

Caldaie basamento a gas

La scelta affidabile e sicura



Sime, con una grande tradizione e riconosciuta leadership nel segmento delle caldaie a basamento, offre oggi una tra le più ampie gamme di prodotti sul mercato per soddisfare le più svariate esigenze impiantistiche e di utilizzo:

– **Kombi Solar**

caldaia a condensazione con bollitore solare ad accumulo

– **Dewy**

caldaie a condensazione con bollitore ad accumulo

– **Mistral**

caldaie premiscelate in ghisa a basse emissioni inquinanti per solo riscaldamento e con bollitore ad accumulo

– **Logo**

caldaie in ghisa a tiraggio naturale a



Plus di prodotto

KOMBI SOLAR HE

- Massima efficienza grazie al generatore a condensazione e l'integrazione solare su sanitario e riscaldamento

DEWY

- Alto rendimento del generatore a condensazione e massimo comfort garantito dai bollitori ad accumulo a grande capacità

MISTRAL

- Premiscelazione per una combustione ottimale e diverse soluzioni per la funzione sanitaria con la possibilità di gestire diverse zone direttamente in caldaia

basse emissioni inquinanti per solo riscaldamento e con bollitore ad accumulo

- **RX**

caldaie in ghisa a tiraggio naturale e a camera stagna per solo riscaldamento

- **Avant**

caldaie in rame a camera stagna con bollitore ad accumulo



LOGO

- Caldaia a camera aperta con rendimento "tre stelle"; controllo climatico e diverse soluzioni per la funzione sanitaria

RX

- Affidabilità della ghisa, ampia gamma di potenze e configurazioni per ogni richiesta di calore

AVANT

- Rendimento "tre stelle" e diverse soluzioni di accumulo con la possibilità di gestire fino a tre zone direttamente in caldaia; maneggevolezza e facilità installativa grazie al peso contenuto

Kombi Solar HE



Kombi Solar HE rappresenta un'innovativa soluzione per la gestione degli impianti residenziali a basso consumo energetico, combinando in maniera efficiente e in spazi contenuti la tecnologia a condensazione e l'integrazione del solare termico.

La caldaia è composta da tre parti fondamentali: lo scambiatore a condensazione, l'accumulo sul circuito di riscaldamento da 200 litri a doppio serpentino ed i componenti del sistema solare termico.

L'accumulo primario, consente di sfruttare l'energia solare sia per riscaldare l'acqua sanitaria che per pre-riscaldare l'acqua d'impianto, aumentando in questo modo il risparmio energetico.

Oltre a garantire la massima integrazione con il solare termico, Kombi Solar HE è in grado di gestire impianti a più zone tramite kit opzionali integrabili all'interno del mantello.

Il tutto viene gestito da un'unica elettronica integrata in caldaia tramite un'intuitiva interfaccia

utente con display LCD semigrafico retroilluminato e tastiere dedicate al personale tecnico e all'utente finale. La regolazione dell'impianto è di tipo climatico a temperatura scorrevole.



Un cuore verde

Le caldaie a condensazione Sime sono dotate di un sistema di combustione che assicura una elevata efficienza grazie al recupero del calore contenuto nei prodotti della combustione.

In una caldaia tradizionale solo una parte dell'energia del combustibile viene trasformata in calore, il resto è disperso nell'atmosfera tramite il camino. Con la tecnica della condensazione gran parte di tali dispersioni viene recuperata, ottenendo un migliore utilizzo dell'energia totale messa a disposizione dal combustibile.

Allo stesso tempo, grazie alla combustione premiscelata, che favorisce temperature ottimali di fiamma, si

limitano le emissioni inquinanti (CO ed NOx). Le caldaie a condensazione Sime rientrano infatti nella Classe 5, la meno inquinante prevista dalla normativa UNI EN 297 e 483.

A Lo scambiatore primario è realizzato in acciaio inossidabile di alta qualità (AISI 316) adatto a resistere all'azione corrosiva della condensa. La sua forma cilindrica, come pure l'efficiente sistema di raccolta della condensa, assicura il maggior scambio di calore possibile.

B Il bruciatore radiale pre-miscelato è realizzato in acciaio. Caratterizzato dalla forma cilindrica e posizionato nel centro

SCAMBIATORE A
CONDENSAZIONE DA 30 KW

VASO ESPANSIONE
SANITARIO DA 4 LITRI

ELETTRONICA COMPLETA DI
REGOLAZIONE DEL CIRCUITO
SOLARE E DELLA GESTIONE A ZONE

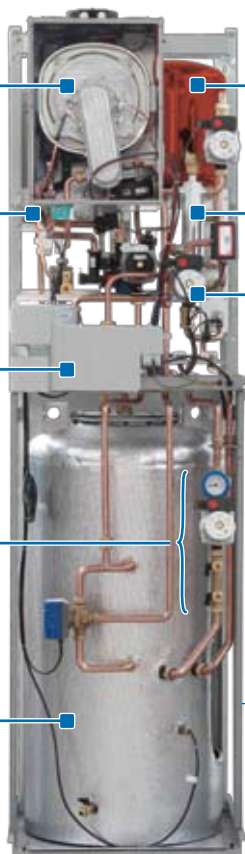
GRUPPO SOLARE
COMPLETO DI CIRCOLATORE,
RUBINETTO SOLARE
E REGOLATORE DI FLUSSO

BOLLITORE PRIMARIO DA 200 LITRI
CON DUE SERPENTINI

VASO ESPANSIONE
SOLARE DA 18 LITRI

COLLETTORE IDRAULICO CON
POMPA IMPIANTO AD ALTA
PREVALENZA

KIT ZONE (ACCESSORIO)

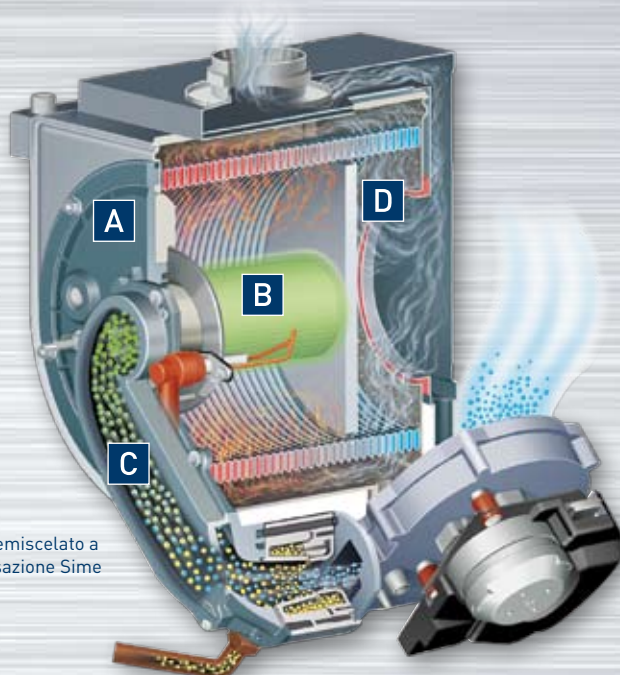


Particolare dei serpentini
del bollitore

della camera di combustione sviluppa una particolare "microfiamma" a bassa temperatura che riduce sensibilmente la produzione degli agenti inquinanti (CO ed NOx).

C L'aria e il gas necessari per la combustione entrano all'interno del bruciatore e vengono miscelati in un rapporto di equilibrio ideale.

D Il recupero del calore contenuto nei fumi della combustione e quindi dell'energia normalmente sprecata avviene tramite un particolare processo: il vapore acqueo contenuto all'interno dei fumi condensa dopo essere entrato in contatto con le superfici dello scambiatore rese più fredde dall'acqua di ritorno del circuito di riscaldamento.



Il sistema premiscelato a
condensazione Sime

Dewy - Mistral - Logo - Avant



Dewy, Mistral, Logo e Avant rappresentano il segmento più alto della gamma a basamento gas di Sime.

Sono accomunate da una elegante estetica e da una gestione elettronica evoluta.

Dewy è la gamma di caldaie a basamento a condensazione Sime. Le sue caratteristiche consentono di ottenere alti rendimenti rispettando l'ambiente e riducendo le emissioni inquinanti. Dewy è disponibile in due modelli con accumulo integrato da 80 e 130 litri.

Mistral è una caldaia premiscelata in ghisa a basse emissioni inquinanti, camera di combustione stagna e

modulazione elettronica continua, offerta in versione solo riscaldamento e con bollitori ad accumulo da 50 a 120 litri.

Logo è una caldaia in ghisa a camera aperta a basse emissioni inquinanti che ha ottenuto le tre stelle secondo la direttiva rendimenti CE 92/42.

Disponibile in versione per solo riscaldamento e con bollitore ad accumulo da 50 e 80 litri.

Avant è una caldaia in rame a camera stagna con bollitore ad accumulo della capacità di 50 o 130 litri.

Sono tutte predisposte per effettuare termoregolazione in abbinamento a Logica Remote Control e sonda esterna.

Tecnologia a portata di mano

Tutte le caldaie sono facilmente ambientabili negli spazi domestici grazie all'estetica elegante e discreta. Il pannello di comando è di immediata

comprensione e di facile utilizzo, indicazioni luminose di temperatura e pressione sono sempre visibili all'utente.

TEMPERATURA
FUNZIONAMENTO E SEGNALAZIONE ANOMALIE

INDICATORE PRESSIONE IMPIANTO

SELETTORE DI FUNZIONE

POTENZIOMETRO RISCALDAMENTO

POTENZIOMETRO SANITARIO



Logica Remote Control

Le potenzialità di Dewy, Mistral, Logo ed Avant si esaltano utilizzando la termoregolazione Logica Remote Control con la sonda esterna. E' un sistema semplice ed efficace che ottimizza la gestione dell'impianto contribuendo a migliorare le prestazioni e a ridurre i consumi.

Con Logica Remote Control e sonda esterna si può:

- Gestire a distanza tutte le funzioni della caldaia
- Avere la funzione di cronotermostato con tre diverse temperature di funzionamento
- Gestire l'impianto in funzione della temperatura esterna (con sonda optional)
- Gestire la temperatura del bollitore attraverso la programmazione oraria
- Innalzare periodicamente la temperatura dell'accumulo per eliminare eventuali agenti patogeni (funzione antilegionella)
- Segnalare eventuali anomalie di funzionamento individuandone le cause
- Anticipare e compensare sia le variazioni climatiche esterne che gli apporti esterni di calore (funzione di auto apprendimento)
- Limitare il funzionamento del riscaldamento nell'arco della giornata o per lunghi periodi quando la temperatura esterna è superiore di un grado a quella ambiente (funzione ECO)
- Variare la temperatura ambiente semplicemente agendo sulla manopola senza modificare i programmi impostati
- Interrompere il programma impostato per un periodo di vacanza, riprendendolo automaticamente al rientro.



Soluzioni per impianti misti



Le versioni con bollitore da 120 e 130 litri di Dewy, Mistral e Avant sono predisposte per la gestione di impianti con più zone a diversa temperatura. Dewy 30/130, Mistral 32/120 AD e Avant 30/130 TS possono essere infatti inserite sia in impianti tradizionali che in impianti misti grazie ad appositi kit accessori che consentono di gestire impianti multitemperatura (impianto misto con pannelli radianti a pavimento e radiatori) e impianti multizona (gestione di diverse zone all'interno dell'abitazione, fino ad un massimo di tre) per regolare in modo indipendente le diverse parti della casa: zona giorno, zona notte, bagni. Per la realizzazione di questa tipologia

di impianto sono disponibili un kit pompa seconda/terza zona completo di centralina elettronica di gestione e un kit bassa temperatura con valvola miscelatrice nel caso si desideri suddividere l'impianto in zona ad alta e bassa temperatura. Tutti i componenti del sistema rimangono all'interno del mantello e la caldaia è pronta per essere installata come sistema completo.

Gli accumuli di grande capacità soddisfano le richieste più esigenti in termini di acqua calda sanitaria e sono la soluzione ideale in abbinamento a vasche idromassaggio o in presenza di prelievi d'acqua contemporanei (ad esempio in ville con più bagni).



Mistral 32/120 AD con kit seconda zona, terza zona e ricircolo sul sanitario



Mistral 32/120 AD con kit zona miscelata

Avant: leggerezza, comfort e versatilità

Grazie alle sue caratteristiche Avant è la caldaia pratica e versatile per l'installazione, confortevole e funzionale per l'utente. Lo scambiatore in rame ad elevata circolazione rende Avant un'ottima soluzione per impianti con elevato

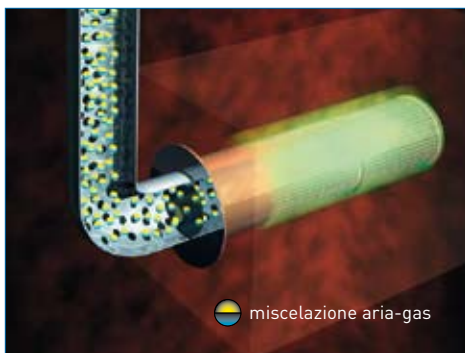
contenuto d'acqua, inoltre le dimensioni contenute, lo sviluppo verticale e le caratteristiche di leggerezza del corpo in rame fanno di Avant una caldaia molto maneggevole e agevolano le operazioni di trasporto e di installazione.

Mistral e Logo: sistemi ecologici ed efficienti

Le caldaie Mistral e Logo sono dotate di efficienti sistemi di combustione che favoriscono la riduzione dei consumi di combustibile e il controllo delle emissioni inquinanti.

Mistral

Nel sistema a premiscelazione totale sviluppato per le caldaie Mistral aria e gas sono miscelati in un apposito collettore in proporzioni costanti al variare della potenza erogata. Controllando la velocità del ventilatore e la portata del gas, tramite un esclusivo sistema pneumatico, si garantisce il massimo rendimento a tutti i regimi di funzionamento della



caldaia e si ottengono bassissimi livelli di emissioni inquinanti (CO ed NOx).

Logo

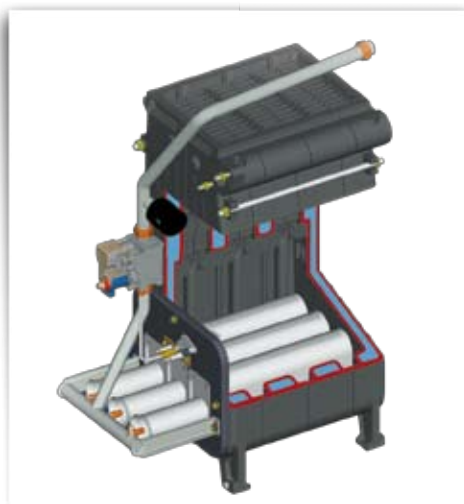
Il sistema di combustione di Logo viene definito "iperstechiometrico" o a premiscelazione naturale perché favorisce una combustione in assenza di aria secondaria e un rapporto aria/gas costante a qualsiasi carico di potenza, grazie ad un particolare bruciatore in grado di funzionare con eccesso d'aria limitato e che permette anche il contenimento dei livelli di CO ed NOx.

Per soluzioni le emissioni inquinanti di Mistral e Logo sono ampiamente al di sotto dei limiti previsti dalle normative europee più restrittive e le caldaie rientrano a pieno titolo nella Classe 5, la meno inquinante prevista dalla normativa UNI EN 297 e 483. Per quanto riguarda i rendimenti sia Mistral che Logo hanno ottenuto le 3 stelle in conformità alla direttiva rendimenti CE 92/42, risultato di assoluta eccellenza per una caldaia a camera aperta come Logo.

L'affidabilità della ghisa

La ghisa è una lega che mantiene inalterate le sue caratteristiche nel tempo ed è sinonimo di affidabilità. Per Mistral e Logo è stato realizzato un nuovo scambiatore in ghisa la cui aletta è stata pensata utilizzando la logica dell'Algoritmo Genetico, un sofisticato software che ha permesso di ottenere il massimo scambio termico e le minime perdite di carico, ottimizzando la forma, i passaggi e la superficie del corpo.

La ghisa possiede inoltre un'elevata inerzia termica che consente un maggiore risparmio energetico rispetto a scambiatori di altri materiali.

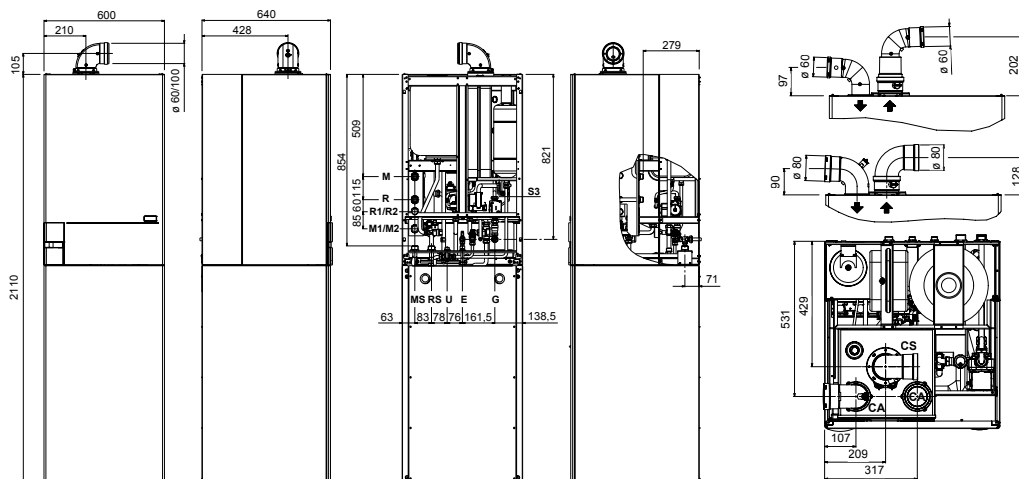


Lo scambiatore in ghisa di Logo

Dati tecnici



Kombi Solar HE



Condotti separati \varnothing 80
CA Aspirazione
CS Scarico

Collegamenti idraulici

M	Mandata imp. zona 1	3/4"	G	Alimentazione gas	3/4"
M1	Mandata imp. zona 2 alta	3/4"	E	Entrata sanitario	1/2"
M2	Mandata imp. zona 3 bassa	3/4"	U	Uscita sanitario	1/2"
R	Ritorno imp. zona 1	3/4"	MS	Mandata collettore solare	1"
R1	Ritorno imp. zona 2 alta	3/4"	RS	Ritorno collettore solare	1"
R2	Ritorno imp. zona 2 bassa	3/4"	S3	Scarico condensa	\varnothing 25

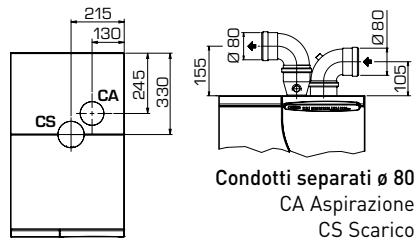
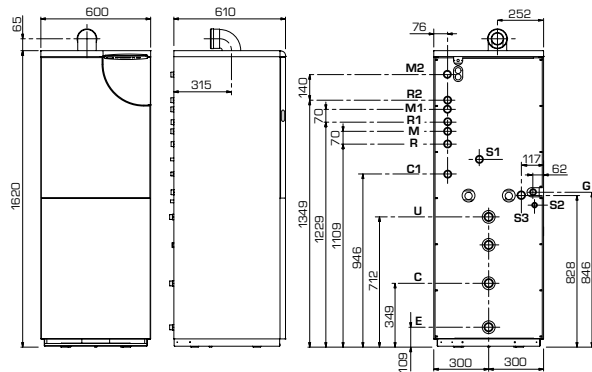
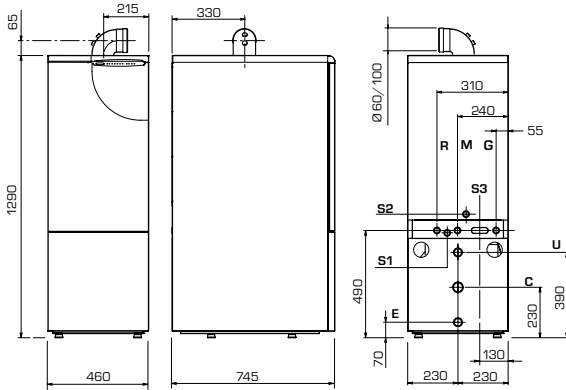
Modello

Kombi Solar HE 30

Potenza termica minima/nominale 80-60°C	kW	5,9/28,9
Potenza termica minima/nominale 50-30°C	kW	6,6/31,6
Portata termica minima/nominale	kW	6,2/29,5
Rendimento utile min/max 80-60°C	%	95/98
Rendimento utile min/max 50-30°C	%	107/107
Classe efficienza (CEE 92/42)		★★★★
Potenza elettrica assorbita	W	315
Grado di protezione elettrica	IP	X4D
Campo regolazione riscaldamento	°C	20÷80
Contenuto acqua caldaia	l	206
Pressione max esercizio	bar	3
Capacità e pressione precarica vaso espans.	l/bar	12/1
Capacità vaso espansione solare	l	18
Capacità bollitore solare	l	200
Campo regolazione sanitario	°C	30÷60
Portata sanitaria specifica (EN 625*)	l/min	17,0
Portata sanitaria continua Δt 30°C	l/min	13,6
Pressione max acqua sanitaria	bar	7
Capacità vaso espansione sanitario	l	4,0
Classe di emissione NOx		5 (<30 mg/kWh)
Lungh. rettil. max orizz. condotto \varnothing 60/100	m	5,0
Lungh. rettil. max orizz. condotto \varnothing 80/125	m	10,0
Lungh. rettil. max orizz. condotti \varnothing 80+80	m	35+35
Lungh. rettil. max orizz. condotti \varnothing 60+60	m	7+7
Peso	kg	180

(*) Prova relativa ad un prelievo d'acqua di 10 min.

Dewy



Condotti separati ø 80
CA Aspirazione
CS Scarico

Collegamenti idraulici	30/80	30/130
M Mandata imp. zona 1	3/4"	3/4"
M1 Mandata imp. zona 2 *	-	3/4"
M2 Mandata imp. zona 3	-	3/4"
Mandata bassa temp. *	-	3/4"
R Ritorno imp. zona 1	3/4"	3/4"
R1 Ritorno imp. zona 2 *	-	3/4"
R2 Ritorno imp. zona 3	-	3/4"
Ritorno bassa temp. *	-	3/4"
G Alimentazione gas	3/4"	3/4"
E Entrata sanitario	3/4"	3/4"
U Uscita sanitario	3/4"	3/4"
C Ricircolo	3/4"	3/4"
C1 Kit pompa ricircolo *	-	1/2"
S1 Scarico valv. sic. impianto		
S2 Scarico valv. sic. bollitore		
S3 Scarico condensa	ø 25	ø 25

* optional

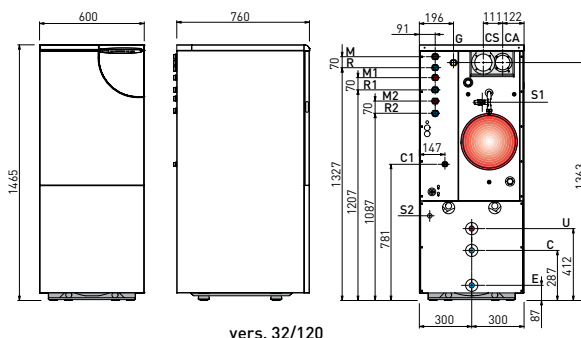
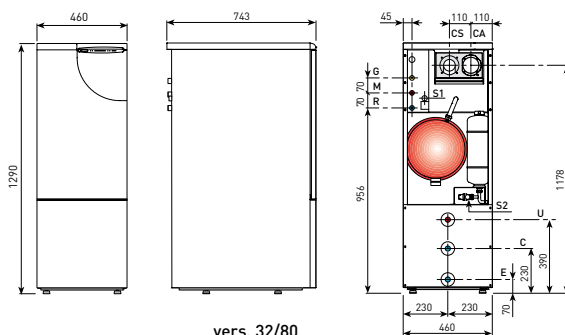
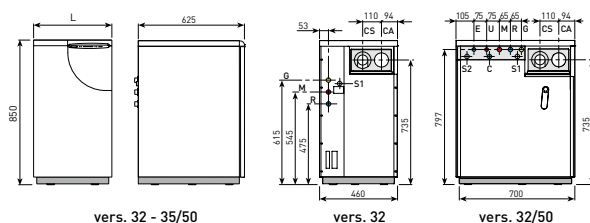
Modello		30/80	30/130
Potenza termica minima/nominale 80-60°C	kW	10,4/29,3	10,4/29,3
Potenza termica minima/nominale 50-30°C	kW	11,4/32,0	11,4/32,0
Portata termica minima/nominale	kW	10,8/30,0	10,8/30,0
Rendimento utile min/max 80-60°C	%	96,7/97,7	96,7/97,7
Rendimento utile min/max 50-30°C	%	105,8/106,8	105,8/106,8
Classe efficienza (CEE 92/42)		★★★★	★★★★
Potenza elettrica assorbita	W	175	175
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D
Campo regolazione riscaldamento	°C	20÷80	20÷80
Contenuto acqua caldaia	l	9,5	10,9
Pressione max esercizio	bar	3	3
Capacità e pressione precarica vaso espans.	l/bar	8/1	10/1
Campo regolazione sanitario	°C	10÷60	10÷60
Portata sanitaria specifica (EN 625*)	l/min	19,9	21,0
Portata sanitaria continua Δt 30°C	l/min	14,0	14,0
Pressione max acqua sanitaria	bar	7	7
Capacità bollitore	l	80	130
Tempo di recupero da 25 a 55 °C	min	9'00"	9'40"
Capacità vaso espansione sanitario	l	4,0	4,0
Lungh. rettil. max orizz. scarico coassiale	m	2,8	2,8
Lungh. rettil. max orizz. condotti separati	m	23 + 23	23 + 23
Emissioni di CO	ppm	27	27
Classe di emissione NOx	ppm	35	35
Peso	kg	127	191

(*) Prova relativa ad un prelievo d'acqua di 10 min.

Dati tecnici



Mistral

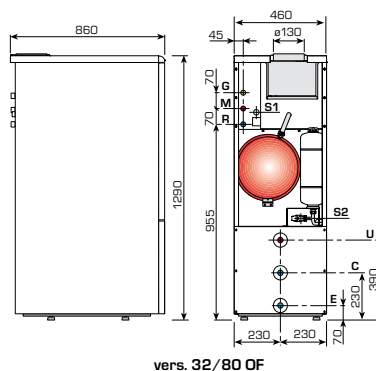
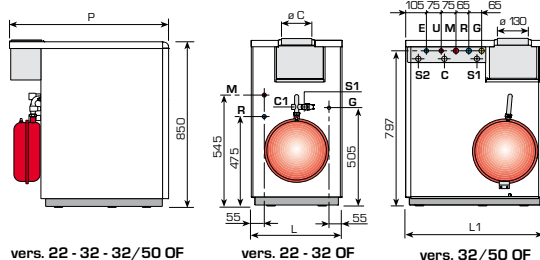


Dimensioni	32	32/50
L mm	460	700

Collegamenti idraulici

M	Mandata imp. zona 1	3/4"
M1	Mandata imp. zona 2 (opzionale)	3/4"
M2	Mandata imp. zona 3/Mandata bassa temp. vers. 32/120 (opz.)	3/4"
R	Ritorno imp. zona 1	3/4"
R1	Ritorno imp. zona 2 (opzionale)	3/4"
R2	Ritorno imp. zona 3 Ritorno bassa temp. (opzionale)	3/4"
R3	Ritorno bollitore	1"
G	Alimentazione gas	3/4"
E	Entrata sanitario vers. 32/50	1/2"
	Entrata sanit. vers. 32/80 - 32/120	3/4"
U	Uscita sanitario vers. 32/50	1/2"
	Uscita sanit. vers. 32/80 - 32/120	3/4"
C	Ricircolo vers. 32/50	1/2"
	Ricircolo vers. 32/80 - 32/120	3/4"
C1	Ricircolo con kit opzionale	1/2"
S1	Scarico valvola sicur. caldaia	
S2	Scarico valvola sicur. bollitore	
CA	Condotto aspirazione \varnothing 80	
	Condotto scarico \varnothing 80	
CS	Condotto coassiale \varnothing 60/100	

Logo

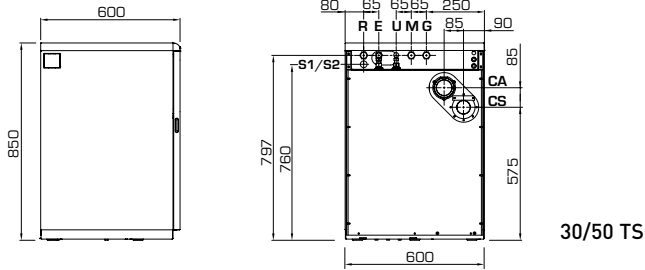


Collegamenti idraulici	22-32	32/50	32/80	
M	Mandata impianto	1"	3/4"	3/4"
R	Ritorno impianto	1"	3/4"	3/4"
G	Alimentazione gas	3/4"	3/4"	3/4"
E	Entrata sanitario	-	1/2"	3/4"
U	Uscita sanitario	-	1/2"	3/4"
C	Ricircolo	-	1/2"	3/4"
C1	Riempimento impianto	1/2"	-	-
S1	Scar. valvola sic. caldaia	1/2"	1/2"	1/2"
S2	Scar. valvola sic. bollitore	-	1/2"	1/2"

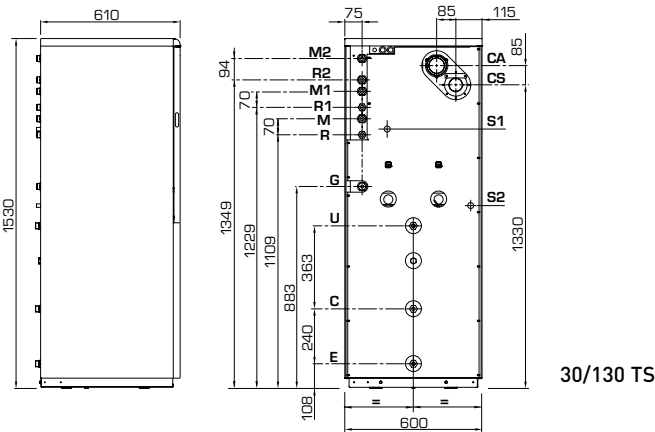
Dimensioni	22-32	32/50	32/80
P mm	695	805	840
L mm	460	460	-
L1 mm	-	-	700
\varnothing C mm	110-130*	130	-

*Logo 32 OF TS

Avant



30/50 TS



30/130 TS

Collegamenti idraulici		30/50	30/130
M	Mandata impianto zona 1	3/4"	3/4"
M1	Mandata impianto zona 2	-	3/4"
M2	Mandata impianto zona 3	-	3/4"
	Mandata bassa temperatura	-	3/4"
R	Ritorno impianto zona 1	3/4"	3/4"
R1	Ritorno impianto zona 2	-	3/4"
R2	Ritorno impianto zona 3	-	3/4"
	Ritorno bassa temperatura	-	3/4"
E	Entrata sanitario	1/2"	3/4"
G	Alimentazione gas	3/4"	3/4"
C	Ricircolo	-	3/4"
U	Uscita sanitario	1/2"	3/4"
S1	Scarico valvola sicurezza impianto		
S2	Scarico valvola sicurezza bollitore		
CA	Condotto aspirazione ø 80		
CS	Condotto scarico ø 80		
	Coassiale ø 60/100		

Modello		Mistral AD				Logo OF TS				Avant TS	
		32	32/50	32/80	32/120	22	32	32/50	32/80	30/50	30/130
Potenza termica nominale	kW	31,9	31,9	31,9	31,9	24,3	32,4	32,4	32,4	29,4	29,4
Potenza termica minima	kW	16,1	16,1	16,1	16,1	18,3	24,4	24,4	24,4	11,7	11,7
Portata termica nominale/minima	kW	34,3/17,1	34,3/17,1	34,3/17,1	34,3/17,1	26,0/19,5	34,8/26,1	34,8/26,1	34,8/26,1	31,6/13,5	31,6/13,5
Rendimento termico utile 100%	%	93,0	93,0	93,0	93,0	93,5	93,4	93,4	93,4	93,1	93,1
Rendim. term. utile al 30% del carico	%	95,1	95,1	95,1	95,1	95,3	94,6	94,6	94,6	91,7	91,7
Classe efficienza (CEE 92/42)		***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Classe di emissione NOx		5	5	5	5	5	5	5	5	3	3
Elementi di ghisa	n°	4	4	4	4	4	5	5	5	-	-
Contenuto acqua caldaia	l	14	16	17	20	14	16	18	18	13	15
Potenza elettrica assorbita	W	160	170	170	170	105	125	125	125	180	180
Campo regolazione riscaldamento	°C	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80	40÷80
Pressione max esercizio	bar	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3
Capacità e press. precarica vaso espans.	l/bar	8/1	8/1	10/1	12/1	8/1	10/1	10/1	10/1	8/1	10/1
Contenuto acqua bollitore	l	-	50	80	120	-	-	50	80	50	130
Pressione max esercizio bollitore	bar	7*	7	7	7	7*	7*	7	7	7	7
Portata sanitaria specifica (EN 625**)	l/min	26,0*	15,2	18,4	19,6	28,9*	28,9*	16,2	17,3	15,6	18,8
Portata sanitaria continua Δt 30°C	l/h	800*	820	730	770	700*	800*	810	726	810	700
Tempo di recupero da 25° a 55°C	min	16'00"*	4'30"	9'30"	17'00"	20'00"*	15'00"*	5'00"	9'30"	3'40"	10'00"
Campo regolazione sanitario	°C	10÷60*	10÷60	10÷60	10÷60	10÷60*	10÷60*	10÷60	10÷60	10÷60	10÷60
Capacità vaso espansione	l	4,0*	2,5	4,0	4,0	4,0*	4,0*	2,5	4,0	2,5	4,0
Lungh. rettil. max orizz. cond. coassiale	m	2,5	2,5	2,5	2,5	-	-	-	-	2,6	2,6
Lungh. rettil. max vert. cond. coassiale	m	3,7	3,7	3,7	3,7	-	-	-	-	3,7	3,7
Lungh. rettil. max orizz. cond. separati	m	27 + 27	27 + 27	27 + 27	27 + 27	-	-	-	-	15 + 15	15 + 15
Lungh. rettil. max vert. cond. separati	m	25 + 25	25 + 25	25 + 25	25 + 25	-	-	-	-	13 + 13	13 + 13
Peso	kg	142	197	210	230	140	170	225	238	104	163

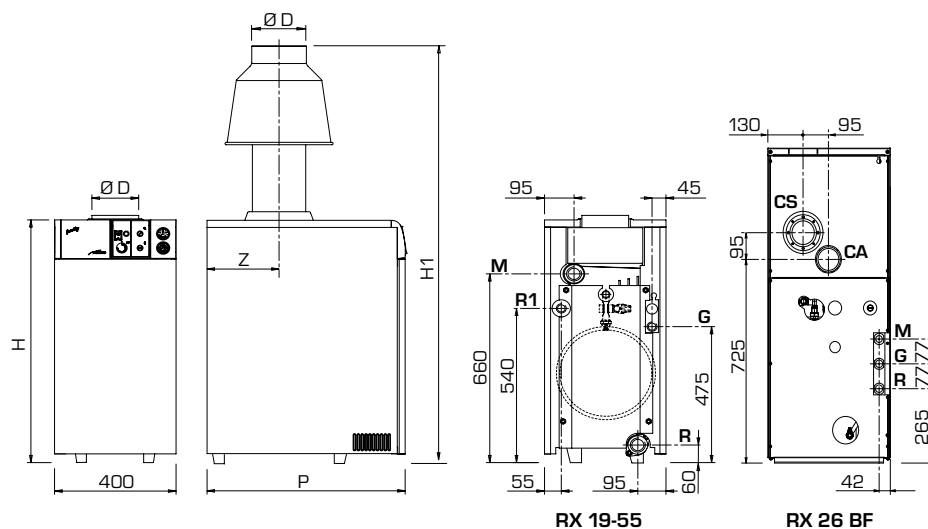
* Quando alla caldaia è collegato il bollitore "BT150" con il kit di collegamento e vaso espansione sanitario optional

** Portata calcolata con il potenziometro sanitario impostato a 60°C; per un tempo massimo di 10 min

Dati tecnici

Misure d'ingombro

RX



Collegamenti idraulici	19	26	37	48	55	26 BF
M Mandata impianto	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	3/4"
R Ritorno impianto	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"	3/4"
R1 Ritorno impianto	1"*	1"*	-	-	-	-
G Alimentazione gas	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

* Solo vers. PVA CE IONO

Dimensioni	19	26	37	48	55	26 BF
D mm	130	150	180	180	200	-
P mm	595	720	670	770	870	760
H mm	850	850	-	-	-	1.120
H1 mm	-	-	1.435	1.435	1.675	-
Z mm	-	-	245	295	345	-

CA Condotto aspirazione ø 80

CS Condotto scarico ø 80 - Coassiale ø 60/100

Modello	19	26	37	48	55	26 BF	
Potenza termica nominale	kW	22,0	30,5	39,1	48,8	60,7	31,0
Potenza termica minima	kW	-	-	-	-	-	23,2
Portata termica nominale/minima	kW	25,0/-	34,8/-	44,8/-	55,0/-	69,2/-	34,0/26,2
Rendimento termico utile 100%	%	88,0	87,6	87,3	88,7	87,7	91,1
Rendim. term. utile al 30% del carico	%	84,5	84,8	85,2	85,4	85,8	92,0
Classe efficienza (CEE 92/42)		★	★	★	★	★	★★
Classe di emissione NOx		1	2	2	2	2	3
Elementi di ghisa	n°	3	4	5	6	7	4
Contenuto acqua caldaia	l	10	13	16	19	22	16
Potenza elettrica assorbita	W	16-100*	16-100*	16	16	16	155
Campo regolazione riscaldamento	°C	45÷85	45÷85	45÷85	45÷85	45÷85	45÷85
Pressione max esercizio	bar	4	4	4	4	4	4
Capacità e press. precarica vaso espans.	l/bar	8*/1*	8*/1*	-	-	-	10/1
Lungh. rettil. max orizz. cond. coassiale	m	-	-	-	-	-	3,7
Lungh. rettil. max vert. cond. coassiale	m	-	-	-	-	-	3,0
Lungh. rettil. max orizz. cond. separati	m	-	-	-	-	-	7 + 7
Lungh. rettil. max vert. cond. separati	m	-	-	-	-	-	7 + 7
Peso	kg	101-113*	126-138*	150	176	202	240

* Solo vers. PVA CE IONO

Caratteristiche e sicurezze

	Kombi Solar HE	Dewy	Mistral AD		Logo OF TS		Avant TS	RX		
			solo riscald.	con accumulo	solo riscald.	con accumulo		19÷55	19÷26 PVA	26 BF
Accensione automatica a ionizzazione di fiamma	■	■	■	■			■	■	■	■
Accensione automatica a pilota intermittente					■	■				
Modulazione elettronica continua in riscaldamento e sanitario	■	■	■	■	■	■	■			
Dispositivo di adeguamento potenza della caldaia alle esigenze dell'impianto										■
Valvola elettrica, a doppio otturatore, che in mancanza di fiamma interrompe il gas	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Camera di combustione a tenuta stagna rispetto all'ambiente	■	■	■	■			■			■
Pompa di circolazione e vaso espansione circuito di riscaldamento	■	■	■	■	■	■	■		■	■
Valvola di sicurezza a 3 bar sul circuito riscaldamento	■	■	■	■	■	■	■		■	■
By-pass automatico sul circuito riscaldamento	■	■		■ ⁽¹⁾			■			
Termostato di sicurezza	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Sicurezza mancanza acqua	■	■	■	■	■	■	■			
Dispositivo sicurezza fumi	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Pompa di circolazione e vaso espansione sanitario	■	■ ⁽²⁾		■		■	■			
Valvola di sicurezza a 7 bar sul circuito sanitario	■	■		■		■	■			
Riempimento impianto manuale	■	■		■		■	■			
Sistema antigelo attivo a 6°C	■	■	■	■	■	■	■			
Regolazione climatica integrata con sonda esterna	■									
Regolaz. climatica tramite Logica Remote Control e sonda esterna (opzionali)		■	■	■	■	■	■			
Autodiagnostica gestita da leds		■	■	■	■	■	■			
Gruppo idraulico solare e vaso espansione solare	■									
Kit zone alta/bassa temperatura in opzione	■	■ ⁽³⁾		■ ⁽¹⁾			■ ⁽⁴⁾			

⁽¹⁾ Solamente sulla versione Mistral 32/120 AD

⁽²⁾ Valvola deviatrice motorizzata per la versione Dewy 30/80

⁽³⁾ Solamente sulla versione Dewy 30/130

⁽⁴⁾ Solamente sulla versione Avant 30/130 TS



Fonderie SIME S.p.A. si riserva di variare in qualunque momento e senza preavviso i propri prodotti nell'intento di migliorarli senza pregiudicarne le caratteristiche essenziali. Questo prospetto pertanto non può essere considerato come un contratto nei confronti di terzi. cod. 3952500 - marzo 2010



Fonderie Sime S.p.A. - Via Garbo, 27 - 37045 Legnago (VR) Italy - Tel. +39 0442 631111 - Fax +39 0442 631291
Per informazioni su vendita e assistenza dei prodotti Sime consultare il sito www.sime.it