

## Caratteristiche tecniche e dimensioni

### 2.5 - DATI DI FUNZIONAMENTO SECONDO UNI 10348

Per i dati di regolazione: UGELLI - PRESSIONI - DIAFRAMMI - PORTATE - CONSUMI fare riferimento al paragrafo REGOLAZIONE DEL BRUCIATORE.

		ALKON CLIPPER
Potenza termica nominale	kW	28
Potenza termica minima	kW	5,6
Potenza utile nominale 80/60	kW	27,1
Potenza utile minima 80/60	kW	5,4
Rendimento utile a carico nominale 80/60	%	96,80
Rendimento utile a carico minimo 80/60	%	96,70
Numero di stelle (secondo 92/42 CEE)	n.	4
Potenza utile nominale IN CONDENSAZIONE 50/30	kW	28,54
Potenza utile minima IN CONDENSAZIONE 50/30	kW	5,99
Rendimento utile a carico nominale IN CONDENSAZ. 50/30	%	101,92
Rendimento utile a carico minimo IN CONDENSAZ. 50/30	%	107,0
Rendimento di combustione a carico nominale	%	97,63
Rendimento di combustione a carico minimo	%	98,18
Perdite al mantello con bruciatore funzionante	%	1,43
Perdite al mantello con bruciatore spento	%	0,482
(*) Temperatura dei fumi $t_f-t_a$ (max.)	°C	46,9
Portata massica fumi (max)	g/s	12,84
Eccesso aria $\lambda$	%	26,84
Produzione massima di condensa	kg/h	4,5
(**) CO <sub>2</sub> (min.-max)	%	-
CO allo 0% di O <sub>2</sub> (min.-max.)	mg/kWh	13 - 105
NOx (Valore ponderato secondo EN 297/A3+EN 483)	mg/kWh	49,65
Classe di NOx	%	5
Perdite al camino con bruciatore funzionante (max)	%	2,37

(\*) Temperatura Ambiente = 20°C

(\*\*) Vedi tabella "UGELLI - PRESSIONI"

Dati rilevati con apparecchio funzionante a Metano (G20)

### 2.6 - CARATTERISTICHE GENERALI

		ALKON
Categoria apparecchio		II <sub>2H3P</sub>
Portata minima del circuito di riscaldamento ( $\Delta t$ 35 °C)	l/min	11,1
Pressione minima del circuito di riscaldamento	bar	0,5
Pressione massima del circuito di riscaldamento	bar	3
Contenuto circuito primario	l	8
Temperatura massima di funzionamento in riscaldamento	°C	80
Temperatura minima di funzionamento in riscaldamento	°C	30
Capacità totale vaso di espansione riscaldamento	l	8
Capacità totale vaso di espansione sanitario	l	4
Pre-carica vaso di espansione	bar	1
Capacità massima impianto (calc. temp. max di 90°C)	l	148,6
Portata minima del circuito sanitario	l/min	2,0
Pressione minima del circuito sanitario	bar	0,5
Pressione massima del circuito sanitario	bar	10
Portata specifica acqua sanitaria ( $\Delta t$ 30 °C)	l/min.	23,77
Capacità del bollitore	l	110
Limitatore di portata sanitaria	l/min.	14
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con $\Delta t$ 45 K	l/min.	8,8
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con $\Delta t$ 40 K	l/min.	9,9
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con $\Delta t$ 35 K	l/min.	11,3
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con $\Delta t$ 30 K (*)	l/min.	13,2
Produzione di A.C.S. in funz. continuo con $\Delta t$ 25 K (*)	l/min.	15,9
Disponibilità di A.C.S. alla temp. di 45°C nei primi 10 minuti di spillamento con acqua del bollitore a 60°C e acqua fredda a 10°C (*)		
<b>fattore R = 4 rubinetti (**)</b>	l.	203,74
Temperatura regolabile in sanitario	°C	25-60
Alimentazione elettrica Tensione/Frequenza	V-Hz	230/50
Fusibile sull'alimentazione	A (F)	4
Potenza massima assorbita	W	143
Grado di protezione	IP	X4D
Peso netto	kg	98

(\*) Acqua miscelata

(\*\*) Fattore "R" secondo dir. EN 13203-1 2005 "Classificazione in funzione della quantità d'acqua calda disponibile"