

Caratteristiche tecniche e dimensioni

2.5 - DATI DI FUNZIONAMENTO SECONDO UNI 10348

Per i dati di regolazione: UGELLI - PRESSIONI - DIAFRAMMI - PORTATE - CONSUMI fare riferimento al paragrafo ADATTAMENTO ALL'UTILIZZO DI ALTRI GAS.

		ALKON CARGO 35
Portata termica	kW	34,8
Potenza utile nominale	kW	33,5
Potenza utile minima	kW	6,7
Rendimento utile a carico nominale (100%)	%	96,30
Rendimento utile richiesto (100%)	%	96,05
Rendimento utile al 30% del carico	%	103,2
Rendimento utile richiesto (30%)	%	93,58
Potenza utile nominale <i>IN CONDENSAZIONE</i>	kW	35,1
Potenza utile minima <i>IN CONDENSAZIONE</i>	kW	7,4
Rendimento utile a carico nominale (100%) <i>IN CONDENSAZIONE</i>	%	100,93
Rendimento utile richiesto (100%) <i>IN CONDENSAZIONE</i>	%	98,55
Rendimento utile al 30% del carico <i>IN CONDENSAZIONE</i>	%	106,3
Rendimento utile richiesto (30%) <i>IN CONDENSAZIONE</i>	%	98,55
Numero di stelle (secondo 92/42 CEE)	n.	4
Rendimento di combustione a carico nominale (100%)	%	97,44
Rendimento di combustione a carico ridotto	%	98,09
Perdite al mantello (min.-max.)	%	0,59-1,86
(*) Temperatura dei fumi $t_f - t_a$ (max.)	°C	51,2
Portata massica fumi (min.-max.)	g/s	2,7-15,8
Eccesso aria λ	%	25,5
Produzione massima di condensa	kg/h	5,9
CO ₂ (min.-max.)	%	9 - 9
CO allo 0% di O ₂ (min.-max.)	mg/kWh	14 - 120
NOx (Valore ponderato secondo EN 297/A3+EN 483)	mg/kWh	43,4
Classe di NOx		5
Perdite al camino con bruciatore funzionante (min.-max.)	%	1,91-2,56
Perdite al camino con bruciatore spento	%	0,494

(*) Temperatura Ambiente = 20°C

Dati rilevati con apparecchio funzionante a Metano (G20)

2.6 - CARATTERISTICHE GENERALI

		ALKON CARGO 35
Categoria apparecchio		II _{2H3P}
Portata minima del circuito di riscaldamento (Δt 20 °C)	l/min	4,80
Pressione minima del circuito di riscaldamento	bar	0,5
Pressione massima del circuito di riscaldamento	bar	3
Contenuto circuito primario	l	22
Temperatura massima di funzionamento in riscaldamento	°C	85
Temperatura minima di funzionamento in riscaldamento	°C	30
Capacità totale vaso di espansione riscaldamento	l	12
Precarica vaso di espansione	bar	1
Capacità massima impianto (calc. temp. max di 90°C)	l	223
Portata minima del circuito sanitario	l	2
Pressione minima del circuito sanitario	bar	0,5
Pressione massima del circuito sanitario	bar	10
Capacità bollitore	l	150
Portata specifica acqua sanitaria (Δt 30 °C)	l/min.	21,5
Limitatore di portata sanitaria	l/min.	15
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con Δt 45 K	l/min.	9,75
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con Δt 40 K	l/min.	11
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con Δt 35 K	l/min.	12,5
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con Δt 30 K (miscelata)	l/min.	14,6
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con Δt 25 K (miscelata)	l/min.	17,5
Disponibilità di A.C.S. alla temp. di 45°C nei primi 10 minuti di spillamento con acqua del bollitore a 60°C e acqua fredda a 10°C		
(*)	l	251
fattore R = 4 rubinetti (**)	°C	35-60
Temperatura regolabile in sanitario	V-Hz	230/50
Alimentazione elettrica Tensione/Frequenza	A (F)	4
Fusibile sull'alimentazione	W	310 (2 zone)
Potenza massima assorbita	IP	X4D
Grado di protezione	kg	182

(*) acqua miscelata

(**) Fattore "R" secondo dir. EN 13203-1 2005 "Classificazione in funzione della quantità d'acqua calda disponibile"