●	●
Post ventilazione del ventilatore	●	●	●	●	●
Valvola gas con modulatore e doppio otturatore che in mancanza di fiamma interrompe l'uscita gas	●	●	●	●	●
Regolatore climatico multifunzionale RVA 47	□	●	●	●	●
Predisposizione unità di controllo a distanza e termoregolazione climatica "Logica Remote Control"	●	-	-	-	-
Predisposizione sonda temperatura esterna	●	●	●	●	●
Involucro esterno in lamiera zincata preverniciata resistente agli agenti atmosferici	-	-	●	-	●
Autodiagnostica a led	●	●	●	●	●
Pressostato differenziale che assicura la funzionalità del sistema di scarico	●	●	●	●	●
Sicurezza mancanza acqua	●	●	●	●	●
Termostato di sicurezza	●	●	●	●	●
Termostato fumi a protezione del condotto di scarico in polipropilene	●	●	●	●	●
Valvola di sicurezza 4 BAR (5 BAR per versioni con motore da 100 kW) per singola unità di calore	●	●	●	●	●
Kit sicurezze ISPEL	□	□	□	□	□
Kit compensatore idraulico	□	●	●	□	□

● Di serie □ Optional - Non previsto

Fonderie SIME S.p.A. si riserva di variare in qualunque momento e senza preavviso i propri prodotti nell'intento di migliorarli senza pregiudicarne le caratteristiche essenziali. Questo prospetto pertanto non può essere considerato come un contratto nei confronti di terzi.



Fonderie Sime S.p.A. • Via Garbo, 27 • 37045 Legnago (Vr) Italy • Tel. +39 0442 631111 • Fax +39 0442 631291  
Per informazioni su vendita e assistenza dei prodotti Sime consultare il sito: [www.sime.it](http://www.sime.it)